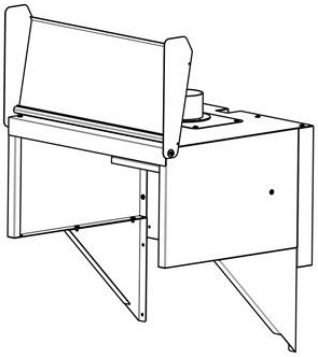
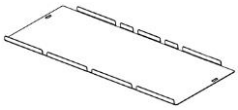
НАБОР ДЛЯ СТОЛОВ
СУЛ 7.0 ЭЛЕМЕНТ
модель НАБОР 7.0 ПРЕСС



Этикетка
АВЕ 547.000.000 ЭТ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.ЦС01.В.01242 от 23.05.2017



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

НАБОР 7.0 ПРЕСС	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 НАБОР 7.0 ПРЕСС (далее – **Набор**) эксплуатируется совместно со столами СУЛ 7.0 ЭЛЕМЕНТ* (далее – **СУЛ**) с целью организации рабочего места для термопрессования в зуботехнических и литейных лабораториях. ТО 5621-039-52331864-2017.

На рабочем месте предусмотрено размещение:
- на столешнице – до двух установок для изготовления изделий из пластмасс методом термического прессования серии ТЕРМОПРЕСС* (далее – Термопресс); или одной ЭВП ПРАКТИК ПРЕСС (рис.III)
- на полке зонта - размещение небольших принадлежностей.

1.2 Условия эксплуатации

окружающая температура ..... 10...35°C
влажность при 25°C, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

габариты ..... 580×515×405 (465 с фланцем) мм
масса, не более ..... 11 кг
диаметр шланга (для воздуховода от вытяжки)..... 100 мм

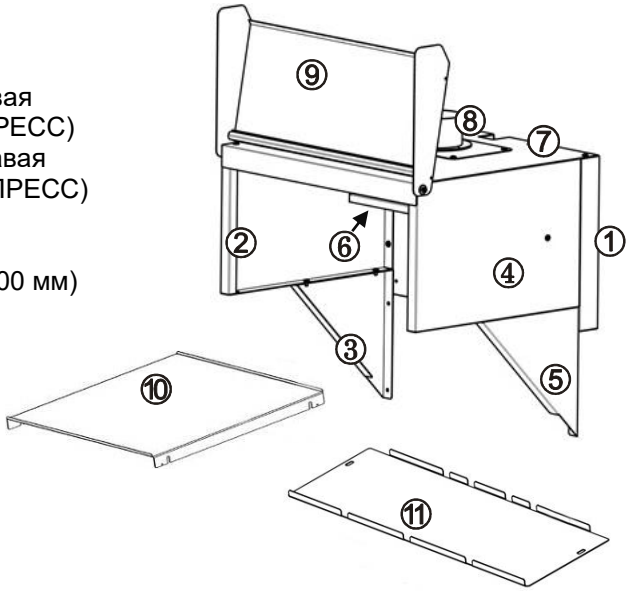
1.4 Особенности

Установка только на СУЛ 7.0 ЭЛЕМЕНТ.
Полностью металлическое исполнение.
Фланец для подключения вытяжки.
Возможность доукомплектования угольным фильтром ЗОНТ 5.0 БОКС АРТ* для удаления и нейтрализации газов (запахов).

1.5 Комплектность – согласно Упаковочному листу.

2 УСТРОЙСТВО

1 – Стенка зонта задняя
2 – Стенка зонта боковая левая
3 – Стенка боковая левая (ПРЕСС)
4 – Стенка зонта боковая правая
5 – Стенка боковая правая (ПРЕСС)
6 – Полка внутренняя
7 – Крышка верхняя
8 – Пластина с фланцем (Ø100 мм)
9 – Откидная крышка
10 – ПОЛКА 1.1 СУЛ
11 – Упор для Термопресса



По дополнительной заявке
⊠ - ЗОНТ 5.0 БОКС АРТ*

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

* – эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации.

3 ПОРЯДОК СБОРКИ

Рекомендуется для облегчения и ускорения сборки использовать электроинструмент (шуруповерт, электроотвертка).

Крепеж размещен в местах его установки. Не затягивайте крепеж до окончательной установки всех элементов конструкции.

УСТАНОВИТЬ и ЗАКРЕПИТЬ:

— стенку зонта заднюю **(1)** к **СУЛ**, винт М 5х10, 4 шт;

— боковые стенки зонта **(2/4)** и боковые стенки ПРЕСС **(3/5)**, 6 винтов М 5х10;

— внутреннюю полку **(6)**, 2 винта М 5х10 к задней стенке зонта, по одному винту М 5х10 к боковым стенкам зонта;

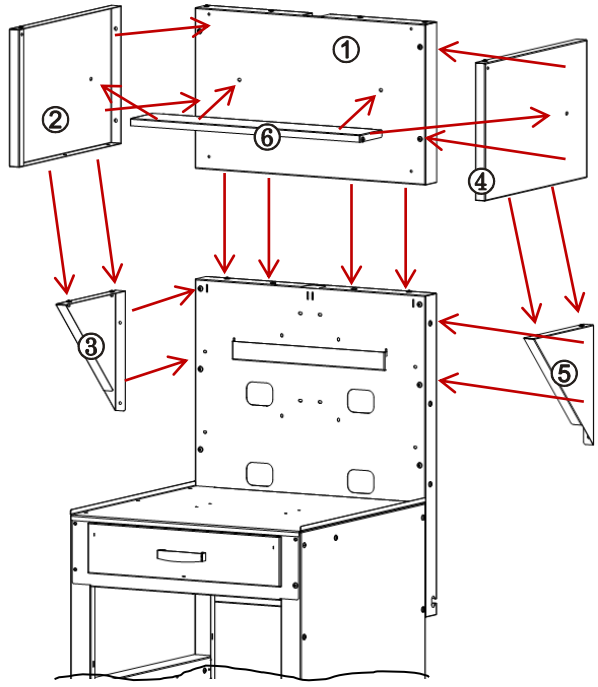
— крышку верхнюю **(7)** к боковым стенкам зонта **(2/4)** по одному винту М 5х10 и к задней стенке **(1)** зонта 4 винта М 5х10;

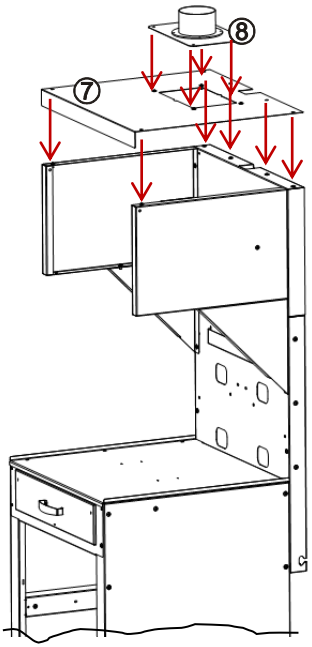
— пластину с фланцем **(8)** к верхней крышке **(7)**, 4 винта М 5х10;

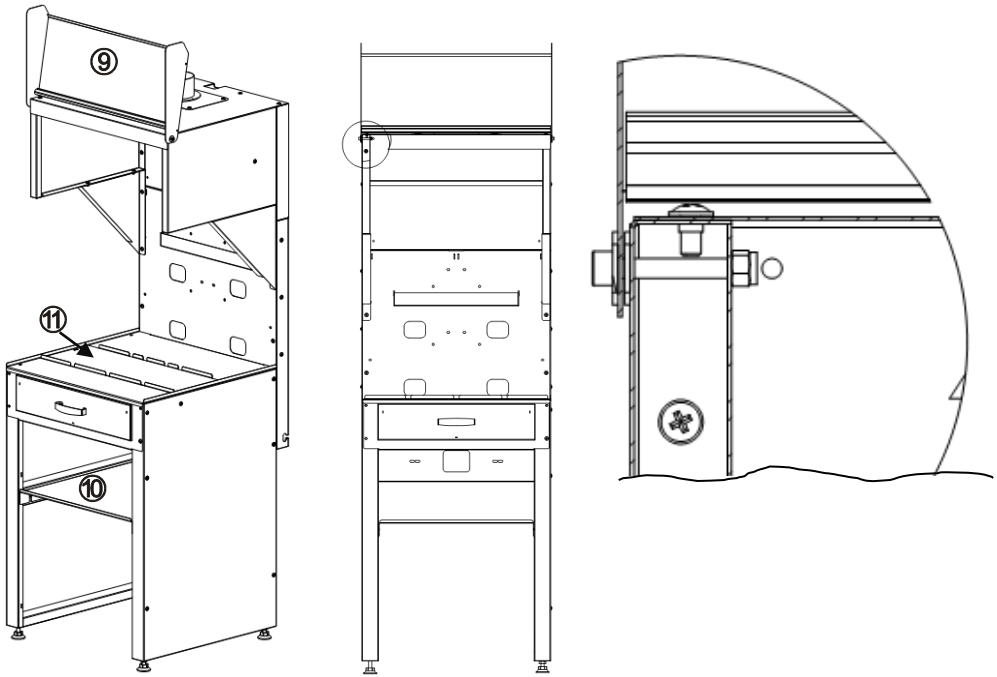
— крышку откидную **(9)**. Осями откидной крышки являются винты М5х35. Головка винта должна располагаться с внешней стороны зонта. На рисунке изображено правильное расположение крепежа;

— полку 1.1 СУЛ **(10)**.

Для размещения Термопресса установить на столешницу **СУЛ** упор **(11)**, для чего выкрутить средние винты, крепящие столешницу, расположить упор ребром с меньшим количеством вырезов к передней части стола, зафиксировать винтами.

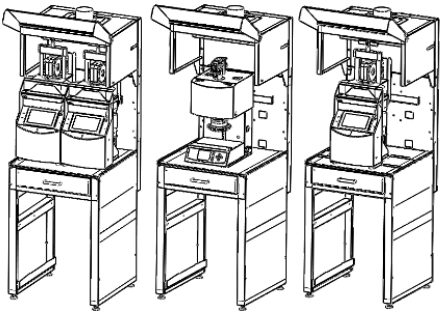






Разместить нужное оборудование, принадлежности и приступить к работе.

При наличии, ЗОНТ 5.0 БОКС АРТ устанавливается на место пластины с фланцем **(8)**.



4 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений.

Изготовитель:
620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3,ООО «ВЕГА-ПРО» www.averon.ru
бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20
тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72 feedback@averon.ru
Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23
бесплатный звонок по России 8 800 700-11-02