



# СИСТЕМА ПЕРЕНОСА для УСМФ-01-“Аверон”



## Комплект

УП 2.0	✓
ЦОКОЛЬ 0.75	
ЦОКОЛЬ 0.55	
ПЦ 1.0 ЦОКОЛЬ	

**АВЕ 141.000.000 ЭТ**

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1 Система переноса** в комплекте предназначена для переноса стоматологических коронок и мостов с мастер-модели на фрезерный цоколь для последующего фрезерования с сохранением пути введения протеза.

**1.2 Система переноса** эксплуатируется совместно с Устройством-станком УСМФ-01-“Аверон” (далее - **УСМФ**) или любыми другими с платформой для размещения столика для фиксации моделей.

### 1.3 Условия эксплуатации

- окружающая температура от минус 50 до 50 °С;
- влажность при 25 °С - до 100 %.

### 1.4 Базовый комплект системы переноса

Комплектность	Обозначение	К-во
Устройство переноса	УП 2.0	1
Фрезерный цоколь: - <i>основание</i> Ø 75мм / Ø 55мм - <i>кольцо-оправа</i>	ЦОКОЛЬ 0.75 / 0.55	1
Подставка для цоколя	ПЦ 1.0 ЦОКОЛЬ	1
<input checked="" type="checkbox"/> Шпиндель универсальный с фиксатором	ШПИНДЕЛЬ 1.1	
<input checked="" type="checkbox"/> Дополнительный фрезерный цоколь	ЦОКОЛЬ 0.75 / 0.55	
Этикетка	АВЕ 141.000.000 ЭТ	1

Примечание:  - комплектуется по дополнительной заявке

## 2 КОНСТРУКЦИЯ



Рис.1  
УП 2.0



Рис.2  
ЦОКОЛЬ 0.75/0.55



Рис.3  
ПЦ 1.0 ЦОКОЛЬ

Состав системы переноса:

- **устройство переноса** (далее – **УП**, рис.1), состоит из цилиндра с держателем для установки в шпindelь и восьми стержней для приклейки переносимых частей протеза;
- **фрезерный цоколь** (далее – **ЦОКОЛЬ**, рис.2), состоящий из основания и резинового кольца-оправы для загипсовки переносимых частей протеза;
- **подставка для цоколей** (далее – **ПЦ**, рис.3), используется для установки **ЦОКОЛЯ** на платформу **УСМФ** (без столика), выпрессовки цоколя, а также в качестве подставки для **УП** при приклейке штифтов.

Примечание: При использовании системы переноса с моделями **УСМФ**, в которых шпindelь не имеет фиксатора, рекомендуется приобрести по дополнительной заявке шпindelь **ШПИНДЕЛЬ 1.1**.

### 3 РАБОТА

**3.1** Зафиксировать мастер-модель с коронками на столике **УСМФ**.

**3.2** Определить путь введения протеза. Зафиксировать столик.

**3.3** Установить **УП** в шпindelь **УСМФ**.

**3.4** Опустить лапку манипулятора **УСМФ** в нижнее положение и зафиксировать.

**3.5** Опустить и зафиксировать манипулятор **УСМФ** так, чтобы стержни **УП** располагались максимально близко к коронкам, но не задевали их. Зафиксировать шпindelь.

**3.6** Приклеить коронки к стержням на быстротвердеющую пластмассу (рис.4).



Рис.4



Рис.5

**3.7** После отверждения пластмассы расфиксировать лапку манипулятора. Коронки должны сняться с мастер-модели и остаться на стержнях (рис.5).

Примечание: Если невозможно приклеить одновременно все переносимые части протеза, то повторить операции п.п.3.5...3.7 приклеивая очередные части к свободным стержням.

**3.8** Снять **УП** со шпинделя.

**3.9** Изолировать внутренность коронки, например, вазелином (рис.6).

**3.10** Залить внутрь коронок быстротвердеющую пластмассу и установить штифты. На штифты предварительно нанести насечку или загнуть их концы для обеспечения лучшей ретенции с гипсом. Для удобства работы можно установить держатель **УП** в отверстие стойки **ПЦ** (рис.7).

**3.11** Вернуть **УП** в шпиндель, закрепленный в манипуляторе **УСМФ** (лапка – поднята и зафиксирована).

**3.12** Навернуть **ЦОКОЛЬ** на подставку **ПЦ** и зафиксировать контргайку.

**3.13** Заклеить, например скотчем, отверстие для распаковки в основании **ЦОКОЛЯ**, установить резиновое кольцо-оправу и залить гипсом.

**3.14** Установить **ПЦ** с **ЦОКОЛЕМ** на платформу **УСМФ**.

**3.15** Передвигая манипулятор разместить **УП** над **ЦОКОЛЕМ**. Зафиксировать манипулятор.

**3.16** Расфиксировать лапку манипулятора и погрузить штифты в гипс до уровня коронок. Зафиксировать лапку.



**3.17** После затвердевания гипса отделить стержни **УП** от коронок и приступить к фрезерованию (рис.8). Коронки можно снимать с пластмассовых культей для примерок на гипсовой модели.



**3.18** Для распаковки ослабить контргайку и завернуть по часовой стрелке **ЦОКОЛЬ** на стойку **ПЦ**, держась за его основание.

## 4 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи при отсутствии механических повреждений.

### **Изготовитель:**

620102, Россия,  
Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700-11-02

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.



Исправления не допускаются

Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
-----------------------------	-------------------------

Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
--------------------	-------------------------

Дата продажи _____	Продавец м.п. _____
--------------------	------------------------

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.