



СОПЛО ОБДУВНОЕ модель СО 1.0 АСОЗ



Этикетка
АВЕ 58.060.000 ЭТ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

модель СО 1.0 АСОЗ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Сопло обдувочное СО 1.0 АСОЗ АВЕРОН (далее по тексту – СО) предназначено для удаления пыли, мелких крошек гипса, паковочной массы и пр. с изделий.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- габариты (диаметр×длина) 25×125 мм
- масса, не более 100 г

1.4 Комплектность

1 - сопло обдувочное – 1 шт

2 - пневмошланг – 1 шт

3 - штуцер – 1 шт

Этикетка АВЕ 58.060.000 ЭТ

☒ АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

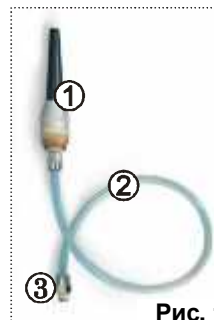


Рис. 1

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ, РАБОТА

В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. Памятку Эксплуатация быстроразъемного соединения.

Подсоединить с одной стороны пневмошланга (2) сопло (1), а с другой стороны – штуцер (3).

При подсоединении СО к АСОЗ (модулю подготовки воздуха) - выключить его из сети, перекрыть магистраль высокого давления.

Порядок подключения к АСОЗ АВЕРОН

(в зависимости от года выпуска АСОЗ)

Для конструкции рис.2:

1. Шестигранным ключом х4 мм выкрутить заглушку (1) из регулятора давления.
2. Штуцер сопла вкрутить вместо заглушки.

Для других конструкций рекомендуется использовать АДАПТЕР 2.0 МПВ (2), рис.3 - поставка по дополнительной заявке.



Рис. 2

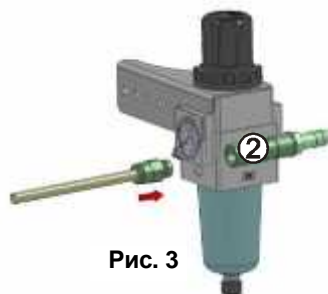


Рис. 3

Для размещения **СО** в рабочей камере **АСОЗ**:

- снять заглушку одного из технологических отверстий на корпусе **АСОЗ**;
- сделать в заглушке отверстие по диаметру пневмошланга обдувочного сопла;
- отсоединить пневмошланг от штуцера **СО**;
- установить заглушку в технологическом отверстии;
- продеть пневмошланг в сделанное отверстие;
- закрепить **СО** на пневмошланге.

Для включения обдувочного сопла при работе необходимо, удерживая его за корпус, изогнуть резиновый наконечник, слегка нажав на него пальцем.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения обдуть **СО** сжатым воздухом.

4 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на пневмошланг.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Адрес Изготовителя:

620102, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 804 333-19-20

тел. (343) 234-65-86, 311-11-21, факс (343) 234-65-72

сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

www.averon.ru

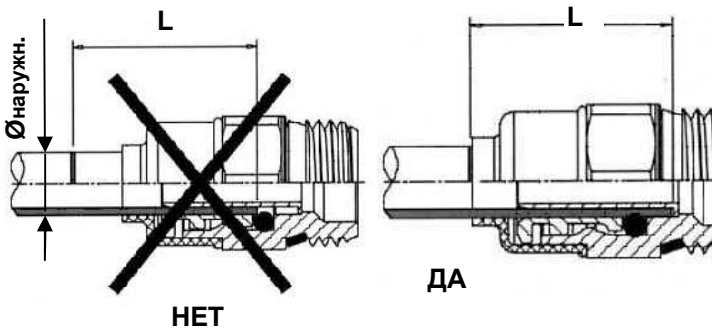
feedback@averon.ru

Эксплуатация быстроразъемных соединений
(установлены в качестве штуцеров)

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- перпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

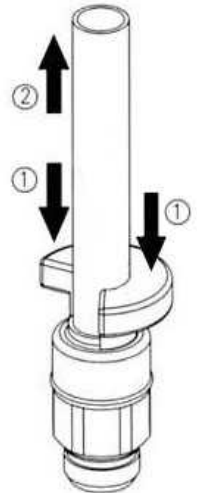
2. Установка трубки в гильзу соединения - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на колпак (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая колпак в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



Соединение, находящееся под давлением, неразборное!