



EAC



ФРЕЗЕР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ для обработки моделей

серии ФРМ



Руководство по эксплуатации
АВЕ 576.000.000 РЭ

2.1

для обработки гипсовых моделей
с помощью специальных фрез

Декларация о соответствии
ТС № RU Д-RU.AY37.B.11678 от 27.07.2015



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” -
необходимость предварительного изучения Руководства
по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Фрезер вертикальный для обработки моделей серии **ФРМ** (далее - **ФРМ**), 2.1. ТУ 4341-059-52331864-2015.

1.2 **ФРМ** предназначен для обработки гипсовых моделей (кромление зубного ряда) с помощью специальных фрез.

1.3 Для оперативного удаления образующихся отходов к **ФРМ** гофрированным шлангом **ШГВ** (наружный Ø=42...44 мм) подключается внешняя вытяжка* (**ВВ**).

Рекомендуется - Устройство пылевсасывающее зуботехническое УПЗ-Бокс-01 «Аверон» со встроенным или автономным фильтром типа **ЦИКЛОН (АФЦ АВЕРОН*)**, производительность которого не ухудшается при заполнении бункера отходами, в т.ч. гипсом, до 90%.

1.4 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

1.5 Основные технические характеристики

- скорость вращения фрезы (на холостом ходу) 2650 об/мин
- диаметр хвостовика фрез 6 мм
- электропитание** ~220/230В 50Гц 8А
- мощность подключаемой вытяжки, не более 1500 Вт
- габариты, не более 165×250×265 мм
- масса, не более 6,5 кг
- режим работы повторно-кратковременный:
5 мин - работа, 5 мин - перерыв

** - вставка плавкая ВП2Б-1В-10А-250В – 2 шт

1.6 Особенности

- возможность оперативной замены фрезы;
- одновременное включение вращения фрезы и внешней вытяжки.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка питания **ФРМ** должна иметь контакт защитного заземления.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать **ФРМ** со снятым столиком.

Остерегаться прикосновений к вращающимся элементам конструкции.

Вилка сетевого шнура **ФРМ** должна быть отключенной от розетки при:

- смене предохранителей,
- подключении **ВВ**,
- очистке бункера,
- замене фрезы.

* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

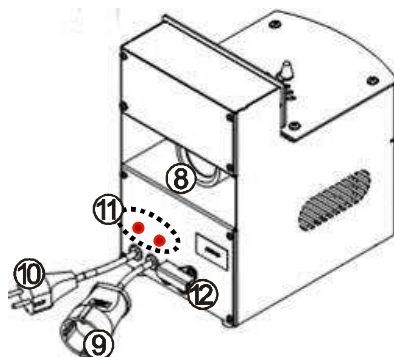
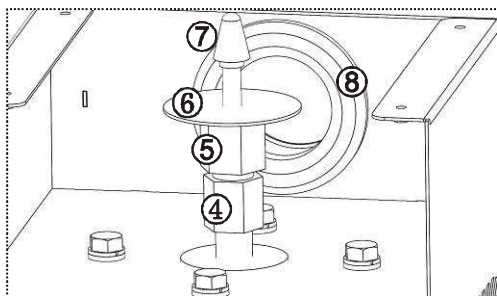
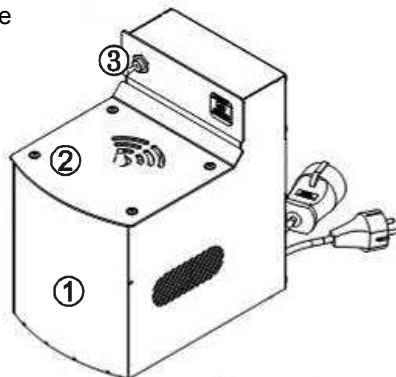
Наименование	Обозначение	К-во
Фрезер для обработки гипсовых моделей		1
Запасные части, принадлежности и инструменты		
Фреза сфероконическая (установлена)	ФРЕЗА 1.0 КОНУС	1
Поставка по дополнительной заявке		
☒ Устройство пылевсасывающее	УПЗ АВЕРОН	
☒ Светильник светодиодный	ЛЮКС 2.1	
Руководство по эксплуатации	АВЕ 576.000.000 РЭ	

Примечание:) - поставка по дополнительной заявке

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 - корпус
- 2 - столик
- 3 - сетевой выключатель
- 4 - шпиндель
- 5 - зажимная гайка
- 6 - защитная шайба
- 7 - фреза
- 8 - втулка резиновая (ВТУЛКА 1.0 ШГВ) для подсоединения шланга **ШГВ**
- 9 - розетка для подключения **ВВ**
- 10 - сетевой шнур
- 11 - место крепления светильника ЛЮКС 2.1
(поставка по дополнительной заявке)
- 12 - предохранители



4.2 Устройство

В нижнем отсеке корпуса (1) расположен двигатель, в верхнем - бункер для отходов и шпиндель (4), закрытые столиком (2). В шпинделе закреплена фреза сфероконическая (7).

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Выдержать **ФРМ** при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде.

5.2 Подсоединить к втулке (8) шланг **ВВ**, а к розетке (9) - шнур электропитания **ВВ**.

5.3 Для лучшего освещения рабочей зоны закрепить (11) светильник ЛЮКС 2.1, при наличии.

5.4 Подключить вилку сетевого шнура (10) к розетке ~220В 50Гц (см. Меры безопасности).

5.5 Включить **ФРМ** сетевым выключателем (3): одновременно подается электропитание на розетку (9) для подключения **ВВ**.



ВНИМАНИЕ!



Рекомендуемый режим работы повторно-кратковременный (5 мин - работа, 5 мин - перерыв).

5.6 При работе с **ВВ** основная часть отходов удаляется из **ФРМ**.

5.7 По окончании работ выключить **ФРМ** сетевым выключателем и провести послеоперационное обслуживание согласно указаниям раздела **Техническое обслуживание**.

5.8 При длительном перерыве в проведении работ отключить **ФРМ** от сети.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1 Транспортирование **ФРМ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°.

6.2 **ФРМ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Не допускается хранение **ФРМ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Установлены следующие виды технического обслуживания, выполняемые персоналом, эксплуатирующим **ФРМ** (до проведения отключить **ФРМ** от сетевой розетки, см. **Меры безопасности**):

а) **послеоперационное**: протирка поверхностей **ФРМ** влажной мягкой тканью (губкой) или дезинфекция (дезинфицирующие растворы в соответствии с МУ 287-113-00);

б) **по мере необходимости** (до проведения отключить **ФРМ** от сетевой розетки и снять столик **(2)**, для чего открутить 4 крепежных винта):

очистить бункер с помощью щетки и/или **ВВ**, установить и закрепить винтами столик;

заменить фрезу (7), для чего ключом х17 ослабить гайку **(5)**, удерживая от вращения шпиндель **(4)** другим ключом х17. Вынув фрезу, переместить защитную шайбу **(6)** на хвостовик устанавливаемой фрезы, используя шайбу как ограничитель. Удерживая шпиндель **(4)**, закрепить устанавливаемую фрезу гайкой **(5)** и переместить защитную шайбу **(6)** вверх по хвостовику фрезы. Установить и закрепить винтами столик.

РЕКОМЕНДАЦИИ



Нижний край конуса фрезы должен быть ниже поверхности столика на 1...2 мм.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ФРМ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ФРМ** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ФРМ** требованиям технических условий в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана - то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на фрезу сфероконическую.

Срок службы - не менее 3 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ФРМ**.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.5 Адрес Изготовителя:

620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3

ООО «ВЕГА-ПРО»

www.averon.ru

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

feedback@averon.ru

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

9.6 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН. Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

9.7 Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: https://www.averon.ru/service/service_centrl/.

**АВЕРОН**
научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН
приглашает на обучение
зубных техников, врачей,
руководителей и администраторов
стоматологических учреждений

Программа на
<http://www.uc-averon.ru>



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

серии ФРМ	2.1
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.