



**Воскотопка
стоматологическая
ВТ «Аверон»**

**Электрошпатель
зуботехнический
с установкой
температуры
и сменными
насадками
ЭШЗ-01-«АВЕРОН»**



feedback@averon.ru


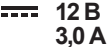
17-01

Руководство по эксплуатации
www.averon.ru

СОДЕРЖАНИЕ

	НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА.....	2
	ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ.....	2
1	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
2	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
3	ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ.....	7
4	КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	9
5	ПОДГОТОВКА.....	11
6	РАБОТА.....	13
7	ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	14
	7.1 Модели со светодиодом.....	14
	7.2 Модели с цифровым светодиодным индикатором.....	17
	7.3 Форсированный нагрев для электрошпателя.....	23
8	СМЕННЫЕ РУЧКИ-НАСАДКИ.....	25
9	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	26
10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	27
11	ГАРАНТИИ.....	28
	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	31

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА ПО БЕЗОПАСНОСТИ

	«Внимание! Смотри сопроводительные документы» – необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздел «МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ», стр. 6: подключение к электрической сети, осторожное обращение с нагретыми частями конструкции, воском и пр.
	Указаны номинальные значения параметров электропитания.

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

Устройство

– устройство для моделирования воском (ВТ и/или ЭШЗ, см. Таблицу 1, стр. 7-8).

ВТ

– воскотопка.

ЭШ

– электрошпатель.

МОДЕЛЛЕР М х.х

– сменная ручка-насадка моделировочного ножа для ЭШЗ.

МОДЕЛЛЕР М х.х С

– сенсорная сменная ручка-насадка (сенсор работает только при подключении к сенсорному каналу, например, в двухканальном ЭШЗ 2.1 ДУЭТ – к разъему с кабелем, имеющим **серую** маркировку).

Модульная система **МОДИС**:

I		<p>модуль для управления ЭШЗ (до 2-х) и/или ВТ (до 3-х) с цифровым светодиодным индикатором и энкодером</p>
II		<p>модуль для управления ЭШЗ со светодиодом и визуальной шкалой для установки температуры</p>
III		<p>модуль ВТ со светодиодом</p>
H		<p>нож моделировочный – сменная ручка-насадка МОДЕЛЛЕР М х.1 (С) с кабельным разъемом</p>

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство, совмещенное с техническим описанием и паспортом, распространяется на Воскотопку стоматологическую ВТ «Аверон» и Электрошпатель зуботехнический с установкой температуры и сменными насадками ЭШЗ-01-«АВЕРОН» в конструктиве **МОДИС** (далее – **Устройства** для моделирования воском).

1.2 **Устройства** предназначены для выполнения моделировочных работ различными видами восков, в том числе в стоматологических учреждениях.

1.3 Перечень исполнений **Устройства** см. последнюю стр. Руководства. Отличия – в Таблице 1, стр. 7-8. Комплектность – в Таблице 2, стр. 9-10. Отличия при использовании – см. раздел **7 «ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ»**, стр. 14.

Регистрация РФ:

- воскотопка стоматологическая ВТ «АВЕРОН», рег. удостоверение ФСР 2011/12654 от 20.12.2011, ОКП 945220, ТУ 9452-003-25014322-2006;
- электрошпатель зуботехнический с установкой температуры и сменными насадками ЭШЗ-01-«АВЕРОН», рег. удостоверение ФСР 2009/05430 от 30.07.2009, ОКП 945220, ТУ 9452-004-41752545-2001.

1.4 Особенности

- сохранение качества воска при многократном нагреве
- точное поддержание температуры воска в стакане
- независимость температуры воска от колебаний напряжения сети
- цифровое/аналоговое регулирование и индикация температуры
- отключение входящих в состав, но не используемых при текущей работе функциональных каналов **ЭШЗ (ВТ)**.

- хранение установленных параметров без резервных источников питания (только для устройств с цифровым светодиодным индикатором, см. Табл. 1)
- сетевой адаптер
- возможность комплектации изделия по согласованному заказу

1.5 Условия эксплуатации

окружающая температура..... **10...35°C**
 влажность при 30°C, не более..... **80%**

1.6 Основные технические характеристики (см. также Таблицу 1, стр. 7-8)

диапазон задаваемых температур стакана воскотопки **40...110°C**
 диапазон задаваемых температур наконечника
 рабочей части сменной ручки-насадки **40...220°C**
 максимальная температура при форсированном нагреве * **250°C**
 емкость стакана воскотопки **20мл**
 режим работы..... **продолжительный**

1.7 Требования к сетевому адаптеру

- выходное постоянное напряжение должно соответствовать указанному в Табл. 1 (стр. 7-8) для соответствующей модификации
- максимальный выходной ток должен быть **не меньше** значения тока потребления для соответствующей модификации по Табл. 1 (стр. 7-8)
- строго соблюдайте полярность при подключении сетевого адаптера к устройству:



* – см. п. 7.3, стр. 23

** – примеры сетевых адаптеров см. на стр. 6

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Остерегаться:

- касаний нагретых стаканов воскоплек, частей сменных ручек-насадок
- попадания расплавленного воска на открытые участки кожи.

Запрещается:

- разбирать сменную ручку-насадку;
- снимать боковые заглушки модулей;
- свешивать моделировочный нож с рабочего стола.

Необходимо следить за степенью заполнения стаканов воском.
При размещении сменной ручки-насадки исключить возможность касания разогретым наконечником сетевого провода адаптера и других предметов.

ПРИМЕРЫ СЕТЕВЫХ АДАПТЕРОВ








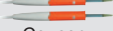




С сетевым шнуром,
контактом заземления

Без сетевого шнура,
контакта заземления

3 ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ








Таблица 1

Модификация ЭШЗ	Число, тип каналов	Блок устройства		
		Модули	Вид, электропитание Масса без адаптера, не более	
1.1 МОДИС	ЭШЗ	[II + H]	 	≍ 12В 0,5А 0,2кг
1.1 ДУЭТ	2 ЭШЗ	2×[II + H]	 	≍ 12В 1,0А 0,3кг
2.1 МОДИС	ЭШЗ сенсор	[I + H]	  Сенсор	≍ 12В 1,04А 0,2кг
2.1 ДУЭТ	ЭШЗ сенсор + ЭШЗ	[I + 2×H]	  Сенсор	≍ 12В 1,5А 0,25кг
2.2 ДУЭТ КОМБИ	ЭШЗ сенсор + ЭШЗ + ВТ	[I+2×H]+III	  Сенсор	≍ 12В 3,0А 0,35кг


ЭШЗ – без сенсорного управления нагревом






ЭШЗ сенсор – с сенсорным управлением нагревом

Таблица 1 (продолжение)

Модификация		Число, тип каналов	Блок устройства		
			Модули	Вид, электропитание Масса без адаптера, не более	
BT1	1.1 МОДИС	BT	III		≈ 12В 1,0А 0,2кг
	2.1 МОДИС	BT	[I + III]		≈ 12В 1,0А 0,2кг
BT2	2.1 ДУЭТ	2 BT	[I+2×III]		≈ 12В 2,2А 0,3кг
	2.1 ТРИО	3 BT	[I+3×III]		≈ 12В 3,3А 0,4кг
BT3	2.1 КОМБИ	BT + ЭШЗ	[I + III] + Н		≈ 12В 1,5А 0,25кг
	2.1 КОМБИ ДУЭТ	2 BT + ЭШЗ	[I+2×III]+Н		≈ 12В 3,0А 0,35кг
	2.1 КОМБИ ТРИО	3 BT + ЭШЗ	[I+3×III]+Н		≈ 12В 4,0А 0,45кг

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Электрошпатели				
	1.1 МОДИС	1.1 ДУЭТ	2.1 МОДИС	2.1 ДУЭТ	2.2 ДУЭТ КОМБИ
Блок устройства	1	1	1	1	1
Внешний импульсный сетевой адаптер	1	1	1	1	1*
Сменная ручка-насадка	МОДЕЛЛЕР М 5.1	МОДЕЛЛЕРЫ М 4.1, М 5.1	МОДЕЛЛЕРЫ М 5.1 С	МОДЕЛЛЕРЫ М 4.1, М 5.1 С	МОДЕЛЛЕРЫ М 4.1, М 5.1 С
Подставка моделировочного ножа ПН 2.1 БЛЕСК	1	2	1	2	2
Руководство по эксплуатации	1	1	1	1	1
 Дополнительные сменные ручки-насадки					
МОДЕЛЛЕР М Х.1,	1.1 ... 11.1	1.1 ... 11.1	1.1 ... 11.1**	1.1 ... 11.1**	1.1 ... 11.1**
МОДЕЛЛЕР М Х.1 С	1.1С...11.1С**	1.1С...11.1С**	1.1С...11.1С	1.1С...11.1С	1.1С...11.1С
(см. п. 8, стр. 25)					

 – КАССЕТА 4.0 МОДЕЛЛЕР	Подставка для 4 штук МОДЕЛЛЕР
 – ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС	Подставка универсальная под модуль управления ЭШЗ
 – ПН 2.1 БЛЕСК	Подставка универсальная для моделировочного ножа
 – БЛЕСК 2.1	Вискозная губка
 – ПОДСТАВКА 6.0 ТУЛЗ	Подставка универсальная для инструментов


-  – поставка по дополнительной заявке
- * – адаптер с подсоединяемым сетевым шнуром
 - ** – возможна работа без использования сенсорного управления

Таблица 2

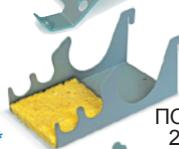
BT1	BT2			BT3		
1.1 МОДИС	2.1 МОДИС	2.1 ДУЭТ	2.1 ТРИО	2.1 КОМБИ	2.1 КОМБИ ДУЭТ	2.1 КОМБИ ТРИО
1	1	1	1	1	1	1
1	1	1*	1*	1	1*	1*
–	–	–	–	МОДЕЛЛЕР М 5.1	МОДЕЛЛЕР М 5.1	МОДЕЛЛЕР М 5.1
–	–	–	–	1	1	1
1	1	1	1	1	1	1
–	–	–	–	1.1 ... 11.1	1.1 ... 11.1	1.1 ... 11.1
–	–	–	–	1.1С...11.1С**	1.1С...11.1С**	1.1С...11.1С**



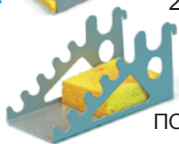
ПН 2.1 БЛЕСК



ПОДСТАВКА
1.0 МОДИС



ПОДСТАВКА
2.0 МОДИС



ПОДСТАВКА
6.0 ТУЛЗ



БЛЕСК 2.1



Внимание!

Для лучшей
очистки
используйте
**влажную
губку!**

5 ПОДГОТОВКА

5.1 Разместить **Устройство** на ровной, устойчивой горизонтальной поверхности, обеспечив свободный доступ к его органам управления, индикации, разъемам, а также сетевой розетке.

5.2 Удалить защитную транспортировочную пленку с индикатора.

5.3 Работа с воскотопкой

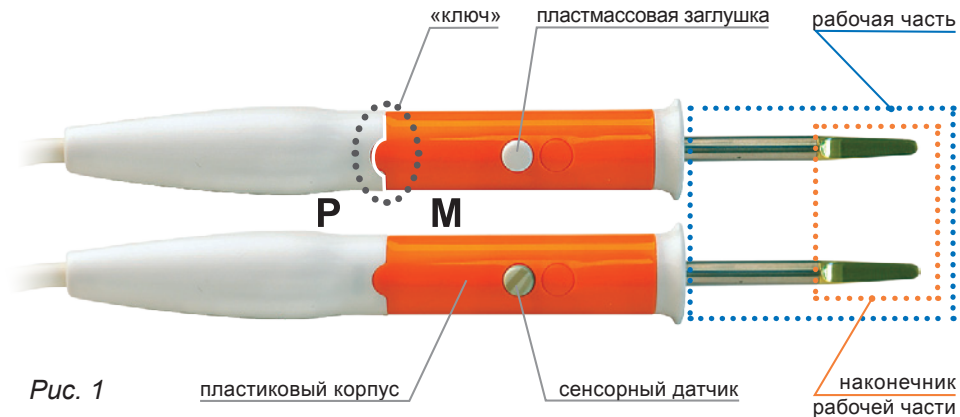
Загрузить воск в стакан **ВТ** и закрыть его крышкой.

5.4 Работа с электрошпателем

Установить МОДЕЛЛЕР (**М**) до упора в разъем (**Р**) на кабеле, совместив контакты **М** с отверстиями в **Р** (ориентироваться по «ключу», **рис. 1**). Установить МОДЕЛЛЕР **М** на подставку из комплекта поставки. Удерживать **М** за пластиковый корпус во избежание ожогов при установке/снятии и работе, а также не допускать свисания моделировочного ножа с рабочего стола.

Увлажнить вискозную губку.

В ЭШЗ 2.1 ДУЭТ кабель или разъем сенсорного канала имеют серую маркировку.



Внимание!



Регулярная очистка нагретой выше 110°C рабочей части сменной ручки-насадки о влажную вязкую губку (БЛЕСК 2.1) значительно снижает образование нагара, ускоряет охлаждение.

Рекомендация!

6 РАБОТА

- 6.1 Подключить разъем сетевого адаптера к соответствующему разъему **Устройства** и, если требуется – сетевой шнур к адаптеру. Включить адаптер в сетевую розетку.



Внимание!

Предупреждение!

Для всех устройств, укомплектованных адаптерами без сетевого шнура и с диаметром штырей 4 мм, необходимо обеспечить надежность контакта вилка-розетка, особенно после включения в эту розетку вилок с более толстыми штырями. Повторное включение не ранее, чем через 1 мин.

- Включить **Устройство**. Проверить и выбрать, при необходимости, канал, задать требуемую температуру нагрева (см. ниже).
- 6.2 Время плавления воска зависит от загрузки стакана ВТ, но не превышает 25 мин. При достижении заданной температуры делать выдержку до 15 мин. для равномерного прогрева воска по всему объему. Время достижения заданной температуры насадки – не более 5 мин.
- 6.3 Выключить **Устройство** после выполнения работ. Отключить сетевой адаптер от розетки при продолжительных перерывах.

7 ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ



7.1 Модели со светодиодом

ВТ 1.1 МОДИС (рис. 2, стр. 16), ЭШЗ 1.1 МОДИС (рис. 3, стр. 16),
ЭШЗ 1.1 ДУЭТ.

7.1.1 Подключить разъем кабеля сетевого адаптера к разъему **(3)** на задней стенке блока управления **(1)**, а вилку сетевого адаптера к розетке сети электропитания.

7.1.2 Работа в режиме поддержания температуры («**рабочий**» режим) отображается светодиодом **(4)**.

Индикация светодиода в ВТ 1.1 МОДИС (рис. 2, стр. 16):

-  желтый цвет – нагрев включен,
-  зеленый цвет – достигнута установленная температура (режим поддержания температуры).

Индикация светодиода в ЭШЗ 1.1 МОДИС (рис. 3, стр. 16), ЭШЗ 1.1 ДУЭТ

- не светится (не мигает) – нагрев выключен, ручка (2) в крайнем левом положении,
- при включенном нагреве – кратковременно светится после подключения к сети, а также увеличения температуры ручкой (2), или мигает при поддержании заданной температуры.

Частота мигания увеличивается с ростом заданной температуры.

- 7.1.3 Задание температуры – вращением ручки (2):
по часовой стрелке – увеличение температуры,
против часовой стрелки – уменьшение температуры.
- 7.1.4 При продолжительных перерывах в работе – отключать **Устройство** от розетки.

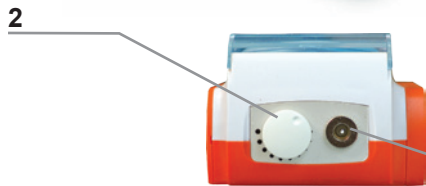


Рис. 2



Рис. 3

7.2 Модели с цифровым светодиодным индикатором

- одноканальные (рис. 4а):

ЭШЗ 2.1 МОДИС,
ВТ 2.1 МОДИС.



Индикация в «рабочем» режиме
(на примере ЭШЗ 2.1 МОДИС)

Рис. 4а

■ многоканальные (рис. 46):

ЭШЗ 2.1 ДУЭТ,
ЭШЗ 2.2 ДУЭТ КОМБИ,
ВТ 2.1 ДУЭТ,
ВТ 2.1 ТРИО,
ВТ 2.1 КОМБИ,
ВТ 2.1 КОМБИ ДУЭТ,
ВТ 2.1 КОМБИ ТРИО.



Индикация в «рабочем» режиме

Рис. 46

Перечень доступных режимов и настроек

Таблица 3

Устройства	«Ждущий» режим ¹ [.]	Символы каналов на индикаторе ²	Вкл/откл сенсорного управления ³ [F]	Отключение нагрева ⁴ [OF]
ЭШЗ 2.1 МОДИС	+	-	+	- *
ЭШЗ 2.1 ДУЭТ	+	b (ЭШЗ сенсор), c (ЭШЗ)	только канал b	b, c
ЭШЗ 2.2 ДУЭТ КОМБИ	+	b (ЭШЗ сенсор), c (ЭШЗ), u (BT)	только канал b	b, c, u
BT 2.1 КОМБИ	+	b (BT), P (ЭШЗ)	-	b, P
BT 2.1 КОМБИ ДУЭТ	+	b, c (BT), P (ЭШЗ)	-	b, c, P
BT 2.1 КОМБИ ТРИО	+	b, c, d (BT), P (ЭШЗ)	-	b, c, d, P
BT 2.1 МОДИС	+	-	-	- *
BT 2.1 ДУЭТ	+	b, c (BT)	-	b, c
BT 2.1 ТРИО	+	b, c, d (BT)	-	b, c, d

* – см. п.7.2.1. «*ждущий*» режим, стр. 20

Пояснение к таблице 3

	Сноски:		Обозначено:
1	- см. п. 7.2.1 (стр. 20), п. 7.2.4 (стр. 22)	[....]	индикация
2	- рис. 4б, (стр. 18), п. 7.2.5 (стр. 22)	b, c, d, u, P	символы каналов нагрева, отображаемых на индикаторе
3	- см. п. 7.3 (стр. 23)		
4	- см. п. 7.2.2 (стр. 20), п. 7.2.3 (стр. 21)		

- 7.2.1 После подключения к сети установится **«ждуший»** режим:
- напряжение на нагреватели всех каналов не подается;
 - на индикаторе справа внизу высветится точка [.] - сигнал подключения к сети.
- 7.2.2 Включение **Устройства** – удержанием в нажатом состоянии кнопки ВКЛ/ВЫКЛ (около 2 сек). Установится **«рабочий»** режим – управление каналом воскотопки или электрошпателя.
- На индикаторе: **OF** – нагрев в выбранном канале выключен или **Т°С** - температура, установленная в нем перед выключением/переходом в **«ждуший»** режим.
- В одноканальных устройствах отображается ранее установленная температура или минимальная 40 °С.

7.2.3 Установка температуры осуществляется поворотом ручки:

по часовой стрелке – увеличение (при исходном состоянии **OF** – включение канала),
против – уменьшение (при исходном значении 40 – переход в **OF**).

При быстром повороте ручки на 90° включается автоматический рост/спад значений в диапазоне возможных температур до поворота ручки в противоположную сторону, либо до конечных значений диапазона. При автоматическом росте/спаде значений температуры доворот ручки в ту же сторону ускоряет изменение значений.

В многоканальных устройствах после нижнего значения диапазона температуры отображается **OF** (нагрев выключен).

После поворота ручки в канале ВТ через 3 сек будет отображаться текущая температура воска в стакане воскотопки, а в канале ЭШЗ (сразу) - температура рабочей части сменной ручки-насадки.

Для просмотра при нагреве установленного значения температуры в стакане воскотопки с воском – повернуть ручку в любую сторону на 1 щелчок.

Для канала электрошпателя всегда отображается установленная температура.

- 7.2.4 В «**рабочем**» режиме включение нагрева рабочей части сменной ручки насадки на индикаторе отображается точкой в правом нижнем углу (см. **рис. 4а** и **4б** на стр. 17-18).
С включением нагрева стакана **ВТ** с воском синхронно включается светодиод в левом верхнем углу модуля **ВТ**.
- 7.2.5 Выбор канала **ВТ** или **ЭШЗ** для просмотра или коррекции установленной температуры – последовательными кратковременными (менее 1 сек.) нажатиями кнопки. При выборе следующего канала запоминается значение установленной температуры или **OF**.
Выбранный канал **b, c, d, u** или **P** отображается соответствующим символом. У многоканальных воскотопок в течение первых 3 сек после выбора канала или изменения значения синхронно мигают символ канала на индикаторе и светодиод (поз. **4** на **рис. 2**, стр. 16) рядом со стаканом **ВТ** на соответствующем модуле.

7.3 Форсированный нагрев для электрошпателя

Форсированный нагрев – ускоренный разогрев насадки электрошпателя до 250°С и более независимо от установленной температуры.

При отпуске сенсорного датчика температура насадки возвращается к установленной температуре в диапазоне 40...220°С.

Для включения (активации) или отключения сенсорного управления в ЭШЗ 2.1 МОДИС, ЭШЗ 2.1 ДУЭТ и ЭШЗ 2.2 ДУЭТ КОМБИ (b-канал) следует, удерживая сенсорный датчик на МОДЕЛЛЕР М (**рис. 1**, стр. 12), **кратковременно** нажать на кнопку на модуле управления (**рис. 4а, 4б**, стр. 17-18).

После включения электрошпателя (или перехода из «ждущего» в «рабочий» режим) сенсорное управление активировано.

Внимание!



Для быстрого достижения заданной температуры при смене насадки включить «ждущий» и затем «рабочий» (см. п. 7.2.1, 7.2.2, стр. 20) режим (не более двух раз подряд!). При этом ~ на 10 сек включается форсированный нагрев без отражения **«F»** на индикаторе.

Рекомендация!

При активированном сенсорном управлении и касании датчика на индикаторе отображается символ «F» (в середине поля индикации температуры), означающий включение форсированного нагрева.

После выключения сенсорного управления следует убедиться, что отсутствует реакция на касание сенсорного датчика (на индикаторе не появляется символ «F», а отображается установленная температура).

При самопроизвольном срабатывании сенсорного управления нагревом (на индикаторе «F» без касания сенсорного датчика при активированном сенсорном управлении) надо переподключить адаптер к сетевой розетке, повернув перед повторным включением вилку (или сам адаптер) на 180°.

Внимание!



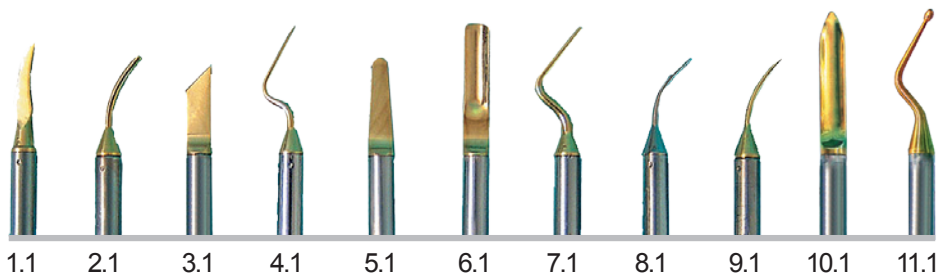
Не допускать сворачивание в петли, кольца кабеля сенсорного канала электрошпателя – возможно самопроизвольное включение форсированного нагрева или активация / отключение сенсорного управления при нажатии на кнопку энкодера.

8 СМЕННЫЕ РУЧКИ-НАСАДКИ

По дополнительной заявке возможна поставка сменных ручек-насадок (рис. 5) с различной формой рабочей части: МОДЕЛЛЕР М 1.1...11.1

и сенсорные - МОДЕЛЛЕР М 1.1 С...11.1 С.

Нагреватель насадки размещен непосредственно в наконечнике рабочей части, что исключает перегрев пластмассового корпуса ручки.



Форма наконечника рабочей части сменной ручки-насадки МОДЕЛЛЕР М Х.1

Рис. 5

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование **Устройства** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 40 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

9.2 **Устройство** должно храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 40 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **Устройства** совместно с кислотами и щелочами.

10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 10.1 Очистку корпуса **Устройства** производить отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором, или жидкостью, растворяющей воск. Не допускать попадания жидкости внутрь **Устройства**. По окончании очистки – протереть сухой мягкой тканью. Необходимо следить за чистотой рабочей части сменной ручки-насадки и своевременно производить ее очистку, например, влажной вязкой губкой из комплекта ПН 2.1 БЛЕСК. Удаление нагара при его образовании на рабочей части следует производить путем соскабливания деревянным или пластиковым инструментом, при этом рабочая часть сменной ручки-насадки должна быть теплая (минимальное значение 40°C). Старайтесь не использовать для очистки рабочей части слишком твердые и абразивные материалы с последующей полировкой поверхности – это значительно ускорит износ рабочей части сменной ручки-насадки. Также допускается чистка горячим паром, при этом необходимо избегать контакта пара с пластиковыми деталями сменной ручки-насадки.
- 10.2 Замена предохранителей проводится Изготовителем или уполномоченным им сервисным центром.

11 ГАРАНТИИ

Изготовитель гарантирует соответствие **Устройства** для моделирования воском требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

Гарантийный срок – 60 месяцев (на адаптер – 12 месяцев) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на МОДЕЛЛЕР М х.х (С).

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

Срок службы – не менее 5 лет.

Критерием предельного состояния является невозможность или технологическая нецелесообразность восстановления работоспособности ВТ / ЭШЗ.



Изготовитель:

620102, Росия, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20

тел..... (343) 311-11-21 www.averon.ru

факс..... (343) 234-65-72 feedback@averon.ru

сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России8 800 700-11-02

Полный перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте
АВЕРОН:

https://www.averon.ru/service/service_centr/

Курсы для зубных техников в Учебном центре АВЕРОН

металлокерамика; пресскерамика;
литье; кламмерное и замковое бюгельное протезирование;
термопрессование; композиты; импланты

Вас ждет:

- обучение с акцентом на практику
- отдельное полностью оборудованное рабочее место для каждого учащегося
- удаленные консультации преподавателя после окончания учебы
- лекторы – квалифицированные зубные техники со стажем не менее 10 лет
- по итогам обучения выдается сертификат

8-800-700-12-20 (бесплатный звонок по России)
e-mail: uc@averon.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Исправления не допускаются!

Устройство изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации

BT1	1.1 МОДИС	
	2.1 МОДИС	
BT2	2.1 ДУЭТ	
	2.1 ТРИО	
	2.1 КОМБИ	
BT3	2.1 КОМБИ ДУЭТ	
	2.1 КОМБИ ТРИО	
	1.1 МОДИС	
ЭШЗ	1.1 ДУЭТ	
	2.1 МОДИС	
	2.1 ДУЭТ	
	2.2 ДУЭТ КОМБИ	

Заводской номер _____

Контролер
ООО «ВЕГА-ПРО» _____
(подпись, м.п)

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Продавец _____
(подпись, м.п)

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.