



УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ УПЗ-Бокс-01 «Аверон»



Руководство по эксплуатации
АВЕ 587.000.000 РЭ
1.0 СТАЙЕР КЛАССИК

ПУ № ФСП 2012/13285 от 06.04.2012

Декларация о соответствии
РОСС RU.АГ81.Д18675 от 30.11.2017

УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ
В КОМПЛЕКТЕ С ОТКРЫТЫМ ИЛИ ЗАКРЫТЫМ
БОКСОМ-ПЫЛЕСБОРНИКОМ
УПЗ-Бокс-01 «АВЕРОН»



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” -
необходимость предварительного изучения Руководства по
эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Устройство пылевсасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01 «АВЕРОН», ТУ 9452-012-25014322-2002, ОКП 94 5220, 1.0 СТАЙЕР КЛАССИК (далее – **УПЗ**). Класс защиты по электробезопасности I.

1.2 **УПЗ** предназначено для очистки воздуха в обслуживаемой рабочей зоне от пылевзвеси и сбора ее для последующей утилизации. Применяется в зуботехнических лабораториях.

1.3 Установка и эксплуатация **УПЗ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве. Игнорирование этих требований значительно сокращает ресурс воздухоподсасывающего агрегата и **УПЗ**, а также ограничивает гарантию (см. Техническое обслуживание и Гарантии).

1.4 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

1.5 Основные технические характеристики

- электропитание ~220В* 50Гц 1А
- мощность, потребляемая двигателем** 135 Вт
- объем фильтр-мешка 20 л
- уровень шума, не более 60 дБА
- производительность** 100 м³/ч
- габариты 400×270×485 мм
- длина шланга ШГВ, не менее 1,5 м
- диаметр подсоединяемого шланга 45 мм
- масса, не более 9,0 кг

* - отклонение напряжения питания от номинального $\pm 10\%$;

** - данные для справки

1.6 Особенности

Бесколлекторный двигатель **УПЗ** имеет длительный ресурс и обеспечивает низкий шум при работе.

Переходник с выключателем для оперативного выключения **УПЗ** с целью экономии ресурса двигателя.

Вилка с заземляющим контактом (евровилка).

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически избегать попадания жидкости внутрь корпуса **УПЗ**.

Розетка питания **УПЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



ВНИМАНИЕ!

- подключение **УПЗ** к сети при техническом обслуживании, а также до установки Модуля вытяжки на Модуль фильтров;
- снятие Модуля вытяжки до выключения **УПЗ**.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Модуль фильтров, включая - контейнер для отходов - крышка контейнера - фильтр-мешок		1
Модуль вытяжки		1
Запасные части, инструменты и принадлежности (доп.устройства)		
Комплект фильтр-мешков	ФИЛЬТР 20.0 МЕШОК	1 К-Т
Шланг воздушного канала (гофрированный)	ШГВ 1.м	1
Переходник с выключателем	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 220.0	1
Поставка по дополнительной заявке		
☒ - Комплект фильтр-мешков	ФИЛЬТР 20.0 МЕШОК	
☒ - Шланг воздушного канала	ШГВ 1.м	
☒ - Бокс-пылесборник	Б 5.х	
☒ - Пневмоэлектрический коммутатор	ПЭК 1.х	
☒ - Фильтр предмоторный	ФИЛЬТР 3.0 МОТОР	
Руководство по эксплуатации АВЕ 587.000.000 РЭ		

☒ - поставка по дополнительной заявке

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

1 – Модуль вытяжки (**МВ**)

2 – сетевой шнур

Модуль фильтров (**МФ**)

3 – контейнер для отходов

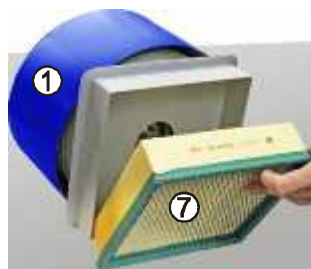
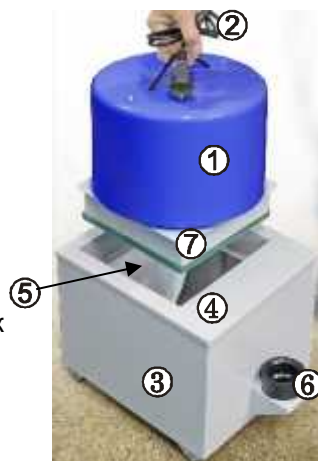
4 – крышка

5 – фильтр первого уровня – сменный фильтр-мешок

6 – вход воздушного канала со втулкой сопряжения

7 – фильтр второго уровня, предмоторный, тонкой очистки, на основе воздушного фильтра типа «BIG»

8 – переходник с выключателем

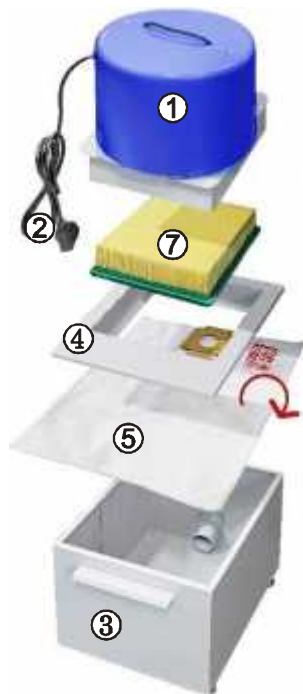


4.2 Устройство

4.2.1 Воздушная пылевзвесь из подключаемых к **УПЗ** устройств по шлангу воздушного канала поступает на вход **(6) МФ**. Пройдя через фильтры **(5 и 7)**, очищенный от пылевзвеси воздух возвращается в окружающую среду.

4.2.2 Предмоторный фильтр **(7)** тонкой очистки служит для защиты от проникновения пыли в Модуль вытяжки **(1)**.

4.2.3 **МВ (1)** и крышка **(4)** не закреплены жестко и легко отсоединяются – открывается доступ к фильтрам. Крышка **(4)** закрывает контейнер **(3)**, не позволяя пыли вылетать во время его переноски для обслуживания и удаления отходов.



ВНИМАНИЕ!

УПЗ разработано и предназначено исключительно для очистки воздуха обслуживаемой рабочей зоны от пылевзвеси и ее сбора для последующей утилизации. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования **УПЗ**, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данное **УПЗ**.

Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой или сервисными специалистами, имеющими разрешение изготовителя на проведение данных работ.

ВНИМАНИЕ!

Категорически запрещается эксплуатация **УПЗ** без фильтров.

Обязательны периодические проверка и замена фильтра-мешка.

Продолжительность эксплуатации **УПЗ** зависит от своевременной замены фильтров.

Фильтры подлежат только замене! Промывка и чистка не допускаются!

Снятие и замена фильтров – см. «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ».

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать **УПЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику

5.1.2 Выдержать **УПЗ** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.2 Работа

- установить на крышку **МФ** модуль вытяжки;
- вставить до упора один конец шланга ШГВ во втулку сопряжения, а второй соединить с обслуживаемым устройством (пескоструйный аппарат, бокс-пылесборник);
- подключить вилку сетевого шнура **УПЗ** к розетке ~220В 50Гц через ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 220.0.

ВНИМАНИЕ!



Избыточная длина шланга, соединяющего **УПЗ** с обслуживаемым устройством, малые радиусы и лишние загибы шланга существенно снижают производительность **УПЗ**.

Режим работы **УПЗ** – продолжительный, но для сбережения ресурса рекомендуется включать **УПЗ** только на время обработки изделий в обслуживаемой рабочей зоне.

Не допускать полного перекрытия входного отверстия модуля вытяжки. Скопление отходов на его сетке, а также несоблюдение правил эксплуатации ведет к преждевременному выходу агрегата из строя.

6 Дополнительные устройства*

6.1 Для сбережения ресурса **УПЗ** рекомендуется:

6.1.1 Пневмоэлектрический коммутатор **ПЭК**: для сбережения ресурса двигателя рекомендуется подключать **УПЗ** к сети через **ПЭК**, который обеспечивает синхронное включение **УПЗ** при работе с аппаратами для струйной обработки только на время подачи абразива.



6.1.2 Бормашина ЭКО: для синхронного управления вытяжкой и вращением наконечника при механической обработке изделий наконечником (подключить **УПЗ** к БМ ЭКО).

ВНИМАНИЕ!



Для исключения выхода **УПЗ** из строя:

- регулятор мощности Бормашины ЭКО обязательно установить в положение максимальной мощности вытяжки;
- запрещается подключение **УПЗ** 1.0 СТАЙЕР КЛАССИК к БРМ 1.1/БРМ 2.1 ВМУ.

* - Поставка по дополнительной заявке. Эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование **УПЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

7.2 **УПЗ** должно храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **УПЗ** совместно с кислотами и щелочами.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения длительной безотказной работы **УПЗ** необходимо периодически проверять степень заполнения фильтр-мешка **(5)** и состояние предмоторного фильтра **(7)**. Частота проверок определяется опытным путем, она может изменяться от ежедневной до еженедельной в зависимости от условий применения, интенсивности эксплуатации **УПЗ**.

Замену фильтров производить вне чистой зоны рабочего места.

Для оценки состояния и последующей замены фильтр-мешка **(5)** и предмоторного фильтра **(7)**:

- отключить **УПЗ** от сетевой розетки;
- снять Модуль вытяжки **(1)** и крышку **(4)**;
- визуально проверить состояние фильтр-мешка, при необходимости – заменить, для чего:
 - ослабить крепление фильтра скобой, вращая гайку-барашек;
 - отвести прижимную скобу в сторону;
 - снять фланец фильтра с патрубка и закрыть клапаном фланца, не допуская просыпания мусора;
- провести влажную уборку внутренней поверхности контейнера, например, влажной губкой;





- проверить целостность рабочей поверхности предмоторного фильтра (7), а также наличие пыли на его внутренней поверхности. Пыль, изменение цвета внутренней поверхности (с желтого на серый), нарушение целостности поверхности указывают на необходимость замены фильтра;



- установить новые фильтры в порядке, обратном изъятию, закрыть контейнер (3) крышкой (4) и установить Модуль вытяжки (1) на место.

ВНИМАНИЕ!



При замене фильтр-мешка, убедиться в надежности крепления фланца фильтра прижимной скобой. При наличии повреждений и разрывов - использование мешка не допускается.

Предмоторный фильтр подлежит только замене! Продувка и чистка не допускаются! Деформация корпуса предмоторного фильтра не допускается!

После влажной уборки обратную сборку и включение **УПЗ** в сеть производить только после полного высыхания обработанных поверхностей и элементов конструкции.

В случае снижения эффективности вытяжки при незначительном заполнении фильтр-мешка допускается его встряхивание путем кратковременного перекрытия входного отверстия обслуживаемого устройства или шланга при работающем **УПЗ**.

9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении УПЗ не работает двигатель модуля вытяжки	Неисправность электрической цепи	
Повышенный шум в работе двигателя модуля вытяжки	Износ двигателя	
Недостаточная мощность всасывания	Сильное загрязнение фильтров и/или самого МФ	см.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Примечание:  - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайшее сервисное представительство изготовителя.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **УПЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **УПЗ** не требуется.

11 ГАРАНТИИ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие Устройства пылевсасывающего зуботехнического УПЗ-Бокс-01 «Аверон» требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

11.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем, кроме воздуховсасывающего агрегата. Агрегат подвержен естественному износу в процессе эксплуатации. На агрегат установлена гарантия 6 месяцев, далее ограниченная гарантия – 18 месяцев. Ограниченная гарантия предусматривает бесплатное проведение работ по его замене, стоимость агрегата при этом оплачивается владельцем **УПЗ**.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **УПЗ**.

Гарантия не распространяется на шланг воздушного канала и сменные фильтры.

11.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию, а также в случае загрязнения отходами из-за несвоевременного технического обслуживания, неправильной установки или использования несоответствующих фильтров.

11.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.11.1, 11.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектации продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

11.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН. Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

11.6 Адрес Изготовителя:

**620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3,
ООО «ВЕГА-ПРО»**

www.averon.ru

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

feedback@averon.ru

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

11.7 Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН: http://www.averon.ru/service/service_centrl/.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕГА-ПРО» (ООО «ВЕГА-ПРО»)

исполнительное производственное или финансовое, или ответственное производственное, производственное, декларация о соответствии

зарегистрирован Исполнением МЧС России по Верх-Исетскому району г. Екатеринбург от 20.11.2002 года.

Основной государственный регистрационный номер: 102660233438

выдана в соответствии с законодательством Российской Федерации (исполнительное производственное, производственное, декларация о соответствии)

Юридический адрес: 620102, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, 3, телефон: (343) 311-11-21.

адрес, телефон, факс

в лице Директора Газеева Алексея Владимировича

заявляет, что

Устройство пылесоса-высасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01 «Аверон», модели: УПЗ, Бокс-пылесборник открытый, Бокс-пылесборник закрытый, торговой марки «Аверон»

наименование, тип, марка, наименование (группы), на которую распространяется декларация

серийный выпуск

серийный или серийные номера или другие данные (серия, номер партии, номер партии, номер партии, номер партии, номер партии)

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ВЕГА-ПРО» (ООО «ВЕГА-ПРО»)

(исполнительное производственное)

Адрес: 620102, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Чкалова, 3.

адрес + т.д.

Код ОК 034-2014: 32.50.11.000

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 9018 49 900 0

соответствует требованиям

ГОСТ Р 50444-92 (Разд. 3, 4); ГОСТ Р МЭК 60601-1-2-2014

исполнительное производственное, декларация о соответствии, декларация о соответствии, декларация о соответствии, декларация о соответствии, декларация о соответствии

Декларация принята на основании

Сертификата системы менеджмента качества ИСО 9001-2011 (ISO9001:2008) № РОСС RU.ФК11.К00313, срок действия до 22.01.2018, выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента ООО «РОСТЕХСЕРТ» № РОСС RU.0001.13.ФК11; регистрационного удостоверения № ФСР 2012/13285 от 06.04.2012г. Срок действия не ограничен. Выдан Федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения и социального развития.

информация о документах, подтверждающих соответствие для декларации

Дата принятия декларации 30.11.2017

Декларация о соответствии действительна до 29.11.2022

М.П.

А.В. Газеев

(подпись и печать руководителя организации, подписавшей декларацию, или лица, уполномоченного в качестве исполнительного производственного)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Основной государственный регистрационный номер: 1117746284260.

Орган по сертификации продукции ООО "Бирюза"

исполнительное производственное, декларация о соответствии, декларация о соответствии, декларация о соответствии, декларация о соответствии, декларация о соответствии

142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526.

Телефон +74955328497, факс +74955328497, адрес электронной почты sv.birюза@yandex.ru.

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11.АГ81 дата внесения в реестр аккредитованных лиц 12.08.2015 года.

Федеральной службой по аккредитации

Дата регистрации 30.11.2017, регистрационный номер РОСС RU.АГ81.Д18675

дата регистрации в регистрационном номере декларации

М.П.

Ж.В. Иванова

подпись и печать руководителя органа по сертификации (уполномоченного на то)



научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН

приглашает на обучение
зубных техников, врачей,
руководителей и администраторов
стоматологических учреждений

Программа на
<http://www.uc-averon.ru>



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Устройства пылевсасывающего зуботехнического УПЗ-Бокс-01 «Аверон» требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

1.0 СТАЙЕР КЛАССИК	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.