



EAC



АППАРАТ для УПЛОТНЕНИЯ ОПОК ДАВЛЕНИЕМ



ПРЕСС 3.0 ОПОКА

Руководство по эксплуатации АВЕ 422.000.000 РЭ

для уплотнения давлением
паковочных и силиконовых дублировочных масс

Декларация о соответствии
ТС N RU Д-RU.АИ16.В.01216 от 05.11.2014

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Использование по назначению

ПРЕСС 3.0 ОПОКА разработан и предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования аппарата, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данный аппарат.

Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой АВЕРОН или сервисными специалистами, имеющими разрешение АВЕРОН на проведение данных работ.

ВНИМАНИЕ!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

До подачи давления **УБЕДИТЕСЬ**, что крышка бака надежно закрыта до упора.

При попадании жидкой паковочной массы на поверхность бака немедленно удалить ее влажной ветошью. Трудоемкость удаления застывшей паковочной массы значительно выше!

Проверяйте загрузочную корзину и внутреннюю поверхность бака: застывшая на дне паковочная масса может препятствовать установке корзины с опоками.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА (далее - **Аппарат**).
- 1.2 **Аппарат** предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс.
- 1.3 Установка и эксплуатация **Аппарата** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более 80 %

2.2 Основные технические характеристики

- диапазон рабочих давлений 2,0...8,0 бар
- max количество опок Х9 3 шт
- габариты, не более 200×265×385 мм
- емкость бака (диаметр×высота) 146×290 мм
- масса, не более 9,5 кг

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во
Аппарат для уплотнения опок давлением	ПРЕСС 3.0 ОПОКА	1
Корзина для опок		1
Коврик противоскользящий		1
Пневмотрубка для подключения к пневмосети		1
Руководство по эксплуатации	АВЕ 422.000.000 РЭ	1

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Максимальное рабочее давление от внешнего источника – не более 8 бар.

До подачи давления убедиться, что крышка закрыта до упора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- открывать бак, находящийся под давлением;
- эксплуатировать **Аппарат** с механическими повреждениями или измененной конструкцией, в т.ч. со снятыми кожухами, с неисправным запором крышки и пр.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 бак
- 2 блок управления
- 3 крышка
- 4 кольцо уплотнительное силиконовое
- 5 тумблер подачи/сброса давления в баке
- 6 манометр
- 7 корзина для опок
(для опок от УЛК ВЕРСИЯ: при необходимости в корзине переставить полки в два уровня)
- 8 штуцер входной
- 9 регулятор давления

(для опок от УЛК ВЕРСИЯ: при необходимости в корзине переставить полки в два уровня)

8 штуцер входной

9 регулятор давления

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

- Распаковать **Аппарат**. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.
- Выдержать **Аппарат** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.
- Разместить **Аппарат** на противоскользящем коврике из комплекта поставки на устойчивой горизонтальной поверхности, обеспечить удобный доступ к органам управления и индикации, а также штуцеру (8), рис. 2.

- Подсоединить к штуцеру (8) шланг от внешнего источника давления. При этом подача давления из него должна быть выключена, а тумблер (5) – в нижнем положении (давление от внешнего источника и в баке снято).



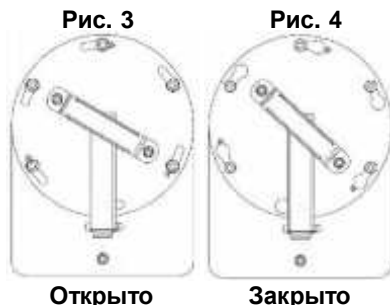
Рис. 1



Рис. 2

5.2 Работа

- Разместить опоки в корзине (7), опустить ее в бак (1) и закрыть крышку (3), для чего (см. рис. 1, 3, 4):
 - совместить головки винтов с отверстиями в крышке (рис. 3);
 - опустить крышку;
 - повернуть ручку по часовой стрелке до упора (рис. 4). Крышка закрыта.
- Выставить по манометру (6) требуемое давление, для чего перевести (потянуть) ручку регулятора давления (9) на себя (расфиксировать) и повернуть в нужном направлении, после чего можно зафиксировать эту ручку, нажав на нее до щелчка.
- Подать давление в бак, переведя тумблер (5) вверх (давление от внешнего источника подано в бак).
- После завершения уплотнения сбросить давление в баке, выключив тумблер (5) – перевести его ручку вниз. Время уплотнения определяется по рекомендациям Изготовителя массы.



ВНИМАНИЕ!

Не открывать крышку (3) до полного сброса давления из бака.

Сброс давления в баке после выключения тумблера – до ~ 5 секунд после окончания характерного шипящего звука и при повороте крышки без особых усилий. При этом показания манометра могут быть НЕ нулевые.

Если крышка поворачивается с большим усилием - убедитесь, что она не прижата к головкам винтов, нажав на нее. Если крышка не опускается на бак при надавливании, то проверьте отключение (отсоединение) от внешнего источника и повторите сброс давления из бака.

- Открыть крышку, достать корзину (7), вынуть опоки.
- При необходимости процедуру повторить.

При длительных перерывах в работе отсоединить аппарат от внешнего источника сжатого воздуха.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование аппарата проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50°C до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 Аппарат должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд, при температуре от минус 50°C до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Не допускается хранение аппарата совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Следить за чистотой уплотнительного кольца и запора крышки.

Содержать в чистоте емкость бака.

По мере загрязнения проводить очистку наружных и внутренних поверхностей от пыли влажной мягкой тканью, губкой.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПРЕСС 3.0 ОПОКА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПРЕСС 3.0 ОПОКА не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 3 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности аппарата.

Гарантия не распространяется на кольцо уплотнительное силиконовое.

- 9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.
- 9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п. 9.1, 9.3 по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
 - для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- 9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.
- 9.6** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.
Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.
- 9.7** Адрес Изготовителя:

620102, Россия,

Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

www.averon.ru

бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

feedback@averon.ru

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700-11-02

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Apparata для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ПРЕСС 3.0 ОПОКА

ПРЕСС 3.0 ОПОКА	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	<hr style="border: 1px solid black;"/> м.п. (подпись)

Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
--------------------	-------------------------

Дата продажи _____	Продавец м.п. _____
--------------------	------------------------

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Разрешительные документы для указанной продукции см. на сайте
www.averon.ru.