



НАКОНЕЧНИК БМ для УСМФ-01-“Аверон”



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 412.000.000 РЭ**

1.0 УСМФ – на базе коллекторного микромотора

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Наконечник БМ (далее – **наконечник**) для УСМФ-01-“Аверон”, 1.0 УСМФ реализован на базе коллекторного микромотора SDE-H35LSP со встроенной насадкой свободного вращения.

1.2 **Наконечник** используется совместно с УСМФ-01-“Аверон” (далее – **устройство**).

1.3 В зависимости от **устройства** предназначен для выполнения сверлильных, фрезерных работ по металлу и воску в зуботехнических лабораториях.

Особенности функционирования **наконечника** в составе конкретного **устройства** приведены в их Эксплуатационной документации.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура, °С 10...35
- влажность при 25 °С, не более, % 80

2.2 Основные технические характеристики

- предельная частота вращения 35 тыс. об/мин
- максимальный момент 480 гсм
- диаметр хвостовика рабочих инструментов 2,35 мм
- габариты (диаметр×длина) 29×187 мм
- масса (без кабеля), не более 230 г

2.3 Комплектность

Наконечник	- 1 шт
Калибр 2,35 мм	- 1 шт
Руководство по эксплуатации АВЕ 412.000.000 РЭ	- 1 шт

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ для исключения травм, снижения брака и отказов:

- соединение / разъединение разъемов кабеля **наконечника** и **устройства** при включенном электропитании;
- использование несбалансированного, гнutoго или правленого инструмента;
- касание руками и другими частями тела вращающегося инструмента;
- зажим цанги без инструмента;
- включение **наконечника** без установленного в цангу инструмента.

Скорость вращения инструмента выбирается с учетом обрабатываемого материала.

Рекомендуемые скорости вращения:

- для кобальто-хромовых сплавов – 10...15 тыс. об/мин;
- для воска – 3 тыс. об/мин.

4 РАБОТА С НАКОНЕЧНИКОМ

4.1 Установите инструмент, требуемый для оптимального режима обработки, в зависимости от выполняемой операции и обрабатываемого материала согласно технологическим требованиям.

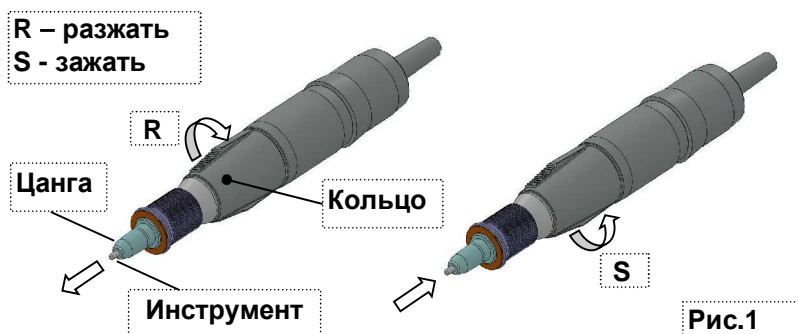
Не зажимайте цангу без инструмента для сохранения способности его надежной фиксации.

4.2 Согласно Эксплуатационной документации на устройство:

- соедините разъемы кабеля **наконечника** и **устройства**;
- установите требуемое направление и скорость вращения;
- включите вращение инструмента.

4.3 Установите / замените, при необходимости, инструмент (рис.1):

- поверните ручку **наконечника** в позицию **R** (вправо), чтобы открыть цангу;
- после замены инструмента, поверните кольцо **наконечника** в позицию **S**, чтобы закрыть цангу.



Внимание !



При отсутствии вращения - немедленно выключите **устройство** и убедитесь в правильности предыдущих действий: установка инструмента, подсоединение **наконечника**, включение **устройства** и вращения.

При срабатывании в **устройстве** защиты от перегрузки следует:

- выключить электропитание **устройства**;
- убедиться в возможности свободного вращения инструмента от руки;
- при свободном вращении - установить причины перегрузки (чрезмерное усилие на инструмент или его заклинивание) и продолжить работу, избегая перегрузок;
- при затрудненном вращении - провести профилактические работы (см. раздел ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ), после чего, при необходимости, продолжить работу.

4.4 При проведении работ

- Помните, что даже при выполнении требований эксплуатации шарикоподшипники подвергаются естественному износу.

- б) Резко снижают ресурс и ведут к быстрому разрушению подшипников:
- повышенная вибрация;
 - ударные воздействия;
 - радиальные и осевые нагрузки сверх допустимого уровня, в т.ч. при работе изношенным (затупленным) инструментом;
 - перегрев, особенно переднего подшипника, в т.ч. при работе изношенным (затупленным) инструментом;
 - работа при наличии люфта (запрещена).
- в) Устанавливайте скорость вращения в соответствии с требованиями Изготовителя инструмента, чтобы исключить:
- ускоренный износ, затупление, потерю рабочих свойств инструмента;
 - преждевременную выработку ресурса наконечника;
 - снижение качества обработки поверхности;
 - возможное травмирование при разрушении инструмента из-за повышенной скорости вращения.
- г) Не прилагайте чрезмерных усилий и не перегревайте наконечник – это может привести к осевым и радиальным люфтам его подвижной части относительно корпуса из-за деформации мест установки подшипников, что вызовет повышенное трение, дополнительный нагрев, вибрации, биения и резкое снижение ресурса механической системы наконечника;



Внимание !

При несоблюдении перечисленных требований, а также раздела МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, возможны:

травмирование

- при изгибе несбалансированного инструмента из-за вибрации на высоких оборотах;
- при его разрушении из-за чрезмерных радиальных и осевых нагрузок, в т.ч. при резких нажимах, что при вращении соответствует ударным воздействиям на инструмент, передний подшипник, подвес наконечника и обрабатываемую поверхность;

преждевременная выработка ресурса, выход наконечника из строя

- разрушение подшипников из-за вибрации несбалансированного инструмента;
- повышенный износ подшипников, ухудшение магнитных свойств и снижение мощности или разрушение изоляции обмоток электромотора при перегреве, в т.ч. из-за затупленной рабочей поверхности инструмента и приложения повышенных усилий или выбора неоптимального режима;

снижение качества обработки поверхности, в том числе

- ухудшение точности обработки из-за вибрации несбалансированного инструмента;
- изменение приповерхностной структуры, "загрязнение" при перегреве поверхности, в т.ч. из-за затупленной рабочей поверхности инструмента и приложения повышенных усилий или выбора неоптимального режима.

4.5 По окончании работ выключите вращение инструмента, а при длительных перерывах - электропитание **устройства**.

5 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Если инструмент не вращается – выключите электропитание **устройства**:

- Убедитесь в соответствии электропитания требованиям (см. Эксплуатационную документацию на **устройство**).
- Проверьте правильность подключения **наконечника** к **устройству**.
- Проверьте, не открыта ли цанга **наконечника**.
- Проверьте свободное вращение инструмента от руки.
- Проверьте наличие осевых и радиальных люфтов покачиванием зажатого цангой инструмента (калибра) относительно неподвижного корпуса **наконечника** из стороны в сторону (радиальный) и "вперед-назад" (осевой). **При наличии любого из указанных люфтов работа запрещена.** Обратитесь в сервисный центр для замены цанги или подшипников.

Если принятые меры неэффективны – обратитесь в сервисный центр.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Для наконечника установлено ежедневное обслуживание, выполняемое после окончания работ эксплуатирующим персоналом и содержащее операции очистки:

- а) наружных поверхностей от пыли мягкой тканью (губкой), смоченной бензином "КАЛОША" или аналогичным моющим средством;
- б) цанги, для чего:
 - открыть цангу, вынуть инструмент, прочистить цангу пылесосом на всасывание (**НЕ продувать!**), вернуть инструмент в цангу и закрыть ее.

6.2 При необходимости провести дезинфекцию наконечника в соответствии с МУ-287-113-00.

Внимание !



Не допускаются: погружная и тепловая дезинфекции, а также промывка, затекание жидкости в наконечник.

Подшипники промывке и смазке не подлежат.

6.3 Замена цанги, щеток, подшипников и пр. ремонт выполняется в представительствах АВЕРОН (см. раздел ГАРАНТИИ).

ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ПОЛНОГО РЕСУРСА:

- **НЕ** зажимайте цангу без установленного инструмента или калибра.
- **НЕ** используйте неисправный инструмент или с диаметром хвостовика, отличным от 2,35 мм.
- **НЕ** превышайте допустимую для данного инструмента скорость.
- **Запрещается разборка наконечника.**
- **НЕ храните наконечник** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование наконечника проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

7.2 Наконечник должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Не допускается хранение наконечника совместно с кислотами и щелочами.

8 ГАРАНТИИ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему документу.

8.2 Гарантийный срок - 6 месяцев с даты продажи, если не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на подшипники, цангу.

Гарантия Изготовителя ограничена только дефектами производственного характера.

8.3 Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- нормальный износ любых деталей, естественное старение и разрушение покрытия деталей, лакокрасочного слоя в результате воздействия окружающей среды и предусмотренного использования;

- незначительные отклонения, не влияющие на качество, характеристики или работоспособность **наконечника** или его элементов (например, слабый шум или вибрации, характеризующие его нормальную работу), не различимые без применения специальных методов недостатки покрытий;

- при наличии повреждений, например, из-за неосторожного, пренебрежительного обращения или вызванных внешними воздействиями (механическими или от химических веществ, а также термическими и другими от пожаров, стихийных бедствий и т.п.), в т.ч. при погрузке-разгрузке, транспортировке или хранении;

- ущерб в результате использования неоригинальных деталей, не одобренных Изготовителем устройств, инструмента и оборудования или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию, в т.ч. при ремонте или других работах, выполненных неофициальным представителем АВЕРОН.

8.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену **наконечника** в течение гарантийного срока эксплуатации по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего руководства, копии документа, подтверждающего покупку (чек, платежное поручение), комплектации изделия:

- для замены – согласно покупной комплектации, в упаковке Изготовителя;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

8.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

8.6 Адрес Изготовителя:

620102, Россия,

Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

www.averon.ru

feedback@averon.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Исправления не допускаются

1.0 УСМФ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	<div style="border-bottom: 1px solid black; width: 100%;"></div> м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.