

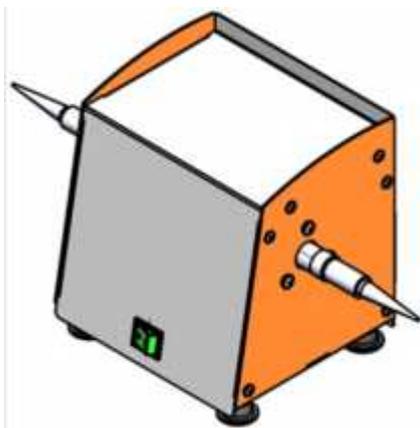


**EAC**



# **ШЛИФМОТОР**

## **серии ПОЛИР**



**1.0 СТАРТ**

**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 495.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии  
ТС № RU Д-РУ.АУ04.В.26719 от 01.10.2015

## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50/60Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
~220В 5А	Наклейка на сетевую розетку

### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Шлифмотор серии ПОЛИР, предназначенный для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. ТУ 4341-056-52331864-2015, ТН ВЭД ТС 8460 29 900 0, 1.0 СТАРТ (далее - ПОЛИР).

Рекомендуется применять совместно:

- с внешней вытяжкой\* (далее – вытяжка) и с Боксом-пылесборником открытым, например, с Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон»;
- со светодиодным светильником\* ЛЮКС 2.1 (далее – ЛЮКС);
- с инфракрасным бесконтактным\* коммутатором БЛИК 2.0 СЕНСОР.

#### ВНИМАНИЕ!



При использовании инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК 2.0 СЕНСОР (по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР резко сокращается «холостой пробег» оборудования, снижается энергопотребление, улучшается эргономика, повышается степень безопасности работ.

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура ..... 10...35°C
- влажность при 25°C, не более ..... 80%

### 1.3 Основные технические характеристики

- мощность механическая привода ..... 350 Вт
- скорость вращения наконечников ..... 2950 об/мин
- электропитание с вытяжкой ..... ~220/230В\*\* 50Гц 6А
- электропитание без вытяжки ..... ~220/230В\*\* 50Гц 2А
- масса, не более ..... 6,5 кг
- габариты, не более ..... 370×200×225 мм

\*\* - отклонение напряжения питания от номинального значения  $\pm 10\%$   
- вставка плавкая ВП2Б-1В-10А-250В – 2 шт

\* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	1.0 СТАРТ	1
<b>Запасные части, инструменты и принадлежности</b>		
Наконечник конический правый/левый		1/1
Щетка для шлифмотора		2
Втулка*		2
<input checked="" type="checkbox"/> - Светильник светодиодный	<b>ЛЮКС 2.1</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Бокс-пылесборник открытый	<b>Б 6.0</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> - Универсальный бесконтактный коммутатор	<b>БЛИК 2.0 СЕНСОР</b>	
Руководство по эксплуатации АВЕ 495.000.000 РЭ		

Примечание: \* - поставляется только при диаметре вала 16 мм

- поставка по дополнительной заявке

## 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Не допускать затекания жидкости внутрь корпуса.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- касание руками и другими частями тела вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов с защитными экранами, очков и пр.);
- применение гнутых или правленных инструментов во избежание травм при их деформации или разрушении.

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1,2)

- 1 – кожух шлифмотора
- 2 – наконечник конический левый
- 3 – наконечник конический правый
- 4 – сетевой выключатель
- 5 – полка
- 6 – место крепления светильника ЛЮКС 2.1
- 7 – розетка подключения внешней вытяжки
- 8 – сетевой шнур
- 9 – планка, закрывающая сетевые предохранители
- 10 – щетка

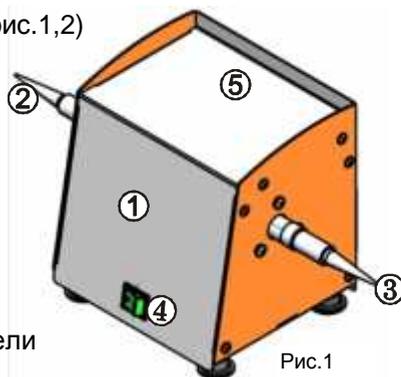


Рис.1

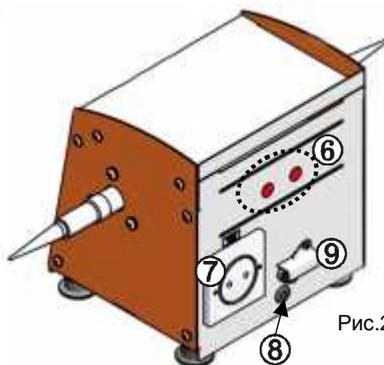


Рис.2

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать ПОЛИР при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить ПОЛИР на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

5.1.4 При наличии в комплекте поставки - надеть втулки на правую и левую стороны вала.

5.1.5 На вал с левой стороны шлифмотора (1) накрутить наконечник конический левый (2) (левая резьба, нанесена проточка).

5.1.6 На вал с правой стороны шлифмотора (1) накрутить наконечник конический правый (3).

5.1.7 Для синхронного управления внешней вытяжкой и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку вытяжки в розетку (7).

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

5.1.8 Рекомендуется совместная работа с боксом-пылесборником открытым Б 6.0 АВЕРОН, рис.3.

5.1.9 Для лучшего освещения рабочей зоны закрепить (6) светильник светодиодный ЛЮКС 2.1 (поставка по дополнительной заявке).



Рис.3

## 5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки (10) и т.п.) на конические наконечники.
- Включить вилку сетевого шнура ПОЛИРА в розетку и выключатель (4).
- Обеспечить около 30 сек вращение без нагрузки (на холостом ходу) для окончательной фиксации левого/правого наконечника.
- После работы выключить сетевой выключатель (4). При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку из розетки сети.

### ВНИМАНИЕ!



Режим работы – повторно-кратковременный:  
работа – 15 минут, пауза – 5 минут.

Запрещается управление выключателем мокрыми руками.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети.

Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли мягкой тканью (губкой).

## 8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

## 9 ГАРАНТИИ

**9.1** Изготовитель гарантирует соответствие ПОЛИРА требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

**9.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

**9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства и копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

**9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

**9.6 Адрес Изготовителя:**

**620102, Россия, Екатеринбург,  
Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20**

**тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72**

**Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02**

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

**9.7** Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН:

[https://www.averon.ru/service/servise\\_centr/](https://www.averon.ru/service/servise_centr/).



**А** **АВЕРОН**  
научно-производственный комплекс

**Учебный центр АВЕРОН**  
приглашает на обучение  
зубных техников, врачей,  
руководителей и администраторов  
стоматологических учреждений

Программа на  
<http://www.uc-averon.ru>

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

<b>ПОЛИР</b>	<b>1.0 СТАРТ</b>
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____ м.п. (подпись)
Дата выпуска _____	Упаковщик м.п. _____
Дата продажи _____	Продавец м.п. _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.