

В стоимость гарантийного обслуживания не входят:

- затраты на буксировку, транспортировку ЛН от места обнаружения дефекта или повреждения любого типа;
- затраты на телефонные переговоры, аренду любого типа;
- компенсации неудобства, затрат времени.

Обмен и возврат товара

При возникновении гарантийного случая обмен лодки на новую производится только при соблюдении следующих условий:

- лодка не была на воде;
- лодка и комплектующие не имеют никаких механических повреждений;
- комплектация лодки соответствует паспорту изделия;
- лодка имеет неустраняемый дефект;
- оригиналы торговых документов в наличии у клиента.

**ВО ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ СЛУЧАЯХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Если обнаруженный дефект соответствует условиям гарантийных обязательств, то он будет устранен за счет изготовителя, а если дефект был получен по вине покупателя, то ремонт будет произведен за его счет.

Лодка и ее комплектующие сдаются на ремонт в чистом и просушенном виде. Рассмотрение гарантийного случая и гарантийный ремонт осуществляются в установленные законом сроки.

В случае возникновения гарантийных обязательств доставка лодки от терминала транспортной компании в г. Санкт-Петербург осуществляется за счет производителя. Если случай признан негарантийным, транспортировка в сервисный центр ООО «Производственно Торговая Компания Хантер» осуществляется за счет покупателя.

При наступлении гарантийного случая незамедлительно свяжитесь для консультации с продавцом вашей лодки. Отправка лодки на гарантийный ремонт осуществляется строго через уполномоченного продавца.



ООО «Производственно Торговая Компания Хантер»  
г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 11  
Тел: 8 (812) 677-82-55  
E-mail: [info@hunterboat.ru](mailto:info@hunterboat.ru)  
[www.HUNTERBOAT.ru](http://www.HUNTERBOAT.ru)



## Руководство по эксплуатации надувных моторно-гребных лодок со стационарным транцем «Хантер»

Поздравляем, вы сделали прекрасный выбор, приобретя надувную лодку «Хантер». Надувные моторно-гребные лодки со стационарным транцем «Хантер» соответствуют всем необходимым стандартам Российской Федерации, прошли обязательную сертификацию и являются товаром гарантированного качества. Моторно-гребные лодки «Хантер» относятся к классу прогулочных судов и предназначены для отдыха на воде, рыбалки, охоты, а также в качестве вспомогательного средства на борту катеров и яхт.

Надувные моторно-гребные лодки «Хантер» разработаны в соответствии с требованиями «Основных положений Международного стандарта ISO-6185 «Лодки надувные из пластомеров и эластомеров», ТУ 7440-001-09636828-2012, ГОСТ 21292-89 и ГОСТ Р 53446-2009 «Лодки надувные», часть 2, часть 3.

Надувные лодки «Хантер» изготовлены из высокопрочной синтетической ткани с двухсторонним полимерным покрытием ПВХ. Применяемая ткань экологически и гигиенически безопасна, имеет высокие прочностные и климатические характеристики. Применяемые в изделии комплектующие импортного производства обеспечивают высокую степень надежности и долговечности изделия. Моторно-гребные лодки имеют трехсекционный надувной баллон и плоское или килевое днище в зависимости от комплектации.

Руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства лодки, правильного технического обслуживания и эксплуатации.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование и характеристики	290 P	290 Л	290 ЛК	320 Л	320 ЛК
Грузоподъемность, кг	300	300	350	330	450
Масса изделия в комплекте, кг	22,5	27	31	30	35
Пассажиروместимость, чел.	2+1	2+1	2+1	3	3
Длина, м	2,9	2,9	2,9	3,2	3,2
Ширина, м	1,42	1,42	1,42	1,48	1,48
Диаметр баллона, м	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39
Размеры копиты, м	1,95x0,65	1,95x0,65	1,95x0,65	2,25x0,65	2,25x0,65
Плотность ткани ПВХ	750	750	750	850	850
Количество надувных отсеков	3	3	3 + киль	3	3 + киль
Максимальная мощность мотора, д.с.	5	5	6	6	8

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование и характеристики	290 P	290 Л	290 ЛК	320 Л	320 ЛК
Лодка надувная, шт.	1	1	1	1	1
Весло разборное, шт.	2	2	2	2	2
Помпа воздушная, шт.	1	1	1	1	1
Сумка-рюкзак, шт.	1	1	1	1	1
Сумка для пола, шт.	-	1	1	1	1
Пайол 80x40, шт.	2	-	-	-	-
Пол-книжка, шт.	-	1	-	-	-
Сборный пол, компл.	-	-	1	1	1
Стрингеры, шт.	-	-	2	-	2
Н-образный профиль, шт.	-	-	3	3	3
Ремкомплект, шт.	1	1	1	1	1
Банка сиденья, шт.	2	2	2	2	2
Переходник, шт.	1	1	1	1	1
Паспорт изделия, шт.	1	1	1	1	1

**К** – модификация с надувным килем.

**Л** – модификация с подвижными креплениями банок.

**Весло** – в комплект лодки входит весло размером 1,6 м.

– заходить под мотором и маневрировать на акваториях пляжей, купален, других мест купания и массового отдыха населения на водных объектах;

– загружать ЛН выше установленной максимальной грузоподъемности для данной модели ЛН;

– использовать подвесной лодочный мотор мощностью, превышающей максимально допустимую для данной модели ЛН;

– эксплуатировать ЛН при высоте волны более 0,7 м;

– поднимать давление в отсеках баллона выше 10% от номинального;

– поднимать давление в кильсоне выше 5% от номинального;

– перемещать ЛН волоком по жесткой поверхности.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Перед началом эксплуатации надувной лодки «Хантер» необходимо изучить паспорт изделия и проверить правильность заполнения данных о продаже.

Гарантия на лодку распространяется только в том случае, если в паспорте указана дата продажи и стоит печать продавца.

Гарантийный срок эксплуатации ЛН составляет **24 месяца** со дня продажи через розничную сеть, при этом гарантия на другие компоненты ЛН, такие как ключины, воздушные клапана, ПВХ-фурнитура, составляет **12 месяцев**, на весла, помпу, жесткий настил, упаковочные сумки – **6 месяцев**.

Гарантийные обязательства распространяются только на обнаруженные в процессе эксплуатации дефекты материала, комплектующих (весла, жесткий настил, банки, помпа, воздушные и сливной клапана, ПВХ-фурнитура, упаковочные сумки) и качества сборки ЛН (внутренние швы, наружные ленты, установка фурнитуры, днища, ликтроса).

Гарантийные обязательства не распространяются в случаях:

- нарушения инструкции по уходу и эксплуатации;
- несчастного случая или аварии;
- использовании неоригинальных деталей и аксессуаров;
- самостоятельного ремонта или ремонта неспециализированным сервисом;
- механических повреждений надувной лодки или ее компонентов, возникших в процессе эксплуатации;
- если изделие хранилось, было собрано или установлено неправильно, использовалось с нарушением норм эксплуатации или не по назначению
- повреждений, связанных со спуском лодки на воду, буксировкой, хранением и транспортировкой;
- естественного износа изделий и старения материала.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание ЛН заключается в правильном уходе за ней, а именно:

- удаление после эксплуатации воды, песка и грязи, оказавшихся как внутри, так и снаружи ЛН;
- удаление мыльным раствором нефтепродуктов (бензина, моторного масла и т.д.), попавших на любую поверхность ЛН;

– использование для очистки поверхности ЛН средств, **НЕ СОДЕРЖАЩИХ АЦЕТОНА ИЛИ ПОДОБНЫХ ЕМУ РАСТВОРИТЕЛЕЙ.**

- осуществление хранения предварительно очищенной от грязи и просушенной ЛН в соответствии с разделом «Хранение надувной лодки «Хантер»;
- осуществление периодического или межсезонного профилактического осмотра на предмет выявления дефектов силами сервисных центров, в том числе станцией сервисного обслуживания ООО «Производственно Торговая Компания Хантер».

**ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

Для обеспечения безопасной эксплуатации ЛН на воде необходимо:

- перед выходом на воду убедиться в наличии, доступном расположении и надежном закреплении основного оборудования ЛН, такого как весла, спасательные средства, помпа;
- вес груза и пассажиров равномерно распределить по всей длине лодки, при этом груз должен не стеснять свободу пассажиров;
- убедиться в надежном и правильном закреплении ПЛМ на транце ЛН;
- не увеличивать резко скорость при максимальной загрузке ЛН;
- при долгосрочном маршруте плавания иметь на борту световой прибор (фонарик), аптечку, якорь, страховочный линь.

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- нарушать нормы загрузки пассажировместимости, установленной для данной модели, ограничения по району и условиям плавания;
- эксплуатировать ЛН в состоянии алкогольного опьянения, под воздействием психотропных препаратов и лекарств, замедляющих реакцию и изменяющих сознание (нарушающих адекватное восприятие окружающих событий);
- использовать ЛН без индивидуальных спасательных средств, таких как спасательный жилет, пояс, круг и т.д.;
- использовать ЛН в темное время суток без световых опознавательных огней;

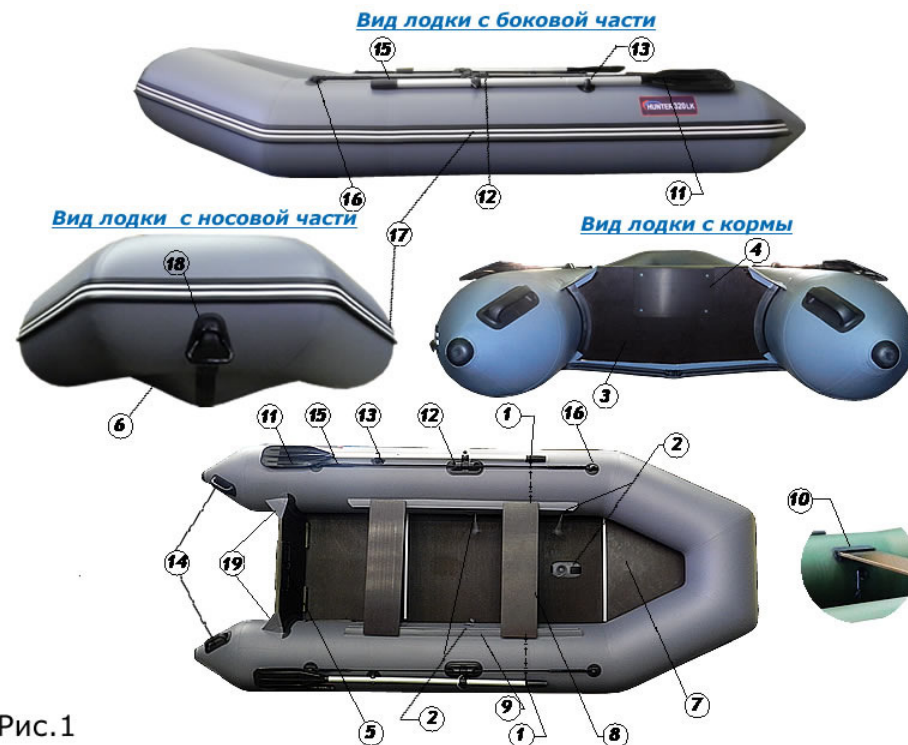
**УСТРОЙСТВО МОТОРНО-ГРЕБНОЙ ЛОДКИ «ХАНТЕР»**

Рис.1

Лодка надувная (далее ЛН) (см. рис.1) представляет собой баллон U-образной формы, собранный из ткани ПВХ. Баллон ЛН разделен на три герметичных отсека с помощью воздухонепроницаемых эластичных мембран (1). Для подачи и выпуска воздуха на каждом отсеке баллона установлен воздушный клапан (2).

Для установки подвесного лодочного мотора (ПЛМ) в кормовой части ЛН установлен транец (3) из водостойкой многослойной фанеры с накладками для крепления ПЛМ – наружной (4) из водостойкой фанеры и внутренней (5) пластиковая.

Также на ЛН установлено днище (6). На моделях Хантер 290 Р, Хантер 290 Л, Хантер 320 Л оно имеет плоскую форму. На моделях Хантер 290 ЛК и Хантер 320 ЛК оснащено надувным килем (7), который при подаче давления через воздушный клапан (2) обеспечивает килевую (V-образную) форму днища и одновременно является дополнительным элементом плавучести.

Для размещения людей в ЛН имеются две банки (8) (жесткие сиденья), изготовленные из водостойкой ламинированной фанеры.

Крепление банок на моделях Хантер 290 Л, Хантер 290 ЛК, Хантер 320 Л, Хантер 320 ЛК осуществляется с помощью ликтроса (9) (специального гибкого профиля), установленного на ЛН, и ликпаза (специального жесткого профиля), установленного на банке.

Конструктивная особенность системы «ликтрос – ликпаз» позволяет легко перемещать банку вдоль борта ЛН, что обеспечивает удобство размещения людей и грузов в ЛН.

Крепление банок на модели Хантер 290 Р осуществляется с помощью стационарных пластиковых держателей (10), установленных в кормовой и носовой части ЛН.

Для удобства отчаливания и причаливания к берегу, а также перемещения по воде без помощи ПЛМ, на ЛН предусмотрены весла (11), которые закреплены на штоке уключины (12) с помощью пластмассовой колпачковой гайки.

Для удобства фиксации весел в ситуации, когда они не используются по прямому назначению, предусмотрены эластичные защелки весла (13), позволяющие легко закрепить весла вдоль бортов ЛН, не снимая их с уключин.

Для удобства транспортировки ЛН по суше на ЛН установлены отлитые из ПВХ ручки (14).

Также с наружной стороны ЛН на каждом борту установлены веревочные леера (15), которые крепятся к ЛН с помощью отлитых из ПВХ рымов (16). Вевочный леер служит для транспортировки ЛН по суше, удержания пловцов за бортом ЛН, крепления оснастки при рыбалке и т.д.

Для защиты баллона на моделях Хантер 290 Л, Хантер 290 ЛК, Хантер 320 Л и Хантер 320 ЛК установлен эластичный привальный брус, отлитый из ПВХ (17). В надувных лодках Хантер 320 Л и Хантер 320 ЛК привальный брус оснащен брызгоотбойником.

Для удобства швартовки, постановки ЛН на якорь, буксировки в нижней носовой части установлена пластиковая рым-ручка (18).

В кормовой части ЛН между транцем и баллоном установлена защита от брызг (19).

В качестве жесткого настила в ЛН используются:

– В ЛН Хантер 290 Р – пайолы размером 80x40 см в количестве 2 шт., из ламинированной водостойкой фанеры толщиной 6 мм (рис.2).

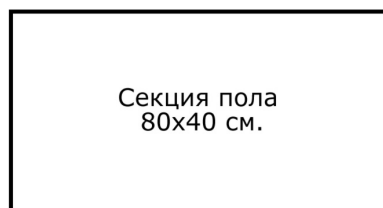


Рис.2

– для удобства снятия стрингеров и банок сбросить давление в герметичных отсеках баллона и киле «до формы», слегка нажимая на подпружиненный шток воздушного клапана;

– окончательное удаление воздуха производится с помощью воздушных клапанов в положении «ОТКРЫТО» (шток максимально утоплен) при помощи обратного клапана воздушной помпы, идущей в комплекте.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

– Использовать для накачки герметичных отсеков ЛН **ЛЮБЫЕ ИСТОЧНИКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА**, кроме специально предназначенных для этого ножных и электрических помп.

– Накачивать герметичные отсеки ЛН давлением, превышающим номинальное **БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10%**.

– Эксплуатировать ЛН с **ОТКРЫТЫМИ КРЫШКАМИ ВОЗДУШНЫХ КЛАПАНОВ**, т.к. они обеспечивают герметичность клапанов. При эксплуатации клапанов с открытыми крышками возможно попадание воды и грязи внутрь баллона, а также засорение клапана и выход его из строя.

– Оставлять ЛН на берегу, на открытом солнце, предварительно **НЕ СБРОСИВ ДАВЛЕНИЕ НА 20-50%** от номинального, что может привести к чрезмерному внутреннему давлению (в зависимости от времени нахождения на солнце и интенсивности последнего).

– Эксплуатировать ЛН при **ДАВЛЕНИИ В ГЕРМЕТИЧНЫХ ОТСЕКАХ БАЛЛОНА НИЖЕ НОМИНАЛЬНОГО**. Если вы производили сброс давления, то при спуске на воду **НЕОБХОДИМО ВОССТАНОВИТЬ ДАВЛЕНИЕ ДО НОМИНАЛЬНОГО**.

– Оставлять резьбовую часть штока уключины **БЕЗ НАДЕЖНО НАВИНЧЕННОЙ КОЛПАЧКОВОЙ ГАЙКИ**, как с установленными, так и с демонтированными веслами, что в первом случае может привести к потере весел, а во втором – к нанесению дефектов баллону при сворачивании ЛН (вплоть до прокола ЛН).

### **ХРАНЕНИЕ НАДУВНОЙ ЛОДКИ**

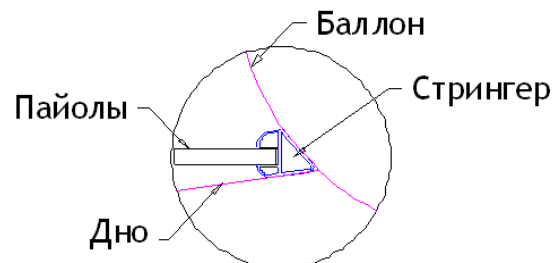
Лодку хранить в штатной упаковке, в крытом помещении в диапазоне температур воздуха от  $-5^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

При хранении лодка должна быть защищена от воздействия прямого солнечного излучения и находиться на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов.

В случае хранения лодки в условиях отрицательной температуры воздуха перед распаковкой лодку необходимо выдержать при температуре воздуха не ниже  $+16^{\circ}\text{C}$  и не выше  $+40^{\circ}\text{C}$  в течение не менее 60 минут. Транспортировка лодки допускается всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

относительно дна ЛН, между секциями пола № 2 и № 3, № 3 и № 4 широкой стороной вниз относительно дна ЛН.

Установка стрингеров производится после установки пайол. Для установки стрингеров под днище лодки с одного борта подкладывается ровный твердый предмет (например, весло от ЛН) таким образом, чтобы жесткий настил лежал горизонтально на этом предмете, а баллон, накачанный до формы, провисал. Затем с внутренней стороны от борта, используя «мешок» провиса баллона, необходимо завести стрингер, совместив прорезь стрингера с горизонтальным положением кормовой части пайол. Аналогичную операцию повторить с другого борта ЛН. Стрингер вставляется широкой стороной сечения к днищу.



#### НАКАЧИВАНИЕ БАЛЛОНОВ, СБОРКА И РАЗБОРКА ЛОДКИ

После установки жесткого настила необходимо накачать баллоны ЛН:

- кормовые отсеки баллона до номинального давления **0,25 кг/см<sup>2</sup>**;
- носовой отсек баллона до номинального давления **0,25 кг/см<sup>2</sup>**;
- надувной киль до номинального давления **0,35 кг/см<sup>2</sup>**.

#### **КРЫШКИ ВОЗДУШНЫХ КЛАПАНОВ ЗАКРЫТЬ И ХОРОШО ЗАТЯНУТЬ!**

Установить на ЛН весла, для чего шток уключины вставить в отверстие весла, после чего **НАДЕЖНО ЗАКРУТИТЬ КОЛПАЧКОВЫЕ ГАЙКИ**. Весла зафиксировать вдоль бортов при помощи защелок весла.

Установить банки. Для удобства установку банок на ЛН «Хантер 290 Р» **РЕКОМЕНДУЕТСЯ** производить во время накачивания герметичных отсеков баллона при достижении давления **0,1-0,15 кг/см<sup>2</sup>**. Банки, имеющие крепления типа «ликрос – ликпаз», устанавливаются на полностью накачанной лодке.

Разборка ЛН после эксплуатации производится в обратном порядке, при этом:

- при необходимости удалить воду из внутреннего объема ЛН;

– В ЛН Хантер 290 Л – пайол-книжка из водостойкой ламинированной фанеры толщиной 6 мм (рис. 3). Пайол-книжка представляет собой деревянные секции пола, которые соединены между собой тканью ПВХ.

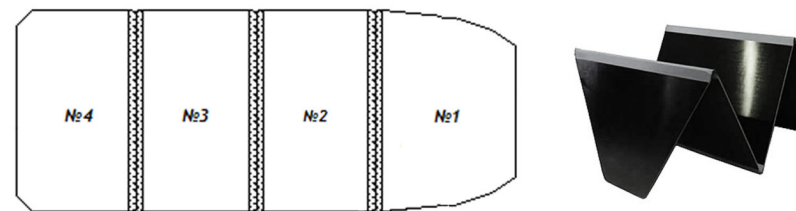


Рис.3

– В ЛН Хантер 320 Л – сборный пол из водостойкой ламинированной фанеры толщиной 9 мм с соединительным Н-образным алюминиевым профилем (рис.4). Сборный пол состоит из носовой секции № 1 – малая трапеция, секций № 2, № 3, № 4.

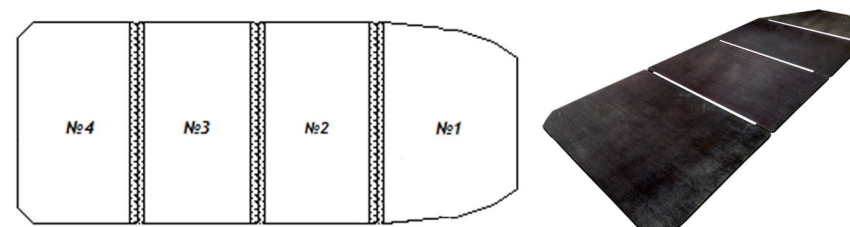


Рис.4

– В ЛН Хантер 290 ЛК и Хантер 320 ЛК – сборный пол из водостойкой ламинированной фанеры толщиной 9 мм. с соединительным Н-образным алюминиевым профилем и стрингерами. Сборный пол (рис.5) состоит из носовой секции № 1 – малая трапеция, секции № 2 – большая трапеция с вырезом под клапан кильсона и специальным вырезом под стрингеры, секций № 3 и № 4 с дополнительным вырезом для установки стрингеров. Секции настила стыкуются при помощи поперечных Н-образных профилей. Стрингеры придают секциям № 2, № 3, № 4 продольную жесткость. Стрингеры идентичны

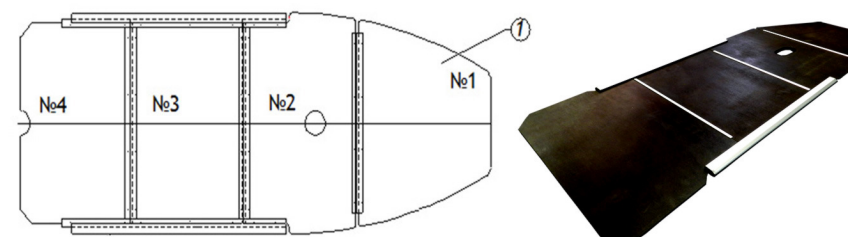


Рис.5

**ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Развернуть ЛН на ровной поверхности.

Установить воздушные клапана в положение «ЗАКРЫТО», для чего слегка нажать на подпружиненный шток клапана, повернуть шток до положения, в котором последний выдвинется на максимальную высоту, т.е. тарелка клапана прижмется к корпусу клапана. Накачать лодку до принятия формы. Вставить пол.

**ВНИМАНИЕ!** Жесткий настил устанавливается **РИФЛЕННОЙ** стороной **вверх**.

**УСТАНОВКА ПОЛОВ В ЛОДКУ «ХАНТЕР 290 Р»**

После придания ЛН формы необходимо вставить пайолы в произвольные места, таким образом, чтобы внешние обводы пайол легли на линию приклейки днища к баллону (рис. 6). После вставки пайол требуется накачать лодку до рабочего давления.



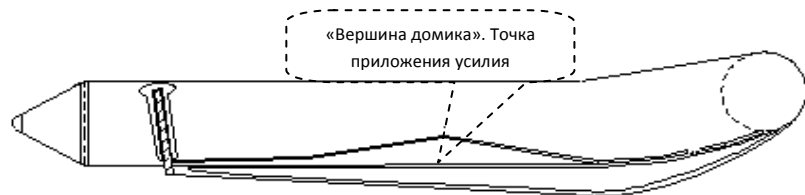
Рис.6

**УСТАНОВКА ПАЙОЛА-КНИЖКИ В ЛОДКУ «ХАНТЕР 290 Л»**

Носовую часть пайола-книжки, состоящую из склеенных между собой секций, уложить внутрь ЛН на днище таким образом, чтобы внешние обводы пайола-книжки легли на линию приклейки днища к баллону.

**ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА И ДЛЯ УДОБСТВА УСТАНОВКИ ПАЙОЛА-КНИЖКИ КРЫШКИ КЛАПАНОВ НА БАЛЛОНАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ **ЗАКРЫТЫ**.

Кормовую часть пайола-книжки, состоящую из склеенных между собой секций № 3, № 4, уложить внутрь ЛН, предварительно сложив «домиком».

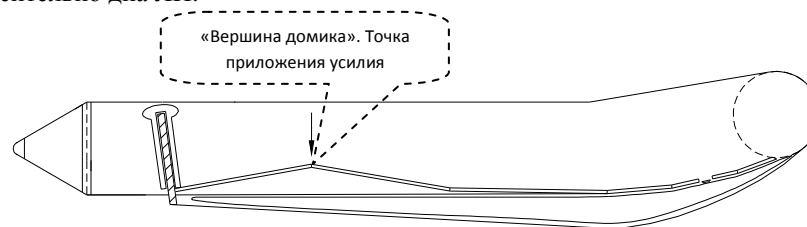


Затем, слегка нажимая на стык секций № 2 и № 3, направить секцию № 4 к корме так, чтобы она вошла под упорные рейки, установленные на транце, а внешние обводы всех секций кормовой части легли на линию приклейки днища к баллону. После того как секция № 4 упрется в транец, нажатием на вершину «домика» установить пайол-книжку в горизонтальное положение.

**УСТАНОВКА СБОРНОГО ПОЛА В ЛОДКУ «ХАНТЕР 320 Л»**

Последовательно уложить внутрь ЛН на днище секции пайол № 1, № 2 и № 3 и соединить их Н-образным профилем, таким образом, чтобы внешние обводы секций пайол легли на линию приклейки днища к баллону. Уложить внутрь ЛН секцию пайол № 4 так, чтобы кормовая часть вошла под упорные рейки, установленные на транце, а внешний обвод секции лег на линию приклейки днища к баллону.

Затем, приподнимая кормовую часть секции № 3 и носовую часть секции № 4, образовав «домик», соединить их алюминиевым Н-образным профилем. Установка Н-образного алюминиевого профиля осуществляется в следующем порядке: между секциями пола № 1 и № 2 широкой стороной вверх относительно дна ЛН, между секциями пола № 2 и № 3, № 3 и № 4 широкой стороной вниз относительно дна ЛН.



После этого нажатием на вершину «домика» установить пайолы в горизонтальное положение.

**УСТАНОВКА СБОРНОГО ПОЛА В ЛОДКУ «ХАНТЕР 290 ЛК» и «ХАНТЕР 320 ЛК»**

Последовательно уложить внутрь ЛН на днище секции пайол № 1, № 2 и № 3 и соединить их Н-образным профилем, таким образом, чтобы внешние обводы секций пайол легли на линию приклейки днища к баллону. Уложить внутрь ЛН секцию пайол № 4 так, чтобы кормовая часть вошла под упорные рейки, установленные на транце, а внешний обвод секции лег на линию приклейки днища к баллону.

Затем, приподнимая кормовую часть секции № 3 и носовую часть секции № 4, образовав «домик», соединить их алюминиевым Н-образным профилем.

Установка Н-образного алюминиевого профиля осуществляется в следующем порядке: между секциями пола № 1 и № 2 широкой стороной вверх