

## Выбор ленточного полотна для резки металла

### **По модели станка**

Длина пилы подбирается в зависимости от модели ленточнопильного станка, каждая модель станка имеет свою длину. Длина ленты указывается в миллиметрах, например 3300мм.

Также каждая модель ленточнопильного станка имеет свои размеры по ширине используемой ленты. Ширина ленточной пилы по металлу указывается в миллиметрах, например 20мм.

Толщина ленточной пилы, как правило, величина постоянная и зависит от параметров стального проката, например для пилы шириной 13 мм толщина ленты 0,9мм (обозначение 13\*0,9), для пилы шириной 20мм толщина ленты 0,9 мм (20\*0,9) и соответственно 27х0,9мм; 34х1,1мм; 41х1,3мм; 54х1,6мм

### **По виду материала**

В зависимости от марок стали выбирается марка пилы.

Ленточная пила марки M42 используется для распиловки следующих металлов: углеродистые стали, легированные стали, нержавеющие стали, конструкционные стали, инструментальные стали, цветные металлы, алюминий и пр.

Ленточная пила марки M51 используется для распиловки следующих металлов: нержавеющие стали, жаропрочные стали, титаны, нимоники, инконикель и пр.

### **По виду и размеру распиливаемой заготовки.**

В зависимости от вида и размеров заготовки подбирается шаг зубьев. Значения шага определяет количество зубьев в дюйме (TPI), например шаг 2/3 означает 2-3 зуба в дюйме (25,4 мм). Шаг зуба переменный- это обеспечивает снижение вибраций и шума при резании.

Существует правило – при пилении необходимо не менее 3 зубьев в теле заготовки, лучший вариант 10-12 зубьев, максимально до 22 зубьев в теле заготовки.

Например, для разрезания заготовки диаметром 90мм можно выбрать шаг зубьев 3/4TPI, 4/6TPI.

**Для облегчения выбора шага зубьев можно воспользоваться таблицей**

### Выбор шага ленточных пил для цельных заготовок

Ширина материала	Количество зубьев в дюйме TPI.
< 25mm	10/14
20 - 40 mm	8/12
25 - 70 mm	6/10
35 - 90 mm	5/8
50 - 100mm	4/6
80 - 150mm	3/4
120 - 350mm	2/3
250 - 600mm	1,33/ 2
500 - 3000mm	0,75 - 1,25

### Выбор шага ленточных пил для профилей и труб

Толщина стенки, мм	Диаметр, мм						
	<40	80	100	150	200	300	500
3	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
8	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4
12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
15	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3
20		4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30		3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50				3/4	2/3	2/3	1,33/2
100					2/3	1,33/2	0,75/1,25
120					1,33/2	0,75/1,25	0,75/1,25

Для определения вида и размера пилы под решение ваших задач свяжитесь с нашими [сотрудниками по тел. +79220238855](tel:+79220238855)