



Расточные твердосплавные вставки для токарной
обработки



S177 – Твердый сплав с покрытием «Golden»

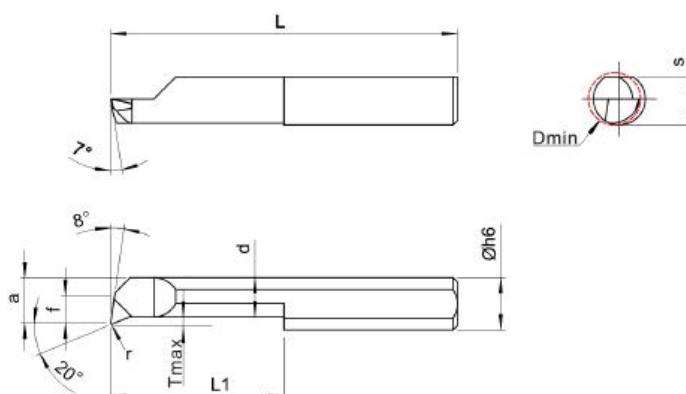
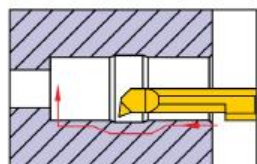
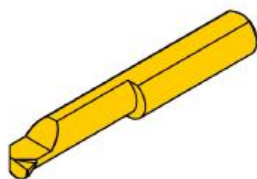
S173 – Твердый сплав с покрытием «Black»

Пример для заказа:

RM023RVR/L 10R0.05 S177

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-RV

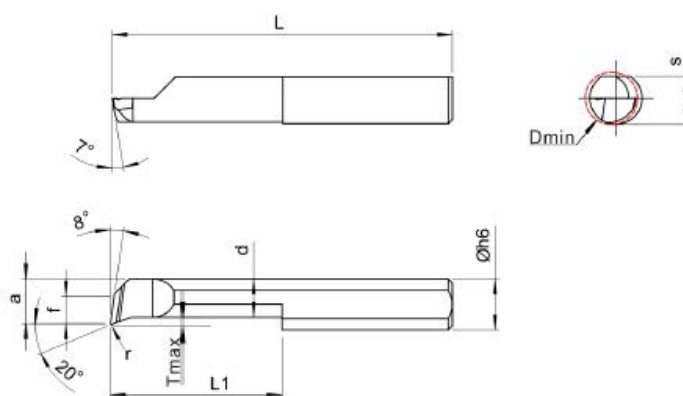
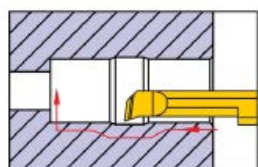
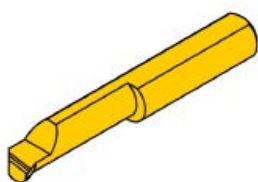


Обозначение	D хвост.	r	s	f	d	a	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM015RVR/L 05R0.05	4	0,05	3,7	-	1,5	1,7	25	5	0,1	2	●	●
RM015RVR/L 10R0.05	4	0,05	3,7	-	1,5	1,7	30	10	0,1	2	●	●
RM015RVR/L 15R0.05	4	0,05	3,7	-	1,5	1,7	35	15	0,1	2	●	●
RM023RVR/L 10R0.1	4	0,1	3,7	0,6	2,3	2,6	30	10	0,2	3	●	●
RM023RVR/L 15R0.1	4	0,1	3,7	0,6	2,3	2,6	35	15	0,2	3	●	●
RM023RVR/L 20R0.1	4	0,1	3,7	0,6	2,3	2,6	40	20	0,2	3	●	●
RM030RVR/L 10R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	30	10	0,3	4	●	●
RM030RVR/L 15R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	35	15	0,3	4	●	●
RM030RVR/L 20R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	40	20	0,3	4	●	●
RM030RVR/L 25R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	45	25	0,3	4	●	●
RM038RVR/L 15R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	35	15	0,5	5	●	●
RM038RVR/L 20R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	40	20	0,5	5	●	●
RM038RVR/L 25R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	45	25	0,5	5	●	●
RM038RVR/L 30R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	50	30	0,5	5	●	●
RM038RVR/L 35R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	55	35	0,5	5	●	●
RM045RVR/L 15R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	35	15	0,5	6	●	●
RM045RVR/L 20R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	40	20	0,5	6	●	●
RM045RVR/L 25R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	45	25	0,5	6	●	●
RM045RVR/L 30R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	50	30	0,5	6	●	●
RM045RVR/L 35R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	55	35	0,5	6	●	●
RM045RVR/L 40R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	60	40	0,5	6	●	●
RM055RVR/L 20R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	40	20	0,6	7	●	●
RM055RVR/L 25R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	45	25	0,6	7	●	●
RM055RVR/L 30R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	50	30	0,6	7	●	●
RM055RVR/L 35R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	55	35	0,6	7	●	●

RM055RVR/L 40R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	60	40	0,6	7	●	●
RM055RVR/L 45R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	65	45	0,6	7	●	●
RM055RVR/L 50R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	70	50	0,6	7	●	●
RM065RVR/L 50R0.2	8	0,2	7,3	3,3	6,5	7,3	80	50	0,7	8	●	●
RM065RVR/L 60R0.2	8	0,2	7,3	3,3	6,5	7,3	90	60	0,7	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

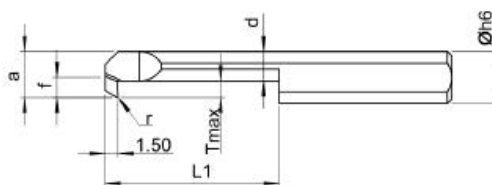
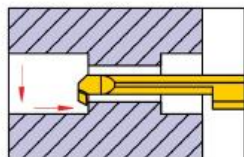
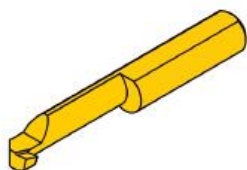
СЕРИЯ RM-CV



Обозначение	D хвост.	r	s	f	d	a	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM030CVR/L 10R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	30	10	0,3	4	●	●
RM030CVR/L 15R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	35	15	0,3	4	●	●
RM030CVR/L 20R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	40	20	0,3	4	●	●
RM030CVR/L 25R0.1	4	0,1	3,7	1,5	3	3,5	45	25	0,3	4	●	●
RM038CVR/L 15R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	35	15	0,5	5	●	●
RM038CVR/L 20R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	40	20	0,5	5	●	●
RM038CVR/L 25R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	45	25	0,5	5	●	●
RM038CVR/L 30R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	50	30	0,5	5	●	●
RM038CVR/L 35R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,8	4,4	55	35	0,5	5	●	●
RM045CVR/L 15R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	35	15	0,5	6	●	●
RM045CVR/L 20R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	40	20	0,5	6	●	●
RM045CVR/L 25R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	45	25	0,5	6	●	●
RM045CVR/L 30R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	50	30	0,5	6	●	●
RM045CVR/L 35R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	55	35	0,5	6	●	●
RM045CVR/L 40R0.2	6	0,2	5,5	2,3	4,5	5,3	60	40	0,5	6	●	●
RM055CVR/L 20R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	40	20	0,6	7	●	●
RM055CVR/L 25R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	45	25	0,6	7	●	●
RM055CVR/L 30R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	50	30	0,6	7	●	●
RM055CVR/L 35R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	55	35	0,6	7	●	●
RM055CVR/L 40R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	60	40	0,6	7	●	●
RM055CVR/L 45R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	65	45	0,6	7	●	●
RM055CVR/L 50R0.2	7	0,2	6,4	2,8	5,5	6,3	70	50	0,6	7	●	●
RM065CVR/L 50R0.2	8	0,2	7,3	3,3	6,5	7,3	80	50	0,7	8	●	●
RM065CVR/L 60R0.2	8	0,2	7,3	3,3	6,5	7,3	90	60	0,7	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

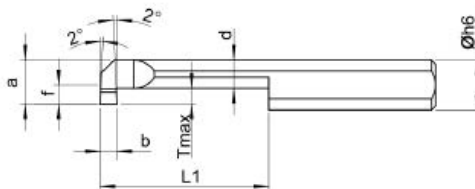
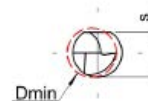
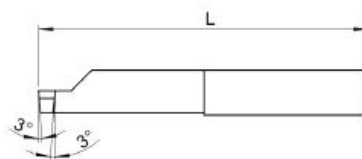
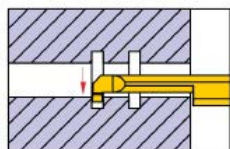
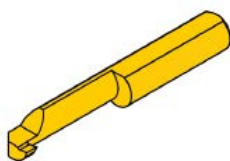
СЕРИЯ RM-OV



Обозначение	D хвост.	r	s	f	d	a	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM019OVR/L 15R0.1	4	0,1	3,7	0,6	1,9	2,6	35	15	0,5	3	●	●
RM019OVR/L 20R0.1	4	0,1	3,7	0,6	1,9	2,6	40	20	0,5	3	●	●
RM024OVR/L 15R0.15	4	0,15	3,7	1,5	2,4	3,5	35	15	0,8	4	●	●
RM024OVR/L 20R0.15	4	0,15	3,7	1,5	2,4	3,5	40	20	0,8	4	●	●
RM033OVR/L 20R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM033OVR/L 30R0.2	5	0,2	4,6	1,9	3,3	4,4	50	30	1	5	●	●
RM034OVR/L 20R0.2	6	0,2	5,5	2,3	3,4	5,3	40	20	1,8	6	●	●
RM034OVR/L 30R0.2	6	0,2	5,5	2,3	3,4	5,3	50	30	1,8	6	●	●
RM037OVR/L 20R0.2	7	0,2	6,4	2,8	3,7	6,3	40	20	2,5	7	●	●
RM037OVR/L 30R0.2	7	0,2	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-KV



Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	a	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM019KVR/L 10B0.7	4	0,7	3,7	0,7	1,9	2,7	30	10	0,6	3	●	●
RM019KVR/L 15B0.7	4	0,7	3,7	0,7	1,9	2,7	35	15	0,6	3	●	●
RM024KVR/L 10B1	4	1	3,7	1,5	2,4	3,5	30	10	0,8	4	●	●
RM024KVR/L 15B1	4	1	3,7	1,5	2,4	3,5	35	15	0,8	4	●	●
RM024KVR/L 20B1	4	1	3,7	1,5	2,4	3,5	40	20	0,8	4	●	●
RM033KVR/L 10B1	5	1	4,6	1,9	3,3	4,4	30	10	1	5	●	●
RM033KVR/L 15B1	5	1	4,6	1,9	3,3	4,4	35	15	1	5	●	●
RM033KVR/L 20B1	5	1	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM033KVR/L 25B1	5	1	4,6	1,9	3,3	4,4	45	25	1	5	●	●
RM033KVR/L 30B1	5	1	4,6	1,9	3,3	4,4	50	30	1	5	●	●
RM033KVR/L 35B1	5	1	4,6	1,9	3,3	4,4	55	35	1	5	●	●
RM033KVR/L 10B1.5	5	1,5	4,6	1,9	3,3	4,4	30	10	1	5	●	●
RM033KVR/L 15B1.5	5	1,5	4,6	1,9	3,3	4,4	35	15	1	5	●	●
RM033KVR/L 20B1.5	5	1,5	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM033KVR/L 25B1.5	5	1,5	4,6	1,9	3,3	4,4	45	25	1	5	●	●
RM033KVR/L 30B1.5	5	1,5	4,6	1,9	3,3	4,4	50	30	1	5	●	●
RM033KVR/L 10B2	5	2	4,6	1,9	3,3	4,4	30	10	1	5	●	●
RM033KVR/L 15B2	5	2	4,6	1,9	3,3	4,4	35	15	1	5	●	●
RM033KVR/L 20B2	5	2	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM033KVR/L 25B2	5	2	4,6	1,9	3,3	4,4	45	25	1	5	●	●
RM033KVR/L 30B2	5	2	4,6	1,9	3,3	4,4	50	30	1	5	●	●
RM034KVR/L 10B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	30	10	1,8	6	●	●
RM034KVR/L 15B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	35	15	1,8	6	●	●
RM034KVR/L 20B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	40	20	1,8	6	●	●
RM034KVR/L 25B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	45	25	1,8	6	●	●

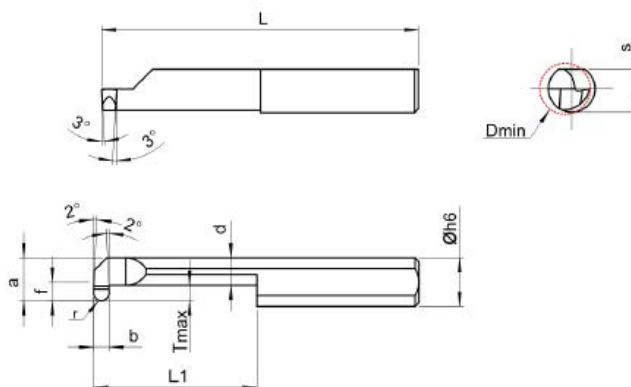
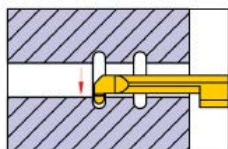
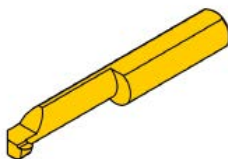
RM034KVR/L 30B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	50	30	1,8	6	●	●
RM034KVR/L 35B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	55	35	1,8	6	●	●
RM034KVR/L 40B1	6	1	5,5	2,3	3,4	5,3	60	40	1,8	6	●	●
RM037KVR/L 10B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	30	10	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 15B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	35	15	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 20B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	40	20	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 25B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	45	25	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 30B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 35B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	55	35	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 40B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	60	40	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 45B1	7	1	6,4	2,8	3,7	6,3	65	45	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 10B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	30	10	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 15B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	35	15	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 20B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	40	20	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 25B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	45	25	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 30B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 35B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	55	35	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 40B1.5	7	1,5	6,4	2,8	3,7	6,3	60	40	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 10B2	7	2	6,4	2,8	3,7	6,3	30	10	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 15B2	7	2	6,4	2,8	3,7	6,3	35	15	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 20B2	7	2	6,4	2,8	3,7	6,3	40	20	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 25B2	7	2	6,4	2,8	3,7	6,3	45	25	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 30B2	7	2	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●
RM037KVR/L 35B2	7	2	6,4	2,8	3,7	6,3	55	35	2,5	7	●	●
RM042KVR/L 30B1	8	1	6,4	3,3	4,2	7,3	50	30	3	8	●	●
RM042KVR/L 40B1	8	1	6,4	3,3	4,2	7,3	60	40	3	8	●	●
RM042KVR/L 30B2	8	2	6,4	3,3	4,2	7,3	50	30	3	8	●	●
RM042KVR/L 40B2	8	2	6,4	3,3	4,2	7,3	60	40	3	8	●	●
RM042KVR/L 30B2.5	8	2,5	6,4	3,3	4,2	7,3	50	30	3	8	●	●
RM042KVR/L 40B2.5	8	2,5	6,4	3,3	4,2	7,3	60	40	3	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-BV

P M K

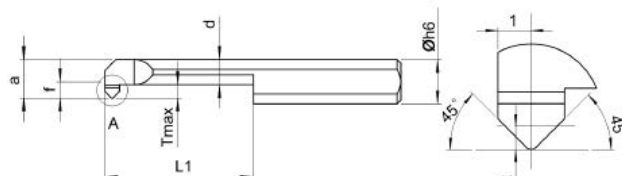
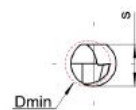
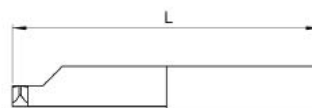
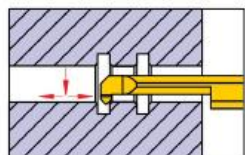
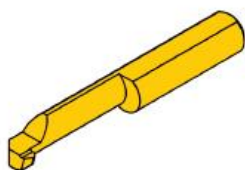
S H



Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	r	s	f	d	a	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM024BVR/L 15B1	4	1	0,5	3,7	1,5	2,4	3,5	30	15	0,8	4	●	●
RM033BVR/L 20B1	5	1	0,5	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM033BVR/L 20B1.5	5	1,5	0,75	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM033BVR/L 20B2	5	2	1	4,6	1,9	3,3	4,4	40	20	1	5	●	●
RM034BVR/L 25B1	6	1	0,5	5,5	2,3	3,4	5,3	45	25	1,8	6	●	●
RM034BVR/L 25B1.5	6	1,5	0,75	5,5	2,3	3,4	5,3	45	25	1,8	6	●	●
RM034BVR/L 25B2	6	2	1	5,5	2,3	3,4	5,3	45	25	1,8	6	●	●
RM037BVR/L 30B1	7	1	0,5	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●
RM037BVR/L 30B1.5	7	1,5	0,75	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●
RM037BVR/L 30B2	7	2	1	6,4	2,8	3,7	6,3	50	30	2,5	7	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

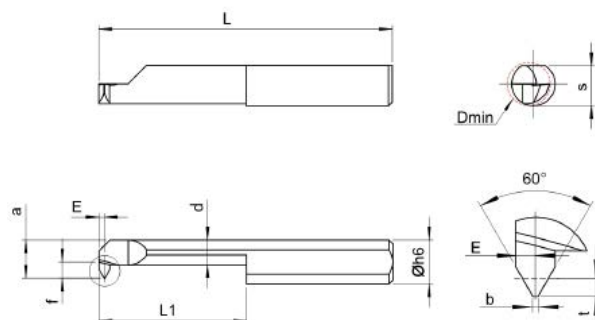
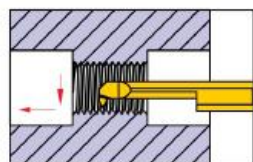
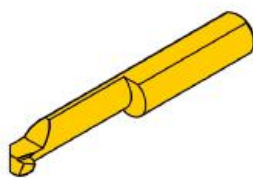
СЕРИЯ RM-FV



Обозначение	D хвост.	r	s	f	d	a	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM033KVR/L 15R0.2	5	0,2	3,6	1,9	3,3	4,4	3,5	15	0,7	5	●	●
RM033KVR/L 20R0.2	5	0,2	3,6	1,9	3,3	4,4	4	20	0,7	5	●	●
RM034KVR/L 20R0.2	6	0,2	5,5	2,3	3,4	5,3	4	20	0,7	6	●	●
RM034KVR/L 25R0.2	6	0,2	5,5	2,3	3,4	5,3	4,5	25	0,7	6	●	●
RM038KVR/L 20R0.2	7	0,2	6,4	2,8	3,8	6,3	4	20	0,7	7	●	●
RM038KVR/L 30R0.2	7	0,2	6,4	2,8	3,8	6,3	5	30	0,7	7	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

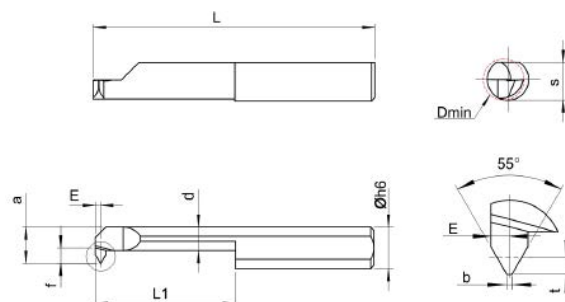
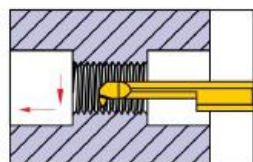
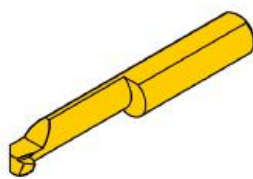
СЕРИЯ RM-ZV



Обозначение	D хвост.	P	t	s	E	f	d	a	L	L1	Dmin	S177	S173
RM018ZVR/L 08P0.5	4	0,5	0,27	3,7	0,33	0,3	1,8	2,3	30	8	2,4	●	●
RM024ZVR/L 15P0.8	4	0,8	0,43	3,7	0,45	1,18	2,4	3,5	35	15	4	●	●
RM033ZVR/L 15P1	5	1	0,55	4,6	0,55	1,9	3,3	4,4	35	15	5	●	●
RM033ZVR/L 20P1	5	1	0,55	4,6	0,55	1,9	3,3	4,4	40	20	5	●	●
RM034ZVR/L 15P1.25	6	1,25	0,65	5,5	0,65	2,3	3,4	5,3	35	15	6	●	●
RM034ZVR/L 20P1.25	6	1,25	0,65	5,5	0,65	2,3	3,4	5,3	40	20	6	●	●
RM038ZVR/L 15P1.5	7	1,5	0,75	6,4	0,75	2,7	3,8	6,3	35	15	7	●	●
RM038ZVR/L 20P1.5	7	1,5	0,75	6,4	0,75	2,7	3,8	6,3	40	20	7	●	●
RM038ZVR/L 25P1.5	7	1,5	0,75	6,4	0,75	2,7	3,8	6,3	45	25	7	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

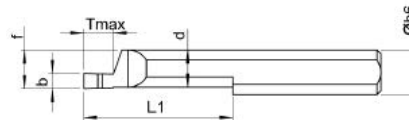
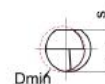
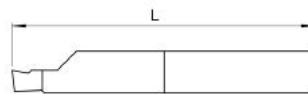
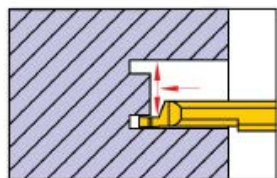
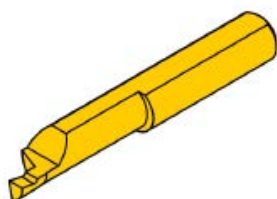
СЕРИЯ RM-XV



Обозначение	D хвост.	P	t	s	E	f	d	a	L	L1	Dmin	S177	S173
RM033XVR/L 15P48-24	5	48-24	0,4	4,6	0,45	1,9	3,3	4,4	35	15	4,8	●	●
RM033XVR/L 20P48-24	5	48-24	0,4	4,6	0,45	1,9	3,3	4,4	40	20	4,8	●	●
RM034XVR/L 15P48-24	6	48-24	0,81	5,5	0,75	2,3	3,4	5,3	35	15	6	●	●
RM034XVR/L 20P48-24	6	48-24	0,81	5,5	0,75	2,3	3,4	5,3	40	20	6	●	●
RM038XVR/L 15P48-24	7	48-24	0,81	6,4	0,75	2,8	3,8	5,3	35	15	7	●	●
RM038XVR/L 20P48-24	7	48-24	0,81	6,4	0,75	2,8	3,8	6,3	40	20	7	●	●
RM038XVR/L 25P48-24	7	48-24	0,81	6,4	0,75	2,8	3,8	6,3	45	25	7	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-TV

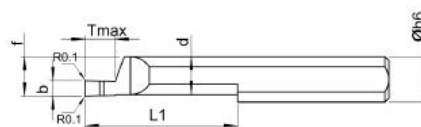
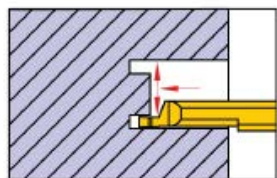
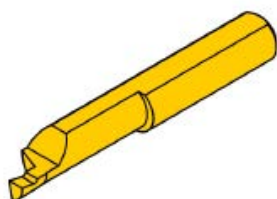


Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM049TVR/L 10B1	6	1	5,5	5,2	4,9	30	10	1,5	6	●	●
RM049TVR/L 10B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	30	10	2,5	6	●	●
RM049TVR/L 10B2	6	2	5,5	5,2	4,9	30	10	3	6	●	●
RM049TVR/L 10B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	30	10	3,5	6	●	●
RM049TVR/L 10B3	6	3	5,5	5,2	4,9	30	10	3,5	6	●	●
RM049TVR/L 20B1	6	1	5,5	5,2	4,9	40	20	1,5	6	●	●
RM049TVR/L 20B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	40	20	2,5	6	●	●
RM049TVR/L 20B2	6	2	5,5	5,2	4,9	40	20	3	6	●	●
RM049TVR/L 20B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	40	20	3,5	6	●	●
RM049TVR/L 20B3	6	3	5,5	5,2	4,9	40	20	3,5	6	●	●
RM049TVR/L 30B1	6	1	5,5	5,2	4,9	50	30	1,5	6	●	●
RM049TVR/L 30B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	50	30	2,5	6	●	●
RM049TVR/L 30B2	6	2	5,5	5,2	4,9	50	30	3	6	●	●
RM049TVR/L 30B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	50	30	3,5	6	●	●
RM049TVR/L 30B3	6	3	5,5	5,2	4,9	50	30	3,5	6	●	●
RM056TVR/L 10B1	7	1	6,4	5,9	5,6	30	10	1,5	8	●	●
RM056TVR/L 10B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	30	10	2,5	8	●	●
RM056TVR/L 10B2	7	2	6,4	5,9	5,6	30	10	3	8	●	●
RM056TVR/L 10B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	30	10	3,5	8	●	●
RM056TVR/L 10B3	7	3	6,4	5,9	5,6	30	10	3,5	8	●	●
RM056TVR/L 20B1	7	1	6,4	5,9	5,6	40	20	1,5	8	●	●
RM056TVR/L 20B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	40	20	2,5	8	●	●
RM056TVR/L 20B2	7	2	6,4	5,9	5,6	40	20	3	8	●	●
RM056TVR/L 20B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	40	20	3,5	8	●	●
RM056TVR/L 20B3	7	3	6,4	5,9	5,6	40	20	3,5	8	●	●

RM056TVR/L 30B1	7	1	6,4	5,9	5,6	50	30	1,5	8	●	●
RM056TVR/L 30B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	50	30	2,5	8	●	●
RM056TVR/L 30B2	7	2	6,4	5,9	5,6	50	30	3	8	●	●
RM056TVR/L 30B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	50	30	3,5	8	●	●
RM056TVR/L 30B3	7	3	6,4	5,9	5,6	50	30	3,5	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-AV

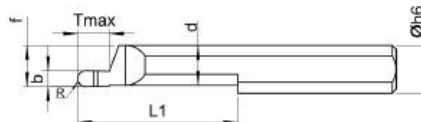
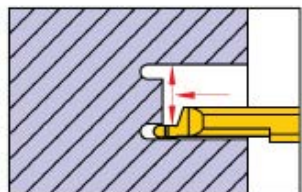
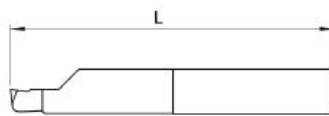
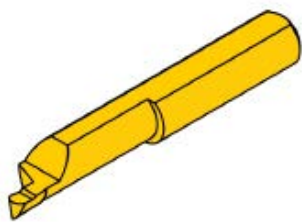


Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM049AVR/L 10B1	6	1	5,5	5,2	4,9	30	10	1,5	6	●	●
RM049AVR/L 10B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	30	10	2,5	6	●	●
RM049AVR/L 10B2	6	2	5,5	5,2	4,9	30	10	3	6	●	●
RM049AVR/L 10B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	30	10	3,5	6	●	●
RM049AVR/L 10B3	6	3	5,5	5,2	4,9	30	10	3,5	6	●	●
RM049AVR/L 20B1	6	1	5,5	5,2	4,9	40	20	1,5	6	●	●
RM049AVR/L 20B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	40	20	2,5	6	●	●
RM049AVR/L 20B2	6	2	5,5	5,2	4,9	40	20	3	6	●	●
RM049AVR/L 20B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	40	20	3,5	6	●	●
RM049AVR/L 20B3	6	3	5,5	5,2	4,9	40	20	3,5	6	●	●
RM049AVR/L 30B1	6	1	5,5	5,2	4,9	50	30	1,5	6	●	●
RM049AVR/L 30B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	50	30	2,5	6	●	●
RM049AVR/L 30B2	6	2	5,5	5,2	4,9	50	30	3	6	●	●
RM049AVR/L 30B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	50	30	3,5	6	●	●
RM049AVR/L 30B3	6	3	5,5	5,2	4,9	50	30	3,5	6	●	●
RM056AVR/L 10B1	7	1	6,4	5,9	5,6	30	10	1,5	8	●	●
RM056AVR/L 10B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	30	10	2,5	8	●	●
RM056AVR/L 10B2	7	2	6,4	5,9	5,6	30	10	3	8	●	●
RM056AVR/L 10B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	30	10	3,5	8	●	●
RM056AVR/L 10B3	7	3	6,4	5,9	5,6	30	10	3,5	8	●	●
RM056AVR/L 20B1	7	1	6,4	5,9	5,6	40	20	1,5	8	●	●
RM056AVR/L 20B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	40	20	2,5	8	●	●
RM056AVR/L 20B2	7	2	6,4	5,9	5,6	40	20	3	8	●	●
RM056AVR/L 20B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	40	20	3,5	8	●	●
RM056AVR/L 20B3	7	3	6,4	5,9	5,6	40	20	3,5	8	●	●

RM056AVR/L 30B1	7	1	6,4	5,9	5,6	50	30	1,5	8	●	●
RM056AVR/L 30B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	50	30	2,5	8	●	●
RM056AVR/L 30B2	7	2	6,4	5,9	5,6	50	30	3	8	●	●
RM056AVR/L 30B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	50	30	3,5	8	●	●
RM056AVR/L 30B3	7	3	6,4	5,9	5,6	50	30	3,5	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

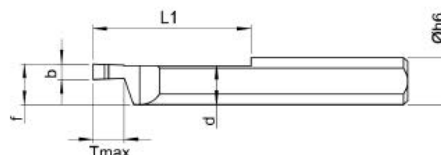
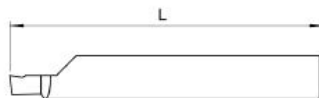
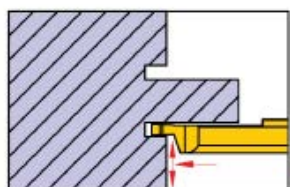
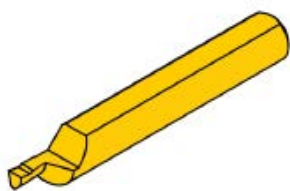
СЕРИЯ RM-EV



Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM049EVR/L 10B1	6	1	5,5	5,2	4,9	30	10	2	6	●	●
RM049EVR/L 10B1,5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	30	10	3	6	●	●
RM049EVR/L 10B2	6	2	5,5	5,2	4,9	30	10	4	6	●	●
RM049EVR/L 10B2,5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	30	10	5	6	●	●
RM049EVR/L 10B3	6	3	5,5	5,2	4,9	30	10	6	6	●	●
RM049EVR/L 20B1	6	1	5,5	5,2	4,9	40	20	2	6	●	●
RM049EVR/L 20B1,5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	40	20	3	6	●	●
RM049EVR/L 20B2	6	2	5,5	5,2	4,9	40	20	4	6	●	●
RM049EVR/L 20B2,5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	40	20	5	6	●	●
RM049EVR/L 20B3	6	3	5,5	5,2	4,9	40	20	6	6	●	●
RM056EVR/L 10B1	7	1	6,4	5,9	5,6	30	10	2	8	●	●
RM056EVR/L 10B1,5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	30	10	3	8	●	●
RM056EVR/L 10B2	7	2	6,4	5,9	5,6	30	10	4	8	●	●
RM056EVR/L 10B2,5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	30	10	5	8	●	●
RM056EVR/L 10B3	7	3	6,4	5,9	5,6	30	10	6	8	●	●
RM056EVR/L 20B1	7	1	6,4	5,9	5,6	40	20	2	8	●	●
RM056EVR/L 20B1,5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	40	20	3	8	●	●
RM056EVR/L 20B2	7	2	6,4	5,9	5,6	40	20	4	8	●	●
RM056EVR/L 20B2,5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	40	20	5	8	●	●
RM056EVR/L 20B3	7	3	6,4	5,9	5,6	40	20	6	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-DV

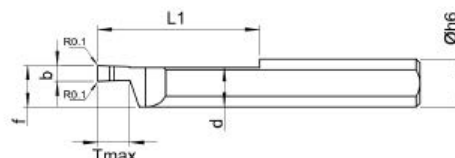
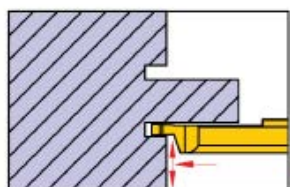
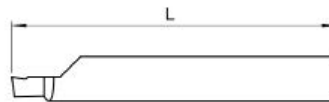
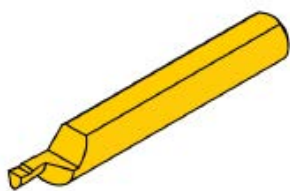


Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM049DVR/L 10B1	6	1	5,5	5,2	4,9	30	10	1,5	6	●	●
RM049DVR/L 10B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	30	10	2,5	6	●	●
RM049DVR/L 10B2	6	2	5,5	5,2	4,9	30	10	3	6	●	●
RM049DVR/L 10B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	30	10	3,5	6	●	●
RM049DVR/L 10B3	6	3	5,5	5,2	4,9	30	10	3,5	6	●	●
RM049DVR/L 20B1	6	1	5,5	5,2	4,9	40	20	1,5	6	●	●
RM049DVR/L 20B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	40	20	2,5	6	●	●
RM049DVR/L 20B2	6	2	5,5	5,2	4,9	40	20	3	6	●	●
RM049DVR/L 20B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	40	20	3,5	6	●	●
RM049DVR/L 20B3	6	3	5,5	5,2	4,9	40	20	3,5	6	●	●
RM049DVR/L 30B1	6	1	5,5	5,2	4,9	50	30	1,5	6	●	●
RM049DVR/L 30B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	50	30	2,5	6	●	●
RM049DVR/L 30B2	6	2	5,5	5,2	4,9	50	30	3	6	●	●
RM049DVR/L 30B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	50	30	3,5	6	●	●
RM049DVR/L 30B3	6	3	5,5	5,2	4,9	50	30	3,5	6	●	●
RM056DVR/L 10B1	7	1	6,4	5,9	5,6	30	10	1,5	8	●	●
RM056DVR/L 10B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	30	10	2,5	8	●	●
RM056DVR/L 10B2	7	2	6,4	5,9	5,6	30	10	3	8	●	●
RM056DVR/L 10B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	30	10	3,5	8	●	●
RM056DVR/L 10B3	7	3	6,4	5,9	5,6	30	10	3,5	8	●	●
RM056DVR/L 20B1	7	1	6,4	5,9	5,6	40	20	1,5	8	●	●
RM056DVR/L 20B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	40	20	2,5	8	●	●
RM056DVR/L 20B2	7	2	6,4	5,9	5,6	40	20	3	8	●	●
RM056DVR/L 20B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	40	20	3,5	8	●	●

RM056DVR/L 20B3	7	3	6,4	5,9	5,6	40	20	3,5	8	●	●
RM056DVR/L 30B1	7	1	6,4	5,9	5,6	50	30	1,5	8	●	●
RM056DVR/L 30B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	50	30	2,5	8	●	●
RM056DVR/L 30B2	7	2	6,4	5,9	5,6	50	30	3	8	●	●
RM056DVR/L 30B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	50	30	3,5	8	●	●
RM056DVR/L 30B3	7	3	6,4	5,9	5,6	50	30	3,5	8	●	●

Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-LV

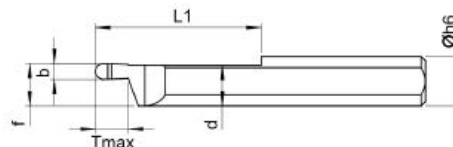
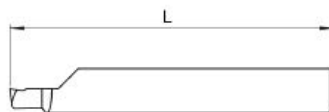
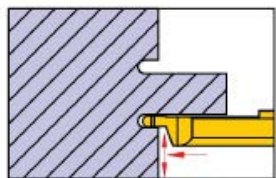
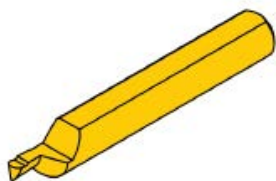


Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM049LVR/L 10B1	6	1	5,5	5,2	4,9	30	10	2	6	●	●
RM049LVR/L 10B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	30	10	3	6	●	●
RM049LVR/L 10B2	6	2	5,5	5,2	4,9	30	10	4	6	●	●
RM049LVR/L 10B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	30	10	5	6	●	●
RM049LVR/L 10B3	6	3	5,5	5,2	4,9	30	10	6	6	●	●
RM049LVR/L 20B1	6	1	5,5	5,2	4,9	40	20	2	6	●	●
RM049LVR/L 20B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	40	20	3	6	●	●
RM049LVR/L 20B2	6	2	5,5	5,2	4,9	40	20	4	6	●	●
RM049LVR/L 20B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	40	20	5	6	●	●
RM049LVR/L 20B3	6	3	5,5	5,2	4,9	40	20	6	6	●	●
RM049LVR/L 30B1	6	1	5,5	5,2	4,9	50	30	2	6	●	●
RM049LVR/L 30B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	50	30	3	6	●	●
RM049LVR/L 30B2	6	2	5,5	5,2	4,9	50	30	4	6	●	●
RM049LVR/L 30B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	50	30	5	6	●	●
RM049LVR/L 30B3	6	3	5,5	5,2	4,9	50	30	6	6	●	●
RM056LVR/L 10B1	7	1	6,4	5,9	5,6	30	10	2	8	●	●
RM056LVR/L 10B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	30	10	3	8	●	●
RM056LVR/L 10B2	7	2	6,4	5,9	5,6	30	10	4	8	●	●
RM056LVR/L 10B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	30	10	5	8	●	●
RM056LVR/L 10B3	7	3	6,4	5,9	5,6	30	10	6	8	●	●
RM056LVR/L 20B1	7	1	6,4	5,9	5,6	40	20	2	8	●	●
RM056LVR/L 20B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	40	20	3	8	●	●
RM056LVR/L 20B2	7	2	6,4	5,9	5,6	40	20	4	8	●	●
RM056LVR/L 20B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	40	20	5	8	●	●

RM056LVR/L 20B3	7	3	6,4	5,9	5,6	40	20	6	8	●	●
RM056LVR/L 30B1	7	1	6,4	5,9	5,6	50	30	2	8	●	●
RM056LVR/L 30B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	50	30	3	8	●	●
RM056LVR/L 30B2	7	2	6,4	5,9	5,6	50	30	4	8	●	●
RM056LVR/L 30B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	50	30	5	8	●	●
RM056LVR/L 30B3	7	3	6,4	5,9	5,6	50	30	6	8	●	●

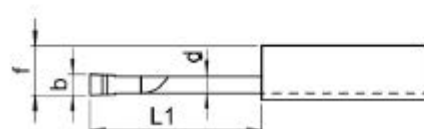
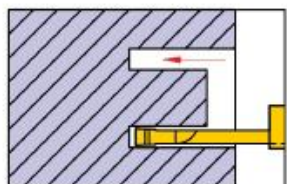
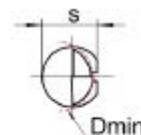
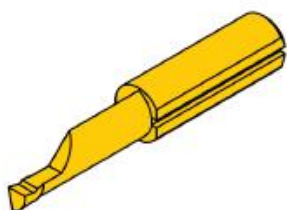
Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки

СЕРИЯ RM-GV



Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM049GVR/L 10B1	6	1	5,5	5,2	4,9	30	10	2	6	●	●
RM049GVR/L 10B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	30	10	3	6	●	●
RM049GVR/L 10B2	6	2	5,5	5,2	4,9	30	10	4	6	●	●
RM049GVR/L 10B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	30	10	5	6	●	●
RM049GVR/L 10B3	6	3	5,5	5,2	4,9	30	10	6	6	●	●
RM049GVR/L 20B1	6	1	5,5	5,2	4,9	40	20	2	6	●	●
RM049GVR/L 20B1.5	6	1,5	5,5	5,2	4,9	40	20	3	6	●	●
RM049GVR/L 20B2	6	2	5,5	5,2	4,9	40	20	4	6	●	●
RM049GVR/L 20B2.5	6	2,5	5,5	5,2	4,9	40	20	5	6	●	●
RM049GVR/L 20B3	6	3	5,5	5,2	4,9	40	20	6	6	●	●
RM056GVR/L 10B1	7	1	6,4	5,9	5,6	30	10	2	8	●	●
RM056GVR/L 10B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	30	10	3	8	●	●
RM056GVR/L 10B2	7	2	6,4	5,9	5,6	30	10	4	8	●	●
RM056GVR/L 10B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	30	10	5	8	●	●
RM056GVR/L 10B3	7	3	6,4	5,9	5,6	30	10	6	8	●	●
RM056GVR/L 20B1	7	1	6,4	5,9	5,6	40	20	2	8	●	●
RM056GVR/L 20B1.5	7	1,5	6,4	5,9	5,6	40	20	3	8	●	●
RM056GVR/L 20B2	7	2	6,4	5,9	5,6	40	20	4	8	●	●
RM056GVR/L 20B2.5	7	2,5	6,4	5,9	5,6	40	20	5	8	●	●
RM056GVR/L 20B3	7	3	6,4	5,9	5,6	40	20	6	8	●	●

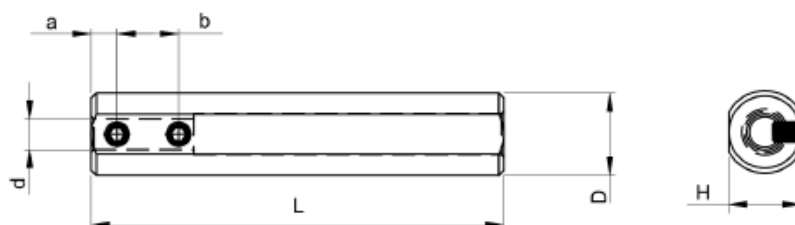
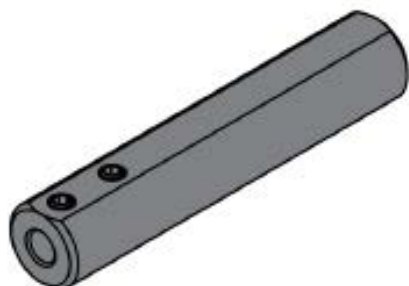
Расточная твердосплавная вставка для токарной обработки



Обозначение	D хвост.	B _{+0,05}	s	f	d	L	L1	Tmax	Dmin	S177	S173
RM020HVR/L 20B2.5	7	2,5	6,3	5,9	2	40	20	20	8	●	●
RM025HVR/L 20B2.5	7	2,5	6,3	5,9	2,5	40	20	20	8	●	●
RM025HVR/L 30B3	7	3	6,3	5,9	2,5	50	30	30	8	●	●

Втулка для расточных твердосплавных вставок

СЕРИЯ RMV



Обозначение	D	d	L	H	a	b
RMV1603	16	3	80	14	5	12
RMV1604	16	4	80	14	5	12
RMV1605	16	5	80	14	5	12
RMV1606	16	6	80	14	5	12
RMV1607	16	7	80	14	5	12
RMV1608	16	8	80	14	5	12
RMV2003	20	3	80	18	5	12
RMV2004	20	4	80	18	5	12
RMV2005	20	5	80	18	5	12
RMV2006	20	6	80	18	5	12
RMV2007	20	7	80	18	5	12
RMV2008	20	8	80	18	5	12
RMV2010	20	10	80	18	5	12