EVOlast SA 50

Полиуретановый компаунд
для изготовления эластичных форм

tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru

Рабочее соотношение компонентов А:Б :	3 : 2
Время гелеобразования (жизни, текучести) мин. :	15-30
Время отверждения (извлечения из формы) ч. :	24
Время полного отверждения (пост-отверждение) ч. :	72

Цвет	бежевый
Твердость, Шор А	30-50
Плотность, г/см3	1,06-1,10
Прочность при растяжении, МПа	6-8
Относительное удлинение при разрыве, %	600-700

Механические свойства

tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru

Полиуретановый компаунд EVOLAST SA 50 это двухкомпонентная полиуретановая система быстрого отверждения. Позволяет получить резиноподобный монолитный материал. Применяется для изготовления эластичных форм и в качестве защитно-декоративного покрытия.

ПОКАЗАТЕЛЬ	А	Б
Вязкость при 20°С, по ВЗ-246, сопло 6,сек, не более:	350	400
Плотность при температуре 20°С, г/ см^3	1,06-1,10	1,07-1,10
Внешний вид	жидкость	жидкость
Цвет	от светло-желтого до светло-коричневого цвета	от светло-желтого до светло-коричневого цвета

Физические свойства

tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru

1. **Подготовьте матрицу.** Нанесите разделительный состав (антиадгезионные спреи и смазки на основе силиконов или воска). Перед использованием разделительного состава произведите тестовую заливку в небольшом количестве для определения совместимости разделительного состава с продуктом EVOLAST.
2. **Смешайте компонент А с компонентом Б.** Смешивать компоненты следует до однородности, возможно использование электрического миксера на малых оборотах (100-200об/мин). Обычно перемешивание занимает 1-2 мин. Для получения качественного изделия рекомендуем соблюдать условия переработки, указанные производителем в технической документации на продукт, а именно: соотношение смешиваемых компонентов, температуру компонентов, формы и окружающей среды.
3. **Получившуюся массу влейте в матрицу.**
4. **Дождитесь отверждения материала.** Время отверждения составляет 24 часа.
5. **Извлеките изделие из матрицы.**
6. **Положите изделие на ровную поверхность до полного отверждения.** Время полного отверждения составляет 72 часа.
7. **Изделие готово для дальнейшего использования.**

Применение

tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru

- **Условия работы.**

Температура компонентов и матрицы должна быть 20±10° С. Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны. Важно во время переработки компонентов обеспечить низкую влажность воздуха и абсолютно сухую поверхность матрицы. Пористые поверхности, например дерево, должны быть хорошо обработаны порозаполняющими составами. После перемешивания компонентов полимер заливается в нижнюю точку матрицы

- **Получение качественного изделия.**

Для того, чтобы в готовой смеси было как можно меньше пузырьков, желательно перемешивать под вакуумом или производить дегазацию (под давлением -1 бар. в течении 2 мин.) после перемешивания. Жидкая смесь аккуратно выливается на матрицу с небольшой высоты. Во время заливки следите за тем, чтобы уровень полиуретана возрастал плавно и воздух не попадал во внутрь смеси. Для того, чтобы упростить извлечение застывшего материала из матрицы, возможно, понадобиться снять один или несколько бортов.

- **Использование готового изделия.**

Перед использованием формы из полиуретана для отливок бетонных и гипсовых смесей, рекомендуется тщательно обработать её силиконовым или восковым разделительным составом.

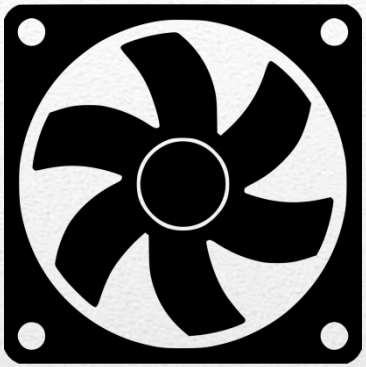
- **Очистка оборудования**.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отверждённый материал с инструмента удаляется только механически.

Рекомендации

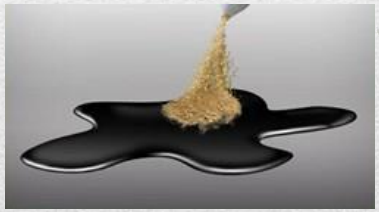
tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru

Меры предосторожности при обращении с продуктами CASPOL:



Хорошая вентиляция

Средства индивидуальной защиты органов дыхания, очки, перчатки



Адсорбирующие материалы для сбора проливов

Отсутствие открытых источников огня

В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ НЕ ТОКСИЧНО

Техника безопасности

tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru

- Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 6 месяцев.
- Температура хранения от 18 до 25 °С.
- Хранить в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой таре Поставщика.
- При длительном хранение компаунда при пониженной температуре возможна кристаллизация компонентов. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется плавно прогреть компоненты при температуре 40 °С. Перед использованием компоненты охладить до комнатной температуры.
- Упаковка с компонентом должна быть тщательно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.

ХРАНЕНИЕ

tel. +7 (910) 873 – 08 – 54
e-mail: dussonline@yandex.ru