Организация: ООО "ЗАТОЧКАПРО"
Адрес: 125367, Город Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Покровское-Стрешнево, пр-д Полесский, дом 16, строение 1, помещение 9/1/2
Телефон: +7 (495) 790-15-17

Автоматический заточной станок для дисковых пил WF WH-630



НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматический станок с гидравлической системой предназначен для заточки дисковых пил с напайками, применяемых в деревообработке, металлообработке и обработке полимерных материалов и пластиков.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок рекомендуется для лесопильных производств, мебельных и столярных комбинатов, где применяются дисковые пилы диаметром от 100 до 700 мм с прямой, скошенной, трапециевидной формой зубьев.
Также станок рекомендуется для сервисных центров по заточке дереворежущего инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Посадочный диаметр дисковых пил, мм	10 - 200
Наружный диаметр дисковых пил, мм	100 - 700
Толщина дисковых пил, мм	2 - 10
Передний угол заточки зубьев пилы, °	-6 ... +30
Задний угол заточки зубьев пилы, °	0 - 30
Шаг зубьев, мм	7 - 120
Углы косой заточки передней и задней граней, °	0 - 45
Макс. диаметр шлифовального круга, мм	125
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	32
Мощность электродвигателя шлифовального круга,	кВт 1,5
Размеры алмазного шлифовального круга, мм	125 х 32
Размеры алмазного тарельчатого шлифовального круга, мм	125 х 32
Размеры алмазного чашечного шлифовального круга, мм	125 х 32
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм	1700х1300х2070
Масса	650

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

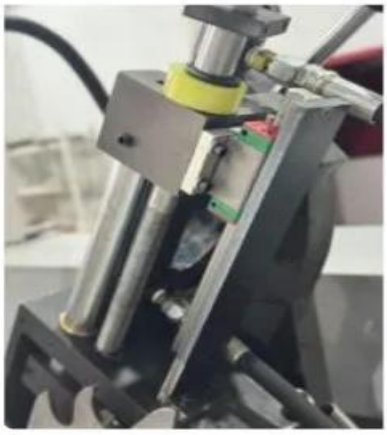


Подача охлаждающей жидкости
Подача охлаждающей жидкости с трех сторон, выдвижной бак



Прижим пильного диска

Гидравлические зажимные губки + магнит



Шаг зуба

Регулировка шага зуба на линейных направляющих



Выносная гидравлическая система