

**TANIKAWA YUKA KOGYO CO.,LTD.**

HEAD OFFICE : 13-11, YAKO-1 CHOME, TSURUMI-KU YOKOHAMA-SHI, JAPAN

TEL. 10451581-6635

FAX. 10451573-4347

KANAZAWA FACTORY : 10-10, FUKUURA-1 CHOME, KANAZAWA-KU, YOKOHAMA-SHI, JAPAN

TEL. 10451784-1231

FAX. 10451784-1232

TCL -50°C LLC

Показатель			Требования (Япония)	Результат	
Плотность (20°C) г/см <sup>3</sup>			1.080~1.105	1.093	
Вспениваемость, мл		100vol% LLC	4 max.	0	
Водородный показатель (pH)		При разбавлении водой 50/50	7.0 to 8.5	7.6	
Температура замерзания °C		100vol% LLC	-50.0 max.	-50.5	
Коррозионное воздействие на металлы	Проводимость на металлах	Изменение массы мг/см <sup>2</sup>	Алюминий	±0.30	+0.01
		Внешний вид	Чугун	±0.15	+0.04
			Сталь	±0.15	-0.01
			Латунь	±0.15	-0.05
			Припой	±0.30	-0.07
			Медь	±0.15	-0.02
			На тестовом образце не должно быть визуально видно коррозии, исключая части, контактирующей с распорной деталью, но изменение цвета допустимо		Зачет
	В разбавленном состоянии 50/50		Вспениваемость во время теста	Пена не выходит за пределы камеры	Зачет
	88±2°C 336±2 часа	Свойства после теста	Водородный показатель (pH)	6.5 to 9.0	7.6
			Изменения значения pH	±1.0	+0.1
Состояние жидкости			Нет значительных изменений цвета. Нет значительных изменений состояния жидкости, таких как расслоение, образование желеобразной массы	Зачет	
Количество осадка, % от объема			0.50 max.	<0.05	