



1 * Размеры для справок

2 ** Допускается выполнить размер $1290 \pm 1,0$ с отклонением $\pm 0,25$ на подкосах одной партии

при помощи оснастки с штырями $\phi 20$ H11 сваренными например на швеллере № 12 ГОСТ 8240-89

3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали БУ R_{a160}

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

5. Остальные Т.Т. по ОСТ 4ГО. 070. 015

Размер	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
A4	1		M 420. 030. 02. 01	Вилка	2	
БУ	2		M 420. 030. 02. 02	Растяжка		
				Круг 20 Ст 3		
				L = 1250-1 мм	1	3,08 кг

M 420. 030. 02. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подкос					3,7	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
НПФ „МЕТА“						

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Изм. № подл. Подп. и дата

Изд. лист № докум. Подп. дата
Разработ. Булавцев
Прод. Бородин
Т. контр.
Г. контр. Халаман
Н. контр.
Итв. Мартынов