



## **Обработка разобранного механизма концентратом RUTEC МАСТЕР (75мл/300мл/450 мл)**

тех.поддержка +7 905 447 81 01 (Viber)

Одним из способов применения добавки RUTEC является непосредственное нанесение концентрата на поверхность трения разобранного узла. Это позволяет повысить эффективность применения добавки.

Адресная доставка добавки RUTEC МАСТЕР (концентрат) (далее – добавка) осуществляется непосредственно в процессе сборки узлов трения.

Например, при сборке ЦПГ добавка доставляется в поршневые канавки. Перед сборкой шатуна состав наносится на поверхности втулки верхней головки шатуна и поршневого пальца. После полной сборки узлов «поршень - кольца» и «поршень-шатун» добавка наносится на цилиндрическую поверхность поршня, включая поршневые кольца и поверхность зеркала гильзы цилиндра. После установки поршней в гильзы и сборки узлов «шатунная шейка коленчатого вала – вкладыши - нижняя головка шатуна» поршни поочередно в соответствии с порядком работы устанавливаются в позицию НМТ. Затем производится вторичная (поочередная) обработка добавкой зеркал гильз цилиндров. После сборки двигатель в режиме холодной обкатки прокручивается несколько раз на малых оборотах или вручную с небольшими паузами. Количество циклов холодной обкатки назначается по результатам дефектации. Далее проводится горячая обкатка в штатном режиме с последующей послеремонтной диагностикой.

Интернет: <http://ru-tec.ru/> [https://vk.com/rutec\\_gtm](https://vk.com/rutec_gtm) <https://vk.com/rutecracingclub>  
e-mail: [vicco@mail.ru](mailto:vicco@mail.ru)

По всем вопросам: viber +7 968 777 5897 или в VK <https://vk.com/dartstrader>