

## ОТЗЫВ

По результатам применения профилактической добавки RUTEC МАСТЕР

19.09.2017г.

Начиная с декабря 2015 года отделом главного механика ООО «ПСК Гулливер» совместно с сотрудниками ООО «РУТЕК» проводились работы с применением добавки RUTEC МАСТЕР, производимой ООО «РУТЕК».

Согласно описанию действия добавки-катализатора, ее применение провоцирует протекание процессов, сравнимых с химико-термической обработкой поверхностей в паре трения на наиболее деформированных участках поверхностей. Следствием применения добавки является выравнивание поверхностей (восстановление геометрии деталей), их упрочнение и снижение шероховатости, что улучшает антифрикционные и противоизносные свойства поверхностей в наиболее нагруженных участках, что увеличивает эксплуатационный ресурс механизма.

Основной целью этих работ было определение условий и области наиболее рационального применения добавки RUTEC.

Для оценки эффективности применения RUTEC был выбран и обработан четырехтактный бензиновый двигатель HONDA GX-200 уплотнительной машины Сплитстоун VS-246E12.

Двигатели данного типа характеризуются своей надежностью. Средний эксплуатационный ресурс двигателя в условиях нормальной эксплуатации составляет один год.

Однако в процессе реальной эксплуатации виброплит бывают случаи, когда рабочие не перекрывают топливный кран, и бензин попадает в масло, а также случаи попадания в двигатель пыли, песка и т.п.. Это ведет к перегреву двигателя и задирам на стенках цилиндра, после чего двигатель приходится ремонтировать.

Для получения объективного результата был взят двигатель, прошедший ремонт с заменой колец. До применения добавки RUTEC двигатель прошел визуальный осмотр, после чего собран и обработан в соответствии с инструкцией по применению добавки RUTEC.

После шести месяцев эксплуатации в штатном режиме, что составляет 30% среднего времени эксплуатации, двигатель был разобран и осмотрен. Никаких признаков износа в сравнении с первоначальным осмотром обнаружено не было. По состоянию на 19.09.17г. трамбовка штатно эксплуатируется без проведения ремонтных работ. В тоже время двигатели трамбовок, которые были введены в эксплуатацию одновременно с трамбовкой, обработанной добавкой RUTEC, уже подвергались ремонтам или заменам.

Также в мае 2016 года была проведена обработка добавкой RUTEC двигателя HONDA GX-35 виброрейки. Условия эксплуатации данного двигателя характеризуются регулярным попаданием бетона на ребра охлаждения. Это является причиной перегрева и, соответственно, появления задилов на стенках цилиндра и вывода виброрейки из эксплуатации. Особенность эксплуатации виброрейки делает процесс замены и/или ремонта двигателя дорогим и трудоемким. Обычно ресурс двигателя виброрейки составляет шесть месяцев. Двигатель виброрейки, обработанный добавкой RUTEC, работает с мая 2016 года по настоящее время. Причин для ремонта эксплуатационными службами не выявлено.

Для оценки влияния добавки RUTEC на изменение технических характеристик автомобиля в мае 2016 года были обработаны двигатель и узлы трансмиссии автомобиля SCANIA 143. Автомобиль эксплуатируется с самосвальным полуприцепом, возит грузы 45-60 тонн.

До применения добавки RUTEC расход топлива после ремонта топливной аппаратуры составлял 40-43 литра на 100 км. За период эксплуатации с мая 2016 года по настоящее время (пробег около 80 000км) никаких дополнительных манипуляций, кроме применения добавки RUTEC, с механизмами и узлами автомобиля не проводилось. В настоящее время расход топлива составляет 35 литров на 100 км. Расход топлива и его изменение подтверждены данными системы мониторинга.

По результатам применения добавки RUTEC можно сделать вывод о целесообразности ее профилактического применения в отношении наиболее нагруженных узлов и механизмов как средств малой механизации, так и автотранспортных средств для увеличения ресурса и улучшения эксплуатационных характеристик.

Главный механик



 Пронькин С.Ю.