



Чиллеры и фанкойлы



2022-2023

Чиллеры

Фанкойлы

Тепловые насосы

Содержание

О бренде и производителе	2
Особенности техники MDV	8
Чиллеры	
Классификация чиллеров	12
Артикулы	14
Системы управления для чиллеров.....	17
Чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора	
Полностью инверторные мини-чиллеры Aqua Eco Mini (MDGC-V***W/D2RN8-B)	20
Полностью инверторные модульные чиллеры серии Aqua Tempo Super II (MDC-SU**(M)-RN1(8)L)	22
Модульные чиллеры со спиральными компрессорами серии Aqua Tempo Super (MDC-SS***/RN1L).....	25
Модульные чиллеры серии King (MDC-SS***-RN1)	27
Модульные чиллеры со спиральными компрессорами серии Aqua Tempo Power (MDGBL(T)-F***W/RN1)	29
Модульные чиллеры со спиральными компрессорами серии Aqua Tempo Max (RHAF/RCAF).....	32
Модульные чиллеры с винтовыми компрессорами серии Air Screw (LSBLGW).....	36
Инверторные модульные чиллеры с винтовыми компрессорами серии AirBoost (SCAF).....	38
Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора	
Модульные чиллеры серии Aqua Energy (RHWE/RCWE).....	44
Инверторные модульные чиллеры серии Aqua Force (LSBLG***/MCF-B)	48
Чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и центробежными компрессорами	
Инверторные центробежные чиллеры с прямым приводом Aqua VFD (CCWF***EV).....	54
Высокоэффективные и супервысокоэффективные центробежные чиллеры Aqua Effective (CCWE***H10/CCWE***E10).....	57
Безмасляные центробежные чиллеры MagBoost (CCWG***EV)	60
Центробежные чиллеры с магнитными подшипниками MagPower (CCWD***HV)	64
Фанкойлы	
Модельный ряд.....	70
Системы управления для фанкойлов	72
Фанкойлы с AC-мотором	
Кассетные однопоточные AC (MDKC-***R)	75
Кассетные четырехпоточные компактные AC (MDKD-***R)	77
Кассетные четырехпоточные полноразмерные AC (MDKA-***R).....	79
Напольно-потолочные (корпусные и бескорпусные) AC (MDKH*-***R*)	81
Канальные AC (MDKT*-***G*)	84
Канальные высоконапорные (MDKT3H-***G***).....	87
Четырехтрубные фанкойлы AC	88
Фанкойлы с DC-мотором	
Преимущества фанкойлов с DC-моторами	91
Настенные DC (MDKG-V***C).....	92
Кассетные однопоточные DC (MDKC-V***R-B).....	93
Кассетные четырехпоточные компактные DC (MDKD-V***)	95
Кассетные четырехпоточные полноразмерные DC (MDKA-V***R)	97
Канальные DC (MDKT*-V***)	99
Напольно-потолочные (корпусные и бескорпусные) DC (MDKH*-V***R*)	102
Четырехтрубные фанкойлы DC.....	105
Тепловые насосы	
Тепловые насосы для отопления и ГВС, косвенного нагрева, DC-inverter.....	110
Тепловые насосы для ГВС прямого нагрева, on/off.....	119

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

MDV – профессиональное климатическое оборудование.

Торговая марка MDV принадлежит глобальной корпорации Midea Group Co., Ltd. Это один из крупнейших производителей бытовой техники в мире, выпускающий самое разнообразное оборудование: от микроволновых печей и холодильников до мощных климатических систем, способных обслуживать стадионы и аэропорты.

Основание компании. Сейчас трудно поверить: основу громадной империи заложил небольшой бизнес, связанный с изготовлением пластиковых крышек. В 70-х годах компания стала выпускать электровентиляторы. С тех пор она непрерывно росла, осваивала новые ниши и направления.

Начало выпуска бытовых кондиционеров.

Японский концерн Toshiba подписал с Midea соглашение о совместной разработке технологий и производстве бытовых сплит-систем.

Акции одной из дочерних компаний Midea (Guangdong Midea Electric Co.) были размещены на Шэньчжэньской фондовой бирже. Таким образом это стало началом развития как транснациональной Корпорации, идущей по пути поглощений успешных и перспективных компаний из различных отраслей.

Midea стала совладельцем компрессорного завода Toshiba, который был переименован в GMCC – Guangdong Midea-Toshiba Compressor Corporation. Сегодня это крупнейший в мире производитель компрессоров.

Корпорация объявила о запуске собственной торговой марки MDV, созданной для экспорта профессионального климатического оборудования.

Международная стратегическая платформа объединила Midea Group, Carrier Corporation и Chongqing General Industry Group в сфере производства холодильных машин.

- Midea вошла в рейтинг 500 крупнейших мировых компаний Fortune Global 500.
- Запуск первой полностью автоматизированной сборочной линии по производству климатического оборудования.
- Корпорация приобрела 80% акций Clivet (итальянский бренд климатического оборудования).

FORTUNE
GLOBAL
500
2016

Midea приобрела 94,55% акций KUKA (крупнейший производитель промышленных роботов) и 79,37% акций SERVOTRONIX, официально войдя в отрасль робототехники и автоматизации.

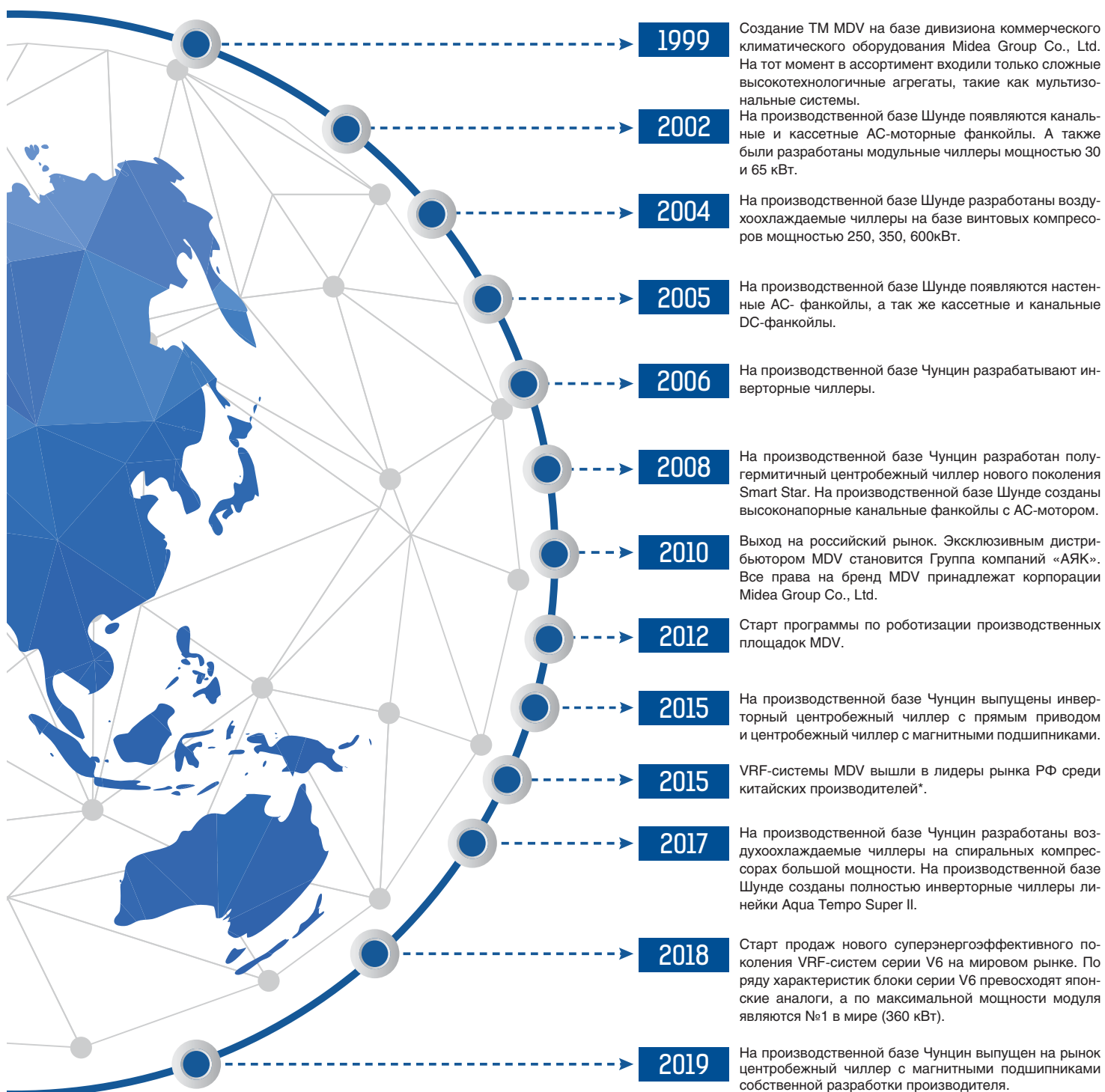
Корпорация является экспортером №1 VRF-систем из Китая.*

- Корпорация приобрела бизнес по производству лифтового и эскалаторного оборудования (Winone Elevator).
- Корпорация взяла курс на развитие технологий инженерного обеспечения зданий (выход за рамки коммерческого кондиционирования). Дивизион Midea SAC (дивизион коммерческого климатического оборудования) сменил название на Midea MBT (Midea Building Technologies Division).

* По данным Ассоциации исследований и информации в сфере строительных услуг (BSRIA).

О БРЕНДЕ

Под брендом MDV Midea Group Co., Ltd производит полный ассортимент климатического оборудования: от бытовых кондиционеров до VRF-систем и многотонных чиллеров. Производитель позиционирует MDV исключительно как профессиональный климатический бренд.



* в кВт, по данным исследования «Российский рынок VRF в 2015 году», проведенного МА «Литвинчук Маркетинг».

ОДИН ИЗ ЛИДЕРОВ РЫНКА КЛИМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По результатам 2020 года производитель климатического оборудования MDV занимает лидирующие позиции.

16%

№1 по объему продаж VRF-систем на внутреннем рынке Китая*.

31%

№1 по объему экспорта VRF-систем из Китая*.

22%

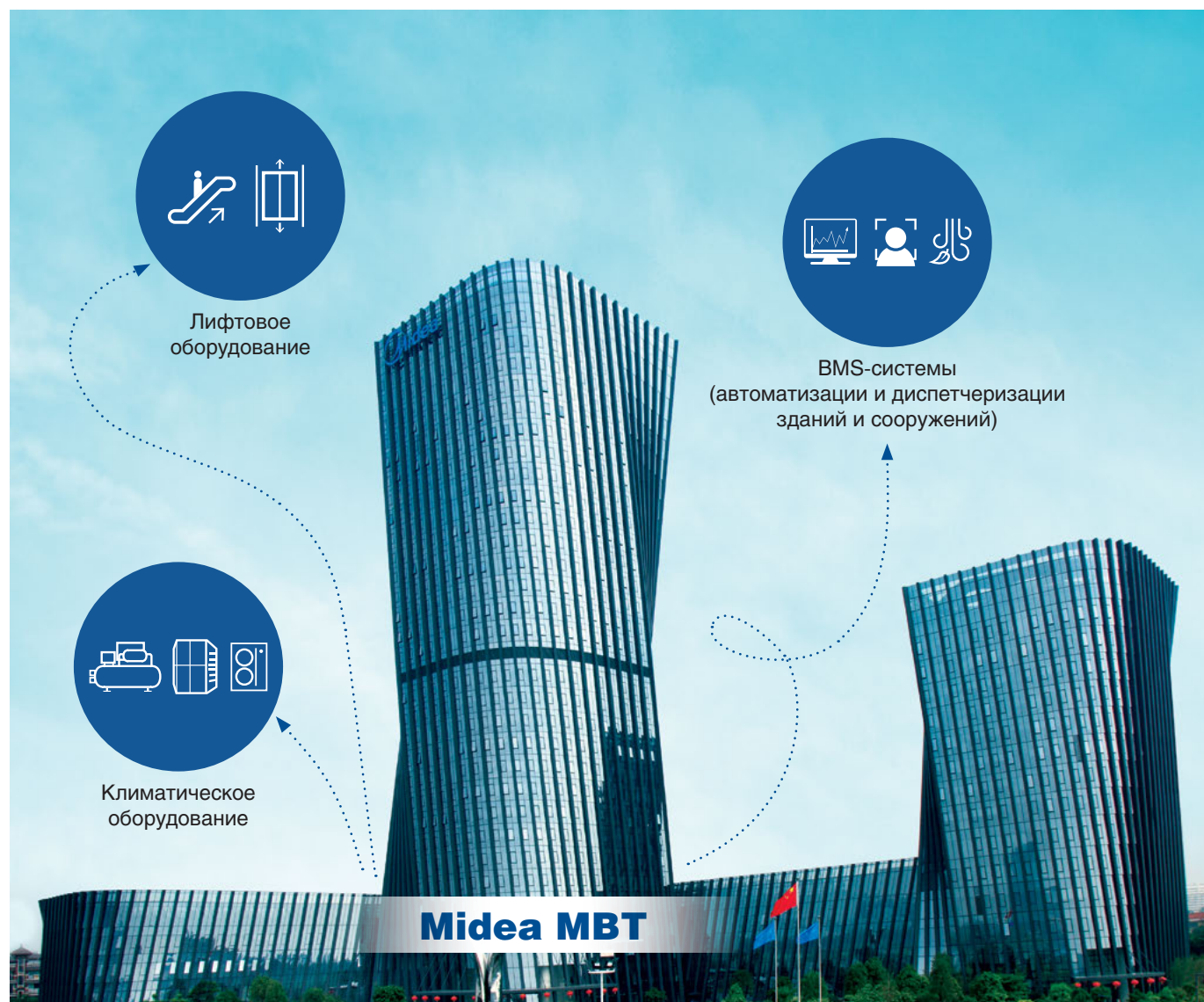
Доля рынка VRF-систем в России**.

37,5%

Доля рынка компрессорно-конденсаторных блоков в России**.

Дивизион Midea MBT (Midea Building Technologies)

С 2020 года дивизион Midea SAC (дивизион коммерческого климатического оборудования) вышел за рамки климатического бизнес-направления и развивает свой бизнес в части комплексного инженерного оснащения зданий и сооружений, создания управления инженерными системами зданий. Как следствие, дивизион сменил название на Midea MBT (Midea Building Technologies Division).



* Источник: The Building Services Research and Information Association (BSRIA),.

** По данным Агентства «Литвинчук Маркетинг».

ОБЪЕКТЫ MDV

Использование климатического оборудования MDV позволяет успешно решать задачи организации комфортного кондиционирования на объектах в различных странах мира, включая Россию и СНГ:



Аэропорт Платов,
г. Ростов-на-Дону



Национальный художественный музей
Республики Беларусь, г. Минск



Стадион Самара Арена,
г. Самара



Стадион Екатеринбург Арена,
г. Екатеринбург



Здание Министерства обороны РФ,
г. Москва



Центр корпоративных решений
Сбербанка, г. Тольятти



Аэропорт Гагарин,
г. Саратов



Гостиница Holiday Inn,
г. Москва



Конгресс-Холл, Екатеринбург-ЭКСПО,
г. Екатеринбург

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ



Производственная база
в г. Чунцин (Chongqing)



Чунцин

Здесь находится одно из крупнейших в мире предприятий по производству чиллеров. На нем производится 6 линеек чиллеров, включающих более 100 моделей, в том числе центробежные чиллеры, винтовые чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и центральные внутренние устройства по охлаждению воздуха (приточные установки, фанкойлы).

Производственная база
в г. Хэфэй (Hefei)



Хэфэй

Производственная база была открыта в декабре 2011 года. Специализируется на выпуске VRF-систем, тепловых насосов и другого оборудования коммерческого сегмента. На заводах реализован полный цикл производства климатического оборудования MDV: 80% используемых компонентов производится на собственных высокотехнологичных предприятиях. Остальные 20% – продукция качественных японских или американских брендов.

Производственная база
в г. Шунде (Shunde)



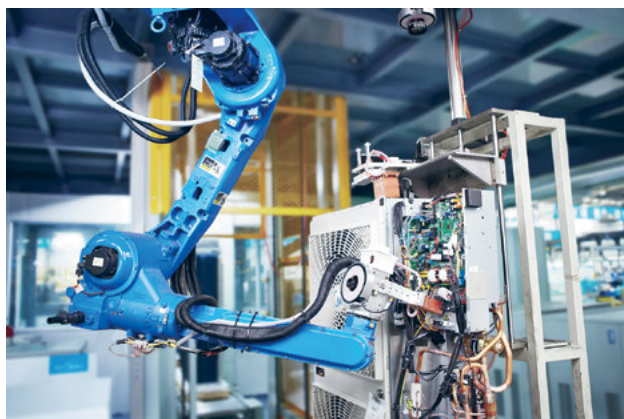
Шунде

В Шунде располагается основная производственная база. Здесь ежегодно производится свыше 9 млн. единиц самого различного климатического оборудования: от бытовых кондиционеров до промышленных систем. Также в г. Шунде располагается завод по производству компрессоров GMCC.

РОБОТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Старт программы по роботизации производства был дан в 2012 году. К концу 2014 года к работе приступили первые 800 роботов. Это позволило существенно повысить скорость, точность и качество производственно-сборочных работ. К концу 2015 года количество робототехники, задействованной на производстве климатического оборудования MDV,

составило уже 1400 единиц. В 2016 году запущена первая полностью роботизированная сборочная линия по производству климатической техники. Сегодня на производственных площадках задействовано 1600 промышленных роботов, а уровень автоматизации производства составляет 49,3%!



Функциональные особенности

Эффективность



Низкотемпературный комплект

Встроенный низкотемпературный комплект позволяет расширить температурный диапазон работы чиллера в режиме охлаждения.



Автоматическая оттайка

Интеллектуальная программа размораживания рассчитывает время, необходимое для размораживания.



Медные трубки с внутренними канавками трапецеидальной формы

По сравнению с традиционными медными трубками, они обеспечивают большую эффективность теплообмена, снижая энергопотребление.



DC-мотор вентилятора

Мотор вентилятора постоянного тока (DC-мотор) обеспечивает низкий уровень шума и высокую эффективность работы внутренних блоков.

Функциональность



Таймер

При помощи таймера время включения и выключения может быть установлено в 24-х часовом интервале.



Проводной пульт управления

В отличие от инфракрасного дистанционного пульта управления, проводной пульт может быть закреплен на стене, что предотвращает его потерю. Это позволяет обеспечить выполнение требований ряда заказчиков, использующих климатическое оборудование в офисах, гостиницах, предприятиях и прочих объектах.



Отключение дисплея с ПДУ

Кондиционеры MDV имеют функцию отключения подсветки дисплея внутреннего блока для обеспечения максимального комфорта пользователя.

Здоровье и комфорт



Автоматическое качание горизонтальных заслонок

Автоматическое качание горизонтальных заслонок распределяет холодный и теплый воздух по максимальной площади.



Независимое осушение

Режим независимого осушения эффективно уменьшает влажность в помещении, без резкого снижения температуры, обеспечивая пользователю больший комфорт.



Теплый пуск

При включении режима нагрева скорость вращения вентилятора автоматически возрастает от наименьшей до установленной пользователем в соответствии с ростом температуры испарителя. Эта функция позволяет предотвратить обдув непрогретым воздухом в начале работы кондиционера.



Функция Follow me

При активации этой функции кондиционер отслеживает температуру в помещении с помощью датчика, который расположен в пульте дистанционного управления. Положив пульт рядом с собой, пользователь обеспечит комфортную температуру непосредственно в той части комнаты, где находится.



Круговое (360°) воздухораспределение

Декоративные панели 4-х поточных кассетных блоков обеспечивают круговое воздухораспределение, благодаря чему охлажденный или нагретый воздух равномерно распределяется по помещению.



5 положений жалюзи

Жалюзи фанкойлов MDV могут быть установлены в 5 различных положениях для точной настройки направления воздушного потока.

Надежность



Функция самодиагностики

Микроконтроллер кондиционера, отслеживающий нештатный режим работы или неисправность узлов, автоматически прекратит работу системы в случае возникновения нештатной ситуации, что позволяет предотвратить серьезные поломки. В это время на дисплее внутреннего блока отобразится код ошибки или аварии.



Автоматический перезапуск

В случае непредвиденного отключения кондиционера из-за сбоя питания, после возобновления подачи электроэнергии он автоматически возвращается к работе с предыдущими настройками.



Антикоррозийное покрытие теплообменников «Blue Fin» или «Golden Fin»

Применение покрытия Blue Fin или Golden Fin улучшает эффективность теплообмена, а также увеличивает срок эксплуатации кондиционера.



Защита по высокому/низкому давлению

Защищает наружные блоки от снижения или превышения давления в холодильном контуре.



Защита от перегрузки компрессора

Защищает компрессор от работы с превышением тока.



Защита от высокой температуры конденсации

Защита от высокой температуры конденсации при загрязнении теплообменника наружного блока, или при наличии неконденсируемых газов в контуре.



Защита от замораживания испарителя

Предотвращает появление излишнего слоя инея на поверхности испарителя внутреннего блока, исключая тем самым потери производительности кондиционера и экономия электроэнергии.



Защита от высокой температуры нагнетания

Защита от высокой температуры нагнетания предотвращает повреждение компрессора и четырехходового клапана.



Фазовый монитор

Защита от смены чередования фаз, перекоса фаз или пропадания фаз на трехфазных наружных блоках.



Защита по протоку воды

Одна из основных защит для блоков с водяным охлаждением конденсатора и холодильных машин на стороне испарителя. В первом случае предотвращает аварию, во втором размораживание испарителя.



Защита от частых запусков компрессора

Важная защита для холодильных машин, предотвращает повреждение компрессора.



Автоматическое тестирование датчиков

Перед каждым включением происходит автоматический опрос всех имеющихся датчиков в блоке.

Легкий монтаж и простое обслуживание



Подача свежего воздуха

Для подачи свежего воздуха в помещение на корпусе кондиционера предусмотрены специальные отверстия, которые значительно упрощают монтаж.



Легкоюющаяся панель

Лицевая панель внутреннего блока легко снимается для очистки.



Компактный дизайн

Сокращение до минимума габаритов изделия улучшает внешний вид и расширяет возможности установки.



Моющийся фильтр

Моющийся фильтр легко очистить в домашних условиях.



Встроенный дренажный насос

Дренажный насос способен поднять конденсат на высоту до 750 мм (в зависимости от модели).



Подача воздуха в соседние помещения

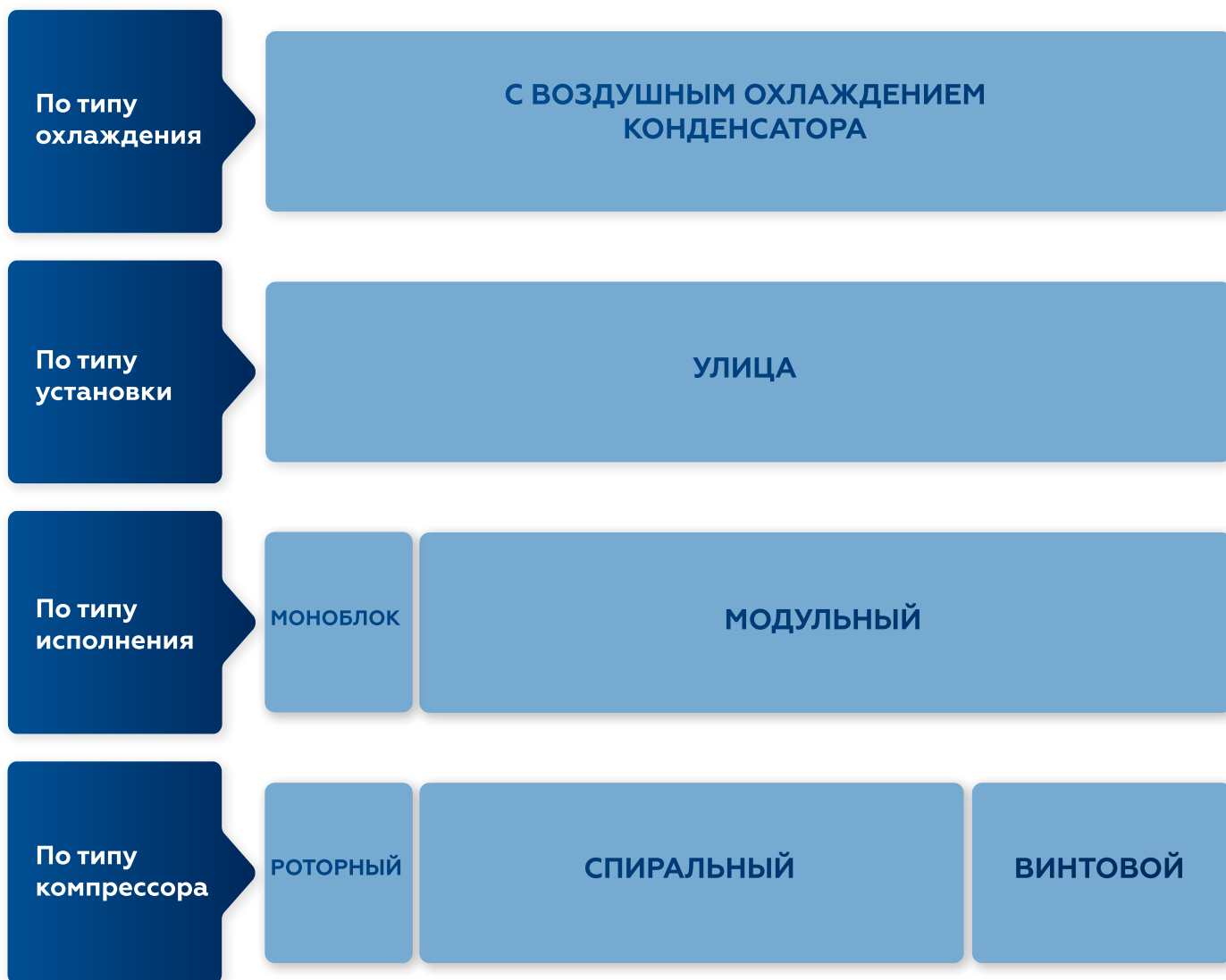
Возможно подключение воздуховодов, что позволяет кондиционировать даже маленькие по площади дополнительные помещения.

A cityscape at dusk with a blurred foreground figure. The image is split vertically by a thin white line. The left side shows a tall, modern building with a distinctive, angular top. The right side shows a cluster of buildings, including a prominent one with a grid-like facade and a construction crane. The sky is a mix of blue and orange, suggesting sunset or sunrise. In the center, a person is blurred, looking towards the camera.

ЧИЛЛЕРЫ



Классификация чиллеров



МОДЕЛИ	Aqua Eco Mini	Aqua Tempo Super II	Aqua Tempo Super	King	Aqua Tempo Power	Aqua Tempo Max	Air Screw	AirBoost
	MDGC-V	MDC-SU	MDG-SS	MDG-SS	MDGBL(T)	RC(H)AF	LSBLGW	SCAF

МОЩНОСТЬ, кВт	от 5,5 до 14	от 27,6 до 82 модуль до 1312	от 35 до 130 модуль до 2080	от 65 до 130 модуль до 2080	от 185 до 250 модуль до 2000	от 340 до 460 модуль до 3 580	от 376 до 1419 модуль до 11 288	от 397 до 1448 модуль до 11 584
---------------	--------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	------------------------------------	------------------------------------



стр. 20



стр. 22



стр. 25



стр. 27



стр. 29



стр. 32



стр. 36



стр. 38

С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ
КОНДЕНСАТОРА

По типу
охлаждения

ПОМЕЩЕНИЕ

По типу
установки

МОДУЛЬНЫЙ

МОНОБЛОК

По типу
исполнения

СПИРАЛЬНЫЙ

ВИНТОВОЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ

По типу
компрессора

Aqua Energy

Aqua Force

Aqua VFD

Aqua Effective

MagBoost

MagPower

МОДЕЛИ

RC(H)WE

LSBLG

CCWF

CCWE

CCWG

CCWD

от 155
до 506

модуль
до 8 096

от 337
до 1765

от 880
до 4571

от 1785
до 10500

от 598
до 3164

от 530
до 2110

МОЩНОСТЬ,
кВт



стр. 44



стр. 48



стр. 54



стр. 57



стр. 60



стр. 64



Артикулы

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА

MD GC T L – F SS 30 W M / D2 R N1 L

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ

L – Есть встроенный низкотемпературный комплект
 – – Низкотемпературный комплект отсутствует

ХЛАДАГЕНТ

N1 – R410A
 N8 – R32

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

R – 380-415В/50Гц/3Ф
 S – 380В/50Гц/3Ф

СПОСОБ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

D2 – 2D-инвертор (инверторный компрессор и мотор вентилятора)

ГИДРОМОДУЛЬ

M – Есть встроенный гидромодуль
 – – Гидромодуль отсутствует

СПОСОБ РАЗМЕЩЕНИЯ ЧИЛЛЕРА

–, W – НАРУЖНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кВт

СЕРИЯ И КОМПРЕССОР

SS – Серия Aqua Tempo Super, компрессор постоянной производительности
 SU – Серия Aqua Tempo Super II, DC-инверторный компрессор

КОМПРЕССОР

F – Компрессор постоянной производительности
 V – DC-Инверторный компрессор

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОМПЛЕКТ

L – Есть встроенный низкотемпературный комплект
 – – Низкотемпературный комплект отсутствует

ИСПОЛНЕНИЕ

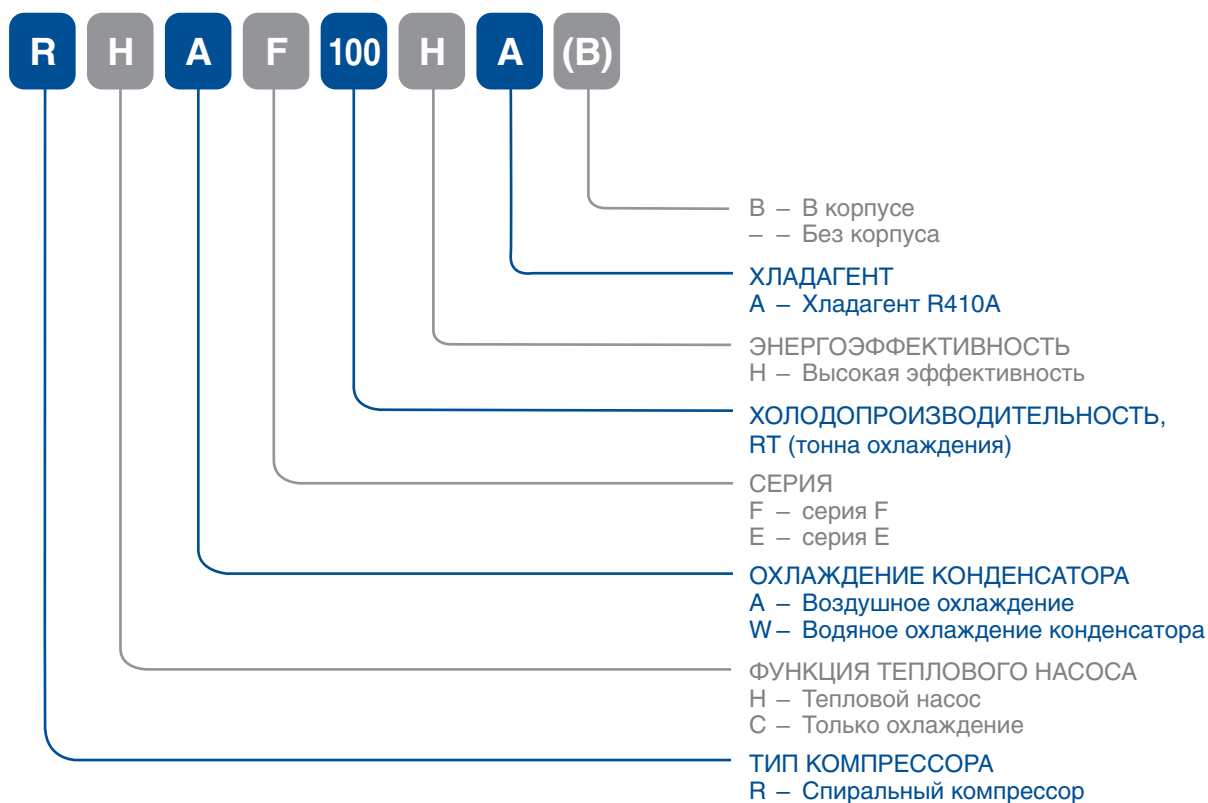
T – Тропическое исполнение (T3)
 – – Обычное исполнение (T1)

СЕРИЯ

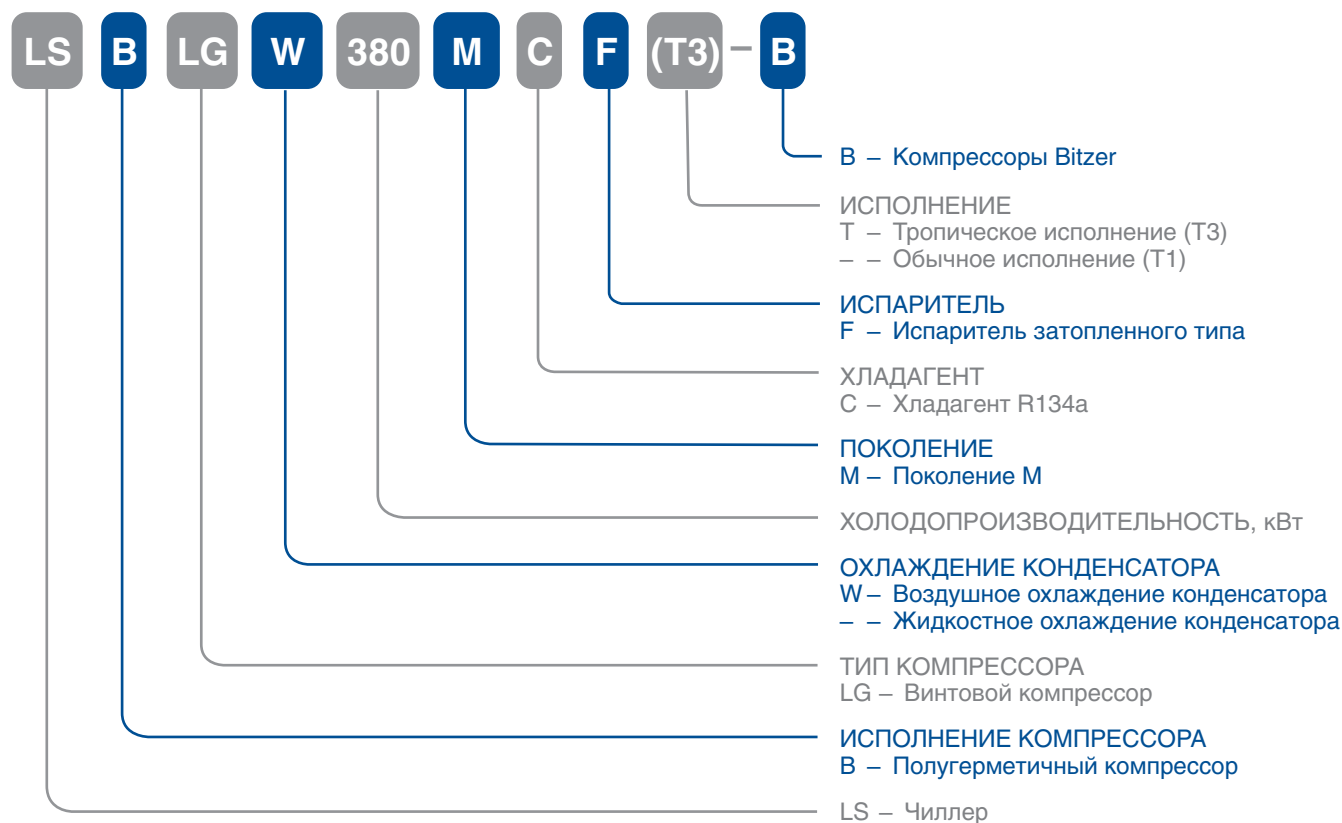
GB – Серия Aqua Tempo Power
 GC – Серия Aqua Tempo Power или мини-чиллеры
 C – Серия Aqua Tempo Super или Aqua Tempo Super II

MD – Чиллер MDV

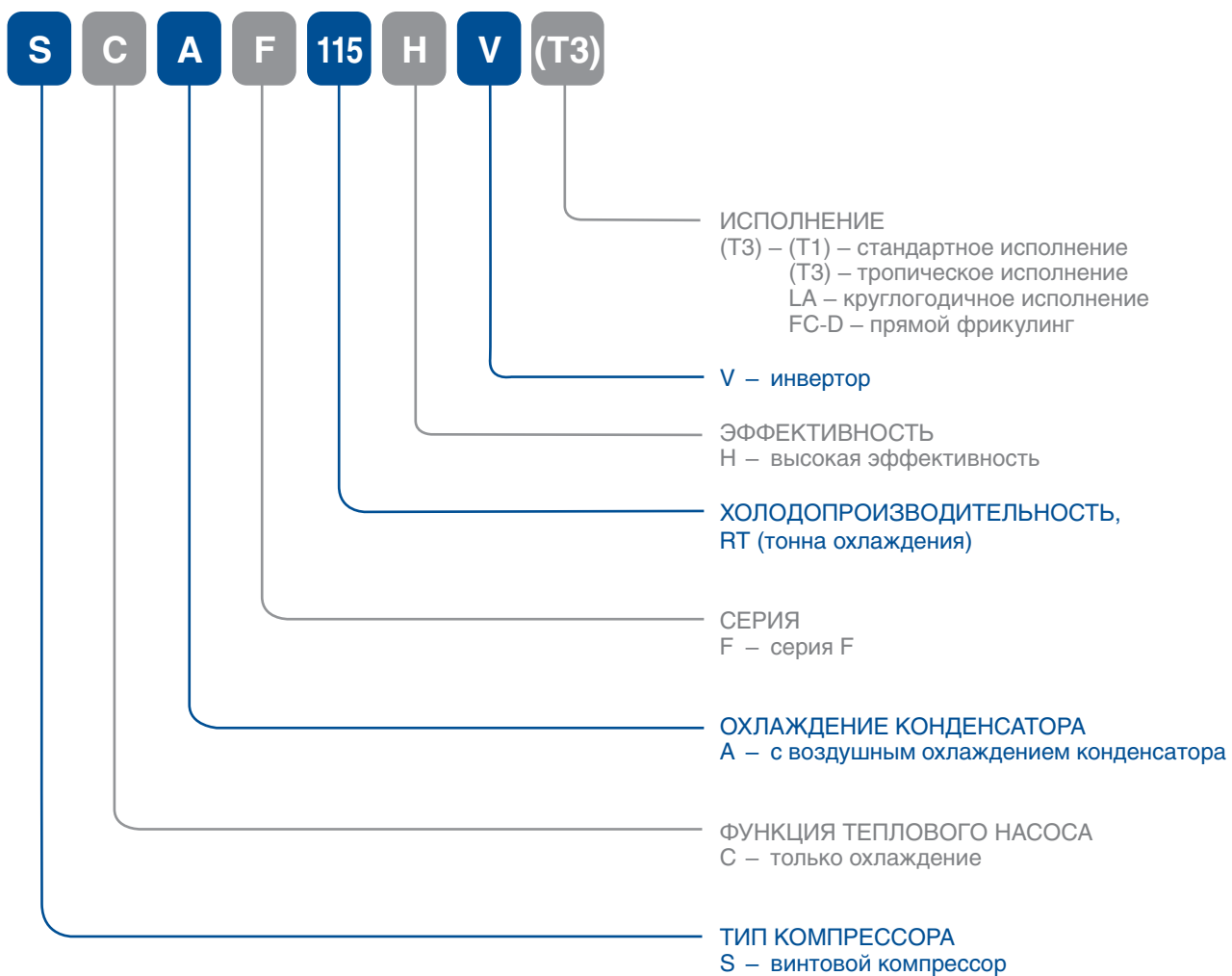
МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ НА СПИРАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРАХ БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ






ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ



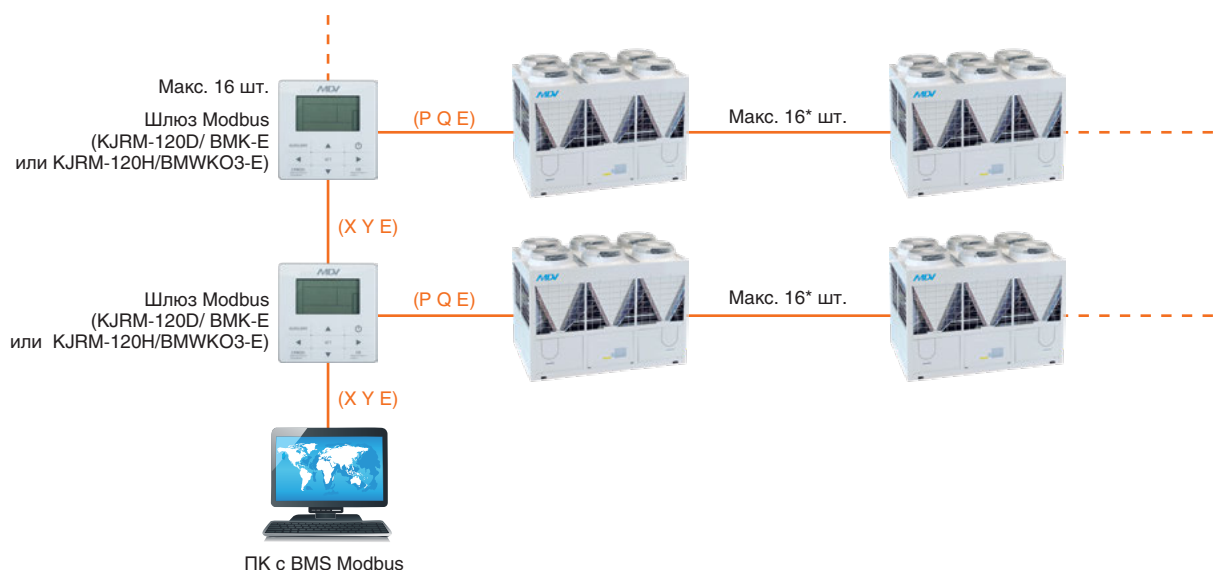
ИНВЕРТОРНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ AIRBOOST



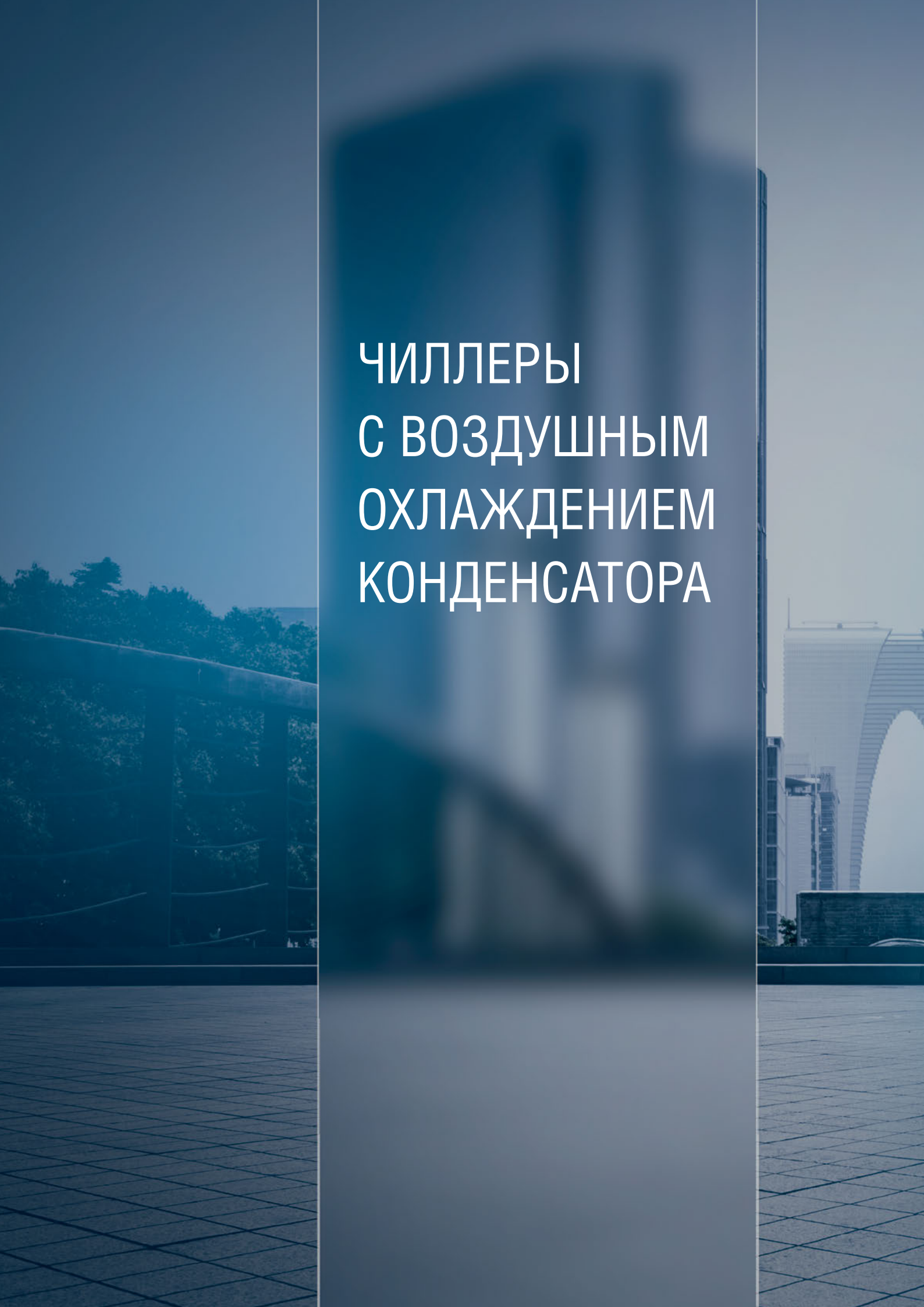
Системы управления для чиллеров

Модель проводного пульта	Основные функции	Работа с чиллерами
KJRH-120K/ВМКО-Е 	<ul style="list-style-type: none"> • Настройка параметров • Сенсорные клавиши • ЖК-дисплей, отображающий параметры работы • Несколько таймеров • Функция часов реального времени • Modbus • Wi-Fi 	<ul style="list-style-type: none"> • В комплекте с чиллерами для линейки Aqua Eco Mini.
KJRM-120H/ВМВКО3-Е 	<ul style="list-style-type: none"> • Сенсорные клавиши управления • Настройка параметров ЖК-дисплея • Функция часов реального времени • Множественный таймер • Функция отключения памяти • Modbus • Настройка адреса • Звуковой сигнал и функции будильника • Еженедельное расписание • Функция двойной уставки 	<ul style="list-style-type: none"> • В комплекте с чиллерами линейки Aqua Tempo Super II, способен управлять одновременно 16 чиллерами, объединяя их в один модуль.
KJRM-120D/ВМК-Е 	<ul style="list-style-type: none"> • Настройка параметров • Сенсорные клавиши • ЖК-дисплей, отображающий параметры работы • Несколько таймеров • Функция часов реального времени 	<ul style="list-style-type: none"> • В комплекте с чиллерами линейки Aqua Tempo Super, способен управлять одновременно максимум 16 чиллерами, объединяя их в один модуль. • В комплекте с чиллерами линейки Aqua Tempo Power, способен управлять одновременно максимум 8 чиллерами, объединяя их в один модуль. • В комплекте с чиллерами линейки RCWE/RHWE, способен управлять одновременно максимум 16 чиллерами, объединяя их в один модуль. • Как <u>опция</u> доступен для линейки RCAF/RHAF, способен управлять одновременно максимум 8 чиллерами, объединяя их в один модуль.

Пример организации системы управления для чиллеров MDV на базе BMS Modbus



* В зависимости от модели и серии чиллера.



ЧИЛЛЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Полностью инверторные мини-чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора серии Aqua Eco Mini



Проводной пульт ДУ
KJRN-120K/ВМКО-Е
в комплекте

DC-Inverter

Гарантия 1 год

от 5,5 до 14 кВт

Полностью инверторные мини-чиллеры MDV серии Aqua Eco Mini с воздушным охлаждением конденсатора представлены шестью моделями производительностью от 5,5 до 14 кВт, оснащаются испарителем пластинчатого типа и встроенным гидромодулем. Используются для кондиционирования объектов сравнительно небольшой площади: квартир, коттеджей, торговых павильонов, мини-гостиниц и офисных зданий. Идеально подходят для небольших частных домов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Идеальное решение для небольших частных домов



Полностью инверторная технология

Чиллеры серии Aqua Eco Mini оснащаются DC-инверторными компрессорами GMCC и DC-инверторными двигателями вентиляторов. Применение технологии полного DC-Inverter обеспечивает высокий уровень энергоэффективности A++, надежность системы и низкий уровень шума.

Устройство в сборе

Мини-чиллеры серии Aqua Eco Mini поставляются как устройства в сборе. Необходимо только подключить трубы с теплоносителем и электропитание, при этом не требуется работы с холодильным контуром, что значительно экономит время и затраты на монтаж.

Встроенный контроллер

Мини-чиллеры MDV серии Aqua Eco Mini поставляются с проводным пультом управления. С его помощью можно управлять сменой режимов работы, выставлять уставку по температуре. А так же благодаря пульту управления чиллер можно подключить к диспетчеризации по протоколу ModBus.

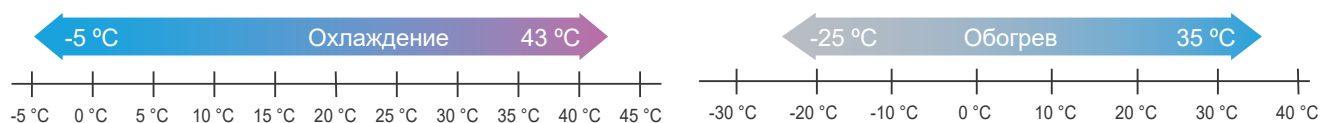
Встроенный гидромодуль

В составе чиллеров линейки Aqua Eco Mini встроен гидромодуль в комплекте с расширительным баком, насосом, воздухоотводчиком, клапаном избыточного давления и реле протока.



Диапазон рабочих температур

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



Модель			MDGC-V5WD2N8-B	MDGC-V7WD2N8-B	MDGC-V9WD2N8-B	MDGC-V12WD2RN8-B	MDGC-V14WD2RN8-B	MDGC-V16WD2RN8-B
Производительность	Охлаждение	кВт	5,5	7,4	9	11,6	13,4	14
	Нагрев	кВт	6,6	8,5	10,2	12,5	14,5	16,2
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			380-400/50/3		
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	1,692	2,349	3,103	3,742	4,573	4,828
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	1,65	2,237	2,795	3,378	4,085	4,696
EER			3,25	3,15	2,9	3,1	2,93	2,9
COP			4	3,8	3,65	3,7	3,55	3,45
Компрессор	Тип		двухроторный DC					
Испаритель	Расход воды номинальный	м ³ /ч	1,12	1,44	1,72	2,1	2,43	2,75
	Диаметр труб	НР, дюйм	1"			5/4"		
Насос теплоносителя	Тип		DC					
	Максимальный напор	м	9			9		
Хладагент	Тип		R32					
	Заводская заправка	кг	1,25			1,8		
Уровень шума		дБ(А)	60	63	65	69	71	71
Размер	Ш x В x Г	мм	865*1040*410			865*1040*410		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	970*1190*560			970*1190*560		
Вес нетто		кг	87			120		
Вес брутто		кг	103			136		
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°С	-5°С ~ +43°С					
	Нагрев	°С	-25°С ~ +35°С					
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°С	+5°С ~ +25°С					
	Нагрев	°С	+25°С ~ +65°С					

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°С, t наружного воздуха: 35°С (СТ);

нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°С, t наружного воздуха: 7°С(СТ).

Параметры встроенного насоса теплоносителя приведены в технической документации.

Полностью инверторные модульные чиллеры серии Aqua Tempo Super II



Проводной пульт KJRM-120H/BMWKO3-E в комплекте

DC-Inverter

Гарантия 1 год

от 27.6 до 82 кВт

Серия модульных полностью инверторных чиллеров Aqua Tempo Super II представлена моделями производительностью от 27.6 до 82 кВт. Чиллеры оснащены испарителями пластинчатого типа и имеют воздушное охлаждение конденсатора.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



защита по высокому/низкому давлению



защита от перегрузки компрессора



защита от высокой температуры конденсации



защита от замораживания испарителя



защита от высокой температуры нагнетания



фазовый монитор



защита по протоку воды



защита от частых запусков компрессора



автоматическое тестирование датчиков



автоматическая оттайка



низкотемпературный комплект

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Полностью инверторная технология

Чиллеры серии Aqua Tempo Super II оснащаются DC-инверторными компрессорами и DC-инверторными двигателями вентиляторов. Применение полностью DC-инверторной технологии обеспечивает высокий уровень энергоэффективности A++, надежность системы и низкий уровень шума.

DC-инверторные компрессоры

В чиллерах серии Aqua Tempo Super II используются DC-инверторные компрессоры с функцией EVI (впрыск пара хладагента), что позволяет чиллеру стабильно работать в широком диапазоне температур наружного воздуха.

Пластинчатый теплообменник

Теплообменник пластинчатого типа вода-хладагент используется для получения максимальной энергоэффективности.

Долгий срок службы оборудования

При соединении чиллеров в модуль, платы управления чиллерами будут выполнять функцию выравнивания моточасов компрессоров для увеличения жизненного цикла чиллера.

Интеграция в BMS Modbus

Интеграция чиллера в BMS позволяет упростить управление и контроль за состоянием чиллера. Для интеграции чиллера в BMS Modbus необходим пульт KJRM-120H/BMWKO3-E (в комплекте).

Встроенный гидромодуль (опция)

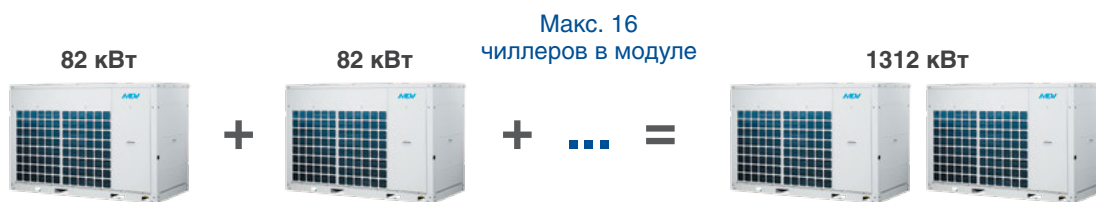
Чиллеры серии Aqua Tempo Super II могут поставляться со встроенным гидромодулем (опция, модели с индексом M:30M, 60M, 90M). Гидромодуль представляет собой насос, расширительный бак и реле протока.

Комфорт

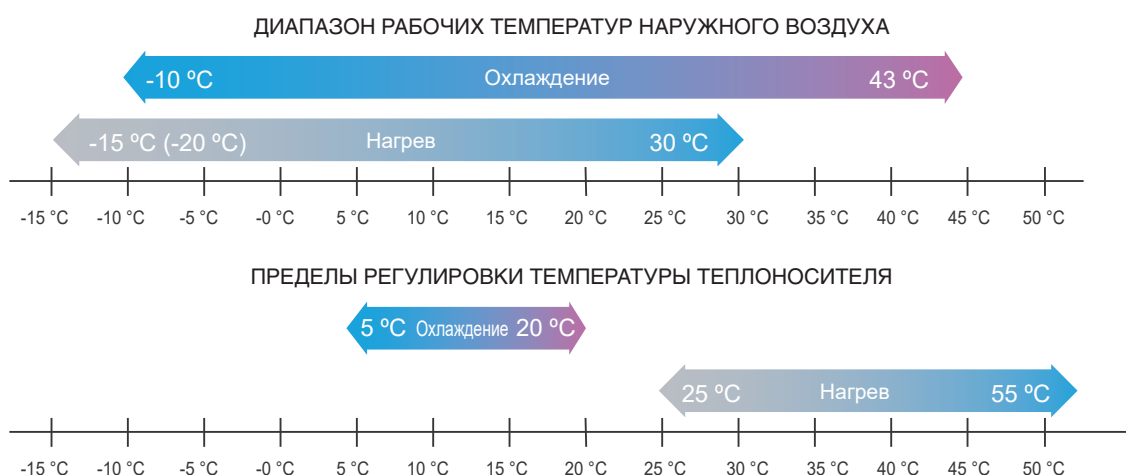
Три режима работы: стандартный, тихий и супертихий.

16 чиллеров в одном модуле

Чиллеры MDV серии Aqua Tempo Super II можно объединять в модули. В один модуль допустимо объединять до 16 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 1312 кВт.



Диапазон рабочих температур



Простое управление*

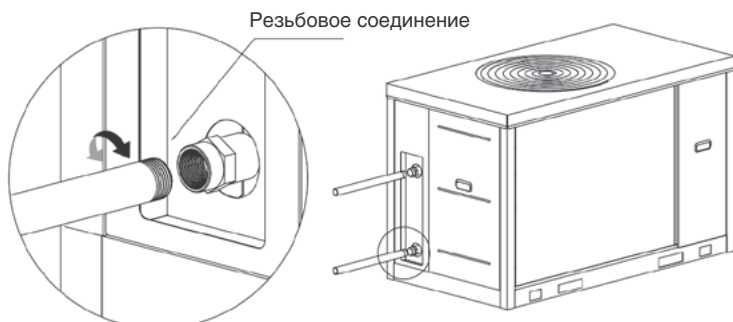
Порты ON / OFF, Cool / Heat и Alarm на печатных платах чиллера позволяют подключать переключатели для включения дополнительных функций дистанционного управления.

* При добавлении дополнительных функций управления, функции управления включением / выключением и выбора режима проводного контроллера отключаются.

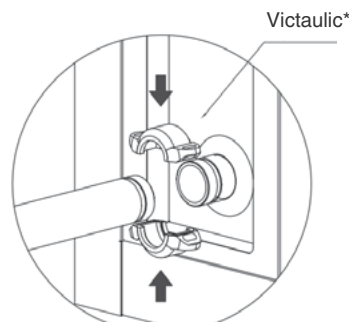


Удобное подключение

Для модели MDC-SU30RN1(8)L



Для модели MDC-SU60-RN1(8)L
MDC-SU90-RN1(8)L



* Система пазового соединения трубопроводов Victaulic® является наиболее универсальным, экономичным и надежным вариантом из всех существующих на сегодняшний день. Ее монтаж занимает в три раза меньше времени по сравнению со свариваемой системой, она проще и надежнее, чем резьбовые или фланцевые системы, что в результате снижает общие затраты на монтаж труб.

Фреон R410a

Модель			MDC-SU30-RN1L	MDC-SU30M-RN1L	MDC-SU60-RN1L	MDC-SU60M-RN1L	MDC-SU90-RN1L	MDC-SU90M-RN1L	
Производительность	Охлаждение	кВт	27,0	27,6	55,0		82,0		
	Нагрев	кВт	31,0	31,0	61,0	61,0	90,0		
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3						
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,80	11,40	22,00	23,20	36,80	38,00	
	Номинальный потребляемый ток	A	15,90	15,75	31,50	32,52	53,18	54,91	
	EER	Вт/Вт	2,50	2,42	2,50	2,37	2,23	2,16	
	SEER	Вт/Вт	4,08	3,93		4,28	4,08	3,83	
Нагрев	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,50	11,20	20,30	21,50	32,80	34,00	
	Номинальный потребляемый ток	A	15,38	15,35	29,00	30,64	47,40	49,13	
	COP	Вт/Вт	2,95	2,77	3,00	2,84	2,74	2,65	
	SCOP	Вт/Вт	4,01	3,28	3,85	3,45	3,99	3,75	
Максимальная потребляемая мощность		кВт	12,46	13,63	25,47	25,53	41,52	47,33	
Максимальный потребляемый ток		A	18,0	18,7	36,8	39,8	60,0	68,4	
Компрессор		Количество	1			2			
		Тип	Пластинчатый						
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	55	55	61	61	75	75	
	Расход воды	м³/ч	5,0		9,8		15,0		
Напор насоса		м	-	15	-	15	-	15	
Диаметр труб		мм	DN40			DN50			
Хладагент		Тип	R410a						
		Заводская заправка	10,5		17,0		27,0		
Уровень шума		дБ(А)	65,8	68	72,1	73	80,1	81	
Размер		Ш x В x Г	1870*1175*1000			2220*1325*1055		3220*1513*1095	
Размер в упаковке		Ш x В x Г	1910*1225*1035			2250*1370*1090		3275*1540*1130	
Вес нетто		кг	300	315	480	515	710	710	
Вес брутто		кг	310	325	490	525	739	739	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха*	Охлаждение	°C	-10°C ~ +43°C						
	Нагрев	°C	-15°C ~ +30°C				-20°C ~ +30°C		
Пределы регулировки температуры теплоносителя**	Охлаждение	°C	+5°C ~ +20°C						
	Нагрев	°C	+25°C ~ +55°C						

Фреон R32

Модель			MDC-SU30-RN8L	MDC-SU30M-RN8L	MDC-SU60-RN8L	MDC-SU60M-RN8L	
Производительность	Охлаждение	кВт	27,5			55,0	
	Нагрев	кВт	32,0			62,0	
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3				
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,30	11,00	21,50	23,00	
	Номинальный потребляемый ток	A	20			40,5	
	EER	Вт/Вт	2,67	2,50	2,56	2,39	
	SEER	Вт/Вт	4,62	4,25	4,00	4,03	
Нагрев	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,00	10,70	20,00	21,50	
	Номинальный потребляемый ток	A	19,4			37,7	
	COP	Вт/Вт	3,20	2,99	3,10	2,88	
	SCOP	Вт/Вт	4,24	3,99	3,86	3,72	
Максимальный потребляемый ток		A	20,0	21,5	40,5	43,5	
Компрессор		Количество	1			2	
		Тип	Пластинчатый				
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	55	55	61	61	
	Расход воды	м³/ч	-	5,0	15	9,8	15
Напор насоса		м	-	15	-	15	
Диаметр труб		мм	DN40			DN50	
Хладагент		Тип	R32				
		Заводская заправка	7,9		14,0		
Уровень шума		дБ(А)	64,8	65,1	71,3	71,4	
Размер		Ш x В x Г	1870*1175*1000			2220*1325*1055	
Размер в упаковке		Ш x В x Г	1910*1225*1035			2250*1370*1090	
Вес нетто		кг	300	315	480	515	
Вес брутто		кг	310	325	490	525	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха*	Охлаждение	°C	-10°C ~ +43°C				
	Нагрев	°C	-14°C ~ +30°C				
Пределы регулировки температуры теплоносителя**	Охлаждение	°C	+5°C ~ +20°C				
	Нагрев	°C	+25°C ~ +54°C				

* Мощность и эффективность были рассчитаны в соответствии с EN14511; EN14825.

Рабочий диапазон температур может меняться в зависимости от рабочей температуры теплоносителя. См. доп. информацию в сервис-мануале. Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящий/входящий воды: 7/12° C, t наружного воздуха: 35° C (СТ); нагрев t выходящий/входящий воды: 40/45° C, t наружного воздуха: 7° C (СТ)

Модульные чиллеры серии Aqua Tempo Super



Проводной пульт ДУ
KJRM-120D/ВМК-Е
в комплекте

Спиральный компрессор

Гарантия 1 год

от 35 до 130 кВт

Модульные чиллеры серии Aqua Tempo Super представлены моделями производительностью 35, 65, 80 и 130 кВт. Агрегаты построены на основе спиральных компрессоров Danfoss, оснащены испарителем кожухотрубного типа улучшенной конструкции, благодаря которой внутри теплообменника не остается «мертвых» зон для потока теплоносителя, а также ЭРВ (электронным расширительным вентилем). Конденсатор чиллеров серии Aqua Tempo Super имеет H-образную форму и охлаждается воздухом. При модульном соединении чиллеров поддерживается ротация «ведущий-ведомый» для выравнивания моточасов работы компрессоров.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



защита по высокому/низкому давлению



защита от перегрузки компрессора



защита от высокой температуры конденсации



защита от замораживания испарителя



защита от высокой температуры нагнетания



фазовый монитор



защита по протоку воды



защита от частых запусков компрессора



автоматическое тестирование датчиков



автоматическая оттайка

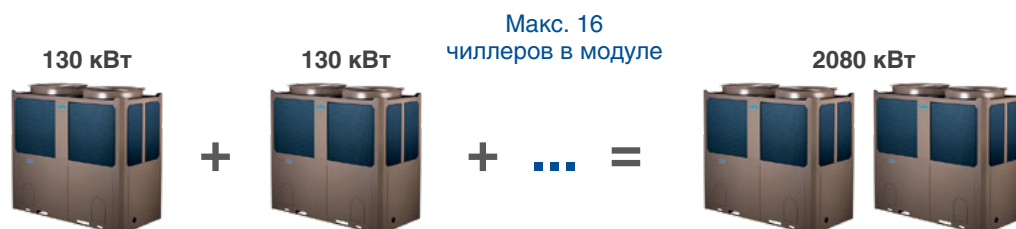


низкотемпературный комплект

ПРЕИМУЩЕСТВА:

16 чиллеров в одном модуле

Чиллеры MDV серии Aqua Tempo Super можно объединять в модули в их стандартной комплектации, никакого дополнительного оборудования для этого докупать не требуется. В один модуль допустимо объединять до 16 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 2080 кВт.



Контроль параметров работы

Контроль параметров работы осуществляется с платы управления или с контроллера. Также на них выводятся коды ошибок, что делает сервисное обслуживание и пусконаладку системы быстрым и удобным.

Встроенный низкотемпературный комплект

Предустановленный низкотемпературный комплект обеспечивает работу чиллера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -10°C (при использовании гликолей). Нижняя граница температуры наружного воздуха при работе чиллера в режиме нагрева составляет -15°C .

Надежность оборудования

Чиллеры серии Aqua Tempo Super комплектуются надежными компрессорами Danfoss. В моделях производительностью от 80 кВт установлено по 2 компрессора. Это позволяет, в случае выхода из строя одного компрессора, продолжить работу со сниженной производительностью, до устранения неисправности.

Малая занимаемая площадь

Чиллеры Aqua Tempo Super оснащаются H-образным теплообменником, благодаря чему обладают компактными размерами, их можно разместить даже в условиях крайне ограниченного пространства.

Интеграция в BMS Modbus

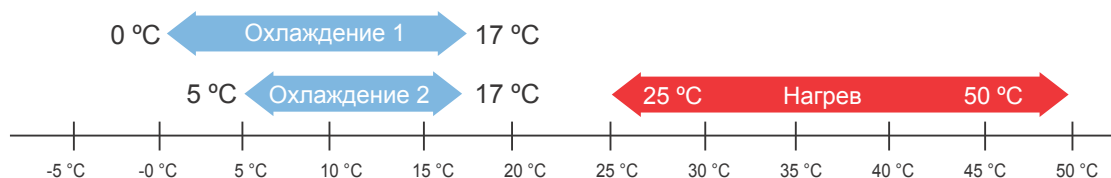
Интеграция чиллера в BMS позволяет упростить управление и контроль за состоянием чиллера. Для интеграции чиллера в BMS Modbus необходим пульт KJRM-120D/ВМК-Е, который входит в комплект.

Диапазон рабочих температур

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ



Модель			MDC-SS35/RN1L-B	MDC-SS65/RN1L	MDC-SS80/RN1L	MDC-SS130/RN1L
Производительность	Охлаждение	кВт	35	65	80	130
	Нагрев	кВт	37	69	85	138
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	11,5	20,4	25,8	42,3
	Номинальный потр. ток	А	19,0	36,5	43,8	73,0
	EER		3,04	3,19	3,10	3,07
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	11,30	21,50	26,50	43,00
	Номинальный потр. ток	А	20,00	37,20	40,00	74,40
	COP		3,27	3,21	3,21	3,21
Максимальная потребляемая мощность		кВт	14	29	34,6	59
Максимальный ток		А	27	54,5	65	109
Пусковой ток		А	177	260	197	308
Компрессор	Модель		SH140A4ALC	CH290A4BBA	SH184A4ALC*2	CH290A4BBA*2
	Тип		Спиральный			
	бренд		Danfoss			
Гидравлические параметры испарителя	Тип		труба в трубе	труба в трубе	кожухотрубный	кожухотрубный
	Соппротивление	кПа	75	30	30	40
	Расход воды	м³/ч	6	11,2	13,8	22,4
	Объем воды	л	10	35	47,5	60
	Диаметр труб	Дн, мм	40	65		
Хладагент	Тип		R410a			
	Заводская заправка	кг	6	11,5	6,5*2	10,5*2
Уровень шума		дБ(А)	65	67		68
Размер	Ш x В x Г	мм	1020*1770*980	2000*1770*960		2200*2060*1120
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1070*1900*1030	2090*1890*1030		2250*2200*1180
Вес нетто		кг	300	530	645	965
Операционный вес		кг	310	590	710	1035
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-10°C~+46°C			
	Нагрев	°C	-15°C~+24°C			
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	0°C ~ +17°C (по умолчанию 5°C ~ 17°C)			
	Нагрев	°C	40°C ~ +50°C (по умолчанию 25°C ~ 50°C)			

Охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ) Нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(СТ).

Модульные чиллеры серии King



Проводной пульт ДУ
KJRM-120D/ВМК-Е
в комплекте

Спиральный компрессор

Гарантия 1 год

от 65 до 130 кВт

Модульные чиллеры серии King представлены двумя моделями 65 и 130 кВт. В чиллерах используются компрессоры Danfoss, испаритель кожухотрубного типа с функцией спирального потока, а так же ЭРВ (электронно расширительный вентиль). Конденсатор чиллеров серии King имеет Н-образную форму и охлаждается воздухом. При модульном соединении чиллеров поддерживается ротация «ведущий-ведомый» для выравнивания моточасов работы компрессоров.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



защита по высокому/низкому давлению



защита от перегрузки компрессора



защита от высокой температуры конденсации



защита от замораживания испарителя



защита от высокой температуры нагнетания



фазовый монитор



защита по протоку воды



защита от частых запусков компрессора



автоматическое тестирование датчиков

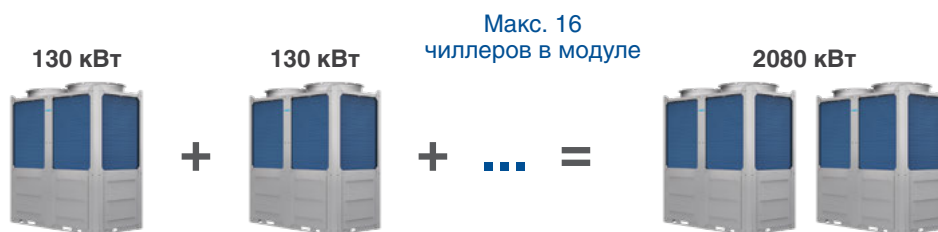


автоматическая оттайка

ПРЕИМУЩЕСТВА:

16 чиллеров в одном модуле

Чиллеры MDV серии King можно объединять в модули в их стандартной комплектации, никакого дополнительного оборудования для этого докупать не требуется. В один модуль допустимо объединять до 16 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 2080 кВт.



Контроль параметров работы

Контроль параметров работы осуществляется с платы управления или с контроллера. Также на них выводятся коды ошибок, что делает сервисное обслуживание и пусконаладку системы быстрым и удобным.

Надежность оборудования

Чиллеры серии King комплектуются надежными компрессорами Danfoss. В моделях производительностью 130 кВт установлено по 2 компрессора. Это позволяет, в случае выхода из строя одного компрессора, продолжить работу со сниженной производительностью, до устранения неисправности.

Малая занимаемая площадь

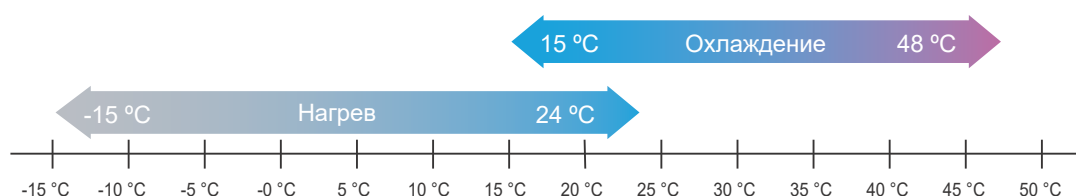
Чиллеры King оснащаются H-образным теплообменником, благодаря чему обладают компактными размерами, их можно разместить даже в условиях крайне ограниченного пространства.

Интеграция в BMS Modbus

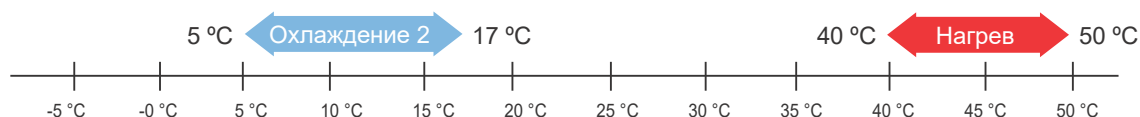
Интеграция чиллера в BMS позволяет упростить управление и контроль за состоянием чиллера. Для интеграции чиллера в BMS Modbus необходим пульт KJRM-120D/BMK-E, который входит в комплект.

Диапазон рабочих температур

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



ТЕМПЕРАТУРА ВОДЫ НА ВЫХОДЕ



Модель			MDC-SS65/RN1	MDC-SS130/RN1
Производительность	Охлаждение	кВт	65	130
	Нагрев	кВт	71	142
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	19,5	39,2
	Номинальный потр. ток	А	36,4	73,1
	EER		3,33	3,32
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	20,40	40,80
	Номинальный потр. ток	А	38,10	76,10
	COP		3,48	3,48
Максимальная потребляемая мощность		кВт	30,1	60,2
Максимальный ток		А	55	110
Пусковой ток		А	260	308
Компрессор	Модель		1	2
	Тип		Спиральный	
	бренд		Danfoss	
Гидравлические параметры испарителя	Тип		кожухотрубный	
	Сопротивление	кПа	48	60
	Расход воды	м³/ч	11,2	22,4
	Диаметр труб	Дн, мм	65	65
Хладагент	Тип			
	Заводская заправка	кг	11,5	10*2
Уровень шума		дБ(А)	65	68
Размер	Ш x В x Г	мм	2000*1770*960	2200*2315*1120
Вес нетто		кг	525	875
Операционный вес		кг	560	938
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°С	15°C ~ +48°C	
	Нагрев	°С	-15°C ~ +24°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°С	5°C ~ +17°C	
	Нагрев	°С	40°C ~ +50°C	

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(СТ).

Модульные чиллеры серии Aqua Tempo Power



Проводной пульт ДУ
KJRM-120D/ВМК-Е
в комплекте

Спиральный компрессор

Гарантия 1 год

от 185 до 250 кВт

Модульные чиллеры серии Aqua Tempo Power представлены моделями производительностью 185, 250 кВт, построены на основе спиральных компрессоров Danfoss и Copeland, оснащены испарителями кожухотрубного типа и имеют воздушное охлаждение конденсатора. Модульный принцип исполнения позволяет построить систему холодопроизводительностью до 2000 кВт, при этом работа нескольких чиллеров в модуле осуществляется в режиме «ведущий/ведомый»

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



защита по высокому/низкому давлению



защита от перегрузки компрессора



защита от высокой температуры конденсации



защита от замораживания испарителя



защита от высокой температуры нагнетания



фазовый монитор



защита по протоку воды



защита от частых запусков компрессора



автоматическое тестирование датчиков



автоматическая оттайка



низкотемпературный комплект

ПРЕИМУЩЕСТВА:

8 чиллеров в одном модуле

Чиллеры MDV серии Aqua Tempo Power можно объединять в модули в их стандартной комплектации, никакого дополнительного оборудования для этого докупать не требуется. Модульная конструкция чиллеров дает большие преимущества при монтаже, эксплуатации, техническом и сервисном обслуживании.

- 8 чиллеров производительностью 250 кВт в одном модуле;
- 5 чиллеров производительностью 185 кВт в одном модуле.



Контроль параметров работы

Контроль параметров работы осуществляется с платы управления или с контроллера. Также на них выводятся коды ошибок, что делает сервисное обслуживание и пусконаладку системы быстрым и удобным.

Надежность оборудования

Чиллеры серии Aqua Tempo Power комплектуются надежными компрессорами Copeland или Danfoss. Поскольку в чиллерах используется 6 (для 185 модели) и 8 (для 250 модели) компрессоров, то в случае выхода из строя одного из них, чиллер продолжит свою работу с незначительным снижением производительности до устранения неисправности.

Возможность организации диспетчеризации

С помощью шлюза для интеграции в систему управления зданием (опция) возможно организовать диспетчеризацию.

Встроенный низкотемпературный комплект

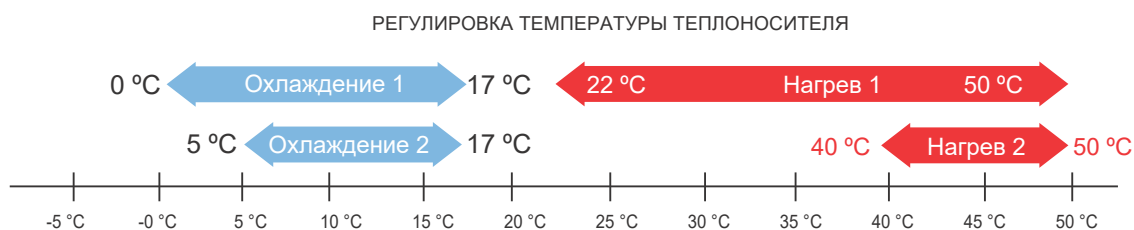
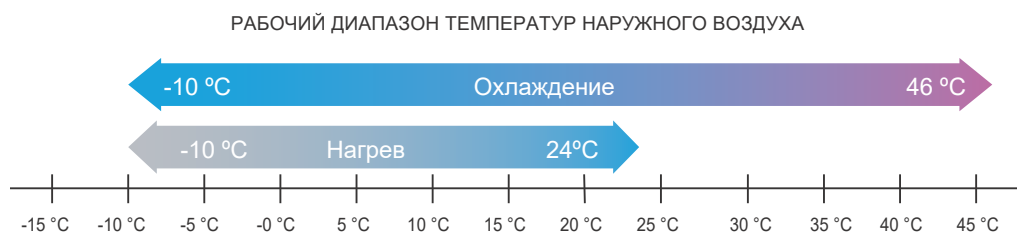
Предустановленный низкотемпературный комплект обеспечивает работу чиллера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -10°C (при использовании гликолей). Нижняя граница температуры наружного воздуха при работе чиллера в режиме нагрева составляет -10°C .

Тропическое исполнение T3

Чиллеры линейки Aqua Tempo Power существуют в двух вариантах: в стандартном и тропическом исполнении (T3). Чиллеры тропического исполнения способны работать при температурах наружного воздуха до $+52^{\circ}\text{C}$.

■ Стандартное исполнение

Диапазон рабочих температур



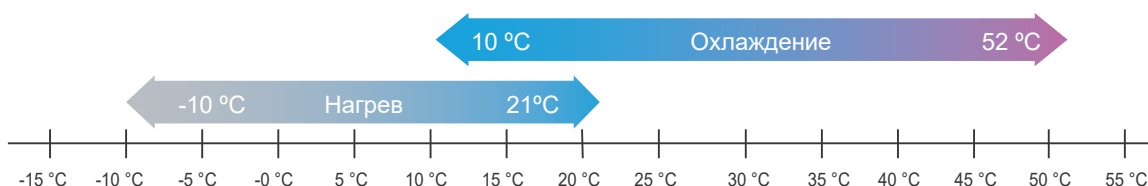
Модель			MDGBL-F185W/RN1	MDGBL-F250W/RN1
Производительность	Охлаждение	кВт	185	250
	Нагрев	кВт	200	270
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Ном. потребл. мощность	Охлаждение	кВт	63,0	78,3
	Нагрев	кВт	61,0	80,0
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	30	40
	Расход воды	м³/ч	31,8	43,0
Уровень шума		дБ(А)	74	74
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г	мм	2850*2110*2000	3800*2130*2000
Вес нетто		кг	1730	2450
Операционный вес		кг	2000	2600
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-10°C ~ +46°C	
	Нагрев	°C	-10°C ~ +24°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +17°C (0°C ~ +17°C)	
	Нагрев	°C	+40°C ~ +50°C (+22°C ~ +50°C)	
Максимальная потребляемая мощность		кВт	78,3	104,9
Максимальный потребляемый ток		А	150	200
Пусковой ток		А	312	344
Подключение (фланец)		мм	DN80	DN100

Охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ) Нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(СТ).

Тропическое исполнение

Диапазон рабочих температур

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

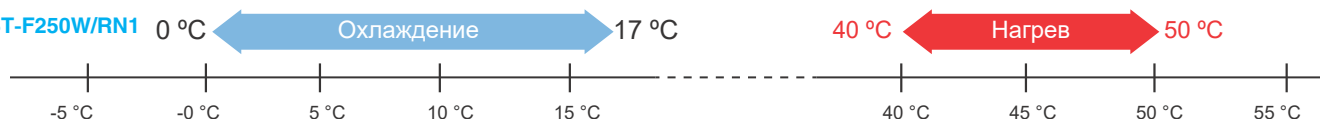


РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

MDGBT-F180W/RN1



MDGBT-F250W/RN1



Модель			MDGBT-F180W/RN1	MDGBT-F250W/RN1
Производительность	Охлаждение T1/T3	кВт	180/155,8	250/216
	Нагрев	кВт	195	270
EER T1/T3		Вт/Вт	3,11/2,66	3,19/2,50
COP		Вт/Вт	3,28	3,38
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Охлаждение	Ном. потрбл. мощность T1/T3	кВт	57,9/58,5	78,3/86,3
Нагрев	Ном. потрбл. мощность	кВт	59,4	80,0
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	30	40
	Расход воды	м³/ч	31,0	43,0
Уровень шума		дБ(А)	74	
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г	мм	2850*2110*2000	3800*2130*2000
Вес нетто		кг	1730	2450
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	+10°C ~ +52°C	
	Нагрев	°C	-10°C ~ +21°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +17°C	0°C ~ +17°C
	Нагрев	°C	+45°C ~ +50°C	+40°C ~ +50°C
Максимальная потребляемая мощность		кВт	78,3	104,9
Максимальный потребляемый ток		A	155,1	200,0
Пусковой ток		A	118	142
Подключение (фланец)		мм	DN80	DN100

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение T1: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ); охлаждение T3: t выходящей/входящей воды : 7/12°C, t наружного воздуха: 46°C (СТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(СТ).

Модульные чиллеры серии Aqua Tempo Max на основе спиральных компрессоров большой производительности



Встроенный контроллер с LCD Touch Screen панелью



Проводной пульт ДУ KJRM-120D/ВМК-Е (опция)

Спиральный компрессор

Гарантия 1 год

340 до 460 кВт

Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры серии Aqua Tempo Max представлены моделями производительностью 340 и 460 кВт. Данная серия оснащена спиральными компрессорами Danfoss с инновационным клапаном IDV и испарителем кожухотрубного типа. Возможно объединение в одну систему до 8 чиллеров суммарной мощностью до 3,58МВт, при этом наличие функции ротации дает возможность равномерно распределять нагрузку компрессора каждого модуля.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



защита по высокому/низкому давлению



защита от перегрузки компрессора



защита от высокой температуры конденсации



защита от замораживания испарителя



защита от высокой температуры нагнетания



фазовый монитор



защита по проточку воды (опция)



защита от частых запусков компрессора



автоматическое тестирование датчиков



автоматическая оттайка

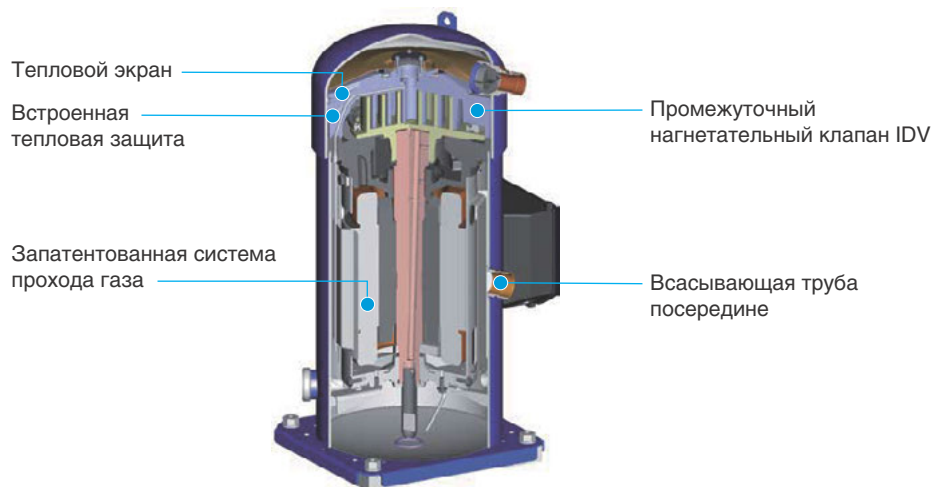


низкотемпературный комплект (опция)

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Надежность оборудования

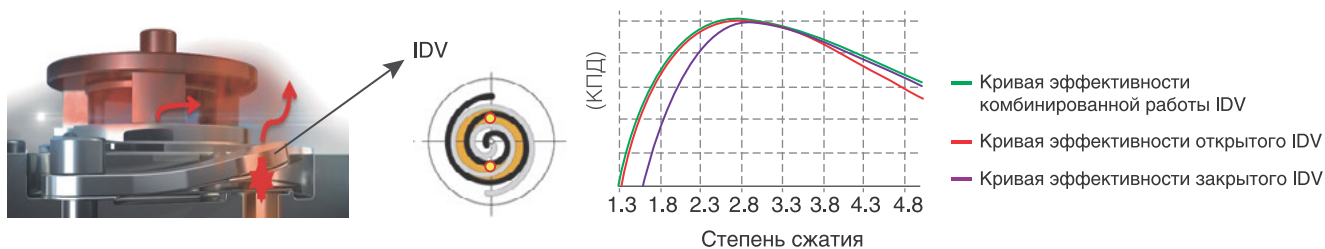
Чиллеры серий Aqua Tempo Max комплектуются надежными компрессорами Danfoss последнего поколения. В этих компрессорах применяется промежуточный нагнетательный клапан для повышения эффективности работы.



В компрессорах Danfoss исключено попадание жидкости на движущиеся части компрессора, благодаря всасывающей трубе посередине. Запатентованная конструкция протока газа помогает снизить потери хладагента. Для уменьшения нагрева компрессора применяется тепловой экран между сторонами высокого и низкого давления. За счёт встроенного датчика температуры обеспечивается защита компрессора и продлевается его срок службы.

IDV (Промежуточный нагнетательный клапан)

Клапан IDV позволяет защищать компрессор от высокого давления.



Высокоэффективный отделитель жидкости

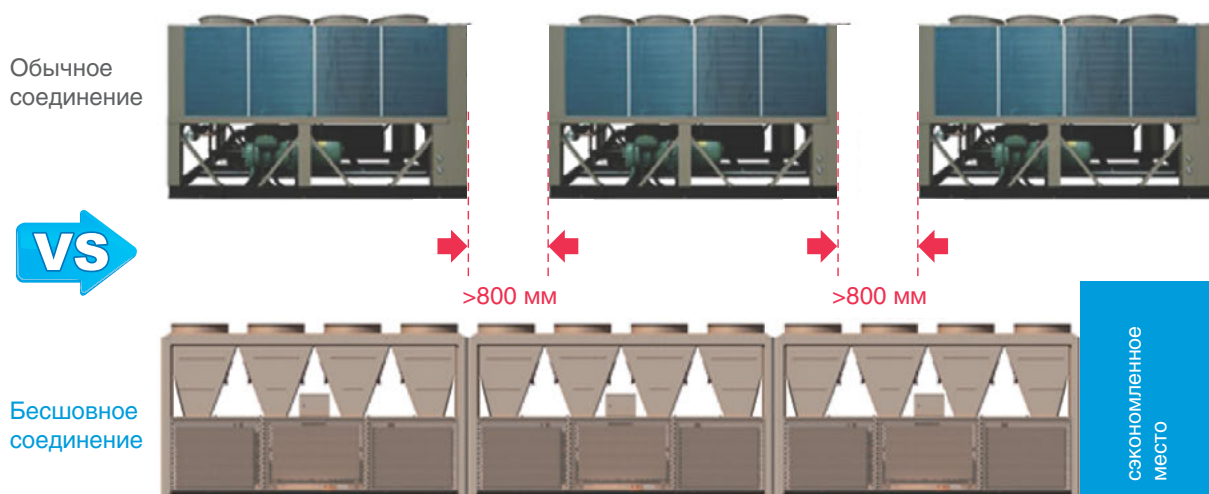
Чиллеры MDV серии Aqua Tempo Max оборудованы высокоэффективным сепаратором жидкого хладагента для безопасной работы компрессора.

Усиленная антикоррозионная защита

При монтаже и эксплуатации оборудования в условиях повышенной влажности, возможно опциональное оснащение крепежными элементами из нержавеющей стали.

Компактный монтаж

V-образные теплообменники и вынесенная на фронтальную часть панель управления обеспечивают возможность стыковать чиллеры без зазора, что позволяет экономить место при монтаже.



Встроенный контроллер с цветным LCD Touch Screen-экраном

Чиллер оборудован устройством ввода и отображения информации. Используется цветной семидюймовый Touch Screen дисплей Schneider, семейство Magelis. Визуализация информации делает управление чиллером более удобным.

BMS

Чиллеры Aqua Tempo Max оснащены выходом для прямого подключения к BMS Modbus и могут работать с бесплатной программой Midea MSC.

Удобный монтаж

Используемый тип соединения труб теплоносителя – Victaulic, это делает монтаж быстрее и удобнее.

Долгий срок службы оборудования

При соединении чиллеров в модуль, платы управления чиллерами будут выполнять функцию выравнивания моточасов компрессоров для увеличения жизненного цикла чиллера.

Встроенный гидромодуль (опция)

Встроенный гидромодуль содержит в себе все необходимые элементы, такие как водяной насос, фильтр, расширительный бак, реле протока, предохранительный клапан, воздухоотводчик, манометры и реле разности давлений.

Два варианта насоса: **стандартный и высоконапорный.**



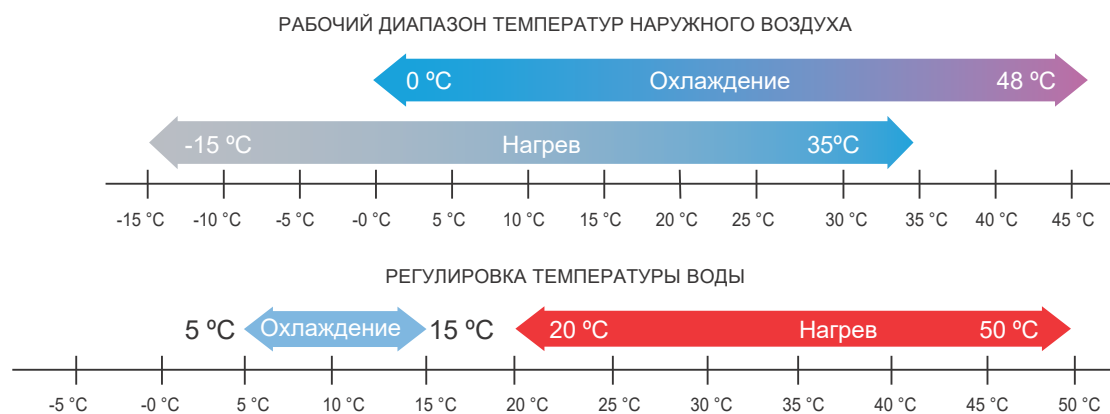
Шумозащитный короб для компрессора (опция)

Добавление шумозащитного короба помогает снизить шум на 4 ~10 дБ(А) по сравнению со стандартным исполнением.



Широкий диапазон рабочих температур наружного воздуха

В режиме охлаждения диапазон температур наружного воздуха составляет от 0°C до 48°C. В режиме обогрева (только для серии RHAФ) диапазон температур наружного воздуха составляет от -15°C до 35°C. Потеря производительности от номинальной в режиме обогрева при температуре наружного -15°C составляет всего 38%.



Низкотемпературный комплект (опция)

Доступный как опция низкотемпературный комплект позволяет чиллеру работать до -20°C в режиме охлаждения.

Расширенный диапазон температур хладоносителя (опция)

Производитель опционально может расширить диапазон температур жидкости на выходе из испарителя для режима охлаждения. Нижняя граница: -6,7°C (с незамерзающей жидкостью), верхняя граница 15~20°C.

ТОЛЬКО ОХЛАЖДЕНИЕ

Модель		RCAF100HA	RCAF130HA	
Холодопроизводительность		кВт	340,0	460,0
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	105,5	142,5
	Номинальный потребляемый ток	А	188,0	253,5
	EER	Вт/Вт	3,22	3,22
	IPLV	Вт/Вт	4,28	4,28
Максимальная потребляемая мощность		кВт	178,5	238,1
Максимальный потребляемый ток		А	258,0	344,0
Пусковой ток		А	589,0	673,0
Компрессор	Количество		3	4
	Тип		Спиральный	
	Бренд		Danfoss	
Гидравлические параметры пластинчатого испарителя	Сопротивление	кПа	63	63
	Расход воды	м³/ч	58,5	79,1
Диаметр труб/Тип подключения		мм	DN125	
Хладагент	Тип		R410a	
	Заводская заправка	кг	47+23	45+45
Размер	Ш x В x Г	мм	3530*2500*2300	4700*2500*2300
Вес нетто		кг	3050	3800
Вес брутто		кг	3150	3950
Рабочий диапазон температур наружного воздуха (охлаждение)		°C	0°C ~ +48°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя (охлаждение)		°C	+5°C ~ +15°C	

ТЕПЛО/ХОЛОД

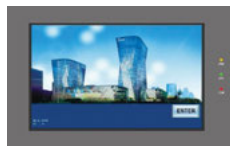
Модель		RHAF100HA	RHAF130HA	
Производительность	Охлаждение	кВт	340,0	460,0
	Нагрев	кВт	355,0	475,0
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	105,5	142,5
	Номинальный потр. ток	А	188,0	253,5
	EER	Вт/Вт	3,22	3,22
	IPLV	Вт/Вт	4,28	4,28
	Номинальная потр. мощность	кВт	106,8	143,0
Нагрев	COP	Вт/Вт	3,32	3,32
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3	
Максимальный потребляемый ток		А	258,0	344,0
Пусковой ток		А	589,0	673,0
Компрессор	Количество		3	4
	Тип		Спиральный	
	бренд		Danfoss	Danfoss
Гидравлические параметры пластинчатого испарителя	Сопротивление	кПа	63,0	63,0
	Расход воды	м³/ч	58,48	79,12
Диаметр труб		DN, мм	125	125
Тип присоединения			Victaulic	
Хладагент	Тип		R410a	
	Заводская заправка	кг	47+23	45+45
Размер	Ш x В x Г	мм	3530*2560*2300	4700*2560*2300
Вес нетто		кг	3100	3870
Операционный вес		кг	3200	4020
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	0°C ~ +48°C	
	Нагрев	°C	-15°C ~ +35°C	
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	+5°C ~ +15°C	
	Нагрев	°C	+20°C ~ +50°C	

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 40/45°C, t наружного воздуха: 7°C(СТ).

Модульные воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором серии Air Screw



Встроенный контроллер с LCD Touch Screen панелью



Винтовой компрессор

Гарантия 1 год

от 376 до 1419 кВт

Высокоэффективный чиллер с двухвинтовым полугерметичным компрессором Bitzer (Германия)/Hanbell (Тайвань) подходит для использования в качестве системы центрального кондиционирования, промышленной системы холодоснабжения. В зависимости от тепловой нагрузки на чиллер загрузка компрессора осуществляется ступенчато на 25, 50, 75 или 100%.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Встроенный контроллер с цветным LCD и Touch Screen-экраном

Встроенный контроллер имеет удобную функцию одновременного просмотра нескольких рабочих параметров чиллера. Контроллер оснащен большим цветным LCD дисплеем, с помощью которого осуществляется простая и понятая визуализация - все данные сопровождаются графической информацией. Контроллер имеет встроенный журнал аварийных ситуаций, возможность группового управления, интеграции в систему диспетчеризации и сохранения пользовательских настроек, а также поддерживает возможность автоматического резервирования контуров чиллера.

До 8 чиллеров в одном модуле

В один модуль можно объединять до 8 чиллеров, что позволяет построить систему холодопроизводительностью до 11352 кВт.

Особенности конструкции:

- обновленная программа управления;
- модуль управления электронным TPV Carel;
- манометры высокого и низкого давления в контуре хладагента;
- устройство контроля питающего напряжения, подключенное непосредственно к клеммам компрессора;
- M-образный теплообменник увеличенной эффективности;
- кожухотрубный испаритель с улучшенной системой циркуляции теплоносителя;
- новый профиль крыльчаток вентиляторов для снижения уровня шума;
- возможность работы с BMS Modbus и бесплатной программой Midea MSC.

Высокоэффективный испаритель

Испаритель кожухотрубного типа с системой спирального потока теплоносителя. Применение такой системы не оставляет «мертвых зон» для потока теплоносителя, что улучшает теплообмен и снижает энергозатраты.

Тропическое исполнение T3

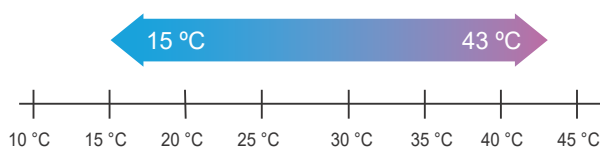
Чиллеры линейки Air Screw существуют в двух вариантах: в стандартном и тропическом исполнении (T3). Чиллеры тропического исполнения могут работать при температурах наружного воздуха до +52°C.

Доступные опции:

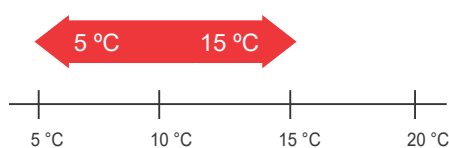
- Виброопоры;
- ультратонкие вентиляторы;
- шумозащитный кожух для компрессора;
- расширенный диапазон наружных рабочих температур до -20°C;
- расширенный диапазон температур теплоносителя: нижняя граница -6,7°C, верхняя граница 15~20°C;
- плавное регулирование производительности.

■ Стандартное исполнение

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ВОДЫ

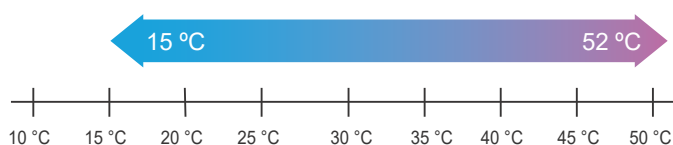


Модель			LSBLGW380/C	LSBLGW500/C	LSBLGW600/C	LSBLGW720/C	LSBLGW900/C	LSBLGW1000/C	LSBLGW1200/C	LSBLGW1420/C	
Производительность	Охлаждение	кВт	376,0	496,0	594,0	720,0	902,0	996,0	1203,0	1419,0	
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3								
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	124,0	159,0	187,0	234,0	285,0	318,0	381,0	466,0	
Энергоэффективность, EER		Вт/Вт	3,032	3,120	3,177	3,077	3,165	3,132	3,158	3,045	
Кол-во компрессоров		шт	1				2				
Регулировка производительности		%	25-50-75-100 (опционально плавная 50 - 100)								
Хладагент		Тип	R134a								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	38,6	53,5	56,6	58,2	72,5	74,7	71,0	69,1	
	Расход воды	м³/ч	64,7	85,3	102,2	123,8	155,1	171,3	206,9	244,1	
Диаметр труб теплоносителя		DN, мм	125			150			200		
Тип присоединения труб теплоносителя			Victaulic								
Рабочие показатели	Кол-во вентиляторов	шт	6	8	10	10	14	16	16	20	
	Расход воздуха	м³/ч	23000*6	23000*8	23000*10	23000*10	23000*14	23000*16	23000*16	23000*20	
	Уровень шума	дБ(А)	83,0	83,7	84,3	84,5	84,7	85,0	85,1	85,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	3810*2400*2280	4865*2400*2280	5800*2400*2280		8800*2400*2280	9640*2400*2280		11700*2400*2280	
Вес брутто		кг	3920	4420	5160	5750	8050	8410	9210	10730	
Рабочий вес		кг	4140	4730	5500	6270	8670	9010	9980	11640	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°C	+15°C ~ +43°C								
Пределы регулировки температуры теплоносителя		°C	+5°C ~ +15°C								

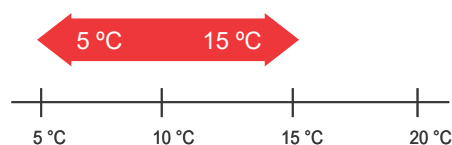
Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ).

■ Тропическое исполнение

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ВОДЫ



Модель			LSBLGW380/C (T3)	LSBLGW500/C (T3)	LSBLGW600/C (T3)	LSBLGW760/C (T3)	LSBLGW900/C (T3)	LSBLGW1000/C (T3)	LSBLGW1200/C (T3)	LSBLGW1420/C (T3)	
Производительность	Охлаждение	кВт	379,0	500,0	597,0	758,0	908,0	1000,0	1210,0	1419,0	
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3								
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	121,0	155,0	185,7	242,0	279,0	310,0	372,0	466,0	
Энергоэффективность, EER		Вт/Вт	3,132	3,226	3,215	3,132	3,255	3,226	3,253	3,045	
Кол-во компрессоров		шт	1				2				
Регулировка производительности		%	25-50-75-100 (опционально плавная 50 - 100)								
Хладагент		Тип	R134a								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	39,2	54,3	57,2	63,9	73,5	75,4	71,7	69,1	
	Расход воды	м³/ч	65,19	86,00	102,70	130,40	156,20	172,00	208,00	244,10	
Диаметр труб теплоносителя		DN, мм	125			150			200		
Тип присоединения труб теплоносителя			Victaulic								
Рабочие показатели	Количество вентиляторов	шт	6	8	10	12	14	16	20		
	Расход воздуха	м³/ч	23000*6	23000*8	23000*10	23000*12	23000*14	23000*16	23000*20	23000*20	
	Уровень шума	дБ(А)	83,0	83,7	84,3	84,1	84,7	85,0	85,1	85,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	3810*2400*2280	4865*2400*2280	5800*2400*2280	7720*2400*2280	8800*2400*2280	9640*2400*2280	11700*2400*2280		
Вес нетто		кг	4040	4580	5360	6850	8330	8730	9410	10730	
Рабочий вес		кг	4260	4890	5700	7300	8950	9330	10180	11640	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха		°C	+15°C ~ +52°C								
Пределы регулировки температуры теплоносителя		°C	+5°C ~ +15°C								

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей воды: 7/12°C, t наружного воздуха: 35°C (СТ).

Инверторные модульные чиллеры AirBoost



Встроенный контроллер с LCD Touch Screen панелью



Винтовой компрессор

Гарантия 1 год

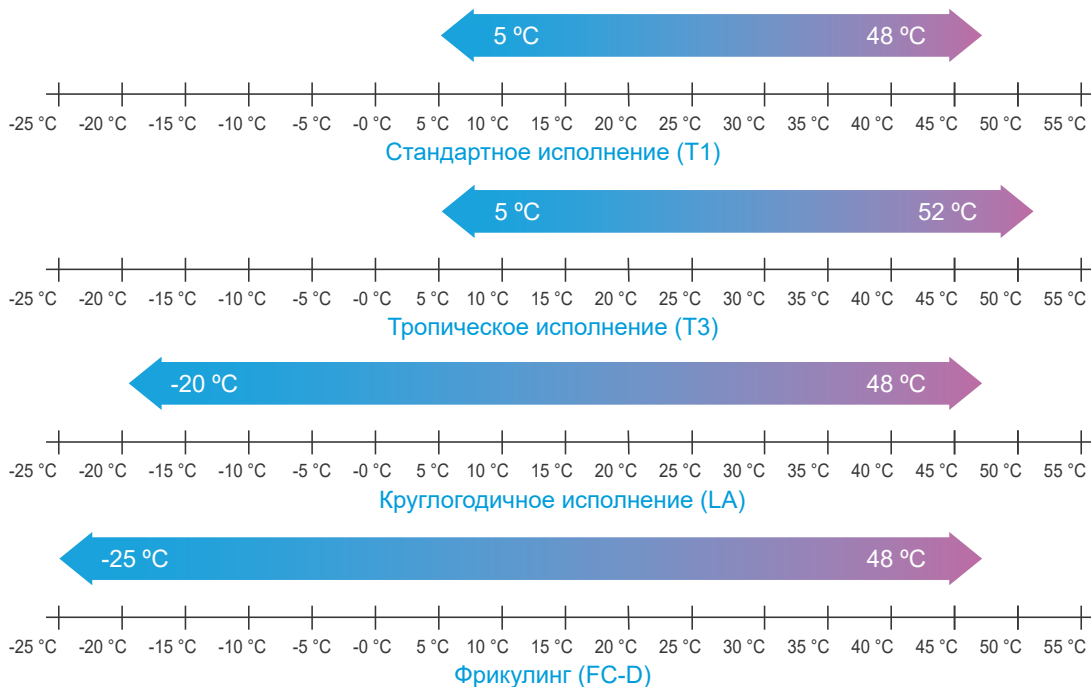
от 397 до 1448 кВт

Модульные инверторные чиллеры **серии AirBoost** представлены моделями производительностью от 397 до 1448 кВт и в четырех исполнениях: стандартное, круглогодичное, тропическое и с прямым фрикулингом. Серия оснащена винтовыми компрессорами и испарителем затопленного типа, а также максимально эффективна при любых условиях эксплуатации: охлаждение круглый год, фрикулинг*, быстрый старт и работа с низким уровнем шума. Чиллеры AirBoost идеально подходят для центров обработки данных, фармацевтических лабораторий, больниц и производственных предприятий, требующих постоянного охлаждения оборудования, процессов и помещений.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Широкий диапазон рабочих температур наружного воздуха

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА



* Фрикулинг (free-cooling, свободное охлаждение) – это технология охлаждения объекта за счёт окружающей среды без применения компрессоров и другого энергоёмкого оборудования.

Высокоэффективный компрессор

Чиллеры линейки AirBoost оснащены высокоэффективным винтовым компрессором с инверторным управлением, специально созданным для работы с технологией переменной частоты. Свободно работает от 25 Гц до 70 Гц, обеспечивая высокую энергоэффективность при частичной нагрузке.

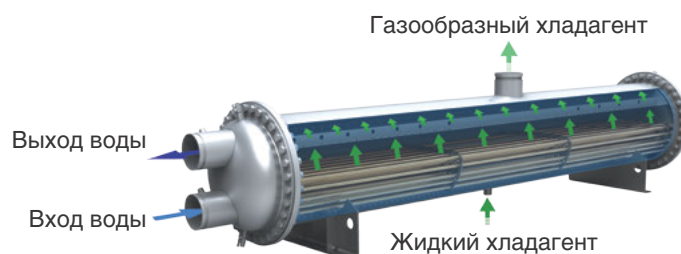
Высокоэффективный конденсатор с воздушным охлаждением

В чиллерах линейки AirBoost установлены осевые вентиляторы с высоким КПД и низким уровнем шума. Конструкция крыльчатки вентилятора оптимизирована, чтобы крыльчатка имела хорошие аэродинамические характеристики, для обеспечения низкого уровня шума и прохождения большого объема воздуха, что улучшает теплопередачу на воздушной стороне.

Благодаря теплообменнику, в форме перевернутой буквы М, воздушный поток равномерно распределяется для достижения более эффективного теплообмена.

Высокоэффективный испаритель

В чиллерах линейки AirBoost применяется высокоэффективный испаритель затопленного типа со специально разработанной перегородкой, для обеспечения турбулентного потока и отсутствия мертвых зон, что повышает эффективность теплообмена.



Модульное исполнение

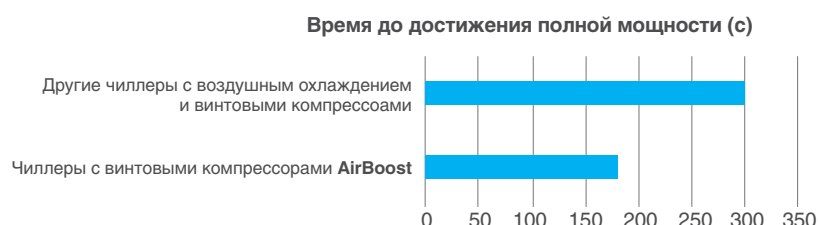
В один модуль можно объединить **до 8 чиллеров**. Таким образом, максимальная производительность одного модуля может достигать 11584кВт.

Плавный пуск

Устройство использует режим запуска инвертора, который обеспечивает нулевой пусковой ток во время процесса запуска и обеспечивает стабильную работу от 0 А до номинального тока.

Быстрый старт

Для возврата к 100% мощности чиллерам линейки AirBoost требуется всего 180 секунд, в то время как другим сопоставимым чиллерам требуется не менее 300 секунд для достижения полной нагрузки. Такие чиллеры идеально подходят для чувствительных к температуре объектов, таких как центры обработки данных, производственные процессы и больницы, где требуется быстрый перезапуск устройства после сбоя питания.



Низкий уровень шума

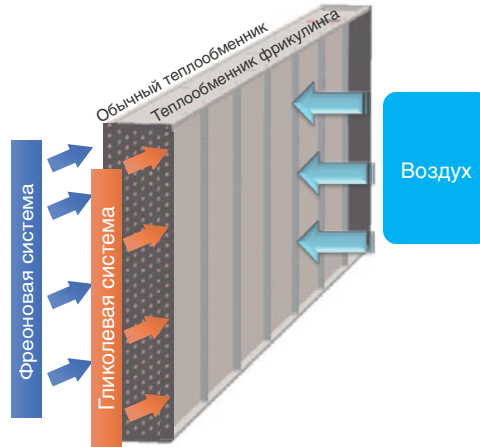
В чиллерах линейки AirBoost оптимизирована конструкция системы, устранены аномальные шумы, вызванные потоком воздуха. Снижение шума на 5 ~ 10 дБА (стандартная комплектация со звукоизоляционным кожухом и малозумным вентилятором).

Для большего снижения шума опционально можно оснастить чиллер сверхмалозумными вентиляторами.

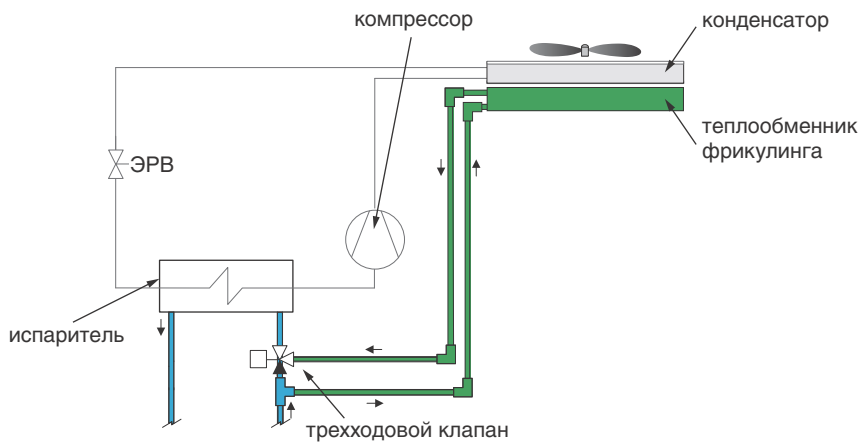
Freecooling (фрикулинг)

Для объектов, где требуется холод круглый год, вне зависимости от температуры на улице, лучшим решением будет фрикулинг.

Когда температура воздуха ниже температуры охлаждаемой жидкости, система использует этот «бесплатный холод» и сокращает работу компрессоров до их полной остановки.



- Прямой фрикулинг (FC-D)

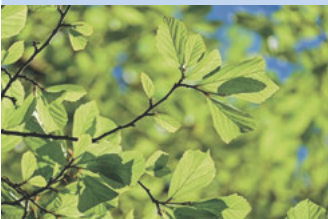


В системе циркулирует водногликолевая смесь.

Теплообменник фрикулинга и трехходовой клапан с электроприводом обеспечивают работу системы в режиме фрикулинга при низкой температуре окружающей среды. Стандартно, в **летнем режиме работы**, хладоноситель проходит через испаритель, охлаждаясь в нем. **В переходный период** при понижении температуры воздуха включается фрикулинг: хладоноситель проходит через теплообменник фрикулинга, частично охлаждаясь и только потом попадает в испаритель. При этом мощность компрессора постепенно снижается. **Зимой**, когда температура воздуха достаточно низкая, чтобы чиллер вышел на необходимую мощность, компрессор полностью останавливается и жидкость охлаждается только за счёт теплообменника фрикулинга.

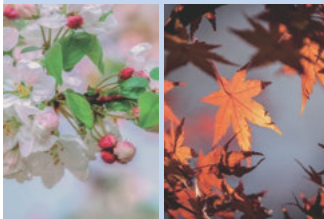
- Три режима работы

Лето




Фрикулинг не работает.
Компрессор включен.

Межсезонье



Фрикулинг работает.
Компрессор включен.

Зима



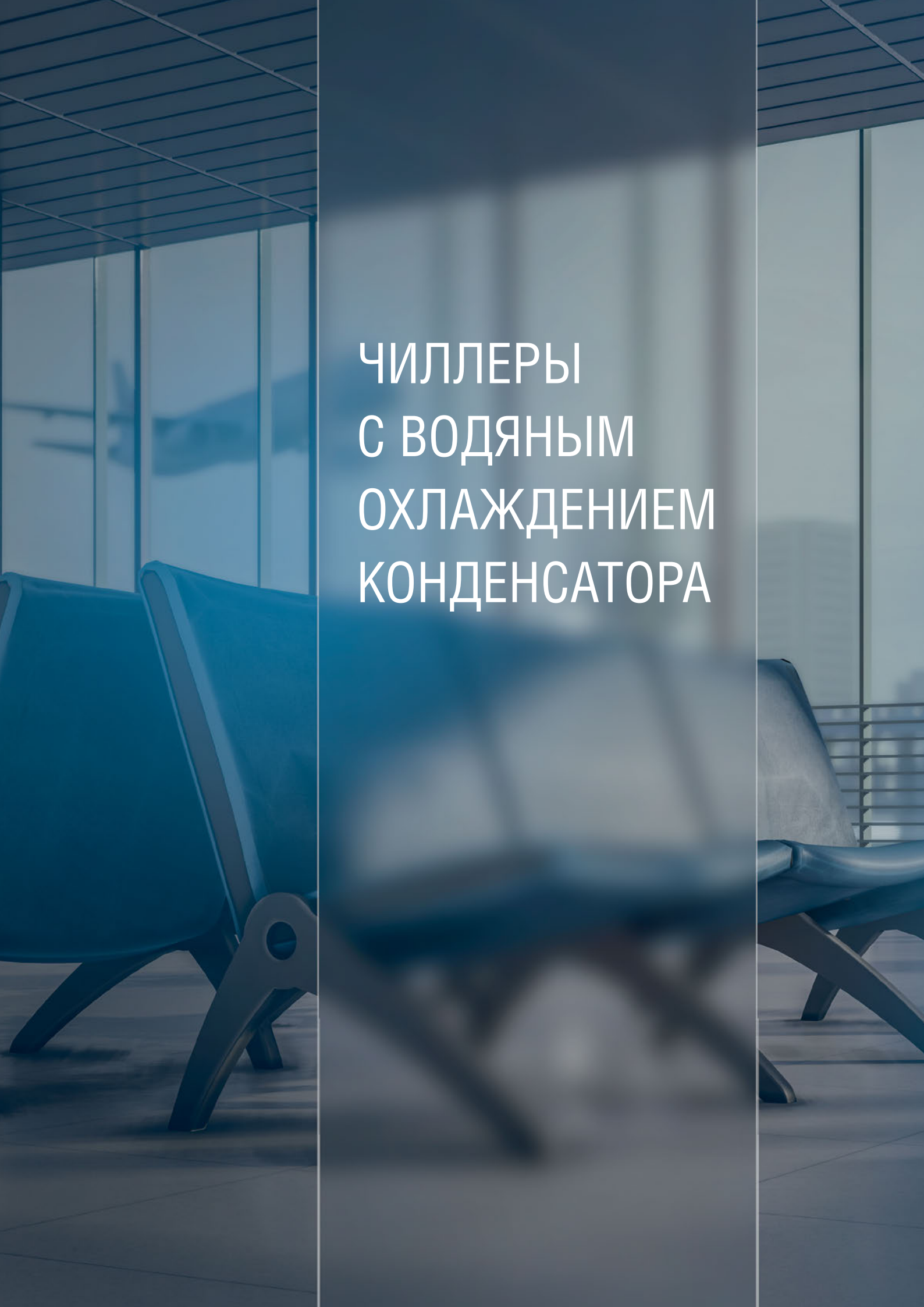
Фрикулинг работает.
Компрессор выключен.

Модель			115	140	175	205	240	275	330	385	410
SCAF ***HV (T1)											
SCAF ***HV (T3)											
SCAF ***HV (LA)											
Производительность Охлаждение	кВт		397,0	493,0	618,1	723,8	844,5	965,0	1162,0	1368,0	1448,0
Электропитание	В/Гц/Ф		380-415/50/3								
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	116,5	143,6	181,3	212,3	247,5	283,7	340,3	401,2	425,0
Энергоэффективность, EER			3,40	3,43	3,40	3,40	3,41	3,40	3,41	3,41	3,40
Кол-во компрессоров	шт		1						2		
Регулировка производительности	%		10-100%						5 -100%		
Хладагент	Тип		R134a								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	42,2	43,8	73,0	68,9	80,2	72,7	75,6	73,9	75,3
	Расход воды	м³/ч	68,28	84,79	106,30	124,50	145,30	166,00	199,80	235,30	249,10
Диаметр труб теплоносителя	мм		150						200		
Тип присоединения труб теплоносителя			Victaulic								
Рабочие показатели	Кол-во вентиляторов	шт	6	8	10	12	14	16	18	20	20
Размер	Ш x В x Г	мм	4440*2460*2300	5240*2460*2300	6245*2460*2300	7250*2460*2300	8255*2460*2300	9260*2460*2300	10265*2460*2300	11270*2460*2300	11270*2460*2300
Вес брутто		кг	4240	4950	5500	6170	7050	7600	9800	10980	10980
Рабочий вес		кг	4440	5150	5720	6410	7330	7960	10160	11320	11380
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	T1	°C	+5°C ~ +48°C								
	T3	°C	+5°C ~ +52°C								
	LA	°C	-20°C ~ +48°C								

Производительность дана при следующих условиях: t выходящей/входящей воды: 7/12 C, t наружного воздуха: +35 C (CT).

Модель			115	140	175	205	240	275	330	395	
SCAF ***HV (FC-D)											
Стандартный режим охлаждения	Производительность охлаждения	кВт	397,0	493,0	618,1	723,8	844,5	965,0	1162,0	1393,0	
	Номинальная потр. мощность	кВт	123,6	153,9	192,0	224,8	256,4	300,8	353,2	433,9	
	Энергоэффективность, EER		3,21	3,20	3,21	3,21	3,29	3,21	3,28	3,21	
Режим Фрикулинга	Производительность охлаждения	кВт	397,0	493,0	618,1	723,8	844,5	965,0	1162,0	1393,0	
	Номинальная потр. мощность	кВт	20,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	
	Энергоэффективность, EER		19,85	24,65	24,72	24,12	24,12	24,12	25,82	27,86	
	t наружного воздуха	°C	-0,63	-0,21	-0,13	0,05	0,10	0,04	-0,42	-1,02	
Электропитание	В/Гц/Ф		380/50/3								
Кол-во компрессоров	шт		1						2		
Регулировка производительности	%		10-100%						5 -100%		
Хладагент	Тип		R134a								
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	42,2	43,8	73,0	68,9	80,2	72,7	75,6	70,4	
	Сопротивление (free cooling)	кПа	98,0	117,0	152,0	167,0	174,0	186,0	198,0	242,0	
	Расход воды	м³/ч	68,28	84,79	106,30	124,50	145,30	166,00	199,80	239,60	
Диаметр труб теплоносителя	мм		150						200		
Тип присоединения труб теплоносителя			Victaulic								
Рабочие показатели	Кол-во вентиляторов	шт	8	8	10	12	14	16	18	20	
Размер	Ш x В x Г	мм	5440*2460*2300	5240*2460*2300	6245*2460*2300	7250*2460*2300	8255*2460*2300	9260*2460*2300	10265*2460*2300	11270*2460*2300	
Вес брутто		кг	5400	6030	6580	7350	8500	8930	11380	12350	
Рабочий вес		кг	5650	6300	6870	7680	8890	9340	11830	12800	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	°C		-25°C ~ +48°C								

Производительность дана при следующих условиях: стандартный режим: t выходящей воды: 7°C, t наружного воздуха: 35°C (CT); режим фрикулинга: t выходящей воды: 10°C

A photograph of a modern balcony with two lounge chairs. The image is overlaid with a semi-transparent blue filter. The text is centered in the middle of the image.

ЧИЛЛЕРЫ
С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ
КОНДЕНСАТОРА



Модульные чиллеры с водяным охлаждением конденсатора серии Aqua Energy



В КОРПУСЕ (СТАНДАРТ)



БЕЗ КОРПУСА (СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ)



Проводной пульт ДУ
KJRM-120D/BMK-E
в комплекте

Спиральный компрессор

Гарантия 1 год

от 155 до 480 кВт

Модульные чиллеры серии Aqua Energy представлены моделями производительностью от 155 до 480 кВт. Холодильные машины оснащены спиральными компрессорами, высокоэффективными кожухотрубными теплообменниками. Прогрессивная функция пуска компрессора уменьшает пусковой ток и снижает нагрузку на электрические сети. Чиллер оборудован реле высокого и низкого давления, устройством защиты от перегрузки компрессоров, фазовым монитором, защитными датчиками температуры и устройством контроля работы, которое автоматически подает сигнал аварии в случае сбоя.

Эти чиллеры применяются для отелей, небольших фабрик и производств.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



защита по высокому/низкому давлению



защита от перегрузки компрессора



защита от высокой температуры конденсации



защита от замораживания испарителя



защита от высокой температуры нагнетания



фазовый монитор



защита по протоку воды



защита от частых запусков компрессора

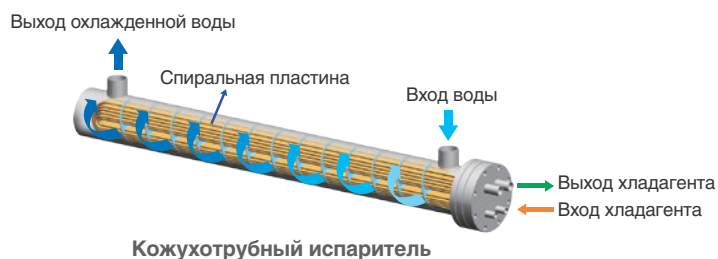


автоматическое тестирование датчиков

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Высокоэффективные кожухотрубные теплообменники с двух сторон

Трубы испарителя, установленного в чиллерах линейки Aqua Energy, оснащены внутренней резьбой, которая позволяет увеличить теплообмен, также в теплообменнике используются пластины, для создания турбулентного потока и исключения «мертвых зон», что повышает эффективность работы.



Конструкция конденсатора с пароохладителем обеспечивает улучшенную производительность теплообменника.

Надежность оборудования

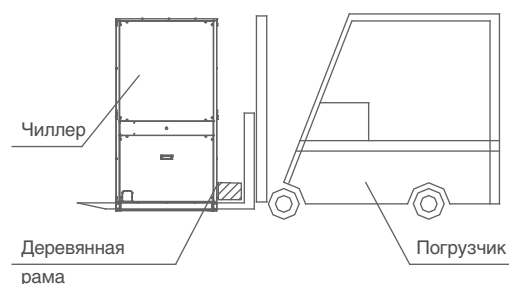
Чиллеры серии Aqua Energy комплектуются надежными компрессорами Danfoss, в которых применяется обратный клапан, позволяющий избежать обратного потока хладагента, что повышает надежность всей системы.

Удобный монтаж

Компактные габариты позволяют перемещать чиллер при помощи грузового лифта или вилочного погрузчика, что облегчает монтаж.



* Необходимо оценить габариты грузового лифта и чиллера.



Благодаря корпусу (стандарт), чиллеру не требуется отдельное помещение. Его можно установить в помещении, на улице или на крыше. Блоки можно устанавливать без промежутков, что экономит место.



Долгий срок службы

Чиллеры оснащены функцией выравнивания моточасов, так, когда используется один двухкомпрессорный чиллер, время работы каждого компрессора автоматически выравнивается. При использовании нескольких блоков в одном модуле – время работы в каждом блоке так же автоматически уравнивается, что продлевает срок службы блоков.

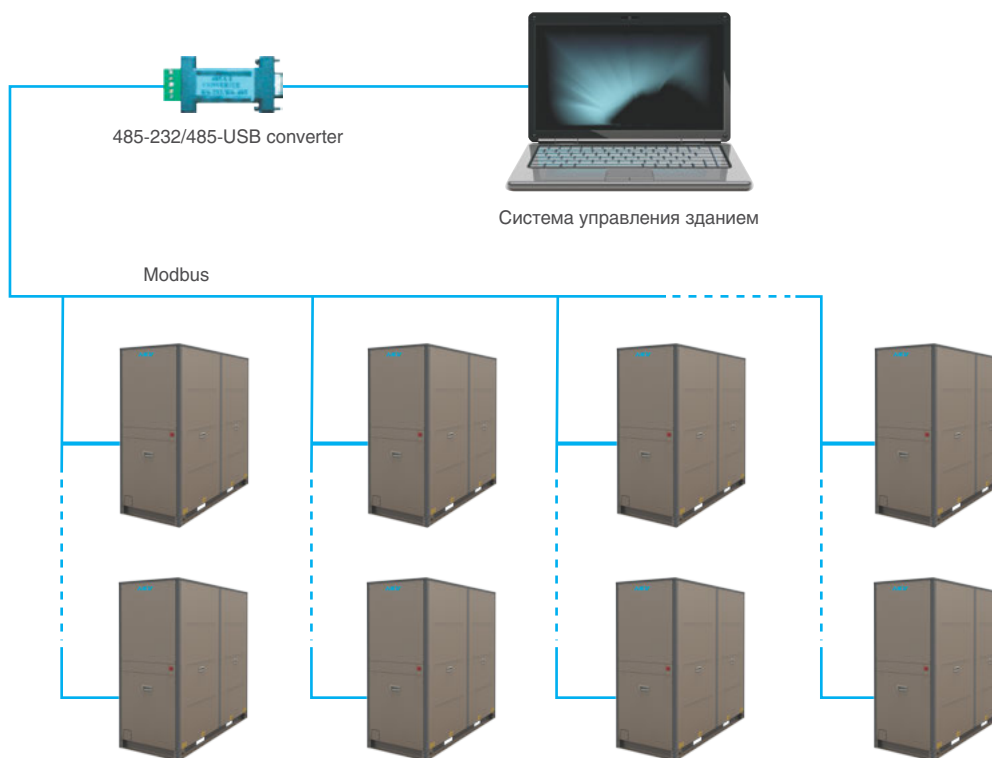
16 чиллеров в одном модуле

Один проводной контроллер (KJRM-120D/ВМК-Е в комплекте) может контролировать до 16 устройств и управлять последовательностью запуска и остановки устройства. В то же время пользователи могут просматривать рабочее состояние и статус неисправности блоков через проводной контроллер.



BMS (опция)

Modbus – это открытый протокол, который широко используется в системах управления зданием. Агрегаты могут быть подключены к BMS через Modbus для дистанционного управления до 128 агрегатов.



ТОЛЬКО ОХЛАЖДЕНИЕ

Модель			RCWE50HA(B)	RCWE75HA(B)	RCWE110HA(B)	RCWE145HA(B)
Производительность	Охлаждение	кВт	155,0	242,5	362,0	481,0
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	29,00	45,00	67,50	89,80
EER			5,340	5,380	5,360	5,350
Количество компрессоров		шт	2		3	4
Компрессор	Тип		спиральный			
Хладагент	Тип		R410a			
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный)	Сопротивление	кПа	39,0	54,0	45,0	47,0
	Расход воды	м ³ /ч	26,66	41,71	62,26	82,73
	Диаметр труб	мм	80		125	
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Сопротивление	кПа	22,0	73,0	63,0	70,0
	Расход воды	м ³ /ч	33,33	52,14	77,83	103,40
	Диаметр труб	мм	80		125	
Уровень шума		дБ(А)	64	65	67	68
Размер	Ш x В x Г	мм	1980*1800*750	2540*2040*750	2540*2040*1050	3130*2040*1050
Вес брутто	RCWE-NA	кг	900	1100	1950	2250
	RCWE-NAB	кг	1000	1200	2100	2450
Вес рабочий	RCWE-NA	кг	1020	1260	2200	2500
	RCWE-NAB	кг	1120	1360	2350	2700

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей охлажденной воды на испарителе: 7°C, t входящей охлаждающей воды на конденсаторе: 30°C.

ТЕПЛО/ХОЛОД

Модель			RHWE50HA(B)	RHWE75HA(B)	RHWE110HA(B)	RHWE145HA(B)
Производительность	Охлаждение	кВт	164,5	254,5	379,0	506,0
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	28,20	43,60	65,00	86,50
EER			5,830	5,830	5,830	5,850
Производительность	Нагрев	кВт	170,00	268,50	400,00	531,00
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	34,60	54,30	81,30	108,40
COP			4,910	4,940	4,920	4,890
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Количество компрессоров		шт	2		3	4
Компрессор	Тип		спиральный			
Хладагент	Тип		R410a			
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный)	Сопротивление охлаждение	кПа	43,0	59,0	49,0	53,0
	Расход воды охлаждение	м ³ /ч	28,29	43,77	65,19	87,03
	Сопротивление нагрев	кПа	65,0	90,0	72,0	79,0
	Расход воды нагрев	м ³ /ч	35,37	54,72	81,49	108,80
	Диаметр труб	мм	80		125	
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Сопротивление охлаждение	кПа	25,0	80,0	68,0	78,0
	Расход воды охлаждение	м ³ /ч	35,37	54,72	81,49	108,80
	Сопротивление нагрев	кПа	17,00	54,00	46,00	51,00
	Расход воды нагрев	м ³ /ч	28,29	43,77	65,19	87,03
	Диаметр труб	мм	80		125	
Уровень шума		дБ(А)	64	65	67	68
Размер	Ш x В x Г	мм	1980*1800*750	2540*2040*750	2540*2040*1050	3130*2040*1050
Вес брутто	RCWE-NA	кг	900	1100	1950	2250
	RCWE-NAB	кг	1000	1200	2100	2450
Вес рабочий	RCWE-NA	кг	1020	1260	2200	2500
	RCWE-NAB	кг	1120	1360	2350	2700

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей охлажденной воды на испарителе: 7°C, t входящей охлаждающей воды на конденсаторе: 25°C. Нагрев: t выходящей воды на испарителе: 45°C, t входящей воды на конденсаторе: 10°C.

Водоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором серии Aqua Force



Встроенный контроллер с LCD Touch Screen панелью

Винтовой компрессор

Гарантия 1 год

от 336,9 до 1765 кВт

Линейка Aqua Force – это водоохлаждаемые чиллеры на базе винтовых компрессоров Bitzer (Германия). В линейке представлены модели производительностью от 336,9 до 1765 кВт. Применяются в качестве систем центрального кондиционирования, промышленных систем холодоснабжения. Чиллеры могут работать с BMS Modbus и бесплатной программой Midea MSC.

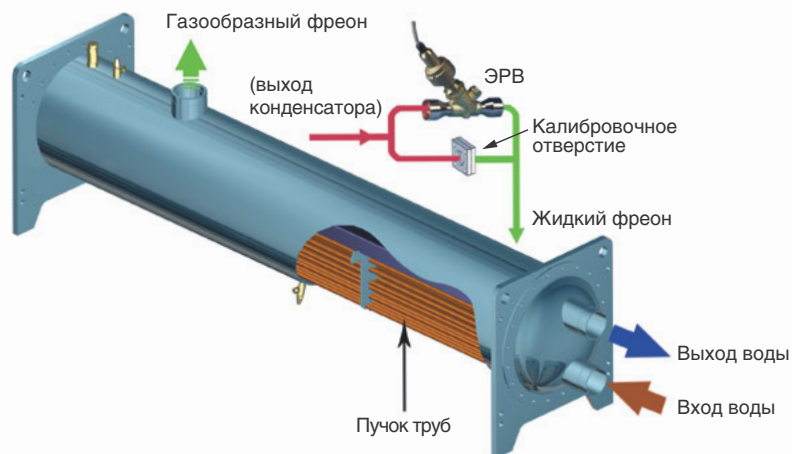
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Показатель энергоэффективности EER на **10% выше** по сравнению с предыдущим поколением и достигает значения 5.78.
- **Высокая надежность**, средний срок наработки на отказ более 60000 часов.
- **Автоматическая защита** по высокому и низкому давлению в холодильном контуре, от отсутствия протока воды, перегрузки электродвигателя, пропадания фазы, перекоса фаз, защита от размораживания.
- **Контроль** чередования фаз, уровня масла в компрессоре и давления масла.
- **Реле защиты компрессора** от нештатных напряжений и температур.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Используется высокоэффективный испаритель затопленного типа

В чиллере используется специальная перегородка, которая предотвращает попадание жидкого хладагента в компрессор, что продлевает срок службы.



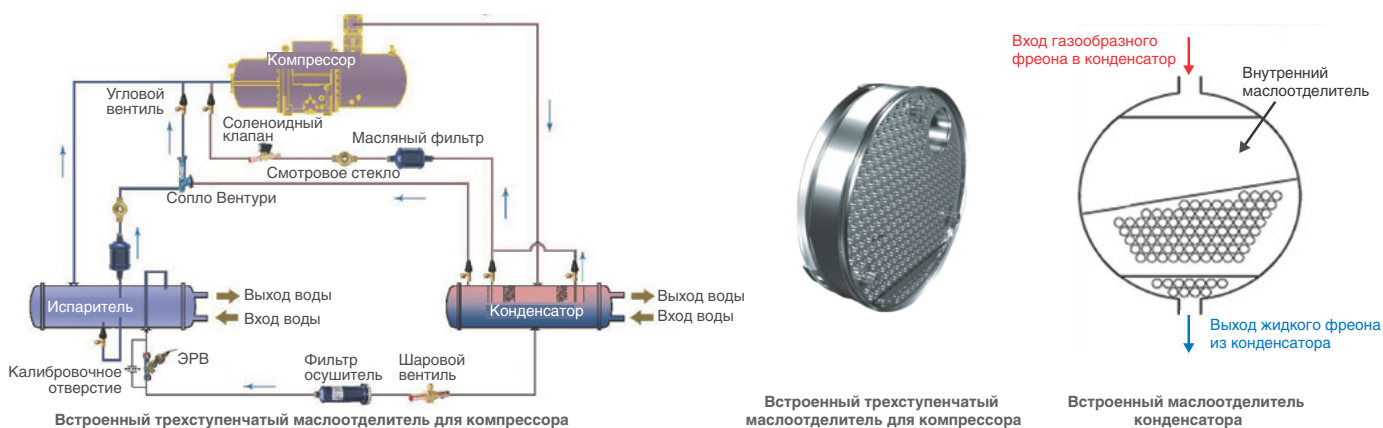
Надежный компрессор

Водоохлаждаемые чиллеры Aqua Force построены на базе высокоэффективных двухвинтовых полугерметичных компрессоров с асимметричным профилем зубьев, производства Bitzer (Германия). Регулирование холодопроизводительности винтового компрессора осуществляется в автоматическом режиме (в зависимости от текущей тепловой нагрузки на чиллер), ступенчато, от 0 до 100% с шагом 25%.

Возврат масла

Чиллеры MDV с винтовым компрессором и водяным охлаждением конденсатора имеют систему возврата масла, основанную на передовых технологиях, которая обеспечивает стабильную работу агрегата.

- Первый маслоотделитель. Компрессор поставляется с 3х-ступенчатым маслоотделителем, для обеспечения низкого уноса масла.
- Второй маслоотделитель. Встроенный в конденсатор высокоэффективный маслоотделитель контролирует эффективность отделения масла до 99,99%, что позволяет системе реализовать нормальный возврат масла, как при частичной, так и при полной загрузке, обеспечивая надежность и стабильность работы системы.



Встроенный контроллер с цветным LCD и Touch Screen-экраном

Встроенный контроллер имеет удобную функцию одновременного просмотра нескольких рабочих параметров чиллера. Контроллер оснащен большим цветным LCD дисплеем, с помощью которого осуществляется простая и понятая визуализация - все данные сопровождаются графической информацией. Контроллер имеет встроенный журнал аварийных ситуаций, возможность группового управления, интеграции в систему диспетчеризации и сохранения пользовательских настроек, а также поддерживает возможность автоматического резервирования контуров чиллера.

Преимущества монтажа и обслуживания

Водоохлаждаемые чиллеры серии Aqua Force легче и меньше по габаритам в сравнении с предыдущим поколением водоохлаждаемых чиллеров. Надежные комплектующие и постоянная проверка качества обеспечивают малые амортизационные затраты при эксплуатации оборудования. Благодаря применению полугерметичных винтовых компрессоров, улучшена ремонтпригодность и простота обслуживания чиллера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель			LSBLG340/ MCF-B	LSBLG440/ MCF-B	LSBLG540/ MCF-B	LSBLG720/ MCF-B	LSBLG805/ MCF-B	LSBLG890/ MCF-B
Производительность	Охлаждение	кВт	336,9	436,1	535,0	713,3	798,0	882,1
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3					
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	59,74	76,69	93,63	126,90	143,70	154,40
EER		Вт/Вт	5,638	5,687	5,715	5,619	5,554	5,713
Количество компрессоров		шт	1					
Компрессор	Тип		Винтовой, двухроторный, полугерметичный					
Хладагент	Тип		R134a					
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный, затопленного типа)	Соппротивление	кПа	24,3	26,1	25,9	22,0	26,9	26,8
	Расход воды	м³/ч	52,04	67,38	82,66	110,20	123,30	136,30
	Диаметр труб	DN, мм	150			200		
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Соппротивление	кПа	24,7	25,7	26,5	24,5	26,1	28,1
	Расход воды	м³/ч	65,62	84,86	104,00	139,00	155,80	171,50
	Диаметр труб	DN, мм	150			200		
Тип присоединения труб			Victaulic					
Размер	Ш x B x Г	мм	3550*1830*1200	3550*1843*1200		3580*1980*1400	3580*2030*1400	3580*2082*1400
Вес брутто		кг	2458	2963	3054	3585	3699	3864
Вес рабочий		кг	2648	3193	3324	3975	4099	4294

Модель			LSBLG1055/ MCF-B	LSBLG1200/ MCF-B	LSBLG1300/ MCF-B	LSBLG1410/ MCF-B	LSBLG1620/ MCF-B	LSBLG1780/ MCF-B
Производительность	Охлаждение	кВт	1046,0	1190,0	1289,0	1397,0	1607,0	1765,0
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3					
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	185,90	205,30	230,70	248,70	290,20	304,90
EER		Вт/Вт	5,627	5,796	5,587	5,617	5,536	5,788
Количество компрессоров		шт	1	2				
Компрессор	Тип		Винтовой, двухроторный, полугерметичный					
Хладагент	Тип		R134a					
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный, затопленного типа)	Соппротивление	кПа	26,5	65,0	75,0	65,0	74,5	78,2
	Расход воды	м³/ч	161,60	183,80	199,10	215,80	248,20	272,70
	Диаметр труб	мм	200					
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Соппротивление	кПа	24,6	69,0	80,5	78,2	78,0	79,7
	Расход воды	м³/ч	203,80	230,90	251,40	272,30	313,80	342,60
	Диаметр труб	мм	200					
Тип присоединения труб			Victaulic					
Размер	Ш x B x Г	мм	3650*2535*1500	4650*2290*1500	4650*2290*1500		4650*2390*1600	5180*2390*1600
Вес брутто		кг	5078	6527	6527	6710	7270	7573
Вес рабочий		кг	5618	7167	7167	7420	8060	8413

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей/входящей охлажденной воды: 6,67/12,22°C, t входящей/выходящей охлаждающей воды: 29,44/34,61°C.



Отсканируйте QR-код
и зарегистрируйтесь
в программе!

Elite
MDV Elite Camp

Дивизион коммерческого оборудования
корпорации Midea (Midea HBT) приглашает
к участию в программе лояльности
MDV Elite Camp!

Ежегодная выездная конференция MDV Elite Camp
включает в себя:



Увлекательные
поездки



Интересные
экскурсии

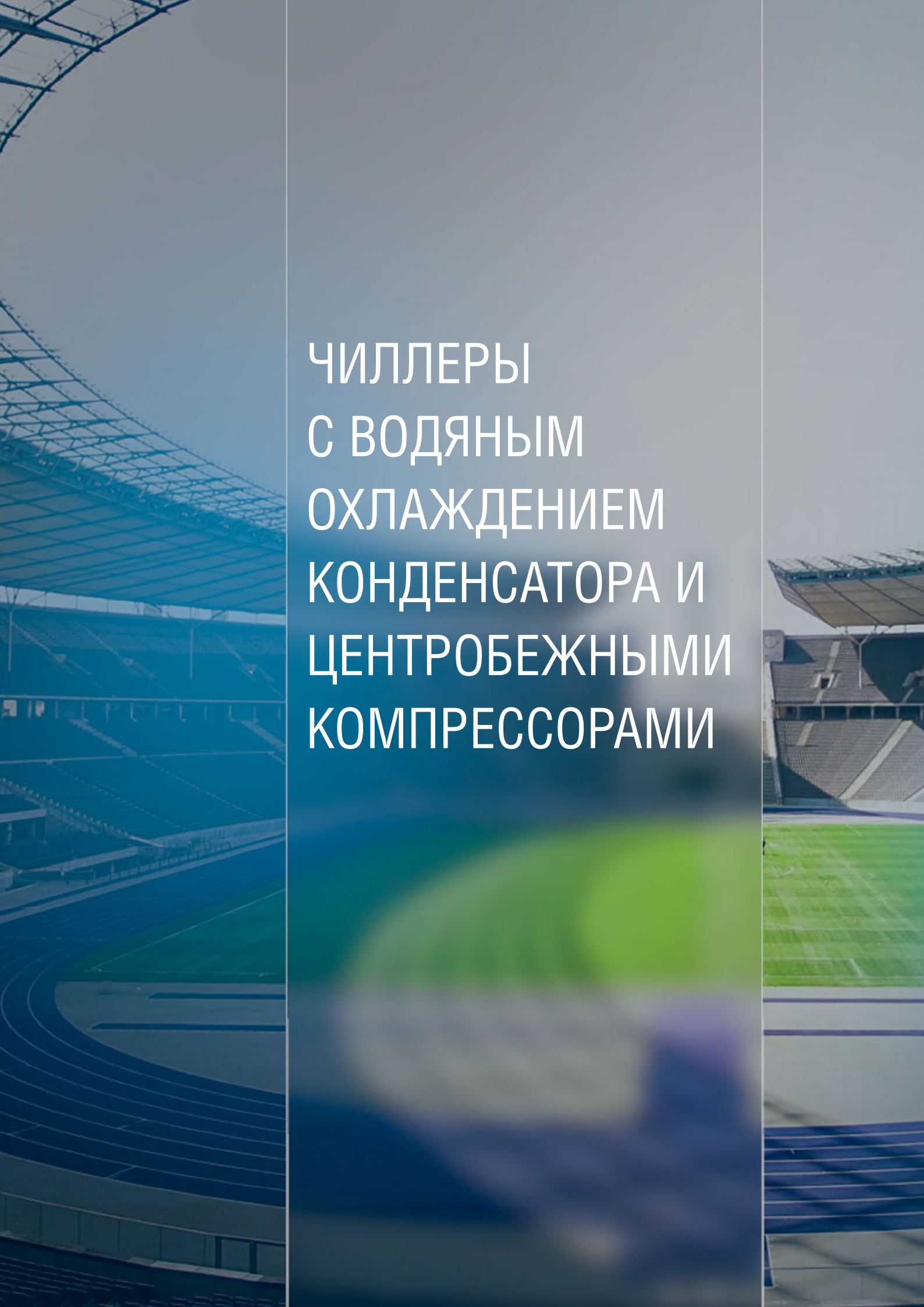


Посещение
производства



Презентация
новинок

Регистрируйтесь в программе, реализуйте объекты,
получите приглашение на конференцию MDV Elite Camp!



ЧИЛЛЕРЫ
С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ
КОНДЕНСАТОРА И
ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ
КОМПРЕССОРАМИ

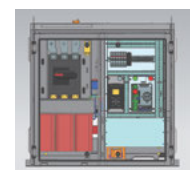
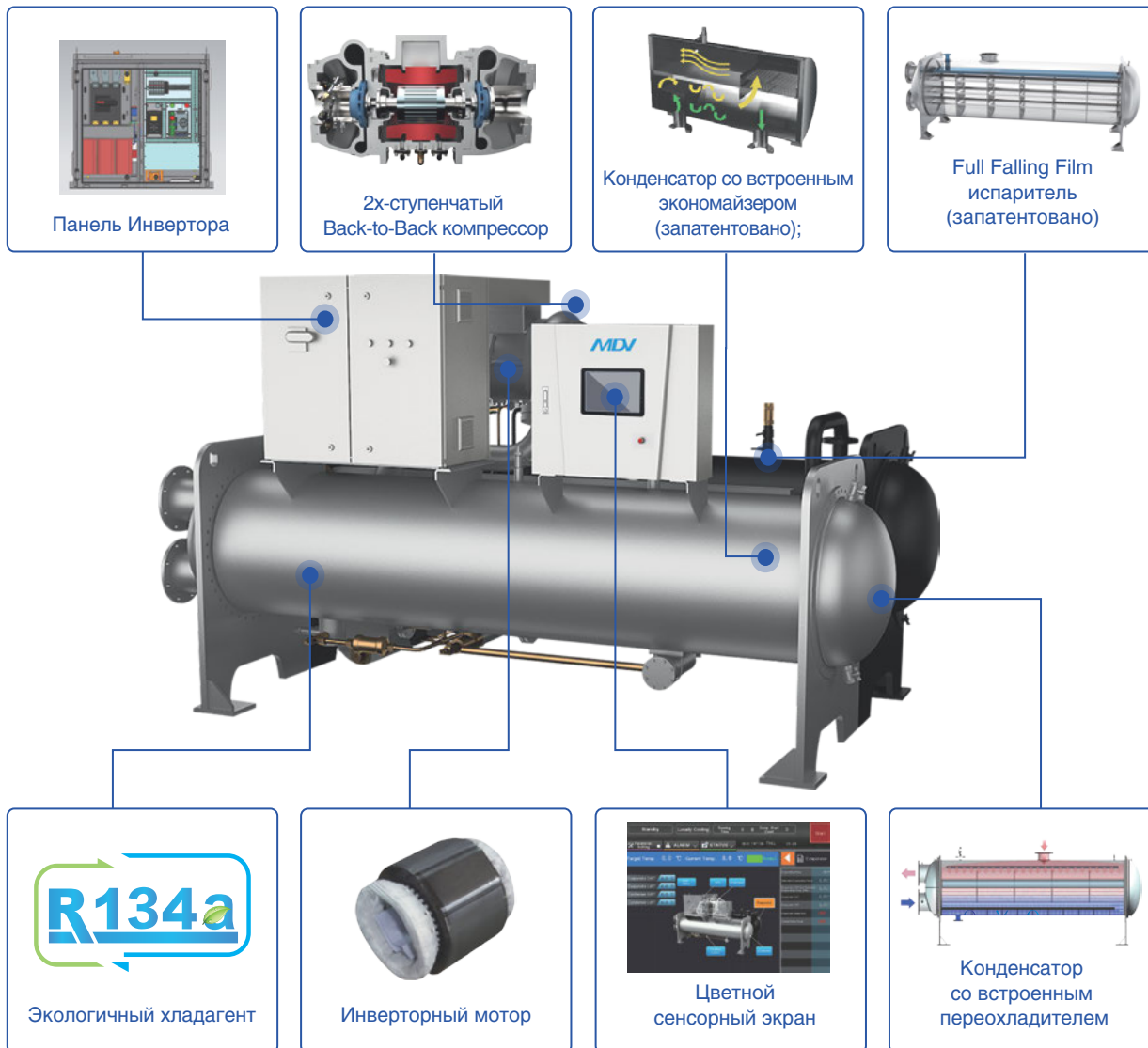


MDV

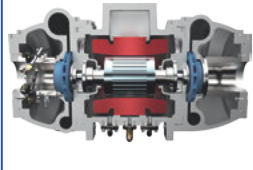
MAGNETIC CENTRIFUGAL
COMPRESSOR

HIGH EFFICIENCY CHILLER

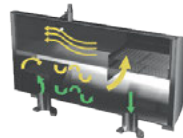
Инверторный центробежный чиллер с прямым приводом Aqua VFD



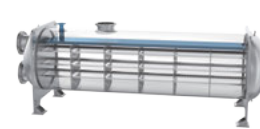
Панель Инвертора



2х-ступенчатый Back-to-Back компрессор



Конденсатор со встроенным экономайзером (запатентовано);



Full Falling Film испаритель (запатентовано)



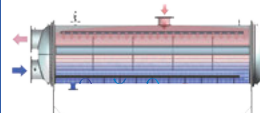
Экологичный хладагент



Инверторный мотор



Цветной сенсорный экран



Конденсатор со встроенным переохладителем



CCWF***EV

Центробежный компрессор

Гарантия 1 год

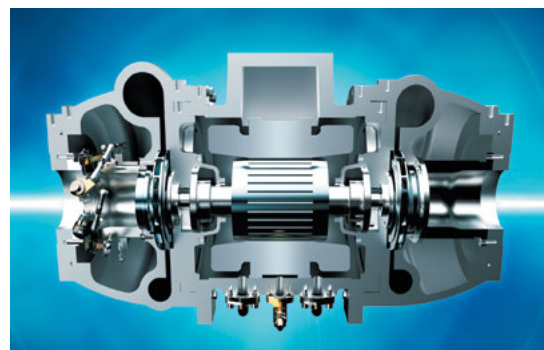
от 880 до 4571 кВт

ПРЕИМУЩЕСТВА:

2х-ступенчатый Back-to-Back компрессор

Инверторный центробежный компрессор с прямым приводом использует запатентованные технологии:

1. Самобалансирующееся Back-to-Back рабочее колесо.
2. Профиль соединения рабочего колеса и технология крепления.
3. Интеграционный дизайн упорного подшипника и оси вращения.
4. Алгоритм коррекции направляющей лопатки на входе центробежного чиллера.
5. Клапан с регулируемыми направляющими лопатками IGV (Integrated Guide Vane) для впуска газа и центробежный компрессор с этим механизмом.
6. Регулирующий механизм клапана IGV.

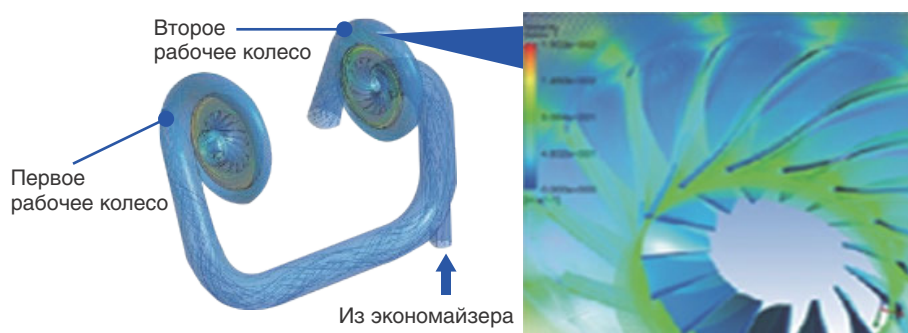


Двухступенчатый компрессор



- На 6% эффективнее чем одноступенчатый компрессор.
- Ниже скорость и выше надежность.
- Уникальный 3х-ступенчатый экономайзер, надежный и эффективный.

Аэродинамический дизайн компрессора

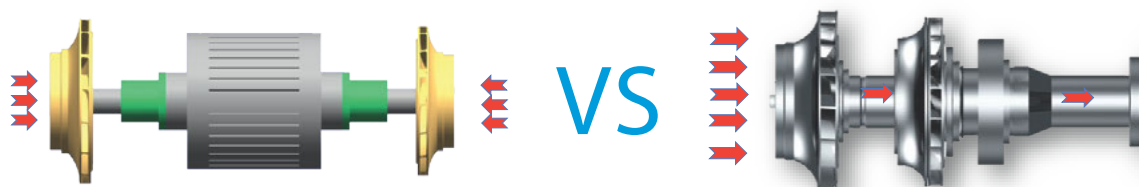


- Благодаря закрытому 3D-потoku и конструкции крыльчатки с загнутыми назад лопатками, КПД крыльчатки превышает 97%.
- Уникальный переход трубопроводов с большим радиусом обратного потока для снижения потерь потока и шума.
- Технология двухступенчатого сжатия с экономайзером, в полной мере демонстрирует преимущества аэродинамического дизайна и повышает эффективность системы.

Нулевой пусковой ток

Чиллер использует режим инверторного запуска, который обеспечивает нулевой пусковой ток и стабильную работу от минимальных до максимальных токов.

Технология двухступенчатой Back-to-Back компрессии



Midea первой разработала и запатентовала технологию компрессоров Back-to-Back с двухступенчатым сжатием.

Осевые нагрузки на подшипники взаимно компенсированы, это увеличивает срок службы и улучшает эффективность за счет уменьшения утечек через уплотнение и отсутствие потерь в передаче.

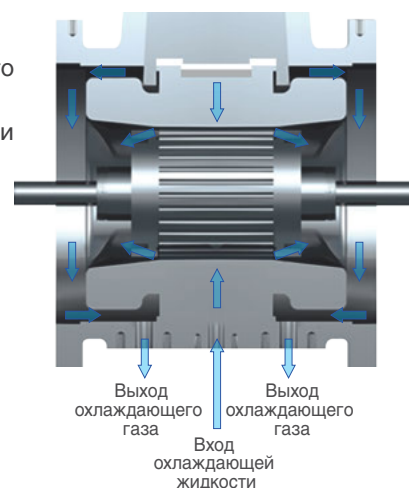
Традиционные двухступенчатые центробежные колеса: расположены последовательно в одном направлении, и осевые силы на двух рабочих колесах направлены в ту же сторону и перекрываются.

Повышенная нагрузка на упорный подшипник, вызывает механические повреждения и требует более высокой надежности подшипника

360° охлаждение мотора

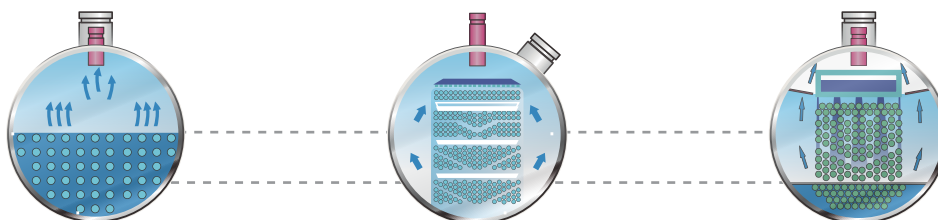
Двигатель охлаждается хладагентом с подачей жидкости и отводом газа снизу, что обеспечивает более высокий КПД.

Метод охлаждения исключает возможность утечки через уплотнение вала и потери хладагента / масла.



Технология испарения Full Falling Film

- Впервые был создан испаритель Full Falling Film и применена технология распыления хладагента для достижения пленочного испарения на поверхности труб теплообменника, что значительно повысило общую эффективность теплопередачи и снизило заправку хладагента на 40%.
- Запатентованный распределитель хладагента позволяет улучшить однородность жидкого хладагента, что предотвращает его локальное испарение и препятствует снижению эффективности. Технология обеспечивает максимальную эффективность теплообмена.



Full Falling Film снижает заправку хладагента до 40% по сравнению с затопленным типом.

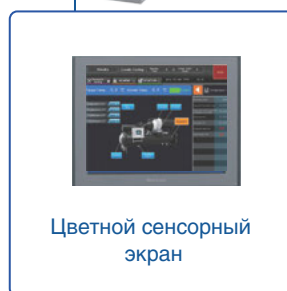
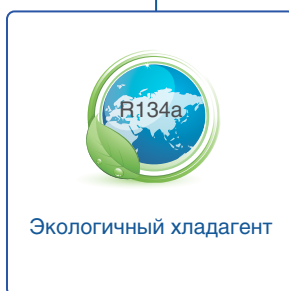
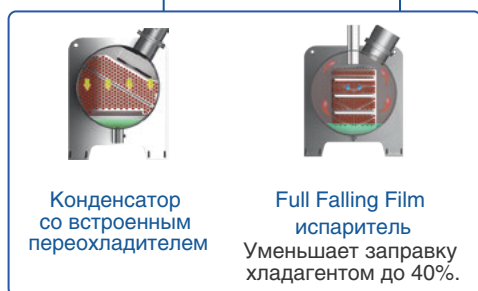
Практически нулевой уровень жидкости.

Full Falling Film снижает заправку хладагента до 25% по сравнению с типом Falling Film.

Тихая работа

Инверторный центробежный чиллер с прямым приводом MDV – самый тихий чиллер в своем диапазоне производительностей, с номинальным звуковым давлением всего 78 дБ(А), согласно стандарту AHRI 575-2017. Это делает его идеальным для объектов чувствительных к шуму, таких как школы, залы для выступлений, музеи, библиотеки.

Высокоэффективный и супервысокоэффективный центробежный чиллер Aqua Effective



Высокоэффективная серия:

CCWE****H10

От 1758 кВт до ~10 МВт

Супервысокоэффективная серия:

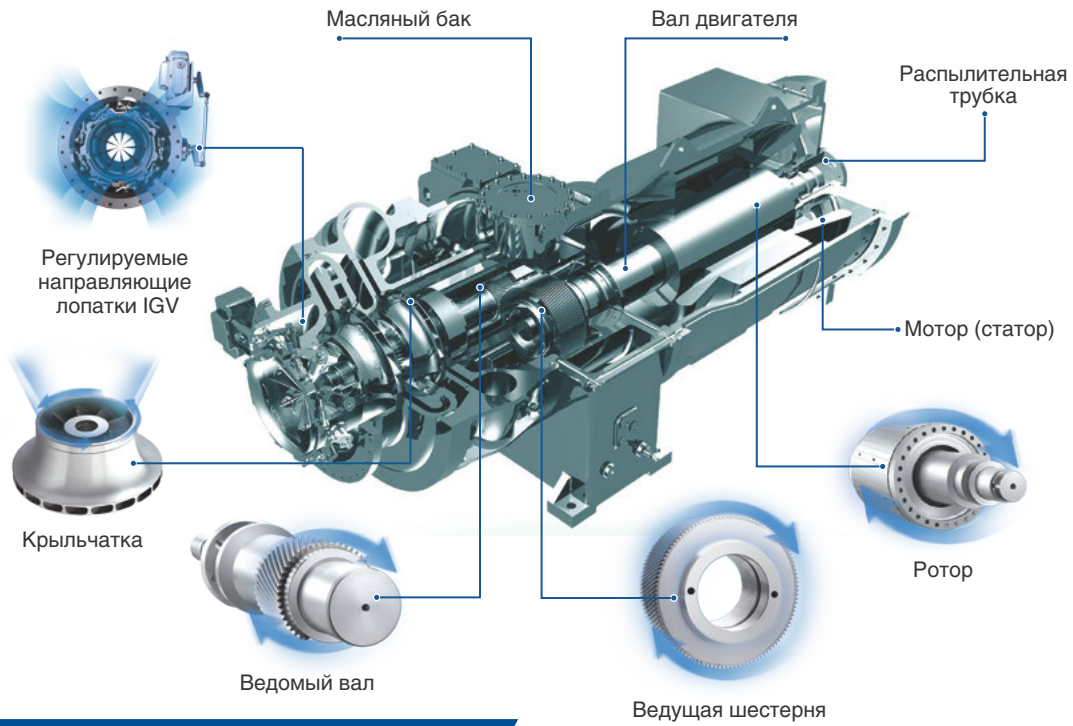
CCWE****E10

От 1758 до 10,5 МВт

Центробежный компрессор

Гарантия 1 год

От 1758 кВт до 10,5 МВт

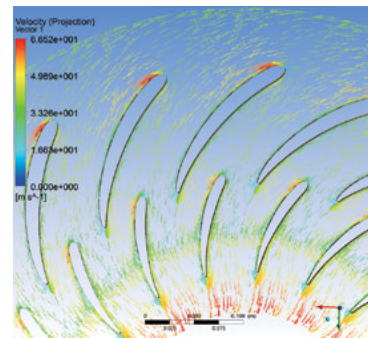


ПРЕИМУЩЕСТВА:

Высокоэффективная 3D крыльчатка



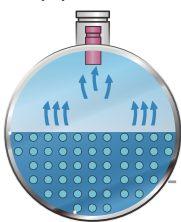
Новый дизайн рабочего колеса с 3D потоком в сочетании с оптимизированной спиральной камерой **обеспечивает оптимальную скорость потока и максимальную эффективность.**



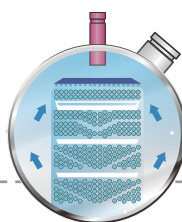
Лопасты уменьшают турбулентность. Конструкция с балансировкой аэродинамических потерь снижает аэродинамический шум.

Уникальная технология теплообмена

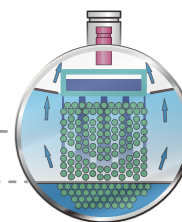
- Впервые был создан испаритель Full Falling Film и применена технология распыления хладагента для достижения пленочного испарения на поверхности труб теплообменника, что значительно повысило общую эффективность теплопередачи и снизило заправку хладагента на 40%.
- Запатентованный распределитель хладагента позволяет улучшить однородность жидкого хладагента, что предотвращает его локальное испарение и препятствует снижению эффективности. Технология обеспечивает максимальную эффективность теплообмена.



Full Falling Film снижает заправку хладагента до 40% по сравнению с затопленным типом.



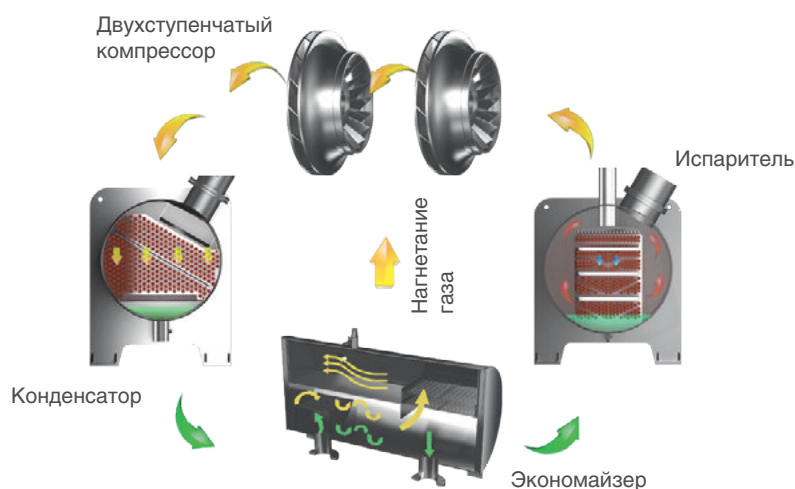
Практически нулевой уровень жидкости.



Full Falling Film снижает заправку хладагента до 25% по сравнению с типом Falling Film.

Двухступенчатая технология сжатия

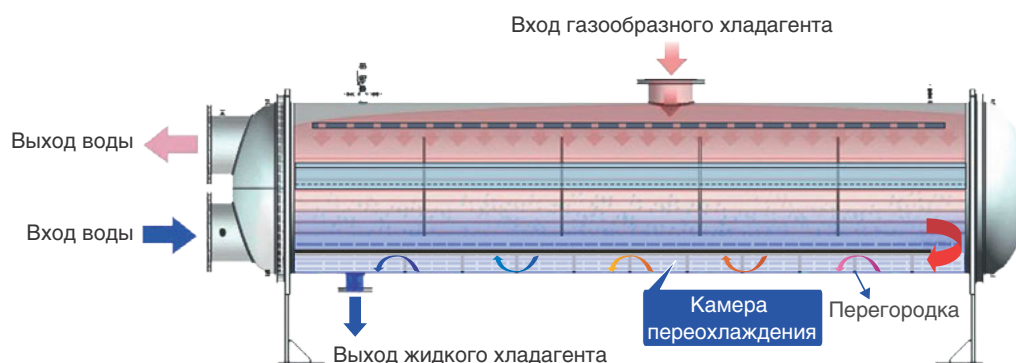
- На 6% выше эффективность по сравнению с одноступенчатой компрессией.
- Ниже скорость и выше надежность.
- Уникальный трехступенчатый экономайзер, надежный и эффективный.



Высокоэффективный конденсатор

Оптимизированная геометрия конденсатора повышает эффективность теплообмена.

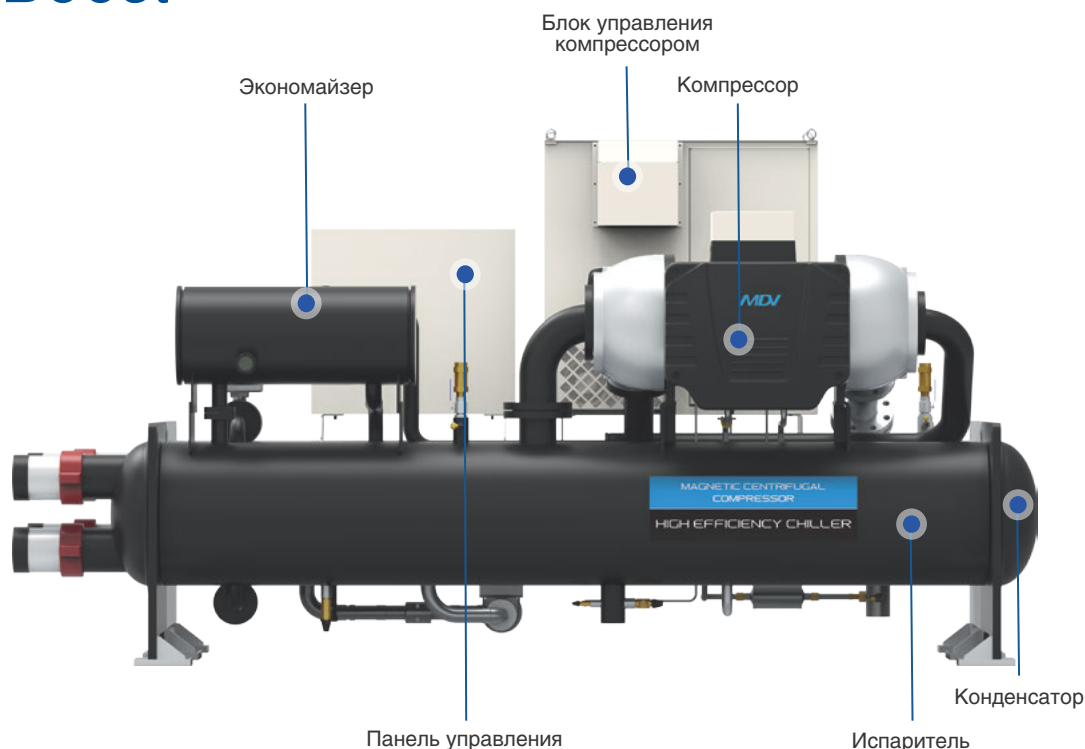
Конструкция камеры переохлаждения с обратным потоком и множеством турбулентных зон увеличивает уровень переохлаждения и улучшает производительность.



Камера переохлаждения с обратным потоком

Кожухотрубный конденсатор включает в себя перегородку для выходящего газа, которая предотвращает попадание газа на трубы с высокой скоростью. Перегородка так же используется для правильного распределения потока газообразного хладагента и наиболее эффективной передачи тепла. Встроенный переохладитель, расположенный в нижней части конденсатора, за счет переохлаждения жидкого хладагента обеспечивает максимальную эффективность цикла.

Безмасляные центробежные чиллеры MagBoost



CCWG***EV

Центробежный компрессор

Гарантия 1 год

От 598 до 3164 кВт

Центробежный чиллер MagBoost оснащен магнитными подшипниками, синхронным двигателем с постоянными магнитами и испарителем с технологией Full Falling Film. Также в нем применена уникальная структура 2х ступенчатого Back-to-Back компрессора с энергоэффективностью выше в сравнении с традиционными центробежными чиллерами с магнитными подшипниками.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Безмасляный и высокоэффективный

Магнитный подшипник удаляет трение, делая частичную загрузку более эффективной и обеспечивая максимальное значение IPLV 11,29, вся серия прошла сертификацию AHRI.

Стабильность и надежность

Двойная защита использует режим самогенерации + запасной (аварийный) подшипник, обеспечивающий безопасную работу в разнообразных тяжелых условиях.

Экологичность

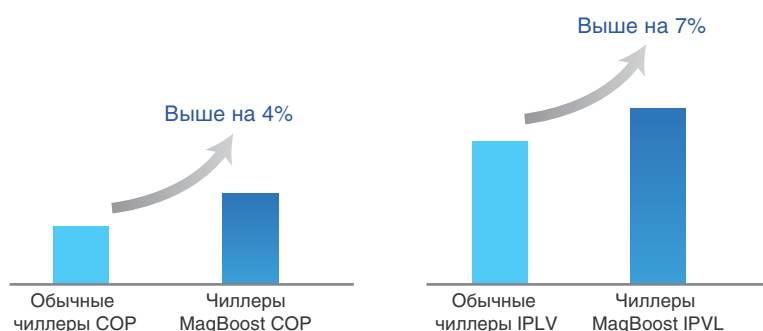
Использование IGV расширяет диапазон работы агрегата, обеспечивая при этом оптимальную эффективность; охлаждающая нагрузка одного компрессора может составлять всего 10%.

Дружественный по отношению к окружающей среде

2-х ступенчатый Back-to-Back компрессор + структура шумоподавления, минимизирующая рабочий шум до 70 дБ(А); технология испарения Full Falling Film снижает количество заправляемого хладагента и лучше защищает окружающую среду.

Экономия затрат

Чиллеры серии MagBoost на протяжении жизненного цикла не требуют заправки маслом, что сокращает расходы на техническое обслуживание, а также предотвращает снижение эффективности из-за формирования масляной пленки; расходы на техническое обслуживание еще больше снижаются, поскольку нет необходимости менять масло и фильтр.



* Приведенные выше данные получены в результате сравнения средней энергоэффективности новых и старых магнитных чиллеров Midea.

Технология магнитных подшипников

Узел магнитного подшипника на промышленном уровне включает в себя: радиальный магнитный подшипник, упорный магнитный подшипник и датчик положения. Он отличается низким энергопотреблением, высокой несущей способностью и высокой надежностью.

- Потребляемая мощность менее 0,4 кВт, всего от 2% до 10% от потребления обычных масляных подшипников.
- Превышает верхние пределы скорости для обычных подшипников качения и скольжения, значительно снижено потребление энергии на высокой скорости: чем выше скорость, тем более энергоэффективен магнитный подшипник по сравнению обычным.

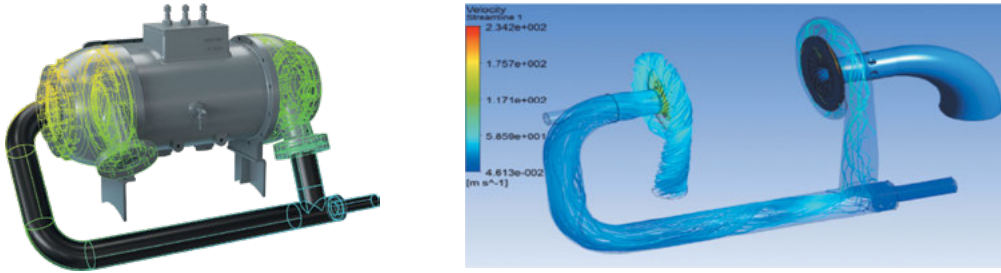


Аэродинамические технологии

Аэродинамический дизайн оптимизирует общую эффективность поля потока и улучшает эффективность компрессора. В 2-х ступенчатых Back-to-Back компрессорах уравновешены осевые силы для увеличения срока службы и повышения эффективности.

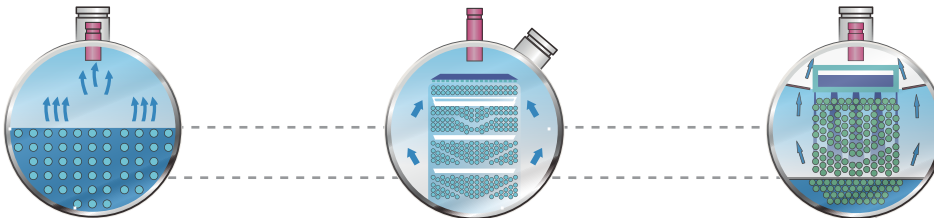
Закрытая конструкция крыльчатки снижает утечки и повышает эффективность.

Эффективность на 6% выше, чем у одноступенчатого компрессора.



Уникальная технология теплообмена

- Впервые был создан испаритель Full Falling Film и применена технология распыления хладагента для достижения пленочного испарения на поверхности труб теплообменника, что значительно повысило общую эффективность теплопередачи и снизило заправку хладагента на 40%.
- Запатентованный распределитель хладагента позволяет улучшить гомогенность жидкого хладагента, что предотвращает его локальное испарение и препятствует снижению эффективности. Технология обеспечивает максимальную эффективность теплообмена.



Full Falling Film снижает заправку хладагента до 40% по сравнению с затопленным типом.

Практически нулевой уровень жидкости.

Full Falling Film снижает заправку хладагента до 25% по сравнению с типом Falling Film.

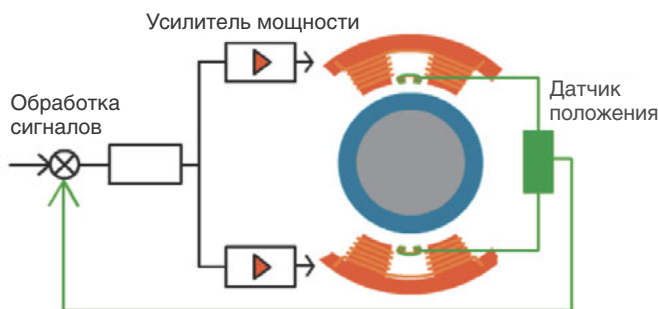
Стабильный и надежный

Центробежный чиллер MagBoost с магнитным подшипником оснащен автономным режимом работы после сбоя питания и оснащен запасным подшипником с длительным сроком службы, который может обеспечить точное и безопасное управление магнитным подшипником и обеспечить безопасность магнитного подшипника, чтобы гарантировать высокую эффективность.

Технология частотно-регулируемого привода с микроканальным охлаждением хладагента существенно повышает надежность и адаптивность частотно-регулируемого привода.

Технология управления подшипниками

- Система управления подшипниками использует перспективную технологию компенсации вибрации, которая определяет и контролирует положение на высокой частоте, чтобы эффективно уменьшить влияние вибрации на вращающийся вал за счет величины дисбаланса.
- Динамическое сканирование и регулировка положения 20 кГц, а также точность управления положением на уровне микрон обеспечивают точность положения левитации вала.



Перспективный принцип управления подшипниками

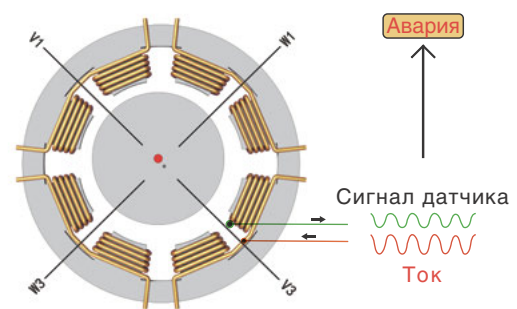
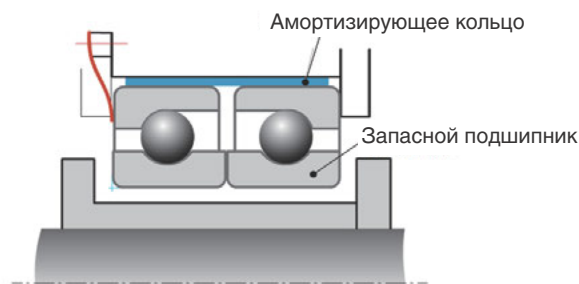
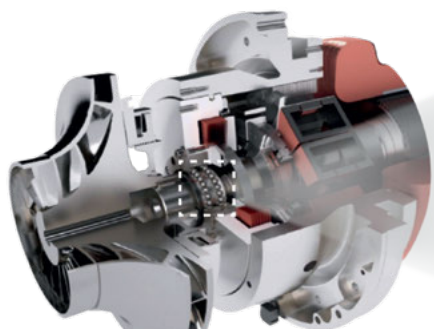


Схема управления подшипником

Запасной подшипник с длительным сроком службы

В запасном (аварийном) подшипнике используется набор высокопрочных подшипников качения и демпфирующее амортизирующее кольцо для эффективной остановки вала ротора во время высокоскоростного вращения в случае отказа контроллера магнитного подшипника, это позволяет избежать износа между магнитным подшипником, датчиком и ротором, что приводит к повреждению компрессора.



Технология управления самогенерацией

- Разработанная Midea технология управления VFD и двигателя с постоянными магнитами может автоматически переключать двигатель в режим генератора в случае неожиданного сбоя питания для обеспечения стабильности, а адаптируемость подшипника к широкому диапазону напряжения 40-750 В необходима для обеспечения безопасности источника питания магнитного подшипника.
- Автономный режим гарантирует непрерывную подачу питания с частотой выше 15 Гц на магнитный подшипник устройства, гарантируя, что подшипник останется в воздухе.

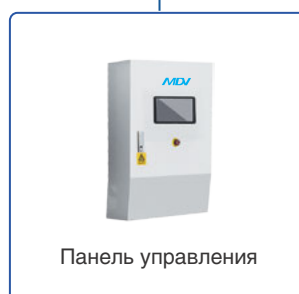
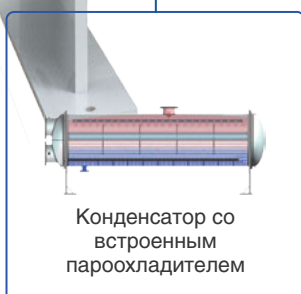
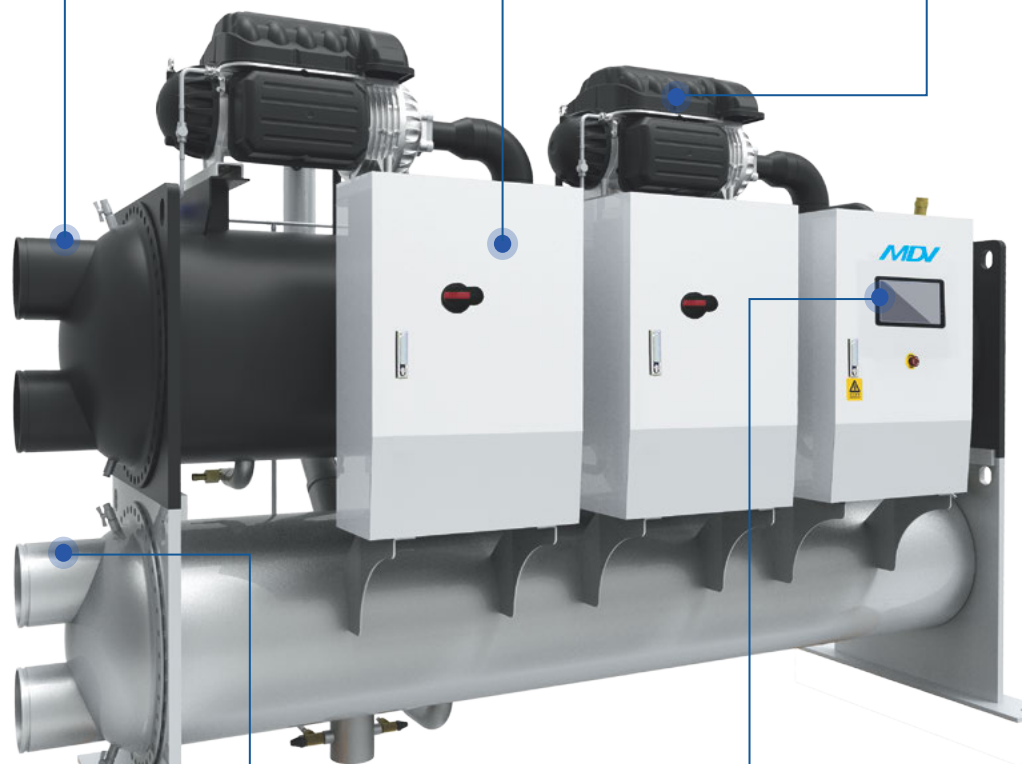
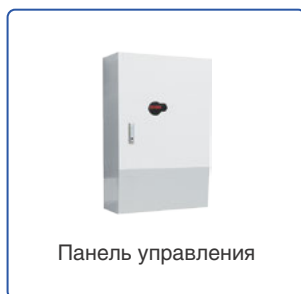
Конструкция и контроль охлаждения двигателя с высокой надежностью

Полный анализ поля потока и оптимальная конструкция канала охлаждения двигателя используются для мониторинга температуры статора и продления срока службы ротора, а также для обеспечения надежности работы двигателя.



Охлаждение на 360°.

Центробежный чиллер с магнитными подшипниками MagPower



CCWD***HV

Центробежный компрессор

Гарантия 1 год

От 530 до 2110 кВт

* Частотно-регулируемый привод (частотно-управляемый привод, ЧУП, Variable Frequency Drive, VFD) — система управления частотой вращения ротора асинхронного (или синхронного) электродвигателя.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

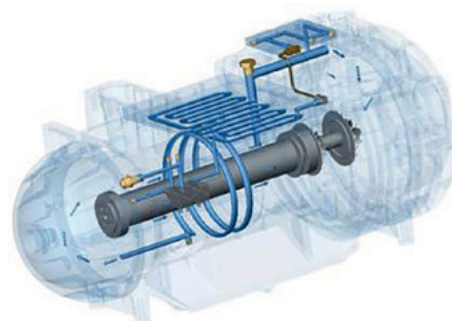
Энергоэффективность

- 2-х ступенчатый компрессор.
- На 6% эффективнее, чем одноступенчатый.
- Ниже скорость и выше надежность.



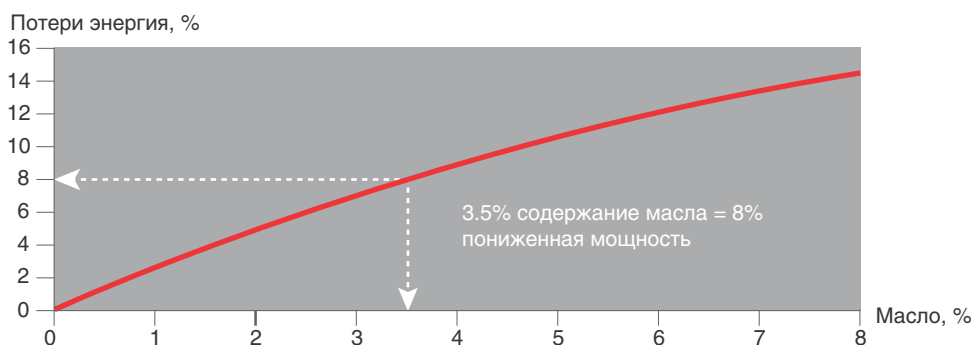
Высокоскоростной двигатель с постоянными магнитами

- КПД двигателя превышает 95%, а максимальный КПД достигает 97%.
- Высокая удельная мощность и компактный размер.
- Двигатель охлаждается хладагентом, имеет высокий КПД и длительный срок службы.

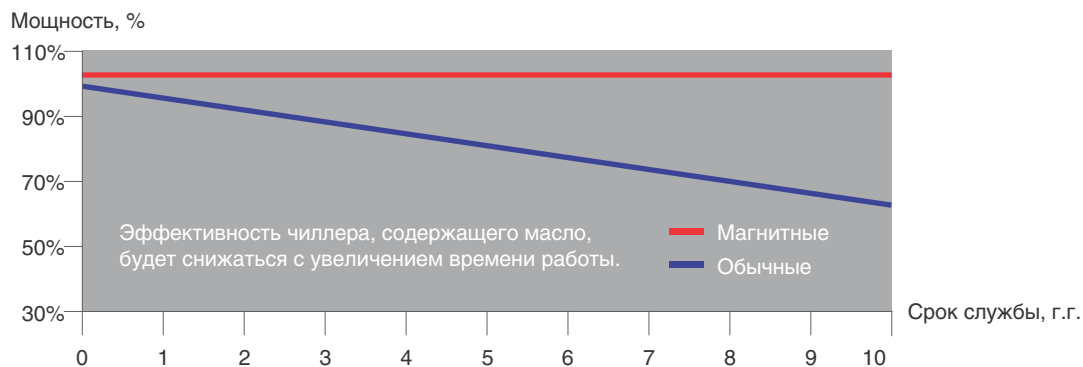


Оптимизация теплопередачи за счет безмасляной конструкции

Необходимость в использовании смазки отпадает при использовании магнитного подшипника. Холодильная система может работать на 100% без масла, чтобы исключить потери тепла из-за смазочного масла



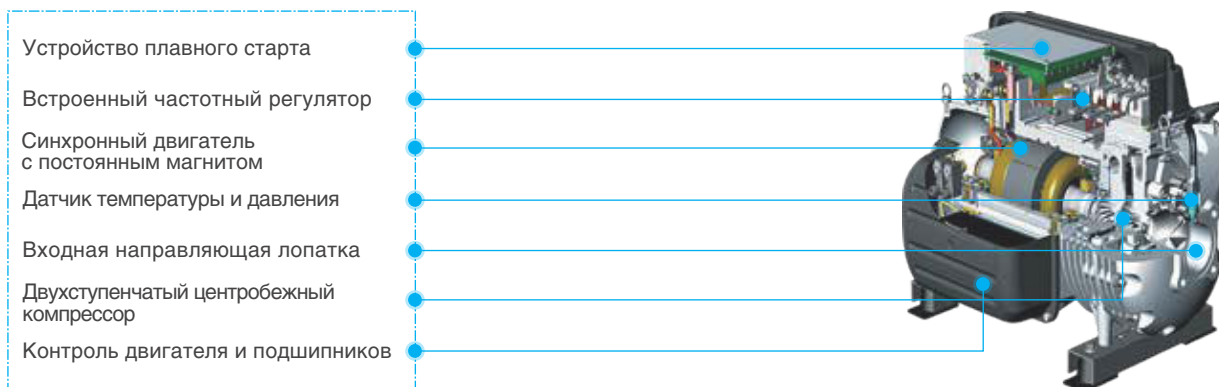
Данные AHRI показывают, что когда количество смазочного масла в испарителе центробежного чиллера достигает 3,5%, COP снизится более чем на 8%.



Сравнение годовой эксплуатации модели Magnetic и обычной модели.

Компрессор с магнитным подшипником

Компрессор с магнитным подшипником - это миниатюрный инновационный компрессор с магнитным подшипником, частотно-регулируемым приводом и синхронными двигателями с постоянными магнитами.



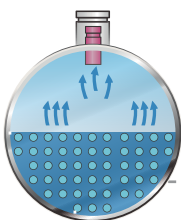
Высокоэффективная технология прямого привода

- Отсутствие разгонной передачи и потерь передачи, более высокая эффективность.
- Более простая система передачи, меньше движущихся частей, более высокая надежность.
- Магнитная технология объединена для значительного снижения шума при работе.

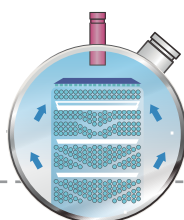


Уникальная технология теплообмена

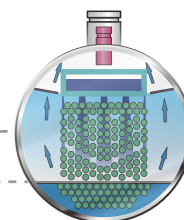
- Впервые был создан испаритель Full Falling Film и применена технология распыления хладагента для достижения пленочного испарения на поверхности труб теплообменника, что значительно повысило общую эффективность теплопередачи и снизило заправку хладагента на 40%.
- Патентованный распределитель хладагента позволяет улучшить гомогенность жидкого хладагента, что предотвращает его локальное испарение и препятствует снижению эффективности. Технология обеспечивает максимальную эффективность теплообмена.



Full Falling Film снижает заправку хладагента до 40% по сравнению с затопленным типом.



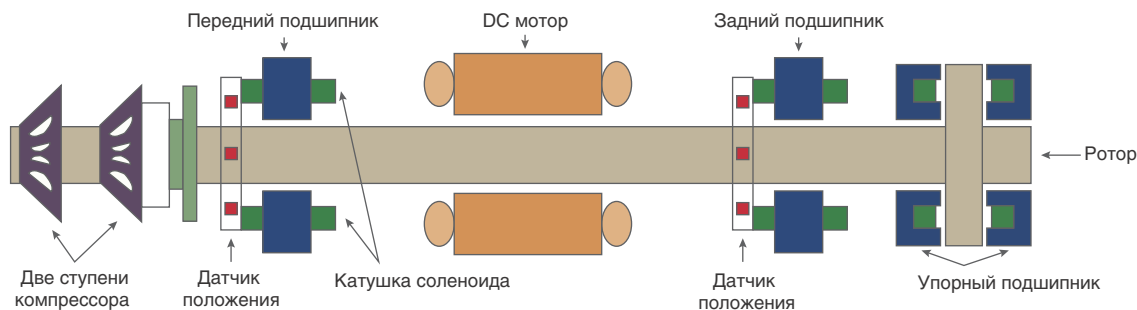
Практически нулевой уровень жидкости.



Full Falling Film снижает заправку хладагента до 25% по сравнению с типом Falling Film.

Меньше движущихся частей

- Магнитный подшипник гарантирует полную левитацию ротора во время работы. Отсутствие контакта между подшипником и ротором означает отсутствие трения или вибрации конструкции
- Двигатель напрямую приводит в движение ротор. Компрессор имеет один движущийся компонент, и система не требует системы подачи масла или системы сбора масла, что значительно сокращает количество деталей агрегата, уменьшает количество точек неисправности и повышает надежность.



Без зубчатой передачи



Без механических подшипников



Без системы смазки

Мониторинг рабочего состояния компрессора в реальном времени, регулирует скорость компрессора и открытие входной направляющей лопатки для обеспечения безопасности и высокой эффективности.

Отсутствие масла сокращает регулярное обслуживание на 95%

Модульная конструкция компрессора, в которой все части универсальны, работают по принципу «включай и работай», а также просты в обслуживании.











		Чиллер на фреоне R134a	Магнитный центробежный чиллер (безмасляный)
1	Замена масла	Раз в три года	Нет
2	Замена масляного фильтра	Раз в год	Нет
3	Проверка давления масляного насоса	4 раза в год	Нет
4	Проверка качества масла	Раз в неделю	Нет
5	Проверка потерь давления на масляном фильтре	Раз в месяц	Нет
6	Проверка изоляции масляного насоса	Раз в три года	Нет
7	Проверка нагревателя масла	Раз в три года	Нет

An aerial photograph of a city skyline, likely Hong Kong, with a blue color overlay. The image is split vertically by a white line. The left side shows a dense urban landscape with a prominent skyscraper (the Bank of China Tower) and a body of water. The right side shows a similar view from a different angle, featuring a distinctive building with a curved facade. The central area is a solid blue gradient containing the text.

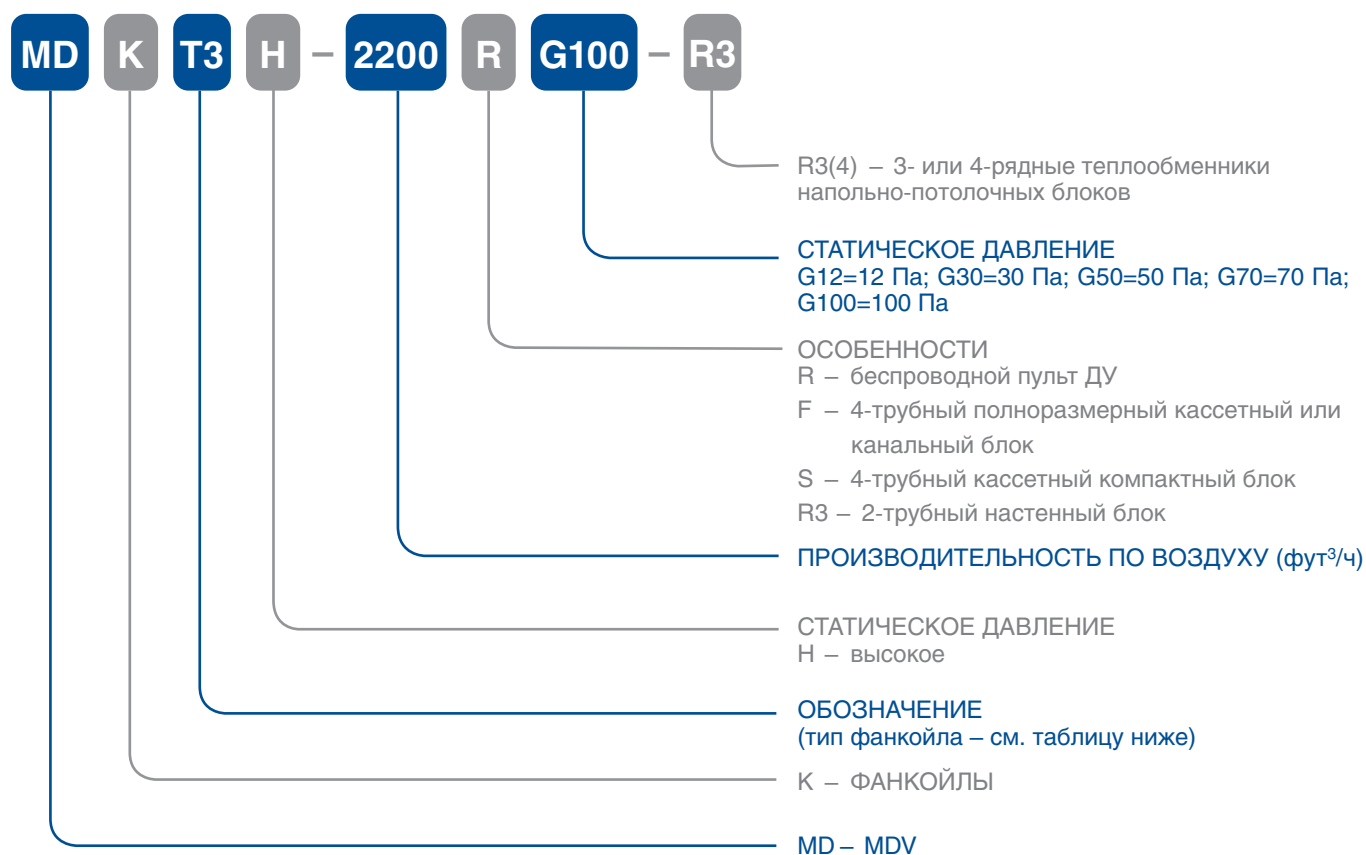
ФАНКОЙЛЫ



Модельный ряд

Тип фанкойла	Внешний вид	Тип мотора	Количество теплообменников	Мин. мощность, кВт	Макс. мощность, кВт	Стр.
Кассетные однопоточные		AC	2x трубные	2,56	3,79	75
		DC	2x трубные	1,68	3,58	93
Кассетные четырехпоточные компактные		AC	2x трубные	2,16	4,5	77
		DC	2x трубные	2	4,2	95
		AC	4x трубные	2,5	3,5	88
		DC	4x трубные	1,5	2,7	105
Кассетные четырехпоточные полноразмерные		AC	2x трубные	3,96	12,9	79
		DC	2x трубные	4,4	11,19	97
		AC	4x трубные	5,1	10,58	88
		DC	4x трубные	3,6	8,03	105
Напольно-потолочные в корпусе с фронтальным забором		AC	2x трубные	1,04	6,66	81
		DC	2x трубные	0,88	7,3	102
		DC	4x трубные	0,91	6,7	105
Напольно-потолочные в корпусе с нижним забором		AC	2x трубные	1,09	8,25	81
		DC	2x трубные	0,92	8,25	102
		DC	4x трубные	0,95	7,65	105
Напольно-потолочные без корпуса		AC	2x трубные	1,09	8,25	81
		DC	2x трубные	0,92	8,25	102
		DC	4x трубные	0,95	7,65	105
Канальные двухрядные средненапорные		AC	2x трубные	1,52	12,3	84
		DC	2x трубные	1,17	9,83	99
Канальные трехрядные средненапорные		AC	2x трубные	1,68	12,5	84
		DC	2x трубные	1,32	10,79	99
		AC	4x трубные	2	11,5	88
Канальные четырехрядные средненапорные		DC	2x трубные	1,2	9,76	99
Канальные высоконапорные		AC	2x трубные	6,12	19,9	87

Артикулы



Обозначения	Расшифровка
A	кассетный стандартный
C	кассетный однопоточный
D	кассетный компактный
G	настенный
H2	напольно-потолочный в корпусе (нижний забор воздуха)
H3	напольно-потолочный без корпуса
T2	канальный (2-рядный теплообменник)
T3	канальный (3-рядный теплообменник)
T4	канальный (4-рядный теплообменник)
T3H***G***	канальный высоконапорный (3-рядный теплообменник)

Системы управления фанкойлами



RM12F

Беспроводной пульт ДУ подходит для кассетных и настенных фанкойлов.



KJR-19B/E / KJR-18B/E

Термостат для канальных, напольно-потолочных, высоконапорных 2-трубных (KJR-19B/E) и 4-трубных (KJR18B/E) фанкойлов (опция).



KJR-811

Термостат для 2-трубных канальных, высоконапорных и напольно-потолочных фанкойлов.



KJRP-86A/BMFNKD-E

Электронный термостат для канальных 4-трубных, Touch Style, подсветка дисплея, выход на сеть Modbus.



KJR-12B

KJR-12B / KJR-29B1

Проводные пульты ДУ, могут подключаться к настенным и кассетным фанкойлам (опция).



KJRP-86I/MFK-E

Термостат для канальных 2- и 4-трубных фанкойлов и для 2-трубных напольно-потолочных фанкойлов (с возможностью встраивания в корпус фанкойла, только для напольной установки, необходима доработка при размещении фанкойлов в производство).



KJR-29B1



KJRP-75A/BK-E

Проводной пульт ДУ. Может подключаться к однопоточным кассетным фанкойлам и напольно-потолочным фанкойлам с DC мотором (опция).



TWVK09 / TWVK10 TWVK11 / TWVK12 TWVK92 / TWVK95 TWVK42 / TWVK45

Клапан с приводом универсальный и набором трубок (только модели TWVK92, TWVK95, TWVK42 и TWVK45).

КОМПЛЕКТ АВТОМАТИКИ FCUKZ ДЛЯ КАНАЛЬНЫХ, НАПОЛЬНЫХ И НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫХ ФАНКОЙЛОВ



Проводной пульт дистанционного управления KJR-29B1
в комплекте

для 2- и 4-трубных

Комплект автоматики для фанкойлов серий MDKT, MDKH и MDKF. Позволяют реализовать управление с центрального пульта ССМ30, и использовать все возможности диспетчеризации, используя шлюзы протоколов BACNet* и LonWorks. К ССМ30 возможно подключение до 64-х фанкойлов. Реализованы все возможности индивидуального и группового управления.

Модель		FCUKZ-03	FCUKZ-04
Электропитание, В/Гц/Ф		220-240В/50Гц/1Ф	
Рабочий диапазон температур воздуха, °C		+17°C ~ +30°C	
Максимальный уровень температуры теплоносителя, °C	Температура вх. жидкости	+75°C	
Точность поддержания температуры, °C		±1 °C	
Габарит(Ш x В x Г), мм		296*66*212	

Модель	FCUKZ-03	FCUKZ-04
Тип фанкойла	2-трубный	4-трубный
Проводной пульт ДУ (в комплекте)	✓	✓
Возможность подключения к центральному пульту	✓	✓
Возможность подключения к системе BMS Modbus	✓	✓

*ВНИМАНИЕ! Для интеграции фанкойлов MDV в BMS BACnet, может потребоваться перепрошивка шлюза ССМ08/Е. Одновременное использование пульта центрального управления ССМ30 и интеграция в BMS BACnet с помощью шлюза ССМ08/Е невозможна.

	AC								
	двухтрубные						четырёхтрубные		
	однопоточные кассетные	компактные кассетные	полноразмерные кассетные	напольно-потолочные	канальные	канальные высоконапорные	компактные кассетные	полноразмерные кассетные	канальные
MDKC-...R	MDKD-...R	MDKA-...R	MDKH-...R	MDKT-...G	MDKT3H-...G	MDKD-...S	MDKA-...F	MDKT3-...FG..	
Групповое управление									
KJR-150A/M-E - максимум 16 фанкойлов на 1 модуль	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KJR-12B или KJR-29B1 - 1 пульт для одного модуля	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Управление при помощи центрального пульта									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл				•	•	•			
FCUKZ-04 - 1 шт. на фанкойл									•
NIM01 - 1 шт. на фанкойл	•								
пульт CCM30 - максимум 64 фанкойла на 1 пульт	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Управление по сетям ModBus/Lonworks/BACnet/TCP/IP, cloud server									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл				•	•	•			
FCUKZ-04 - 1 шт. на фанкойл									•
NIM01 - 1 шт. на фанкойл	•								
шлюз ** - максимум 64 фанкойла на 1 шлюз	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Управление по сети KNX									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл				•	•	•			
FCUKZ-04 - 1 шт. на фанкойл									•
NIM01 - 1 шт. на фанкойл	•								
MD-KNX-01 - Максимум 1 фанкойл, общее кол-во ограничено адресами KNX	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Управление по сети IMM (управление, ручная топология)									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл				•	•	•			
FCUKZ-04 - 1 шт. на фанкойл									•
NIM01 - 1 шт. на фанкойл	•								
IMM441V4PA58 - максимум 256 фанкойлов при использовании CCM03/E - 4 шт.	•	•	•	•	•	•	•	•	•
IMM-ENET-MA - максимум 1024 фанкойла при использовании IMM441V4PA58 - 4 шт.	•	•	•	•	•	•	•	•	•

	DC								
	двухтрубные						четырёхтрубные		
	настенные	однопоточные кассетные	компактные кассетные	полноразмерные кассетные	канальные	напольно-потолочные	компактные кассетные	полноразмерные кассетные	напольно-потолочные
MDKG-V...C	MDKC-V...R-B	MDKD-V...	MDKA-V...R	MDKT-V...	MDKH/-V...R	MDKD-V...FA	MDKA-V...FA	MDKH-...F-R4	
Групповое управление									
KJR-150A/M-E - максимум 16 фанкойлов на 1 модуль	•	•	•	•	•	•	•	•	•
KJR-12B или KJR-29B1 - 1 пульт для одного модуля	•	•	•	•	•	•	•	•	•
управление при помощи центрального пульта									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл					•	•			
пульт CCM30 - максимум 64 фанкойла на 1 пульт	•	•	•	•	•	•	•	•	•
управление по сетям ModBus/Lonworks/BACnet/TCP/IP, cloud server									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл					•	•			
NIM01 - 1 шт. на фанкойл									
шлюз CCM18A/N - максимум 64 фанкойла на 1 шлюз	•	•	•	•	•	•	•	•	•
управление по сети KNX									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл					•	•			
NIM01 - 1 шт. на фанкойл									
MD-KNX-01 - Максимум 1 фанкойл, общее кол-во ограничено адресами KNX	•	•	•	•	•	•	•	•	•
управление по сети IMM (управление, ручная топология)									
FCUKZ-03 - 1 шт. на фанкойл					•	•			
NIM01 - 1 шт. на фанкойл									
IMM441V4PA58 - максимум 256 фанкойлов при использовании CCM03/E - 4 шт.	•	•	•	•	•	•	•	•	•
IMM-ENET-MA - максимум 1024 фанкойла при использовании IMM441V4PA58 - 4 шт.	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ВНИМАНИЕ! Для интеграции фанкойлов MDV в BMS BACnet может потребоваться перепрошивка шлюза CCM08/E. Одновременное использование пульта центрального управления CCM30 и интеграция в BMS BACnet с помощью шлюза CCM08/E невозможна.

** Для ModBus – шлюз CCM18A/N
 для Lonworks – шлюз MD-LonGW64/E
 для BACnet – шлюз GW-BAC(D)
 для TCP/IP, cloud server – CCM15

Кассетные однопоточные AC



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12
в комплекте



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/ KJR-12B
опция



Проводной пульт ДУ KJR-75A
опция



Центральный пульт управления CCM30
опция



3-ходовые клапаны TWVK10
опция

Гарантия 1 год

3.04, 3.79 кВт

Двухтрубные однопоточные кассетные фанкойлы MDV представлены моделями производительностью от 3.04 до 3.79 кВт. Поставляются в комплекте с противопылевым воздушным фильтром класса G2 и беспроводным пультом управления. Корпус фанкойла выполнен из ABS- и PS-пластика. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивает низкий уровень шума агрегата и полное соответствие требованиям безопасности.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника



автоматический перезапуск

Функциональность



таймер



проводной пульт (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me

Легкий монтаж и простое обслуживание



встроенный дренажный насос



моющийся фильтр



компактный дизайн

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Малая высота корпуса внутреннего блока

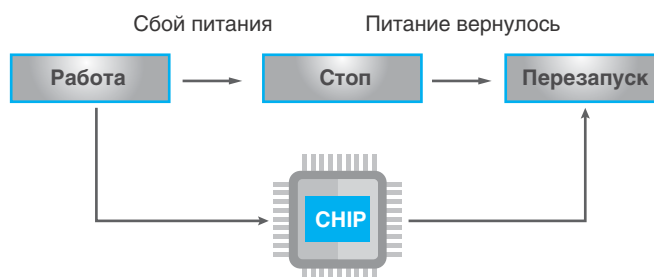
Высота корпуса составляет 155 мм, что позволяет устанавливать фанкойлы в помещениях с ограниченным запотолочным пространством. Небольшие габариты позволяют разместить компактные кассетные однопоточные фанкойлы возле стен с большой площадью остекления для съема поступающих теплопритоков, а также использовать их для охлаждения сложных по конфигурации помещений.



Идеальный съём теплопритоков при панорамном остеклении.

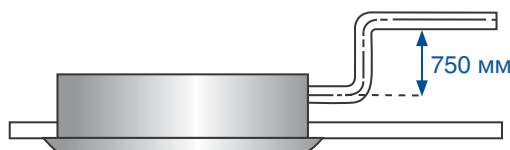
Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).



Встроенная дренажная помпа

Встроенная дренажная помпа с подъемом конденсата до 750 мм.



Диспетчеризация и центральное управление

Для реализации возможности диспетчеризации моделей MDKC-300R и MDKC-400R необходимо доукомплектовать фанкойл платой адресации NIM01 и шлюзом для определенной BMS. Для обеспечения центрального управления – платой адресации и центральным пультом управления.



Модель			MDKC-300R	MDKC-400R
Панель			MBQ1-02D	
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	3,04/2,79/2,56	3,79/3,58/3,38
	Нагрев (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	5,13/4,69/4,04	6,41/5,86/5,11
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1	
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)			Вт	
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	510/450/400	630/560/500
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	36/34/32	37/35/34
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	14	20
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,52	0,65
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1054*153*428	
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1180*25*465	
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1155*245*490	
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1232*107*517	
Вес нетто	Корпус	кг	12,8	
	Панель	кг	3,5	
Вес брутто	Корпус	кг	16,6	
	Панель	кг	5,2	
Диаметр труб	Входная	дюйм	1/2" BP	
	Выходная	дюйм	1/2" BP	
	Дренажная труба (НД)	мм	25	

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев (модели MDKC-300R/400R: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ); (модель MDKC-V600R: t входящей воды: 45°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Кассетные четырехпоточные компактные AC



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12
в комплекте



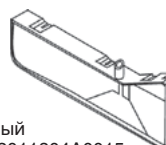
Проводной пульт ДУ KJR-29B1/ KJR-12B
опция



Центральный пульт управления CSM30
опция



3-ходовые клапаны TWVK09
опция



дренажный поддон 2011804A0015
в комплекте

Гарантия 1 год

от 3.0 до 4.5 кВт

Двухтрубные кассетные компактные четырехпоточные фанкойлы MDV представлены моделями производительностью от 3 до 4.5 кВт. Поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления и дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу. Фанкойлы оснащены встроенной дренажной помпой.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



медные трубки с внутренними канавками

трапециевидальной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника



автоматический перезапуск

Функциональность



таймер



проводной пульт (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me



круговое (360°) воздушораспределение

Легкий монтаж и простое обслуживание



встроенный дренажный насос



моющийся фильтр



подача свежего воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Диспетчеризация и центральное управление

Для реализации диспетчеризации фанкойл необходимо доукомплектовать только шлюзом для определенной BMS (системы управления зданием). Для обеспечения центрального управления – центральным пультом управления.



Интеграция в систему пожарной безопасности

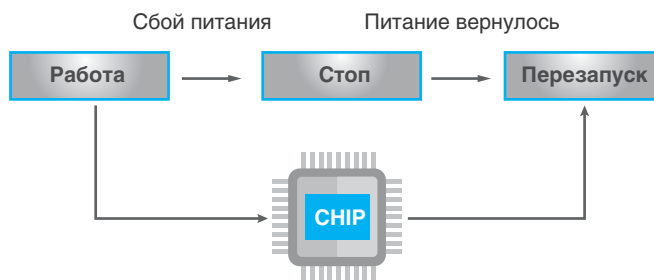
Кассетные компактные фанкойлы MDV можно интегрировать в систему пожарной безопасности и отключать их в случае пожарной тревоги с помощью разъемов принудительного включения/отключения без применения дополнительного оборудования (разъемы принудительного включения/отключения размещены на плате управления фанкойла).

Вывод информации об аварии фанкойла

В компактных кассетных фанкойлах MDV установлены разъемы для вывода сигнала об аварии, что позволяет контролировать состояние системы (разъемы вывода сигнала об аварии размещены на плате управления фанкойла).

Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).



Модель		MDKD-300R	MDKD-400R	MDKD-450R	MDKD-500R	
Панель		MDV-MBQ4-03B				
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	3/2,58/2,16	3,7/3,18/2,66	4,1/3,3/2,83	4,5/3,6/3,06
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4/3,5/3,08	5,1/4,3/3,83	5,6/4,5/3,9	6/4,76/4,07
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	50	70	80	95
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	510/440/360	680/580/480	760/650/540	850/730/600
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	36/33/28	42/39/32	43/40/33	45/42/34
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	14	15	15	16
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,522	0,642	0,684	0,774
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647			
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	670*290*670			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715			
Вес нетто	Корпус	кг	16,5			
	Панель	кг	2,5			
Вес брутто	Корпус	кг	20			
	Панель	кг	4,5			
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" ВР			
	Выходная	дюйм	3/4" ВР			
	Дренажная труба(НД)	мм	25			

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Кассетные четырехпоточные полноразмерные АС



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12
в комплекте



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/ KJR-12B
опция



Центральный пульт управления CSM30
опция



3-ходовые клапаны TWVK09
опция

Гарантия 1 год

от 5.7 до 12.9 кВт

Двухтрубные кассетные полноразмерные четырехпоточные фанкойлы MDV представлены моделями производительностью от 5.7 до 12.9 кВт. Высокая надежность фанкойлов достигается за счет многоступенчатого контроля качества применяемых компонентов. Поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления и дренажным поддоном. Фанкойлы оснащены встроенной дренажной помпой.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



медные трубки с внутренними канавками трапецидальной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника



автоматический перезапуск



таймер



проводной пульт (опция)

Функциональность



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me

Здоровье и комфорт

Легкий монтаж и простое обслуживание



встроенный дренажный насос



мощный фильтр



подача свежего воздуха

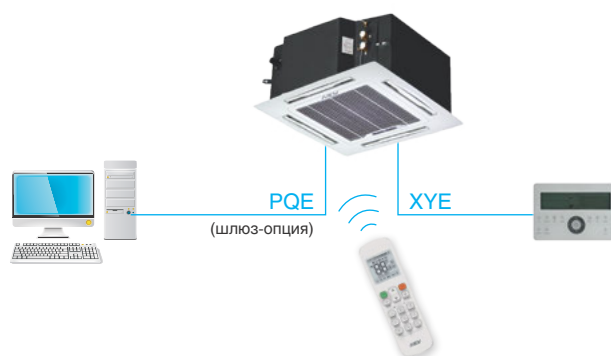


подача воздуха в соседние помещения

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Диспетчеризация и центральное управление

Для реализации диспетчеризации фанкойл необходимо доукомплектовать только шлюзом для определенной BMS (системы управления зданием). Для обеспечения центрального управления – центральным пультом управления.



Интеграция в систему пожарной безопасности

Кассетные полноразмерные фанкойлы MDV можно интегрировать в систему пожарной безопасности и отключать их в случае пожарной тревоги с помощью разъемов принудительного включения/отключения без применения дополнительного оборудования (разъемы принудительного включения/отключения размещены на плате управления фанкойла).

Вывод информации об аварии фанкойла

В полноразмерных кассетных фанкойлах MDV установлены разъемы для вывода сигнала об аварии, что позволяет контролировать состояние системы (разъемы вывода сигнала об аварии размещены на плате управления фанкойла).

Возможность подачи воздуха в соседние помещения

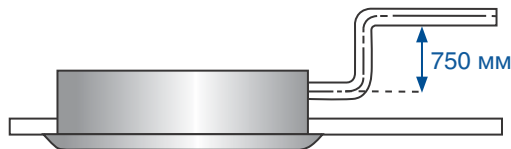
Возможно подключение дополнительных воздуховодов для кондиционирования даже маленьких по площади помещений.

Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).

Встроенная дренажная помпа

Дренажный насос с напором 750 мм входит в стандартную комплектацию, что упрощает монтаж дренажного трубопровода.



Модель		MDKA-600R	MDKA-750R	MDKA-850R	MDKA-950R	MDKA-1200R	MDKA-1500R	
Панель		MDV-MBQ4-02C						
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	5,7/4,73/3,96	7,0/5,62/4,72	7,27/6,46/5,71	8,22/7,39/6,54	10,39/9,25/8,2	12,9/11,51/10,21
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	9,66/7,72/6,27	11,55/9,24/7,51	12,42/9,93/8,07	13,85/11,08/9	17,58/14,06/11,42	17,6/14,08/11,44
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	125	130	150	155	190	190
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	1000/850/720	1250/1060/900	1400/1190/1010	1600/1360/1150	2000/1700/1440	2550/2170/1840
	Уровень шума(Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	45/41/36	46/42/37	47/43/38	48/44/39	49/45/40	50/46/41
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	23,8	25,2	27,0	31,2	44,0	40,0
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,980	1,204	1,250	1,414	1,787	2,219
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840*230*840		840*300*840			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*260*900		900*330*900			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес нетто	Корпус	кг	25		30,5		32	
	Панель	кг	6					
Вес брутто	Корпус	кг	30		36,2		36	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" ВР					
	Выходная	дюйм	3/4" ВР					
	Дренажная труба (НД)	мм	32					

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Напольно-потолочные (корпусные и бескорпусные) АС



MDKH1
с фронтальным забором
воздуха



MDKH2
с нижним забором
воздуха



MDKH3
без корпуса



Центральный пульт
управления SSM30
опция



KJR-18B/E
KJR-19B/E
опция



KJR-811
опция



KJRP-86I/MFK-E
опция



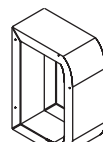
Комплект автоматики
FCUKZ
опция



3-ходовые клапаны в сборе с трубами:
TWVK92, TWVK95
опция для MDKH2 и MDKH1



3-ходовые клапаны:
TWVK09
опция для MDKH3



Комплект подставок:
1212620000334
опция для MDKH2 и MDKH1

Гарантия 1 год

от 1.65 до 8.25 кВт

Двухтрубные напольно-потолочные фанкойлы MDV представлены моделями производительностью от 1.65 до 8.25 кВт и поставляются в трех исполнениях:

- в корпусе с фронтальным забором воздуха (MDKH1);
- в корпусе с нижним забором воздуха (MDKH2);
- бескорпусные (MDKH3).

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



медные трубки
с внутренними
канавками

трапециевидальной формы

Надежность



функция
самодиагностики
(опция)



антикоррозийное
покрытие
теплообменника

Функциональность



таймер
(опция)



термостат
(опция)

Здоровье и комфорт



теплый
пуск
(опция)



функция
Follow me
(опция)

Легкий монтаж и простое обслуживание



мощный
фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Диспетчеризация и центральное управление фанкойла

Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл блоком управления и шлюзом для определенной BMS (система управления зданием). Для обеспечения центрального управления – блоком управления и центральным пультом управления.

Низкий уровень шума – от 31 дБ(А)

Напольные и напольно-потолочные фанкойлы MDV обладают низким уровнем шума.

Противопылевой фильтр G2 в комплекте

Фанкойлы поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, который очищает воздух от пыли и защищает внутренние части фанкойла от загрязнения.

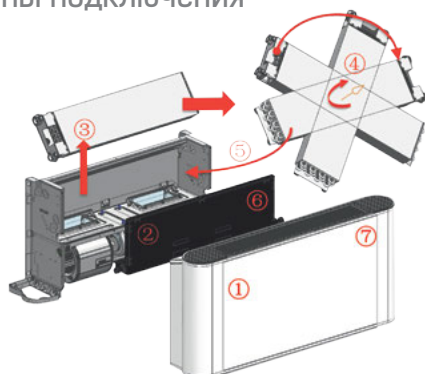
Проводной пульт доступен как опция

Предусмотрено место для проводного пульта (KJRP-86I/MFK-E или KJRP-86A/BMFNKD-E) на панели фанкойла (только для корпусных версий).

Двустороннее подключение фанкойла

При монтаже фанкойла есть возможность выбора стороны подключения труб: справа или слева. Для смены стороны подключения необходимо повернуть теплообменник по оси и повернуть дренажный поддон.

Легкая смена стороны подключения



- ① Снять корпус
- ② Снять дренажный поддон
- ③ Снять теплообменник
- ④ Повернуть теплообменник на 180°
- ⑤ Установить теплообменник
- ⑥ Установить дренажный поддон
- ⑦ Установить корпус

MDKH1

Модель		MDKH1-150-R3	MDKH1-150-R4	MDKH1-250-R3	MDKH1-250-R4	MDKH1-350-R3	MDKH1-350-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт 1.58/1.17/1.04	2.16/1.78/1.35	2.51/1.92/1.32	2.72/2.02/1.41	3.75/3.10/2.40	4.09/3.29/2.41
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт 1.77/1.24/1.08	2.26/1.79/1.36	2.80/2.01/1.38	2.81/2.04/1.43	3.99/3.21/2.41	4.19/3.34/2.45
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)	Вт	35/17/14	40/24/15	47/26/14	47/26/15	51/32/19	51/32/19
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	245/160/135	245/180/130	380/245/140	380/250/160	580/435/310	580/430/310
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)	дБ(А)	34/23/21	39/34/26	34/25/19	35/26/20	39/32/24	39/32/24
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)	л/ч	270/200/180	370/310/230	430/330/230	470/350/240	640/530/410	700/560/410
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	15,1	31,9	17,1	23,9	37,3	40,1
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	790*495*211		1020*495*211		1240*495*211	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	895*595*300		1125*595*300		1345*595*300	
	Вес нетто	кг 16,3	16,7	20,0	20,8	24,0	25,4
	Вес брутто	кг 21,8	22,7	26,8	26,8	31,0	32,4
Диаметр труб	Входная	дюйм G3/4					
	Выходная	дюйм G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм 18,5					

Модель		MDKH1-500-R3	MDKH1-500-R4	MDKH1-700-R3	MDKH1-700-R4	MDKH1-800-R3	MDKH1-800-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт 4.59/3.75/2.88	5.21/4.14/3.22	5.29/4.43/3.27	6.16/5.29/3.87	6.22/5.50/4.36	6.66/6.07/4.74
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт 5.13/3.90/2.96	5.33/4.25/3.23	5.42/4.50/3.35	6.53/5.30/3.92	6.94/6.00/4.62	6.86/6.13/4.76
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)	Вт	91/54/34	92/54/35	124/98/68	117/93/66	118/93/65	110/81/70
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	780/550/380	780/560/390	1050/750/490	1050/800/520	1100/920/660	1050/910/670
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)	дБ(А)	48/39/30	48/39/30	52/43/33	52/43/34	53/48/39	53/48/39
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)	л/ч	790/640/490	890/710/550	910/760/560	1060/910/660	1070/940/750	1140/1040/810
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	56,1	59,9	47,5	36,8	38,4	52,3
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	1240*495*211		1360*495*211		1360*591*211	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	1345*595*300		1465*595*300		1465*695*300	
	Вес нетто	кг 25,5	26,3	27,3	28,5	31,7	34,0
	Вес брутто	кг 32,0	33,4	38,4	36,0	40,2	42,0
Диаметр труб	Входная	дюйм G3/4					
	Выходная	дюйм G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм 18,5					

MDKH2

Модель		MDKH2-150-R3	MDKH2-150-R4	MDKH2-250-R3	MDKH2-250-R4	MDKH2-350-R3	MDKH2-350-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт 1,65/1,22/1,09	2,25/1,85/1,4	2,65/2,02/1,40	3,05/2,26/1,58	3,85/3,19/2,46	4,20/3,38/2,48
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт 1,85/1,29/1,13	2,35/1,87/1,42	3,05/2,24/1,52	3,15/2,28/1,6	4,1/3,3/2,48	4,3/3,43/2,52
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)	Вт	35/17/14	40/24/15	47/26/14	47/26/15	51/32/19	51/32/19
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	255/165/142	255/192/139	400/273/180	425/284/184	595/447/319	595/450/319
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)	дБ(А)	47/35/34	53/47/39	46/37/31	47/38/32	52/44/36	52/45/37
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)	л/ч	283/209/186	386/317/241	454/346/240	523/387/272	680/546/422	720/580/425
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	15,8	33,2	18,0	26,7	38,2	41,2
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	790*495*200		1020*495*200		1240*495*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	895*595*300		1125*595*300		1345*595*300	
	Вес нетто	кг 16,3	16,7	20,0	20,8	24,0	25,4
	Вес брутто	кг 21,8	22,7	26,8	26,8	31,0	32,4
Диаметр труб	Входная	дюйм G3/4					
	Выходная	дюйм G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм 18,5					

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20/15°C(СТ/МТ).

MDKH2

Модель			MDKH2-500-R3	MDKH2-500-R4	MDKH2-700-R3	MDKH2-700-R4	MDKH2-800-R3	MDKH2-800-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,66/3,8/2,92	5,35/4,25/3,31	6/5,03/3,71	6,75/5,8/4,24	7,35/6,51/5,15	8,25/7,52/5,87
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	5,2/3,95/3	5,7/4,36/3,31	6,15/5,1/3,8	7,15/5,81/4,3	8,2/7,09/5,46	8,5/7,6/5,9
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	91/54/34	91/54/35	123/98/68	110/89/64	123/109/83	118/104/82
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	790/560/392	800/574/404	1190/855/555	1150/885/591	1300/1088/782	1300/1132/836
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	59/51/43	59/51/43	64/56/45	62/56/46	63/58/50	63/58/50
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		л/ч	797/662/500/	917/729/567	1029/862/636	1157/995/727	1260/1116/884	1414/1289/1007
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	56,9	61,5	53,8	40,3	45,4	64,7
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	1240*495*200		1360*495*200		1360*591*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	1345*595*300		1465*595*300		1465*695*300	
	Вес нетто	кг	25,5	26,3	27,3	28,5	31,7	34,0
	Вес брутто	кг	32,0	33,4	38,4	36,0	40,2	42,0
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

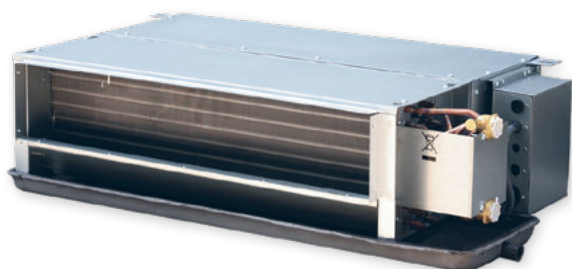
MDKH3

Модель			MDKH3-150-R3	MDKH3-150-R4	MDKH3-250-R3	MDKH3-250-R4	MDKH3-350-R3	MDKH3-350-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,65/1,22/1,09	2,25/1,85/1,4	2,65/2,02/1,40	3,05/2,26/1,58	3,85/3,19/2,46	4,20/3,38/2,48
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,85/1,29/1,13	2,35/1,87/1,42	3,05/2,24/1,52	3,15/2,28/1,6	4,1/3,3/2,48	4,3/3,43/2,52
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	35/17/14	40/24/15	47/26/14	47/26/15	51/32/19	51/32/19
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	255/165/142	255/192/139	400/273/180	425/284/184	595/447/319	595/450/319
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	47/35/34	53/47/39	46/37/31	47/38/32	52/44/36	52/45/37
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		л/ч	283/209/186	386/317/241	454/346/240	523/387/272	680/546/422	720/580/425
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	15,8	33,2	18,0	26,7	38,2	41,2
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	607*455*200		837*455*200		1057*455*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	755*555*255		985*555*255		1205*555*255	
	Вес нетто	кг	11,6	12,0	13,9	14,8	17,3	18,2
	Вес брутто	кг	15,9	16,3	19,4	20,3	24,0	24,9
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Модель			MDKH3-500-R3	MDKH3-500-R4	MDKH3-700-R3	MDKH3-700-R4	MDKH3-800-R3	MDKH3-800-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,66/3,8/2,92	5,35/4,25/3,31	6/5,03/3,71	6,75/5,8/4,24	7,35/6,51/5,15	8,25/7,52/5,87
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	5,2/3,95/3	5,7/4,36/3,31	6,15/5,1/3,8	7,15/5,81/4,3	8,2/7,09/5,46	8,5/7,6/5,9
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	91/54/34	91/54/35	123/98/68	110/89/64	123/109/83	118/104/82
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	790/560/392	800/574/404	1190/855/555	1150/885/591	1300/1088/782	1300/1132/836
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	59/51/43	59/51/43	64/56/45	62/56/46	63/58/50	63/58/50
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		л/ч	797/662/500/	917/729/567	1029/862/636	1157/995/727	1260/1116/884	1414/1289/1007
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	56,9	61,5	53,8	40,3	45,4	64,7
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	1057*455*200		1177*455*200		1177*500*200	
	Размер в упаковке	мм	1205*555*255		1325*555*255		1325*650*255	
	Вес нетто	кг	17,9	18,8	20,5	21,7	24,0	25,2
	Вес брутто	кг	24,6	25,5	27,3	28,5	31,1	32,3
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20/15°C(СТ/МТ).

Канальные AC



комплект автоматики FCUKZ
опция



Центральный пульт управления SSM30
опция



KJR-19B/E
опция



KJR-18B/E
опция



KJR-811
опция



KJRP-86I/MFK-E
опция



3-ходовые клапаны: TWVK09
опция

Гарантия 1 год

от 2.0 до 12.5 кВт

Двухтрубные каналные фанкойлы MDV представлены моделями производительностью от 2 до 12.5 кВт, с двух- или трехрядными теплообменниками и внешним статическим давлением 30 или 50 Па. Поставляются в комплекте с дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу (клапан в комплект не входит) и быстросъемным воздушным противопылевым фильтром класса G2. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием, хорошо противостоящим коррозии.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность



функция самодиагностики (опция)



антикоррозийное покрытие теплообменника

Функциональность



таймер (опция)



термостат (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск (опция)



функция Follow me (опция)

Легкий монтаж и простое обслуживание



моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Быстросъемный противопылевой фильтр (G2) в комплекте

В каналных фанкойлах MDV воздушный противопылевой фильтр класса G2 поставляется в стандартной комплектации.

Двухстороннее подключение фанкойла

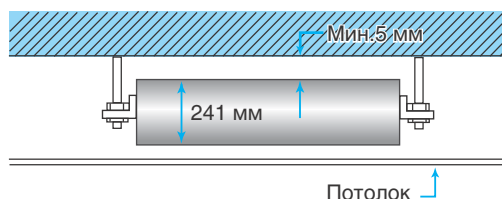
При монтаже фанкойла есть возможность выбора стороны подключения труб: справа или слева. Для смены стороны подключения необходимо перевернуть теплообменник по оси и повернуть дренажный поддон.

Диспетчеризация и центральное управление фанкойла (опция)

Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл блоком управления и шлюзом для определенной BMS. Для обеспечения центрального управления – блоком управления и центральным пультом управления.

Компактный размер

Все фанкойлы высотой всего 241 мм, это обеспечивает возможность установки в ограниченном пространстве.



КАНАЛЬНЫЕ, ДВУХРЯДНЫЕ

Модель MDKT2-		200G(30/50)	300G(30/50)	400G(30/50)	500G(30/50)	600G(30/50)	
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2/1,74/1,52	2,7/2,31/2,03	3,6/3,11/2,66	4,4/3,74/3,25	5,5/4,58/4,09	
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	3,2/2,75/2,37	4,3/3,74/3,23	5,4/4,64/4,05	6,8/5,78/5,07	8,1/6,77/5,92	
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	340/255/170	510/385/255	680/510/430	850/640/425	1020/765/510	
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,344	0,464	0,619	0,757	0,946	
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	5	11	19	22	14	
ESP (статическое давление)	Па	12*/30/50					
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	30 Па	Вт	45	60	67	89	110
	50 Па	Вт	45	60	67	89	110
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	30 Па	дБ(А)	41/37/31	41/37/32	42/39/33	45/41/34	46/41/35
	50 Па	дБ(А)	41/37/33	41/37/35	42/39/36	45/41/37	46/41/37
Рабочее давление	МПа	1,0					
Максимальная t воды	°С	75					
Размер	Ш x В x Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522	1161*241*522	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	790*260*550	890*260*550	990*260*550	1210*260*550	
Вес нетто	кг	13,9	16,5	19,2	22,0	25,0	
Вес брутто	кг	16,2	19,0	21,6	25,0		
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" ВР					
Подключение дренажа (внешний диаметр)	мм	24					

Модель MDKT2-		800G(30/50)	1000G(30/50)	1200G(30/50)	1400G(30/50)	
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	7,5/6,33/5,68	8,9/7,61/6,41	10,8/9,13/7,93	12,3/10,46/9,27	
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	11/9,48/8,25	13,5/11,72/10,03	16,5/14,05/12,24	19,5/16,85/14,63	
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190	
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	1,290	1,531	1,858	2,116	
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	14	22	39	46	
ESP (статическое давление)	Па	12*/30/50				
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	30 Па	Вт	130	171	212	249
	50 Па	Вт	130	171	212	249
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	30 Па	дБ(А)	46/41/36	47/43/37	48/44/38	49/44/39
	50 Па	дБ(А)	46/41/40	47/43/41	48/44/41	49/44/42
Рабочее давление	МПа	1,0				
Максимальная t воды	°С	75				
Размер	Ш x В x Г	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1510*260*550	1615*260*550	1905*260*550	2070*260*550
Вес нетто	кг	30,9	33,4	38,5	42,1	
Вес брутто	кг	34,5	37,0	42,0	47,5	
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" ВР				
Подключение дренажа (внешний диаметр)	мм	24				

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей: 7/12°С, t входящего воздуха: 27/19°С (СТ/МТ); нагрев: t входящей воды: 50°С, t входящего воздуха: 20°С(СТ).

КАНАЛЬНЫЕ, ТРЕХРЯДНЫЕ

Модель MDKT3-			02(S/H/U)	03(S/H/U)	04(S/H/U)	05(S/H/U)	06(S/H/U)
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	кВт	2,35/2,07/1,79	3.40/3.00/2.50	4.41/3.80/3.30	5.00/4.30/3.80	6.00/5.00/4.60
	30/50 Па		2.50/2.20/1.90	3.40/3.00/2.50	4.41/3.80/3.30	5.00/4.30/3.80	6.00/5.00/4.60
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	кВт	3.90/3.43/2.96	5.67/5.00/4.17	7.35/6.17/5.50	8.60/7.40/6.54	9.98/8.32/7.65
	30/50 Па		4.10/3.61/3.12	5.67/5.00/4.17	7.35/6.17/5.50	8.60/7.40/6.54	9.98/8.32/7.65
ESP (статическое давление)		Па	S-12Па, H- 30Па, U-50 Па				
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	м³/ч	340/275/190	510/416/286	680/551/381	850/691/476	1020/826/571
	30/50 Па						
Расход теплоносителя (охлаждение)	12 Па	м³/ч	0,4	0,59	0,76	0,86	1,03
	30/50 Па		0,43	0,59	0,76	0,86	1,03
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	12 Па	кПа	24/20/15	24/19/14	24/21/16	30/23/18	38/28/25
	30/50 Па		27/24/19	24/19/14	24/21/16	30/23/18	38/28/25
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение) (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	Вт	36/25/23	50/28/23	60/47/39	74/69/53	93/68/56
	30 Па		42/36/29	57/40/32	70/47/40	83/67/56	102/78/64
	50 Па		48/38/31	64/50/38	81/64/57	97/65/55	114/85/76
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	12 Па	дБ(А)	35/26.5/23.5	39/27.5/26	41/30.5/24	43/34/28.5	45/36.6/31
	30 Па		37/30/23	40.5/33/26	40.5/34/26	42/36/27	43/37/27
	50 Па		40/32/24	42/34/31	44/37/33	46/40/33	47/42/33
Рабочее давление		МПа	1,6				
Максимальная t воды		°С	80				
Размер	Ш x В x Г	мм	627x240x455	772x240x455	907x240x455	907x240x455	1002x240x455
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	628x270x500	817x270x500	952x270x500	952x270x500	1047x270x500
Вес нетто		кг	11,9	14,1	16,9	18	20,5
Вес брутто		кг	14,0	16,3	19,5	20,7	23,6
Подключение труб теплоносителя		дюйм	RC 3/4				
Подключение дренажа		дюйм	R 3/4				

Модель MDKT3-			07(S/H/U)	08(S/H/U)	10(S/H/U)	12(S/H/U)	14(S/H/U)
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	кВт	7.05/5.97/5.39	8.03/6.80/6.10	9.00/7.77/6.60	11.20/10.00/8.50	13.00/11.20/9.80
	30/50 Па		7.20/6.10/5.50	8.03/6.80/6.10	9.27/8.00/6.80	11.20/10.00/8.50	13.00/11.20/9.80
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	кВт	11.70/9.91/8.80	13.60/11.35/10.33	15.60/13.46/11.44	19.20/17.14/14.57	22.16/19.09/16.71
	30/50 Па		12.00/10.17/9.00	13.60/11.35/10.33	16.00/13.81/11.74	19.20/17.14/14.57	22.16/19.09/16.71
ESP (статическое давление)		Па	S-12Па, H- 30Па, U-50 Па				
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	м³/ч	1150/920/670	1360/1102/762	1650/1374/949	2040/1652/1142	2380/1928/1333
	30/50 Па						
Расход теплоносителя (охлаждение)	12 Па	м³/ч	1,21	1,38	1,55	1,93	2,24
	30/50 Па		1,24	1,38	1,59	1,93	2,24
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	12 Па	кПа	28/22/18	40/31/25	38/30/22	40/32/24	50/39/31
	30/50 Па		30/23/20	40/31/25	40/31/23	40/32/24	50/39/31
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение) (Выс./Ср./Низк.)	12 Па	Вт	112/97/80	130/114/95	147/118/94	183/133/112	221/177/140
	30 Па		121/88/72	135/100/80	169/149/133	206/157/126	245/179/145
	50 Па		131/110/80	169/122/83	204/141/125	243/173/128	291/259/221
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	12 Па	дБ(А)	46/38/30	46/39.1/30	48/40.7/33	50/42.6/33	52/47.1/34
	30 Па		46/39/31	44.5/40/33	47/42/35	48/42/35	49.5/43/36
	50 Па		48/43/37	50/39/36	51/45/40	52/46/40	53/49/42.5
Рабочее давление		МПа	1,6				
Максимальная t воды		°С	80				
Размер	Ш x В x Г	мм	1177x240x455	1367x240x455	1367x240x455	1657x240x455	1897x240x455
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1192x270x500	1382x270x500	1382x270x500	1672x270x500	1957x270x500
Вес нетто		кг	20,5	25,5	26,0	33,8	35,3
Вес брутто		кг	23,6	29,1	29,7	39,5	39,8
Подключение труб теплоносителя		дюйм	RC 3/4				
Подключение дренажа		дюйм	R 3/4				

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°С, t входящего воздуха: 27/19°С (СТ/МТ); нагрев: t входящей воды: 50°С, t входящего воздуха: 20°С(СТ).

Канальные высоконапорные, большой мощности АС



Центральный пульт управления CCM30
опция



KJR-19B/E
опция



KJR-811
опция



комплект автоматики FCUKZ
опция



3-ходовые клапаны:
TWVK09 (для моделей 800-1400)
TWVK11 (для моделей 1600-2200)
опция

Гарантия 1 год

от 6.6 до 19.9 кВт

Двухтрубные канальные высоконапорные фанкойлы MDV представлены моделями производительностью от 6.6 до 19.9 кВт, с трехрядными теплообменниками и внешним статическим давлением 70 или 100 Па. Поставляются в комплекте с дренажным поддоном и воздушным противопылевым фильтром класса G2. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием, хорошо противостоящим коррозии.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Диспетчеризация и центральное управление (опция)

Для реализации возможности диспетчеризации необходимо доукомплектовать фанкойл блоком управления и шлюзом для определенной BMS. Для обеспечения центрального управления – блоком управления и центральным пультом.

Сертификат EUROVENT

Канальные фанкойлы MDV сертифицированы международной организацией EUROVENT, это означает, что оборудование полностью соответствует заявленным в технической документации характеристикам.

Противопылевой фильтр (G2) в комплекте

В канальных фанкойлах MDV противопылевой фильтр поставляется в стандартной комплектации.

Модель		MDKT3H-800G70	MDKT3H-1000G70	MDKT3H-1200G70	MDKT3H-1400G70	MDKT3H-1600G100	MDKT3H-1800G100	MDKT3H-2200G100	
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	6,6/6,37/6,12	8,8/8,19/7,57	10,0/9,44/8,53	12,0/11,47/10,24	14,1/13,03/11,87	15,8/14,6/13,46	19,9/18,58/17,24	
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	9,7/8,54/7,18	13,2/11,48/9,9	15,0/12,9/11,25	17,9/15,75/13,6	21,2/18,23/15,69	23,8/20,94/17,85	30,0/26,7/22,5	
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	1360/1220/1090	1700/1530/1380	2040/1880/1610	2380/2120/1860	2720/2450/2170	3060/2750/2450	3740/3360/2990	
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	1,135	1,514	1,720	2,064	2,425	2,718	3,423	
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	8	24	24	36	60	78	110	
ESP (статическое давление)	Па	70					100		
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1							
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	320	350			550	800	950	
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. ск.)	дБ(А)	49/42/35	50/43/36	51/44/37	52/45/38	54/47/40	60/53/46	61/54/47	
Рабочее давление	МПа	1,0							
Максимальная t воды	°С	75							
Размер (Ш x В x Г)	мм	946*400*816					1290*400*809		
Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	1015*480*857					1448*460*877		
Вес нетто	кг	50	52			54	76		
Вес брутто	кг	55	57			59	83		
Подключение труб теплоносителя (правостороннее)	дюйм	3/4" ВР							
Дренажная труба (НД)	мм	32							

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°С, t входящего воздуха: 27/19°С (СТ/МТ); нагрев: t входящей воды: 50°С, t входящего воздуха: 20°С(СТ).

Четырехтрубные фанкойлы AC



MDKD-___S



MDKA-___F



RM12
в комплекте
для кассетных блоков



MDKT3-FG(30/50)



3-ходовые клапаны (опция)

- для кассетных четырехтрубных фанкойлов: TWVK09 1шт. + TWVK10 1шт;
- для канальных четырехтрубных фанкойлов: TWVK09 2шт.

Опции для канальных четырехтрубных фанкойлов:



Термостат
KJR-18B/E
опция



Центральный
пульт
управления
ССМ30
опция



KJRP-86A/BMFNKD-E
опция



комплект автоматики
FCUKZ

Опции для кассетных четырехтрубных фанкойлов (компактных и полноразмерных):



Проводной
пульт ДУ
KJR-29B1/
KJR-12B
опция



Центральный
пульт
управления
ССМ30
опция

Гарантия 1 год

от 2.0 до 11.5 кВт

Модельный ряд **четырёхтрубных фанкойлов MDV** представлен следующими типами:

- кассетный компактный;
- кассетный полноразмерный;
- канальный.

Кассетные компактные и полноразмерные четырехтрубные фанкойлы MDV поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления, дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу*, оснащены встроенной дренажной помпой. **Канальные четырехтрубные фанкойлы MDV** поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2 и дренажным поддоном. Основное отличие 4-трубных фанкойлов от 2-трубных заключается в возможности одновременного подключения 4-трубных фанкойлов к источникам охлажденной (чиллер) и горячей воды (центральная система отопления). Это позволяет использовать фанкойлы для обогрева помещений в холодное время года вместо радиаторов центрального отопления (не используя для этого чиллер).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Простая замена фильтра

Для замены воздушного фильтра достаточно ослабить винт на стороне подачи воздуха, чтобы снять воздушный фильтр.

Двойное покрытие дренажного поддона

Дренажный поддон с двойным покрытием обеспечивает двойную защиту потолка от воды.

Гибкая конструкция воздухопроводов

Высоконапорные канальные фанкойлы обеспечивают широкий диапазон статического давления от 0 Па до 100 Па, что позволяет поддерживать короткие и длинные воздухопроводы с подачей воздуха под высокие потолки.

* Только для компактных моделей.

КАССЕТНЫЕ КОМПАКТНЫЕ, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKD-300S	MDKD-400S	MDKD-500S
Панель			MDV-MBQ4-03B		
Производительность	Охлаждение (Выс.)	кВт	2,5	2,9	3,5
	Нагрев (Выс.)	кВт	3,7	4,6	5,1
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	50	70	95
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс.)	м³/ч	510	680	850
	Уровень шума (Выс.)	дБ(А)	36	42	45
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	22	16	24
	Падение давление воды в теплообменнике (нагрев)	кПа	17	23	27
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/час	0,430	0,499	0,602
	Расход теплоносителя (нагрев)	м³/час	0,318	0,396	0,439
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	670*290*670		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715		
Вес нетто	Корпус	кг	16,5		
	Панель	кг	2,5		
Вес брутто	Корпус	кг	20		
	Панель	кг	4,5		
Диаметр труб	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4" ВР		
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4" ВР		
	Входная (Нагрев)	дюйм	1/2" ВР		
	Выходная (Нагрев)	дюйм	1/2" ВР		
	Дренажная труба (НД)	мм	25		

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ); нагрев: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

КАССЕТНЫЕ ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKA-600F	MDKA-750F	MDKA-850F	MDKA-950F	MDKA-1200F	MDKA-1500F
Панель			MDV-MBQ4-02C					
Производительность	Охлаждение (Выс.)	кВт	5,10	5,93	6,17	6,70	9,28	10,58
	Нагрев (Выс.)	кВт	6,67	7,87	8,06	8,67	11,65	12,62
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	170	188	198	205	197	234
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс. скорость)	м³/ч	1150	1460	1480	1720	1860	2100
	Уровень шума (Низк. скорость)	дБ(А)	42	44	46	47	48	50
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	15	17	20	22	32	38
	Падение давление воды в теплообменнике (нагрев)	кПа	37	41	39	42	57	61
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/час	0,877	1,020	1,062	1,152	1,596	1,820
	Расход теплоносителя (нагрев)	м³/час	0,574	0,677	0,693	0,746	1,002	1,085
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840*300*840					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*330*900					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес нетто	Корпус	кг	35				38	
	Панель	кг	6					
Вес брутто	Корпус	кг	41				44	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4" ВР					
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4" ВР					
	Входная (Нагрев)	дюйм	1/2" ВР					
	Выходная (Нагрев)	дюйм	1/2" ВР					
	Дренажная труба (НД)	мм	32					

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ); нагрев: t входящей воды: 70/60°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Четырехтрубные фанкойлы AC

КАНАЛЬНЫЕ, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKT3-200F (G30/G50)	MDKT3-300F (G30/G50)	MDKT3-400F (G30/G50)	MDKT3-500F (G30/G50)	MDKT3-600F (G30/G50)
Производительность	Охлаждение (Выс.)	кВт	2,0	2,7	3,6	4,3	5,0
	Нагрев (Выс.)	кВт	3,0	4,0	5,2	5,7	7,2
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потр. мощность (охл.) G12/G30/G50		Вт	33/49/49	53/64/64	66/75/75	87/96/96	100/114/114
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс.)	м³/ч	340	510	680	850	1020
	Уровень шума, 12Па (Низк.)	дБ(А)	26	27	28	30	32
	Уровень шума, 30Па (Низк.)	дБ(А)	31	32	33	34	35
	Уровень шума, 50Па (Низк.)	дБ(А)	32	34	35	36	37
	Стат. Давление	Па	G12 -12 / G30 - 30 / G50 - 50				
Гидравлические параметры	Сопrotивление (Охлаждение)	кПа	7,6	14,4	8,2	9,5	17,2
	Сопrotивление (Нагрев)	кПа	6,8	12,5	23,5	24,0	40,7
	Расход воды (Охлаждение)	м³/час	0,344	0,464	0,619	0,740	0,860
	Расход воды (Нагрев)	м³/час	0,258	0,344	0,447	0,490	0,619
Размер	Ш x В x Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522		1161*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	790*260*550	890*260*550	990*260*550		1210*260*550
Вес нетто		кг	15,1	17,5	20,7		23,5
Вес брутто		кг	17,4	20,0	23,1		26,5
Диаметр труб	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP				
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP				
	Входная (Нагрев)	дюйм	3/4" BP				
	Выходная (Нагрев)	дюйм	3/4" BP				
	Дренажная труба (НД)	мм	24				

Модель			MDKT3-800F (G30/G50)	MDKT3-1000F (G30/G50)	MDKT3-1200F (G30/G50)	MDKT3-1400F (G30/G50)
Производительность	Охлаждение (Выс.)	кВт	6,8	7,8	10,2	11,5
	Нагрев (Выс.)	кВт	9,6	10,8	13,5	15,5
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потр. мощность (охл.) G12/G30/G50		Вт	145/154/154	180/193/193	210/230/230	222/278/278
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс.)	м³/ч	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума, 12Па (Низк.)	дБ(А)	33	35	36	38
	Уровень шума, 30Па (Низк.)	дБ(А)	36	37	38	39
	Уровень шума, 50Па (Низк.)	дБ(А)	38	39	40	41
	Стат. Давление	Па	G12 -12 / G30 - 30 / G50 - 50			
Гидравлические параметры	Сопrotивление (Охлаждение)	кПа	18,8	30,0	40,3	51,9
	Сопrotивление (Нагрев)	кПа	20,7	34,7	28,6	55,2
	Расход воды (Охлаждение)	м³/час	1,170	1,342	1,754	1,978
	Расход воды (Нагрев)	м³/час	0,826	0,929	1,161	1,333
Размер	Ш x В x Г	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1510*260*550	1615*260*550	1905*260*550	2070*260*550
Вес нетто		кг	32,40	34,90	40,00	43,60
Вес брутто		кг	36,00	38,60	43,50	48,90
Диаметр труб	Входная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP			
	Выходная (Охлаждение)	дюйм	3/4" BP			
	Входная (Нагрев)	дюйм	3/4" BP			
	Выходная (Нагрев)	дюйм	3/4" BP			
	Дренажная труба (НД)	мм	24			

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/MT); нагрев: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Преимущества фанкойлов с DC-моторами

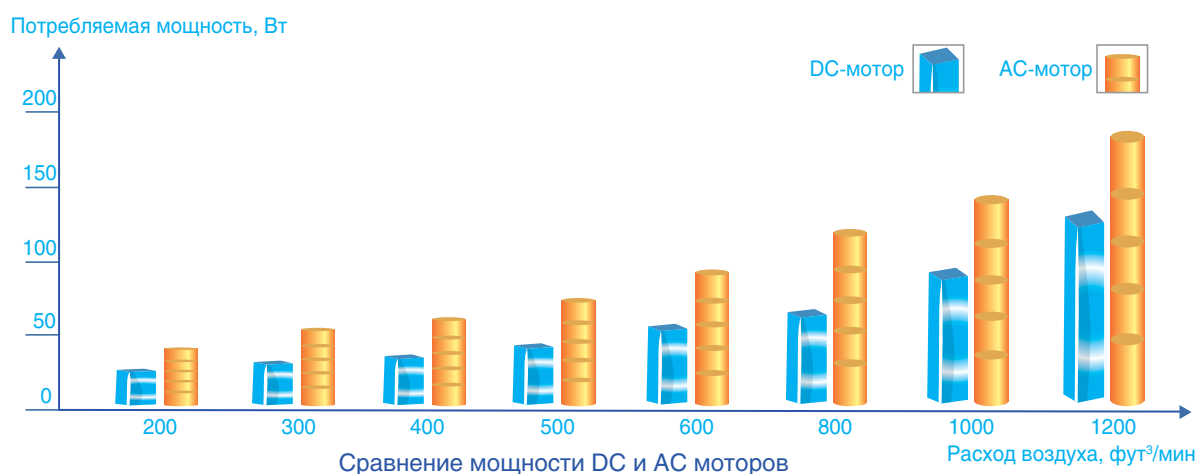
✓ Бесщёточный DC-мотор вентилятора

Фанкойлы с DC-мотором отличаются низким шумом и прецизионным контролем температуры, что делает их идеальным решением для больниц, офисов, отелей, аэропортов и многих других объектов.



✓ Энергоэффективность

Энергопотребление фанкойлов с DC-моторами может быть ниже на 30%, в сравнении с фанкойлами с AC-моторами.



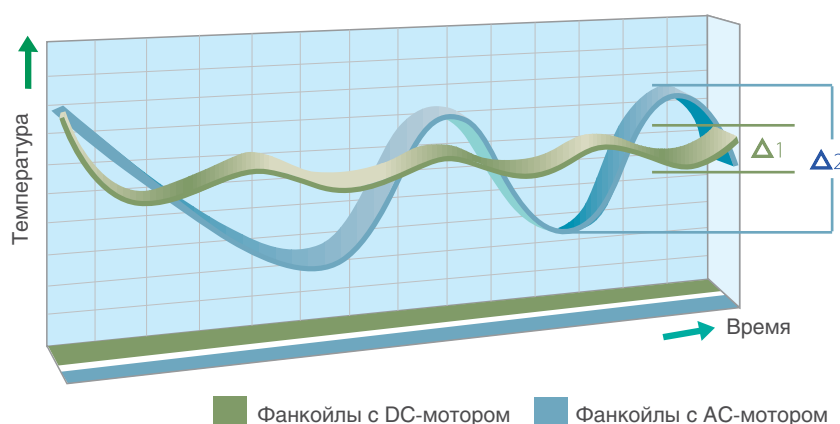
✓ Тихая работа

Уровень шума на 2-5 дБ(А) меньше, чем у фанкойлов с AC-моторами.

✓ Постоянный уровень температуры

Фанкойл с DC-мотором мгновенно регулирует воздушный поток, в зависимости от тепловой нагрузки, обеспечивая меньшие колебания температуры и комфортные условия.

Колебание температуры в помещении



Настенные DC



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12
в комплекте



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/KJR-12B
опция



Центральный пульт управления CSM30
опция

Гарантия 1 год

от 2.7 до 4.87 кВт

Двухтрубные настенные фанкойлы DC представлены четырьмя вариантами мощности от 2,7 до 4,87 кВт.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



DC-мотор вентилятора с медными трубками с внутренними канавками трапецидальной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника



автоматический перезапуск



таймер



проводной пульт (опция)



отключение дисплея с ПДУ

Здоровье и комфорт



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me



независимое осушение



5 положений жалюзи

Легкий монтаж и простое обслуживание



легко моющаяся панель



моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Встроенный трехходовой клапан

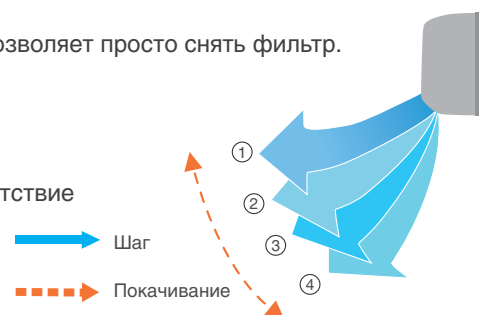
Настенные фанкойлы поставляются с уже встроенным трехходовым клапаном, что упрощает монтаж.

Удобный монтаж

Подключение возможно справа/слева /сзади. Панель легко снимается, что позволяет просто снять фильтр.

Удобство использования

- Возможность отключить дисплей на панели (с пультом RM12F).
- Функция автоматического выбора положения жалюзи обеспечивает соответствие направления воздуха выбранному режиму.



Диспетчеризация и центральное управление

Фанкойл может быть подключен к центральному пульту через порт XYE, также может быть подключен к шлюзу ModBus через PQE порт с протоколом ModBus RTU.

Модель			MDKG-V250C	MDKG-V300C	MDKG-V400C	MDKG-V500C	MDKG-V600C
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	2,7/2,59/2,39	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,47/3,98/3,48	4,87/4,26/3,79
	Нагрев (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	2,94/2,8/2,58	3,23/2,77/2,42	4,3/3,65/3,09	4,84/4,23/3,62	5,26/4,68/3,96
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	13	15	34	26	38
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	492/454/400	585/485/413	825/689/590	862/741/634	979/849/717
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	44/42/39	44/39/35	57/51/47	50/46/42	56/52/47
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	31,6	37,2	56,8	41,2	50,7
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,480	0,510	0,670	0,770	0,850
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*233			1072*315*237	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*390*315			1180*415*315	
Вес нетто		кг	12,7			15,1	14,9
Вес брутто		кг	15,6			19,0	18,6
Диаметр труб	Входная	дюйм	G 3/4"				
	Выходная	дюйм	G 3/4"				
	Дренажная труба (НД)	мм	20				

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Кассетные однопоточные DC



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12
в комплекте



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/KJR-12B
опция



Проводной пульт ДУ KJRP-75A/BK-E
опция



Центральный пульт управления CCM30
опция



3-ходовые клапаны TWVK10
опция

Гарантия 1 год

от 2,64 до 5,09 кВт

Двухтрубные однопоточные кассетные фанкойлы DC представлены моделями производительностью от 2,64 до 5,09 кВт. Поставляются в комплекте с противопылевым воздушным фильтром класса G2 и беспроводным пультом управления. Корпус фанкойла выполнен из ABS- и PS-пластика. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивает низкий уровень шума агрегата и полное соответствие требованиям безопасности.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



DC-мотор вентилятора



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника

Функциональность



автоматический перезапуск



таймер



проводной пульт (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me

Легкий монтаж и простое обслуживание



встроенный дренажный насос



моющийся фильтр



компактный дизайн

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Бесщёточный DC-мотор вентилятора

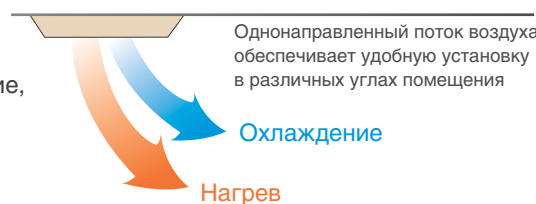
Фанкойлы с DC-мотором отличаются низким шумом и прецизионным контролем температуры.

Постоянный уровень температуры

Фанкойл с DC-мотором мгновенно регулирует воздушный поток, в зависимости от тепловой нагрузки, обеспечивая меньшие колебания температуры и комфортные условия.

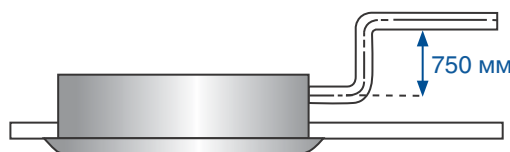
Однонаправленный воздушный поток

Однонаправленный воздушный поток гарантирует быстрое охлаждение, гибкость установки.



Встроенная дренажная помпа

Встроенная дренажная помпа с подъемом конденсата до 750 мм.

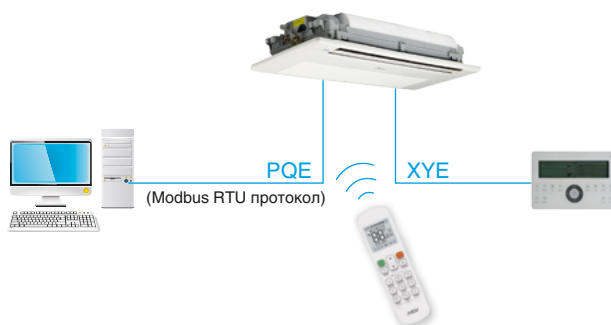


Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).

Диспетчеризация и центральное управление

Фанкойл может быть подключен к центральному пульта через порт XYE, также может быть подключен к шлюзу ModBus через PQE порт с протоколом ModBus RTU.



Модель		MDKC-V300R-B	MDKC-V400R-B	MDKC-V600R-B	
Панель		MBQ1-02D	MBQ1-01D		
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	2,64/2,23/1,68	3,94/3,43/3,07	5,09/4,36/3,58
	Нагрев (Выс./Ср./Низк. скорость)	кВт	3,85/3,27/2,53	4,86/3,94/3,24	6,49/5,3/4,01
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	22	23	38
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	510/432/330	630/509/428	1000/786/583
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	44,3/40,6/33,5	36,6/32,6/30,4	44,6/38,6/33,1
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	8,63	23,85	38,22
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,49	0,6	0,87
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1054*153*428	1275*189*450	1275*189*450
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1180*25*465	1350*25*505	1350*25*505
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	1155*245*490	1400*295*505	1400*295*505
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1232*107*517	1410*95*560	1410*95*560
Вес нетто	Корпус	кг	12,5	17,5	
	Панель	кг	3,5	4	
Вес брутто	Корпус	кг	16,5	23,5	
	Панель	кг	5,2	5,4	
Диаметр труб	Входная	дюйм	G 1/2"		
	Выходная	дюйм	G 1/2"		
	Дренажная труба (НД)	мм	25		

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев (модели MDKC-300R/400R: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ); (модель MDKC-V600R: t входящей воды: 45°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Кассетные четырехпоточные компактные DC



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12

в комплекте



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/ KJR-12B
опция



Центральный пульт управления SSM30
опция



3-ходовые клапаны TWVK09
опция



дренажный поддон 2011804A0015
в комплекте

Гарантия 1 год

от 2.98 до 4 кВт

Компактные кассетные фанкойлы DC представлены тремя моделями от 2,98 до 4 кВт. Поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления и дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу. Фанкойлы оснащены встроенной дренажной помпой с напором 500 мм.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



DC-мотор вентилятора



медные трубки с внутренними канавками трапецидальной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника

Функциональность



автоматический перезапуск



таймер



проводной пульт (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me

Легкий монтаж и простое обслуживание



встроенный дренажный насос



моющийся фильтр



подача свежего воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Бесщёточный DC-мотор вентилятора

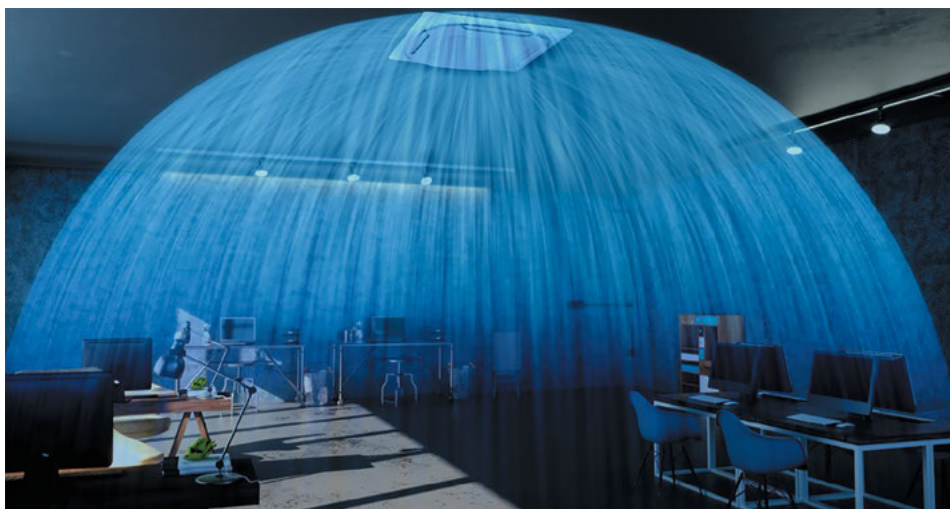
Фанкойлы с DC-мотором отличаются низким шумом и прецизионным контролем температуры

Постоянный уровень температуры

Фанкойл с DC-мотором мгновенно регулирует воздушный поток, в зависимости от тепловой нагрузки, обеспечивая меньшие колебания температуры и комфортные условия.

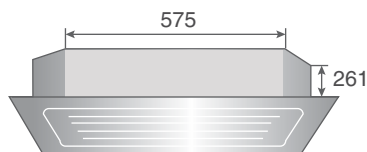
360° воздушный поток

Компактные кассетные фанкойлы обеспечивают равномерный воздушный поток на 360° для охлаждения или нагрева каждого угла комнаты.



Компактные габариты

Высота двухтрубных фанкойлов 261 мм, что делает их идеальными для монтажа под потолком, а общие габариты позволяют вписать эти фанкойлы в стандартные подвесные потолки.



Возможность подачи воздуха в соседние помещения

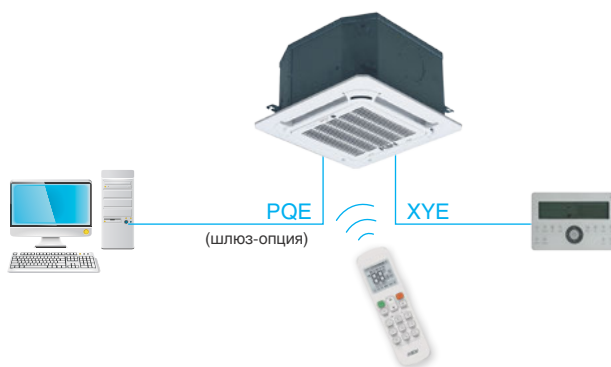
Предусмотрена возможность подключения воздуховодов, что позволяет кондиционировать даже маленькие по площади дополнительные помещения.

Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).

Диспетчеризация и центральное управление (опция)

Фанкойл может быть подключен к центральному пульту через порт XYE, также может быть подключен к шлюзу ModBus через PQE порт с протоколом ModBus RTU.



Модель			MDKD-V300	MDKD-V400	MDKD-V500
Панель			MDV-MBQ4-03B		
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,98/2,53/2	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,61/2,31/2,24	4,08/3,34/2,73	4,95/3,99/3,26
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	15	28	43
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	535/429/322	610/477/381	781/611/494
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	39/33/27	42/36/30	43/38/32
Гидравлические параметры	Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	10	11,48	12,32
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,53	0,70	0,75
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	670*290*670		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715		
Вес нетто	Корпус	кг	16,5		
	Панель	кг	2,5		
Вес брутто	Корпус	кг	22,5		
	Панель	кг	4,5		
Диаметр труб	Входная	дюйм	G 3/4"		
	Выходная	дюйм	G 3/4"		
	Дренажная труба(НД)	мм	25		

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей воды: 50°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Кассетные четырехпоточные полноразмерные DC



Беспроводной пульт дистанционного управления RM12
в комплекте



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/ KJR-12B
опция



Центральный пульт управления CSM30
опция



3-ходовые клапаны TWVK09
опция

Гарантия 1 год

от 6 до 11 кВт

Полноразмерные кассетные фанкойлы DC представлены шестью моделями производительностью от 6 до 11 кВт. Высокая надежность фанкойлов достигается за счет многоступенчатого контроля качества применяемых компонентов. Поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления и дренажным поддоном.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



DC-мотор вентилятора



медные трубки с внутренними канавками трапециевидной формы

Надежность



функция самодиагностики



антикоррозийное покрытие теплообменника

Функциональность



автоматический перезапуск



таймер



проводной пульт (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск



автоматическое качание заслонок



функция Follow me

Легкий монтаж и простое обслуживание



встроенный дренажный насос



мощный фильтр



подача свежего воздуха



подача воздуха в соседние помещения

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Бесщёточный DC-мотор вентилятора

Фанкойлы с DC-мотором отличаются низким шумом и прецизионным контролем температуры

Постоянный уровень температуры

Фанкойл с DC-мотором мгновенно регулирует воздушный поток, в зависимости от тепловой нагрузки, обеспечивая меньшие колебания температуры и комфортные условия.

Встроенная дренажная помпа

Фанкойлы оснащены встроенной дренажной помпой с напором 750 мм.

Компактный размер

Высота фанкойлов MDKA-V600R – MDKA-V750R составляет 230 мм, для моделей MDKA-V850R – MDKA-V1500R высота составляет 300 мм, это обеспечивает возможность установки в ограниченном пространстве.

Возможность подачи воздуха в соседние помещения

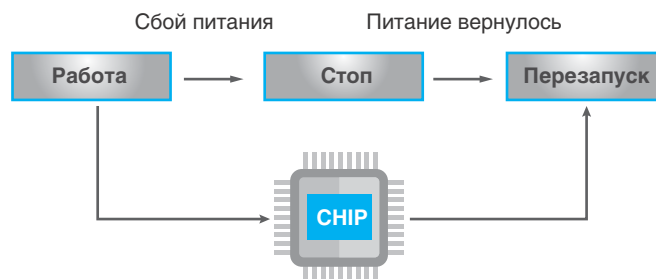
Предусмотрена возможность подключения воздухопроводов, что позволяет кондиционировать даже маленькие по площади дополнительные помещения.

Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).

Диспетчеризация и центральное управление (опция)

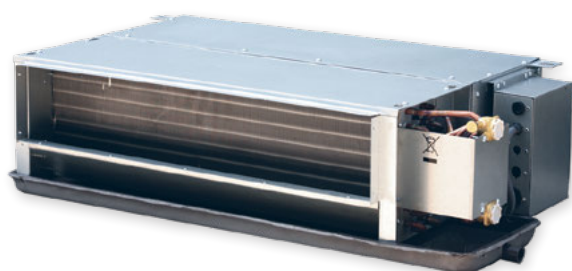
Фанкойл может быть подключен к центральному пульта через порт XYE, также может быть подключен к шлюзу ModBus через PQE порт с протоколом ModBus RTU.



Модель		MDKA-V600R	MDKA-V750R	MDKA-V850R	MDKA-V950R	MDKA-V1200R	MDKA-V1500R	
Панель		MDV-MBQ4-02C						
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	5,93/5,3/4,4	6,12/5,45/4,6	7,52/6,46/5,89	7,84/6,84/6,36	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	6,06/5,72/5,32	6,27/5,88/5,43	7,88/7,48/6,76	8,49/8/7,35	9,16/8,54/7,9	10,07/9,37/8,68
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	41	49	68	75	85	126
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	1175/987/768	1229/1020/810	1451/1146/1012	1530/1224/1101	1581/1371/1236	1871/1415/1198
	Уровень шума(Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	43/39/33	44/40/34	45/40/37	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	19,2	21,3	20,1	22,0	22,3	36,6
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	1,060	1,100	1,370	1,430	1,440	1,960
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840*230*840		840*300*840			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*237*900		900*330*900			
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес нетто	Корпус	кг	23		27		30	
	Панель	кг	6					
Вес брутто	Корпус	кг	28		33		35	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная	дюйм	3/4" ВР					
	Выходная	дюйм	3/4" ВР					
	Дренажная труба (НД)	мм	32					

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Канальные DC



Центральный пульт управления CCM30
опция



KJR-19B/E
опция



KJR-18B/E
опция



KJR-811
опция



KJRP-86/MFK-E (опция)
KJRP-86A/BMFKD-E (опция)

Гарантия 1 год

от 2.0 до 10.79 кВт

Двухтрубные канальные фанкойлы DC представлены моделями с двух- и трехрядными теплообменниками, с мощностью от 2 до 10,79 кВт. Различное статическое давление (12/30/50 Па) может быть выбрано при помощи переключателя на печатной плате.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



DC-мотор вентилятора



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность



функция самодиагностики (опция)



антикоррозийное покрытие теплообменника

Функциональность



таймер (опция)



термостат (опция)

Здоровье и комфорт



теплый пуск (опция)



функция Follow me (опция)

Легкий монтаж и простое обслуживание



моющийся фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Бесщёточный DC-мотор вентилятора

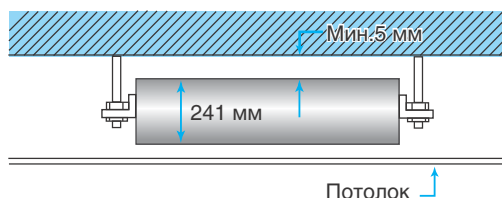
Фанкойлы с DC-мотором отличаются низким шумом и прецизионным контролем температуры

Постоянный уровень температуры

Фанкойл с DC-мотором мгновенно регулирует воздушный поток, в зависимости от тепловой нагрузки, обеспечивая меньшие колебания температуры и комфортные условия.

Компактный размер

Все фанкойлы высотой 241 мм, это обеспечивает возможность установки в ограниченном пространстве.



Моющийся фильтр

Фильтр с железной рамой является стандартным, а фильтр с алюминиевой рамой можно заказать опционально. Фланец для выпуска воздуха и многонаправленный выдвижной фильтр можно настроить по индивидуальному заказу.

Управление

Фанкойл может быть подключен к центральному пульту или шлюзу ModBus через контроллер FCUKZ.

КАНАЛЬНЫЕ, ДВУХРЯДНЫЕ

Модель MDKT2-		V200	V300	V400	V500
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,02/1,52/1,17	2,82/2,33/1,79	3,31/2,78/2,14	3,83/3,16/2,55
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,57/1,89/1,47	3,56/2,8/2,08	4,19/3,42/2,49	4,84/3,9/3,01
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	439/295/221	615/439/310	792/622/413	887/620/443
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,370	0,510	0,590	0,680
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	6,3	14,6	19,4	23,7
ESP (статическое давление)	кПа	12 Па (стандартно); 30/50 Па может быть установлено с помощью переключателя на плате			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	18	25	29	42
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	37,5/27,4/24,0	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	44,6/36,8/29,4
Размер	Ш x В x Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	790*260*555	890*260*560	990*260*560
Вес нетто	кг	16,5	18,5	20,0	
Вес брутто	кг	19,0	21,4	23,2	
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа	дюйм	3/4" ZG			

Модель MDKT2-		V600	V800	V1000	V1200
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,78/4,01/3,09	6,7/5,49/4,45	7,92/6,62/5,15	9,83/8,5/6,46
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	6,25/5,17/4,03	8,39/6,64/5,2	9,92/7,94/5,86	12,58/10,24/7,57
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	1081/821/586	1492/1071/797	1824/1332/906	2327/1669/1135
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,850	1,190	1,430	1,740
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	14,2	15,1	23,2	50,3
ESP (статическое давление)	кПа	12 Па (стандартно); 30/50 Па может быть установлено с помощью переключателя на плате			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	53	62	93	111
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	46,1/38,9/29,9	47,7/39,4/31,1	50,2/43/33	50,9/44,0/33,8
Размер	Ш x В x Г	мм	1161*241*522	1461*241*522	1856*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1210*260*560	1510*260*560	1905*260*560
Вес нетто	кг	22,2	31,4	32,5	37,5
Вес брутто	кг	26,0	35,8	37,2	42,8
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа	дюйм	3/4" ZG			

КАНАЛЬНЫЕ, ТРЕХРЯДНЫЕ

Модель MDKT3-		V200	V300	V400	V500
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,35/1,72/1,32	3,12/2,72/2,1	3,99/3,26/2,5	4,46/3,59/2,83
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,68/1,99/1,42	3,82/3,08/2,28	4,7/3,85/2,77	5,27/4,21/3,21
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	411/273/171	531/442/311	734/564/389	865/626/441
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,430	0,600	0,690	0,790
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	13,6	23,8	13,0	16,4
ESP (статическое давление)	кПа	12 Па (стандартно); 30/50 Па может быть установлено с помощью переключателя на плате			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	17	23	26	39
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	38,1/28,4/23,4	36,4/29,5/20,7	38,4/32,2/24	44,3/36,3/27,9
Размер	Ш x В x Г	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	790*260*555	890*260*560	990*260*560
Вес нетто	кг	16,7	19,0	21,0	
Вес брутто	кг	19,7	22,0	24,0	
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа	дюйм	3/4" ZG			

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

КАНАЛЬНЫЕ, ТРЕХРЯДНЫЕ

Модель MDKT3-		V600	V800	V1000	V1200
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	5,85/4,82/3,78	8,02/6,36/5,08	8,96/7,37/5,66	10,79/8,86/6,79
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	6,62/5,38/4	9,15/7,08/5,58	10,74/8,55/6,35	12,62/10,15/7,47
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	1022/760/544	1452/1038/781	1824/1332/906	2134/1581/1083
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	1,050	1,420	1,590	1,930
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	31,4	31,6	24,1	26,3
ESP (статическое давление)	кПа	12 Па (стандартно); 30/50 Па может быть установлено с помощью переключателя на плате			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	49	60	96	106
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	46,1/39,0/30,3	44,9/36,1/27,7	47,8/40,7/30,7	48,9/41,8/31,7
Размер	Ш x В x Г	мм 1161*241*522	мм 1461*241*522	мм 1566*241*522	мм 1856*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм 1210*260*560	мм 1510*260*560	мм 1615*260*560	мм 1905*260*560
Вес нетто	кг	23,7	33,0	34,7	39,2
Вес брутто	кг	27,2	37,2	39,2	44,4
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа	дюйм	3/4" ZG			

КАНАЛЬНЫЕ, ЧЕТЫРЁХРЯДНЫЕ

Модель MDKT4-		V200	V300	V400	V500
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,22/1,59/1,2	3,19/2,58/1,87	4,06/3,26/2,41	4,46/3,56/2,78
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,81/2/1,54	3,88/3,09/2,35	4,19/3,42/2,49	5,44/4,23/3,23
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	441/297/227	627/468/338	778/537/349	884/642/461
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	0,400	0,570	0,720	0,800
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	2,4	5,2	8,4	11,6
ESP (статическое давление)	кПа	12 Па (стандартно); 30/50 Па может быть установлено с помощью переключателя на плате			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	17	21	26	43
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	37,3/27,4/22,2	39,6/32,5/25,0	41,1/34,5/26,4	44,8/37,2/29,8
Размер	Ш x В x Г	мм 741*241*522	мм 841*241*522	мм 941*241*522	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм 790*260*555	мм 890*260*560	мм 990*260*560	
Вес нетто	кг	17,8	20,0	21,9	
Вес брутто	кг	20,4	22,9	25,1	
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа	дюйм	3/4" ZG			

Модель MDKT4-		V600	V800	V1000	V1200
Холодопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	5,87/4,78/3,68	6,65/5,04/3,61	7,98/6,19/4,37	9,76/7,81/5,72
Теплопроизводительность (Выс./Ср./Низк.)	кВт	6,47/5,18/3,91	8,36/6,32/4,77	9,92/7,94/5,86	11,76/9,32/6,76
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)	м³/ч	1056/793/575	1506/1084/822	1813/1341/932	2134/1617/1119
Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/ч	1,060	1,190	1,470	1,780
Падение давления воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	19,4	8,8	13,8	22,3
ESP (статическое давление)	кПа	12 Па (стандартно); 30/50 Па может быть установлено с помощью переключателя на плате			
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1			
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)	Вт	51	61	93	109
Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	46,1/39,4/30,7	47,4/39,1/32,1	50,4/42,7/33,1	50,7/43,8/34,5
Размер	Ш x В x Г	мм 1161*241*522	мм 1461*241*522	мм 1566*241*522	мм 1856*241*522
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм 1210*260*560	мм 1510*260*560	мм 1615*260*560	мм 1905*260*560
Вес нетто	кг	25,0	34,8	36,4	41,9
Вес брутто	кг	28,8	39,2	41,9	47,2
Подключение труб теплоносителя	дюйм	3/4" BP			
Подключение дренажа	дюйм	3/4" ZG			

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

Напольно-потолочные (корпусные и бескорпусные) DC



MDKH1
с фронтальным забором
воздуха



MDKH2
с нижним забором
воздуха



MDKH3
без корпуса



Центральный пульт
управления SCM30
опция



Проводной пульт ДУ
KJR-75A
опция



KJR-18B/E
KJR-19B/E
опция



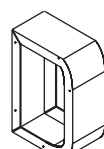
KJRP-86I/MFK-E
опция



3-ходовые клапаны в сборе
с трубками:
TWVK92, TWVK95
опция для MDKH1 и MDKH2



3-ходовые клапаны:
TWVK09
опция для MDKH3



Комплект подставок:
1212620000334
опция для MDKH2

Гарантия 1 год

от 1.5 до 3.9 кВт

Двухтрубные напольно-потолочные фанкойлы DC представлены в трех вариантах исполнения: в корпусе с нижним забором воздуха, в корпусе с фронтальным забором воздуха и бескорпусные. Два варианта теплообменника: двух- и трехрядный, а так же 6 вариантов мощности от 1,5 до 3,9 кВт.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Эффективность



DC-мотор
вентилятора



медные трубки
с внутренними
канавками
трапецидальной формы

Надежность



функция
самодиагностики
(опция)



антикоррозийное
покрытие
теплообменника

Функциональность



таймер
(опция)



термостат
(опция)

Здоровье и комфорт



теплый
пуск
(опция)



функция
Follow me
(опция)

Легкий монтаж
и простое обслуживание



моющийся
фильтр

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Бесщёточный DC-мотор вентилятора

Фанкойлы с DC-мотором отличаются низким шумом и прецизионным контролем температуры

Постоянный уровень температуры

Фанкойл с DC-мотором мгновенно регулирует воздушный поток, в зависимости от тепловой нагрузки, обеспечивая меньшие колебания температуры и комфортные условия.

Напольно-потолочное исполнение

Устройство имеет уникальный дизайн, его можно установить под потолком или установить на полу, чтобы удовлетворить любые требования к дизайну интерьера

Автоматический перезапуск

В случае неожиданного отключения питания, в ходе работы, фанкойл будет перезапущен автоматически и продолжит работу в том же режиме (режим работы, уставка температуры, скорость вентилятора).

Диспетчеризация (опция)

Фанкойл может быть подключен к центральному пульту через порт XYE, также может быть подключен к шлuzu ModBus через PQE порт с протоколом ModBus RTU.

MDKH1

Модель			MDKH1-V150-R3	MDKH1-V150-R4	MDKH1-V250-R3	MDKH1-V250-R4	MDKH1-V350-R3	MDKH1-V350-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,44/1,01/0,88	1,87/1,59/1,16	2,23/1,84/1,13	2,55/1,9/1,26	3,41/2,81/2,16	3,8/3,11/2,36
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,5/1,02/0,88	1,97/1,68/1,2	2,47/2/1,27	2,63/1,92/1,27	3,7/3,02/2,29	3,9/3,13/2,43
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	19/15/10	20/16/11	20/13/10	39803,00	27/18/11	30/18/12
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	245/160/135	245/180/130	380/245/140	380/240/110	580/435/310	580/430/300
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	47/36/34	52/46/39	43/35/27	46/38/30	52/45/37	52/45/37
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,25/0,17/0,15	0,32/0,27/0,2	0,38/0,32/0,19	0,44/0,33/0,22	0,58/0,48/0,37	0,65/0,53/0,4
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	13,4	26,1	12,7	23,2	33,4	36,5
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	790*495*211		1020*495*211		1240*495*211	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	895*595*300		1125*595*300		1345*595*300	
	Вес нетто	кг	18,0	18,5	21,5	22,0	25,5	26,5
	Вес брутто	кг	23,5	24,0	27,5	28,0	32,5	33,5
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Модель			MDKH1-V500-R3	MDKH1-V500-R4	MDKH1-V700-R3	MDKH1-V700-R4	MDKH1-V800-R3	MDKH1-V800-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,25/3,43/2,67	4,73/3,82/2,85	4,94/3,94/2,77	5,6/4,58/3,19	6,21/5,17/3,86	7,3/5,88/4,28
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,64/3,65/2,77	5,12/3,98/2,96	5,29/4,2/2,96	6,22/4,95/3,37	6,8/5,46/3,98	7,7/6,02/4,29
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	50/26/15	52/28/15	98/45/18	99/50/20	105/50/24	105/50/23
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	780/550/380	780/560/390	1050/750/450	1050/770/460	1150/850/570	1150/860/600
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	59/52/43	59/52/43	65/57/45	65/56/46	66/59/49	65/59/49
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,73/0,59/0,46	0,81/0,65/0,49	0,85/0,68/0,47	0,96/0,79/0,55	1,06/0,89/0,66	1,25/1,01/0,73
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	53,5	53,0	44,7	28,9	37,3	63,0
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	1240*495*211		1360*495*211		1360*495*211	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	1345*595*300		1465*595*300		1465*595*300	
	Вес нетто	кг	25,5	26,5	28,5	29,5	32,5	34,5
	Вес брутто	кг	32,5	33,5	36,0	37,0	41,0	42,5
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

MDKH2

Модель			MDKH2-V150-R3	MDKH2-V150-R4	MDKH2-V250-R3	MDKH2-V250-R4	MDKH2-V350-R3	MDKH2-V350-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,5/1,06/0,92	1,95/1,66/1,21	2,35/1,94/1,19	2,85/2,13/1,41	3,5/2,89/2,22	3,9/3,2/2,43
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,57/1,07/0,92	2,05/1,75/1,25	2,6/2,11/1,34	2,95/2,15/1,42	3,8/3,1/2,35	4/3,22/2,5
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	15/9/8	20/14/9	17/12/7	20/11/8	26/17/10	29/17/11
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	255/170/150	255/210/150	400/315/190	425/300/190	595/470/340	595/450/310
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	47/36/34	52/46/38	43/37/29	46/37/29	52/44/36	52/45/36
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,26/0,18/0,16	0,33/0,28/0,21	0,4/0,34/0,21	0,49/0,37/0,24	0,6/0,5/0,38	0,67/0,55/0,42
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	13,9	27,2	13,3	26,0	34,1	37,4
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	790*495*200		1020*495*200		1240*495*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	895*595*300		1125*595*300		1345*595*300	
	Вес нетто	кг	18,0	18,5	21,5	22,0	25,5	26,5
	Вес брутто	кг	23,5	24,0	27,5	28,0	32,5	33,5
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20/15°C(СТ/МТ).

MDKH2

Модель			MDKH2-V500-R3	MDKH2-V500-R4	MDKH2-V700-R3	MDKH2-V700-R4	MDKH2-V800-R3	MDKH2-V800-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,3/3,48/2,71	4,85/3,92/2,93	5,6/4,47/3,14	6,35/5,19/3,62	7,35/6,12/4,57	8,25/6,65/4,84
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,7/3,7/2,81	5,25/4,09/3,04	6/4,77/3,36	7,05/5,61/3,83	8,05/6,46/4,71	8,7/6,81/4,85
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	50/25/14	52/28/15	96/44/17	92/46/19	113/53/22	102/49/22
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	790/580/410	800/600/420	1190/855/506	1190/875/530	1360/1015/685	1300/980/680
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	59/51/43	59/51/43	64/56/45	62/56/46	63/58/49	63/57/47
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,74/0,6/0,47	0,83/0,67/0,51	0,96/0,77/0,54	1,09/0,9/0,63	1,27/1,05/0,79	1,43/1,14/0,83
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	54,2	54,3	50,7	32,8	44,1	71,4
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	1240*495*200		1360*495*200		1360*591*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	1345*595*300		1465*595*300		1465*695*300	
	Вес нетто	кг	25,5	26,5	28,5	29,5	32,5	34,5
	Вес брутто	кг	32,5	33,5	36,0	37,0	41,0	42,5
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

MDKH3

Модель			MDKH3-V150-R3	MDKH3-V150-R4	MDKH3-V250-R3	MDKH3-V250-R4	MDKH3-V350-R3	MDKH3-V350-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,5/1,06/0,92	1,95/1,66/1,21	2,35/1,94/1,19	2,85/2,13/1,41	3,5/2,89/2,22	3,9/3,2/2,43
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,57/1,07/0,92	2,05/1,75/1,25	2,6/2,11/1,34	2,95/2,15/1,42	3,8/3,1/2,35	4/3,22/2,5
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	15/9/8	20/14/9	17/12/7	20/11/8	26/17/10	29/17/11
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	255/170/150	255/210/150	400/315/190	425/300/190	595/470/340	595/450/310
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	47/36/34	52/46/38	43/37/29	46/37/29	52/44/36	52/45/36
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,26/0,18/0,16	0,33/0,28/0,21	0,4/0,34/0,21	0,49/0,37/0,24	0,6/0,5/0,38	0,67/0,55/0,42
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	13,9	27,2	13,3	26,0	34,1	37,4
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	637*455*200		867*455*200		1087*455*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	755*555*255		985*555*255		1205*555*255	
	Вес нетто	кг	11,8	12,1	13,9	14,8	17,3	18,2
	Вес брутто	кг	16,1	16,4	19,4	20,3	24,0	24,9
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Модель			MDKH3-V500-R3	MDKH3-V500-R4	MDKH3-V700-R3	MDKH3-V700-R4	MDKH3-V800-R3	MDKH3-V800-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,3/3,48/2,71	4,85/3,92/2,93	5,6/4,47/3,14	6,35/5,19/3,62	7,35/6,12/4,57	8,25/6,65/4,84
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,7/3,7/2,81	5,25/4,09/3,04	6/4,77/3,36	7,05/5,61/3,83	8,05/6,46/4,71	8,7/6,81/4,85
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	50/25/14	52/28/15	96/44/17	92/46/19	113/53/22	102/49/22
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	790/580/410	800/600/420	1190/855/506	1190/875/530	1360/1015/685	1300/980/680
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	59/51/43	59/51/43	64/56/45	62/56/46	63/58/49	63/57/47
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,74/0,6/0,47	0,83/0,67/0,51	0,96/0,77/0,54	1,09/0,9/0,63	1,27/1,05/0,79	1,43/1,14/0,83
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	54,2	54,3	50,7	32,8	44,1	71,4
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	1087*455*200		1207*455*200		1207*550*200	
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	1205*555*255		1325*555*255		1325*650*255	
	Вес нетто	кг	17,3	18,2	19,6	20,8	23,1	24,3
	Вес брутто	кг	24,0	24,9	26,4	27,6	30,2	31,4
Диаметр труб	Входная	дюйм	G3/4					
	Выходная	дюйм	G3/4					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ). Нагрев: t входящей/выходящей воды: 45/40°C, t входящего воздуха: 20/15°C(СТ/МТ).

Четырехтрубные фанкойлы DC



MDKD-___S



MDKA-___F



RM12
в комплекте
для блоков
кассетного типа



MDKH1



MDKH2



MDKH3

Опции для кассетных четырехтрубных фанкойлов (компактных и полноразмерных):



Проводной пульт ДУ KJR-29B1/ KJR-12B
опция



Центральный пульт управления SSM30
опция



3-ходовые клапаны (опция)
– для кассетных четырехтрубных фанкойлов: TWVK09 1шт. + TWVK10 1шт.;
– для напольно-потолочных четырехтрубных фанкойлов: TWVK09 2шт.;
– для моделей MDKH1(2)150-700: TWVK42 1 шт.;
– для модели MDKH1(2): 800 TWVK45 1 шт.

Опции для напольно-потолочных четырехтрубных фанкойлов:



Термостат KJR-18B/E-D



Центральный пульт управления SSM30
опция



KJRP-86A/BMFNKD-E
опция

Гарантия 1 год

от 2.0 до 11.5 кВт

Модельный ряд **четырёхтрубных фанкойлов MDV** представлен следующими типами:

- кассетный компактный;
- кассетный полноразмерный;
- напольно-потолочный.

Кассетные компактные и полноразмерные **четырёхтрубные фанкойлы MDV** поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2, беспроводным пультом управления, дренажным поддоном, разработанным с учетом подключения 3-ходового клапана к фанкойлу*, оснащены встроенной дренажной помпой. **Напольно-потолочные четырёхтрубные фанкойлы MDV** поставляются в комплекте с воздушным противопылевым фильтром класса G2 и основным дренажным поддоном.

Основное отличие 4-трубных фанкойлов от 2-трубных заключается в возможности одновременного подключения 4-трубных фанкойлов к источникам охлажденной (чиллер) и горячей воды (центральная система отопления). Это позволяет использовать фанкойлы для обогрева помещений в холодное время года вместо радиаторов центрального отопления (не используя для этого чиллер).

* Только для компактных моделей.

КАССЕТНЫЕ КОМПАКТНЫЕ, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKD-V300FA	MDKD-V400FA	MDKD-V500FA
Панель			MDV-MBQ4-03B		
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	2,161/1,861/1,485	2,777/2,375/2,045	2,771/2,382/2,069
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	3,131/2,628/2,077	3,711/3,138/2,65	3,942/3,296/2,826
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	15	30	35
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	493/395/295	669/523/415	673/526/425
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	39/33/27	42/35/30	44/39/31
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	17,4	13,15	16,80
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/час	0,42	0,53	0,56
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	675*320*675		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715		
Вес нетто	Корпус	кг	16,7		
	Панель	кг	2,5		
Вес брутто	Корпус	кг	22,7		
	Панель	кг	4,5		
Диаметр труб	Входная	дюйм	охлаждение: G 3/4" / нагрев G 1/2"		
	Выходная	дюйм	охлаждение: G 3/4" / нагрев G 1/2"		
	Дренажная труба (НД)	мм	25		

КАССЕТНЫЕ ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKA-V600FA	MDKA-V750FA	MDKA-V850FA	MDKA-V950FA	MDKA-V1200FA	MDKA-V1500FA
Панель			MDV-MBQ4-02C					
Производительность	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	4,96/4,383/3,642	5,178/4,563/3,875	5,129/4,413/4,06	5,306/4,593/4,279	7,984/7,245/6,697	8,038/6,623/5,837
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	6,148/5,43/4,614	6,519/5,785/4,944	6,684/5,748/5,283	6,736/5,833/5,442	9,746/8,962/8,422	9,93/8,3226/7,512
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Номинальная потребляемая мощность (охлаждение)		Вт	62	72	80	90	121	139
Рабочие показатели	Расход воздуха (Выс./Ср./Низк. скорость)	м³/ч	1184/997/783	1278/1057/855	1328/1052/927	1403/1115/1001	1642/1421/1285	1708/1297/1096
	Уровень шума (Выс./Ср./Низк. скорость)	дБ(А)	42/37/31	44/39/33	45/39/36	46/41/38	48/44/42	49/43/38
Гидравлические параметры	Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)	кПа	14,8	15,9	16,0	16,4	33,9	33,0
	Расход теплоносителя (охлаждение)	м³/час	0,900	0,940	0,930	0,960	1,420	1,430
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	840*300*840					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*330*900					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес нетто	Корпус	кг	27,5				30	
	Панель	кг	6					
Вес брутто	Корпус	кг	33,5		32,4		35	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная	дюйм	охлаждение 3/4" ВР/ нагрев 1/2" ВР					
	Выходная	дюйм	охлаждение 3/4" ВР/ нагрев 1/2" ВР					
	Дренажная труба (НД)	мм	32					

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 65/55°C, t входящего воздуха: 20°C(СТ).

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ MDKH1, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKH1- V150F-R4	MDKH1- V250F-R4	MDKH1- V350F-R4	MDKH1- V500F-R4	MDKH1- V700F-R4	MDKH1- V800F-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,63/1,38/0,91	2,41/1,73/0,99	3,7/3,1/2,26	4,49/3,66/2,76	5,34/4,41/3,02	6,77/5,48/4,02
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,35/1,18/0,91	2,06/1,45/1,02	2,81/2,43/1,95	3,27/2,81/2,3	4,06/3,48/2,66	6,63/5,7/4,62
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	20/16/11	21/12/8	30/18/12	52/28/15	99/50/20	105/50/23
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	245/180/130	380/240/110	580/430/300	780/560/390	1050/770/460	1150/860/600
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	52/46/39	46/38/30	52/45/37	59/52/43	65/56/46	65/59/49
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,279/0,24/0,16	0,41/0,3/0,17	0,63/0,53/0,38	0,77/0,63/0,47	0,92/0,76/0,52	1,16/0,94/0,69
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	17,5	15,2	38,2	54,8	47,4	42,5
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	790*495*211	1020*495*211	1240*495*211		1360*495*211	1360*591*211
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	895*595*300	1125*595*300	1345*595*300		1465*595*300	1465*695*300
	Вес нетто	кг	19,0	22,5	27,0	27,0	30,0	35,0
	Вес брутто	кг	24,5	28,5	34,0	34,0	37,5	43,0
Диаметр труб	Входная (охлаждение/нагрев)		G3/4/ G1/2					
	Выходная (охлаждение/нагрев)		G3/4/ G1/2					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ MDKH2, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKH2- V150F-R4	MDKH2- V250F-R4	MDKH2- V350F-R4	MDKH2- V500F-R4	MDKH2- V700F-R4	MDKH2- V800F-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,7/1,44/0,95	2,7/1,94/1,1	3,8/3,18/2,32	4,6/3,75/2,83	6,05/5,0/3,43	7,65/6,19/4,54
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,4/1,23/0,95	2,3/1,78/1,22	2,88/2,49/2	3,35/2,88/2,36	4,6/3,95/3,02	7,5/6,44/5,22
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	20/14/9	20/11/8	29/17/11	52/28/15	92/46/19	102/49/22
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	255/206/134	425/280/158	595/461/324	800/595/417	1190/887/564	1300/969/661
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	52/46/38	46/37/29	52/45/36	59/52/43	65/56/46	65/57/47
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,29/0,25/0,16	0,46/0,33/0,19	0,65/0,55/0,4	0,79/0,64/0,49	1,04/0,86/0,59	1,31/1,06/0,78
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	18,2	17,0	39,2	56,2	53,7	48,1
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	790*495*200	1020*495*200	1240*495*200		1360*495*200	1360*591*200
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	895*595*300	1125*595*300	1345*595*300		1465*595*300	1465*695*300
	Вес нетто	кг	19,0	22,5	27,0	27,0	30,0	35,0
	Вес брутто	кг	24,5	28,5	34,0	34,0	37,5	43,0
Диаметр труб	Входная (охлаждение/нагрев)		G3/4/ G1/2					
	Выходная (охлаждение/нагрев)		G3/4/ G1/2					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ MDKH3, ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ

Модель			MDKH3- V150F-R4	MDKH3- V250F-R4	MDKH3- V350F-R4	MDKH3- V500F-R4	MDKH3- V700F-R4	MDKH3- V800F-R4
Производительность (полная)	Охлаждение (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,7/1,44/0,95	2,7/1,94/1,1	3,8/3,18/2,32	4,6/3,75/2,83	6,05/5,0/3,43	7,65/6,19/4,54
	Нагрев (Выс./Ср./Низк.)	кВт	1,4/1,23/0,95	2,3/1,78/1,22	2,88/2,49/2	3,35/2,88/2,36	4,6/3,95/3,02	7,5/6,44/5,22
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1					
Потребляемая мощность (Выс./Ср./Низк.)		Вт	20/14/9	20/11/8	29/17/11	52/28/15	92/46/19	102/49/22
Расход воздуха (Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	255/206/134	425/280/158	595/461/324	800/595/417	1190/887/564	1300/969/661
Уровень шума (Выс./Ср./Низк.)		дБ(А)	52/46/38	46/37/29	52/45/36	59/52/43	65/56/46	65/57/47
Расход воды (охлаждение, Выс./Ср./Низк.)		м³/ч	0,29/0,25/0,16	0,46/0,33/0,19	0,65/0,55/0,4	0,79/0,64/0,49	1,04/0,86/0,59	1,31/1,06/0,78
Падение давление воды в теплообменнике (охлаждение)		кПа	18,2	17,0	39,2	56,2	53,7	48,1
Габариты	Размер (Ш x В x Г)	мм	637*455*200	867*455*200	1087*455*200		1207*455*200	1207*550*200
	Размер в упаковке (Ш x В x Г)	мм	895*595*300	1125*595*300	1345*595*300		1465*595*300	1465*695*300
	Вес нетто	кг	12,6	15,3	18,7	18,7	21,3	24,8
	Вес брутто	кг	16,9	20,8	25,4	25,4	28,1	31,9
Диаметр труб	Входная (охлаждение/нагрев)	дюйм	G3/4/ G1/2					
	Выходная (охлаждение/нагрев)	дюйм	G3/4/ G1/2					
	Дренажная труба (НД)	мм	18,5					

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t входящей/выходящей воды: 7/12°C, t входящего воздуха: 27/19°C (СТ/МТ); нагрев: t входящей/выходящей воды: 65/55°C, t входящего воздуха: 20/15°C(СТ/МТ).

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

— Для отопления и ГВС,
моноблочные,
косвенного нагрева



Тепловые насосы для отопления и ГВС Моноблочные, косвенного нагрева, DC-inverter



Гарантия 1 год

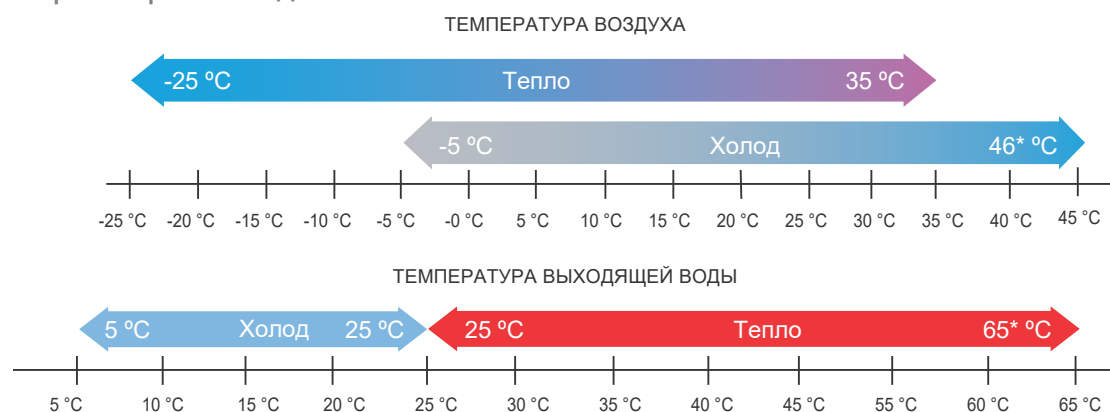
4,2 – 30 кВт

Серия M Thermal Arctic

Моноблочные тепловые насосы класса «воздух-вода» косвенного нагрева предназначены для нагрева или охлаждения воды для систем ГВС и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Широкий рабочий диапазон

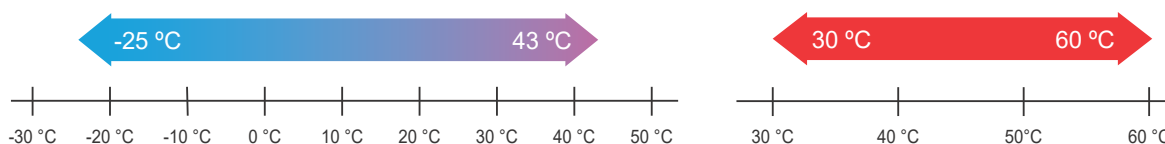


*Для моделей Моноблок 4–16 кВт и Сплит диапазон температуры окружающей среды для режима охлаждения составляет от -5°C до 43°C. Для моделей Моноблок мощностью 18–30 кВт диапазон настройки температуры воды на выходе для режима нагрева составляет 25°C–60°C.

ГВС

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

ЗАДАННАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГВС



Полностью инверторные тепловые насосы

Благодаря применению инверторного компрессора и мотора вентилятора, тепловые насосы MDHWC быстро и точно реагируют на изменение температуры теплоносителя или температуры окружающего воздуха, что повышает их эффективность и снижает затраты электроэнергии.

Хладагент R32

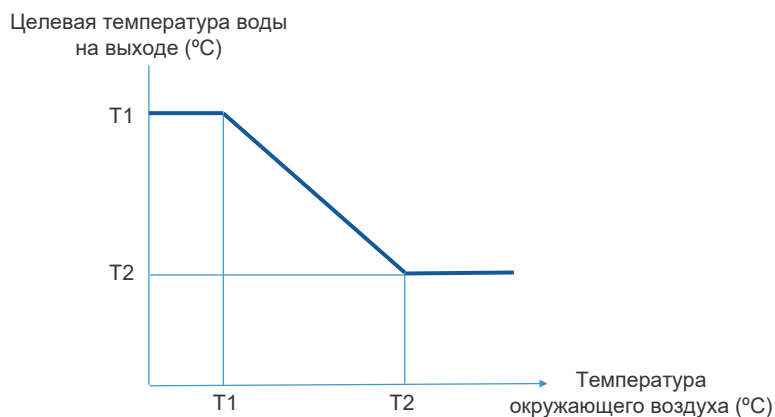
Применение новейшего хладагента R32 позволяет эксплуатировать тепловой насос до -25°C в режиме нагрева воды.

Высокая надежность

Функция «Отпуск» — это режим повышения надежности системы и экономии энергии. Тепловой насос работает в режиме отопления и/или в режиме ГВС. При этом поддерживается низкая температура воды. Это предотвращает замерзание воды в зимний период, при длительном отсутствии людей.

Интеллектуальное управление

С помощью интеллектуального управления, температура воды будет автоматически изменяться при изменении температуры на улице. Когда температура наружного воздуха увеличивается, тепловая нагрузка будет уменьшаться, а температура воды будет уменьшаться автоматически. Когда температура наружного воздуха уменьшается, тепловая нагрузка будет увеличиваться, а температура воды будет увеличиваться автоматически.



Функция насоса ГВС

Функция насоса ГВС используется для возврата воды из сети водопровода в бак горячей воды в соответствии с установленным таймером. Всего можно установить 12 таймеров. На один день, что позволяет пользователям устанавливать время работы насоса ГВС в соответствии с привычкой пользователя. Это гарантирует использование горячей воды без длительного ожидания.



USB- функция

- Удобное обновление программы.
- Нет необходимости носить какое-либо другое тяжелое оборудование, посредством USB можно легко реализовать обновление программы внутреннего и наружного блоков.
- Так же доступна передача настроек параметров между проводными контроллерами. Установщик может быстро скопировать настройки с одного контроллера на другой через USB, что экономит время на установку на месте.



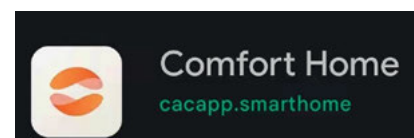
Удобное управление

Для модели со встроенным баком

- Сенсорный дизайн
- Жидкокристаллический дисплей
- Отображение кодов ошибок
- Проверка рабочих параметров
- Несколько языков
- Функция блокировки от детей
- Встроенный датчик температуры и модуль Wi-Fi
- Протокол Modbus

Управление через приложение

Есть возможность удаленного управления с помощью приложения Comfort Home. Доступно в App Store и Play Маркете.

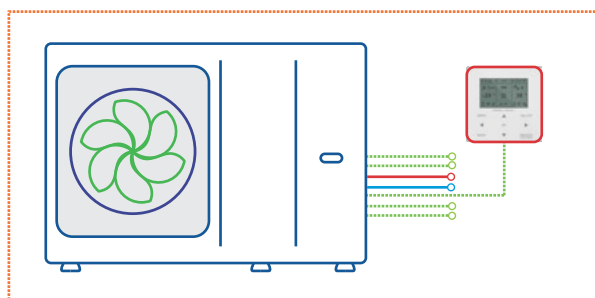


- Сенсорный дизайн
- Жидкокристаллический дисплей
- Отображение кодов ошибок
- Проверка рабочих параметров
- Несколько языков
- Функция блокировки от детей
- Встроенный датчик температуры и модуль Wi-Fi
- Протокол Modbus

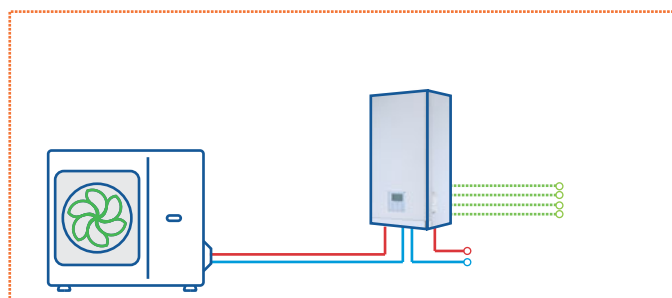
Типичное исполнение

Данная линейка тепловых насосов предложена в двух исполнениях:

Моноблок



Сплит (Наружный блок и гидромодуль)

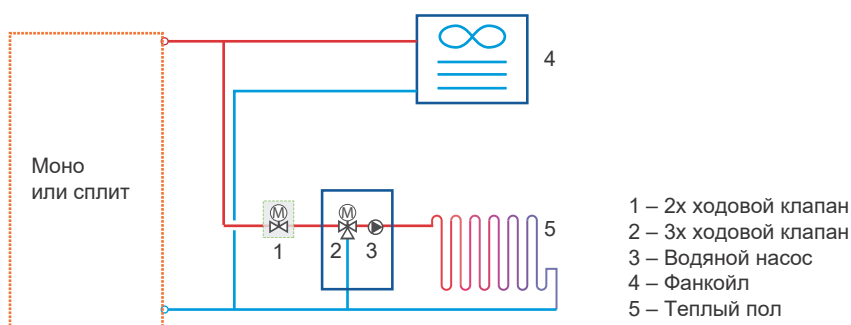


Пример схемы работы теплового насоса на нагрев и охлаждение

Контур теплого пола используются для обогрева помещений, а фанкойлы используются как для обогрева, так и для охлаждения помещений.

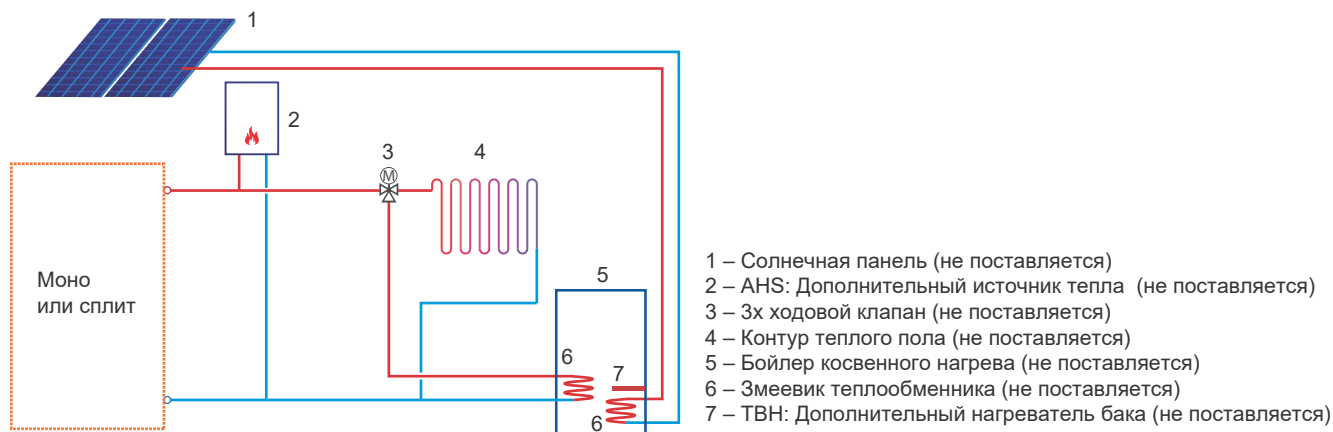
Для режима обогрева контуры теплого пола и фанкойл требуют различной рабочей температуры воды. Для достижения этих двух температур используется смесительная станция (не входит в комплект поставки), состоящая из 3-ходового клапана и водяного насоса, чтобы регулировать температуру воды в соответствии с требованиями контуров напольного отопления.

Смесительная станция управляется блоком. В режиме охлаждения двухходовой клапан используется для предотвращения попадания холодной воды в контуры подогрева пола, что может привести к конденсации во время охлаждения.



Отопление, ГВС и гибридные источники тепла

Резервный электронагреватель (опция)* и дополнительный источник тепла, обеспечивают дополнительный нагрев для повышения температуры воды до температуры на выходе агрегата. Дополнительный нагреватель бака и солнечная система обеспечивают дополнительный нагрев для повышения температуры горячей воды для бытовых нужд. 3-ходовой клапан используется для переключения между режимом отопления и режимом ГВС.

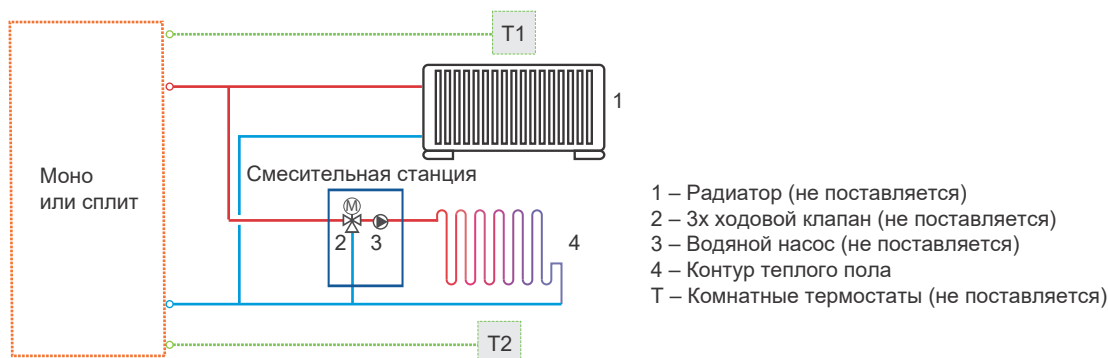


*Для модели Сплит в гидрокоробке может быть установлен резервный электронагреватель.
Для моноблочных моделей 4~16 кВт в блоке может быть установлен резервный электронагреватель.

Контроль двух зон

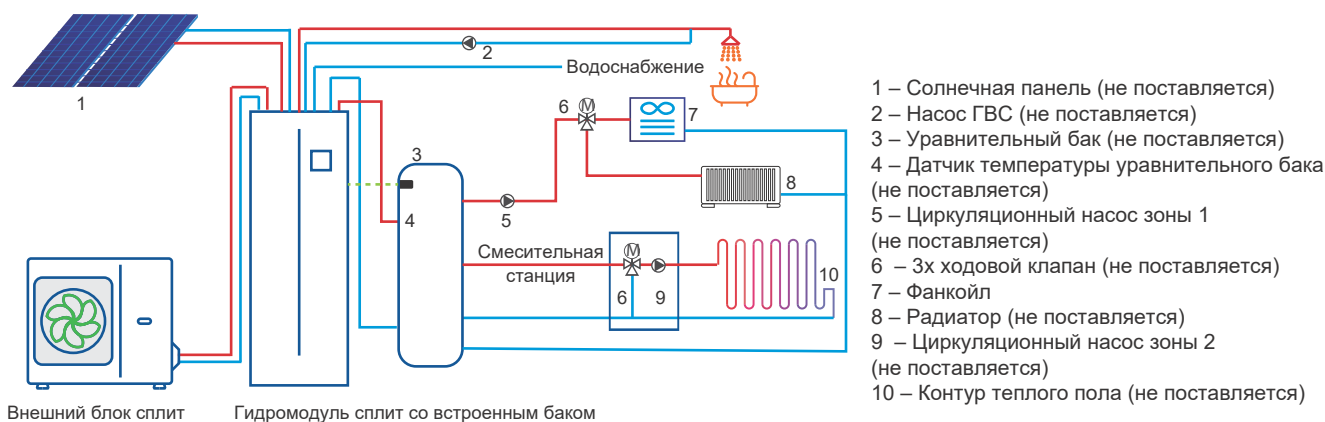
Контроль двух зон доступен только для режима отопления. Он может управлять различными областями для достижения разной температуры для удовлетворения различных потребностей ежедневного использования.

- Использование только проводного контроллера.** Проводной контроллер задает режим, температуру и вкл/выкл. Зона 1 регулируется в зависимости от температуры воды на выходе. Зона 2 регулируется по температуре воды на выходе или по встроенному датчику проводной контроллер.
- Использование проводного контроллера и термостата.** Проводной контроллер устанавливает режим и температуру воды. И Зона 1, и Зона 2 контролируются термостатом.



Сплит (Внешний блок + гидромодуль с баком)

Резервуар для воды из нержавеющей стали и 3х ходовой клапан, который используется для изменения направления потока воды между режимом отопления и режимом ГВС, являются интегрированной конструкцией внутреннего блока, что значительно снижает затраты на установку и ввод в эксплуатацию на месте.



Внешний блок сплит

Гидромодуль сплит со встроенным баком

Модель		MDHWC-V4W/ D2N8-B	MDHWC-V6W/ D2N8-B	MDHWC-V8W/ D2N8-B	MDHWC-V10W/ D2N8-B	MDHWC-V12W/ D2N8-B	MDHWC-V14W/ D2N8-B	MDHWC-V16W/ D2N8-B	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/1/50						
Нагрев2	Номинальная производительность	кВт	4,2	6,35	8,4	10	12,1	14,5	15,9
	Номинальная потр. мощность	кВт	0,82	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53
	COP	Вт/Вт	5,1	4,95	5,15	4,95	4,95	4,6	4,5
Нагрев3	Номинальная производительность	кВт	4,3	6,3	8,1	10	12,3	14,1	16
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,13	1,7	2,1	2,67	3,32	3,92	4,57
	COP	Вт/Вт	3,8	3,7	3,85	3,75	3,7	3,6	3,5
Нагрев4	Номинальная производительность	кВт	4,4	6	7,5	9,5	11,9	13,8	16
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,49	2,03	2,36	3,06	3,9	4,68	5,61
	COP	Вт/Вт	2,95	2,95	3,18	3,1	3,05	2,95	2,85
Охлаждение5	Номинальная производительность	кВт	4,5	6,5	8,3	9,9	12	13,5	14,9
	Номинальная потр. мощность	кВт	0,82	1,35	1,64	2,18	3,04	3,74	4,38
	EER	Вт/Вт	5,5	4,8	5,05	4,55	3,95	3,61	3,4
Охлаждение6	Номинальная производительность	кВт	4,7	7	7,45	8,2	11,5	12,4	14
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,36	2,33	2,22	2,52	4,18	4,96	5,6
	EER	Вт/Вт	3,45	3	3,35	3,25	2,75	2,5	2,5
Класс энергоэффективности по SCOP7	Выходящая вода 35°C		A+++						
	Выходящая вода 55°C		A++						
Хладагент	Тип		R32						
	Заводская заправка	кг	1,4				1,75		
Уровень шума	дБ(А)	55	58	59	60	65	65	68	
Размер (Ш*В*Г)	мм	1295*718*429			1385*865*526				
Размер в упаковке (Ш*В*Г)	мм	1375*885*475			1465*1035*560				
Вес нетто/брутто	кг	86/107		105/132			129/155		
Подсоединение водяных труб	мм	R1"			R5/4"				
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-5 до 43						
	Нагрев	°C	-25 до 35						
	ГВС	°C	-25 до 43						
Регулировка температуры воды	Охлаждение	°C	5 до 25						
	Нагрев	°C	25 до 60						
	ГВС	°C	40 до 60						

Примечания:

1. Техданные в соответствии со стандартами EU: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02.
2. Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 30°C, Выходящая вода 35°C.
3. Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 40°C, Выходящая вода 45°C.
4. Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 47°C, Выходящая вода 55°C.
5. Температура наружного воздуха 35°C DB; Входящая вода 23°C, Выходящая вода 18°C.
6. Температура наружного воздуха 35°C DB; Входящая вода 12°C, Выходящая вода 7°C.
7. Уровень шума - максимальное значение из полученных в тестах при условиях, указанных в п. 2, 4, 6.

Модель		MDHWC-V12W/ D2RN8-B	MDHWC-V14W/ D2RN8-B	MDHWC-V16W/ D2RN8-B	MDHWC-V18W/ D2RN8	MDHWC-V22W/ D2RN8	MDHWC-V26W/ D2RN8	MDHWC-V30W/ D2RN8		
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/3/50							
Нагрев2	Номинальная производительность	кВт	12,1	14,5	15,9	18	22	26	30,1	
	Номинальная потр. мощность	кВт	2,44	3,15	3,53	3,83	5	6,37	7,7	
	COP	Вт/Вт	4,95	4,6	4,5	4,7	4,4	4,08	3,91	
Нагрев3	Номинальная производительность	кВт	12,3	14,1	16	18	22	26	30	
	Номинальная потр. мощность	кВт	3,32	3,92	4,57	5,14	6,47	8,39	10,35	
	COP	Вт/Вт	3,7	3,6	3,5	3,5	3,4	3,1	2,9	
Нагрев4	Номинальная производительность	кВт	11,9	13,8	16	18	22	26	30	
	Номинальная потр. мощность	кВт	3,9	4,68	5,61	6,55	8,3	10,61	13,04	
	COP	Вт/Вт	3,05	2,95	2,85	2,75	2,65	2,45	2,3	
Охлаждение5	Номинальная производительность	кВт	12	13,5	14,9	18,5	23	27	31	
	Номинальная потр. мощность	кВт	3,04	3,74	4,38	3,9	5	6,28	7,75	
	EER	Вт/Вт	3,95	3,61	3,4	4,75	4,6	4,3	4	
Охлаждение6	Номинальная производительность	кВт	11,5	12,4	14	17	21	26	29,5	
	Номинальная потр. мощность	кВт	4,18	4,96	5,6	5,57	7,12	9,63	11,57	
	EER	Вт/Вт	2,75	2,5	2,5	3,05	2,95	2,7	2,55	
Класс энергоэффективности по SCOP7	Выходящая вода 35°C		A+++						A++	
	Выходящая вода 55°C		A++				A+			
Хладагент	Тип		R32							
	Заводская заправка	кг	1,75			5				
Уровень шума	дБ(А)	65	65	68	71	73	75	77		
Размер (Ш*В*Г)	мм	1385*865*526				1129*1558*440				
Размер в упаковке (Ш*В*Г)	мм	1465*1035*560				1220*1735*565				
Вес нетто/брутто	кг	144/172				177/206				
Подсоединение водяных труб	мм	R5/4"				1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	1-1/4" BSP	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-5 до 43				-5 до 46			
	Нагрев	°C	-25 до 35							
	ГВС	°C	-25 до 43							
Регулировка температуры воды	Охлаждение	°C	5 до 25							
	Нагрев	°C	25 до 60							
	ГВС	°C	40 до 60							

Примечания:

1. Техданные в соответствии со стандартами EU: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02.
2. Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 30°C, Выходящая вода 35°C.
3. Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 40°C, Выходящая вода 45°C.
4. Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 47°C, Выходящая вода 55°C.
5. Температура наружного воздуха 35°C DB; Входящая вода 23°C, Выходящая вода 18°C.
6. Температура наружного воздуха 35°C DB; Входящая вода 12°C, Выходящая вода 7°C.
7. Уровень шума - максимальное значение из полученных в тестах при условиях, указанных в п. 2, 4, 6.

Модель внешнего блока		MDHWA-V4W/D2N8-B	MDHWA-V6W/D2N8-B	MDHWA-V8W/D2N8-B	MDHWA-V10W/D2N8-B	MDHWA-V12W/D2N8-B	MDHWA-V14W/D2N8-B	MDHWA-V16W/D2N8-B	MDHWA-V12W/D2RN8-B	MDHWA-V14W/D2RN8-B	MDHWA-V16W/D2RN8-B	
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/1/50							380-415/3/50			
Модель гидромодуля без бака НВ-А		60/CGN8-B			100/CGN8-B			160/CGN8-B				
Нагрев2	Номинальная производительность	кВт	4,25	6,2	8,3	10	12,1	14,5	16	12,1	14,5	16
	Номинальная потр. мощность	кВт	0,82	1,24	1,6	2	2,44	3,09	3,56	2,44	3,09	3,56
	COP	Вт/Вт	5,2	5	5,2	5	4,95	4,7	4,5	4,95	4,7	4,5
Нагрев3	Номинальная производительность	кВт	4,35	6,35	8,2	10	12,3	14,2	16	12,3	14,2	16
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,14	1,69	2,08	2,63	3,24	3,89	4,44	3,24	3,89	4,44
	COP	Вт/Вт	3,8	3,75	3,95	3,8	3,8	3,65	3,6	3,8	3,65	3,6
Нагрев4	Номинальная производительность	кВт	4,4	6	7,5	9,5	12	13,8	16	12	13,8	16
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,49	2	2,36	3,06	3,87	4,6	5,52	3,87	4,6	5,52
	COP	Вт/Вт	2,95	3	3,18	3,1	3,1	3	2,9	3,1	3	2,9
Охлаждение5	Номинальная производительность	кВт	4,5	6,55	8,4	10	12	13,5	14,9	12	13,5	14,9
	Номинальная потр. мощность	кВт	0,81	1,34	1,66	2,08	3	3,74	4,38	3	3,74	4,38
	EER	Вт/Вт	5,55	4,9	5,05	4,8	4	3,61	3,4	4	3,61	3,4
Охлаждение6	Номинальная производительность	кВт	4,7	7	7,4	8,2	11,6	12,7	14	11,6	12,7	14
	Номинальная потр. мощность	кВт	1,36	2,33	2,19	2,48	4,22	4,98	5,71	4,22	4,98	5,71
	EER	Вт/Вт	3,45	3	3,38	3,3	2,75	2,55	2,45	2,75	2,55	2,45
Класс энергоэффективности по SCOP7	Выходящая вода 35°C	A+++										
	Выходящая вода 55°C	A++										
Хладагент	Тип	R32										
	Заводская заправка	кг	1,5		1,65		1,84					
Уровень шума	дБ(А)	56	58	59	60	64	65	68	64	65	68	
Размер (Ш*В*Г)	мм	1008*712*426				1118*865*523						
Размер в упаковке (Ш*В*Г)	мм	1065*800*485				1190*970*560						
Вес нетто/брутто	кг	58/63,5		77/89		97/110,5			112/125,5			
Подсоединение водяных труб	мм	6,35				9,52						
Подсоединение газовых труб	мм	15,88				15,88						
Способ подключения		раструбовое										
Между внутренним и наружным блоком	Разница высоты (макс.)	м	20									
	Длина труб	м	2-30									
Дозаправка фреоном	Заправка	г/м	20				38					
	Макс длина труб для дозаправки	м	15									
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	-5 до 43				-5 до 46					
	Нагрев	°C	-25 до 35									
	ГВС	°C	-25 до 43									

Примечания:

- Техданные в соответствии со стандартами EU: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02.
- Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 30°C, Выходящая вода 35°C.
- Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 40°C, Выходящая вода 45°C.
- Температура наружного воздуха 7°C DB, 85% R.H.; Входящая вода 47°C, Выходящая вода 55°C.
- Температура наружного воздуха 35°C DB; Входящая вода 23°C, Выходящая вода 18°C.
- Температура наружного воздуха 35°C DB; Входящая вода 12°C, Выходящая вода 7°C.
- Уровень шума - максимальное значение из полученных в тестах при условиях, указанных в п. 2, 4, 6.

Модель		HB-A60/CGN8-B	HB-A100/CGN8-B	HB-A160/CGN8-B
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/1/50		
Уровень шума	дБ(А)	38	42	43
Размер (Ш*В*Г)	мм	420*790*270		
Размер в упаковке (Ш*В*Г)	мм	525*1050*360		
Вес нетто	кг	37	37	39
Вес брутто	кг	43	43	45
Присоединение	Вода	мм	R1"	
	Фреон жидкость	мм	6,35	9,52
	Фреон газ	мм	15,88	15,88
Доп. Электронагреватель	Встроенный	кВт	-	
	Оptionальный	кВт	3/9	3/9
	Шаг		1/3	1/3
	Электропитание	3 кВт	В/Гц/Ф	220-240/1/50
9 кВт		380-415/3/50		
Диапазон настройки температуры воды на выходе	Охлаждение	°С	5 до 25	
	Нагрев	°С	25 до 65	
	Горячая вода для бытовых нужд	°С	30 до 60	

Модель		HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B	HBT-A160/240CD30GN8-B
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/1/50		
Размер (Ш*В*Г)	мм	600*1683*600	600*1943*600	
Размер в упаковке (Ш*В*Г)	мм	730*1920*730	730*2180*730	
Вес нетто	кг	140	157	159
Вес брутто	кг	161	178	180
Насос	Максимальный напор	м	9	
Присоединение	вода	мм	R1"	
	фреон жидкость	мм	6,35	9,52
	фреон газ	мм	15,88	15,88
Доп. Электронагреватель	Встроенный	кВт	3	
	Оptionальный	кВт	6/9	6/9
	Шаг		2/3	2/3
	Электропитание	3 кВт	В/Гц/Ф	220-240/1/50
9 кВт		380-415/3/50		
Диапазон настройки температуры воды на выходе	охлаждение	°С	5 до 25	
	нагрев	°С	25 до 65	
	горячая вода для бытовых нужд	°С	30 до 60	

Примечания: для резервного электронагревателя трехфазного типа мощность 3/6 кВт может быть достигнута путем изменения DIP-переключателя, когда гидромодуль оснащен 9 кВт.

Тепловые насосы для ГВС, прямого нагрева, on/off



Проводной пульт управления
KJR-51/BMKE-A
входит в стандартную комплектацию

Серия RSJ

Модельный ряд

11,8 – 80 кВт

Тепловые насосы класса воздух-вода предназначены для получения горячей воды (ГВС), производительность от 11,8 до 80 кВт, обеспечивают расход горячей воды (+55°C) от 0,25 до 1,72 м³/час. Нижняя граница рабочей температуры наружного воздуха до -15°C. Для получения необходимой производительности и/или расхода горячей воды возможно модульное подключение.

ПРЕИМУЩЕСТВА::

Работа в широком диапазоне температур наружного воздуха: от -15°C до +46°C

Тепловой насос MDV может работать при температуре наружного воздуха от -15°C до +46°C, бесперебойно обеспечивая объект горячей водой.

Тепловые насосы можно объединять в модули

В зависимости от модели, проточные тепловые насосы коммерческого назначения MDV можно объединить в модуль от 2 до 10 тепловых насосов. Это позволяет наиболее точно получить требуемую производительность.

Высокая эффективность тепловых насосов, высокий коэффициент COP

Проточные тепловые насосы коммерческого назначения MDV – высокоэффективное решение. Коэффициент COP достигает значения 4.04 – таким образом, для нагрева одного и того же количества воды тепловые насосы MDV будут затрачивать до 4.04 раза меньше энергии, чем электрические проточные нагреватели!

Модель		RSJ-120/ZN1-H	RSJ-200/SZNI-H	RSJ-420/SZNI-H	RSJ-800/SZNI-H	
Электропитание	В/Гц/Ф	220-240/50/1		380-415/50/3		
Нагрев	Номинальная производительность	кВт	11,8	20,4	39,0	80
	Номинальная потр. мощность	кВт	2,95	5,05	9,65	20
	COP	Вт/Вт	4,00	4,04	4,04	4,00
Максимальная потребляемая мощность	кВт	3,7	7,8	14,5	26,0	
Максимальный потребляемый ток	А	18,0	13,3	24,0	45,0	
Пусковой ток	А	98	74	118	142	
Компрессор	Тип	Спиральный				
	Кол-во	1			2	
Испаритель	Тип	Двухтрубный				
	Сопротивление	160 кПа				
Хладагент	Тип	R410a				
	Заводская заправка	кг	1,55	2,9	4,5	4,4*2
Расширительное устройство		ЭРВ				
Уровень шума	дБ(А)	59	63	66	68	
Размер (Ш*В*Г)	мм	790*1100*810		1015*1775*1026	1995*1770*1025	
Размер в упаковке (Ш*В*Г)	мм	860*1220*885		1070*1900*1030	2080*1895*1120	
Вес нетто/брутто	кг	125/145	157/172	323/343	599/627	
Подсоединение водяных труб	дюйм	DN25		DN32	DN50	
Номинальный расход горячей воды	м³/ч	0,25	0,45	0,89	1,72	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	°C	-15 °C ~ +46 °C				
Регулировка температуры воды - диапазон (стандарт)	°C	+48 °C ~ +60 °C (+55 °C)				
Максимальное количество тепловых насосов в модуле		10		4	2	

Данные измерены при следующих условиях:
Т наружного воздуха 20/15°C СТ/MT; Т воды вход 15°C, Т воды выход 55°C.

www.mdvrus.ru



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КЛИМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ