

# Канальные кондиционеры, 3D DC-Inverter стандарта ERP\*



New



ПДУ KJR-12B  
в комплекте



ПДУ KJR-29B1  
опция



Беспроводной пульт  
дистанционного  
управления RG10  
опция



Wi-Fi  
управление  
опция WF-60A1-C

## MDTII

Гарантия 3 года

2.79, 3.52, 5.28 кВт

Канальные блоки небольшой производительности идеально подойдут для создания микроклимата в квартире, загородном доме, небольшой гостинице или магазине.

Проводной ПДУ, встроенная дренажная помпа и воздушный фильтр в стандартной комплектации позволяют сэкономить при покупке и монтаже канальных блоков.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Технология 3D DC-Inverter (полностью инверторная сплит-система)

Технология 3D DC-Inverter обеспечивает высокий уровень энергоэффективности, надежность системы и низкий уровень шума.

**3D DC-Inverter – это DC-инверторный компрессор + DC-инверторные двигатели вентиляторов наружного и внутреннего блоков.**



### Подача свежего воздуха

Специальное выбивное отверстие в корпусе блока позволяет организовать подмес свежего воздуха через дополнительный воздуховод (не более 15-20% от общего расхода воздуха; подаваемый воздух должен быть предварительно подготовленным).

### Два направления входа воздуха

Конструкция блока позволяет осуществить подключение воздуховода забора воздуха снизу или сзади (по оси) блока, что значительно упрощает установку кондиционера.



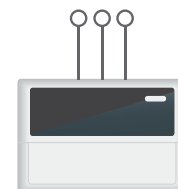
### Дистанционное включение/выключение, сигнал аварии

С помощью установленных в кондиционере контактов можно организовать систему дистанционного включения/выключения. Также возможно подключение к системам охранно-пожарной сигнализации и вывод сигнала об аварии кондиционера.

\*Подробное описание директивы ERP см. на странице 10.

## Диспетчеризация и центральное управление

Подключение к центральным контроллерам или шлюзам систем диспетчеризации осуществляется напрямую через встроенный разъем. К центральному контроллеру или шлюзам систем диспетчеризации можно подключить до 64 внутренних блоков. Построение системы диспетчеризации возможно с использованием шлюзов протоколов BACnet, Lonworks, Modbus.



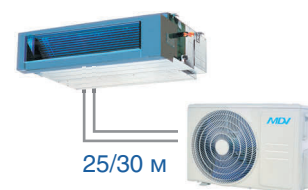
## Wi-Fi управление (опция)

С помощью Wi-Fi модуля (WF-60A1-C) можно управлять кондиционером через удобное приложение NetHomePlus с вашего смартфона или планшета: включать и выключать, изменять настройки, активировать функции и т.д.



## Увеличенные длины трасс

Благодаря передовым инверторным технологиям, производительному компрессору и специально спроектированному фреоновому контуру в данной серии удалось обеспечить длину трассы до 25 м для моделей 09 и 12 kBTU и до 30 м для модели 18 kBTU.



## Низкотемпературный комплект (опция)

Возможна комплектация низкотемпературным комплектом, который обеспечивает работу кондиционера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -27°C.



## Дренажная помпа

Дренажная помпа для отвода конденсата на высоту до 750 мм встроена в кондиционер, не требуется дополнительного приобретения и установки при монтаже.

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### Надежность

- функция самодиагностики
- обнаружение утечки хладагента
- антикоррозийное покрытие теплообменника Golden Fin
- автоматический перезапуск

### Здоровье и комфорт

- температурная компенсация (защита от простуды)
- функция Follow me
- низкий уровень шума
- теплый пуск
- отключение подсветки дисплея и звуковых сигналов ВВ (только с ИК-пультом)

### Функциональность

- проводной пульт управления
- запоминание положения жалюзи
- режим Turbo (только с ИК-пультом)
- Wi-Fi управление (опция WF-60A1-C)
- таймер
- диспетчеризация и центральное управление
- клеммы удаленного включения-отключения
- клеммы вывода сигнала об аварии

### Эффективность

- 3D DC-Inverter
- медные трубки с внутренними канавками трапецидальной формы
- низкотемпературный комплект (опция)

### Легкий монтаж и простое обслуживание

- встроенный дренажный насос
- моющийся фильтр

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

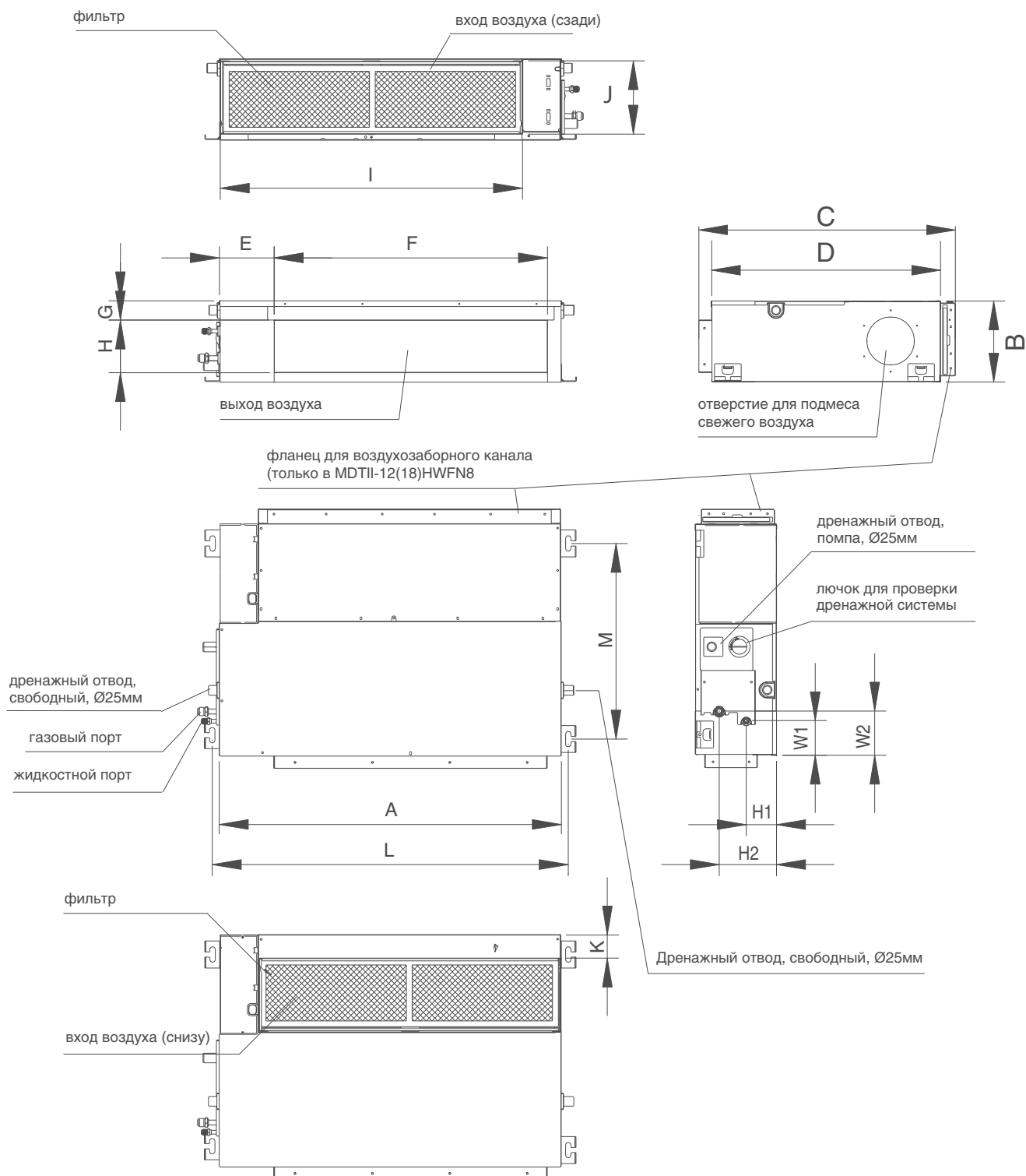
Модель	Внутренний блок		MDTII-09HWFN8	MDTII-12HWFN8	MDTII-18HWFN8
	Наружный блок		MDOAG-09HDN8	MDOAG-12HDN8	MDOAG-18HDN8
Номинальная холодопроизводительность	кВт		2,79 (1,17 - 3,23)	3,52 (1,29 - 3,78)	5,28 (3,39 - 5,90)
Номинальная теплопроизводительность	кВт		3,37 (0,91 - 3,75)	3,67 (1,07 - 4,05)	5,57 (3,10 - 5,85)
Электропитание (внутренний блок)	В/Гц/Ф		220-240/50/1		
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	1,02 (0,25 - 1,41)	1,26 (0,42 - 1,39)	1,72 (0,70 - 2,21)
	SEER		6,05	5,85	5,90
	Класс энергоэффективности		A+	A+	A+
	Номинальный потребляемый ток	A	3,7 (0,9 - 5,5)	5,5 (2,0 - 6,3)	7,6 (3,3 - 10,0)
Нагрев	Номинальная потребляемая мощность	кВт	1,09 (0,30 - 1,51)	1,20 (0,46 - 1,42)	1,92 (0,93 - 2,17)
	SCOP (усредненный, T <sub>biv</sub> =7°C)		3,90	3,90	4,00
	Класс энергоэффективности		A	A	A+
	Номинальный потребляемый ток	A	4,5 (1,1 - 6,5)	5,1 (2,0 - 6,0)	8,5 (4,3 - 9,6)
Максимальная потребляемая мощность	кВт		2,15	2,23	2,67
Максимальный потребляемый ток	A		9,5	9,8	14,0
Подключение электропитания			наружный блок		
Кабель питания	мм <sup>2</sup>		3x1,5		3x2,5
Межблочный кабель	мм <sup>2</sup>		4x1,5		
Расход воздуха внутреннего блока	м <sup>3</sup> /ч		450 - 580	390 - 570	515 - 911
Уровень шума внутреннего блока	дБ(А)		29 / 33 / 38	34,5 / 37,5 / 42	35 / 39 / 42
ESP (статическое давление) (номинал)	Па		25		
ESP (статическое давление) (диапазон)	Па		0 - 40	0 - 60	0 - 100
Уровень шума наружного блока	дБ(А)		54,0	56,0	57,0
Тип компрессора			Ротационный		
Бренд компрессора			GMCC		
Максимальная длина трубопровода / Максимальный перепад высот	м		25 / 10		30 / 20
Хладагент	Тип		R32		
	Заводская заправка	кг	0,55	0,58	1,10
Дозаправка (при длине трубопровода более 5м)	г/м		12		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35 (1/4")		
	Газовая труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")		12,7 (1/2")
Высота подъема встроенной дренажной помпы	мм		750		
Воздушный фильтр			В комплекте		
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15 (-27*) ~ +50		
	Нагрев	°C	-15 ~ +24		
Внешние габариты	Внутренний блок (Ш x В x Г)	мм	700x200x450	700x200x506	880x210x674
	Наружный блок (Ш x В x Г)		720x495x270		805x554x330
Габариты упаковки	Внутренний блок (Ш x В x Г)	мм	860x260x540		1070x280x725
	Наружный блок (Ш x В x Г)		835x540x300		915x615x370
Вес нетто	Внутренний блок	кг	18,0		24,3
	Наружный блок		20,2	21,4	33,5
Вес брутто	Внутренний блок	кг	22,0		29,6
	Наружный блок		22,0	23,2	36,1

\* При оснащении сплит-системы опциональным низкотемпературным комплектом

# ГАБАРИТЫ

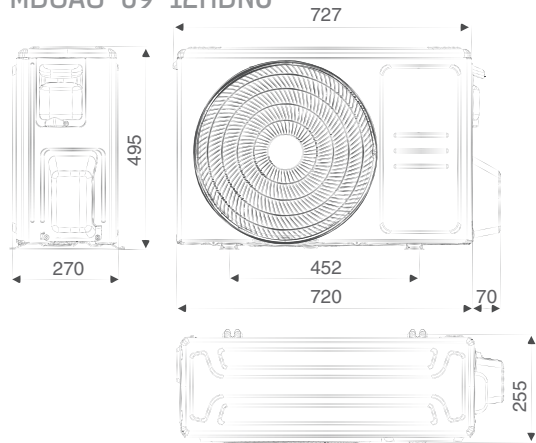
Ед.изм.: мм

## MDTII-09-18HWFN8

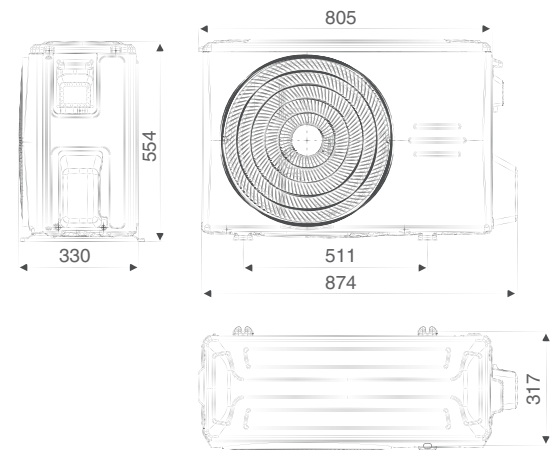


Модель	Габаритные размеры				Выход воздуха				Вход воздуха			Размер по кронштейнам		Расположение труб хладагента			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	H1	H2	W1	W2
MDTII-07(09)HWFN8	700	200	-	450	137	537	30	152	599	186	50	741	360	84	140	84	84
MDTII-12HWFN8	700	200	506	450	137	537	30	152	599	186	50	741	360	84	140	84	84
MDTII-18HWFN8	880	210	674	600	140	706	50	136	782	190	40	920	508	78	148	88	112

MDOAG-09-12HDN8



MDOAG-18HFN8



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

MDTII-09-18HWFN8

