

A black and white photograph showing a close-up of a car's front end. The focus is on the left side, showing the headlight and a portion of the front grille. The rest of the car and the background are blurred.

Jeta PRO®

**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ И РАСХОДНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО
РЕМОНТА**



СОДЕРЖАНИЕ

ШПАТЛЕВКИ	5
ГРУНТЫ	11
ЛАКИ	16
АЭРОЗОЛИ / ОЧИСТИТЕЛИ / РАЗБАВИТЕЛИ	18
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ	20
КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ	23
ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	26
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	28
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	35
ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОДУКТАМ JETA PRO	40
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ	

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ШПАТЛЕВКА **Jeta PRO**®

5542 LIGHT

- + хорошая механическая прочность и эластичность
 - + легко наносится и обрабатывается
 - + рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений
 - + хорошая адгезия к различным поверхностям



Фасовка 0,5 / 1,0 л

Цвет



100/2-3

20-25 мин. Р80-240
20°C



18 мес.



voc



ПЛОТ-
НОСТЬ



ШПАТЛЕВКИ



АРТИКУЛ	55410 INDIGO	5545 CARBON																																																																																																
ТИП ШПАТЛЕВКИ	Конструкционная	Конструкционная																																																																																																
ОПИСАНИЕ	Полиэфирная шпатлевка, усиленная микростекловолокном	Полиэфирная шпатлевка, усиленная углеволокном																																																																																																
СВОЙСТВА	<table border="1"> <tr> <td>Нанесение</td> <td>5</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Прочность</td> <td>9</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Эластичность</td> <td>3</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Обработка</td> <td>4</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	Нанесение	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Прочность	9	<input checked="" type="checkbox"/>	Эластичность	3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Обработка	4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<table border="1"> <tr> <td>Нанесение</td> <td>5</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Прочность</td> <td>9</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Эластичность</td> <td>5</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Обработка</td> <td>5</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td><td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	Нанесение	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Прочность	9	<input checked="" type="checkbox"/>	Эластичность	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Обработка	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Нанесение	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																							
Прочность	9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																							
Эластичность	3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																							
Обработка	4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																							
Нанесение	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																							
Прочность	9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																							
Эластичность	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																							
Обработка	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																							
ПРЕИМУЩЕСТВА	Высокая прочность, комфортная шлифуемость	Высокая прочность, комфортная шлифуемость, хорошая эластичность, устойчивость к вибонагрузкам																																																																																																
ПРИМЕНЕНИЕ	Первичное заполнение глубоких повреждений, сквозных повреждений, сварных швов	Первичное заполнение глубоких повреждений, сквозных повреждений, сварных швов, шпатлевание вибонагруженных элементов																																																																																																
	 100/2-3 4-7 мин/20°C	 100/2-3 4-5 мин/20°C																																																																																																
	 20-30 мин 20°C	 20-25 мин 20°C																																																																																																
ЦВЕТ																																																																																																		
ФАСОВКА	0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг	0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг																																																																																																
	Подробное описание в каталоге стр. 40	Подробное описание в каталоге стр. 41																																																																																																



5546 FIBER

Конструкционная

Полиэфирная шпатлевка,
усиленная стекловолокном

Нанесение	3	█ █ █ █
Прочность	10	█
Эластичность	1	█ █
Обработка	2	█ █ █

Отличная адгезия к металлам,
очень высокая прочность

100/2-3 4-6 мин/20°C				
			VOC	Плот- ность
25-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	46 г/л	1,82 кг/л

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 42

55412 AMERICA

Универсального назначения

Полиэфирная шпатлевка универсального
назначения с полимерным наполнителем
в виде микросфер, ультралегкая, с пониженной
вязкостью

Нанесение	10+	█
Прочность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █
Эластичность	6	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █
Обработка	10+	█

Простое нанесение без пор,
отличная шлифуемость,
минимальная усадка до 1%Первичное заполнение глубоких
повреждений, сквозных повреждений, сварных
швовДоработка после конструкционной
шпатлевки, заполнение неровностей кузовных
элементов

5540 UNI

Универсального назначения

Полиэфирная шпатлевка,
универсального назначения

Нанесение	7	█ █ █ █ █ █
Прочность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █
Эластичность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █
Обработка	5	█ █ █ █ █ █

Отличная адгезия к металлам,
высокая плотностьДоработка после конструкционной
шпатлевки, заполнение неровностей кузовных
элементов

100/2-3 5-6 мин/20°C				
			VOC	Плот- ность
20-25 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	52 г/л	1,94 кг/л

0,7 / 1,5 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 43

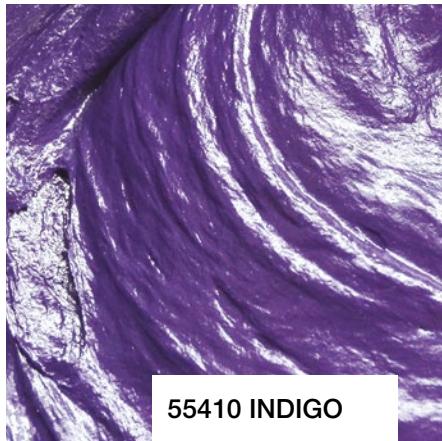
0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 44

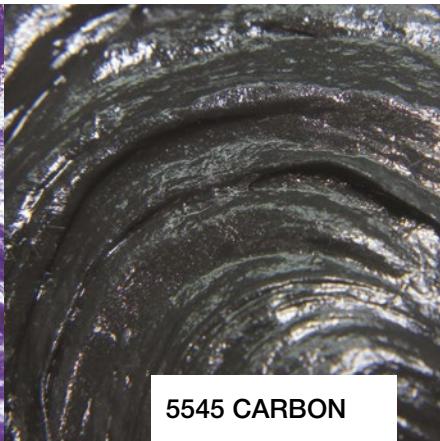
ШПАТЛЕВКИ



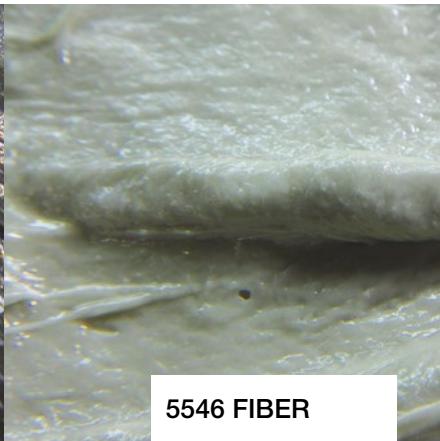
АРТИКУЛ	5541 SOFT	5547 FINE																								
ТИП ШПАТЛЕВКИ	Универсального назначения	Специализированная																								
ОПИСАНИЕ	Полиэфирная шпатлевка универсального назначения, мягкая	Полиэфирная шпатлевка доводочная, мелкозернистая																								
СВОЙСТВА	<table border="1"> <tr><td>Нанесение</td><td>8</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> <tr><td>Прочность</td><td>5</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> <tr><td>Эластичность</td><td>6</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> <tr><td>Обработка</td><td>8</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> </table>	Нанесение	8	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	Прочность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	Эластичность	6	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	Обработка	8	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	<table border="1"> <tr><td>Нанесение</td><td>10</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> <tr><td>Прочность</td><td>5</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> <tr><td>Эластичность</td><td>5</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> <tr><td>Обработка</td><td>6</td><td>█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █</td></tr> </table>	Нанесение	10	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	Прочность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	Эластичность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █	Обработка	6	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █
Нанесение	8	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Прочность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Эластичность	6	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Обработка	8	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Нанесение	10	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Прочность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Эластичность	5	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
Обработка	6	█ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █ █																								
ПРЕИМУЩЕСТВА	Простое нанесение, легкая обработка	Высокое качество отшлифованной поверхности, высокая плотность																								
ПРИМЕНЕНИЕ	Доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов	Заполнение мелких дефектов, финишная доработка поверхности																								
	 100/2-3 4-7 мин/20°C	 100/2-3 4-6 мин/20°C																								
	 25-30 мин 20°C R80-240 18 мес 20°C 61 г/л 1,77 кг/л	 25-30 мин 20°C R180-240 18 мес 20°C 46 г/л 1,9 кг/л																								
ЦВЕТ																										
ФАСОВКА	0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 / 4,0 кг	0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг																								
	Подробное описание в каталоге стр. 45																									
		Подробное описание в каталоге стр. 46																								



55410 INDIGO



5545 CARBON



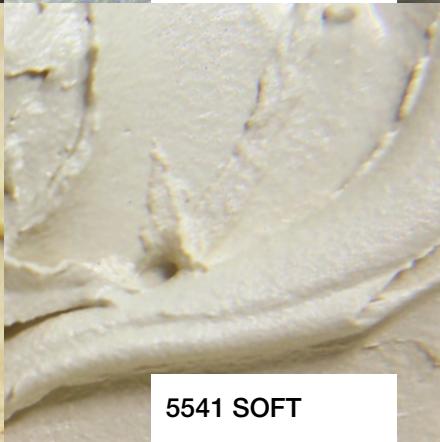
5546 FIBER



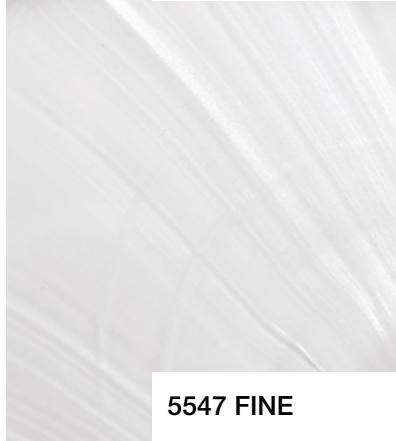
55412 AMERICA



5540 UNI



5541 SOFT



5547 FINE



5544 ALU



5548 PLASTIC

ГРУНТЫ



АРТИКУЛ	5550 2K WASH PRIMER 2К КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ	5753 2K EPOXY PRIMER 1:1 2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 1:1
ТИП ГРУНТА	Первичный, антикоррозионный	Первичный, антикоррозионный
ПРЕИМУЩЕСТВА	Отличная химическая адгезия к любым металлам. Надежная антикоррозионная защита при нанесении последующей ремонтной системы	Отличная механическая адгезия к любым металлам. Надежная антикоррозионная защита. Идеальная растекаемость
ПРИМЕНЕНИЕ	Нанесение на открытую металлическую поверхность перед нанесением 2К акриловых грунтов	Окраска методом «мокрый по мокрому», в качестве изолятора, под шпатлевку и грунты наполнители
	Версия «мокрый по мокрому»: О6. 1:1 B. 100:92 г DIN 4, 20°C 16-18 с сплошное слой: 1 5-10 мкм 20 мин – 24 ч 20°C 24 мес 20°C 760 г/л 0,9 кг/л	
	 О6. 1:1 B. 100:55 г DIN 4, 20°C 17-19 с сплошное слой: 1 – 1,5 20-30 мкм 40 мин – 8 ч 20°C 24 мес 20°C 540 г/л 1,6 кг/л	
ЦВЕТ		
ФАСОВКА	0,4 + 0,4 л	0,5 + 0,5 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 50



Подробное описание
в каталоге
стр. 51



ГРУНТЫ



АРТИКУЛ	5552 2K EPOXY PRIMER 4:1 2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4:1	5758 2K FILLING PRIMER 5:1 2К ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1			
ТИП ГРУНТА	Первичный, антикоррозионный	Наполнитель			
СВОЙСТВА		<p>Толщина 8 </p> <p>Скорость сушки 6 </p> <p>Обработка 8 </p>			
ПРЕИМУЩЕСТВА	Отличная механическая адгезия к любым металлам. Надёжная антикоррозионная защита	Отлично растекается, долгое время жизни			
ПРИМЕНЕНИЕ	Защита металлической поверхности, в качестве изолятора, под шпатлевку и грунты наполнители	Нанесение на поверхность кузовного элемента после удаления мелких дефектов или шпатлевания			
	Шлифуемая версия:				
	 Об. 4:1:15% В. 100:14:10	 DIN 4, 20°C 28-30 с	 сопло 1,5 – 1,7 мм	 слои: 2-3 до 150 мкм	 10-15 мин
	 12 – 20 ч 20°C	 сух. Р240-500 мок. Р600-1000	 24 мес 20°C	 520 г/л	 1,5 кг/л
ЦВЕТ					
ФАСОВКА	0,8 + 0,2 л	0,5 + 0,1 / 0,8 + 0,16 л			
	Подробное описание в каталоге стр. 52	Подробное описание в каталоге стр. 53			

ГРУНТЫ



АРТИКУЛ	5759 1K ADHESIVE PLASTIC PRIMER 1К АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА	5556 1K PLASTIC PRIMER 1К АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ-СПРЕЙ ПО ПЛАСТИКУ
ТИП ГРУНТА	Первичный, адгезионный	Первичный, адгезионный
ПРЕИМУЩЕСТВА	Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению	Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению
ПРИМЕНЕНИЕ	Окраска новых пластиковых деталей	Точечный ремонт, окраска небольших пластиковых деталей
	 DIN 4, 20°C 10-12 с слой: 1 10-15 мкм	 встрихнуть 2-3 мин расстояние 15-25 см слой: 1-2
ЦВЕТ	Безцветный	Безцветный
ФАСОВКА	0,5 л	0,4 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 57



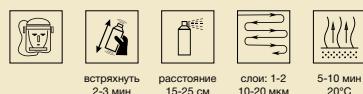


5557
1K PRIMER SPRAY
1К АКРИЛОВЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Акриловый грунт в аэрозольной упаковке. Быстро сохнет, обладает хорошей укрывающей способностью, не оставляет опыла.

Рекомендуется для нанесения на места прошлифовки перед нанесением базовой эмали



0,4 л

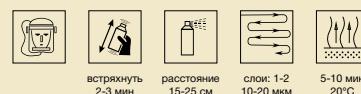


5558
1K WASH PRIMER SPRAY
1К КИСЛОТНЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Кислотный грунт в аэрозольной упаковке. Обладает отличной химической адгезией к любым металлам. Обеспечивает антикоррозионную защиту.

Рекомендуется для использования при точечном ремонте перед нанесением грунта наполнителя



0,4 л



5559
1K EPOXY PRIMER SPRAY
1К ЭПОКСИДНЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Эпоксидный грунт в аэрозольной упаковке. Обладает отличной механической адгезией к любым металлам. Быстро сохнет, не оставляет опыла.

Может применяться как первичный грунт при точечном ремонте. Рекомендуется для нанесения на места прошлифовки перед нанесением базовой эмали



0,4 л



ЛАКИ



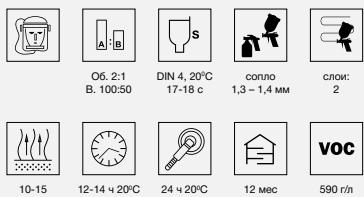
АРТИКУЛ	5525 FAST 2K ACRYLIC CLEAR COAT HS 2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS	5517 HIGH GLOSS 2K ACRYLIC CLEAR COAT HS 2:1 2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1																																								
СВОЙСТВА	<p>Поглощение опыла 8</p> <p>Сухой остаток 8</p> <p>Скорость сушки 10</p> <p>Блеск 9</p>	<p>Поглощение опыла 9</p> <p>Сухой остаток 9</p> <p>Скорость сушки 8</p> <p>Блеск 10</p>																																								
ПРЕИМУЩЕСТВА	Ускоренное отверждение за 3 часа при +20°C, использование без разбавления, повышенная устойчивость к царапинам, превосходный блеск и высокая степень прозрачности	Высокий сухой остаток, отличная растекаемость, поглощение опыла, быстрая сушка, стойкость к царапинам. Не требует разбавителя																																								
ПРИМЕНЕНИЕ	Подетальная и полная окраска.	Подетальная и полная окраска.																																								
	<p>При 20°C полировка через 4-5 часов. Полный набор физико-механических свойств – 3 дня</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Об. 2:1:0-5% В. 100:50:0-5 г</td> <td>DIN 4, 20°C 16-17 с</td> <td>споло 1,3 – 1,4 мм</td> <td>слои: 1,5-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5-10 мин</td> <td>2-3 ч 20°C 15-20 мин 60°C</td> <td>4-5 ч 20°C 1 ч 60°C</td> <td>18 мес 20°C</td> <td>495 г/л</td> </tr> </table>						Об. 2:1:0-5% В. 100:50:0-5 г	DIN 4, 20°C 16-17 с	споло 1,3 – 1,4 мм	слои: 1,5-2							5-10 мин	2-3 ч 20°C 15-20 мин 60°C	4-5 ч 20°C 1 ч 60°C	18 мес 20°C	495 г/л	<p>При 20°C полировка через 6-8 часов. Полный набор физико-механических свойств – 7 дней</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Об. 2:1:0-5% В. 100:50:0-5 г</td> <td>DIN 4, 20°C 17-19 с</td> <td>споло 1,2 – 1,4 мм</td> <td>слои: 1,5-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5-10 мин</td> <td>3-4 ч 20°C 20-30 мин 60°C</td> <td>6-8 ч 20°C 1 ч 60°C</td> <td>18 мес 20°C</td> <td>465 г/л</td> </tr> </table>						Об. 2:1:0-5% В. 100:50:0-5 г	DIN 4, 20°C 17-19 с	споло 1,2 – 1,4 мм	слои: 1,5-2							5-10 мин	3-4 ч 20°C 20-30 мин 60°C	6-8 ч 20°C 1 ч 60°C	18 мес 20°C	465 г/л
Об. 2:1:0-5% В. 100:50:0-5 г	DIN 4, 20°C 16-17 с	споло 1,3 – 1,4 мм	слои: 1,5-2																																							
5-10 мин	2-3 ч 20°C 15-20 мин 60°C	4-5 ч 20°C 1 ч 60°C	18 мес 20°C	495 г/л																																						
Об. 2:1:0-5% В. 100:50:0-5 г	DIN 4, 20°C 17-19 с	споло 1,2 – 1,4 мм	слои: 1,5-2																																							
5-10 мин	3-4 ч 20°C 20-30 мин 60°C	6-8 ч 20°C 1 ч 60°C	18 мес 20°C	465 г/л																																						
ФАСОВКА	1,0 + 0,5 л / 5,0 + 2,5 л	1,0 + 0,5 л / 5,0 + 2,5 л																																								
	<p>Подробное описание в каталоге стр. 58</p> <div style="text-align: center;"> </div>	<p>Подробное описание в каталоге стр. 59</p> <div style="text-align: center;"> </div>																																								



**5614
2K ACRYLIC CLEAR COAT 2:1
2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК 2:1**

Минимальные требования к условиям нанесения, простота использования

При 20°C полировка через 24 часа.
Полный набор физико-механических свойств –
14 дней



1,0 + 0,5 л / 5,0 + 2,5 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 60



**5516
1K CLEAR COAT
1К ЛАК-СПРЕЙ**

Простота использования

Сектор DIY



0,4 л



ДОСТУПНЫЕ К ЗАКАЗУ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ JETAPRO®



apt. JPLS-40

СВЕТОДИОДНАЯ ЛАМПА **AURA-4**



apt. JPLS-10

МАГНИТНЫЙ ФОНАРЬ



apt. JPLS-20

НАЛОБНЫЙ
ФОНАРЬ **BLAZE**



apt. JPLS-30

СВЕТОДИОДНАЯ ЛАМПА AURA-3

АЭРОЗОЛИ, ОЧИСТИТЕЛИ, РАЗБАВИТЕЛИ

5581

1К АЭРОЗОЛЬНАЯ КРАСКА



Для нанесения на загрунтованный металл, дерево, твердый пластик и старое ЛКП. Образует твердое покрытие, обладающее хорошими защитными и декоративными свойствами. Быстро сохнет.

Цвет: черный матовый, черный глянцевый, серебристая.

Фасовка: 0,4 л



встряхнуть
2-3 мин.



расстояние
25-30 см



5582/5582E/5583
ПОЛУПРОДУКТ

Аэрозольный баллон для заправки краской с помощью установки. Оснащен заправочным клапаном типа «мама». Вмещает до 80 мл базовой краски.

5582 – полупродукт содержит газ, растворители и специальные добавки, литографированный баллон.

5582E – полупродукт содержит газ, растворители и специальные добавки, нелитографированный баллон.

5583 – полупродукт содержит газ, БЕЗ растворителя, для заправки других типов составов, например «жидкая резина».

Фасовка: 0,4 л



встряхнуть
2-3 мин.



расстояние
25-30 см



5573
ОЧИСТИТЕЛЬ-АНТИСТАТИК



Продукт предназначен для очистки различных видов поверхностей ЛКП и пластика от органических и неорганических загрязнений. Быстро и эффективно удаляет солевые загрязнения, остатки восков, жира и силикона. Обладает антистатическими свойствами.

Фасовка: 1,0/5,0 л

5561

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ



Позволяет получить рабочую смесь необходимой вязкости. Не следует превышать рекомендуемое количество разбавителя.

Фасовка: 1,0/5,0 л



5565

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ

Предназначен для разбавления до рабочей вязкости однокомпонентных и двухкомпонентных лако-красочных материалов.

Фасовка: 1,0/5,0 л



improved formula
(улучшенная формула)

5574

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ-АНТИСИЛИКОН



Для эффективного удаления различных загрязнений. Продукт предназначен для обезжиривания различного типа поверхностей перед нанесением лакокрасочного покрытия. Удаляет загрязнения на органической основе.

Фасовка: 1,0/5,0 л

5585

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН



Пневматическая поршневая установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя сжатый воздух от компрессора. Подходит только для баллонов с заправочным клапаном типа «мама».

Размеры: 185 x 205 x 704 мм

Давление воздуха: 6-10 бар

Скорость закачки: 8 с

Вес: 11 кг

5586

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН



Электрическая поршневая установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя питание от сети 220 В. Подходит только для баллонов с заправочным клапаном типа «мама».

Размеры: 220 x 175 x 600 мм

Питание: 220 В

Скорость закачки: 20 с

Вес: 11,5 кг

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ JETA PRO

! ПОЛУЧИТЕ РАСШИРЕННУЮ ГАРАНТИЮ (18 мес.*)
НА ИНСТРУМЕНТ ПРИ РЕГИСТРАЦИИ НА САЙТЕ

jetapro.tools



арт. J4112



арт. J4115/J4121



арт. J2153/J2155/J2158



арт. J1153/J1155

Grizzly

* срок стандартной гарантии 12 мес.

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

5521 АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ



Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукоглушающими свойствами. Структура поверхности хорошо управляема при нанесении, образует плавную шагрень. Может окрашиваться после полного высыхания.

Применение:
на нижнюю часть кузова автомобиля, пороги перед нанесением финишных покрытий.

Фасовка: 1,0 кг

Цвет:



P240-320

слои: 1-2
150 - 300
мкм

10-15 мин
20°C

2 ч
20°C

18 мес
20°C

5522 АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ-СПРЕЙ



Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукоглушиющими свойствами. Отлично растекается, образует гладкую поверхность без ярко выраженной шагрени. Может окрашиваться через 1 час после нанесения.

Применение:
на нижнюю часть внешних элементов автомобиля (двери, крылья) перед нанесением финишных покрытий.

Фасовка: 0,5 л

Цвет:



P240-320

встряхнуть
2-3 мин

расстояние
15-25 см

слои: 1 - 2

5-10 мин
20°C

1-2 ч
20°C

3 года
20°C



5776

**2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ
ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II
ЧЁРНОГО ЦВЕТА**



Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через 1,5 часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Полная полимеризация – 5 дней.

Применение:

спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия, структурный пластик.

Фасовка: 0,8 + 0,2 кг

Цвет:

Подробное описание
в каталоге
стр. 61



P180-320

Об. 3:1
В. 100:25 г

встрихнуть

2-3 мин

слои: 2-3

до 300 мкм

10-30 мин

20°C

4 ч

20°C

12 мес

20°C

5777

**2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ
ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II
КОЛЕРУЕМОЕ**



Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, колеруется базовыми эмальми на сольвентной основе, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через полтора часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Колеруется пигментными пастами до 10% по весу или базовой эмалью на сольвентной основе до 15% по весу. Полная полимеризация – 7 дней.

Применение:

спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия, структурный пластик.

Фасовка: 0,79 + 0,21 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 62



P180-320

Об. 3:1:20%

В. 100:27:0-18 г

встрихнуть

2-3 мин

слои: 2-3

до 300 мкм

10-30 мин

20°C

4 ч

20°C

12 мес

20°C

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

5531 МОВИЛЬ ЦИНКОСОДЕРЖАЩИЙ



Антикоррозионный состав на основе природных и синтетических пленкообразователей с содержанием ингибиторов коррозии и диспергированного цинка. Состав предназначен для обработки и защиты скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов автомобилей, автобусов, грузовиков, сельскохозяйственной и другой транспортной техники, различных металлоконструкций. Обладает высокой проникающей и водовытесняющей способностью. После высыхания образует полутвердое, эластично-упругое покрытие, не пересыхает, не растрескивается, обеспечивает долговременную защиту от воздействия влаги, солей, реагентов.

Применение:

для защиты внутренних полостей порогов, лонжеронов, дверей и прочих труднодоступных частей автомобиля.

Фасовка: 1,0 л, евробалон

Цвет:



встrijхнуть
1-2 мин

слой: 1
50 мкм

промыть
инструмент
сразу после
использования

24 ч
20°C

24 мес.
20°C

5532 МОВИЛЬ ЦИНКОСОДЕРЖАЩИЙ



Антикоррозионный состав на основе природных и синтетических пленкообразователей с содержанием ингибиторов коррозии и диспергированного цинка. Состав предназначен для обработки и защиты скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов автомобилей, автобусов, грузовиков, сельскохозяйственной и другой транспортной техники, различных металлоконструкций. Обладает высокой проникающей и водовытесняющей способностью. После высыхания образует полутвердое, эластично-упругое покрытие, не пересыхает, не растрескивается, обеспечивает долговременную защиту от воздействия влаги, солей, реагентов.

Применение:

для защиты внутренних полостей порогов, лонжеронов, дверей и прочих труднодоступных частей автомобиля.

Фасовка: 0,65 л, аэрозоль

Цвет:



встrijхнуть
2-3 мин

слой: 1

60 мкм

24 ч
20°C

24 мес.
20°C

ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ШВОВ, КЛЕИ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕИ

5590

1К КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, 1 ЧАС

Полиуретановый клей для вклейки стекол в картридже. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Не дает усадки, не содержит растворители. Обладает низкой токопроводимостью. DAT*: 1 час.



Применение:

структурное соединение элементов, подвергенных высоким динамическим нагрузкам. Вклейка стекол.

Время образования пленки:** 25-40 мин.

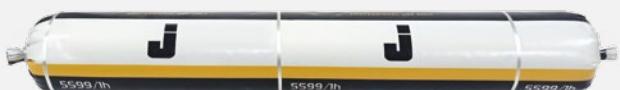
Время полимеризации:** 3,5 мм за 24 часа

Цвет: чёрный

Фасовка: 310 мл

5599

1К КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, 1 ЧАС



Полиуретановый клей для вклейки стекол в мягкой фольгированной упаковке. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Не дает усадки, не содержит растворители. Обладает низкой токопроводимостью. DAT*: 1 час.

Применение:

структурное соединение элементов, подверженных высоким динамическим нагрузкам. Вклейка стекол.

Время образования пленки:** 25-40 мин.

Время полимеризации:** 3,5 мм за 24 часа

Цвет: чёрный

Фасовка: 600 мл



5595 SET

НАБОР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ

Состав набора:

полиуретановый клей для стекол 5590, 310 мл;
грунт, 10 мл с аппликатором;
струна для срезки стёкол;
салфетка.

Применение: замена автомобильных стёкол.

* DAT - время до безопасной транспортировки к месту стоянки

** при температуре 23°C, относительной влажности 50%

ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ШВОВ, КЛЕИ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕИ

5597 JETA PRO MIRROR КЛЕЙ ДЛЯ ЗЕРКАЛ ЗАДНЕГО ВИДА

Быстроохнущий, высокопрочный клей для фиксации корпуса салонного зеркала на внутренней поверхности лобового стекла.

Состав набора:

- клей (тюбик 2 грамма)
- 2 сетки, пропитанные активатором для клея.



5820909 SEAM SEALING TAPE ЛЕНТОЧНЫЙ ГЕРМЕТИК



Ленточный герметик на основе акриловых смол. Обладает отличной адгезией к зашрутованной поверхности, стойкий к УФ излучению, нагреву, механическому воздействию. Может быть окрашен любой ремонтной лакокрасочной системой сразу после нанесения.

Толщина: 0,5 мм

Ширина: 9 мм

Длина: 9 м

Применение:

герметизация швов и стыков кузовных панелей.

Фасовка: 10 шт

Цвет:

5594 JETA PRO PLAST 1 MIN 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА 1 МИН.

Двухкомпонентный, быстроохнущий, высокопрочный, эластичный клей для ремонта пластиковых элементов. Клей подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных элементов. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации продукта возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Поставляется в фасовках: 25 грамм – картридж-шприц для ручного применения.

В комплекте насадка для нанесения.

Время жизни:

5594 JETA PRO PLAST 1 MIN – 1 минута.

5596 JETA PRO PLAST 5 MIN – 5 минут.

Фасовка: 25 г

Применение: ремонт пластиковых элементов.

5600 Пластиковая насадка для смешивания 2K клея (10 штук в упаковке)



5596 JETA PRO PLAST 5 MIN 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА 5 МИН.

Подробное описание
в каталоге
стр. 63



55915**ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ШОВНЫЙ ГЕРМЕТИК **Jeta PRO**®****Однокомпонентный быстросохнущий полиуретановый клей-герметик**

Полимеризуется под действием влаги.

Формирует высокоэластичные, прочные и атмосферостойкие швы.

Идеально подходит для герметизации и восстановления герметичности сварных швов кузова легкового и коммерческого автотранспорта.

Время образования пленки**: 50 мин.

Время полимеризации**: 2,3 мм за 24 часа

Цвет:



Цвет:



Фасовка: 310 мл

55920 SPRAYABLE SEALANT РАСПЫЛЯЕМЫЙ ГЕРМЕТИК

Однокомпонентный герметик с низкой вязкостью на основе силиконмодифицированного полимера.

Метод нанесения:

- распыляемый
 - в качестве шовного при помощи кисти
- Герметик обладает хорошей адгезией к различным металлам, окрашенным поверхностям, алюминию, ПВХ, пластику на основе стекловолокна, АБС-пластику, поликарбонатным и прочим пластиковым материалам (за исключением полиэтилена и тefлона).

Время образования пленки**: 20-30 мин.

Время полимеризации**: 3 мм за 24 часа

Цвет:

Фасовка: 290 мл



5501 REPAIR KIT РЕМОНТНЫЙ НАБОР



Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стекломата. После нанесения образует плотное, жесткое покрытие с высокой адгезией к основанию, а также высокой механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию бензина, смазок, масел, а также разбавленных кислот и щелочей. После затвердевания можно шлифовать и покрывать различными полиэфирными и акриловыми материалами.

Применение: ремонт повреждений, вызванных коррозией или механическим воздействием, элементов кузова автомобиля, прицепов, лодок и яхт, изготовленных из металла, стеклопластика и других материалов.

** при температуре 23°C, относительной влажности 50%

ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

JX-80
5850482/5850478



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.

Состав: 70% целлюлоза / 30% полипропилен

Плотность: 73 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: белый

5850482 – 35 шт./уп.

5850478 – 500 шт./рул.

J-CLEAN
5850473/5850472



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.

Состав: 55% целлюлоза, 45% полиэстер.

Плотность: 73 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: бирюзовый

5850473 – 35 шт./уп.

5850472 – 500 шт./рул.

JX-70
5850481/5850477



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.

Состав: 70% целлюлоза / 30% полипропилен

Плотность: 73 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: голубой

5850481 – 35 шт./уп.

5850477 – 500 шт./рул.

POLYPRO
5850471/5850470



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям.

Состав: 100% полипропилен

Плотность: 70 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: голубой

Рисунок «звездочки»

5850471 – 35 шт./уп.

5850470 – 500 шт./рул.

WIPERPRO
5850475/5850474



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям.

Состав: 100% полипропилен

Плотность: 80 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: синий

Рисунок «звездочки»

5850475 – 35 шт./уп.

5850474 – 500 шт./рул.

 Финишная очистка поверхности перед окраской

 Первичная очистка поверхности

 Протирка и обезжиривание, удаление остатков полировальных паст с поверхности после полировки

DOUBLE 5850766/5850767/ 5850236



Двухслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью.
Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений.

Состав: 100% целлюлоза

Плотность: 34 г/м²

Цвет: синий

5850766 – 500 шт./рул., размер: 38x35 см

5850767 – 1000 шт./рул., размер: 38x35 см

5850236 – 500 шт./рул., размер: 22x35 см

TRIPLE 5850968



Трехслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений.

Состав: 100% целлюлоза

Плотность: 51 г/м²

Размер: 38x35 см

Цвет: синий

5850968 – 500 шт./рул.

MICROFIBER CLEANING



Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани.

Состав: 80% полиэстер / 20% полиамид

Плотность: 328 г/м²

Размер: 32x36 см, 200 шт./уп.

Абсорбция: 300 %

Цвет: голубой

MICROFIBER (BLUE/GREEN/YELLOW) 585401/585402/585403



Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани.

Состав: полиэстер 80%/полиамид 20%

Плотность: 400 г/м²

Размер: 40x40 см, 5 шт./уп.

Абсорбция: 400%

Цвета: синий, зеленый, желтый

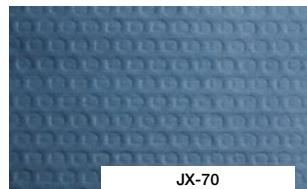
ЛИПКАЯ САЛФЕТКА 5850100

Объемная липкая салфетка из неотбеленной стёганной марли, с липкой пропиткой, в индивидуальной упаковке. Обладает высокой удерживающей способностью. Применяется для удаления окрасочного油漆和 пыли с различных поверхностей.

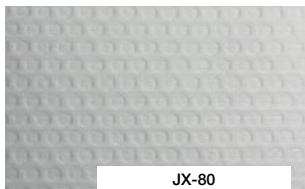
Размер: 80x90 см



DOUBLE / TRIPLE



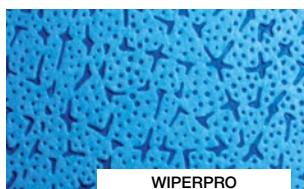
JX-70



JX-80



J-CLEAN



WIPERPRO



POLYPRO NEW



MICROFIBER CLEANING



ЛИПКАЯ САЛФЕТКА

Jeta PRO®

Azur

МАСКИРУЮЩАЯ БУМАЖНАЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

- Сохраняет клеящие свойства при высоких и низких температурах.
- Отлично приклеивается к поверхности, при этом легко снимается, не оставляя следов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал: Крепированная бумага

Клеевой слой: Натуральный каучук

Термостойкость: 90°C, 30 мин.

Толщина: 0,145 мм

Плотность: 60 г/м²



арт. 58490/19 19 мм x 40 м (48 шт./уп.)

арт. 58490/25 25 мм x 40 м (36 шт./уп.)

арт. 58490/38 38 мм x 40 м (24 шт./уп.)

арт. 58490/50 50 мм x 40 м (20 шт./уп.)

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА ВОДОСТОЙКАЯ 58390



Цвет: Красный
Материал: Пропитанная тисненая бумага
Толщина: 0,135 мм
Плотность: 100 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Каучуковые смолы на основе растворителя
Сила на отрыв: 2,5 Н/см
Прочность на растяжение: 38 Н/см
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)

- Устойчивость к влаге: Отличная
 Устойчивость к УФ: 3 дня

58390/19 – 19 мм 58390/25 – 25 мм
58390/38 – 38 мм 58390/50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 581190



Цвет: Синий
Материал: Пропитанная тисненая бумага
Толщина: 0,130 мм
Плотность: 93 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Каучуковые смолы на основе растворителя
Сила на отрыв: 2,3 Н/см
Прочность на растяжение: 36 Н/см
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

- Устойчивость к УФ: 3 дня

581190/19 – 19 мм 581190/25 – 25 мм
581190/38 – 38 мм 581190/50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 581290



Цвет: Оранжевый
Материал: Пропитанная тисненая бумага
Толщина: 0,130 мм
Плотность: 93 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Каучуковые смолы на основе растворителя
Сила на отрыв: 2,3 Н/см
Прочность на растяжение: 36 Н/см
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

- Устойчивость к УФ: 3 дня

581290/19 – 19 мм 581290/25 – 25 мм
581290/38 – 38 мм 581290/50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 58180



Цвет: Коричневый
Материал: Пропитанная тисненая бумага
Толщина: 0,15 мм
Плотность: 60 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Натуральный каучук
Сила на отрыв: 7,5 Н/25 мм
Прочность на растяжение: 80 Н/25 мм
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

58180/19 – 19 мм 58180/25 – 25 мм
58180/38 – 38 мм 58180/50 – 50 мм

5820629
КОНТУРНАЯ ЛЕНТА МАСКИРОВОЧНАЯ



5820630
КОНТУРНАЯ ЛЕНТА МАСКИРОВОЧНАЯ
ВЫСОКОЭЛАСТИЧНАЯ



5820631
КОНТУРНАЯ ЛЕНТА МАСКИРОВОЧНАЯ
УЛЬТРАЭЛАСТИЧНАЯ ПРОЗРАЧНАЯ



Применение: защита и маскировка поверхностей сложной формы при их обработке и окраске.

Повторяет любой контур и радиус.
Надежно фиксируется на поверхности.
Не оставляет следов.

Толщина: 0,150 мкм
Растяжение на разрыв: 100%
Термостойкость: 150°C, 60 мин.
3 мм x 55 м – 10 шт./уп.
6 мм x 55 м – 10 шт./уп.
9 мм x 55 м – 10 шт./уп.
12 мм x 55 м – 10 шт./уп.

Толщина: 0,130 мкм
Растяжение на разрыв: 140%
Термостойкость: 150°C, 60 мин.
3 мм x 55 м – 10 шт./уп.
6 мм x 55 м – 10 шт./уп.
9 мм x 55 м – 10 шт./уп.
12 мм x 55 м – 10 шт./уп.

Полупрозрачная основа позволяет видеть маскируемую поверхность и обеспечивает высокий контроль и точность маскировки.

Толщина: 0,130 мкм
Растяжение на разрыв: 230%
Термостойкость: 150°C, 60 мин.
3 мм x 33 м – 10 шт./уп.
6 мм x 33 м – 10 шт./уп.
9 мм x 33 м – 10 шт./уп.
12 мм x 33 м – 10 шт./уп.

**ГЛАДКИЕ ПОРОЛОНОВЫЕ
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ
150x30 мм**



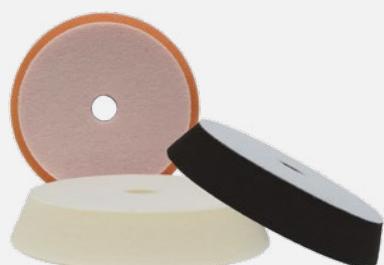
- 5872311 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5872312 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5872313 Мягкий – 1 шт./уп.
- 5872314 Мягкий – 1 шт./уп.

**РИФЛЁНЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ
150x30 мм**



- 5873311 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5873312 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5873313 Мягкий – 1 шт./уп.

**КОНУСНЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ
130/150x25 мм**



- 5874312 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5874313 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5874314 Мягкий – 1 шт./уп.

5820225 LOGO TAPE КЛЕЯЩИЕ ПОЛОСКИ

Полоски с нанесенным на поверхность клеящим веществом.

Применение: фиксация демонтированных шильд, значков и букв на кузове автомобиля.

Цвет: прозрачный.

Клеевой слой: акриловый адгезив

Толщина клеевого слоя: 0,04 мм

Размеры: 50 x 300 мм

Термостойкость: от -40°C до +170°C



5825010 ПОДЪЕМНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ МОЛДИНГОВ



Перфорированная маскирующая лента для молдингов и декоративных резинок с двумя вставками из полистирола.

Применение: защита и маскировка уплотнителей и молдингов стекол автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

50 мм x 10 м – 1 шт./уп.

5828410

ДВУСТОРОННЯЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА



Акриловая двусторонняя клейкая лента для постоянной фиксации. Устойчива к воздействию масел, растворителей, УФ-лучей.

Применение: фиксация декоративных элементов, молдингов и накладок на кузове автомобиля.

Термостойкость: 90°C

Толщина: 1 мм

6 мм x 5 м – 1 шт./уп.

9 мм x 5 м – 1 шт./уп.

12 мм x 5 м – 1 шт./уп.

19 мм x 5 м – 1 шт./уп.

5821350 ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЁМОВ



Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности.

Применение: защита и маскировка дверных проемов автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

Цвет: белый

Ширина: 13 мм

Высота: 11 мм

Длина: 50 м

Термостойкость: 95°C.

1 шт./уп.

5821525 ПЛОСКИЙ ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ



Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Подходит для маскировки сложных изогнутых поверхностей. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности.

Цвет: белый

Ширина: 15 мм

Высота: 4 мм

Длина: 25 м

Термостойкость: 95°C.

1 шт./уп.

МАСКИРУЮЩАЯ БУМАГА JETA LIGHT

Плотная укрывная бумага в рулонах.

Применение: защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

Плотность: 42 г/м².

5934020-42 – 0,4 x 200 м, 2 рул./уп.

5936020-42 – 0,6 x 200 м, 2 рул./уп.

5939020-42 – 0,9 x 200 м, 2 рул./уп.

5931220-42 – 1,2 x 200 м, 1 рул./уп.



МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С УДЕРЖАНИЕМ ОПЫЛА

Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулонах. Статична, наружным слоем удерживает окрасочный опыл.

Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтованиях и финишной окраске.

Термостойкость: 105°C.

Толщина: 8 мкм

55044150-8 – 4x150 м

55045120-8 – 5x120 м

Толщина: 11 мкм

55044150-11 – 4x150 м

55045120-11 – 5x120 м

55046100-11 – 6x100 м



МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С УДЕРЖАНИЕМ ОПЫЛА И ПОГЛОЩЕНИЕМ КОНДЕНСАТА



Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулонах. Статична, наружным слоем удерживает окрасочный опыл, внутренним слоем поглощает конденсат.

Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтованиях и финишной окраске.

Термостойкость: 120°C.

Толщина: 12 мкм

55744150-12 – 4x150 м

55745120-12 – 5x120 м

МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С УДЕРЖАНИЕМ ОПЫЛА



Применение: при подготовительных и окрасочных работах. Предназначена для защиты поверхностей от пыли, грязи, краски, влаги при проведении ремонтных работ. Благодаря способности накапливать электрический заряд, пленка легко прилипает к поверхности и не мешает работе. Наружным слоем удерживает окрасочный опыл.

Термостойкость: 60°C

Толщина: 7 мкм

5847457 – 4x5 м, 30 шт./уп.

5847477 – 4,5x7 м, 20 шт./уп.

5846457 – 4,5x6 м, 22 шт./уп.



ЛИНЕЙКА МЕРНАЯ МАЛЯРНАЯ

586002 | Размер: 195x20 мм

Шкалы: 3:1:10%/20%/30%
+ 5:1:10%/20%/30%

586003 | Размер: 245x30 мм

Шкалы: 2:1:10%/20%/30%
+ 4:1:10%/20%/30%

ЛОПАТКА ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ЛКМ С ПЛАСТИКОВОЙ РУЧКОЙ И ОТКРЫВАШКОЙ

586001

Размеры: 280x20 мм

Рабочая часть: 150 мм

Материал: никелированная сталь



ТЕСТ-ПЛАСТИНЫ И ТЕСТ-КАРТЫ

Тест-пластины для пробных выкрасов
150x105x0,15 мм, 100 шт./уп.

Материал: сталь

5861301 – светло-серый;

5861303 – темно-серый;

5861304 – белый.



МЕРНЫЕ ЁМКОСТИ

ЁМКОСТЬ ПЛАСТИКОВАЯ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ КРАСКИ:

5868067 – 0,385 л, 200 шт./уп.

5868068 – 0,75 л, 200 шт./уп.

5868069 – 1,40 л, 200 шт./уп.

5868070 – 2,30 л, 100 шт./уп.

КРЫШКА ДЛЯ ЁМКОСТИ:

5866026 – 0,385 л, 200 шт./уп.

5866027 – 0,75 л, 200 шт./уп.

5866028 – 1,40 л, 200 шт./уп.

5866029 – 2,30 л, 100 шт./уп.

СИТЕЧКИ С НЕЙЛОНОВЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТИПОВ КРАСОК



JETA PRO:

586125 – 125 мкр, 250 шт./уп.

586190 – 190 мкр, 250 шт./уп.

586226 – 226 мкр, 250 шт./уп.



JETA Light:

596125/1 – 125 мкр, 100 шт./уп.

596190/1 – 190 мкр, 100 шт./уп.

596220/1 – 220 мкр, 100 шт./уп.



ВОДРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК

Специальное покрытие для защиты стен и оборудования ОСК от окрасочного опыла. Наносится при помощи окрасочного пистолета (дюза 1.9-2.2), кистью или валиком, образуя при этом надёжную защитную плёнку. Легко удаляется водой.

5889005 – 5 л, 1 шт./уп.

5889020 – 20 л, 1 шт./уп.



ВОДРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК С КОНТРОЛЕМ НАНЕСЕНИЯ

Специальное покрытие для защиты стен и оборудования ОСК от окрасочного опыла и загрязнения. Наносится при помощи окрасочного пистолета (дюза 1,8-2,5), кистью или валиком, образуя при этом надёжную защитную пленку. Легко удаляется водой. При нанесении имеет синий цвет, через 10 минут после нанесения становится прозрачным.

5889055 – 5 л, 1 шт./уп.

МНОГОРАЗОВАЯ ЕМКОСТЬ
(с мерной шкалой и фиксирующим кольцом)

арт. 596264	160 мл
арт. 596265	350 мл
арт. 596260	600 мл
арт. 596266	800 мл

5 шт./уп.

ОДНОРАЗОВЫЙ ПЛАСТИКОВЫЙ БАЧОК *
(с крышкой и встроенным ситечком)

арт. 596604	160/200 мл, 190 мкм
арт. 596605	350/450 мл, 190 мкм
арт. 596602	600/750 мл, 125 мкм
арт. 596603	600/750 мл, 190 мкм
арт. 596606	800/950 мл, 190 мкм

50 шт./уп.

КОЛПАЧОК ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ЕМКОСТИ

арт. 596360

* номинальный/фактический объём



Для системы JPPS NEW		ПЕРЕХОДНИКИ		Для системы JPPS NEW		ПЕРЕХОДНИКИ	
Артикул	Фото	Резьба	Подходит для краскопультов	Артикул	Фото	Резьба	Подходит для краскопультов
52049		3/8"	JETA PRO: JP400, JP5000, JP5500, DEVILBISS, BINKS, GRACO, ANI (IDEA)	52056		M12x1	WALCOM: FX, SLIM, SLIM X-LIGHT, EGO, EGO CARBONIO ASTUROMEC, BINKS, ANI
52050		F16x1.5	JETA PRO: JL170, JL827, JL101, JP897, JP898, JP600, JP500, JP2000, JP3000, JP4000, JP4400, JP300 IWATA: LPH 400, W-400 SATA: NR92, NR95	52057		M16x1.5	JETA PRO: JP931. WALCOM: SLIM KOMBAT, GENESI TOP LINE, GENESI CARBONIO. SATA: 2000, KLC.
52051		1/4"	IWATA: LS-400, WS-400. AIRGUNSA, KREMLIN	52053		QCC	SATA MINIJET
52052		QCC	SATA	52058		F14x1	JETA PRO: Mini JL887, Mini JP2000, Mini JP3000, Mini JP80, Mini JP400

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

JETA 6500 ПОЛУМАСКА



Легкоразборная конструкция. Гибкие замки креплений. Заменяемые составные части.

Малый вес: 120 г.

Размеры: S, M, L

Комплект набора J-SET 6500

В комплект входят:

6500 – Полумаска промышленная

6510 – Фильтры для защиты от органических газов и паров A1

6020 – Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей P2

5101 – держатель для предфильтров
нитриловые перчатки – 1 пара

JETA 5500P ПОЛУМАСКА



Обтуратор из термопласта – гиппоаллергенный материал. Низкое сопротивление дыханию. Улучшенная конструкция.

Малый вес: 90 г

Размеры: S, M, L

Набор J-SET 5500P

В комплект входит:

5500P – Полумаска промышленная

6510 – Фильтры для защиты от органических газов и паров A1

6020 – Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей P2

5101 – держатель для предфильтров
нитриловые перчатки – 1 пара

5950 ПОЛНОЛИЦЕВАЯ МАСКА



Полнолицевая защитная маска с двойным фильтром для защиты органов дыхания от пыли, аэрозолей и газов. В зависимости от производственных условий, с маской могут применяться противоаэрозольные, противогазовые или комбинированные фильтры. Байонетное крепление обеспечивает плотное присоединение фильтра к маске одним щелчком.



5951 ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА

Подходит для полнолицевых масок Jeta Safety 5950, 6950

10 шт./уп.

ФИЛЬТРЫ



6510 Фильтры от органических газов и паров, байонет – 2 шт./ уп., класс A1

6540 Фильтры от органических и кислых газов, байонет – 2 шт./ уп., класс AЕ1

6541 Фильтры от аммиака, органических и кислых газов, байонет – 2 шт./ уп., класс АВЕК1

6101 АДАПТЕР ДЛЯ ПОЛУМАСОК 5500P И 6500



Фильтр-адаптеры для установки противоаэрозольных фильтров на полумаски JETA SAFETY 5500 и 6500. Данные фильтры применяются для защиты от пыли и твёрдых частиц при шлифовке, сверлении, деревообработке, металлообработке, а также при строительных работах.

Тип защиты: твердые и жидкие аэрозоли Р2

Тип соединения: байонетное

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

JM-8610
РЕСПИРАТОР БЕЗ КЛАПАНА (FFP1 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный чашеобразный респиратор без клапана. Обеспечивает защиту органов дыхания от пыли различного происхождения: бытовой, текстильной, мучной, зерновой, штукатурной и строительной (в малых концентрациях), а также от частиц сена, стружки и опилок. Применяются в клининговых и строительных работах, в текстильной промышленности, при шлифовании, резке и сверлении различных материалов.

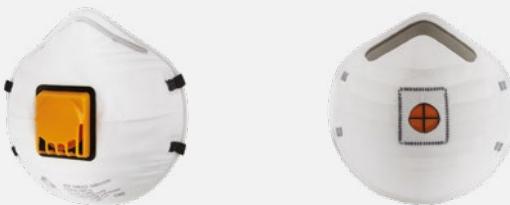
Форма: чашеобразная

Наличие клапана: нет

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP1 NR D / 4 ПДК

JM-8622
РЕСПИРАТОР С КЛАПАНОМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный чашеобразный респиратор с клапаном. Защищает органы дыхания от пылевых частиц при резке стекла, бетона, железа, дерева, при работе со штукатуркой, стеклянным и минеральным волокном, а также эффективно защищает при выполнении строительных работ. Препятствует проникновению пыльцы, частиц шерсти, бытовой пыли, угольной пыли, аэрозольных частиц жидкостей. Используется в сфере промышленного клининга, строительства, с/х, добычи полезных ископаемых.

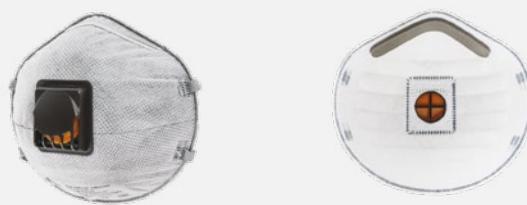
Форма: чашеобразная

Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК

JM-8626
РЕСПИРАТОР С УГОЛЬНЫМ СЛОЕМ
И КЛАПАНОМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный чашеобразный респиратор с угольным слоем и клапаном. Защищает органы дыхания от неприятных запахов, пылевых частиц при резке стекла, бетона, железа, дерева, при работе со штукатуркой, стеклянным и минеральным волокном, а также эффективно защищает при выполнении строительных и сварочных работ. Препятствует проникновению пыльцы, частиц шерсти, бытовой пыли, угольной пыли, аэрозольных частиц жидкостей.

Форма: чашеобразная

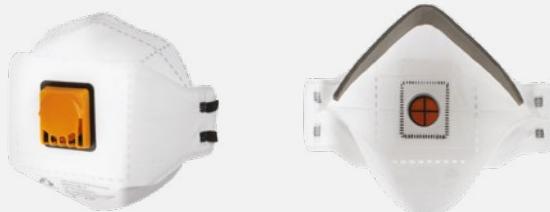
Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен + угольный слой

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК

JM-9322

РЕСПИРАТОР ТРЕХПАНЕЛЬНЫЙ
С КЛАПАНОМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный трехпанельный респиратор с клапаном. Защищает органы дыхания от микрочастиц стекла, бетона, металлической стружки древесной пыли, штукатурки, строительной пыли в высокой концентрации, стеклянного и минерального волокна, пыльцы, шерсти, бытовой пыли, масляного тумана, жидких аэрозолей и угольной пыли.

Форма: трехпанельная

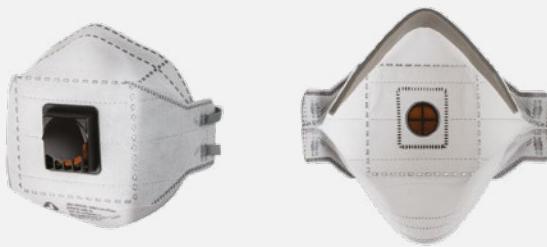
Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК/

JM-9326

РЕСПИРАТОР ТРЕХПАНЕЛЬНЫЙ
С УГОЛЬНЫМ СЛОЕМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный трехпанельный респиратор с клапаном и дополнительным угольным слоем. Защищает органы дыхания от сварочных паров, микрочастиц стекла, бетона, металлической стружки древесной пыли, штукатурки, строительной пыли в высокой концентрации, стеклянного и минерального волокна, пыльцы, шерсти, бытовой пыли, масляного тумана, жидких аэрозолей и угольной пыли, неприятных запахов.

Форма: трехпанельная

Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК/

ПОЛУМАСКА AIR OPTICS, 9500 (С ИНТЕГРИРОВАННЫМИ ОЧКАМИ)



Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие, средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) от механических и химических факторов. Полумаска Jeta Safety из термопластичного поликарбоната с интегрированными очками из поликарбоната с непрямой вентиляцией с двумя байonetными креплениями для фильтров.

Предназначена для индивидуальной защиты органов дыхания от загрязненного воздуха (паров красок, лаков и эмалей) работниками промышленных предприятий, авторемонтных мастерских, а также физическими лицами в целях личного использования при окрасочных, пыльных, строительных и других работах.

Степень защиты: до 50 ПДК

JPC-75 МНОГОРАЗОВЫЙ МАЛЯРНЫЙ КОМБИНЕЗОН



Материал: 100% полизефир, без силикона (55 г/м²). Улучшенная вентиляция на спине и в области подмыщечных впадин. Внутренний нагрудный карман, внешний карман сзади на штанах.

Сфера применения: любые работах по ремонтной и промышленной окраске, обеспечивает надёжную защиту от пыли и аэрозолей химических веществ.

Защитные свойства: Пс, Пм, Пн

Размер: S, M, L, XL, 2XL

Упаковка: 50 штук

JPC75BL Ninja – чёрный цвет

JPC75B – синий цвет

JPC75G – серый цвет

JPC65 КОМБИНЕЗОН ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ



Материал: МР (55% полиэтилен, 45% полипропилен, 65 г/м²)

Самоклеящийся клапан, усиленная ластовица, трехпанельный капюшон.

Сфера применения: покрасочные работы, клининг, шлифовка, обработка химических веществ, работа со стекловолокном, асбестом, строительные работы, фармацевтика.

Защитные свойства: К50, Щ20, З, Пн, Пс, Пм, Вн, Ву, Тип 5, Тип 6

Размер: M, L, XL, 2XL, 3XL

Упаковка: 50 штук

JPC155 PAINT-EXPERT ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МАЛЯРНЫЙ КОМБИНЕЗОН



Материал: 100% полизефир (70 г/м²)

Особо мягкая ткань, трехпанельный капюшон, дышащая вставка в спине, вставки на коленях, двойная молния, многоразовый.

Сфера применения: малярные работы, строительные работы, шлифовка и полировка, деревообработка, уборка, работа с асбестом, стекловолокном.

Защитные свойства: Пс, Пм, Пн

Размер: S, M, L, XL, 2XL

Упаковка: 30 штук

JPC175 CARBO-MASTER АНТИСТАТИЧЕСКИЙ КОМБИНЕЗОН С КАРБОНОВОЙ НИТЬЮ



Материал: 98% полизефир, 2% карбон (70 г/м²)

Двойная молния, пропитка Teflon, антистатичен, дышащая вставка, многоразовый, трехпанельный капюшон, вставки на коленях, высокая плотность ткани. Сфера применения: малярные работы, строительные работы, шлифовка и полировка, деревообработка, уборка, работа с асбестом, стекловолокном, работы на легко воспламеняемых объектах.

Защитные свойства: Пс, Пм, Пн, Эс

Размер: S, M, L, XL, 2XL

Упаковка: 30 штук



6020 ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ И АЭРОЗОЛЕЙ

4 шт./уп.



5521Р3Р ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ И АЭРОЗОЛЕЙ

2 шт./уп.



5101 ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПРЕДФИЛЬТРОВ

2 шт./уп.

УЛЬТРАПРОЧНЫЕ НИТРИЛОВЫЕ ПЕЧАТКИ JSN9



Перчатки защитные нитриловые. Обладают высокой прочностью, эластичностью и износостойкостью. Имеют полностью текстурированную поверхность, обеспечивающую отличное сцепление и захват даже во влажной и масляной среде. Перчатки изготовлены из мягкого нитрилового материала для лучшего облегчания и комфорта. Гипоаллергенные, не содержат силикона, латекса, талька.

Толщина: 0,15 мм
Длина: 240 мм
Размеры: S, M, L, XL,XXL

УЛЬТРАПРОЧНЫЕ НИТРИЛОВЫЕ ПЕЧАТКИ С ТЕКСТУРОЙ JSN NATRIX



Ультрпрочные нитриловые перчатки, специально разработанные для малярных и слесарных работ. Перчатки обеспечивают превосходную защиту от растворителей, масел и автохимии

Толщина: 0,15 мм
Длина: 240 мм
Размеры: S, M, L, XL,XXL

JSG611-C, JSG511-Y, JSG411-S SKY VISION



Облегченные защитные очки из поликарбоната.

Светопропускание:
JSG611-C – 91%
JSG511-Y – 88%
JSG411-S – 14%

JSG911-C, JSG811-Y, JSG711-S CLEAR VISION



Защитные очки из поликарбоната.

Светопропускание:
JSG911-C – 91%
JSG811-Y – 88%
JSG711-S – 14%

Благодаря армированию микростекловолокном обладает высокой механической прочностью и повышенной эластичностью, легкостью нанесения и обработки по сравнению со шпатлевкой со стекловолокном. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: фиолетовый		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	------------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.	По весу	
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-7 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом Р180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию углеволокном обладает высокой механической прочностью в сочетании с эластичностью. Легко наносится и обрабатывается. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Отличная адгезия к различным типам поверхности.

Плотность: 1,8 кг/л	VOC: 41 г/л	Цвет: черный		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	--------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.

По весу

Шпатлевка	100
Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.

20°	20-25 минут
60°	10 минут
ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абрзивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию стекловолокном обладает высокой механической прочностью. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности, в том числе к алюминию и оцинкованной стали. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Рекомендуется использовать на жестких кузовных элементах.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 48 г/л	Цвет: серо-зелёный		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	--------------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.

По весу

Шпатлёвка	100
Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°C. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.

20°	25-30 минут
60°	10 минут
ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку со стекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Ультралегкая полизэфирная шпатлевка универсального назначения с наполнителем в виде полимерных микросфер. Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью. Отличается пониженной вязкостью, простотой нанесения, отсутствием пор, легкостью обработки и скоростью сушки. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Благодаря наполнителю в виде микросфер обладает минимальной степенью усадки – до 1%.

Плотность: 1,09 кг/л	VOC: 80 г/л	Цвет: серый		Фасовка: 0,7/1,5 л
----------------------	-------------	-------------	--	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полизэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°C. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	10-20 минут
	60°	5-10 минут
	ИК	5 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P120-180. Финишная обработка абразивом P180-280. Последующие покрытия: Полизэфирная шпатлевка; Полизэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полизэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полизэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наноситься и обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхности.

Плотность: 1,94 кг/л	VOC: 52 г/л	Цвет: светло-желтый		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	---------------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится, очень легко обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,77 кг/л	VOC: 61 г/л	Цвет: бежевый		Фасовка: 0,25/0,5/1,8/4 кг
----------------------	-------------	---------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюзовые материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается мелким помолом наполнителя, не оставляет пор, рекомендуется для ремонта небольших повреждений и для окончательного выравнивания элемента перед нанесением грунта. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,9 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: белый	<input type="checkbox"/>	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	-------------	--------------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-P240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается хорошей теплопроводностью и близким к металлу коэффициентом теплового расширения и сжатия при перепадах температур. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для ремонта элементов подверженных вибрациям и перегреву. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 31 г/л	Цвет: тёмно-серый		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	-------------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается высокой эластичностью и гибкостью после полимеризации. Обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF).

Плотность: 1,86 кг/л	VOC: 115 г/л	Цвет: черный		Фасовка: 0,25/0,5/1 кг
----------------------	--------------	--------------	--	------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.

Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить и заматировать абразивом Р180-Р320. Повторно обезжирить и высушить. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50° С, что облегчает удаление силикона с поверхности. Для усиления адгезии рекомендуется использовать адгезионный грунт для пластика.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.

По весу

Шпатлевка	100
Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 3-5 минут при +20°С. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.

20° 30-40 минут

60° 10 минут

ИК 10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р80-120. Финишная обработка абразивом Р180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Полиэфирная шпатлевка для нанесения краскопультом. Легко наносится равномерным слоем, легко обрабатывается. Рекомендуется использовать для финишного выравнивания больших по площади поверхностей и поверхностей сложной формы. Имеет хорошие наполнительные свойства. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,55 кг/л	VOC: 437 г/л	Цвет: серый		Фасовка: 1,2 кг
----------------------	--------------	-------------	--	-----------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюзовые материалы, термопластичные покрытия, цветные металлы	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По объему	По весу
	Шпатлевка	100	100
	Отвердитель	4	3
	Разбавитель	0-10	0-6

Жизнеспособность после смешивания: 20-25 минут при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 45-55 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 2,2 – 2,5 мм. Нанесение в 1-3 полных слоя. Не превышать толщины слоя 200 μм. Минимальная температура нанесения +10°C. Межслойная выдержка: 5-10 минут.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	2-3 часа
	60°	30 минут
	ИК	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-240. Финишная обработка абразивом P280-320. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полизифирной шпатлевки – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Реактивный антакоррозийный грунт. Применяется как изолятор и усилитель адгезии при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Предназначен для нанесения на голый металл, оцинкованную сталь и алюминий. Обеспечивает прекрасную антакоррозионную защиту при нанесении последующей ремонтной системы.

Плотность: 900 г/л	VOC: 760 г/л	Цвет:		Фасовка: 0,4+0,4 л
--------------------	--------------	-------	--	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Кислотный грунт предназначен для нанесения на металл. Не допускать нанесения толстого слоя кислотного грунта на шпатлевки, грунты и лакокрасочное покрытие.

Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180) и повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество активатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Необходимо дать смеси отстояться в течение 10-15 минут.

	По объему	По весу
Кислотный грунт	100	100
Активатор	100	92

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой. Толщина сухого покрытия 5-10 µm.

ИСПАРЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время испарения значительно увеличивается.

Выдержка перед нанесением последующих слоев	min: 20 минут, max: 24 часа
---	--------------------------------

После межслойной выдержки обработка не требуется. Кислотный грунт необходимо перекрыть двухкомпонентным акриловым грунтом.

Внимание! На кислотный грунт нельзя наносить полиэфирные шпатлевки, эпоксидные грунты и акриловые лаки.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт кислотный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Активатор для кислотного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозийную защиту. Рекомендуется для применения в версии «мокрым по мокрому», но также может использоваться в шлифуемой версии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 1600 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет:		Фасовка: 0,5+0,5 л
---------------------	--------------	-------	--	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	1	100
	Отвердитель	1	55
	Разбавитель	-	-

Жизнеспособность после смешивания: 3 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 17-19 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 (версия М+М)/1,5-1,7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя (версия М+М)/1,5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 µm (версия М+М)/ 80-100 µm (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. – 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20°C	8-12 часов
	Сушка при 60°C	45 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, отличной адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозийную защиту. Рекомендуется для применения в шлифуемой версии, но также может использоваться в версии «мокрым по мокрому».

Плотность: 1500 г/л	VOC: 520 г/л	Цвет:		Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	-------	--	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия М+М		Шлифуемая версия
		По объему	По весу	По объему
		Грунт	4	100
		Отвердитель	1	14
		Разбавитель	30%	19
				15% 10

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с (версия М+М) и 28-30 с (шлифуемая версия), Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 (версия М+М)/1,5-1,7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя (версия М+М)/1,5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 µm (версия М+М)/ 80-120 µm (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. – 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20°C	12-20 часов
	Сушка при 60°C	45 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1560 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет:	█ █ █	Фасовка: 0,5+0,1 / 0,8+0,16 л
---------------------	--------------	-------	---	-------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	5	100
	Отвердитель	1	12
	Разбавитель	5-10%	3-6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси 25-30 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,6-1,9 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 µm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	10-20 минут
	Сушка при 20°C	5 часов
	Сушка при 60°C	30-40 минут
	Инфракрасная сушка KB	15-20 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: грунт акриловый 5:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель с очень высоким содержанием сухого остатка (Ultra High Solid) и низким содержанием летучих органических веществ. Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента, не требует добавления разбавителя. Обладает высокой заполняющей способностью, стабильностью на вертикальных поверхностях и коротким временем сушки даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1640 г/л	VOC: 420 г/л	Цвет:	█ █ █	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	-------	--	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14,5
	Разбавитель	0-5%	0-3

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 30-40 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,6-1,9 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-270 µm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20°C	1,5-2 часа
	Сушка при 60°C	10-20 минут
	Инфракрасная сушка KB	10-15 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка (High Solid). Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает высокой заполняющей способностью и быстро высыхает даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1660 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет:	█ █ █	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	-------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

		По объему	По весу
Грунт	4	100	
Отвердитель	1	14	
Разбавитель	25%	13	

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 45-50 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,6-1,9 мм. Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 µm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Межслойная выдержка	5-10 минут
Выдержка перед сушкой	10-15 минут
Сушка при 20°C	3-4 часа
Сушка при 60°C	30-40 минут
Инфракрасная сушка KB	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шлаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт акриловый 4:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Может применяться как межслойный изолатор при полном ремонте кузовного элемента, а так же в шлифуемой версии. Грунт обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту, обладает отличной адгезией к поверхностям различного рода. Идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени, может наноситься на голый металл.

Плотность: 1400 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет:	█ █ █	Фасовка: 0,75+0,25 л
---------------------	--------------	-------	---	----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ для НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

		Версия М+М		Шлифуемая версия	
		По объему	По весу	По объему	По весу
Грунт	3	100	3	100	
Отвердитель	1	23	1	23	
Разбавитель	35%	22	20%	13	

Жизнеспособность после смешивания: 40 минут при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 17-30 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 (версия М+М)/1,5-1,7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя (версия М+М)/1-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 μm (версия М+М)/ 40-80 μm (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Выдержка в версии М+М	20-60 минут
Межслойная выдержка	5-10 минут
Выдержка перед сушкой	10-15 минут
Сушка при 20°C	3 часа
Сушка при 60°C	20-30 минут
Инфракрасная сушка KB	15-20 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антитравильные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт мокрый по мокрому 3:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для грунта мокрый по мокрому – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Прозрачный однокомпонентный грунт, предназначенный для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс, используется при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей и специализированной техники.

Плотность: 871 г/л	Основа: смесь органических растворителей	Бесцветный	Фасовка: 0,5 л
--------------------	--	------------	----------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предназначен для нанесения на основания из различного вида пластмасс, особенно полипропилен и его смеси. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50°C, что облегчает удаление силикона с поверхности. Поверхность следует предварительно тщательно обезжирить и заматовать абразивом войлоком. Повторно обезжирить и высушить.

Минимальная температура нанесения +15°C. Вязкость рабочей смеси: 10-12 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,2-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой.

ИСПАРЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время испарения значительно увеличивается.

Выдержка перед нанесением последующих слоев

5 – 10 минут

Последующие покрытия: полиэфирные шпатлевки для пластика, акриловые грунты, клеевые составы, финишные покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Продукт необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть!

Гарантийный срок хранения: 18 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак отличается высоким блеском, повышенной устойчивостью к царапинам и коротким временем высыхания. Длительное открытое время позволяет окрашивать поверхности большой площади и автомобиль целиком. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением опыла и минимальной усадкой. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 495 г/л	Прозрачный	Фасовка: 1+0,5 л/5+2,5 л
--------------------	------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течение 5-10 минут.

	По объему	По весу
Лак	2	100
Отвердитель	1	50
Разбавитель	0-5%	0-5

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 16-17 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1,3-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1,5-2 слоя. Наилучший результат достигается при нанесении в 2 слоя без разбавителя: первый тонкий, глянцевый слой, второй полный слой. Толщина сухого покрытия 50-60 μм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Межслойная выдержка	5-10 минут	
Выдержка перед сушкой	Минимум 15 минут	
Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут
	Монтаж	2-3 часа
Сушка при 60°C	От пыли	5-10 минут
	Монтаж	15-20 минут
Инфракрасная сушка KB	Монтаж	10-15 минут

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 4-5 часов после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением опыла и минимальной усадкой. Быстро сохнет, обладает повышенной устойчивостью к царапинам и отличным блеском. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 465 г/л	Прозрачный	Фасовка: 1+0,5 / 5+2,5 л
--------------------	------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течение 5-10 минут.

	По объему	По весу
Лак	2	100
Отвердитель	1	50
Разбавитель	0-5%	0-4,6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси 17-19 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылилем среднего давления с диаметром дюз 1,2-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1,5-2 слоя. Толщина сухого покрытия 50-60 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Межслойная выдержка	5-10 минут	
	Выдержка перед сушкой	
	Минимум 10 минут	
	Сушка при 20°C	От пыли
		20-30 минут
	Сушка при 60°C	Монтаж
		3-4 часа
	Инфракрасная сушка KB	От пыли
		5-10 минут
		Монтаж
		20-30 минут
		Монтаж
		15-20 минут

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 6-8 часов после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак. Отлично растекается, очень простой и комфортный в нанесении, устойчив к подтекам на вертикальных поверхностях. Обеспечивает отличную защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

Плотность: 590 г/л	Прозрачный	Фасовка: 1+0,5 л/5+2,5 л
--------------------	------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течение 5-10 минут.

	По объему	По весу
Лак 5614	2	100
Отвердитель 5614 HRD	1	50
Разбавитель 5561	-	-

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 17-18 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1,3-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2 полных слоя. Толщина сухого покрытия 45-60 µm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Межслойная выдержка	10-15 минут	
Выдержка перед сушкой	Минимум 10 минут	
Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут
	Монтаж	12-14 часов
Сушка при 60°C	От пыли	10-15 минут
	Монтаж	40-50 минут
Инфракрасная сушка KB	Монтаж	20-30 минут

Полная твердость достигается через 14 дней. При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через сутки после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

Плотность: 1280 г/л	Цвет: черный		Фасовка: 0,8+0,2 кг
---------------------	--------------	--	---------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество катализатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течение 1-2 минут.

	По объему	По весу
Alligator II	3	100
Отвердитель	1	25
Разбавитель	-	-

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1,9-2,5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 µm (краскопульт) – 150 µm (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа
Межслойная выдержка	10-30 минут
От пыли при 20 °C	1 час
Монтаж при 20 °C	4 часа
Монтаж при 45 °C	50-60 мин.
Эксплуатация при 20 °C	24 часа
Полное высыхание	5 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1,5 часа, но не более чем через 4 часа. По истечению 4 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: покрытие – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

Плотность: 1250 г/л	VOC: 389г/л-530 г/л (20% разб.)	Цвет: бежевый		Фасовка: 0,79+0,21 кг
---------------------	---------------------------------	---------------	--	-----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Не превышать рекомендуемое количество отвердителя и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течение 1-2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.

	По объему	По весу
Alligator II	3	100
Отвердитель	1	27
Разбавитель	0-20%	0-18
Пигментные пасты	10-15%	5-10
Базовые эмали	15-20%	10-15

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1,4-2,5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности. Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 µm (краскопульт) – 150 µm (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ!

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа
Межслойная выдержка	10-30 минут
От пыли при 20°C	1-2 часа
Монтаж при 20°C	5 часов
Монтаж при 45°C	50-60 минут
Эксплуатация при 20°C	24 часа
Полное высыхание	7 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1,5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: покрытие – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 9 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный, быстросохнущий, высокопрочный, эластичный состав Jeta Pro Plast для ремонта пластиковых элементов кузова. Дозировка компонентов происходит автоматически, при выдавливании материала, для лучшего перемешивания применяются одноразовые смесительные насадки. Материал хорошо подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных частей автомобильного пластика. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации продукта возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Перед окраской необходимо грунтование.

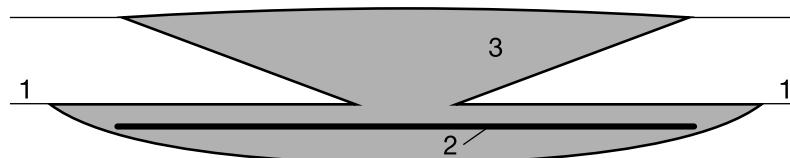
	5594	5596
Цвет	Черный	
Плотность при 23°C, 50% о.в.	A: 1,02 гр/см ³ , B: 1,19 гр/см ³	
Вязкость (Брук菲尔д)	50000 мПа	
Термостойкость	-40°C до + 120°C (кратковременно + 140°C)	
Жесткость по Шор	70	
Жизнеспособность	60 сек	300 сек
Пленкообразование, + 23°C	90 сек	390 сек
Полная полимеризация	2 часа	4 часа
Время до обработки	30 минут	
Усадка	<1%	
Эластичность	30%	

Склейываемые поверхности должны быть тщательно очищены и обезжирены. ЛКП должно быть полностью удалено. Шлифовку поверхности производить абразивом P80 – P180. Для повышения прочности ремонтного участка на ремонтные поверхности рекомендуется нанести грунт для пластика Jeta Pro.

Внимание! В емкостях картриджа содержится небольшое количество воздуха, который необходимо стравить перед применением.

Расположить картридж вертикально крышкой вверх, снять крышку. Медленно и равномерно надавливая на поршень до тех пор, пока не выйдет весь воздух. Установить на картридж крышку или смешивающий носик. При использовании смешивающего носика, первые 2 грамма выдавливаемого клея не используются, т.к. не произошло полное перемешивание. Нанесите клей на поверхность. Совместите склеиваемые поверхности и зафиксируйте. После использования удалите смешивающий носик и закройте крышку. Хранить открытый картридж в прохладном месте.

Ремонт повреждений рекомендуется производить методом «заклепки»: Обеспечить зазор на ремонтируемом участке (1). С внешней стороны сформировать плавную расшлифовку ремонтного места. С внутренней стороны для усиления использовать армирующую сетку (2). Заклеить зазор малярной лентой, нанести ремонтный состав (3) с внутренней стороны. После того как состав схватился, удалить малярную ленту, нанести состав с внешней стороны, заполнив расшлифованный участок.



Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Продукт хранится в оригинальной герметичной упаковке при температуре 5°- 25°C в сухом прохладном месте. Хранить вдали от источников тепла.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.



BOOMER

by JETAPRO®

ТОВАРЫ ДЛЯ
КУЗОВНОГО РЕМОНТА



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ

артикул	Наименование материала	Плотность, г/см ³	По объему (в частях)	По весу (в граммах)
ГРУНТЫ ИЗОЛЯТОРЫ				
5550	Грунт-изолятор кислотный 1:1 JETA PRO, цвет: жёлтый	0,90	1	100
5550 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора кислотного 5550 JETA PRO	0,83	1	92
5551 Grey	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,418	3	100
5551 White	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый	1,418	3	100
5551 Black	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный	1,38	3	100
5551 HRD	Отвердитель для грунта мокрый-по-мокрому 5551 JETA PRO	0,969	1	23
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	20% / 35%	13 / 22
5753	Грунт-изолятор, М-п-М – эпоксидный 1:1 JETA PRO, цвет: серый	1,60	1	100
5753 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора эпоксидного 5753 JETA PRO	0,88	1	55
5552	Грунт-изолятор эпоксидный 4:1 JETA PRO, цвет: серый	1,50	4	100
5552 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора эпоксидного 5552 JETA PRO	0,91	1	14
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	15% / 30%	10 / 19
ГРУНТЫ НАПОЛНИТЕЛИ				
5553 Grey	Грунт-наполнитель 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,692	4	100
5553 White	Грунт-наполнитель 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый	1,668	4	100
5553 Black	Грунт-наполнитель 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный	1,632	4	100
5553 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5553 JETA PRO	0,96	1	14
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	25%	13
5757 Grey	Грунт-наполнитель HB 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,637	4	100
5757 White	Грунт-наполнитель HB 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый		4	100
5757 Black	Грунт-наполнитель HB 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный		4	100
5757 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя HB 5557 JETA PRO	0,96	1	14,5
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	0 – 5%	0 – 3



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ

артикул	Наименование материала	Плотность, г/см ³	По объему (в частях)	По весу (в граммах)
ГРУНТЫ НАПОЛНИТЕЛИ				
5758 Grey	Грунт-наполнитель 5:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,56	5	100
5758 White	Грунт-наполнитель 5:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый		5	100
5758 Black	Грунт-наполнитель 5:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный		5	100
5758 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5758 JETA PRO	0,94	1	12
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	5 – 10%	3 – 6
ЛАКИ				
5525	Лак FAST 2:1 JETA PRO	0,96	2	100
5525 HRD	Отвердитель для лака FAST 5525 JETA PRO	0,96	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	0 – 5%	0 – 5
5517 HS	Лак HighGLOSS SR 2:1 HS JETA PRO	0,96	2	100
5517 HRD HS	Отвердитель для лака HighGLOSS SR 5517 JETA PRO	0,96	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	0 – 5%	0 – 5
5614	Лак акриловый 2:1 JETA PRO	0,97	2	100
5614 HRD	Отвердитель для лака 5614	0,96	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	0	0
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ				
5776	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (цвет-черный)	1,28	3	100
5776 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия (цвет-черный)	1	1	25
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	0	0
5777	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (колеруемое)	1,25	3	100
5777 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия (колеруемое)	1	1	27
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETA PRO	0,88	0 – 20%	0 – 18
	Базовая эмаль на акриловой основе (только для 5777)	0,9 – 1	15 – 20%	10 – 15



ДЛЯ ЗАМЕТОК



JETAPRO.com

– полный ассортимент и техническая документация по продуктам



YOUTUBE

www.youtube.com/user/AUTOgraphGroups

– видео-обзоры и рекомендации по применению продукции JETA PRO



vk.com/JETAPRO

– новинки продукции и актуальные акции, обсуждения и обратная связь от специалистов JETA PRO



Telegram-канал

ТД «АВТОГраф»

– о кузовном ремонте, покраске и полировке



Telegram-канал

«Автомаляр-чат»

– общение на тему авторемонта, ЛКМ, инструментов и материалов



BOOMERPRO.ru

– полный ассортимент продуктов



vk.com/boomerpro_ru

– новинки продукции и актуальные акции, обсуждения

Звоните по телефону горячей линии

8 800 555 21 50

+7 931 236 51 04 (Telegram, WhatsApp)

**Квалифицированные технические специалисты
отвечают на вопросы, связанные с применением
продукции, в рабочие дни с 10:00 до 18:00.**

По России звонок бесплатный!

www.JETAPRO.com

09.2025

Jeta PRO®