

Техническая спецификация

ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ 2К 3:1

JETA WET ON WET PRIMER 2К 3:1

арт. 5551

Двухкомпонентный акриловый грунт, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Может применяться как межслойный изолятор при полном ремонте кузовного элемента, а так же в шлифуемой версии. Грунт обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту, обладает отличной адгезией к поверхностям различного рода. Идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени, может наноситься на голый металл.

Компоненты: А – грунт мокрый по мокрому 3:1 (5551); В – отвердитель для грунта мокрый по мокрому (5551 HRD); С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

Плотность	Компонент А	1400 г/л
	Компонент В	969 г/л
	Компонент С	880 г/л
VOC для смеси	538 г/л	
Цвет	Белый/серый/черный	
Фасовка	0,75+0,25 л	



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

	Версия М+М		Шлифуемая версия	
	По объему	По весу	По объему	По весу
Компонент А	3	100	3	100
Компонент В	1	23	1	23
Компонент С	35%	22	20%	13

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**

40 минут при 20°C.

**ВЯЗКОСТЬ РАБОЧЕЙ СМЕСИ**

17-30 с, Ford 4/20°C

**НАНЕСЕНИЕ**

Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом:

Версия M+M	Шлифуемая версия
1.3-1.4	1.5-1.7

Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя.

**КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ**

	Версия M+M	Шлифуемая версия
Количество слоев	1-1.5	1-2
Толщина сухого покрытия	20-30 мкм	40-80 мкм

**ИСПАРЕНИЕ**

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	5-10 минут
Выдержка перед нанесением последующих покрытий (в версии M+M)	20-60 минут
Выдержка перед сушкой	Минимум 30 минут

**СУШКА**

Внимание! Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

	Шлифуемая версия
20°C	3 часа
60°C	20-30 минут
Инфракрасная сушка КВ	15-20 минут

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ОБРАБОТКА**

В версии «мокрый по мокрому» не нуждается в шлифовке. В случае появления сорности, рекомендуется удалять дефекты вручную наждачной бумагой градации P800-1000. По истечении 60 минут после нанесения обработать абразивным войлоком.

В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000.

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ**

Полиэфирные шпатлевки
Акриловые грунты
Финишные покрытия
Антигравийные покрытия
Герметизирующие покрытия

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Грунт мокрый по мокрому 3:1 - 12 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.
Отвердитель для грунта мокрый по мокрому – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.