



Акт проверки качества №/17

..... 2017 г.

г. Санкт-Петербург

Проведение проверки качества товара поручено.....

Предъявленные для проведения исследований детали: «Диск тормозной вентилируемый», произв. АТЕ, кат. номер 24.0120-0237.1 – 2 шт., б/у.

Заявленный покупателем недостаток: «...биение по кузову при торможении ...».

Эксперту представлены копии документов:

1. Копия накладной от2017г. на 1 листе.
2. Копия заявления покупателя от2017г. на 1 листе.
3. Копия «Акта приемки работ» от2017г. из АО «.....» на 1 листе.

Исследование.

1. Внешним осмотром деталей установлено:

- Детали предоставлены без заводской оригинальной упаковки. Детали имеют следы установки на автомобиль и длительной эксплуатации – царапины, коррозия, на одном диске на внутреннем радиусе, незначительные следы перегрева металла (посинение).

2. Проверка дисков проводилась путем измерения толщины их рабочей поверхности в восьми точках на каждом диске микрометром Garwin 0-25, цена деления **0.001**мм. Измерениями **установлено:**

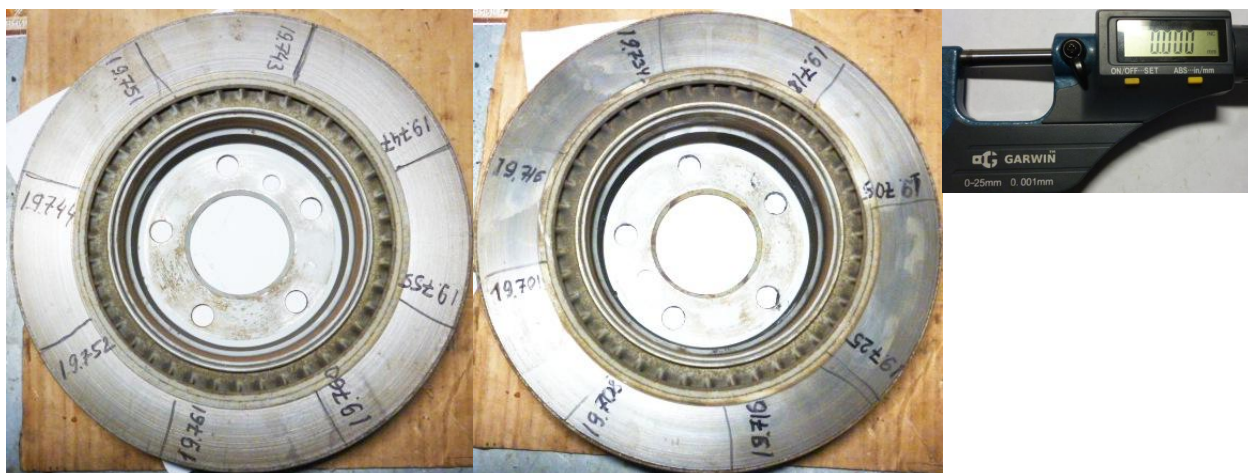
- один диск имеет толщину раб. поверхности от **19.743**мм до **19.761**мм – разница составляет до **0.018**мм – **в допуске** на такого типа детали в эксплуатации.

- второй диск имеет толщину раб. поверхности от **19.701**мм до **19.734**мм – разница составляет до **0.033**мм – **в допуске** на такого типа детали, находящиеся в эксплуатации. Толщина новых дисков согласно каталогу АТЕ составляет 20.0мм.

То есть – при таком состоянии рабочих поверхностей дисков биение по кузову при торможении из-за исследуемых дисков быть не может. Каким методом определяли биение данных деталей в АО «.....» эксперту неизвестно. Если измерения проводились на установленных на автомобиль деталях (что скорее всего), то биение (штатные зазоры) в ступичных подшипниках и погрешности инструмента будут больше измеренной неплоскостности рабочих поверхностей исследуемых дисков, измеренных экспертом в лабораторных условиях

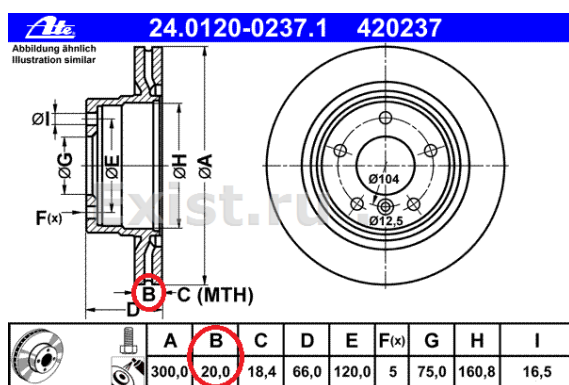
исследуемые детали

юстировка микрометра



данные каталога ATE

измерение толщины рабочей поверхности



Проведенной проверкой качества установлено, что «Диски тормозные вентилируемые», произв. АТЕ, кат. номер 24.0120-0237.1 – 2 шт. – исправны, имеют незначительные эксплуатационные неисправности, пригодны к использованию.

«Недостаток», заявленный покупателем вызван иными причинами, не связанными с качеством исследованных деталей.

Акт проверки качества составлен на 2 (двух) листах.

Эксперт