

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ
«ЛесСерт»**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ RU.ДМ31.Н00550

Срок действия с 16.06.2021 г. по 15.06.2024 г.

№ 00138

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11ДМ31

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ООО "ЛЕССЕРТИКА"

249000, Россия, Калужская область, г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, д.1, тел.+7(48438) 2-15-36

ПРОДУКЦИЯ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ, ОБЛИЦОВАННЫЕ
ПЛЁНКАМИ НА ОСНОВЕ ТЕРМОРЕАКТИВНЫХ ПОЛИМЕРОВ,
КЛАССА ЭМИССИИ ФОРМАЛЬДЕГИДА Е0,5
по ТУ 5534-004-44769167-12
Серийный выпуск

код ОКПД2:
16.21.13.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 32289-2013 Пп. 4.2. табл.2 (поз. 1, 3-10), 4.4 табл. 4.

код ТН ВЭД ЕАЭС:
4410 11 300 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод»
167026, Россия, Республика Коми, г.Сыктывкар, Ухтинское шоссе, 66
ИНН 1121009024

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Обществу с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод»
167026, Россия, Республика Коми, г.Сыктывкар, Ухтинское шоссе, 66
Тел. +7 (8212) 29-37-00, Факс +7(8212) 29-38-48

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №2591, №2592, №2593 от 14.05.2021г. в аккредитованной
испытательной лаборатории древесных плит и фанеры ООО «ЛЕССЕРТИКА», номер
госрегистрации RA.RU.21ДМ25 от 18.05.2016г., Экспертного заключения по результатам
лабораторных испытаний № 4565 от 17.05.2021г., выданного ФБУЗ «Центр гигиены и
эпидемиологии в Калужской области».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации – 1с(м).

Инспекционный контроль – июнь 2022 года, июнь 2023 года.



Руководитель органа

Эксперт


подпись


подпись

В.В. Алферов
инициалы, фамилия

С.И. Тупикин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Российская Федерация

ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры
Номер аттестата аккредитации RA.RU.21DM25

lessertika@ya.ru
<http://www.lessertika.ru/>

249000 РОССИЯ
Калужская область Боровский район,
город Балабаново пл. 50 лет Октября, д. 1

Телефон/Факс:
+7(48438) 2-15-36



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательной
лаборатории древесных плит и фанеры

Б.К. Иванов
14 мая 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2591

Наименование образца
испытания продукции

Плиты древесно-стружечные, облицованные

Коды (ОКПД2 и/или
ТН ВЭД)

ОКПД2 16.21.13.000

НТД на продукцию

ТУ 5534-004-44769167-12

Заявитель

ОС ЛП «Лессертика»

Адрес заявителя

249000 Калужская обл., г. Балабаново, пл. 50 лет
Октября, дом 1. РФ

Изготовитель

ООО «Сыктывкарский фанерный завод»

Адрес изготовителя

167026 Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское
шоссе, дом 66. РФ

Акт отбора образцов

От 01 апреля 2021 г.

Описание продукции
(идентификация)

Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками
на основе термореактивных полимеров, толщина
16 мм. Код образцов 1279.

Дата проведения
испытания

12 мая 2021 г.

НТД на метод
испытания

ГОСТ 32155-2013.

Результат испытания

Приведен на стр. 2

Используемый метод

Определение выделения формальдегида методом газового анализа.

Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Прибор газового анализа двухкамерный ПГА 4017-002	0,02 мг/м ² в час	0,02÷8,0 мг/м ² в час	03.12.2021г.
Спектрофотометр КФК-ЗКМ	1% пропускания света	1÷100% пропускания света	28.07.2021 г.
Линейка металлическая	1 мм	1÷500 мм	29.07.2021 г.
Мерная лабораторная посуда	кл. 2	1÷25 см ³	Поверка при выпуске

Внешние условия испытаний

Температура, °С	Относительная влажность %	Атмосферное давление, кПа
20,8	45,0	101,4

Результаты испытаний/

Наименование показателей, размерность	Наименование НТД	Дата испытаний	Результат испытаний
Выделение формальдегида, мг/м ² в час	ГОСТ 32155-2013	12.05.2021 г.	0,07

Дополнительные сведения - нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.

Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытания проводила старший инженер



Г.И. Шеверева



ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры
Номер аттестата аккредитации RA.RU.21DM25

lessertika@ya.ru http://www.lessertika.ru/	249000 РОССИЯ Калужская область Боровский район, город Балабаново пл. 50 лет Октября, д. 1	Телефон/Факс: +7(48438) 2-15-36
---	--	------------------------------------



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательной
лаборатории древесных плит и фанеры

Б.К. Иванов

14 мая 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2592

Наименование образца
испытания продукции

Плиты древесно-стружечные, облицованные

Коды (ОКПД2 и/или
ТН ВЭД)

ОКПД2 16.21.13.000

НТД на продукцию

ТУ 5534-004-44769167-12

Заявитель

ОС ЛП «Лессертика»

Адрес заявителя

249000 Калужская обл., г. Балабаново, пл. 50 лет
Октября, дом 1. РФ

Изготовитель

ООО «Сыктывкарский фанерный завод»

Адрес изготовителя

167026 Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское
шоссе, дом 66. РФ

Акт отбора образцов

От 01 апреля 2021 г.

Описание продукции
(идентификация)

Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками
на основе термореактивных полимеров, толщина
16 мм. Код образцов 1279.

Дата проведения
испытания

С 12 по 14 мая 2021 г.

НТД на метод
испытания

ГОСТ 30255-2014

Результат испытания

Приведен на стр. 2

Используемый метод

Определение выделения формальдегида камерным методом согласно

ГОСТ 30255 при стандартных условиях испытания после кондиционирования образцов в лабораторных (комнатных) условиях в течение 12-ти суток.

Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Камера лабораторная объемом 0,5 м ³ .	0,003 мг/м ³	3,0÷0,003 мг/м ³	03.12.2021 г.
Спектрофотометр КФК-ЗКМ	1% пропускания света	1÷100% пропускания света	28.07.2021 г.
Линейка металлическая	1 мм	1÷500 мм	29.07.2021 г.
Мерная лабораторная посуда	кл. 2	1÷25 см ³	Поверка при выпуске

Внешние условия испытаний

Температура, °С	Относительная влажность %	Атмосферное давление, кПа
20,1 ÷ 20,8	45,0 ÷ 51,2	100,5 ÷ 101,4

Параметры испытания

Параметр	Установлено	Фактическая средняя
температура воздуха, °С	23	23
влажность воздуха, % отн.	50	50
воздухообмен, 1/ч	1,0	0,999
насыщенность, м ² /м ³	1,0	1,014
не герметизированных кромок, м/м ²	1,5	1,5
фоновая концентрация, мг/м ³	Не более 0,006	менее 0,003

Результаты испытаний

Наименование показателей, размерность	Наименование НТД	Дата измерений (начало - окончание)	Результат испытаний
Выделение формальдегида, мг/м ³	ГОСТ 30255-2014 (пп. 1 — 6, 7.1 — 7. 5, 7.8, 7.9, 8, 9, приложения А и Б)	13 — 14 мая 2021 г.	0,031
Период получения стационарной концентрации, ч		12 — 14 мая 2021 г.	70

Дополнительные сведения — нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.

Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытания проводила старший инженер



Г.И. Шеверева



Российская Федерация

ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры
Номер аттестата аккредитации RA.RU.21DM25

lessertika@ya.ru
<http://www.lessertika.ru/>

249000 РОССИЯ
Калужская область Боровский район,
город Балабаново пл. 50 лет Октября, д. 1

Телефон/Факс:
+7(48438) 2-15-36

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательной
лаборатории древесных плит и фанеры

Б.К. Иванов
14 мая 2021 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2593

**Наименование образца
испытания продукции**

Плиты древесно-стружечные, облицованные

**Коды (ОКПД2 и/или
ТН ВЭД)**

ОКПД2 16.21.13.000

НТД на продукцию

ТУ 5534-004-44769167-12

Заявитель

ОС ЛП «Лессертика»

Адрес заявителя

249000 Калужская обл., г. Балабаново, пл. 50 лет
Октября, дом 1. РФ

Изготовитель

ООО «Сыктывкарский фанерный завод»

Адрес изготовителя

167026 Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское
шоссе, дом 66. РФ

Акт отбора образцов

От 01 апреля 2021 г.

**Описание продукции
(идентификация)**

Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками
на основе термореактивных полимеров, толщина
16 мм. Код образцов 1279.

**Дата проведения
испытания**

С 12 по 13 мая 2021 г.

**НТД на методы
испытания**

ГОСТ 10635-88, ГОСТ 10636-2018, ГОСТ 23234-2009,
ГОСТ 27820-2009, ГОСТ 27326-87, ГОСТ 27627-88,
ГОСТ 32289-2013.

Результаты испытаний

Приведены в приложении 1 — 9.

Используемый метод

- Определение предела прочности при изгибе.
- Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти.
- Определение сопротивления нормальному отрыву наружного слоя.
- Определение твердости поверхности защитно-декративного покрытия.
- Определение стойкости покрытия к истиранию.
- Определение гидротермической стойкости покрытия.
- Определение термической стойкости покрытия.
- Определение стойкости покрытия к повышенной температуре воздуха.
- Определение стойкости покрытия к пятнообразованию.

Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Машина для испытания конструкционных материалов, И-1147М-50-03-1	Погрешность при нагружении — 1 %	Усилие – 50Кн., скорости нагружения 30мм/мин	09.08.2021 г.
Прибор «Taber Model 503»	-	0÷9999 об.	29.11.2021 г.
Прибор для определения твердости защитно-декоративных покрытий царапанием, № 007	Цена деления 0,625 мкм	1 ÷ 100 мкм	29.11.2021 г.
Шкаф сушильный ШС-80-02 СПУ	±2 °С	50÷200 °С	29.07.2021 г.
Линейка металлическая	1 мм	1÷500 мм	29.07.2021 г.
Штангенциркуль ШЦ-11-250-0,05	±0,05 мм	0,1÷250 мм	29.07.2021 г.
Толщиномер индикаторный ТР 25-60Б	±0,1мм	1÷25 мм	29.07.2021 г.

Внешние условия испытаний

Температура, °С	Относительная влажность %	Атмосферное давление, кПа
20,4 ÷ 20,9	41,3 ÷ 45,3	100,6 ÷ 101,4

Дополнительные сведения - нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.

Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.
 Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно
 пласти плиты (ЛДСП) согласно ГОСТ 10636

Серия, образец №	Размеры образца, мм		Разруша- ющая нагрузка, Н	Предел прочности, МПа
	длина	ширина		
1	50,2	50,6	1020,0	0,40
2	50,7	49,7	1170,0	0,46
3	51,0	50,4	1281,0	0,50
4	50,8	50,9	913,0	0,35
5	50,6	50,0	1005,0	0,40
6	50,8	50,1	1181,0	0,46
7	50,3	50,5	1223,0	0,48
8	51,0	49,9	961,0	0,38

Среднее арифметическое значение

0,43 МПа

Коэффициент вариации

12,49 %

Дата проведения испытания 13.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.
Определение удельного сопротивления нормальному отрыву
наружного слоя согласно ГОСТ 23234
Диаметр испытательной головки 35,0 мм

Серия, образец №	Разрушающая нагрузка, Н	Предел прочности, МПа
1	1283	1,33
2	1125	1,17
3	1387	1,44
4	1456	1,51
5	1315	1,37
6	1562	1,62
7	1288	1,34
8	1189	1,24

Среднее арифметическое
значение

1,38 МПа

Коэффициент вариации

10,61 %

Дата проведения испытания 13.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.

Определение твердости поверхности защитно-декоративного покрытия

методом № 1 при нагрузке 1,5 Н согласно ГОСТ 27326, раздел 4

Цена деления барабана окулярного микрометра - 0,625 мкм

Серия, образец № (сторона)	Порядковый номер контроль- ного участка	Показания отсчетов по измерительной системе микроскопа			Ширина царапины, мкм	Твердость покрытия, мкм
		L_1	L_2	$L_2 - L_1$		
1	1	0	78	78	48,8	55,8
	2	0	94	94	58,8	
	3	0	96	96	60,0	
2	1	0	88	88	55,0	57,9
	2	0	92	92	57,5	
	3	0	98	98	61,3	

Дата проведения испытания 12.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 5 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.

Определение стойкости защитно-декоративного покрытия к пятнообразованию
согласно ГОСТ 27627 по программе испытаний, соответствующей ГОСТ 32289 п.7.20

Серия, образец №	Наименования реагентов воздействия (продолжительность воздействия)	Описание состояния покрытия после испытания (наличие изменений)	
		Лицевая сторона	Обратная сторона
1	Вода дистиллированная, ГОСТ 6709 (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.
2	Ацетон технический, ГОСТ 2768 (10 мин)	Без изменений.	Без изменений.
3	Спирт этиловый, ГОСТ 17299 (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.
4	Бензин автомобильный, ГОСТ1012 (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.
5	Кислота уксусная, ГОСТ 61, 10 % р-р (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.
6	Кофе, ГОСТ 6805, 12 г/100 см ³ воды (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.
7	Масло растительное (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.
8	Хлорамин Б (24 ч)	Без изменений.	Без изменений.

Дата проведения испытания 13.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер

Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 6 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.

Определение стойкости покрытия к истиранию согласно ГОСТ 27820 и ГОСТ 32289 п. 7.19
методом определения числа сошлифовки по конечной точке

Поправочный коэффициент (f) - 0,96

Серия, образец №	IP, количество оборотов, соответствующее начальной точке истирания покрытия	FP, количество оборотов, соответствующее конечной точке истирания покрытия	Стойкость покрытия к истиранию	
			$Z = (IP+FP)/2 \times f$, число оборотов поворотного стола	Внешний вид покрытия после истирания
1	20	280	144	95% рисунка стерто
2	20	294	151	95% рисунка стерто
3	20	286	147	95% рисунка стерто

Дата проведения испытания 12.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 7 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.
Определение гидротермической стойкости покрытия
согласно ГОСТ 32289, приложение В

Серия, образец №	Описание состояния покрытия после испытания	
	Лицевая сторона	Оборотная сторона
1	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается
2	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается

Дата проведения испытания 12.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 8 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.
Определение стойкости покрытия к повышенной
температуре воздуха согласно ГОСТ 32289, приложение Г

Серия, образец №	Описание состояния покрытия после испытания	
	Лицевая сторона	Оборотная сторона
1	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается
2	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается

Дата проведения испытания 12.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 9 к протоколу № 2593 от 14 мая 2021 г.
Определение термической стойкости покрытия
согласно ГОСТ 32289, приложение Д

Серия, образец №	Описание состояния покрытия после испытания	
	Лицевая сторона	Оборотная сторона
1	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается
2	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается	Изменений внешнего вида покрытия не наблюдается

Дата проведения испытания 12.05.2021 г

Испытания проводила старший инженер



Е.Б. Богданова