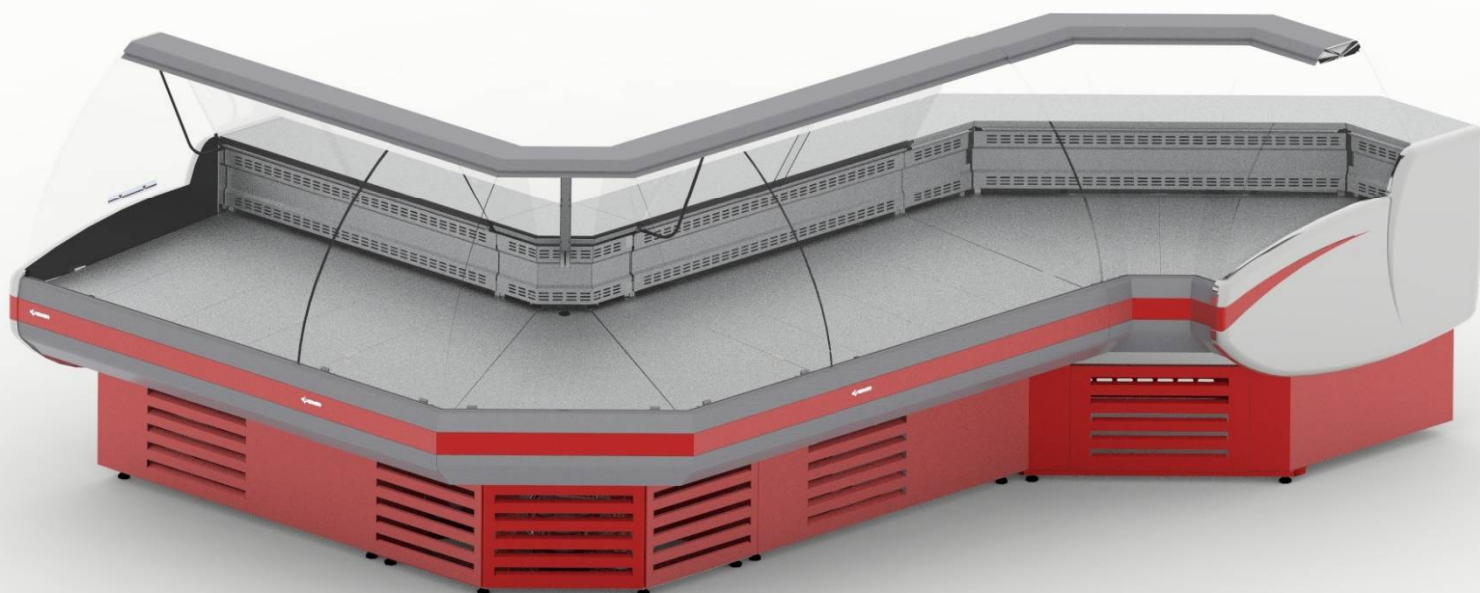


ВИТРИНА-ПРИЛАВОК

ГАММА-2 R290



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОЗЕРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ»
ОКПО 56832923, ОГРН 1025004541847, ИНН/КПП 5033008854/50330100
Адрес: 140560, Московская область, г. Озеры, ул. Ленина, д. 209
Тел.: (49670)4-52-13(11), факс: (49670)4-52-13, E-mail: zavod@ozpk.ru

**АО «ОЗЕРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ»
благодарит вас за приобретения нашего оборудования.**

Мы надеемся, что и в дальнейшем выбор останется за нашей продукцией. Мы, в свою очередь, постараемся не разочаровать Вас и учесть все Ваши пожелания и замечания по работе данного изделия.

Компания ЗАО «ОПК» постоянно работает над усовершенствованием продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение внешнего вида, элементов конструкции и оснащения поставляемых изделий.

Рисунки в деталях могут не полностью соответствовать Вашему изделию и приведены только для общего представления.

Мы оставляем за собой право пересматривать или изменять содержание данного документа в любое время без предварительного уведомления. Воспроизведение, передача или распространение данного документа или любой его части без предварительного письменного разрешения ЗАО «ОПК» запрещено.

 **ВНИМАНИЕ!** *ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДО УСТАНОВКИ И НАЧАЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ, ЕГО КОММЕРЧЕСКАЯ ОТДАЧА И БЕЗОПАСНОСТЬ ЗАВИСЯТ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ДОКУМЕНТА.*

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	4
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	5
Назначение изделия.....	5
Схема изделия	6
Технические характеристики	8
Комплектация	10
Опциональная комплектация	11
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	13
Указания мер безопасности	13
ТОЧКИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ КОММУНИКАЦИЙ.....	14
ВВОД ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	15
Монтаж витрины	16
Установка и подключение.....	17
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.....	19
Оттаивание испарителя	21
Правила загрузки.....	21
Освещение	22
Слив воды	22
Чистка	22
Техническое обслуживание	23
ТРАНСПОРТИРОВКА.....	26
ХРАНЕНИЕ	26
УТИЛИЗАЦИЯ.....	26
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	27
СЕРТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ	29
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ.....	31
АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.....	32
ПРИЛОЖЕНИЕ А: СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ.....	33
ПРИЛОЖЕНИЕ В: ИНСТРУКЦИИ	36
ПРИЛОЖЕНИЕ С: Принятые обозначения.....	38
УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	39

ВВЕДЕНИЕ

Данное Руководство по эксплуатации (далее — Руководство или РЭ), включающее паспортные данные, распространяется на линейку витрин-прилавков Gamma-2 (далее — оборудование, витрина или изделие). Целью приведенных ниже данных является предоставление информации и указаний потребителю, сведений для обслуживающего персонала относительно:

- *технических характеристик;*
- *сертификации и гарантий изготовителя;*
- *транспортирования и хранения;*
- *установки, пуска, эксплуатации (в т. ч. технического обслуживания и ремонта), утилизации вышеотмеченной витрины.*

 ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ, ПРИЧИНЁННЫЙ НЕНАДЛЕЖАЩИМ, ОШИБОЧНЫМ ОБРАЩЕНИЕМ С ВИТРИНОЙ, ПРЯМО НЕ УКАЗАННЫМ В ДАННОМ РЭ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Назначение изделия

Дизайн линейки витрин Gamma-2 представлен округлыми формами – гнутыми стеклами и плавными линиями перехода фронтальных и боковых поверхностей. Серия Gamma-2 представлена модификациями в различных температурных режимах для создания оптимальных условий хранения различных видов продуктов. Витрины могут быть установлены в линию и при необходимости подключены к выносной системе холодоснабжения.

Витрина предназначена для демонстрации, продажи и кратковременного хранения предварительно охлаждённых (замороженных) пищевых продуктов до температуры полезного охлаждаемого объёма пищевых продуктов, в том числе полуфабрикатов, на предприятиях торговли и общественного питания. Изделие изготовлено полностью из высококачественной коррозионностойкой стали, рекомендованной санитарно-гигиеническими нормами и правилами к применению в изделиях, контактирующих с пищевыми продуктами.

Витрина имеет три отделения: экспозиционное, холодильное и агрегатное (см. раздел «Схема изделия»). Высота загрузки экспозиционной камеры не должна превышать 150 мм.

Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Агрегат работает в циклическом режиме. Время работы и перерыва зависит от температуры окружающей среды, количества продуктов, находящихся в камере, частоты открывания дверей камеры и раздвижных шторок.

Витрина обеспечивает температуру находящихся в ней предварительно охлаждённых продуктов в диапазоне температур полезного охлаждаемого объёма, указанном в таблице технических характеристик при температуре окружающей среды от +12°C до +25°C и относительной влажности не выше 60%.

 **ВНИМАНИЕ!** МОНТАЖ, ПУСК, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ИЗДЕЛИЙ ПРОВОДИТСЯ ТОЛЬКО СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫМИ РЕМОНТНО-МОНТАЖНЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ (СЕРВИСНЫМИ СЛУЖБАМИ).

По результатам пуско-наладочных работ должен быть оформлен "Акт пуска изделия в эксплуатацию". Экземпляры "Акта..." предоставляются дилеру и изготовителю для постановки на гарантийный учёт в 5-дневный срок сервисной службой дилера. В противном случае дилер и изготовитель не несут ответственности по гарантийным обязательствам.

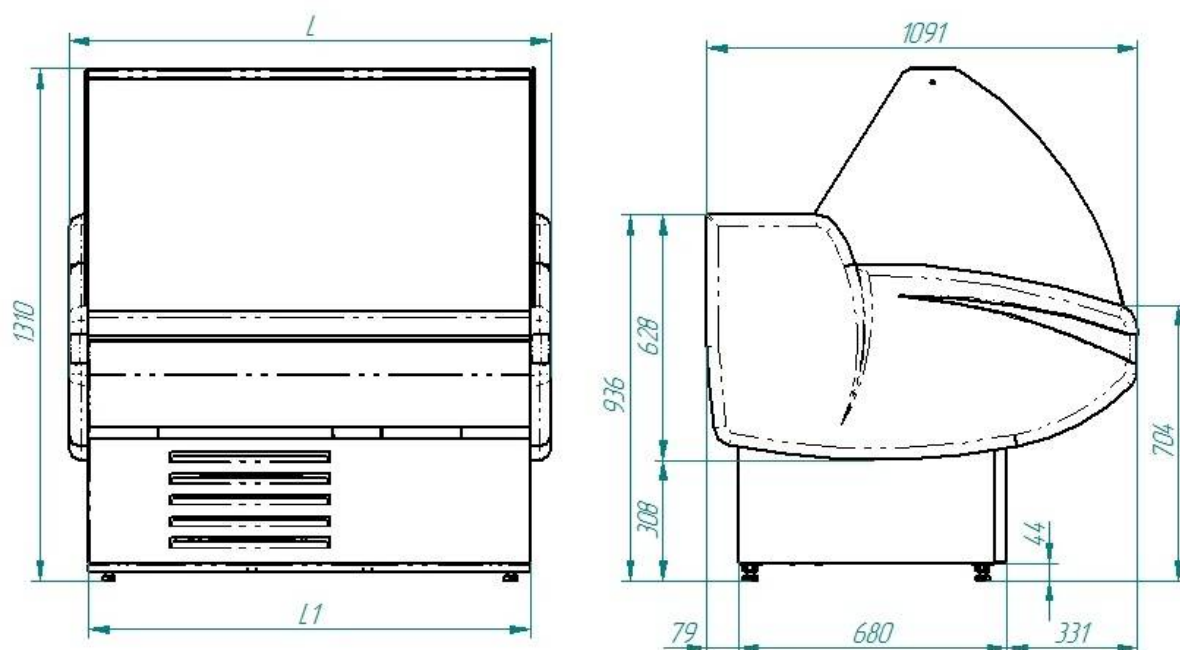
Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений изделия, внесенных заводом-изготовителем.

Отзывы по улучшению эксплуатационных качеств и конструкции изделия просим направлять по адресу:

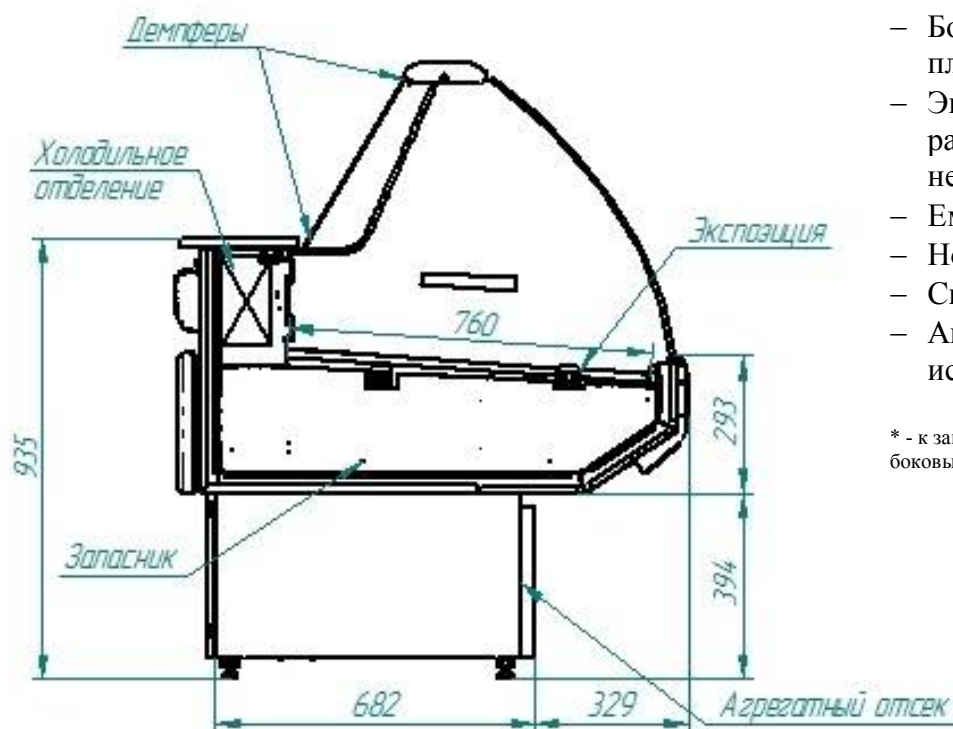
E-Mail: info@cryspi.ru

Схема изделия

ВПС, ВПСН



Обозначение	L, мм	L1, мм
Гамма-2 1200	1220	1120
Гамма-2 1500	1520	1420
Гамма-2 1800	1820	1720

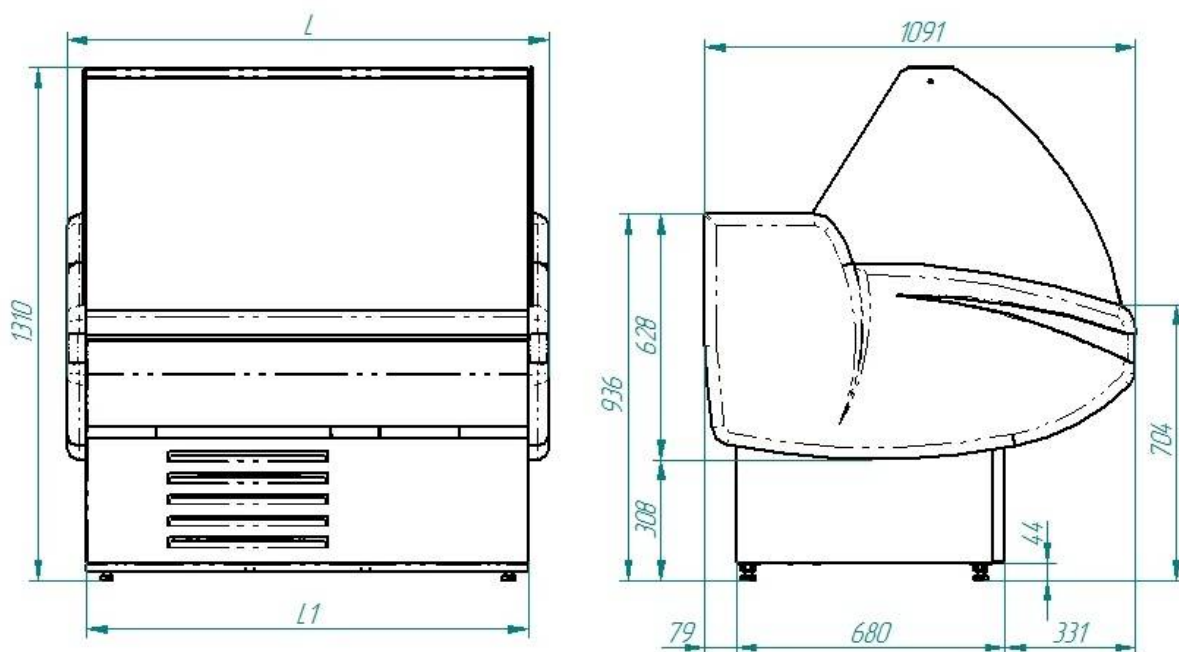


СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- Боковины из ударопрочного АБС пластика и боковые стекла*;
- Экспозиционные полки и рабочая поверхность из нержавеющей стали;
- Емкость для сбора талой воды;
- Ночные шторы из оргстекла;
- Светодиодная подсветка;
- Автоматическая оттайка испарителя.

* - к заказу доступна комплектация ББ (без боковин и боковых стекол)

ВПН

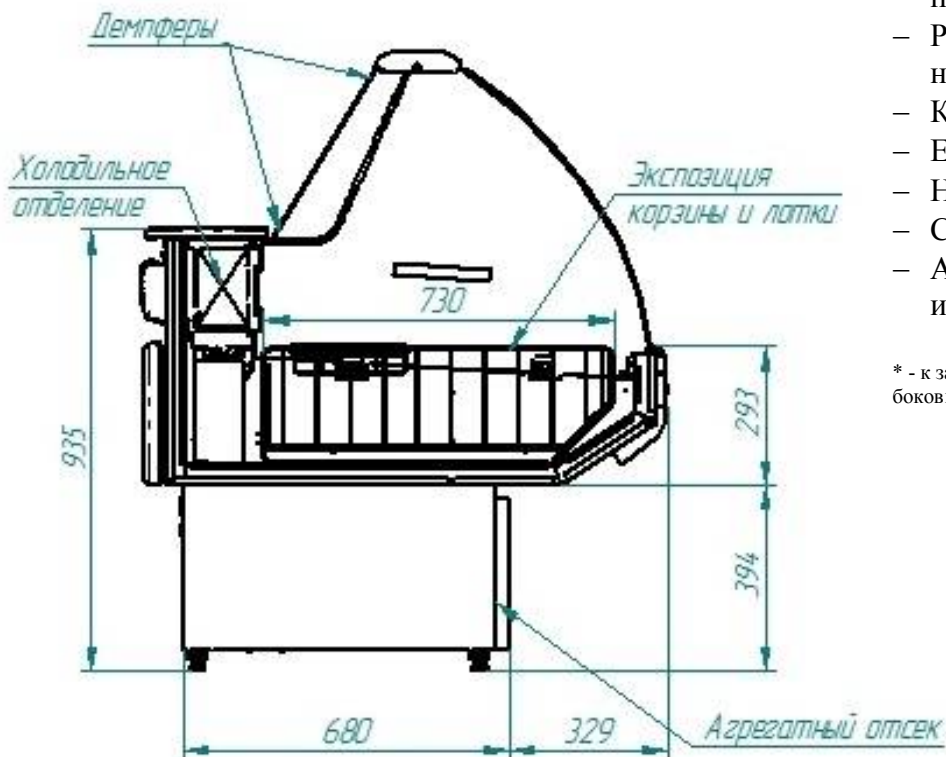


Обозначение	L, мм	L1, мм
Гамма-2 1200	1220	1120
Гамма-2 1500	1520	1420
Гамма-2 1800	1820	1720

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- Боковины из ударопрочного АБС пластика и боковые стекла*;
- Рабочая поверхность из нержавеющей стали;
- Корзины и лотки;
- Емкость для сбора талой воды;
- Ночные шторы из оргстекла;
- Светодиодная подсветка;
- Автоматическая оттайка испарителя.

* - к заказу доступна комплектация ББ (без боковин и боковых стекол)



Технические характеристики

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Выкладываемые продукты	Температура полезного объема	Площадь экспозиции, м²	Полезный объем, м³	Хладагент	Устройство управления	Оттаивание	Освещение, Вт	Род тока	Частота, Гц	Холодопроизводительность, кВт.	Номинальное напряжение, В	Номинальная мощность, Вт	Энергопотребление в сутки, не более, кВт ч	Уровень шума, дБ	Вес нетто, кг	Вес брутто, кг	Габаритные размеры в упаковке, мм
GAMMA-2 ВПС 1200 R290*	1220	1091	1310	Предварительно охлажденные	0...+7°C	0,85	0,50	R290	Carel Basic PYEZ1R05J5	автоматическое	13	Переменный однофазный	50	0,42	220	582	3,86	Менее 65	156	209	1400x1200x1100
GAMMA-2 ВПС 1500 R290*	1520					1,10	0,64				17			0,47		585	4,74		178	256	1700x1200x1100
GAMMA-2 ВПС 1800 R290*	1820					1,30	0,78				21			0,52		590	5,21		201	305	2000x1200x1100
GAMMA-2 ВПСН 1200 R 290**	1220				-6...+7°C	0,85	0,50				13			0,78		592	6,88		160	236	1400x1200x1100
GAMMA-2 ВПСН 1500 R290**	1520					1,10	0,64				17			0,82		600	7,93		190	258	1700x1200x1100
GAMMA-2 ВПСН 1800 R290**	1820					1,30	0,78				21			0,93		605	8,75		213	308	2000x1200x1100
GAMMA-2 ВПН 1200 R290***	1220				-15...-18°C	0,85	0,42				13			0,5		607	8,64		176	242	1400x1200x1100
GAMMA-2 ВПН 1500 R290***	1520					1,10	0,54				17			0,55		615	10,87		203	280	1700x1200x1100
GAMMA-2 ВПН 1800 R290***	1820					1,30	0,65				21			0,69		890	14,23		226	317	2000x1200x1100
GAMMA-2 ВПС IC90 R290*	1873	1073	1218		0...+7°C	0,74	0,5				12			0,42		582	3,51		150	225	2150x1280x1100
GAMMA-2 ВПС OC90 R290****	1644	1218				0,92	0,21				10			0,47		580	3,56		138	216	1750x1450x1100

* - холодопроизводительность при t кипения -20°C

** - холодопроизводительность при t кипения -25°C

*** - холодопроизводительность при t кипения -37°C

**** - холодопроизводительность при t кипения -10°C

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Выкладываемые продукты	Температура полезного объема	Площадь экспозиции, м ²	Полезный объем, м ³	Устройство управления	Оттаивание	Освещение, Вт	Род тока	Частота, Гц	Холодопотребление, кВт.	Номинальное напряжение, В	Номинальная мощность, Вт	Энергопотребление в сутки, не более, кВт*ч	Уровень шума, дБ	Вес нетто, кг	Вес брутто, кг	Габаритные размеры в упаковке, мм
GAMMA-2 ВПС 1200 R290 БА*	1220	1091	1310	Предварительно охлажденные	0...+7°C	0,85	0,50	Carel Basic PYZ1R05J5	автоматическое	13	Переменный однофазный	50	0,42	220	93	1,73	Менее 65	146	199	1350x1200x1100
GAMMA-2 ВПС 1500 R290 БА*	1520					1,10	0,64			17			0,47		114	2,11		166	244	1650x1200x1100
GAMMA-2 ВПС 1800 R290 БА*	1820					1,30	0,78			21			0,52		118	2,16		187	305	1950x1200x1100
GAMMA-2 ВПСН 1200 R 290 БА**	1220				-6...+7°C	0,85	0,50			13			0,78		423	2,5		160	236	1350x1200x1100
GAMMA-2 ВПСН 1500 R290 БА**	1520					1,10	0,64			17			0,82		474	3,0		178	246	1650x1200x1100
GAMMA-2 ВПСН 1800 R290 БА**	1820					1,30	0,78			21			0,93		498	3,14		200	294	1950x1200x1100
GAMMA-2 ВПН 1200 R290 БА***	1220				-15...-18°C	0,85	0,42			13			0,5		447	3,09		166	232	1350x1200x1100
GAMMA-2 ВПН 1500 R290 БА***	1520					1,10	0,54			17			0,55		474	3,67		191	268	1650x1200x1100
GAMMA-2 ВПН 1800 R290 БА***	1820					1,30	0,65			21			0,69		548	4,22		212	303	1950x1200x1100
GAMMA-2 ВПС IC90 R290 БА*	1873	1073			0...+7°C	0,74	0,5			12			0,42		93	1,73		140	215	2150x1280x1100
GAMMA-2 ВПС ОС90 R290 БА****	1644	1218				0,92	0,21			10			0,47		91	1,69		128	206	1750x1450x1100

* - холодопотребление при t кипения -20°C

** - холодопотребление при t кипения -25°C

*** - холодопотребление при t кипения -37°C

**** - холодопотребление при t кипения -10°C



ВНИМАНИЕ! ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕНЕНИЯ, УЛУЧШАЮЩИЕ РАБОТУ ИЗДЕЛИЯ, БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗВЕЩЕНИЯ.

Комплектация

	Gamma-2 ВПС 1200	Gamma-2 ВПС 1500	Gamma-2 ВПС 1800	Gamma-2 ВПСН 1200	Gamma-2 ВПСН 1500	Gamma-2 ВПСН 1800	Gamma-2 ВПП 1200	Gamma-2 ВПП 1500	Gamma-2 ВПП 1800	Gamma-2 ВПС IC90	Gamma-2 ВПС OC90
Витрина в сборе	1										
Фонарь в сборе	1										
Крышка боковая правая*	1										
Крышка боковая левая*	1										
Стекло фронтальное	1										
Стекло боковое*	2										
Экран стеклянный	-	-	-	1			-	-	-	-	3
Опора экрана	-										6
Стеклопакет	-	-	-	-	-	-	1			-	-
Шторка	2									4	3
Кронштейн фонаря в сборе	-									2	1
Болт М6х20	-									8	3
Гайка М6	-									8	3
Шайба 6 увеличенная	-									16	6
Демпфер силиконовый*	4										
Полка экспозиционная	3	4	5	3	4	5	-	-	-	4	3
Полка промежуточная	1						-	-	-	-	-
Корзина	-	-	-	-	-	-	2	3	3	-	-
Лоток	-	-	-	-	-	-	2	3	3	-	-
Опора регулируемая	4										6
Ведро полиэтиленовое	1										
Окантовка защитная для стекла (м.п.)	1,120	1,420	1,720	1,120	1,420	1,720	1,120	1,420	1,720		1,90
Заглушка под отвёртку М8*	2										
Инструкция по монтажу	1										
Паспорт	1										
Упаковочный лист	1										
Гарантийная сервисная книжка	1										

* - для изделий с приставкой «ББ» в наименовании данная позиция исключается из комплектации.

Опциональная комплектация

Наименование	Артикул
Комплект боковин для ВПС и ВПСН Gamma-2	337.40.00.00
Полка навесная для отдельно стоящей витрины Gamma-2 1200, В=200 мм	337.46.00.00
Полка навесная для отдельно стоящей витрины Gamma-2 1500, В=200 мм	337.46.00.00-01
Полка навесная для отдельно стоящей витрины Gamma-2 1800, В=200 мм	337.46.00.00-02
Полка навесная без кожуха фонаря для отдельно стоящей витрины Gamma-2 1200	337.82.00.00
Полка навесная без кожуха фонаря для отдельно стоящей витрины Gamma-2 1500	337.82.00.00-01
Полка навесная без кожуха фонаря для отдельно стоящей витрины Gamma-2 1800	337.82.00.00-02
Разделитель передвижной низкий для ВПС и ВПСН Gamma-2	337.47.00.00
Разделитель передвижной низкий из оргстекла для ВПС и ВПСН Gamma-2	337.48.00.00
Разделитель передвижной высокий для ВПС и ВПСН Gamma-2	337.49.00.00
Комплект соединительный (для установки витрин в линию)	337.50.00.00
Комплект соединительный (для установки витрин в линию с фонарем из нерж. стали)	337.51.00.00
Полка навесная с фонарем из нерж. стали для отдельно стоящей Gamma-2 1200	337.52.00.00
Полка навесная с фонарем из нерж. стали для отдельно стоящей Gamma-2 1500	337.52.00.00-01
Полка навесная с фонарем из нерж. стали для отдельно стоящей Gamma-2 1800	337.52.00.00-02
Разделитель передвижной высокий из оргстекла для ВПС и ВПСН Gamma-2	337.53.00.00
Комплект полки навесной для весов для витрин Gamma-2	337.54.00.00
Комплект полки для весов для витрин Gamma-2	337.55.00.00
Разделитель решетчатый для витрин Gamma-2	337.58.00.00
Перемычка для витрин Gamma-2	337.60.00.00
Доска навесная для нарезки для витрин Gamma-2	337.61.00.00
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1118 (стыковка левым торцом)	337.70.00.00
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1418 (стыковка левым торцом)	337.70.00.00-01
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1718 (стыковка левым торцом)	337.70.00.00-02
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1118 (стыковка с двух сторон)	337.70.00.00-03
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1418 (стыковка с двух сторон)	337.70.00.00-04
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1718 (стыковка с двух сторон)	337.70.00.00-05
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1118 (стыковка правым торцом)	337.70.00.00-06
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1418 (стыковка правым торцом)	337.70.00.00-07
Полка дополнительная для витрин Gamma-2 L=1718 (стыковка правым торцом)	337.70.00.00-08
Подиум одноступенчатый 557x300 для ВПС и ВПСН Gamma-2 1200	337.80.00.00
Подиум одноступенчатый 707x300 для ВПС и ВПСН Gamma-2 1500	337.80.00.00-01
Подиум одноступенчатый 571x300 для ВПС и ВПСН Gamma-2 1800	337.80.00.00-02
Подиум двухступенчатый 557x550 для ВПС и ВПСН Gamma-2 1200	337.81.00.00
Подиум двухступенчатый 707x550 для ВПС и ВПСН Gamma-2 1500	337.81.00.00-01
Подиум двухступенчатый 571x550 для ВПС и ВПСН Gamma-2 1800	337.81.00.00-02
Полка навесная без кожуха фонаря для витрин Gamma-2 1200	337.82.00.00
Полка навесная без кожуха фонаря для витрин Gamma-2 1500	337.82.00.00-01
Полка навесная без кожуха фонаря для витрин Gamma-2 1800	337.82.00.00-02
Комплект герметичного разделителя для витрин Gamma-2	337.83.00.00
Полка навесная для витрин Gamma-2 L=1200 (для отдельно стоящей витрины), В=300 мм	337.84.00.00
Полка навесная для витрин Gamma-2 L=1500 (для отдельно стоящей витрины), В=300 мм	337.84.00.00-01
Полка навесная для витрин Gamma-2 L=1800 (для отдельно стоящей витрины), В=300 мм	337.84.00.00-02
Опора гастростоек для витрин L=1200 мм для ВПС и ВПСН Gamma-2 1200	337.85.00.00
Опора гастростоек для витрин L=1500 мм для ВПС и ВПСН Gamma-2 1500	337.85.00.00-01
Опора гастростоек для витрин L=1800 мм для ВПС и ВПСН Gamma-2 1800	337.85.00.00-02

Комплект для декорирования из ДСП L=1200 мм для ВПС и ВПСН Gamma-2 1200	337.87.00.00
Комплект для декорирования из ДСП L=1500 мм для ВПС и ВПСН Gamma-2 1500	337.87.00.00-01
Комплект для декорирования из ДСП L=1800 мм для ВПС и ВПСН Gamma-2 1800	337.87.00.00-02
Экран с установочным комплектом для ВПС Gamma-2	337.90.00.00
Комплект герметичного разделителя для соединения витрин с доп. полкой для витрин Gamma-2	337.91.00.00
Комплект для рыбы и морепродуктов L=1200 для ВПСН Gamma-2 1200	349.60.00.00
Комплект для рыбы и морепродуктов L=1500 для ВПСН Gamma-2 1500	349.60.00.00-01
Комплект боковин для ВПН Gamma-2	350.40.00.00
Комплект встроенного агрегата для ВПН Gamma-2 1800 БА	350.88.00.00-02
Подиум одноступенчатый Н=40 мм (нерж. сталь) для ВПС Gamma-2 ОС	351.80.00.00
Подиум двухступенчатый Н=80 мм (нерж. сталь) для ВПС Gamma-2 ОС	351.81.00.00
Экран для ВПС Gamma-2 ОС (стекло)	351.60.00.00
Подиум одноступенчатый для ВПС Gamma-2 IC	352.80.00.00
Подиум двухступенчатый для ВПС Gamma-2 IC	352.81.00.00
Комплект антивандального остекления для витрин Gamma-2 1200	НО.613.00.00.00
Комплект антивандального остекления для витрин Gamma-2 1500	НО.613.00.00.00-01
Комплект антивандального остекления для Gamma-2 исп. 1800	НО.613.00.00.00-02

Если Вы не нашли интересующую Вас опцию, обратитесь в наш офис.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания мер безопасности

1. При обслуживании и эксплуатации витрины необходимо обязательно соблюдать "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей" и требования Стандартов безопасности труда.

2. К эксплуатации и монтажу витрины допускаются лица, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний требований техники безопасности, знающие ее конструкцию и изучившие данное Руководство по эксплуатации.

3. Ввод изделия в эксплуатацию должен осуществляться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на выполнение данного вида работ.

4. К выполнению работ по ремонту витрины допускаются лица, имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей, знающие ее конструкцию.

5. Корпус витрины должен быть надежно заземлен.

6. При появлении признаков нестабильной работы необходимо немедленно отключить витрину и вызвать специалиста по техническому обслуживанию.



ВНИМАНИЕ!

– Перечень сервисных служб, занимающихся вводом в эксплуатацию и сервисным обслуживанием витрины, следует узнать у продавца продукции.

– Фактическая передача витрины в эксплуатацию оформляется актом ввода в эксплуатацию.

Категорически запрещается:

– Включить витрину в электророзетку без заземления;

– Эксплуатировать витрину с открытым щитом камеры агрегата;

– Удалять снеговую шубу с испарителя механическим способом;

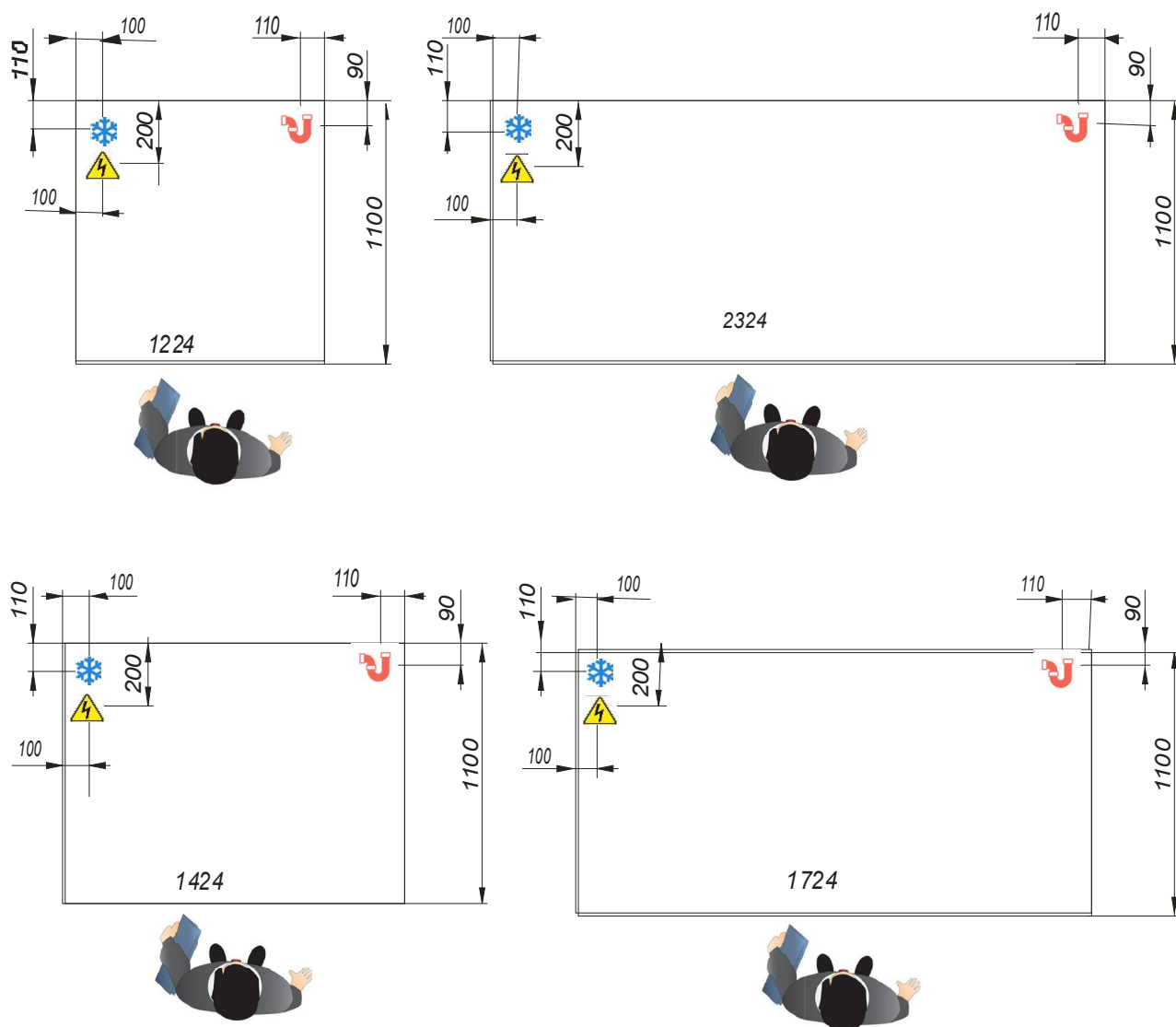
– Мыть изделие водяной струей.

– При появлении признаков нестабильной работы необходимо немедленно отключить холодильный агрегат и вызвать специалиста по техническому обслуживанию.



ВНИМАНИЕ! ПОДГОТОВКА ВИТРИНЫ К ЭКСПЛУАТАЦИИ, ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО ПРЕДСТАВИТЕЛЯМИ СЕРВИСНЫХ СЛУЖБ.

ТОЧКИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ КОММУНИКАЦИЙ



 - Вход/выход испарителя ($d_{\text{вх}}=12 \text{ мм}$, $d_{\text{вых}}=12 \text{ мм}$)

 - подвод Э/Э 220 V 50Hz

 Слив воды $\phi 25 \text{ мм}$

ВВОД ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1. Изделие аккуратно освободить от упаковки, соблюдая меры предосторожности от механического повреждения лицевых поверхностей изделия.

2. Из внутреннего объёма достать комплектующие изделия и документацию. Ознакомиться с РЭ. Проверить комплектность и отсутствие повреждений.

3. В пределах помещения изделие перемещать на поддоне или взявшись за корпус.

Запрещается тянуть изделие за боковины во избежание отрыва боковин от корпуса!

Запрещается перемещать изделие погрузчиком без поддона во избежание повреждений холодильной и электрической систем!

 **ВНИМАНИЕ!** ПРИ ПРОВЕДЕНИИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ, ОБЕРЕГАЙТЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ИЗДЕЛИЯ ОТ УДАРОВ, Т.К. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНЫ ЦАРАПИНЫ НА ПОВЕРХНОСТЯХ ИЗДЕЛИЯ.

4. Снять изделие с деревянного поддона, выкрутив винты самонарезные и сняв с опор регулируемых транспортировочные пластины. Придать изделию устойчивое горизонтальное положение регулировкой опор, что обеспечит бесшумную работу изделия и правильный сбор конденсата.

Запрещается наклонять изделие на угол более 15° во избежание попадания масла из картера компрессора во всасывающий патрубок, что может привести к выходу изделия из строя.

При наклоне изделия на угол более 15° необходимо не включать его в течение суток, во избежание попадания масла из картера компрессора во всасывающий патрубок, что может привести к выходу изделия из строя.

Запрещается устанавливать изделие вблизи с отопительными приборами – ближе 2 м, под прямыми солнечными лучами, на сквозняках, вызываемых открыванием дверей, окон или системами искусственного климата, в помещении с особой сыростью! В противном случае эксплуатационные характеристики будут ниже, изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

Монтаж витрины

Инструкция по монтажу витрины

1. Установить боковые стекла в стеклодержатели на боковинах витрины. На боковые стекла установить боковые крышки фонаря по отверстиям. Фонарь притягивается к стеклам через боковые крышки пластиковыми винтами М6 (2 шт.), входящими в комплектацию (см.рис.1)

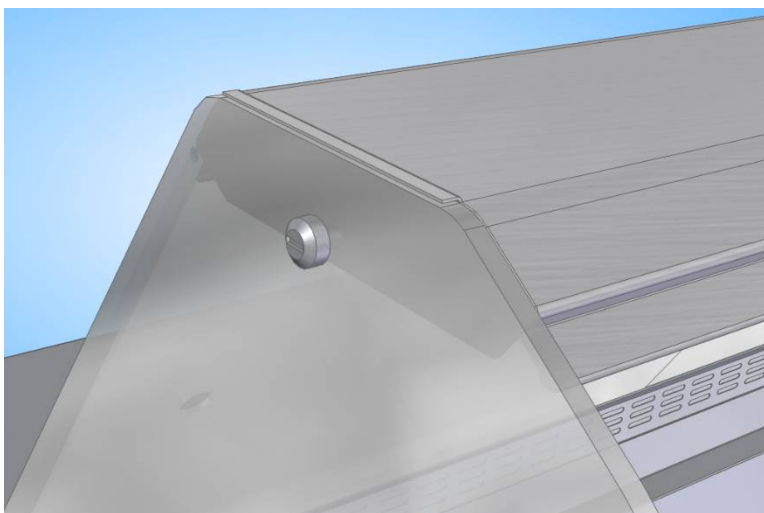


Рисунок 1 – Установка фонаря

2. Подключить провод питания к фонарю в соответствии со схемой электрической. Пропустить алюминиевую трубку с проводом подсветки в держатель под столешницей. Подключить фонарь.

⚠ ВНИМАНИЕ! Чрезмерное затягивание приводит к возникновению внутренних напряжений в стекле, что, в конечном счете, приводит к его разрушению. Гарантийные обязательства изготовителя на детали из стекла не распространяются.

3. Для витрин ВПСН установить экран в паз между воздухозаборником и экспозиционными полками внутри рабочего объема витрины (см.рис.2). Для витрин ВПН устанавливается стеклопакет.

4. Вложить экспозиционные полки или корзины, установить шторы.

5. Установить фронтальное стекло на уплотнитель в паз на фронтальной части витрины и на фонарь (см.рис.3).

6. На боковые стекла, в местах прилегания шторок, приклеить демпферы.

7. Установить ведро под трубку слива конденсата.

⚠ ВНИМАНИЕ! Необходимо периодически проверять уровень заполнения ёмкости, и при необходимости выливать воду.

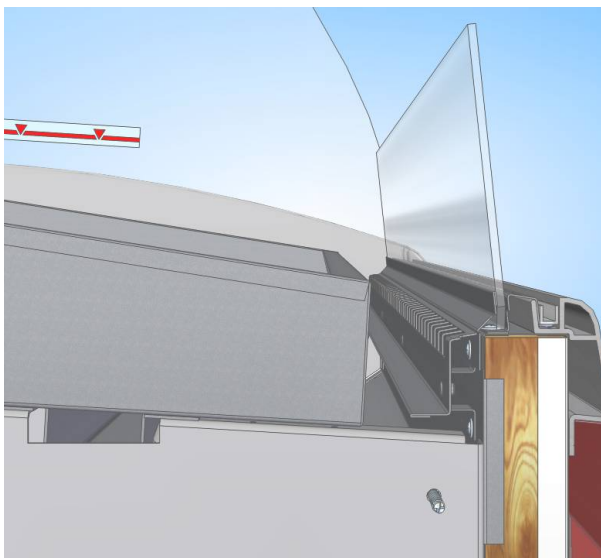


Рисунок 2
Установка экрана
(для витрин ВПСН)

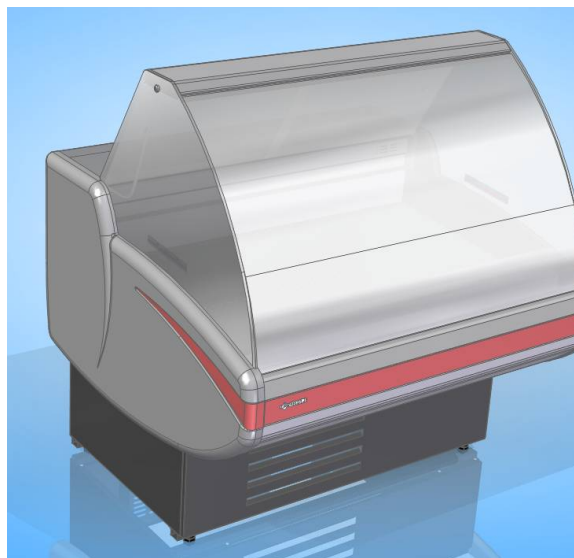


Рисунок 3
Витрина с установленным
фронтальным стеклом

Внутренние и наружные поверхности изделия промыть нейтральным моющим средством и протереть насухо мягкой тряпкой.

Если изделие хранилось или транспортировалось при температуре ниже $+12^{\circ}\text{C}$, то перед подключением к сети необходимо выдержать его при температуре выше $+12^{\circ}\text{C}$ не менее 12 часов.

⚠ ВНИМАНИЕ! *Запрещается включение в сеть непрогретого изделия. Это может привести к заклиниванию компрессора и выходу изделия из строя.*

Установка и подключение

Электрооборудование изделия соответствует нормам безопасности, предусмотренным ГОСТ23833, ГОСТ Р МЭК 60335-2-24. Электрическая схема холодильного агрегата предусматривает защиту от длительных перегрузок.

Подключение витрины к электрической сети должно выполняться в соответствии с существующими “Правилами устройств электроустановок и нормами безопасности”.

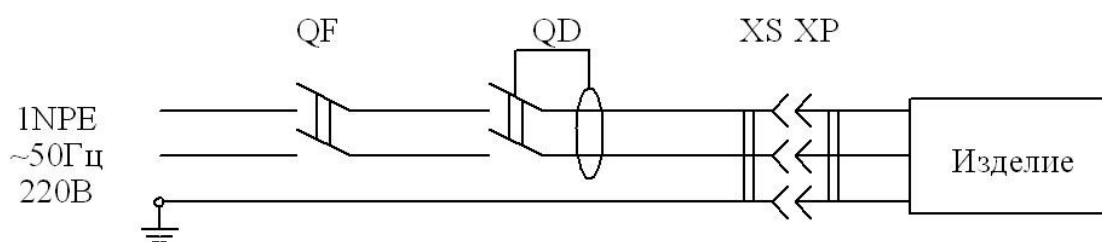
Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

⚠ ВНИМАНИЕ! *Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуется изделие подключать к сети через монитор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.*

Изделие имеет шнур питания с заземляющей жилой и вилку с заземляющим контактом, к которому подключается через заземляющий контакт розетки сетевой защитный провод.

Изделие подключать только в розетку, имеющую контакт заземления, соединенный с контуром заземления сети

Изделие должно быть заземлено, заземление должно быть подсоединено к заземляющему зажиму в машинном отделении (см. схему электрическую принципиальную). Заземление должно периодически проверяться.



QF - выключатель автоматический;
QD - выключатель дифференциальный (УЗО);
XS - "EURO" розетка;
XP - "EURO" вилка.

Рис.4 Схема подключения к внешней сети

⚠ ВНИМАНИЕ! Подбор номинала защитных устройств осуществляется согласно табличным данным на соответствующее изделие.

⚠ ВНИМАНИЕ! Работы по подключению витрины к электрической сети должны выполнять только квалифицированные специалисты. Подключение к электрической сети должно выполняться в соответствии с существующими нормами безопасности.

⚠ ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатация оборудования с отсутствующим и неисправным заземлением, без автоматического выключателя защиты, со снятыми или неисправными приборами автоматики, а также при повреждении изоляции электропроводов, со снятыми или открытыми щитками машинного отделения, со стеклянным ограждением, имеющим острые кромки и повреждения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

⚠ ВНИМАНИЕ! Изделие подключать к питающей электрической сети через автоматический выключатель электромагнитной защиты и дифференциальный выключатель (УЗО).

Выбор автоматического выключателя: с номиналом установки по току 6,3А для ВПС, ВПСН и на 10А для ВПН, у дифференциального выключателя

номинальный ток должен быть выше номинального тока автоматического выключателя и номинальный отключающий дифференциальный ток – 30мА.

⚠ ВНИМАНИЕ! Монтаж, пуск, техническое обслуживание и ремонт изделий проводится только специализированными ремонтно-монтажными предприятиями (сервисными службами).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

1. Продолжительность срока службы изделия и безопасность его в работе зависит от соблюдения правил эксплуатации и требований настоящего паспорта.

2. Изделие отвечает своим эксплуатационным характеристикам при работе в помещении, где температура и относительная влажность не превышают соответственно: +25°C и 60%о.в., место установки удовлетворяет вышеизложенным правилам. В противном случае эксплуатационные характеристики будут ниже, что может привести к порче пищевых продуктов. Изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

3. После подключения изделия к электросети в соответствии с вышеизложенными правилами, можно приступить к его пуску с панели управления.

Панель управления представлена на рис.2.

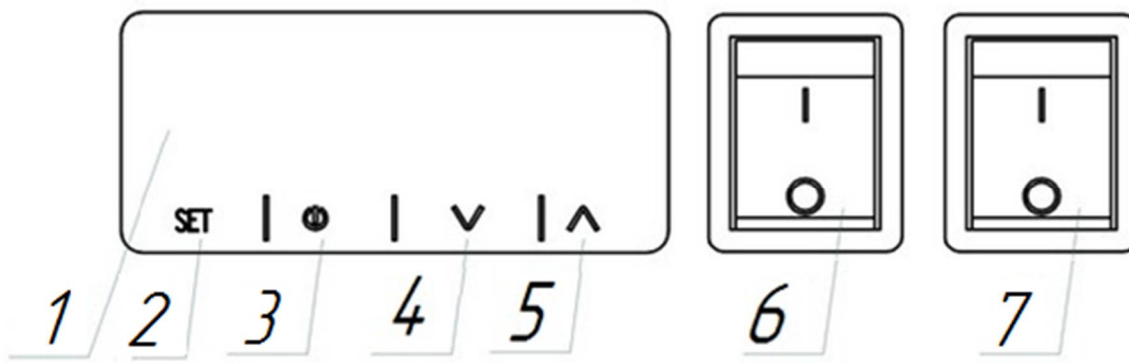


Рис. 5. Пульт управления с контроллером.

- 1 - Контроллер управления.
- 2 - Кнопка выборка настроек.
- 3 - Кнопка включения.
- 4,5 - Кнопки перехода в программном модуле.
- 6 - Кнопка включения/выключения.
- 7 - Выключатель освещения.

Контроллер служит для автоматического поддержания температуры в охлаждаемом объеме и управления процессом оттайки испарителя. Заводская настройка обеспечивает оптимальный режим работы изделия. Перенастройка контроллера осуществляется только работниками сервисной службы.

5. Компрессор изделия работает циклично, выключаясь при достижении заданной температуры, и включаясь при повышении её на 2-3°C. При этом температура воздуха в отдельных точках охлаждаемого объёма может кратковременно повышаться и отличаться от показаний контроллера, что не является дефектом.

6. Во время работы изделия компрессор периодически останавливается для оттаивания испарителя. В момент оттаивания температура в охлаждаемом объёме может значительно повыситься, что не является дефектом.

7. Запотевание стеклянного ограждения изделия может произойти при влажности воздуха более 60% или при температуре окружающей среды выше 25°C, что не является дефектом.

8. При частом открывании дверей запасника возможно повышение температуры во внутреннем объёме изделия.

9. Ответственность за техническое обслуживание, его организацию и своевременный ремонт несёт лицо, назначенное руководителем предприятия.

10. К эксплуатации изделия допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с правилами обращения с изделием.

11. Работниками предприятия, где установлено изделие, проводятся следующие работы, не требующие инструмента и разборки:

а) наблюдение за температурой охлаждаемого объёма;

б) наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой, системой отвода конденсата;

в) визуальный осмотр машинного отделения, при котором проверяется герметичность трубопроводов - появление следов масла в соединениях указывает на утечку хладагента;

г) визуальный осмотр испарителя (воздухоохладителя) на наличие излишней снеговой шубы;

д) внутренние поверхности оборудования не реже одного раза в неделю промывают нейтральным моющим средством, не содержащим твердых абразивных веществ и особо агрессивных хим. реагентов (сильные кислоты, щелочи, вещества, содержащие активный хлор). Затем смывают чистой теплой водой и насухо вытирают мягкой тряпкой, после чего оборудование оставляют на ночь с открытыми створками и дверками для проветривания. Изделие лучше всего мыть сразу после появления видимых загрязнений. В этом случае не останется трудноудаляемых остатков продуктов, и при последующем мытье рабочие поверхности останутся неповрежденными.

 **ВНИМАНИЕ!** Максимальный срок службы изделия будет обеспечен при использовании нейтральных моющих средств, специально предназначенных для ухода за металлическими изделиями и имеющих сертификат качества.

12. Поддержание работоспособности изделия предусматривает техническое обслуживание (ТО) специализированной организацией (сервисной службой дилера), проводимое ежемесячно.

 **ВНИМАНИЕ!** При появлении признаков некорректной работы изделия, при обнаружении утечки хладагента, необходимо немедленно отключить изделие от электросети и вызвать работника специализированной сервисной организации.

Оттаивание испарителя

Контроллер витрины обеспечивает автоматическую оттайку согласно заводской установке путём отключения агрегата, при этом во время оттайки загорается символ оттаивания «». Возможна принудительная оттайка, для этого следует нажать и удерживать кнопку оттайки (поз.5, рис.5). После окончания оттайки агрегат включается автоматически.

Правила загрузки

Перед тем как начать загрузку охлаждаемого объёма изделия продуктами необходимо включить изделие в сеть и дождаться, когда температура внутри охлаждаемого объёма достигнет требуемой величины.

Изделие загружать предварительно охлаждёнными продуктами, равномерно располагая их на полках, не превышая при этом уровень максимальной загрузки в 150 мм. Продукты расположить равномерно, не оставляя пустых мест, это обеспечивает лучшее качество работы. Между продуктами, между продуктами и боковыми стенками оставлять зазоры не менее 10 мм. Оставлять зазор между продуктами и отверстиями для выхода охлаждённого воздуха не менее 30 мм. Оставлять зазор между продуктами и потолком запасника не менее 25 мм.

При невыполнении требований нарушается циркуляция воздуха, эксплуатационные характеристики изделия ухудшаются, что может привести к порче пищевых продуктов.

 **ВНИМАНИЕ!** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНИТЬ ВНУТРИ ИЗДЕЛИЯ ВЗРЫВООПАСНЫЕ ВЕЩЕСТВА И ПРЕДМЕТЫ, ТАКИЕ КАК АЭРОЗОЛЬНЫЕ БАЛЛОНЫ С ВОСПЛАМЕНЯЮЩИМИСЯ СМЕСЯМИ.

 **ВНИМАНИЕ!** *Запрещается загоразживать воздуховоды у переднего стекла и испарителя, перегружать изделие.*

Освещение

Внутреннее освещение витрины обеспечивается специальной светодиодной лампой, отличающейся низким выделением тепла, экономным потреблением электроэнергии и повышенной яркостью. Выключатель света находится на пульте управления (поз.7 рис.2).

Слив воды

Талая вода, стекающая с испарителя во время оттайки, собирается в специальной емкости, расположенной в агрегатном отсеке (слева от агрегата). Необходимо периодически проверять уровень заполнения ёмкости, и при необходимости выливать воду.

Чистка

Работниками предприятия, где установлено изделие, должны проводить следующие работы по профилактическому обслуживанию, не требующие инструмента и разборки:

- наблюдение за температурой охлаждаемого объёма;
- наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой;
- очистку (промывку) внутренних поверхностей и снятых съёмных частей разгруженного и отключенного от сети изделия (вынув вилку шнура питания изделия из розетки в стационарной проводке), нейтральным моющим средством, смылку чистой тёплой водой и протирку насухо мягкой тряпкой. Затем съёмные части устанавливаются и изделие оставляется на ночь с открытыми створками и дверками для сушки и проветривания. Периодичность – не реже одного раза в 2 недели;

- очистку (промывку) наружных поверхностей отключенного от сети изделия (вынув вилку шнура питания изделия из розетки в стационарной проводке) нейтральным моющим средством, смылку чистой тёплой водой и протирку насухо мягкой тряпкой.

Промывку и чистку витрины необходимо выполнять не реже 1 раза в неделю. Для этого необходимо:

- вынуть все продукты из витрины, отключить витрину;
- отключить подачу напряжения на розетку, вынуть вилку из розетки;
- подождать, пока температура внутри витрины не сравняется с комнатной;
- аккуратно очистить все поверхности витрины, на которых выкладывались продукты, стекла и внутреннюю часть камеры, не прибегая при этом к применению растворителей и средств, обладающих абразивным действием;

- прочистить конденсатор агрегата волосяной щеткой или пылесосом, в летнее время данную операцию рекомендуется проводить 1 раз в 2 недели;
- после высыхания витрины, вставить штепсельную вилку в розетку подать напряжение на розетку, включить агрегат;
- при понижении температуры охлаждаемого объема ниже $+7^{\circ}\text{C}$ загрузить витрину предварительно охлажденными продуктами, соблюдая правила загрузки.

При появлении каких-либо признаков ненормальной работы изделия, при повышении температуры в объеме выше допустимых значений, отключить изделие от электросети (вынув вилку шнура питания из розетки), переместить хранимые продукты, для исключения их порчи, и вызвать технического специалиста сервисной службы.

Техническое обслуживание

 **ВНИМАНИЕ!** *Поддержание работоспособности изделия предусматривает техническое обслуживание сервисной службой, проводимое ежемесячно. Ответственность за подготовку и организацию ТО и своевременный ремонт изделия несет лицо, назначенное руководителем предприятия.*

При ТО в обязательном порядке проводить следующие виды работ:

1. проверку комплектности и технического состояния изделия внешним осмотром;
2. проверку наличия и состояния заземления, его компонентов и соединений, проверку переходного сопротивления между заземляющим зажимом витрины и доступными металлическими частями витрины, которое должно быть не более 0,1 Ом;
3. проверку работы освещения;
4. проверку работы автоматического оттаивания испарителя и стока конденсата;
5. очистку от пыли и грязи конденсатора холодильного агрегата;
6. проверку герметичности холодильной системы.

При проведении работ по п.1,2,5,6,7 отключить изделие от электросети (вынув вилку шнура питания из розетки).

При повреждении шнура питания, выходе из строя приборов освещения их замену производит профильный технический специалист сервисной службы.

 **ВНИМАНИЕ!** *Проведение ТО отмечается в РЭ.*

Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт оборудования.

Техническое обслуживание при использовании включает проведение работ, связанных с чисткой изделия.

К регламентированному техническому обслуживанию и текущему ремонту изделий допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт – специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Сведения по техническому обслуживанию должны заноситься в учётный документ.

Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»...- 5 «ТО»

где ТО – техническое обслуживание

ТР – текущий ремонт

ТО проводится один раз в месяц

ТР проводится один раз в шесть месяцев.

Перечень профилактических работ, необходимых при обслуживании холодильного оборудования с подключением к внешнему холодильному агрегату:

- измерение сопротивления изоляции;
- осмотр технического состояния оборудования;
- осмотр узлов автоматики на предмет отсутствия внешних повреждений и надёжности креплений;
- чистка дренажной системы слива талой воды;
- проверка герметичности холодильной системы;
- технический осмотр электрооборудования, проверка затяжки контактов электроприборов и надёжности подключения заземляющих проводников к болту заземления;
- проверка и настройка регулирующей аппаратуры;
- проверка и регулировка параметров работы холодильной витрины в соответствии с паспортными техническими характеристиками.

 **ВНИМАНИЕ!** Из-за нарушения герметичности системы, в которой циркулирует хладагент (по любой причине), возможна его утечка, а также попадание его в глаза и на кожу. Быстрое испарение жидкого хладагента может вызвать обморожение.

Перечень работ, необходимых при текущем ремонте холодильного оборудования с подключением к внешнему холодильному агрегату:

- проведение работ, предусмотренных техническим обслуживанием;

- проверка надёжности электроконтактных соединений;
- проверка сопротивления между зажимами заземления и металлическими частями оборудования, которые в результате нарушения изоляции могут оказаться под напряжением.

По результатам дефектации:

- устранение утечки фреона и дозаправка его в систему;
- замена приборов автоматики и холодильной арматуры (ТРВ, соленоидного вентиля и т. д.).

 **ВНИМАНИЕ!** *Запрещается замена хладагента, указанного в РЭ, на любые другие.*

 **ВНИМАНИЕ!** *Изменения в электрической схеме витрины не допускаются и влекут за собой прекращение гарантийных обязательств.*

 **ВНИМАНИЕ!** *Работу по техническому обслуживанию, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети изделия.*

 **ВНИМАНИЕ!** *Устранение неисправностей должно производиться только специализированной организацией (сервисной службой дилера).*

По истечении срока службы и списания с баланса утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана, путем сжигания категорически запрещается. Утилизация производится захоронением на глубину не менее двух метров на специальной свалке.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование изделия разрешается любым видом транспорта, кроме воздушного, только в упакованном виде в соответствии с Правилами перевозок, действующими на каждом конкретном виде транспорта. При перевозках на автомобильном транспорте скорость не должна превышать 60 км/час. Погрузка, транспортирование, разгрузка должны производиться осторожно, не допуская ударов и толчков, которые могут сказаться на внешнем виде изделия. Ориентирование ящика должна быть в соответствии с нанесенными на нём знаками. Кантовать изделие запрещается.

ХРАНЕНИЕ

Перед отправкой на хранение витрина должна быть очищена, промыта и просушена.

Во время хранения витрина должна быть обесточена, укрыта от пыли и прямых солнечных лучей.

Температура в помещении, где хранится витрина, не должна быть ниже - 35°C и выше + 40°C, относительная влажность – не более 70%. Недопустима вибрация пола или стеллажа, на котором хранится витрина.

 **ВНИМАНИЕ!** *Хранение на открытых площадках не допускается!*

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы изделие изъять из эксплуатации, и принять решение о дальнейших действиях с ним: об утилизации, о направлении его в ремонт, о проверке и об установлении нового срока службы.

Утилизацию изделия производить по правилам, установленным местным законодательством, с учётом требований по защите окружающей среды. Перед захоронением в объектах размещения отходов, извлечь хладагент и масло из оборудования. Утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана путём сжигания категорически запрещается, производится захоронением на глубину не менее двух метров на специальной свалке.

 **ВНИМАНИЕ!** *ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПУСКАТЬ ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГЕНТ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, РЕМОНТЕ И УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ СЛИВ МАСЕЛ В ПОЧВУ, КАНАЛИЗАЦИЮ, ВОДОЁМЫ, ОТСТОЙНИКИ И Т.П*

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия устанавливается 12 месяцев со дня продажи заводом-изготовителем, но не более 18 месяцев от даты выпуска.

Завод гарантирует исправную работу изделия оборудования при соблюдении требований по эксплуатации и монтажа, при условии, если монтаж осуществляла подрядная заводу изготовителю сервисная организация.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять выявленные дефекты и заменять вышедшие из строя детали при соблюдении условий транспортировки, эксплуатации и хранения.

Просим Вас перед использованием изделия внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Гарантия не предоставляется в следующих случаях:

- длительной эксплуатации витрины в экстремальных условиях – температуре выше + 30°C и ниже +12°C и относительной влажности более 60%;
- подключения электросети без заземления и защиты линии подачи напряжения от перегрузок;
- наличия на внутренних электрических частях следов жидкости, пыли, насекомых, являющихся причиной поломки;
- наличия механических повреждений, полученных как от неосторожного обращения, так и в результате использования неоригинальных запасных частей производителя, или модификации изделия;
- наличия дефектов, возникших вследствие нарушений правил эксплуатации данного вида изделия, указанного в документации прилагаемой к изделию;
- наличие повреждений, вызванных воздействием высоких или низких температур, превышающих указанные в документации на изделие, коррозией, окислением, попадание внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, животных, насекомых по защите от которых завод изготовитель не брал на себя обязательств;
- нарушений условий эксплуатации, изложенных в инструкции по эксплуатации и другой документации, передаваемой потребителю в комплекте с изделием;
- самостоятельного изменения конструкции или схемы изделия, не предусмотренной заводом изготовителем
- эксплуатации изделия, находящегося в неисправном состоянии;
- наличие локальных коррозионных повреждений, возникших вследствие естественного старения или в местах сколов краски, а также абразивного воздействия на покрытие мелких камней, песка и т. д.;
- самостоятельного ремонта;
- несоответствующего ремонта или технического обслуживания;
- изделие было в починке у не сертифицированного мастера;
- дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями,

стихийными бедствиями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;

– если серийный номер изделия не находится на месте, был изменен или не читается.

Если у Вас возникают проблемы в работе с изделием, рекомендуем предварительно получить техническую консультацию у специалистов сервисного центра по телефону _____ или по электронной почте _____ . Любое вмешательство в конструкцию изделия в период гарантийного срока допустимо лишь для специалистов сервисного центра или сертифицированных мастеров.

На вмешательство других сервисных организаций должно быть получено письменное разрешение (авторизация) от завода - изготовителя. В противном случае — действие гарантии прекращается.

**В СЛУЧАЕ НЕСОБЛЮДЕНИЯ НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ В ЧАСТИ
ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА
СОБОЙ ПРАВО НЕВЫПОЛНЕНИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ!**

СЕРТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОЗЕРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ", Место нахождения: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209, Адрес места осуществления деятельности: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209, ОГРН: 1025004541847, Номер телефона: +7 4967045211, Адрес электронной почты: zavod@ozpk.ru

В лице: ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР Полухин Иван Вячеславович

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков: витрины – прилавки среднетемпературные, средне-низкотемпературные и высокотемпературные, серии «ВПС», «ВПСН», «ВПП»

Изготовитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОЗЕРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ", Место нахождения: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ТУ 5151-014-56832923-2009 «Витрины-прилавки среднетемпературные, средне- низкотемпературные и высокотемпературные, серии «ВПС», «ВПСН», «ВПП» для предприятий торговли и общественного питания».

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8418501900

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 О безопасности низковольтного оборудования; ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола ЭР/2019-7233 выдан 19.07.2019 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА" (РОСС RU.32055.ИЛ.00001)"; ЭР/2019-7232 выдан 19.07.2019 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА" (РОСС RU.32055.ИЛ.00001)"; ЭР/2019-7231 выдан 19.07.2019 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА" (РОСС RU.32055.ИЛ.00001)";
Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.007.0-75, "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006), "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний", разделы 4, 6-9; Условия и сроки хранения: ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" раздел 8; ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний" разделы 4, 6-9. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Взамен декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.НA78.В.08149/19

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.12.2024 включительно

(подпись)

М.П. Полухин Иван Вячеславович

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.00351/22

Дата регистрации декларации о соответствии:

13.12.2022



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОЗЕРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ", Место нахождения: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209, Адрес места осуществления деятельности: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209, ОГРН: 1025004541847, Номер телефона: +7 4967045211, Адрес электронной почты: zavod@ozpk.ru

В лице: ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР Полухин Иван Вячеславович

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков: витрины-прилавки низкотемпературные, серии "ВПН"

Изготовитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОЗЕРСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ", Место нахождения: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140563, Московская область, город Коломна, город Озёры, улица Ленина, дом 209

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ТУ 5151-011-56832923-2008 «Витрины-прилавки низкотемпературные серии «ВПН» для предприятий торговли и общественного питания»

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8418501100

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 О безопасности низковольтного оборудования; ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола ИС/01.2021– 0079 выдан 28.01.2021 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ИнтеллектСерт" (РОСС RU.32248.04СЕЛ0.1.1)"; ИС/01.2021– 0080 выдан 28.01.2021 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ИнтеллектСерт" (РОСС RU.32248.04СЕЛ0.1.1)"; ИС/01.2021– 0081 выдан 28.01.2021 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ИнтеллектСерт" (РОСС RU.32248.04СЕЛ0.1.1)";

Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.003-91, "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 12.2.007.0-75, "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005), "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006), "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний", разделы 4, 6–9; Условия и сроки хранения: ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" раздел 8; ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний" разделы 4, 6–9. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Взамен декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.12786/21

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.12.2026 включительно


(подпись)  Полухин Иван Вячеславович
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.10017/22

Дата регистрации декларации о соответствии:

15.12.2022

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

_____,
заводской № _____, агрегат _____
№ _____,
изготовлена АО «Озерская промышленная компания», соответствует ТУ 5151-
014-56832923-2009 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20 ____ г.

Упаковщик № _____

Ответственный за приемку _____
(подпись)

М.П.

(высылается на предприятие – изготовитель)

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Продажа _____
(наименование и штамп магазина)

Дата продажи _____ 20 ____ г.

Подпись продавца _____

М.П.

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем изделия

(наименование и адрес организации)

(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

(наименование и адрес организации)

(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

(№ удостоверения, кем и когда выдано)

(место для оттиска именного штампа)

удостоверяет, что изделие

(название изделия)

заводской № _____, с холодильным
компрессором _____ № _____,
приобретенное

" ____ " _____ 20__ г. у _____,
(наименование организации)

город _____, телефон _____,

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором
№ _____ от " ____ " _____ 20__ г. между владельцем изделия и
организацией _____

Акт составлен и подписан

Владелец изделия

Представитель организации,
производившей пуск изделия в
эксплуатацию

(подпись)

(подпись)

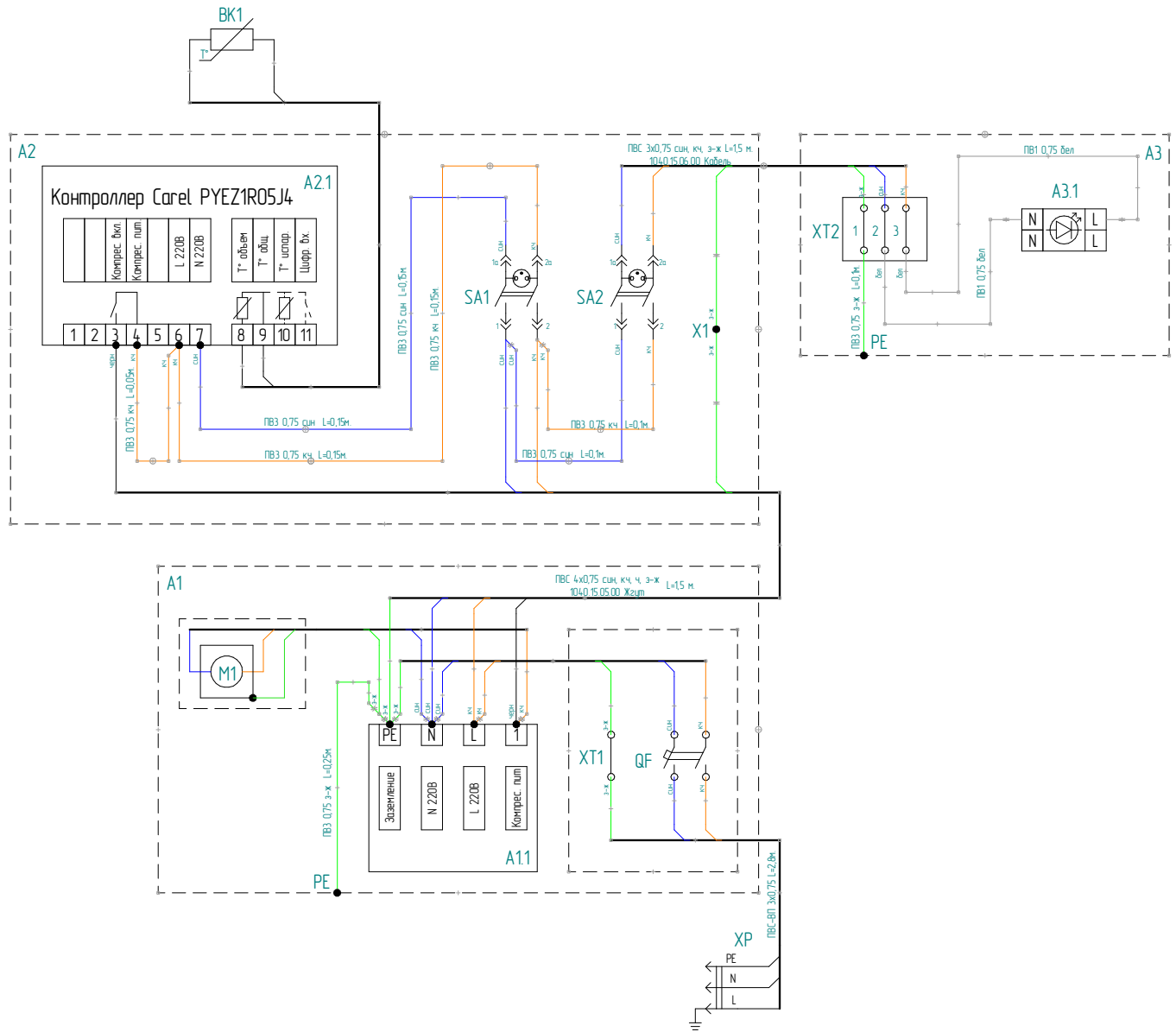
" ____ " _____ 20__ г.

" ____ " _____ 20__ г.

М.П.

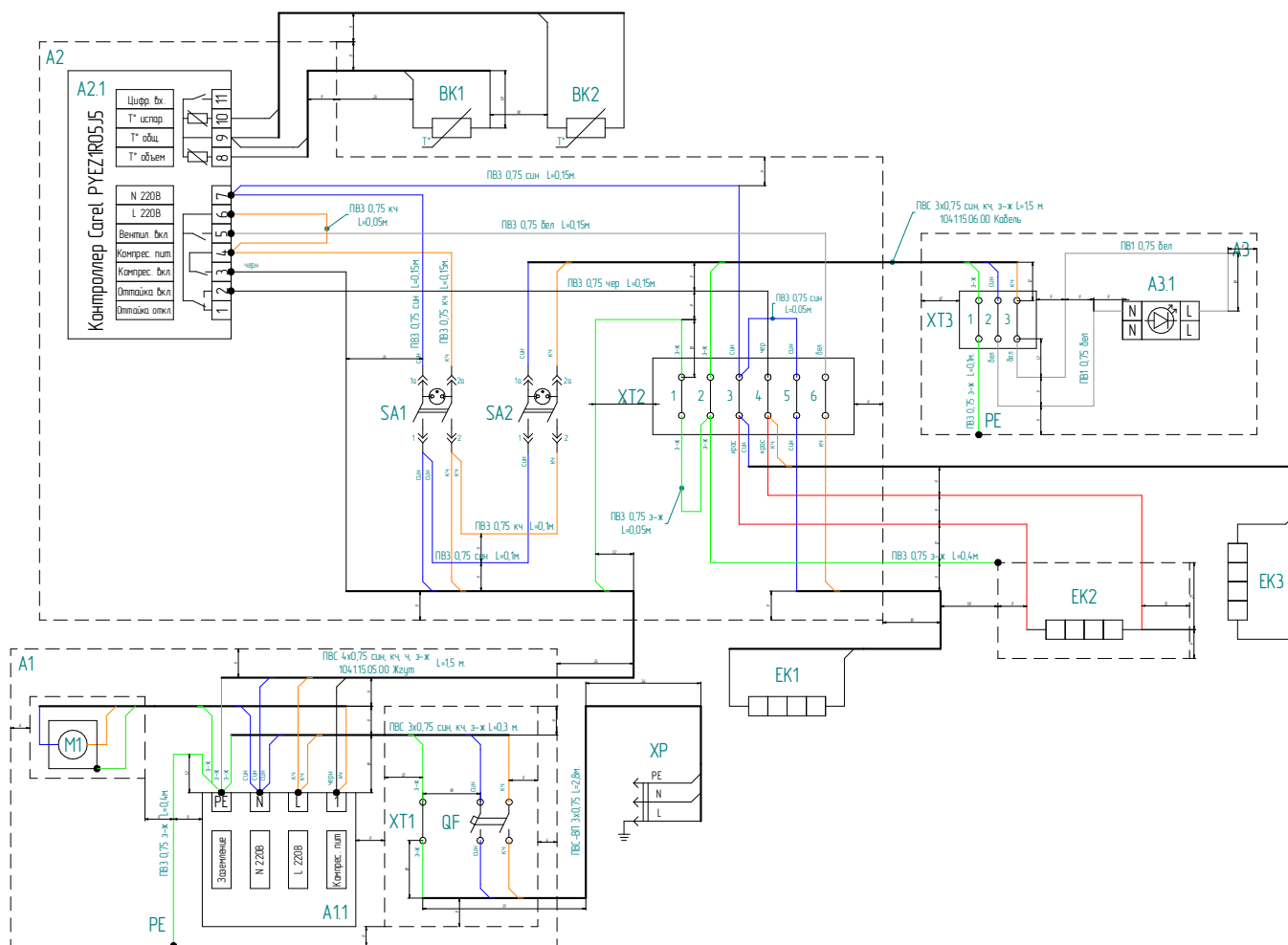
М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ А: СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СОЕДИНЕНИЙ ВПС



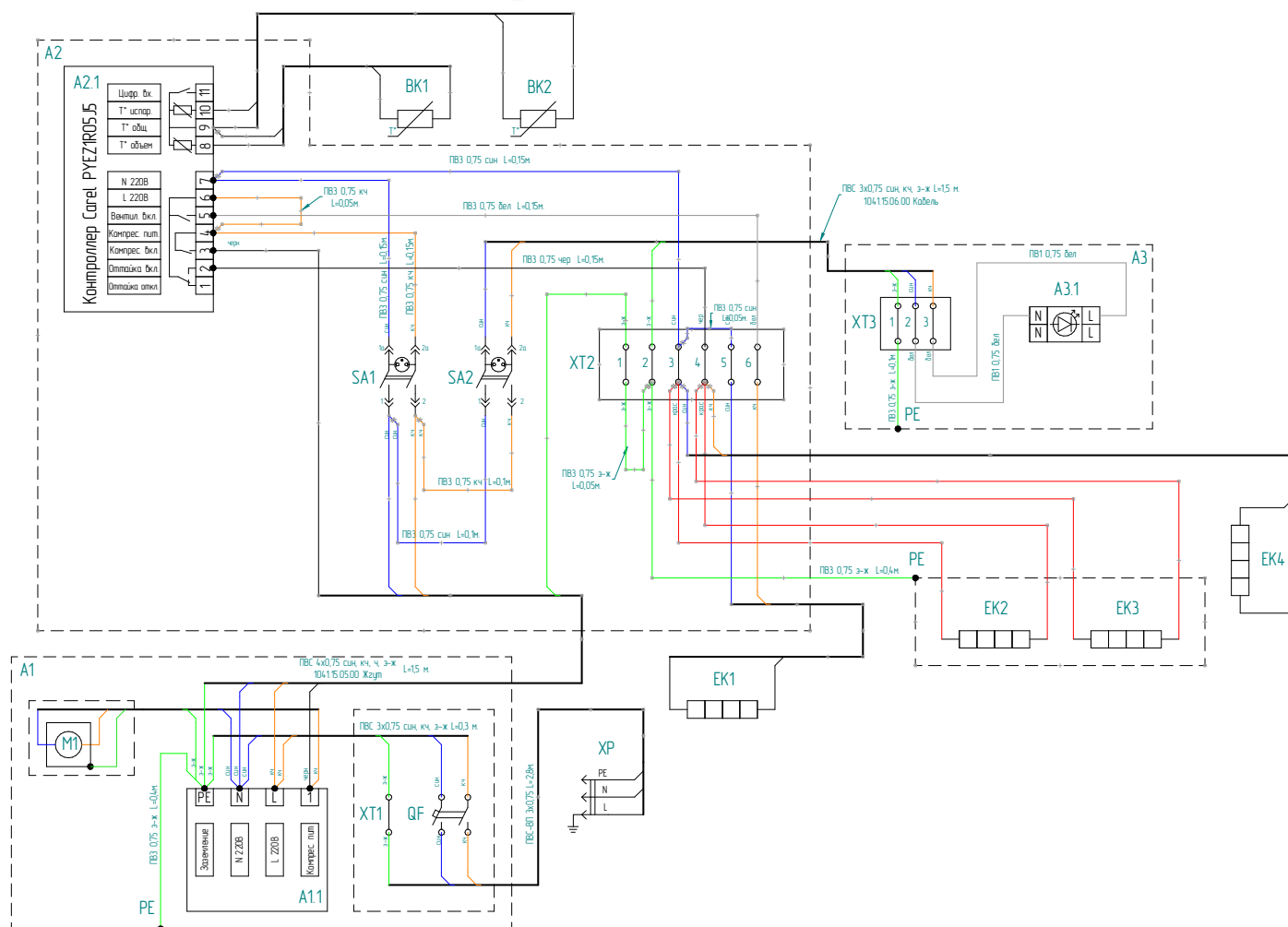
Обознач.	Наименование	Примечание
XP	Провод сетевой с вилок	
XT1	Колодка клемная винтовая 2 контакта	
QF	Автоматический выключатель	
PE	Заземление	
A1	Компрессорно-конденсаторный агрегат	
A1.1	Компрессор системы охлаждения	
M1	Электродвигатель вентилятора конденсатора	
X1	Гильзы соединительные изолированные	
SA1	Выключатель питания контроллера	
SA2	Выключатель освещения	
A2	Пульт управления	
A2.1	Контроллер управления	
BK1	Датчик температуры внутреннего объема	
A3	Фонарь освещения	
A3.1	Лампа светодиодная T8 G13	
XT2	Колодка клемная винтовая	

Схема электрическая соединений ВПСН



Обознач.	Наименование	Примечание
XP	Пробод сетевой с вилкой	
XT1	Колодка клемная винтовая 2 контакта	
QF	Автоматический выключатель	
PE	Заземление	
A1	Компрессорно-конденсаторный агрегат	
A1.1	Компрессор системы охлаждения	
M1	Электродвигатель вентилятора конденсатора	
XT2, XT3	Колодка клемная винтовая	
SA1	Выключатель питания контроллера	
SA2	Выключатель освещения	
A2	Пульт управления	
A2.1	Контроллер управления	
BK1	Датчик температуры внутреннего объема	
BK2	Датчик температуры испарителя	
A3	Фонарь освещения	
A3.1	Лампа светодиодная T8 G13	
EK1	ПЭН обогрева фронтального стекла	
EK2	ТЭН оттайки испарителя	
EK3	ПЭН подогрева сливного поддона	

Схема электрическая соединений ВПН



Обознач.	Наименование	Примечание
XP	Провод сетевой с вилкой	
XT1	Колодка клемная винтовая 2 контакта	
QF	Автоматический выключатель	
PE	Заземление	
A1	Компрессорно-конденсаторный агрегат	
A1.1	Компрессор системы охлаждения	
M1	Электродвигатель вентилятора конденсатора	
XT2, XT3	Колодка клемная винтовая	
SA1	Выключатель питания контроллера	
SA2	Выключатель освещения	
A2	Пульт управления	
A2.1	Контроллер управления	
BK1	Датчик температуры внутреннего объема	
BK2	Датчик температуры испарителя	
A3	Фонарь освещения	
A3.1	Лампа светодиодная Т8 G13	
E1	ПЭН обогрева фронтального стекла	
E2, E3	ТЭН оттайки испарителя	
E4	ПЭН подогрева сливного поддона	

ПРИЛОЖЕНИЕ В: ИНСТРУКЦИИ

Инструкция по стыковке витрин в линию

1. Установить витрины в линию, демонтировать столешницы, выровнять по фронту и уровню между собой с помощью выкручивающихся опор. Допустимы зазор между деталями внутреннего объема двух витрин – 4 мм.
2. Проверить наличие уплотнителя самоклеящегося на торцах ванн изделий. В случае отсутствия – наклеить.
3. Установить кронштейн опоры фонаря по отверстиям в боковых проставках и стянуть с помощью болтов, гаек и шайб, входящих в комплектацию, как показано на виде А-А рисунка В1.
4. С помощью винтов самонарезных соединить фонари и кронштейны как показано на виде Б рисунка В1.
5. Стянуть между собой витрины с помощью болтов, гаек и шайб, входящих в комплектацию, по намеченным отверстиям.
6. Установить столешницу замыкающей витрины по краю вылета боковины, выставить все столешницы параллельно задних стенок витрин, выровняв между собой в линию, и закрепить саморезами.

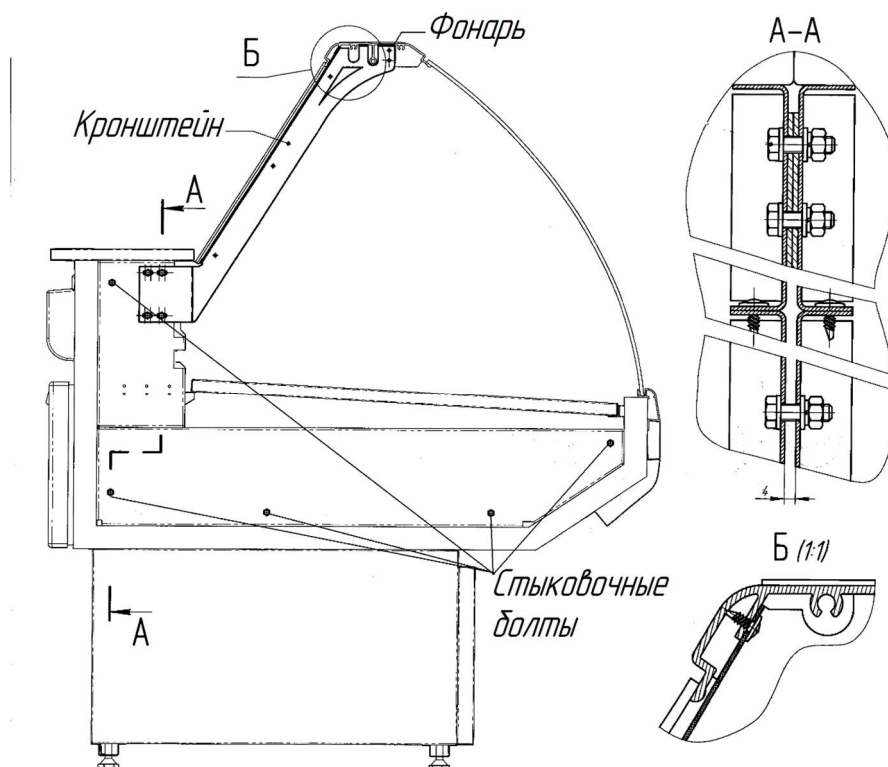


Рисунок В1

Инструкция по стыковке витрин в линию через герметичный разделитель

1. Установить витрины в линию, демонтировать столешницы, выровнять по фронту и уровню между собой с помощью выкручивающихся опор. Проверить наличие уплотнителя самоклеящегося на торцах ванн изделий. В случае отсутствия – наклеить.
2. Установить разделитель между витринами по отверстиям в боковых проставках. Установить кронштейны опоры фонаря как показано на виде А рисунка R2. Стянуть между собой с помощью болтов, гаек и шайб как показано на виде Б-Б рисунка B2.
3. С помощью винтов самонарезных соединить кронштейн и фонарь (см. вид А рисунка B2).
4. Стянуть между собой витрины с помощью болтов, гаек и шайб, входящих в комплектацию, по намеченным отверстиям.
5. Установить столешницу замыкающей витрины по краю вылета боковины, выставить все столешницы параллельно задних стенок витрин, выровняв между собой в линию, и закрепить саморезами.

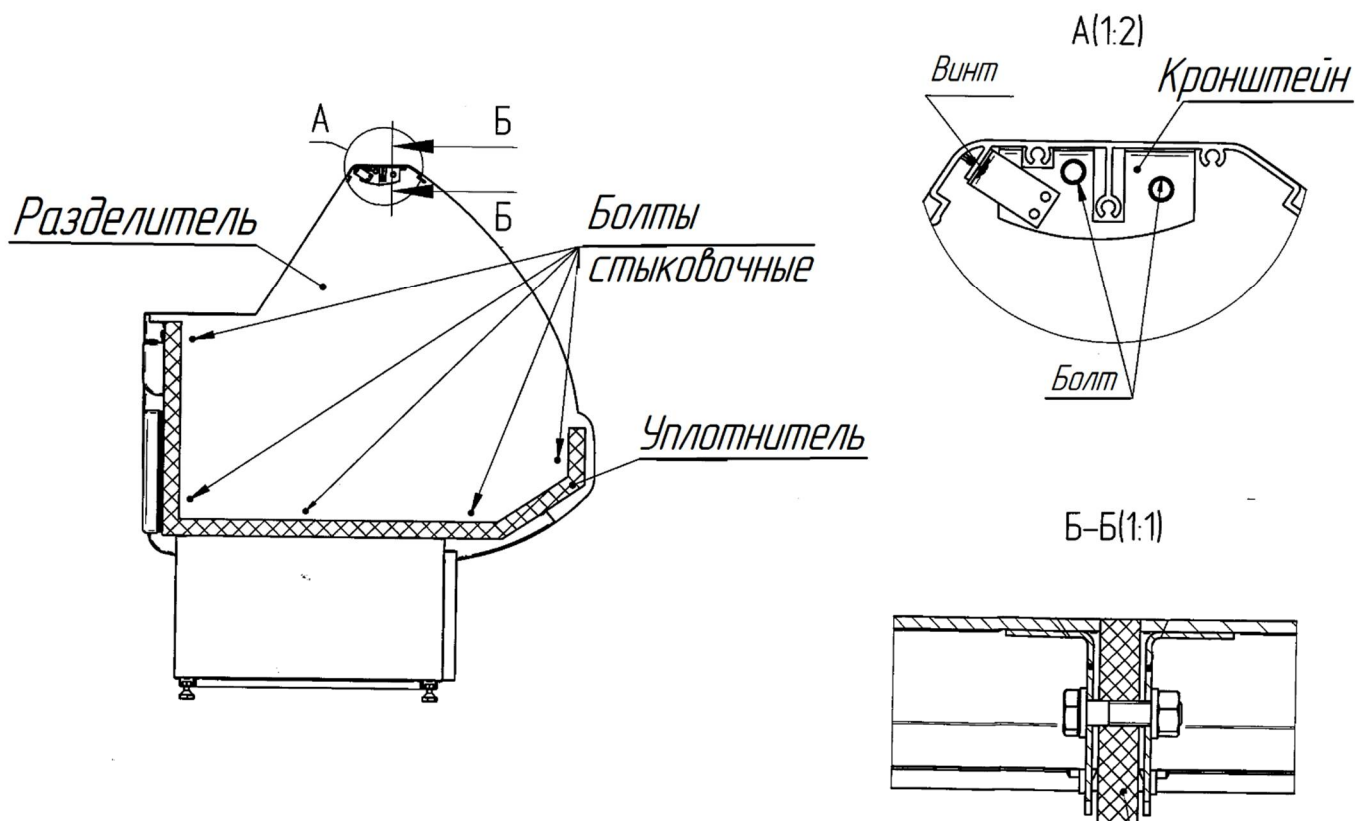


Рисунок B2

ПРИЛОЖЕНИЕ С: ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ВПС – витрина прилавков среднетемпературная;

ВПС-2 – витрина прилавков среднетемпературная под выносное холодоснабжение;

ВПСН – витрина прилавков средне-низкотемпературная;

ВПСН-2 – витрина прилавков средне-низкотемпературная под выносное холодоснабжение;

ВПН – витрина прилавков низкотемпературная;

ВПН-2 – витрина прилавков низкотемпературная под выносное холодоснабжение;

ВПС IC – витрина прилавков среднетемпературная угловая внутренняя;

ВПС-2 IC – витрина прилавков среднетемпературная угловая внутренняя под выносное холодоснабжение;

ВПС ОС – витрина прилавков среднетемпературная угловая внешняя;

ВПС-2 ОС – витрина прилавков среднетемпературная угловая внешняя под выносное холодоснабжение;

ББ – без боковин и боковых стекол;

Д – динамическая;

ПД – декор витрин термопереводной пленкой;

Н – нейтральная витрина;

К – витрина на колесах;

LED – светодиодная подсветка;

БФ, БС – без фонаря, шторок, боковых и фронтальных стекол;

ББПС – без фронтальных стекол, панелей и боковин для декорирования.

УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Вид технического обслуживания	Должность, фамилия и подпись	