



Модифицированная полимерами вяжущая мастика, содержит битум, предназначена для заливки деформационных швов в асфальтобетонном покрытии

### Применение

Деформационные швы из асфальтобетона служат для перекрытия и герметизации компенсационных швов на мостах и других инженерных сооружениях. Деформационные швы должны поглощать нагрузки, вызванные транспортным движением, климатическими условиями и движением сооружений, без ущерба, и ликвидировать, возникающие при этом напряжения без образования трещин. Деформационные швы из асфальтобетона при нанесении BIGUMA®- BR I представляют собой согласованную многослойную систему, которая состоит из мастики BIGUMA®- BR I, отборного щебня и кровельной защитной ленты.

### Строительные материалы

#### Вяжущие материалы

BIGUMA®- BR I – это модифицированная полимерами мастика горячего нанесения, содержит битум, а также отборные материалы для заливки и смягчители для образования деформационных швов в асфальтобетоне. BIGUMA®- BR I используется для облицовки корыта шва и для заполнения полости щебеночной смеси.

Температура обработки:	≈ 150 - 180 °C
Толщина:	≈ 1,1 г/см <sup>3</sup>
Праймер:	содержит; В случае необходимости: COLZUMIX®- Haftgrund
Форма поставки:	в жестяной таре по 29кг

#### Минеральные материалы

В качестве минерального вещества применяется многократно дробленный натуральный камень, например, диабаз, базальт или гранит. Требования к исходным данным минерального вещества:

Размер фракции:	Кубовидный щебень 11/16мм или 16/22мм
Составляющая фракции низшего класса:	макс. 15 %
Составляющая фракции высшего класса:	макс. 10 %
Величина ударного дробления SZ 8/12:	<18% в соответствии с TL Min-StB
Форма фракции:	кубическая
Чистота:	чистый от пыли (вымытый)

#### Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de

#### Производитель

Завод Дортмунд

# BIGUMA®-BR I - процесс нанесения

## Перекрывающая ленточка

Над зазором шва следует разместить перекрывающую ленту шириной ок. 15 см. Данная перекрывающая лента должна поглощать нагрузки транспорта и препятствовать проникновению щебня в зазор шва. Вид перекрывающей ленты определяется локальными данными.

## Применение

### Рекомендации по применению для BIGUMA®- BR I

BIGUMA®- BR I нужно бережно расплавить в плавильном котле, оснащенном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при температуре обработки. Температуру раствора следует регулировать термостатическим способом; ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать перегрева мастики, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения качеств синтетических материалов и в общем приведет к четкому снижению точки размягчения по методу кольца и цепи.

### Подготовительные работы

Существующее покрытие дороги снимается до заданной глубины (не менее 5 см) путем срезания или фрезерования. При этом толщина деформационного шва должна соответствовать толщине покрытия этой поверхности. Как правило ширина днища шва составляет макс. 50 см. Остатки с днища шва следует удалить. Стороны днища должны быть твердыми и пролежать параллельно друг к другу. После выполнения подготовительных работ днище должно быть сухим, устойчивым к обдиранию и достаточно шероховатым. Стороны должны быть чистыми от грязи, так как это может помешать адгезионным свойствам. Следует защитить имеющуюся соединительную ленту для герметизации.

### Обложения днища шва

Стороны днища шва облагаются BIGUMA®- BR I. Применение праймера для сухих сторон можно упустить, но в случае необходимости можно использовать COLZUMIX®- Haftgrund.

### Нанесение минеральных веществ

Щебень следует нагреть в смесительном котле с помощью ланцы с горячим воздухом до температуры ок. 180- 190 °С. Следует избегать высоких температур, поскольку тепло минеральных веществ может перегреть мастику.

Щебень закладывается по днищу шва послойно, с помощью подходящего устройства и равномерно утрамбовывается. Максимальная толщина каждого слоя составляет от 3 до 5 см.

### Нанесение мастики BIGUMA®- BR I

Обложения днища шва можно выполнять только при условии сухих погодных условий и температуры поверхности конструктива более 5 °С.

С помощью ланцы для заливки мастика наносится в минеральную основу таким образом, чтобы заполнить все пустоты фракционной отборочной породы.

### Завершающие работы на поверхности

Поверхность заполненного днища должна плотно прилегать к смежной поверхности проезжей части. Завершающая поверхность состоит из мастики для заливки швов, толщиной 1-2мм. Данная поверхность выравнивается вручную с помощью гладкого шпателя. Для оптического выравнивания со смежным покрытием дороги, а также для улучшения адгезии, к еще горячей поверхности добавляется битумсодержащий кубовидный щебень фракции 1 / 3мм или 2 / 5мм, и утрамбовывается.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de

## Производитель

Завод Дортмунд

# BIGUMA®-BR I - процесс нанесения

---

## Расход BIGUMA®- BR I

В зависимости от фракции породы и герметизации 25-40% объема.

## Критерии упаковки

BIGUMA®- BR I транспортируется в тонколистовых бочках (жестяная тара) и на одноразовых поддонах. Разграничительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное высвобождение мастики с бочки.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/19

### Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de

### Производитель

Завод Дортмунд