

BIGUMA® -BAB 20 ZTV



Модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для укладки под рельсы согласно TL Fug-StB

Применение

BIGUMA®- BAB 20 ZTV – это модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для укладки под рельсы согласно TL Fug-StB, которая применяется для заливки швов между рельсами и смежным покрытием, таким, например, как брусчатка, бетон или асфальтобетон.

Характеристики

BIGUMA®- BAB 20 ZTV соответствует требованиям «Технических условий поставок мастик для заливки швов на дорожных покрытиях» (TL Fug-StB), а также «Мастики для укладки под рельсы».

BIGUMA®- BAB 20 ZTV проявляет следующие свойства:

- пластично-эластичная, благодаря чему достигается оптимальное выравнивание между принятием под нагрузку и снятием напряжения в шве
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к рельсам и к смежному покрытию
- высокая износостойкость

Указания о нанесении

BIGUMA®- BAB 20 ZTV соответствует мастике для укладки под рельсы согласно TL Fug-StB. Стандарты Дополнительных технических условий и правил гражданского строительства Fug-StB действуют как указания по применению, так и для сферы применения мастики для заливки швов. Особые плановые и конструктивные меры могут потребоваться для тех участков, где рассчитывают на высокие деформации головок рельсов.

а) расплавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- BAB 20 ZTV следует бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом, при температуре обработки от 165 до 185 °С. Температуру мастики следует регулировать термостатически; ее нужно постоянно контролировать. При плавлении обязательно нужно избегать термической перегрузки мастики, поскольку это может спровоцировать непосредственное повреждение полимеров, входящих в ее состав с целью обогащения, и таким образом привести к потерям гарантированных способностей.

б) Требования к основанию

Швы под рельсами, которые подлежат заливке, следует при необходимости почистить с помощью сжатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и заливки. Для искусственного высушивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением. Створки рельс нужно обработать пескоструйным способом или похожим методом. Также нужно тщательно удалить ржавчину на стыках и имеющуюся прокатную окалину / закалки до места блестящей металлической поверхности на стороне рельсы. Для BIGUMA®- BAB 20 ZTV следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Нанесение праймера выполняет задачу скрепления существующей пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов. Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка. Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к истиранию (проверка пальцем).

в) Заливка швов

BIGUMA®- BAB 20 ZTV можно наносить кувшином или машинным способом с помощью копы для заливки. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из-за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики. Чтобы помешать проседанию мастики для укладки швов под рельсами, заполнение между отсеками должно быть устойчивым. Охлаждение мастики после заливки может привести к существенному уменьшению ее объема. Это в свою очередь вызовет необходимость проведения повторного рабочего процесса. Рекомендуется выполнять дозаливку непосредственно после выполнения первого цикла заливки. Мастику для заливки швов следует укладывать на мин. 3 мм глубже чем верхний край головки рельса.

Погодные условия

Швы, которые подлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Расход материала

BIGUMA®- BAB 20 ZTV:

Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм) x толщина мастики (г / см) = расход в граммах.

Праймер:

Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3% объема мастики, которую следует залить.

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки швов в картонной коробке, покрытой силиконом.

Тонколистовая бочка:

35 кг, 12 кг

Картонная коробка:

27 кг, 22 кг, 12 кг

Очищающее средство

Растворитель:

BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители

При контакте с кожей:

Паста для мытья рук

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

BIGUMA®-BAB 20 ZTV

Инструкции, которые применяются

При нанесении / заливке швов следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- ZTV Fug-StB
- Памятка для конструкций дорожных покрытий на участках трамвайных путей

Технические данные

Температура обработки:	ок. 165 - 185 °C
Толщина:	ок. 1,28 г/см ³
Праймер:	COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 02/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund