



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

АНТ6000 SLIPFORM

Технология АНТ6000 slipform импортирована из американской компании Pro-Hoff.

Использование этого бетоноукладчика позволяет значительно улучшить качество и скорость мощения, поэтому он широко используется для удовлетворения потребностей строительства бетонных покрытий в нашей стране. Все компоненты приводятся в движение гидравлическими цепями, и машина движется с двумя гусеницами. Кроме того, в этой машине установлены автоматические системы управления приводом и выравниванием. При работе бетоноукладчик может выполнять мощение, выскабливание, вибрацию, встряхивание экструдируемого бетона, формование в одно время. Между тем, край дороги может быть вымощен краевой формой, а усиленные стальные стержни могут быть вставлены в дорогу как с середины, так и с боков бетоноукладчика.



Room 401-3 E1 Building, Optical Valley Software Park, East Lake High-Tech. Development Zone,
Wuhan 430073 China



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

MAIN TECHNICAL SPECIFICATIONS

Стандартная ширина мощенія	mm	3400
Максимальная ширина мощенія	mm	6000
Толщина мощенія	mm	0~350
Скорость мощенія	m/min	0~5
Способность оценки	%	На работе:≥10%; На холостом ходу: ≥15%
Частота вибрации	Hz	0~167
Модель двигателя(VOLVO)		TAD552VE
Номинальная мощность	kW	160
Номинальная скорость вращения	r/min	2200
Скорость вращения винта	r/min	0~34
Общая высота	t	22
Размер	mm	4000×7300×2800

АНТ6000 SLIPFORM

Модель: АНТ6000

Тип: SLIPFORM

Основные параметры:

Стандартная ширина мощенія	3400 mm
Максимальная ширина мощенія	6000 mm
Максимальная толщина мощенія	350 mm

Общий размер:

Длина	4000 mm
Ширина	7300 mm
Высота	2800 mm

Представление:

Скорость мощенія	0~5 m/min
Плоскостность (обследована линейкой 3 метра)	≤3 mm
Градуируемость	At work: ≥10%; Idle: ≥15%



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

Двигатель:

Модель	TAD552VE
(VOLVO) Type	6 огневых порядков;
Power	водяное охлаждение 160 kw/ 2200 r/min

Приводная система: вся машина управляется гидравлическими цепями, а двигатель соединен с коробкой передач и тремя сдвоенными насосами, обеспечивающими питание многих компонентов следующим образом:

1. Передвижные устройства
2. Питательные устройства
3. Вибраторы
4. Шпалоподбойка
6. Устройство для подъема и опускания тела
6. Система очистки и все исполнительные цилиндры

Передвижные устройства: состоят из насоса, двух клапанов, устройства регулирования скорости, двух двигателей и двух редукторов. Два гусеничных движителя приводятся в движение двумя редукторами.

Режим подшипника: два гусеничных механизма несут вес всей машины, а площадь контакта каждого гусеничного механизма составляет 3000×320 мм

Рулевое управление: скорость вращения и рулевое управление двух двигателей управляются двумя гидравлическими клапанами, поэтому цель рулевого управления без переключения может быть достигнута.

Электрическая система: 24 В постоянного тока, питаемого двумя батареями, отвечает за всю цепь.

Панель управления: все виды ручек крепятся на панели управления плотно, чтобы ими было удобно управлять; оператор может легко наблюдать за режимами работы всех компонентов через носовые и кормовые пути маршрута .



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

Сервомеханизм: датчик рулевого управления и четыре датчика класса оснащены для автоматической регулировки каретки кузова и автоматического рулевого управления в соответствии с линейным разрезом.

Рабочие устройства:

1. Основная ширина лотка кроны.....3400~6000 mm
2. Вибраторы частота.....0~167 Hz
3. Скорость вращения шпалоподбойки.....0~170 r/min
5. Винт частота вращения.....0~34 r/min

Основные эксплуатационные характеристики скользящей формы АНТ6000

1.Использование встроенного механизма, электричества и гидравлического привода

значительно повышает надежность всей машины..

2. Двигатель водяного охлаждения Volvo мощностью 160 кВт используется для обеспечения вождения и надежной работы.

3. Винт можно контролировать с любой стороны бетоноукладчика, поэтому эффект подачи высокого качества.

4. Оператор может легко наблюдать за режимами работы всех компонентов через носовые и кормовые маршруты.

5. Все элементы управления крепятся на панели управления плотно, чтобы их можно было удобно эксплуатировать.

6. Материал шнеков и корончатого поддона пригоден для носки и используется во всём мире.

7. Из-за использования автоматического выравнивания продольная плоскость не превышает 3 мм (обследуется линейкой 3 м), поперечная погрешность уклона: $\pm 2\%$.

8. Гусеницы с пожизненно смазанными упорными колесами и гусеничными башмаками имеют высокий коэффициент износа и не скользят.

9. Он может выполнить укладку бетонного покрытия за один раз.



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

AHT9000 SLIPFORM



MAIN TECHNICAL SPECIFICATIONS

Стандартная ширина мощения	mm	4250
Максимальная ширина мощения	mm	9000
Толщина мощения	mm	100~350
Скорость мощения	m/min	0~3
Способность оценки	%	At work:≥10%
Частота вибрации	Hz	0~167
Модель двигателя(VOLVO)		TAD851VE
Номинальная мощность	kW	185
Номинальная скорость вращения	r/min	2200
Скорость вращения винта	r/min	0~34
Общая высота	t	29
Размер	mm	4000×10300×2800



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

АНТ9000 SLIPFORM

Модель: АНТ9000

Тип: SLIPFORM

Основные параметры

Стандартная мощения	ширина	4250 mm
Максимальная мощения	ширина	9000 mm
Максимальная мощения	толщина	350 mm

Размер:

Длина	4000 mm
Ширина	10300 mm
Высота	2800 mm

Представление:

Скорость мощения	0~3 m/min
Плоскостность (обследована линейкой 3 метра)	≤3 mm
Градуируемость	At work: ≥10%

Двигатель:

Модель (VOLVO)	TAD851VE
Тип	6 firing orders; water-cooling
Мощность	185 kw/ 2200 r/min

Приводная система: вся машина управляется гидравлическими цепями, а двигатель соединен с коробкой передач и тремя сдвоенными насосами, обеспечивающими питание многих компонентов следующим образом:

1. Передвижные устройства
2. Подающее устройство
3. Вибраторы



Wuhan Kudat Industry & Trade Co., Ltd.

www.kudatchina.com Tel: 86-27-87747620 Fax: 86-27-87747760

4. Шпалоподбойка
7. Устройство для подъема и опускания кузова
6. Система очистки и все исполнительные цилиндры

Передвижные устройства: состоят из насоса, двух клапанов, устройства регулирования скорости, двух двигателей и двух редукторов. Два гусеничных движителя приводятся в движение двумя редукторами.

Режим подшипника: два гусеничных механизма несут вес всей машины, а площадь контакта каждого гусеничного механизма составляет 3000×320 мм

Рулевое управление: скорость вращения и рулевое управление двух двигателей управляются двумя гидравлическими клапанами, поэтому цель рулевого управления без переключения может быть достигнута.

Электрическая система: 24 В постоянного тока, питаемого двумя батареями, отвечает за всю цепь. Панель управления: все виды ручек крепятся на панели управления плотно, чтобы ими было удобно управлять; оператор может легко наблюдать за режимами работы всех компонентов через носовые и кормовые проходы.

Сервомеханизм: датчик рулевого управления и четыре датчика класса оснащены для автоматической регулировки каретки кузова и автоматического рулевого управления в соответствии с линейным разрезом.

Рабочие устройства:

1. Основная ширина лотка кроны.....4250 mm
2. Вибраторы частота.....0~167 Hz
3. Скорость вращения шпалоподбойки.....0~170 r/min
6. Винт скорость вращения.....0~34 r/min



Основные эксплуатационные характеристики скользящей формы АНТ9000

- 1.Использование встроенного механизма, электричества и гидравлического привода значительно повышает надежность всей машины.
- 2.Двигатель водяного охлаждения Volvo мощностью 185 кВт используется для обеспечения вождения и надежной работы.
- 3.Винт можно контролировать с любой стороны бетоноукладчика, поэтому эффект подачи высокого качества.
- 4.Оператор может легко наблюдать за режимами работы всех компонентов через носовые и кормовые маршруты.
- 5.Все элементы управления крепятся на панели управления плотно, чтобы их можно было удобно эксплуатировать.
- 6.Материал шнеков и корончатого поддона пригоден для носки и продвинут в мире.
- 7.Из-за использования автоматического выравнивания продольная плоскость не превышает 3 мм (обследуется линейкой 3 м), поперечная погрешность уклона: $\pm 2\%$.
- 8.Гусеницы с пожизненно смазанными упорными колесами и гусеничными башмаками имеют высокий коэффициент износа и не скользят.
- 9.Он может выполнить укладку бетона за один раз.

Соотношение между шириной мощення и скоростью мощення

и толщиной подачи мощення

ширина мощення m	Максимальное мощенне thickness mm	Максимальное мощенне speed m/min	Максимальная толщина подачи мм
$\cong 6$	350	3	900
$\cong 8$	350	2	900
$\cong 9$	350	1.5	500