

Модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для заливки швов с допуском органов строительного надзора для применения в помещениях, предназначенных для хранения, заправки и перегрузки веществ, а также в помещениях, предназначенных для хранения и заправки установок биогаза и силосных продуктов

Применение

Мастика подходит для заливки швов на дорожных покрытиях с бетона, вальцованного асфальта и гусасфальта, а также полужестких покрытий, на участках без особенных химических или биологических нагрузок. В дальнейшем BIGUMA®- VPD можно применять для асфальтобетонных покрытий в помещениях, предназначенных для хранения, заправки и перегрузки, а также в помещениях, предназначенных для хранения и заправки установок биогаза и силосных продуктов.

Характеристики

BIGUMA®- VPD имеет общий допуск органов строительного надзора для помещений ХЗП (Z-74.6-93) и общий допуск органов строительного надзора для применения в помещениях, предназначенных для хранения и заправки установок биогаза и силосных продуктов (Z-74.62-158). BIGUMA®- VPD соответствует также требованиям «Технических условий поставок мастик для заливки швов на дорожных покрытиях» (TL Fug-StB) для «Мастики для заливки швов» и DIN EN 14188-1, тип N 2.

BIGUMA®- VPD, а точнее швы, образованные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- пластично-эластичная, благодаря чему достигается оптимальное выравнивание между принятием под нагрузкой и снятием напряжения в шве
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к битумсодержащим и минеральным основаниям
- высокая износостойкость
- Высокая химическая стойкость к водным растворам, соли, разбавленным кислотам и другим водоопасным веществам
- Высокая стойкость к бродильным субстратам сельскохозяйственного происхождения
- Битумсодержащий строительный материал, благодаря чему легко подлежит повторному ресайклингу

Указания о нанесении

а) Плавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- VPD нужно бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при температуре обработки от 150 до 180° C. Температуру следует регулировать термостатически; также ее нужно постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для заливки швов, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения ее качеств полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств. Максимальное время выдержки составляет при заданной температуре обработки 6 часов.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

б) Требования к основанию

Швы в бетоне или асфальтобетоне, которые подлежат заливке, при необходимости следует вычистить с помощью сжатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и выполнению заливки. Для искусственного высушивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением. Для BIGUMA®- VPD следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund. Нанесение праймера выполняет задачи скрепления существующей на бетоне или асфальтобетоне пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов.

Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка. Рекомендуется на каждой стороне шва нанести полосу шириной ок. 1 см на проезжей поверхности. Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к стиранию (проверка пальцем). Минимальный срок выветривания не должен составлять меньше 30 мин. Шов, на который следует нанести праймер, должен быть чистым от пыли и сухим, чтобы гарантировать интенсивное соединение с бетоном или асфальтобетоном. Если в течение 24 часов не будет нанесено мастики для заливки, то стороны шва следует сделать шероховатыми и заново покрыть COLZUMIX®- Haftgrund.

Следует проверять совместимость заранее нанесенных слоев с цельным конструктивом. При сильно выраженной несовместимости следует полностью снять нанесенное покрытие на участке шва и обработать края шва соответствующим образом. Нанесенные покрытия, которые содержат в своем составе растворители (например, Silolack) не должны нагружать мастику для заливки швов. Перед новым нанесением следует выполнить все необходимые меры для защиты мастики для заливки швов.

в) Заливка швов

BIGUMA®- VPD можно наносить машинным способом с помощью кофеля для заливки или кувшина. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из-за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики. Перед заливкой BIGUMA®- VPD в некоторых случаях следует наносить герметик. Благодаря герметику регулируется высота мастики в шве. Герметик следует наносить таким образом, чтобы он полностью закрывал всю поверхность дна шва. Это предотвратит одновременно затекание мастики в возможно существующие полости, а также возможное образование трехсторонней адгезии. Трехсторонняя адгезия может привести к вызванной стрессом непригодности мастики. Охлаждение мастики после заливки может, в зависимости от объема шва, который заливается, привести к существенному уменьшению ее объема. Это приведет к повторному выполнению работ. Рекомендуется, следующий участок покрывать непосредственно после первой заливки.

г) время перекрытия транспортного движения

BIGUMA®- VPD сразу после затвердевания становится устойчивой к химическим и механическим воздействиям. Как правило застывание происходит максимально через 2 ч.

Погодные условия

Швы, которые подлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Расход материала

BIGUMA®- VPD:	Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм) x плотность мастики (г/см ³) = расход в граммах.
Праймер:	Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3% объема мастики, которую следует залить.

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки швов в картонной коробке, покрытой силиконом.

Тонколистовая бочка:	27 кг, 9 кг
Картонная коробка:	25 кг, 10 кг

Очищающее средство

Растворитель:	BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители
При контакте с кожей:	Паста для мытья рук

Компетентные инструкции

При нанесении / заливке швов с помощью BIGUMA®- VPD следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- Общий допуск органов строительного надзора DIBt Z.74.6-93 (Помещения, предназначенные для хранения, заправки и перегрузки)
- Общий допуск органов строительного надзора DIBt Z.74.62-158 (Помещения, предназначенные для хранения силосных продуктов)
- Инструкция касательно помещений для водоопасных веществ (AwSV)
- DIN EN 14188-1, тип N2
- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Важная рекомендация

При применении BIGUMA®- VPD на разрешенных участках согласно общим допускам органов строительного надзора Z.74.6-93 и Z.74.62-158 предприятие, которое исполняет работы должно соответствовать специализации согласно § 62 AwSV.

Технические данные

Температура обработки:	ок. 160 - 180 °C
Толщина:	ок. 1,1г/см ³
Праймер:	COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 03/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund