

BIGUMA® - ARCTIC GRADE

Пластично-эластичная битумосодержащая масса горячей заливки

Применение:

BIGUMA® - ARCTIC GRADE это заливная масса для заполнения стыков и трещин в бетонных и асфальтных дорожных покрытиях.

Свойства:

BIGUMA® - ARCTIC GRADE это пластично-эластичная заливная масса для стыков на основе битума-каучука, которая специально спроектирована для холодных климатических зон. Заливная масса проверена опираясь на технические условия доставки TL bitFug 82, требования к растягиванию и к адгезии выполняются даже при температуре -30°C.

Температура обработки: примерно 170°C

Плотность: примерно 1,12 г/см²

Грунтовка: Кольцумикс – адгезионная грунтовка

Форма доставки: металлические ведра по 30 кг

Советы для обработки BIGUMA® - ARCTIC GRADE:

Расплавление

BIGUMA® - ARCTIC GRADE нужно осторожно расплавить до температуры обработки в плавильном котле оснащённом косвенным подогревом, термостатом и механической мешалкой.

Температура заливочной массы должна регулироваться с помощью термостата, она должна быть всегда контролируемой.

Перегрев заливочной массы нужно избегать так как это ведёт неизбежно к повреждению синтетического материала служащего для стабилизации и улучшения качества материала, а так же ведёт в общем к заметному снижению пункта плавления при тесте с кольцом и шариком.

Подготовительные работы.

Перед заливом бетонные или асфальтные стыки должны быть очищены при помощи сжатого воздуха или с помощью машины с щётками, при этом нужно внимательно следить за пространственным разделением между очистительными и заливочными работами. Для искусственной сушки или подогрева заполнительного пространства применять при необходимости приборы работающие под давлением при помощи горячего воздуха. **Грунтовочный материал.** Для BIGUMA® - ARCTIC GRADE

применять специально для этого материала согласованную грунтовку Кольцумикс – адгезионная грунтовка.

Грунтовочное средство должно полностью плёнкообразующе покрывать грунтовочные края.

Рекомендуется с обеих сторон стыка на проезжей части нанести так же полосу шириной 1см. Количество нанесённого грунтовочного материала должно быть равно столько что бы на дне стыка не собирался материал.

Задача адгезионной грунтовки состоит в том что бы на поверхности бетона или асфальта лежащая пыль схватилась и из этого сформировался плотно держащий слой, который зафиксирован с позже залитой стыковочной массой.

Заливка стыков.

Предварительно обработанные стыки должны заливаться только при сухой погоде и температуре поверхности строительного материала свыше +5 °С. Перед началом заливочных работ следует учесть следующие пункты.

1) Прежде нанесённая грунтовка должна подсохнуть, это означает, что при прикосновении пальца к поверхности грунтовки, праймер не должен стираться.

2) Обработанный грунтовкой шов должен быть сухим и не иметь пыли для того что бы обеспечить

интенсивное соединение с бетоном или асфальтом.

3) Заливочные работы должны производиться подходящими для этого заливочными машинами (см. выше).

4) Заливочные массы должны при обработке иметь соответствующую заливочную температуру. Если заливочная температура будет на много ниже, то это негативно сказывается на текучести материала. Заливочные массы могут в результате не полностью заполнить заливочные стыки. Существует опасность образования пустот, которые могут как следствие под давлением едущего транспорта привести к просадке заливки.

5) В любом случае нужно стараться избегать использование уже остывших остатков заливочной массы.

6) Охлаждение заливочной массы в зависимости от размеров вместимости стыка может привести к уменьшению объёма заливочной массы в стыке и в следствии чего необходимо сделать второй заход. В данном случае советуется провести вторую заливку непосредственно после первой.

7) Заливка стыка должна быть произведена таким образом, что бы не нужно было удалять заливочную массу, которая выступала бы за края стыков. Удаление может негативно

повлиять на сцепляемость стыка.
заливочной массы со стенками

Примечание:

Мы ссылаемся на «Памятка для заполнения стыков на дорожных покрытиях из бетона», Выпуск 1982

Расход материала:

Расход заливочного материала при заполнении стыков рассчитывается по следующей формуле:

Длина стыка (см) x ширина стыка (см) x глубина стыка (см) x плотность заливочной массы (г/см²) = Расход в граммах.

Количество грунтовки составляет примерно 3% от стыковой массы.

Особенности упаковки:

BIGUMA® - ARCTIC GRADE заливается в бочки из тонкой жести и перевозится на одноразовых палетах. Покрытые отделительной смазкой hobbocks (хоббоксы) и так называемый способ открытия по типу молнии гарантирует быстрое, безпроблемное и безопасное извлечение массы из бочек.

Утилизация:

Эта информация о продукции соответствует настоящему уровню информации. Все представленные показания это средние показания при нормальных условиях. Обработчик продукта обязан проверить пригодность и возможности по применению для предусмотренных целей. В случае возникновения специфических вопросов по применению мы квашим услугам.

Материал: битумно-полимерный герметик «BIGUMA®-ARCTIC GRADE»

Свойства	Ед. изм	BIGUMA®- ARCTIC GRADE	Требования	Стандарт
1. Внешний вид и природа		преимущественно пластичные гомогенные	-	DIN EN 13880-6
2. Температура размягчения (липкости)	° C	104,0	> 85	DIN EN 1427
3. Плотность при 25 ° C	Mg / м ³	1107	-	DIN EN 13880-1
4. Проникновение конуса при 25 ° C, 5 с, 150 г	0,1 мм	61	40 - 130	DIN EN 13880-2
5. Проникновение и восстановление (устойчивость) при 25 ° C, 75 г шарика	%	64	> 60	DIN EN 13880-3
6. Теплостойкость при 70 ° C / 168 ч				DIN EN
6,1 Проникновение конуса	0,1 мм	60	40- 130	13880-4
6,2 Проникновение и восстановление (устойчивость)	%	61	> 60	
7. Сопротивление потока при 60 ° C, 5 часов, 75 °				DIN EN
7,1 Начальный	мм	0,2	<2	13880-5
7,2 После воздействия тепла	мм	0,2	<2	
8. Совместимость с асфальтовыми покрытиями (60 ° C, 72 часа)	*	отсутствие разрушения при адгезии, отсутствие	отсутствие разрушения при адгезии,	DIN EN 13880-9

		выделения масла		отсутствие выделения масла		
		до	после	до	после	
9.	Испытание на адгезию при -25 °С (разрывное расширение)					DIN EN 13880-13
9,1	Общее расширение	мм	> 5	> 5	> 5	> 5
9,2	Предельные напряжения					
	- максимальный	Н / мм ²	0,26	0,24	<1,0	<1,0
	- конец теста	Н / мм ²	0,07	0,07	<0,15	<0,15
9,3	Отказ в сцеплении					
	- полный отказ при адгезии	мм ²	Нет	Нет	Нет	Нет
	- глубина трещины	мм	Нет	Нет	Нет	Нет
9,4	Растрескивание					
	- общее количество трещин	мм ²	Нет	Нет	Нет	Нет
	- глубина трещины	мм	Нет	Нет	Нет	Нет
10.	Адгезия и сцепление после непрерывного растяжения и сжатия при -20 °С					DIN EN
10,1	Максимальные растягивающие напряжения	Н / мм ²	0,08		<0,48	13880-10
10,2	Прилипание					
	- полный отказ при адгезии	мм ²	С		<50	
	- глубина трещины	мм	0		<3	
10,3	Когезия					
	- общее количество трещин	мм ²	0		<20	
	- глубина трещины	мм	0		<3	

Мастика BIGUMA ® Arctic Grade соответствует требованиям "Технические условия поставки для битумных герметиков (TL Fug-StB 01) и DIN EN 14188-1, тип N1.

Мастика BIGUMA ® Arctic Grade включена в перечень ФАВТ РФ.

Изготовитель: Dortmunder Gussasphalt GmbH Co.KG.

Гарантийный срок хранения – 2 года