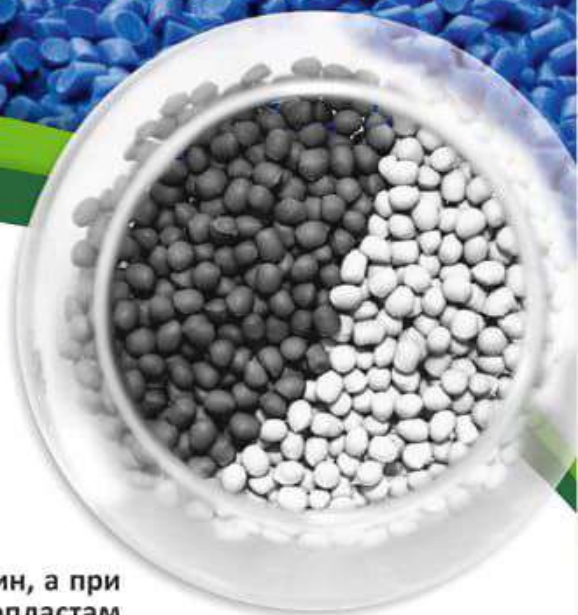


МАТЕРИАЛ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

СТИРОЛЬНЫЙ ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТ

МНОГОКОМПОНЕНТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИПРОПИЛЕНА, СОДЕРЖАЩАЯ КАУЧУК (SEBS)

ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТ и изделия из него обладает свойствами резин, а при нагревании переходят в пластичное состояние подобно термопластам (синонимы – термопластичный эластомер, ТЭП, ТПЭ, ТРЕ (англ.).



НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ

ПОКАЗАТЕЛЬ

ВНЕШНИЙ ВИД	Гранулы диаметром 4–5 мм, длиной 4–6 мм
ПЛАНИРУЕМЫЙ МЕТОД ПЕРЕРАБОТКИ	Экструзия. Литье под давлением
ЦВЕТ	Натуральный (для окрашивания), черный
ТВЕРДОСТЬ ПО ШОР А (единица)	45 – 90 (± 2)
ПЛОТНОСТЬ (г/см ³)	0,9; 1,08; 1,18
ТЕМПЕРАТУРА РАСПЛАВА МАТЕРИАЛА (°С)	180 (± 10)
ПОКАЗАТЕЛЬ ТЕКУЧЕСТИ РАСПЛАВА (190°С; 5 кг), г/10 мин	2 - 20
ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ (МПа)	Не менее 4
ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ (%)	Не менее 700

СВОЙСТВА

ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ

готовых изделий от -55° до +90 °С.
Кратковременно до + 100 °С
(стабильность свойств при морозе и высоких температурах)

СТОЙКОСТЬ К УФ

стойкость к ультрафиолету, озону, атмосферным воздействиям (готовые изделия сохраняют эстетические свойства, высокая долговечность)

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

годен для контакта с пищевой продукцией (пищевой допуск, гигиенический сертификат, без запаха)

ОКРАШИВАЕМОСТЬ

отличная окрашиваемость (можно получить готовое изделие любого цвета)

СТОЙКОСТЬ

стойкость к ряду химических веществ (щелочи, кислоты, спирты, моющие средства)

ПЕРЕРАБОТКА

хорошая вторичная переработка (производство изделий из ТЭП получается экономичным)



8 (909) 293 - 43 - 43



tpe43.ru

ЗАМЕНА В ПРОИЗВОДСТВЕ МАТЕРИАЛОВ: ПВХ, резин, силикона, пластиков

Применяется в качестве модифицирующей добавки для повышения морозостойкости и ударопрочности, придания эластичности материалам: полипропилен, полистирол, полиэтилен высокого давления, полиэтилен низкого давления.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСТРУЗИЯ:

ЗОНА ПИТАНИЯ	50 – 80 С
ЗОНА ДОЗИРОВАНИЯ	100 – 120 С
ЗОНА ПЛАВЛЕНИЯ	130 – 150 С
ЗОНА ДАВЛЕНИЯ	155 – 165 С
ФОРМУЮЩАЯ ГОЛОВКА	170 – 190 С



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ:

ТЕМПЕРАТУРА РАСПЛАВА (°С)	180 (± 10)
ТЕМПЕРАТУРА ФОРМЫ (°С)	50 (± 10)
УСАДКА НАПРАВЛЕНИЙ ВДОЛЬ / ПОПЕРЕК ТЕЧЕНИЯ (%)	2,0 / 1,0



ВИД УПАКОВКИ:
ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ МЕШОК 25 кг.



8 (909) 293 - 43 - 43



tpe43.ru