



Страница продукта  
на сайте

## Манопур 143

### ЭЛАСТИЧНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА

#### ОПИСАНИЕ

Манопур 143 - продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью, без содержания растворителей для инъекций в сухие и влажные трещины и швы. Продукт после полимеризации имеет постоянную эластичность и позволяет герметизировать подвижные трещины. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения. При инъекции через инъекционные шланги или в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает как пассиватор коррозии.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для инъектирования в инъекционные шланги Инжпайп с целью герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях;
- Для эластичной герметизации и заполнения сухих и влажных трещин, швов и стыков. В присутствии воды материал используется в комбинации с Манопур 15 или Манопур У, после остановки активной фильтрации;
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- 100% сухого вещества;
- Не содержит растворителей;
- Способность проникать в трещины раскрытием менее 0,3 мм;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- Высокая адгезия.

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Подготовка основания

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до не-сухой конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину быстросхватывающимся составом Стармекс Плаг/ Стармекс РМЗ. Предварительно проведите инъекции Манопур 15 или Манопур У для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстоянии между пакерами 15-20 см (расстояние между пакерами рассчи-

тывается из расчета 1/2 толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров. При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

##### Подготовка насоса

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 1-компонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Чаще всего используются пакеры диаметром 17 мм с цанговой головкой. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси. В поставляемых ёмкостях количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент А смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом Б в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 1:1. Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент А с компонентом Б до гомогенной структуры как минимум 3 минуты.

##### Проведение работ

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва смолой Манопур 143. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку на соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость:  $P_{max} = 10 \text{ атм} * \text{класс бетона}/3$  (например, для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее увеличение трещины и появление новых трещин. Всегда необходимо проводить работы на вертикальных трещинах снизу-вверх и последовательно на горизонтальных поверхностях. Идеальное время для проведения работ смолой Манопур 143 находится в интервале 25-40 минут после проведения работ пеной Манопур 15/Манопур У, так как за это время пена наберет прочность, достаточную для глубокого проникновения Манопур 143. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом Стармекс РМЗ.

