



Страница продукта
на сайте

МАНОПУР 145

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ

Манопур 145 - низковязкая двухкомпонентная полиуретановая смола для инъектирования в трещины конструкции с целью структурного упрочнения. Благодаря высокой прочности на сжатие, на растяжение и высокой адгезии, Манопур 145 надежно склеивает трещины и швы конструкции.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Структурное восстановление повреждений бетона. Заполнение трещин, пустот, каверн;
- Склеивание трещин, швов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химстойкость;
- Не токсичен. Не содержит растворителей;
- Высокопрочный материал;
- Отличная адгезия к основанию.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовление смеси

Компоненты смешиваются в рекомендованном соотношении низкоскоростным миксером (максимально 300 об/мин) до однородной массы. Чтобы гарантировать качество смешивания компонентов, продукт переливают в другую емкость и снова перемешивают.

Применение

При наличии активных протечек в трещинах и швах конструкции следует провести предварительное инъектирование с применением состава Манопур 15. Готовая смесь может быть использована в течение 120 минут (показатель жизнеспособности). Смесь может инъектироваться при помощи традиционного инъекционного насоса, например, ручного рычажного насоса. Перед инъектированием трещины должны быть заделаны ремонтным составом. Вдоль трещины по обе стороны просверливаются отверстия с интервалом приблизительно 10 - 30 см под углом к поверхности конструкции 45°. Затем в отверстия вставляются пакера и производится инъектирование, начиная с нижнего пакера. Диаметр отверстий зависит от размера используемых пакеров. После удаления пакеров отверстия следует заделать ремонтным составом.

Окончание работ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имевшие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Манопур Клинер. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо очистить составом Манопур Клинер. После очистки

необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без воды. Не использованный, но подготовленный (смешанный) к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму.

РАСХОД

Примерный расход составляет 1,1 кг/л заполняемого объема. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение. Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от +10 до +30°C. Не допускать замораживания и воздействия прямых солнечных лучей на упаковку.

УПАКОВКА

Продукт поставляется в комплекте 44 кг:

- Компонент А - 20 кг
- Компонент Б - 24 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом Манопур Клинер. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопур 145.

Параметры	Показатели
Вязкость смеси при 25°C, мПа·с	~ 150
Плотность при 20°C, кг/л	1,1
Жизнеспособность при 20 °С, мин	120
Адгезия к бетону	> 2 МПа
Время полного отверждения	24 часа
Температура применения	> 3°C
Прочность на изгиб на 3 сутки (при +23 °С)	25 МПа
Прочность на сжатие на 3 сутки (при +23 °С)	60 МПа
Прочность на изгиб на 7 сутки (при +23 °С)	> 35 МПа
Прочность на сжатие на 7 сутки (при +23 °С)	> 65 МПа
Соотношение компонентов (по весу)	1:1,2 (А:Б)
Соотношение компонентов (по объему)	1:1 (А:Б)
Оборудование для нанесения	1 или 2х компонентный насос

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®