# **TATPROF**

**SLIDING SYSTEMS** 



**TSS 72** 

ПОРТАЛЫ С ПОДЪЕМНО-СДВИЖНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ



## СОДЕРЖАНИЕ

U1	Иписание системы
02	Условные обозначения
03	Теплотехнические характеристики
04	Геометрические характеристики профилей
05	Номенклатура
06	Фурнитура
07	Таблицы остекления
08	Варианты открывания конструкций
09	Основные сечения
10	Обработка и сборка
11	Примеры расчета типовых конструкций



00-01 TSS 72



### ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ



TSS 72 — оконная (портальная) система профилей с монтажной глубиной 155,5 мм для рам с глухой частью (новое решение), 163 мм для двухполозьевых рам и рам с глухой частью, 246,5 мм для трехполозьевых рам и 72 мм для створок. Данная система разработана для изготовления оконных блоков в соответствии с ГОСТ 21519—2022 / Блоки оконные из алюминиевых сплавов.

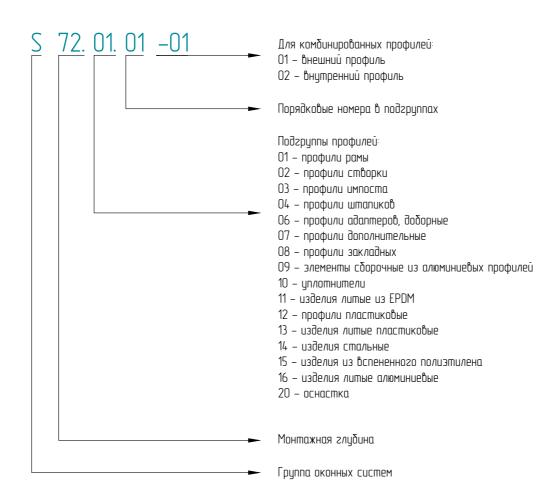
В системе TSS 72 предусмотрены конструкции с различными бариантами теплотехнических характеристик — Стандарт, НІ (High insulation). Отличаются наличием в исполнении НІ вставки из материала с низкой теплопроводностью (теплоизоляционной вставки) внутри комбинированного профиля. Вставка теплоизоляционного материала происходит во время соединения наружного и внутреннего алюминиевых профилей (предварительно на профиль должно быть нанесено порошково-полимерное покрытие). В исполнениях Стандарт и НІ предусмотрена теплоизоляция фальца стеклопакета.

Конструкции собираются с использованием современных угловых, Т-образных соединителей, которые позволяют производить сборку угла конструкции нагелями. При сборке изделий требуются минимальные обработки. Для уплотнения и гермитизации применяются уплотнители и заглушки из эластомерных материалов, соответствующие ГОСТ 30778–2001 (светоозономорозостойкие).

Благодаря широкому ассортименту штапиков и уплотнителей возможна установка заполнения от 30 мм до 56 мм.

В системе применяется фурнитура зарубежных фирм "GU", "Maco" (Hautau), "Roto", "Giesse", "Savio", "Fornax".

В оконной (портальной) системе TSS 72 обозначения номенклатуры профилей и комплектующих структурированы по следующей системе нумерации:



Разработичих системы оставляет за собой право вносить дополнения и изменения, связанные с дальнейшим улучшением и развитием системы, с целью повышения качества и технического уровня. Все права на материалы данного каталога принадлежат разработичку системы, запрещается их несанкционированное использование.

Действующие сертификаты испытаний, а также техническую информацию можно найти на тех.портале kb.tatprof.ru Информацию об актуальных ценах можно получить по запросу в коммерческой службе.

01-01 TSS 72



#### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Apm.	Артикул для заказа изделия
Н	Высота
В	Ширина
lx	Момент инерции по оси х
ly	Момент инерции по оси у
Wx	Момент сопротивления по оси х
Wy	Момент сопротивления по оси у
	Количество изделий в упаковке
3D5	3D модель детали
	Комплектующие должны устанавливаться в места определенные знаками (1) (2)
<u>L</u> R	Устанавливается та или иная закладная в зависимости от расположения профиля
((((((	Герметик

À	Внимание		Измерить
00-00	Смотрите страницу		Разметить
	Наименование профилей в которых используется данная операция	Ø0,0	Сверлить диаметром
	Возможные варианты исполнения	Ø0,0	Фрезеровать
	Использовать силиконовый атмосферостойкий герметик	245°	Отрезать под углом
	Использовать двухкомпонентный клей	annagarate E	Отрезать по размеру
In the second	Использовать клей EPDM		Нанести валиком
W65.20.01	Применяемый пневмопресс	[7]	Очистить поверхность
000000	Применяемый кондуктор		Ударить по
000000	Применяемые ножи	128	Надавить на
	Отрезать ножом		Использовать ролик для установки уплотнителя
4,0 H*M	Закрутить с моментом		Фрезеровать

02-01 TSS 72



#### ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



#### Теплотехнический расчет витража серии TSS72

Расчет сопротивления теплопередаче элементов светопрозрачной конструкции, согласно требованиям СП 50.13330.2012 и ГОСТ 54858–2011. Приведенное сопротивление теплопередаче для неоднородной ограждающей конструкции находится по формиле (3.1). согласно ГОСТ 54858–2011:

$$R^{np}_{0} = \frac{1}{\alpha_{B}} + \frac{Su+Skp+Sp+Scm}{(Su/Ru + Skp/Rkp + Sp/Rp+Scm/Rcm)} + \frac{1}{\alpha_{H}},$$

$$zde: \frac{1}{\alpha_{B}} = \frac{1}{8} u \frac{1}{\alpha_{H}} = \frac{1}{23}$$
[3.1]

Su и Ru – площадь и сопротивление теплопередаче центральной зоны остекления

Sкр и Rкр – площадь и сопротивление теплопередаче краевой зоны остекления

Sp и Rp – площадь и сопротивление теплопередаче рамы

Scm и Rcm – площадь и сопротивление теплопередаче створки.

Сопротивление теплопередаче центральной зоны остекления Ru принимается по расчетам в конфигураторах и программах согласно ГОСТ EN 673–2016.

Расчет сопротивления теплопередачи узлов.

Rkp, Rp и Rcm рассчитываются в составе узлов. Узлы смоделированы и рассчитаны в ПК Elcut Professional.

Значение сопротивления теплопередаче Rx для отдельных элементов узлов принимаются по формуле:

$$R_x = \frac{Sx(Tb-TH)}{Qx}$$
 ,  $zde$ 

Sx – площадь проекции отдельного элемента изла

Qx – тепловой поток на отдельном элементе узла.

Сопротивление теплопередаче краевой зоны остекления Ркр принимается по формуле

$$R_{\kappa p} = \frac{S \kappa p (T b - T H)}{Q \kappa p}$$
, где Qкр – тепловой поток через краевую зону

Сопротивление теплопередаче рамы Rp принимается по формиле

$$R_p = \frac{Sp(Tb-TH)}{Q_D}$$
, где Qp — тепловой поток через рамы.

Сопротивление теплопередаче створки Рств принимается по формуле

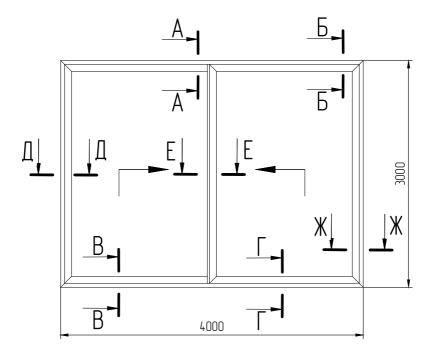
$$R_{cm} = \frac{Scm(Tb-TH)}{Qcm}$$
, где Qcm — тепловой поток через створки.

Теплотехнические характеристики материалов

Материалы, элементы	Теплопроводность, Вт/(м <sup>0</sup> C)	Эмиссионная способность поверхности
Алюминиевый профиль	160,0	0,9
Уплотнитель EPDM	0,25	0,9
Полипропилен	0,22	0,9
Силикагель	0,03	0,9
Стекло	1,00	0,9
Вторичный герметик	0,25	0,9
Силиконовый герметик	0,35	0,9
Бутиловый герметик	0,24	0,9
Сталь	50,00	0,9
ПВХ	0,17	0,9
РЕ (Пенополиэтилен)	0,035	0,9



Общий вид подъемно-сдвижных дверей TSS 72 с двумя раздвижными створками. Вид снаружи.

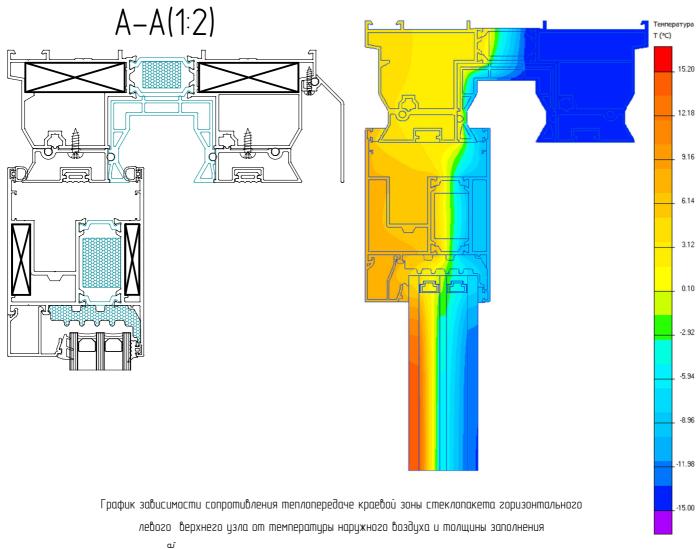


Сопротивление теплопередаче R стеклопакетов, в зависимости от температуры наружного воздуха

Формула стеклопакета	Общая	Температура наружного воздуха, <sup>О</sup> С			
r oprigna emerinomarema	толщина	-15	-20	-25	-30
4M1-10Ar-4M1-10Ar-N4	32	0,8518	0,8591	0,8643	0,8696
6M1-12Ar-4M1-10Ar-И4	36	0,8658	0,8726	0,8787	0,8826
6M1-14Ar-4M1-12Ar-N4	40	0,939	0,9355	0,9285	0,9174
6MФ-14Ar-4M1-14Ar-И6	44	1,4327	1,3831	1,3351	1,2837
6MФ-16Ar-6M1-14Ar-И6	48	1,4205	1,3699	1,321	1,2706
6МФ-18Аг-6-16Аг-И6	52	1,4124	1,3477	1,2920	1,2407



Термографическое изображение горизонтального левого верхнего узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм



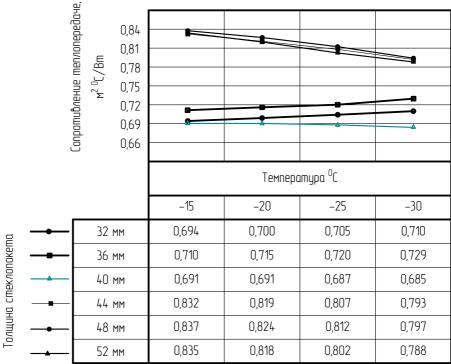
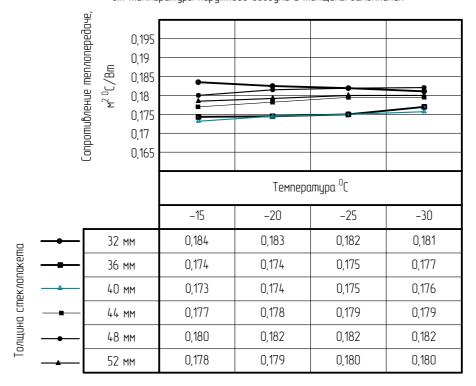




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального левого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

		a, 		. 33	_		
	c c	сопротибление теплопередаче, М <sup>2 О</sup> С/Вт	0,39 0,37 0,35 0,33 0,31 0,29 0,27				
					Темперс	тура <sup>0</sup> С	
				-15	-20	-25	-30
Д	-	32	MM	0,352	0,354	0,354	0,358
naken	-	36	ММ	0,342	0,345	0,349	0,352
еклог		40	MM	0,350	0,350	0,346	0,350
Ē E	-	44	MM	0,328	0,330	0,332	0,332
Толщина стеклопакета	-	48	MM	0,347	0,346	0,346	0,344
그		52	MM	0,329	0,330	0,328	0,328

График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального левого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



Термографическое изображение



горизонтального правого верхнего узла при наружной температуре — 15°С, заполнение 40 мм

Температуре — 15°С, заполнение 40 мм

12.10

3.12

3.12

3.12

3.13

3.14

3.15

3.16

3.16

3.17

3.18

3.19

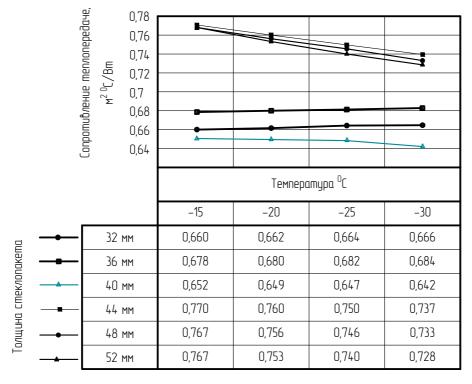
3.10

3.10

3.10

3.10

График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального правого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



03-05 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального правого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

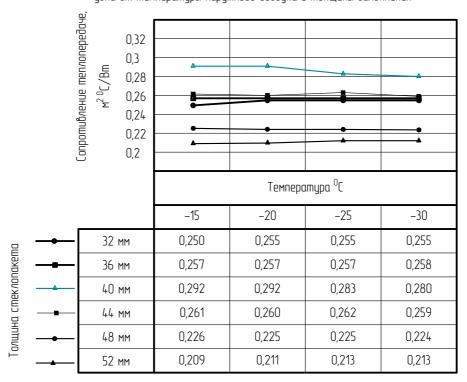
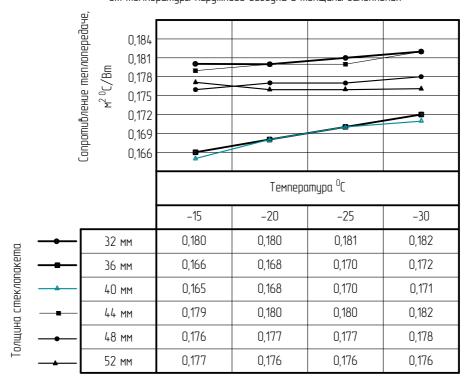


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального правого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Термографическое изображение горизонтального левого нижнего узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

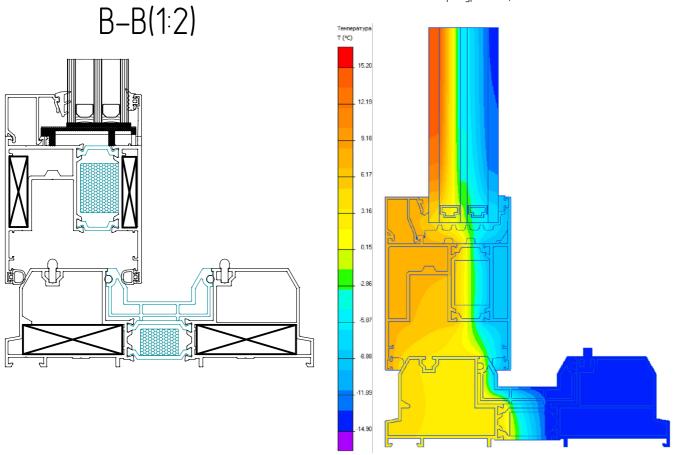
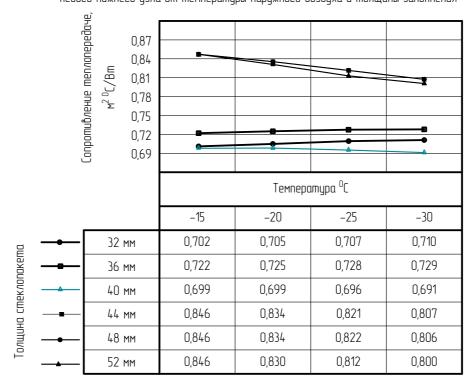


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального левого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



03-07 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального левого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

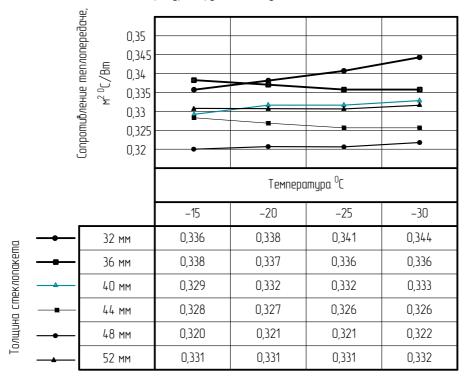
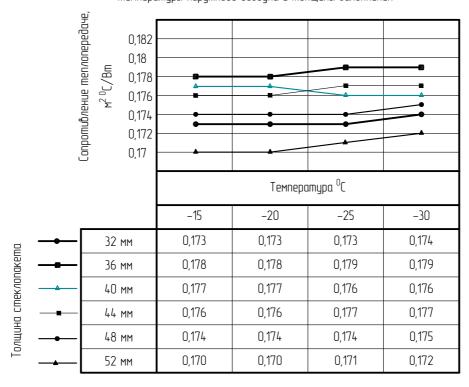


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального левого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Термографическое изображение горизонтального правого нижнего узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

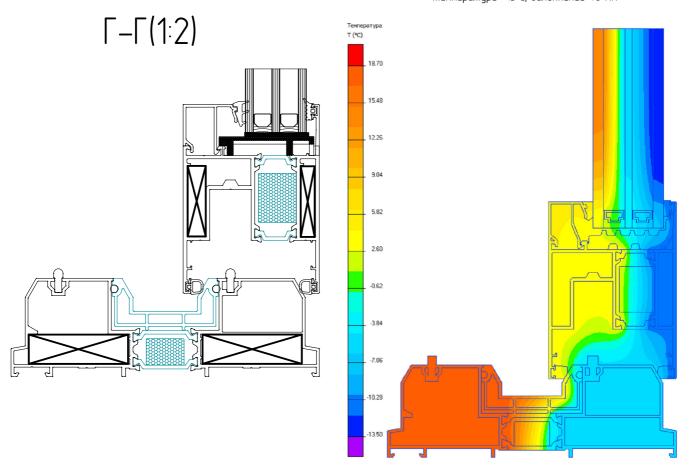


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального правого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

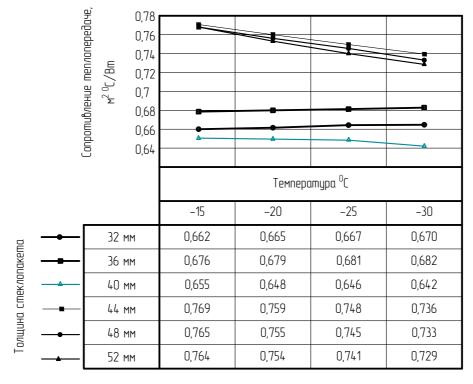




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального правого нижнего цзла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

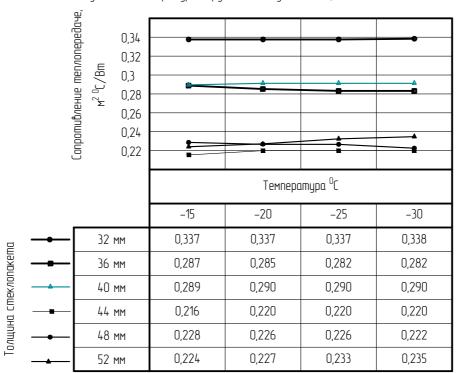
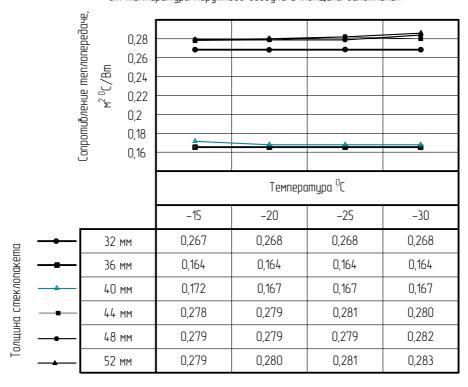
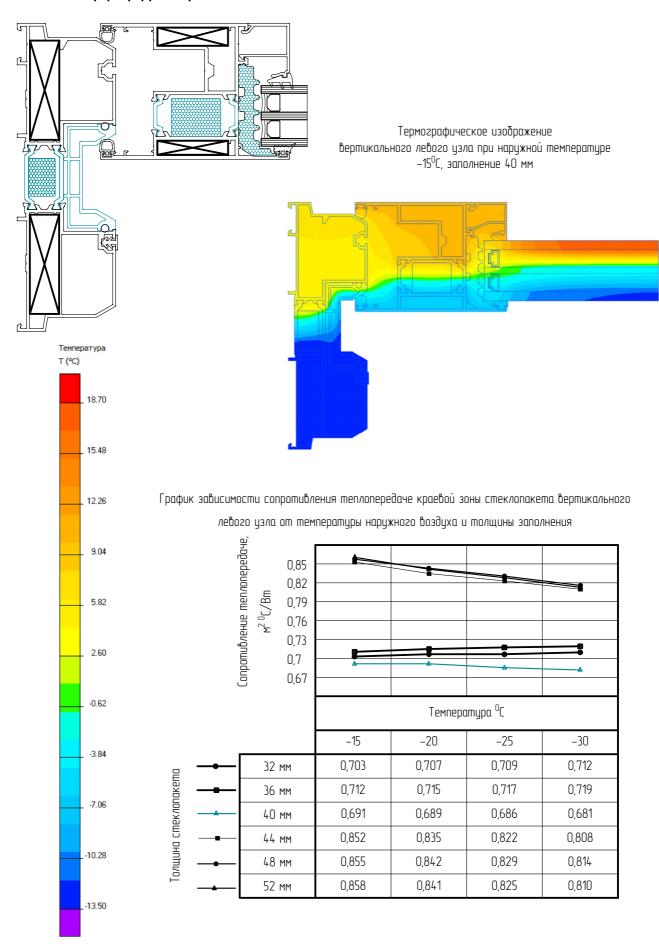


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального правого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





#### Д-Д(1:2)



03-11 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального левого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

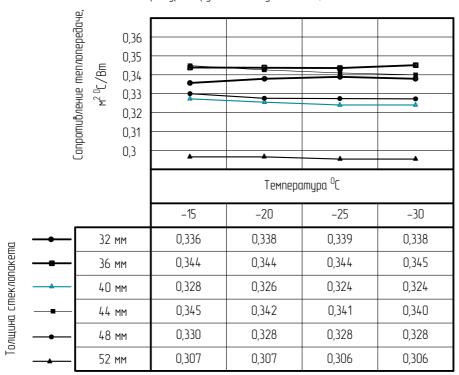
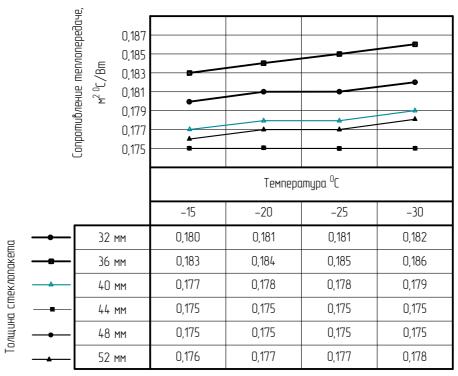
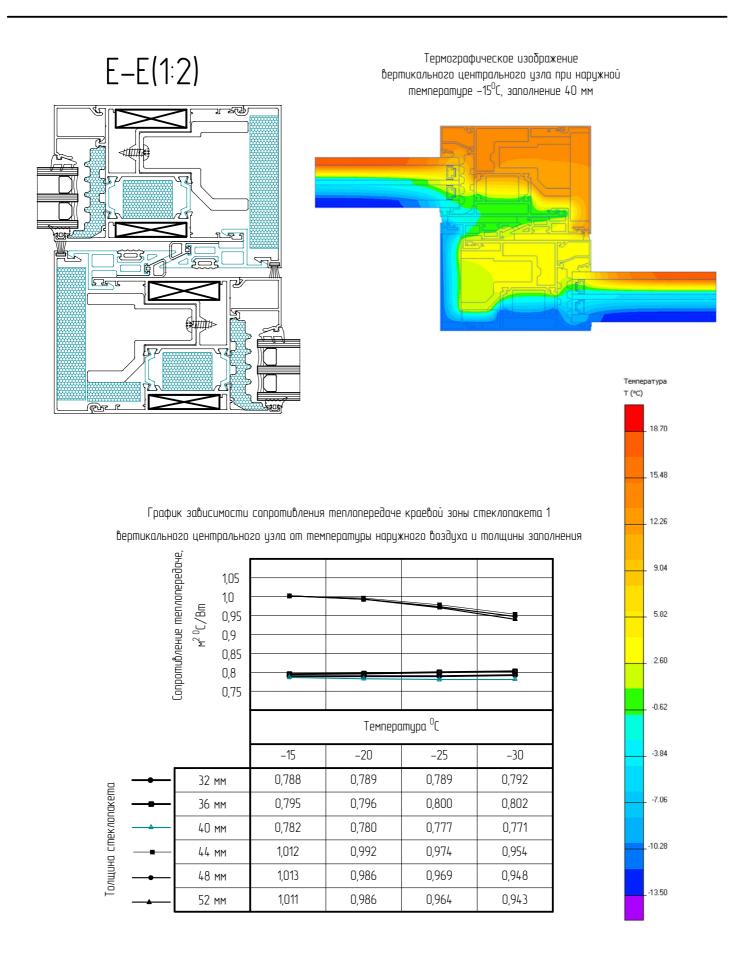


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы вертикального левого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения







03-13 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета 2 вертикального центрального узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

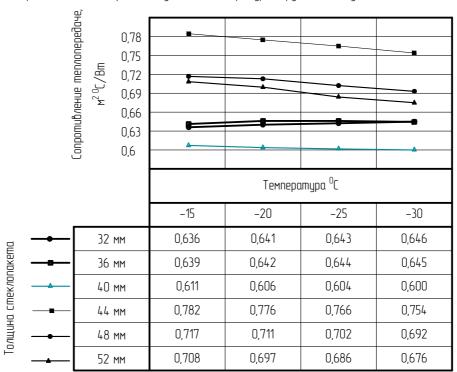
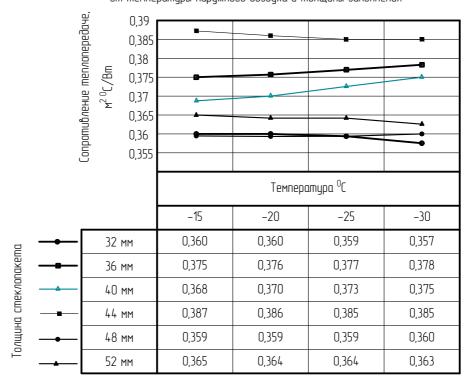
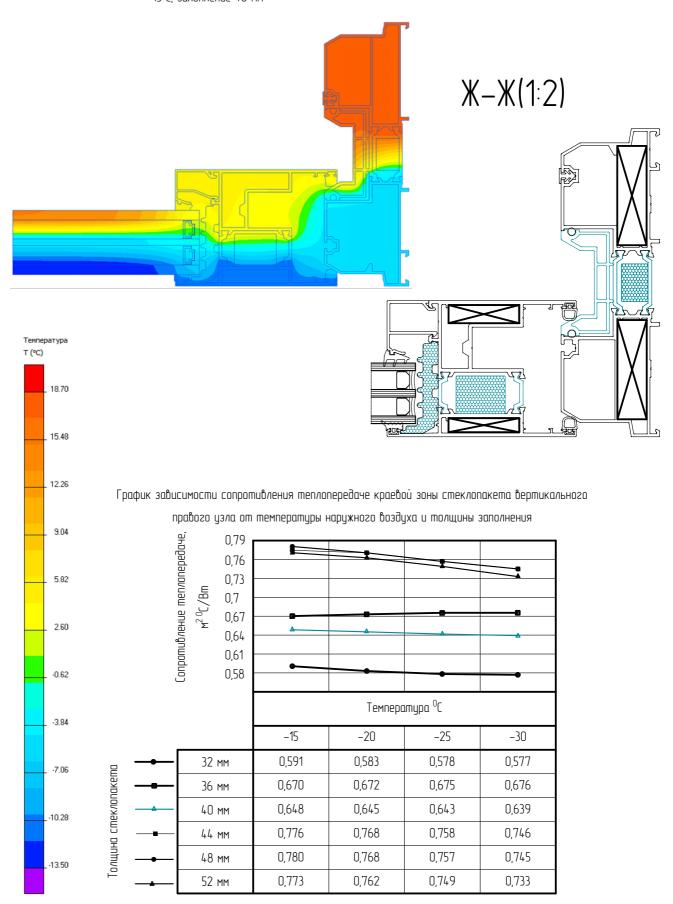


График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального центрального узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Термографическое изображение вертикального правого узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм



03-15 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального правого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

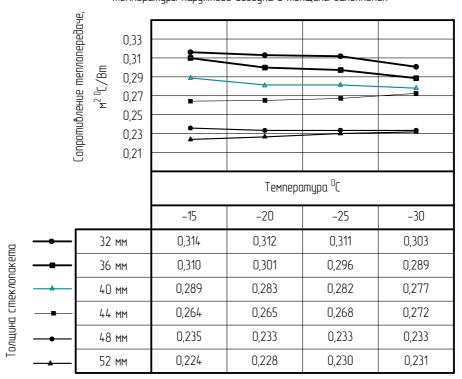
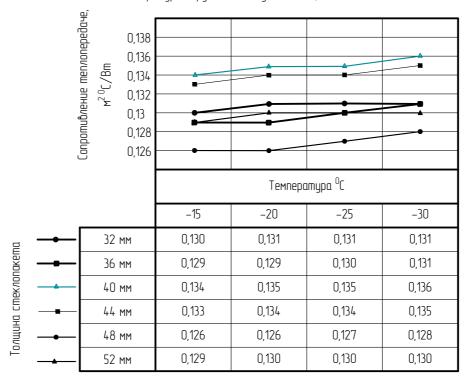
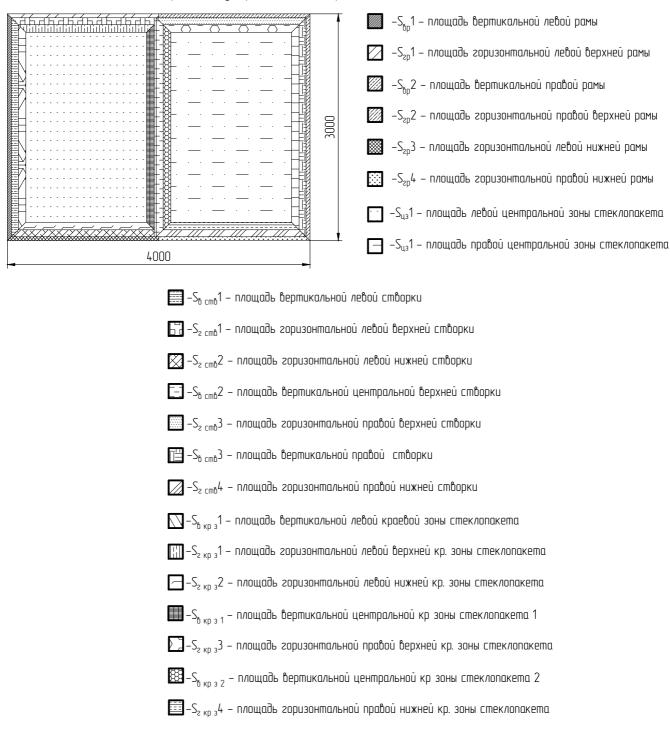


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы вертикального правого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Определение площадей элементов для витража TSS 72. Вид изнутри. Вариант с двумя раздвижными створками и с заполнением 40 мм.



Для примера расчета прибеденного сопротивления теплопередачи взята подъемно-сдвижная дверь TSS 72 (вариант с двумя раздвижными створками) с заполнением 40 мм. Температура наружного воздуха равна -15  $^{0}$ С, температура внутри помещения +20  $^{0}$ С, разница температур составляет 35  $^{0}$ С.

\_\_\_\_-S<sub>в ко.3</sub>2 - площадь вертикальной правой краевой зоны стеклопакета

Согласно ГОСТ 54858–2011 п.4 длина проекции краевой зоны остекления принята 100 мм. Общая площадь конструкции 12 м $^2$ 

03-17 TSS 72



#### Расчет площади элементов

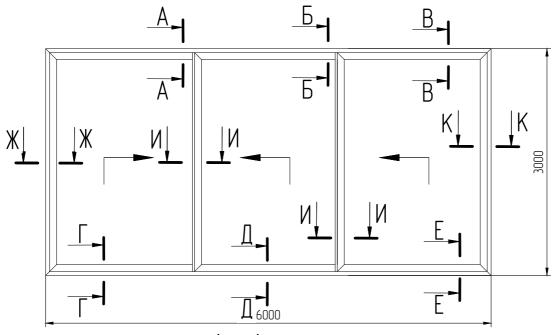
Зона	Площадь S, м <sup>2</sup>	Conpomuвление R, м <sup>2 O</sup> C/Bm	S/R
Центральная зона стеклопакета	3,744	0,939	3,987
Центральная зона стеклопакета	3,744	0,939	3,987
Уза	гл горизонтальный	левый нижний (В–В)	
Краевая зона стеклопакета	0,169	0,699	0,242
Створка	0,169	0,329	0,514
Рама	0,205	0,177	1,158
Узе	л горизонтальны <u>й</u> і	левый верхний (А–А)	
Краевая зона стеклопакета	0,169	0,691	0,245
Створка	0,169	0,350	0,483
Рама	0,275	0,173	1,590
Узе	л зоризонтальный і	правый нижний (Г-Г)	
Краевая зона стеклопакета	0,169	0,655	0,258
Створка	0,169	0,289	0,585
Рама	0,205	0,172	1,192
Уз	ел горизонтальный	правый верх (Б-Б)	
Краевая зона стеклопакета	0,169	0,652	0,260
Створка	0,169	0,292	0,579
Рама	0,275	0,165	1,667
	Узел вертикальні	ый левый (Д-Д)	
Краевая зона стеклопакета	0,259	0,691	0,375
Створка	0,256	0,328	0,781
Рама	0,153	0,174	0,879
У	зел вертикальный і	центральный (E–E)	
Краевая зона стеклопакета 1	0,259	0,782	0,331
Створка	0,345	0,368	0,938
Краевая зона стеклопакета 2	0,259	0,611	0,424
	Узел вертикальны	й правый (Ж-Ж)	
Краевая зона стеклопакета	0,259	0,648	0,400
Створка	0,256	0,289	0,886
Рама	0,153	0,134	1,142
		Сумма	22,643

Приведенное сопротивление теплопередаче для неоднородной ограждающей конструкции находится по формуле (3.1):

$$R^{np}_{0} = \frac{1}{8} + (\frac{3,744*2+0,169*6+0,205*2+0,275*2+0,153*2+0,259*4+0,345+0,256}{22.643}) + \frac{1}{23} = \frac{1}{8} + \frac{1}{$$



Общий вид подъемно-сдвижных дверей TSS 72 с тремя раздвижными створками. Вид снаружи.



A-A(1:2)

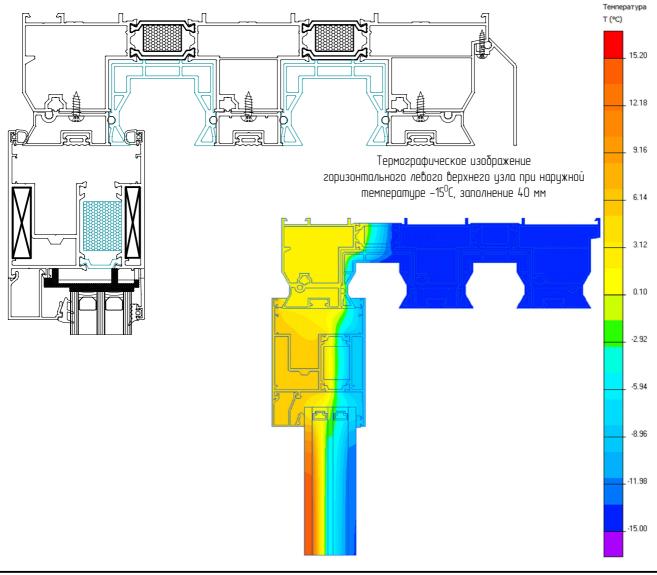




График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального левого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

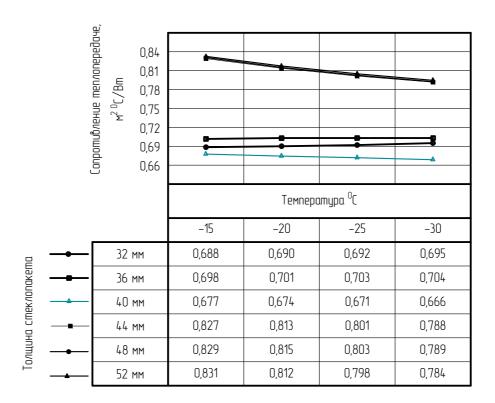


График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального левого верхнего цзла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

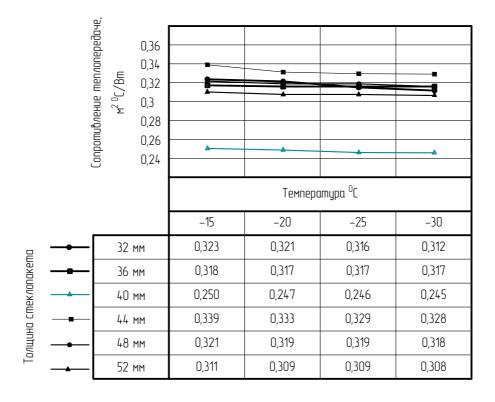
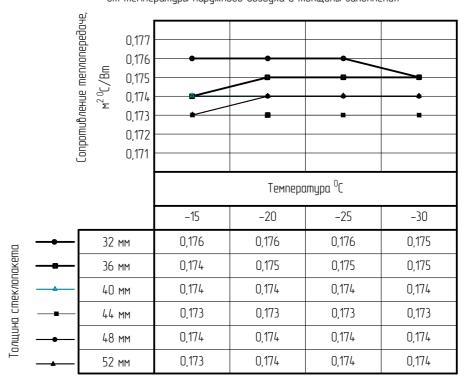
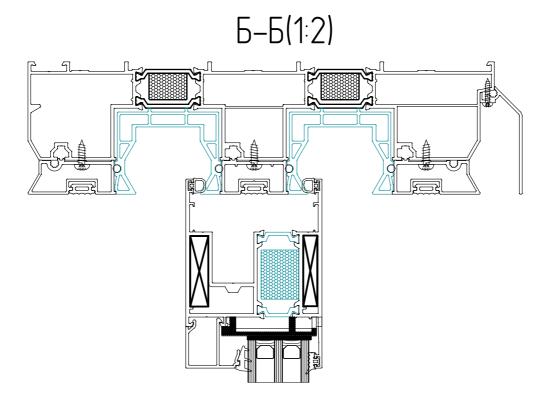




График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального левого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





03-21 TSS 72



Термографическое изображение горизонтального центрального верхнего узла при наружной температуре –15<sup>0</sup>С, заполнение 40 мм

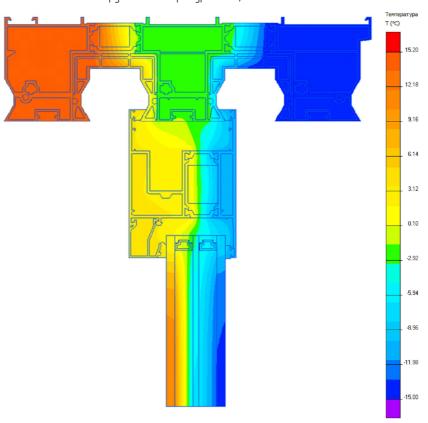


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального центрального верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

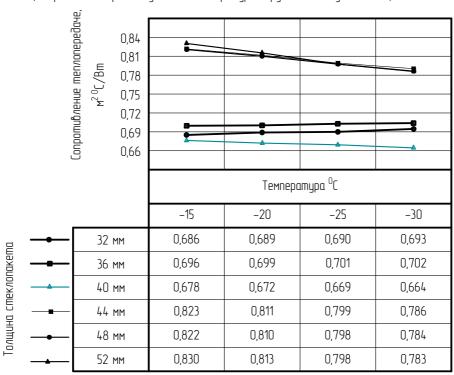




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального центрального верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

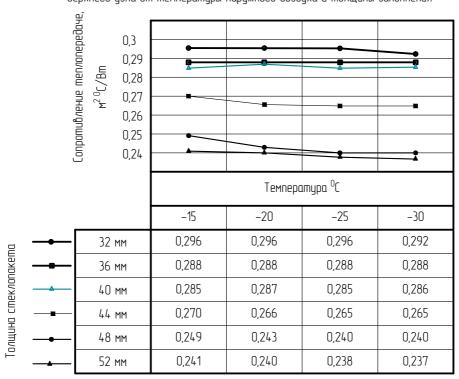
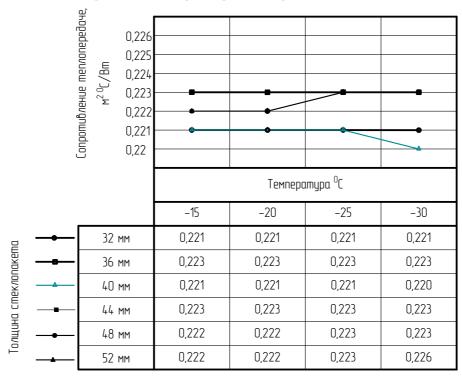


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального центрального верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



03-23 TSS 72



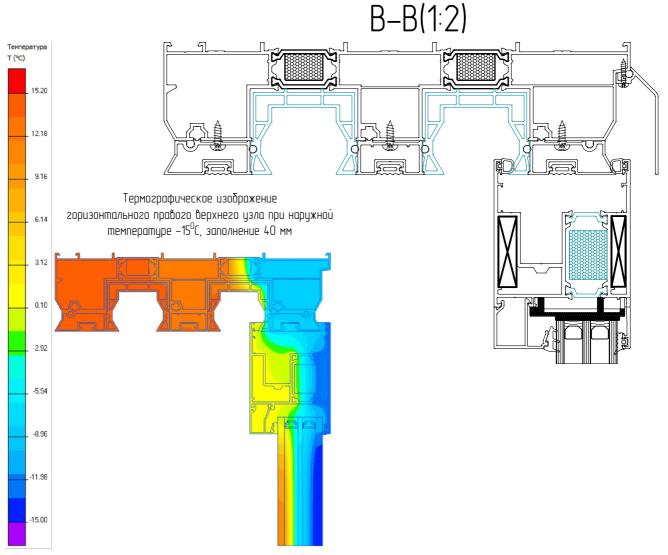


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального правого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

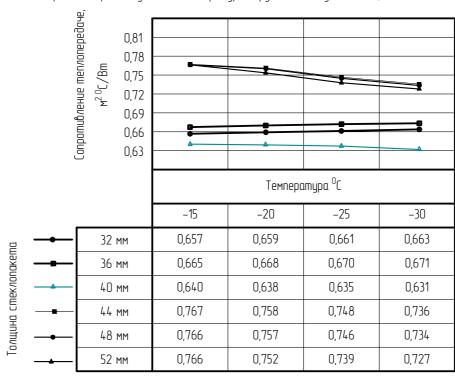




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального правого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

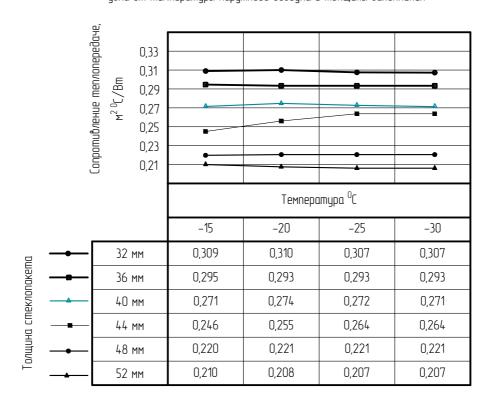
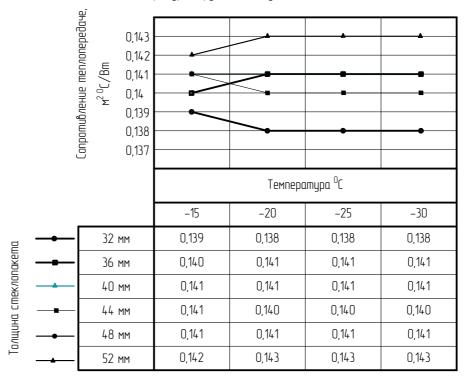


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального правого верхнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



03-25 TSS 72



Термографическое изображение горизонтального левого нижнего узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

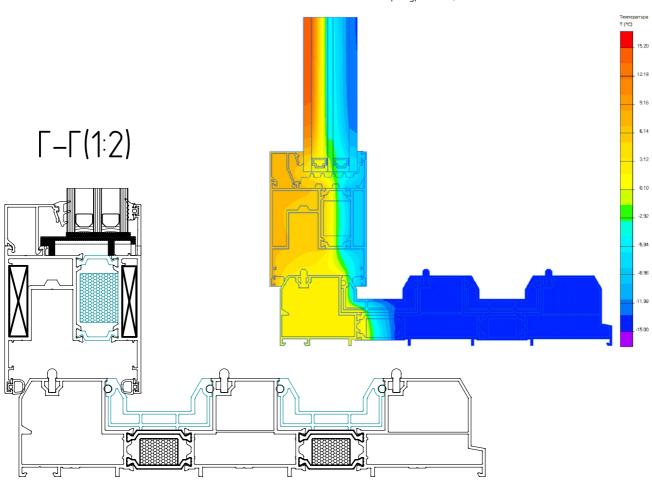
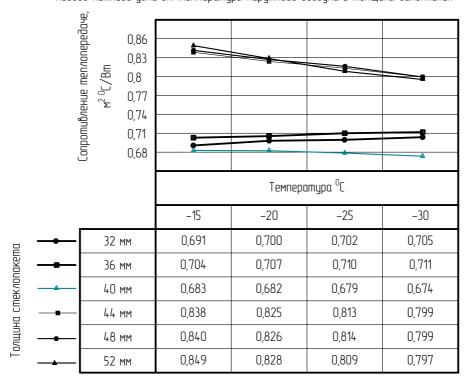


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального левого нижнего уэла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



TSS 72 03-26



График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального левого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

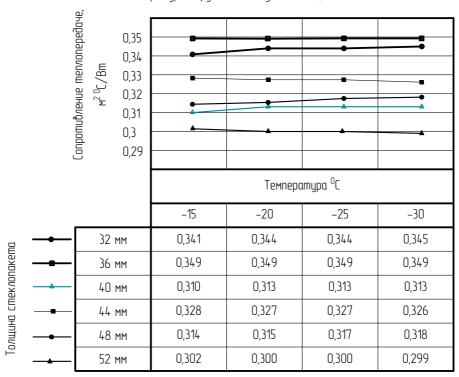
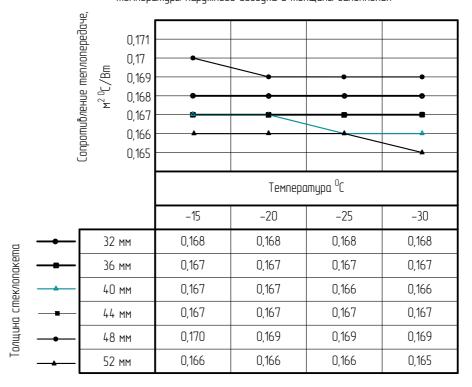


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального левого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



03-27 TSS 72



Термографическое изображение горизонтального центрального нижнего узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

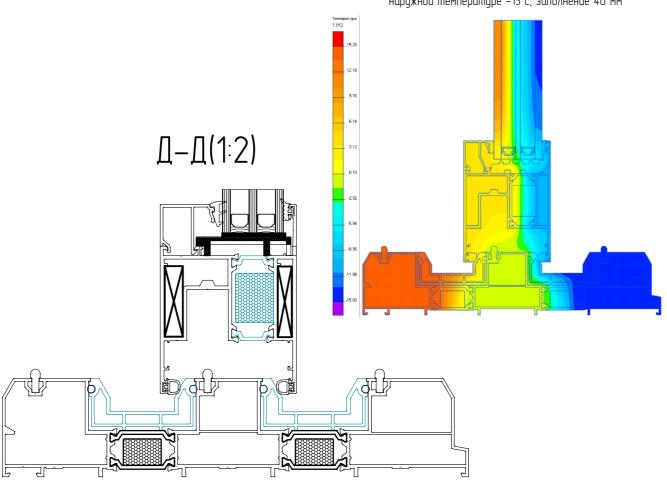


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального центрального нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

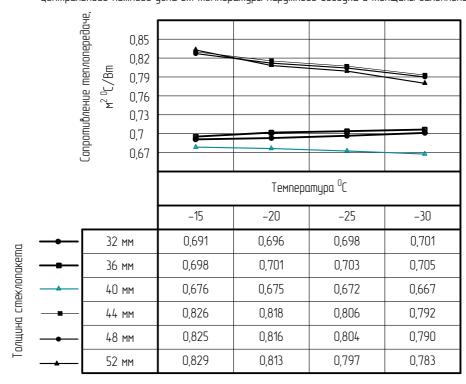




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального центрального нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

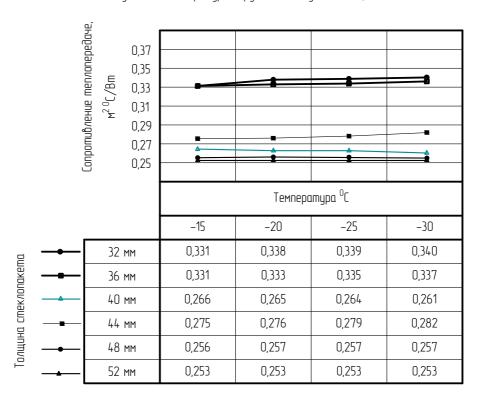
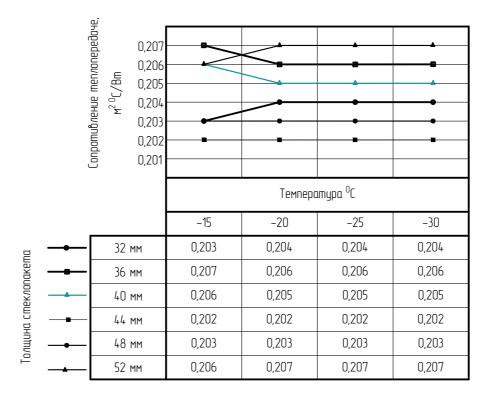


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального центрального нижнего цэла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Термографическое изображение горизонтального правого нижнего узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

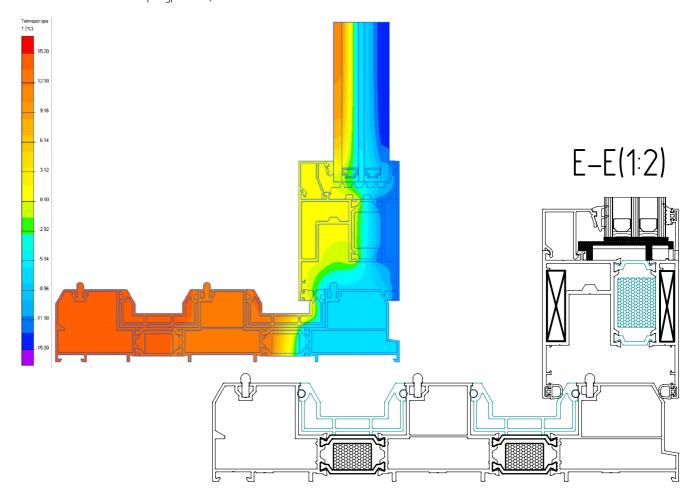


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального правого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

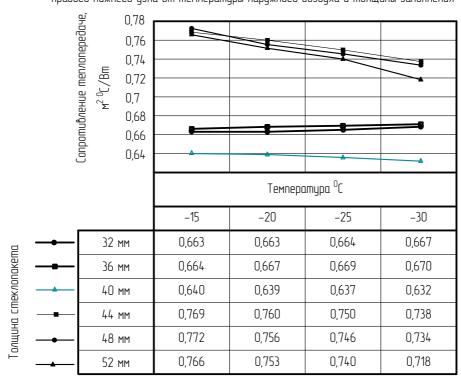
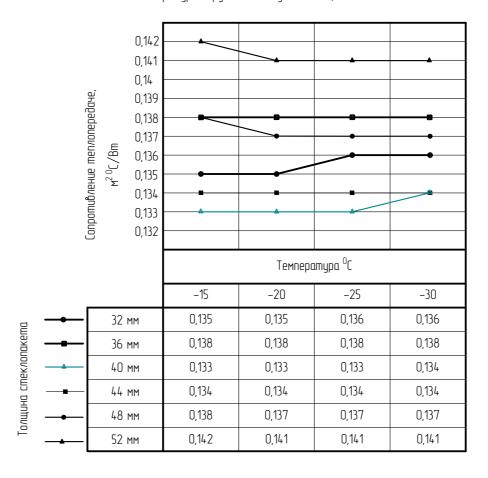




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального правого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

	c	Lопротибление теплопередаче, м <sup>2 о</sup> С∕Вт	0,36 0,34 0,32 0,3 0,28 0,26 0,24 0,22					
			Температура <sup>О</sup> С					
				-15	-20	-25	-30	
ם	-	32	MM	0,349	0,351	0,351	0,352	
пакеп	-	36	MM	0,332	0,334	0,333	0,337	
екло		40	MM	0,237	0,238	0,237	0,239	
d CM		44 MM		0,245	0,246	0,245	0,246	
Толщина стеклопакета		48	MM	0,235	0,230	0,229	0,229	
ĭ		52	MM	0,220	0,221	0,221	0,223	

График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального правого нижнего узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





## X-X(1:2)

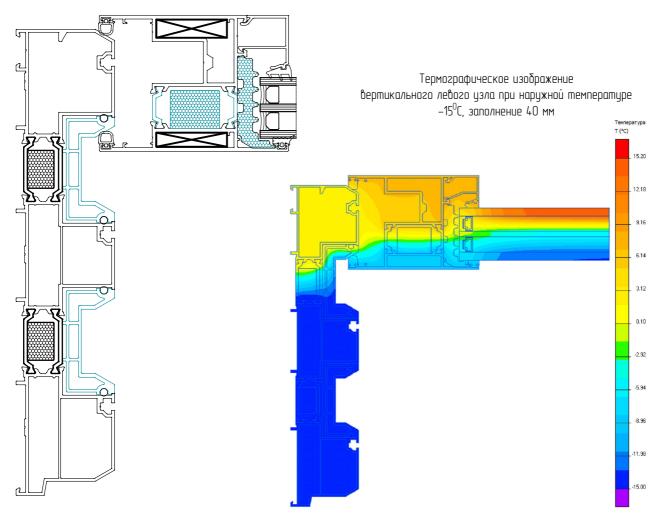


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета вертикального левого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

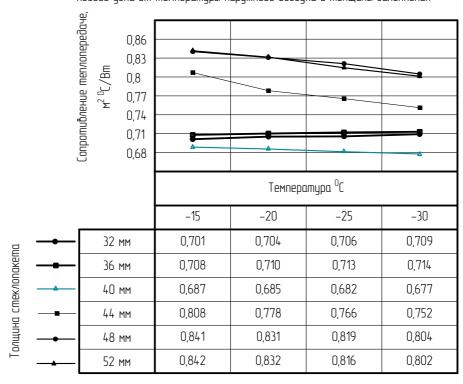




График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального левого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

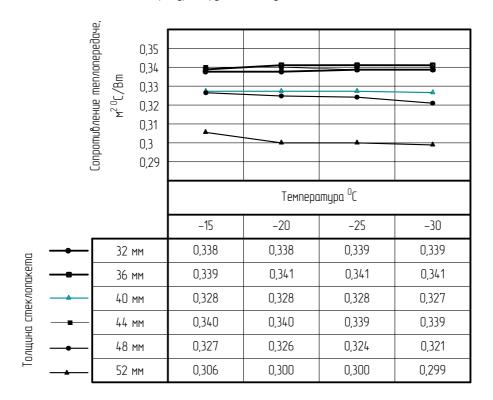
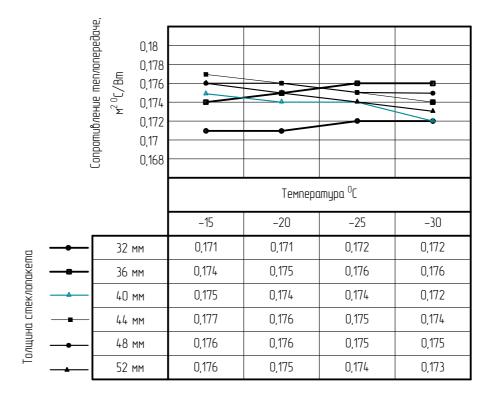


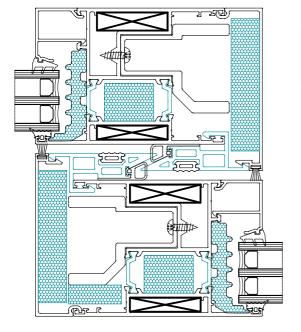
График зависимости сопротивления теплопередаче рамы вертикального левого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Термографическое изображение вертикального центрального узла при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

## N-N(1:2)



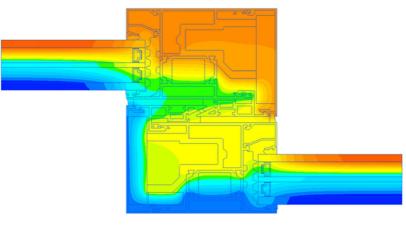
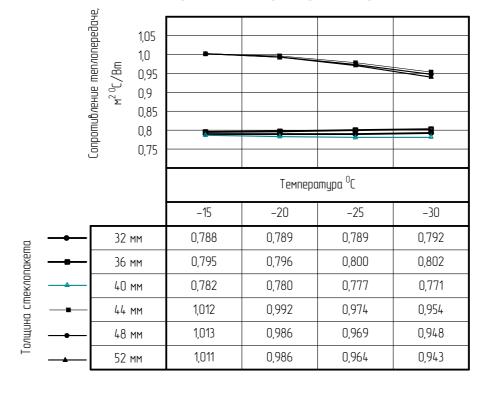


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета 1 вертикального центрального узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



6.14
3.12
0.10
-2.92
-5.94
-8.96
-11.98

Температура Т (°C)

15.20

12.18

9.16

TSS 72 03-34



График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета 2 вертикального центрального цэла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

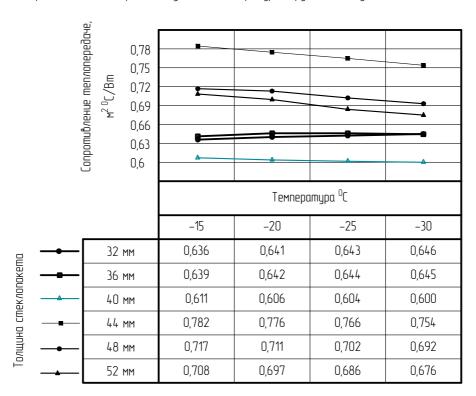
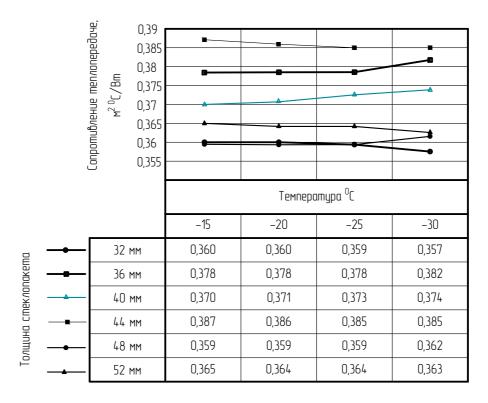


График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального центрального узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





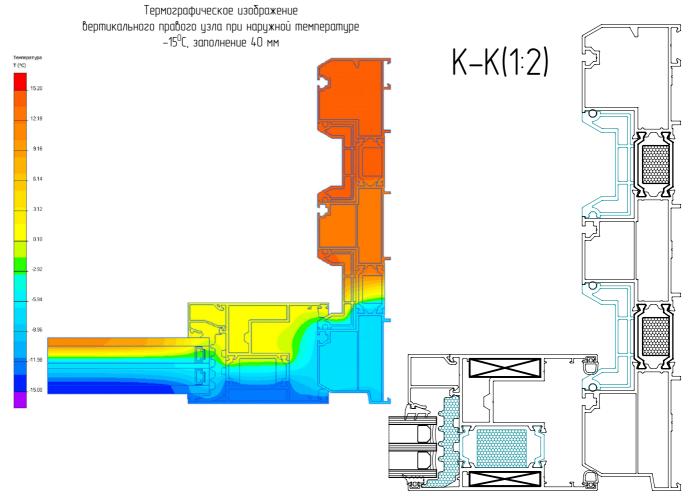


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета вертикального

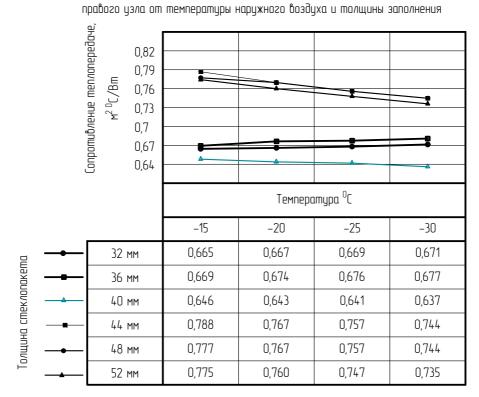




График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального правого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

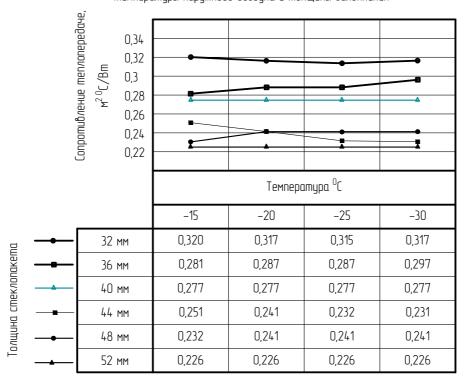
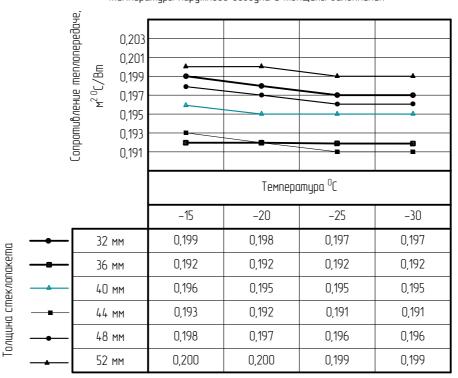
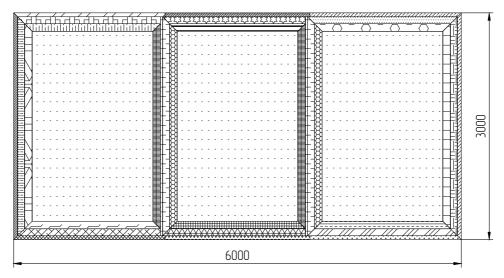


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы вертикального правого узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Определение площадей элементов для витража TSS 72. Вид изнутри. Вариант с тремя раздвижными створками и с заполнением 40 мм.



- \_S<sub>hn</sub>1 площадь вертикальной левой рамы
- √ -S₂₁1 площадь горизонтальной левой верхней рамы
- -S<sub>hn</sub>2 площадь вертикальной правой рамы
- —S₂₀2 площадь горизонтальной правой верхней рамы
- —S₂n3 площадь горизонтальной левой нижней рамы
- —S₂₀4 площадь горизонтальной правой нижней рамы
- —S<sub>20</sub>4 площадь горизонтальной центр. верхней рамы
- —S₂₀5 площадь горизонтальной центр. нижней рамы
- -S<sub>u3</sub>1 площадь центральной зоны стеклопакета

- −S<sub>в ств</sub>1 площадь вертикальной левой створки
- $\Box$  - $S_{2\,cmh}$ 1 площадь горизонтальной левой верхней створки
- √ −S<sub>2 стп</sub>2 − площадь горизонтальной левой нижней створки
- \_\_\_ -S<sub>в ств</sub>2 площадь вертикальной центральной верхней створки
- —S<sub>г ств</sub>3 площадь горизонтальной правой верхней створки
- 🔚 –S<sub>в ств</sub>3 площадь вертикальной правой створки
- 🔀 –S<sub>г ств</sub>5 площадь горизонтальной центр. верхней створки
- —S₂ стов площадь горизонтальной центр. нижней створки
- $\sum -S_{b \text{ ко } 3} 1$  площадь вертикальной левой краевой зоны стеклопакета
- -S<sub>2 кп. з</sub>1 − площадь горизонтальной левой верхней кр. зоны стеклопакета
- S₂ ко ₃2 площадь горизонтальной левой нижней кр. зоны стеклопакета
- III −S<sub>в ко з 1</sub> − площадь вертикальной центральной кр зоны стеклопакета 1
- ∑-S<sub>2 кп з</sub>3 площадь горизонтальной правой верхней кр. зоны стеклопакета
- 🖾 –S<sub>в ко. з. 2.</sub> площадь вертикальной центральной кр зоны стеклопакета 2.
- 🗐 –S<sub>2 кп. 3</sub>4 площадь горизонтальной правой нижней кр. зоны стеклопакета
- \_\_\_\_\_-S<sub>в ко.3</sub>2 площадь вертикальной правой краевой зоны стеклопакета
- $\Box -S_{2 \text{ kn}}$  3.5 площадь горизонтальной центр. верхней кр. зоны стеклопакета



Для примера расчета приведенного сопротивления теплопередачи взята подъемно-сдвижная дверь TSS 72 (вариант с тремя раздвижными створками) с заполнением 40 мм. Температура наружного воздуха равна -15  $^{0}$ С, температура внутри помещения +20  $^{0}$ С, разница температур составляет 35  $^{0}$ С.

Согласно ГОСТ 54858–2011 п.4 длина проекции краевой зоны остекления принята 100 мм. Общая площадь конструкции 18 м $^2$ 

#### Расчет площади элементов

Зона	Площадь S, м <sup>2</sup>	Conpomuвление R, м <sup>2 O</sup> C/Bm	S/R
Центральная зона стеклопакета	11,941	0,939	12,717
Узе	л горизонтальный л	певый верхний (А-А)	
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,677	0,251
Створка	0,169	0,250	0,676
Рама	0,139	0,174	0,799
Узел го	ризонтальный ценг	пральный верхний (Б–Б)	
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,678	0,251
Створка	0,165	0,285	0,579
Рама	0,134	0,221	0,606
	л соризоншальны <u>й</u> с	іравый верхний (В–В)	
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,640	0,266
Створка	0,169	0,271	0,624
Рама	0,139	0,141	0,986
Узя	гл горизонтальный 2л горизонтальный	левый нижний (Г–Г)	
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,683	0,249
Створка	0,169	0,310	0,545
Рама	0,103	0,167	0,617
Узел г	оризонтальны <u>й</u> цен	тральный нижний (Д-Д)	
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,676	0,251
Створка	0,165	0,266	0,620
Рама	0,100	0,206	0,485
Узе	л горизонтальны <u>й</u> і	правый нижний (Е-Е)	
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,640	0,266
Створка	0,169	0,237	0,713
Рама	0,103	0,133	0,774
		Сумма	22,275

03-39 TSS 72



#### Расчет площади элементов (продолжение таблицы)

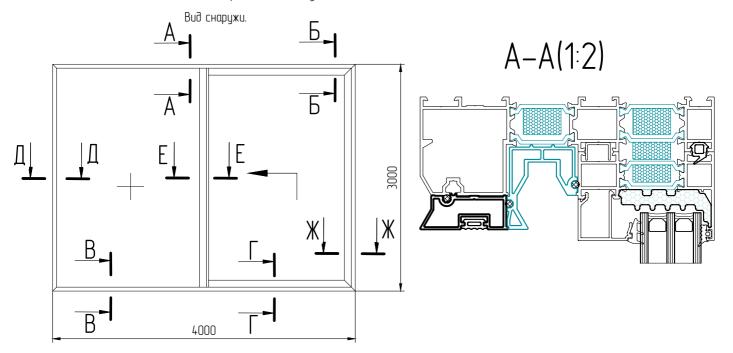
Зона	Площадь S, м <sup>2</sup>	Conpomuвление R, м <sup>2 O</sup> C/Bm	S/R				
Узел вертикальный левый (Ж—Ж)							
Краевая зона стеклопакета	0,377						
Створка	0,256	0,328	0,781				
Рама	0,153	0,175	0,874				
У	зел вертикальный и	ентральный (И–И)					
Краевая зона стеклопакета 1	0,259	0,782	0,331				
Створка	0,345	0,370	0,932				
Краевая зона стеклопакета 2	0,259	0,611	0,424				
У	зел вертикальный и	ентральный (И–И)					
Краевая зона стеклопакета 1	0,259	0,782	0,331				
Створка	0,345	0,370	0,932				
Краевая зона стеклопакета 2	0,259	0,611	0,424				
	Узел вертикальны	й правый (К-К)					
Краевая зона стеклопакета	0,259	0,646	0,401				
Створка	0,256	0,277	0,924				
Рама	0,153	0,196	0,781				
	1	Сумма	7,512				
	Общая сумма						

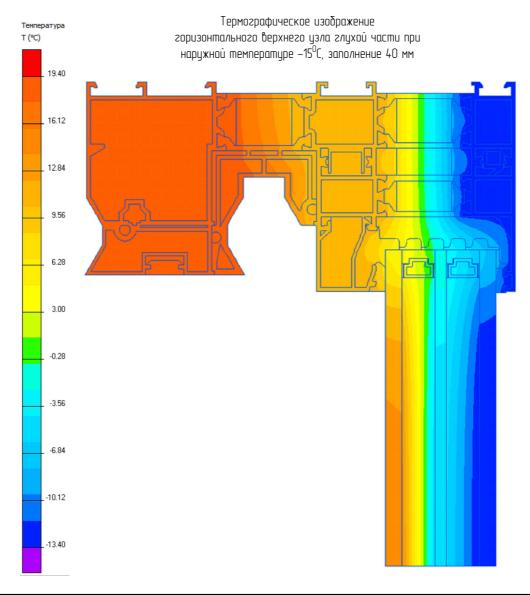
Приведенное сопротивление теплопередаче для неоднородной ограждающей конструкции находится по формуле (3.1)-

$$R^{np}_{o} = \frac{1}{8} + \frac{1}{23} + \frac{1}{23}$$



Общий вид подъемно-сдвижных дверей TSS 72 с глухой частью.





03-41 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального верхнего узла глухой части от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

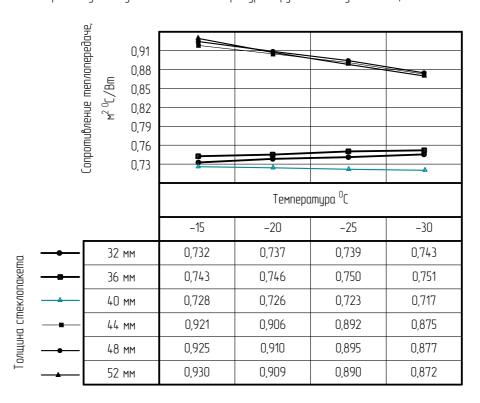
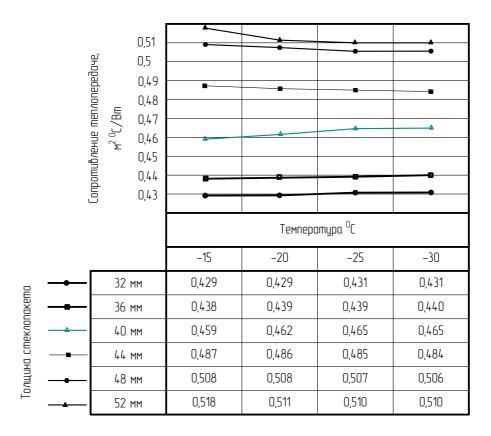


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального верхнего узла глухой части от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



### **TATPROF**

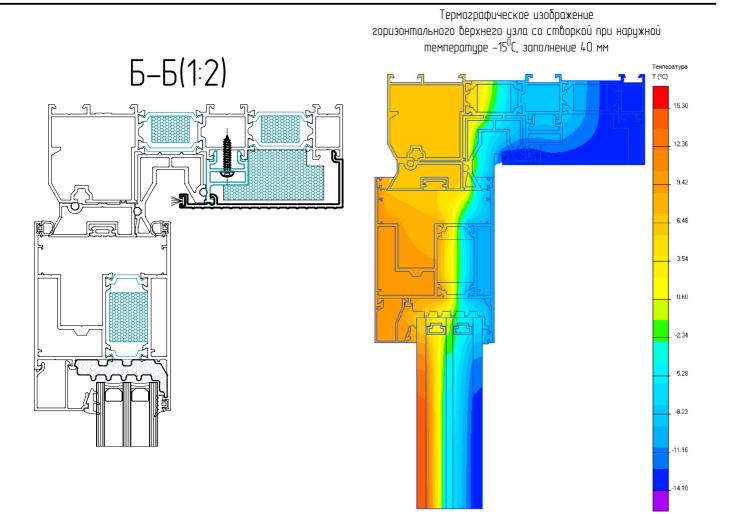
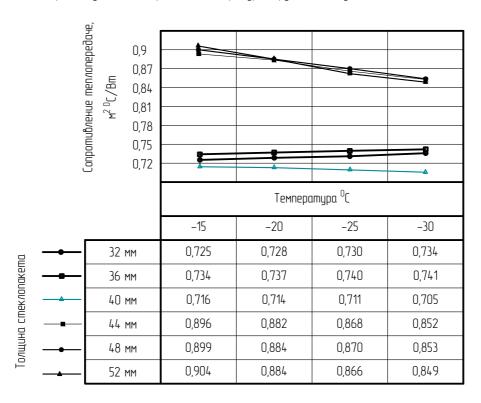


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального верхнего узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



03-43 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального верхнего узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

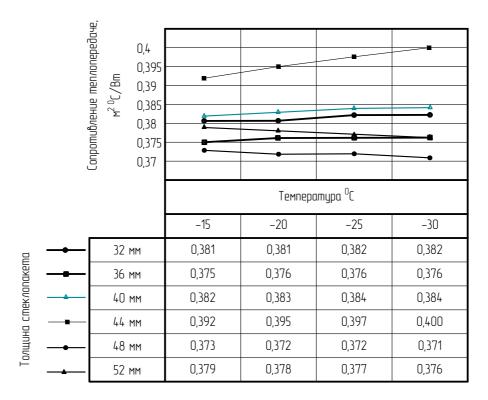
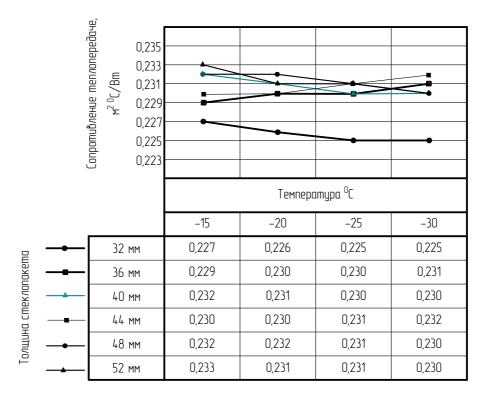
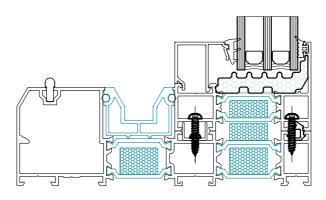
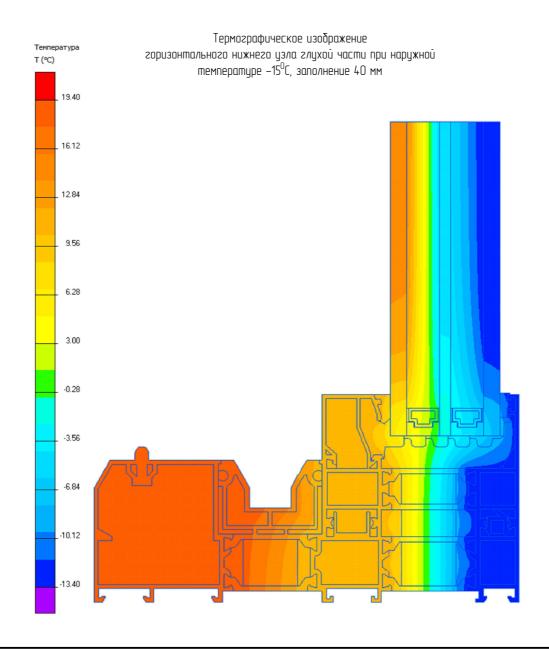


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального верхнего узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



B-B(1:2)





03-45 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального нижнего узла глухой части от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

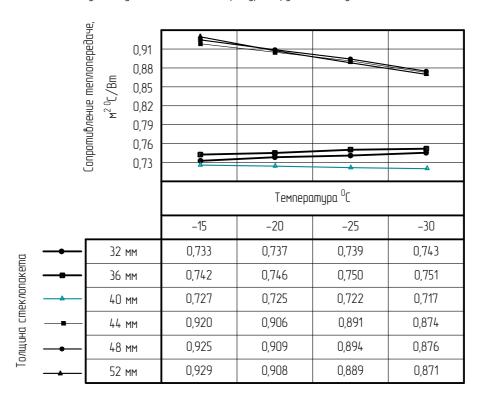
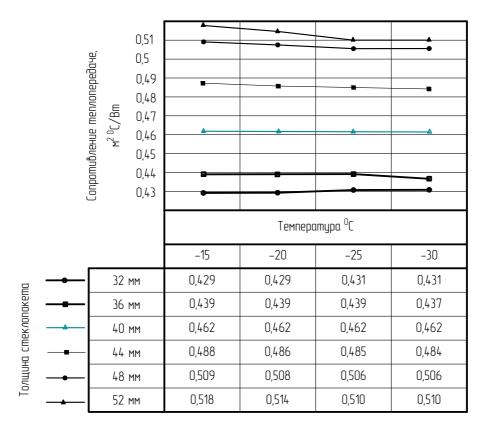


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального нижнего узла глухой части от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





Термографическое изображение горизонтального нижнего узла со створкой при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм

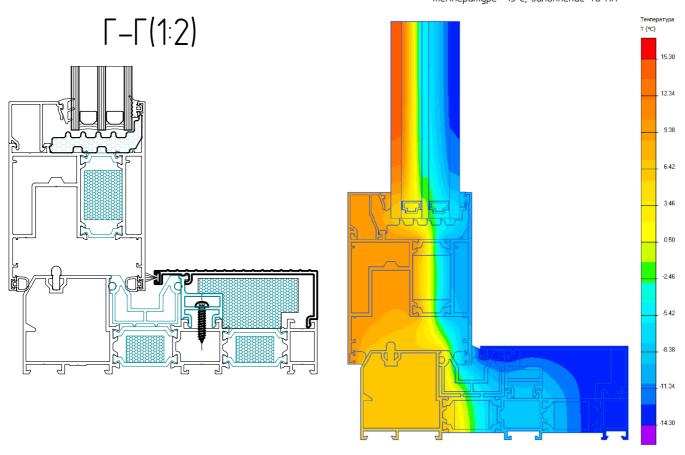


График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета горизонтального нижнего узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

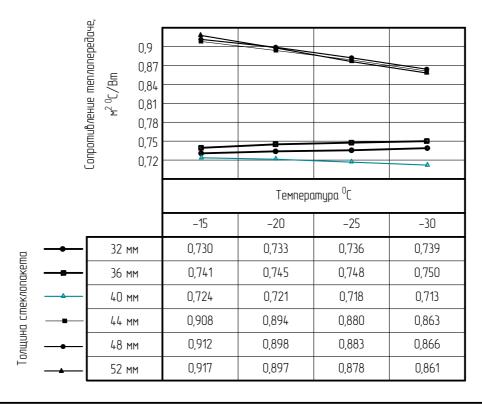




График зависимости сопротивления теплопередаче створки горизонтального нижнего узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

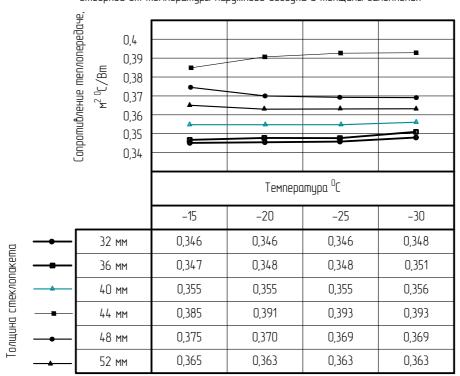
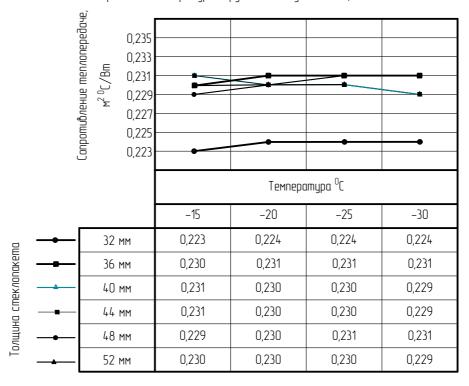
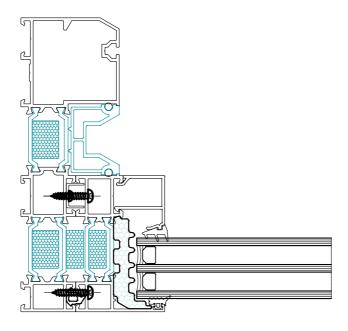


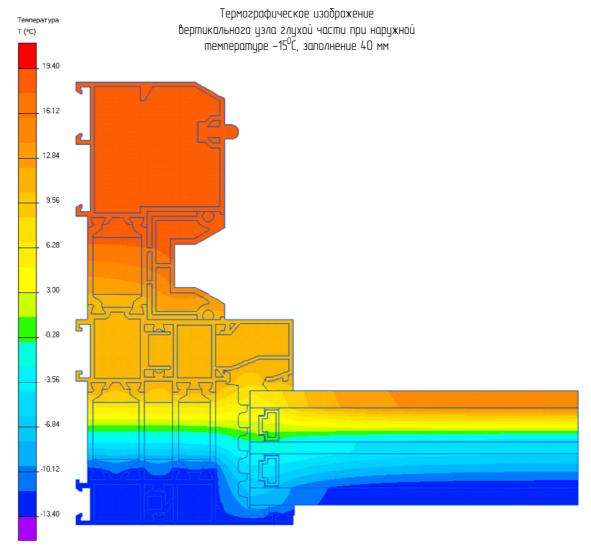
График зависимости сопротивления теплопередаче рамы горизонтального нижнего узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





# Д-Д(1:2)





03-49 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны вертикального узла глухой части от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

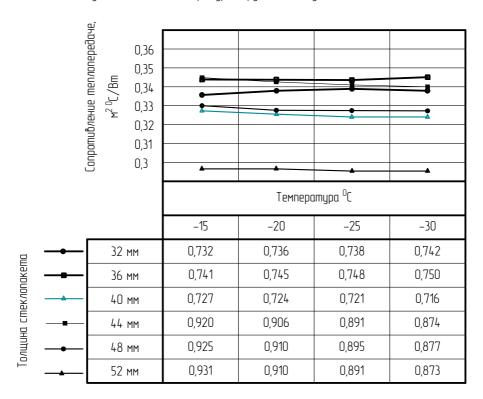
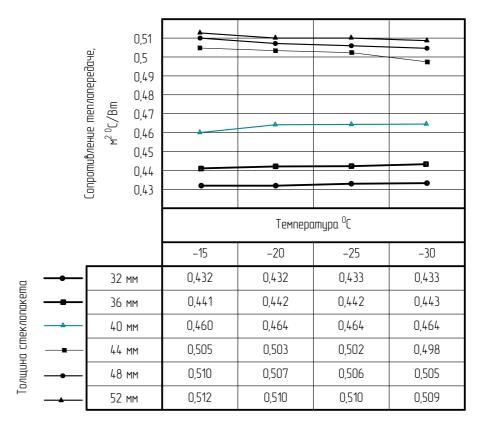
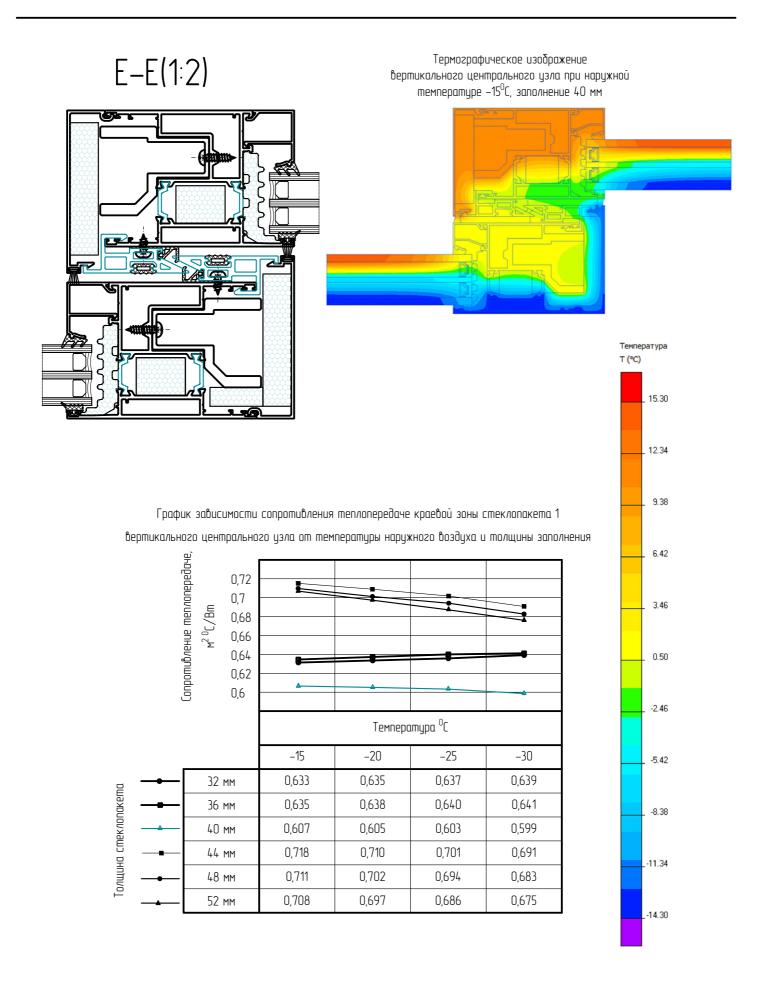


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы вертикального узла глухой части от температуры наружного воздуха и толщины заполнения







03-51 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета 2 вертикального центрального узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

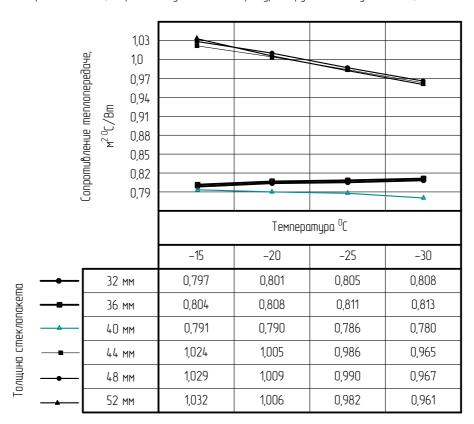
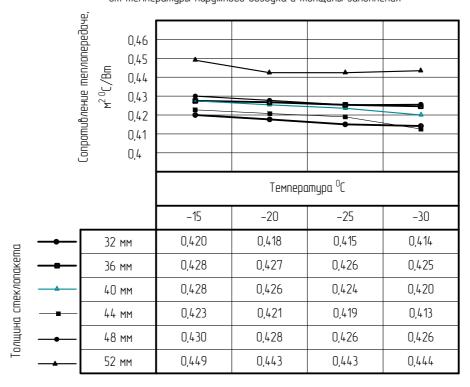


График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального центрального узла от температуры наружного воздуха и толщины заполнения





#### X-X(1:2)Термографическое изображение вертикального узла со створкой при наружной температуре –15°С, заполнение 40 мм Температура T (°C) 15.30 12.34 График зависимости сопротивления теплопередаче краевой зоны стеклопакета вертикального 9.38 узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения 6.42 Сопротивление теплопередаче, 0,92 0,89 3.46 0,86 0,83 0,8 0.50 0,77 0,74 -2.46 0,71 Temnepamypa <sup>0</sup>C -5.42 -25 -15 -20 -30 0,725 0,728 0,730 0,734 32 mm -8.38 Толщина стеклопакета 0,734 0,737 0,741 0,742 36 mm 0,716 0,714 0,710 0,705 40 mm -11.34 44 MM 0,896 0,882 0,867 0,851 48 mm 0,899 0,884 0,870 0,853 -14.30 0,906 0,884 0,850 52 mm 0,871

03-53 TSS 72



График зависимости сопротивления теплопередаче створки вертикального узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения

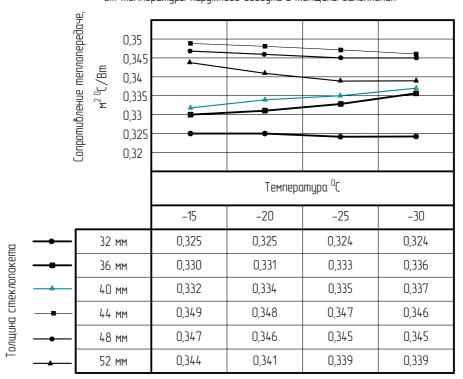
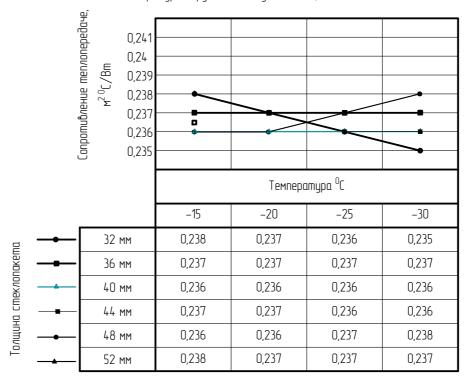
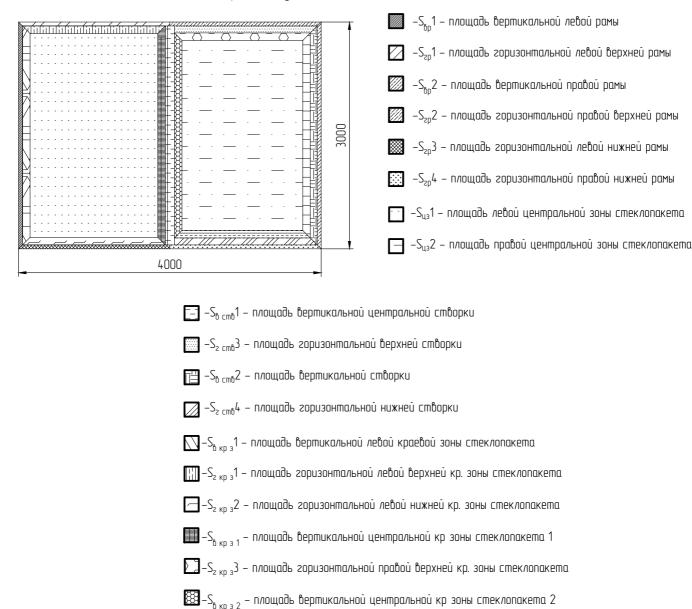


График зависимости сопротивления теплопередаче рамы вертикального узла со створкой от температуры наружного воздуха и толщины заполнения



**TATPROF** 

Определение площадей элементов для витража TSS 72. Вид изнутри. Вариант с глухой частью и с заполнением 40 мм.



Для примера расчета приведенного сопротивления теплопередачи взята подъемно-сдвижная дверь TSS 72 (вариант с двумя раздвижными створками) с заполнением 40 мм. Температура наружного воздуха равна -15 °С, температура внутри помещения +20 °С, разница температур составляет 35 °С.

III −S<sub>2 ко з</sub>4 – площадь горизонтальной правой нижней кр. зоны стеклопакета

 $\square$  –  $S_{b \ \kappa o \ 3}^{} 2$  – площадь вертикальной правой краевой зоны стеклопакета

Согласно ГОСТ 54858–2011 п.4 длина проекции краевой зоны остекления принята 100 мм. Общая площадь конструкции 12 м<sup>2</sup>

03-55 TSS 72



#### Расчет площади элементов

Зона	Площадь S, м <sup>2</sup>	Conpomuвление R, м <sup>2 O</sup> C/Bm	S/R					
Центральная зона стеклопакета	4,406	0,939	4,692					
Центральная зона стеклопакета	3,980	0,939	4,239					
Узел горизонтальный нижний глухой части (B-B)								
Краевая зона стеклопакета	0,176	0,727	0,242					
Рама	0,149	0,462	0,323					
Узел го	рризонтальный верх	ний глухая часть (А-А)						
Краевая зона стеклопакета	0,176	0,728	0,242					
Рама	0,149	0,459	0,325					
Узел :	горизонтальный ниж	кний со створкой (Г–Г)						
Краевая зона стеклопакета	0,170	0,724	0,235					
Створка	0,169	0,355	0,476					
Рама	0,103	0,231	0,446					
Узел г	оризонтальный верх	кний со створкой (Б–Б)						
Краевая зона стеклопакета	0,168	0,716	0,235					
Створка	0,168	0,382	0,440					
Рама	0,138	0,231	0,597					
у:	зел вертикальный г	лухая часть (Д–Д)						
Краевая зона стеклопакета	0,275	0,727	0,378					
Рама	0,222	0,460	0,483					
У	Ізел вертикальный с	центральный (E—E)						
Краевая зона стеклопакета 1	0,275	0,607	0,453					
Створка	0,342	0,428	0,799					
Краевая зона стеклопакета 2	0,259	0,791	0,327					
У	зел вертикальный с	о створкой (Ж-Ж)						
Краевая зона стеклопакета	0,259	0,716	0,362					
Створка	0,252	0,332	0,759					
Рама	0,153	0,237	0,646					
		Сумма	16,699					

Приведенное сопротивление теплопередаче для неоднородной ограждающей конструкции находится по формуле (3.1):

$$R^{np}_{0} = \frac{1}{8} + \frac{1}{23} + \frac{4.406 + 3.98 + 0.176 * 2 + 0.149 * 2 + 0.17 + 0.169 + 0.103 + 0.168 * 2 + 0.138 + 0.275 * 2 + 0.222 + 0.342 + 0.259 * 2 + 0.252 + 0.153}{16.699}$$

$$= 0.887 \text{ m}^2 \, ^{0}\text{C/Bm}$$



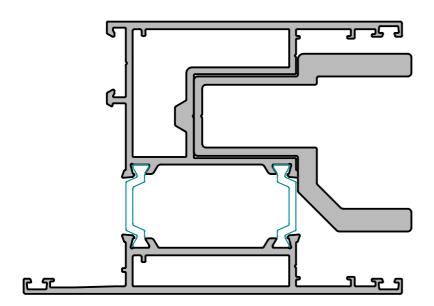
03-57 TSS 72



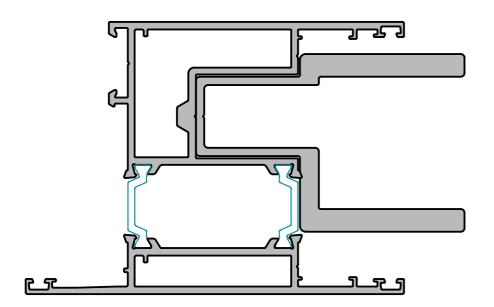
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОФИЛЕЙ



у >



lx cm⁴	<u>ly cm⁴</u>
Wx cm <sup>3</sup>	Wy cm³
80,74	79,78
21,59	12,93



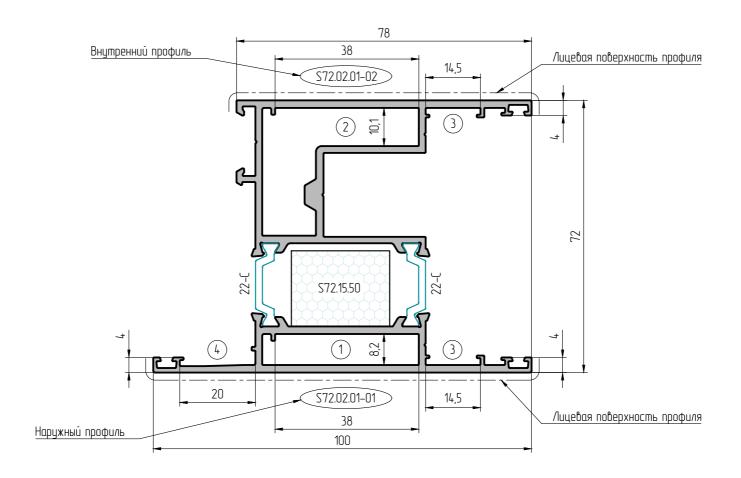
<u>lx cm⁴</u> Wx cm³	<u>ly cm⁴</u> Wy cm³
89,03	112,92
23,91	16,92

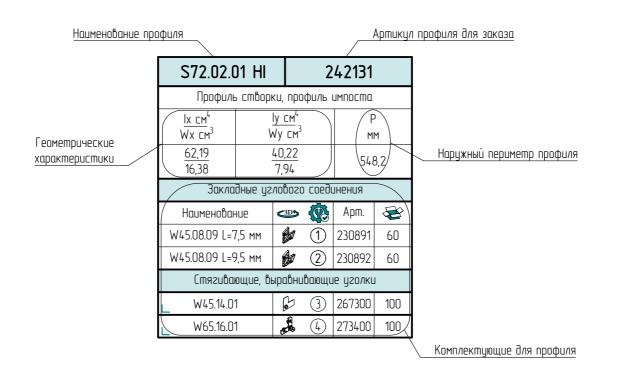
04-01 TSS 72



### НОМЕНКЛАТУРА







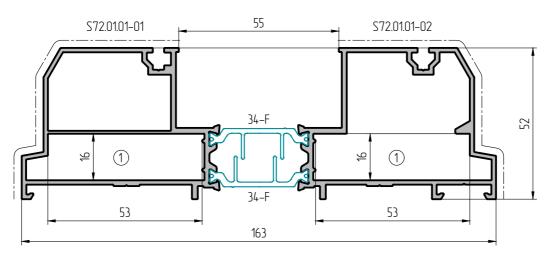
05-01 TSS 72

### ПРОФИЛИ



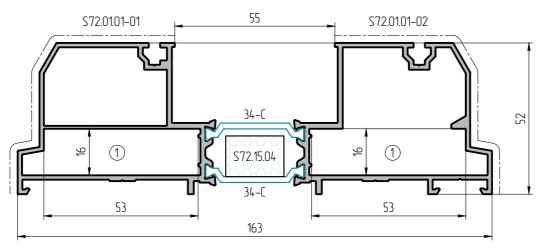
**у** х

S72.01	.01		2	42001			
Профиль рамы. Применяется при весе створок до 300 кг.							
IX CM <sup>4</sup>	•	CM <sup>4</sup>	поорок	F 00 500	)		
Wx cm <sup>3</sup>	Wy cm <sup>3</sup>			MM			
<u>27,17</u> 9,7	<u>23</u> 28			576	<b>6</b> ,5		
Закла	Закладные углового соединения						
Наименование		BD <b>5</b>		Apm.			
W45.08.03 L=5	2,5 mm		1	230890	20		



у

S72.01.0	)1 HI		2	42031				
_	Профиль рамы.							
Применяет	ся при вес	e cr	пворок	do 300	KZ.			
lx cm⁴	ly	CM <sup>4</sup>		Р				
Wx cm <sup>3</sup>	Wy	y cm³		MM				
<u>27,17</u> 9,7		236,7 28,9		576,5				
Закладные углового соединения								
Наименован	lue <	BD <b>5</b>		Apm.				
W45.08.03 L=5	2,5 mm		1	230890	20			



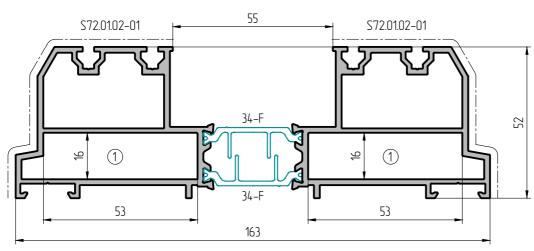
TSS 72 05-02



### ПРОФИЛИ

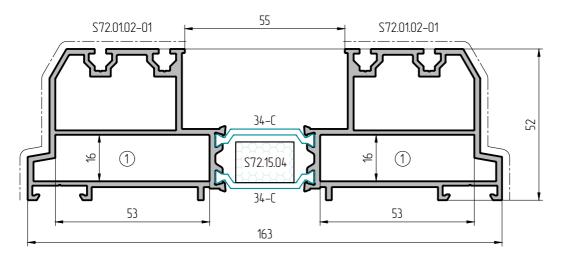
У

S72.01	.02		2	42002				
	Профиль рамы.							
Применяет	ся при вес	e cr	пробок	do 4UU	K2.			
lx cm⁴	ly	CM <sup>4</sup>		Р				
Wx cm <sup>3</sup>	Wy	CM <sup>3</sup>		MM				
33,62 12,43	<u>307</u> 37,		62!	5,8				
Закла	Закладные углового соединения							
Наименован	lue <	BD <b>5</b>		Apm.				
W45.08.03 L=5:	2,5 mm		1	230890	20			



у х

		_					
S72.01.02 HI			2	42032			
Профиль рамы. Применяется при весе створок до 400 кг.							
Ix cm <sup>4</sup>	ly	CM <sup>4</sup>	•	F	)		
Wx cm <sup>3</sup>	Wy	CM <sup>3</sup>		MM			
33,62 12,43		7,78 1,77		62!	5,8		
Закладные углового соединения							
Наименован	iue <	3D <b>5</b>		Apm.			
W45.08.03 L=5	2,5 mm		(1)	230890	20		

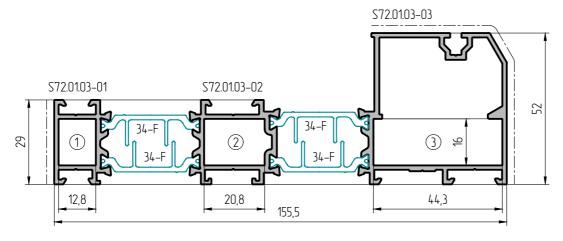


05-03 TSS 72



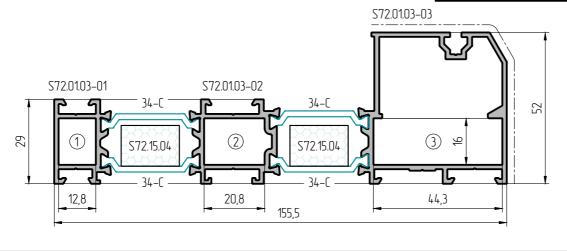
**у** х

S72.01	.03		2	42003	
Профиль рамы. Применяется при весе створок до 300 кг.					K2
	ly cm <sup>4</sup> Wy cm <sup>3</sup>			P MM	
<u>18,44</u> 5,75	_	204,8 24,14 585,2		5,2	
Закла	дные угл	obozo	o coedi	нения	
Наименован	HUE (	3D <b>5</b>		Apm.	
W45.08.03 L=12,2 mm			1	230893	20
W45.08.03 L=2	0,2 мм		2	230895	20
W45.08.03 L=4	3,7 мм		3	230896	20

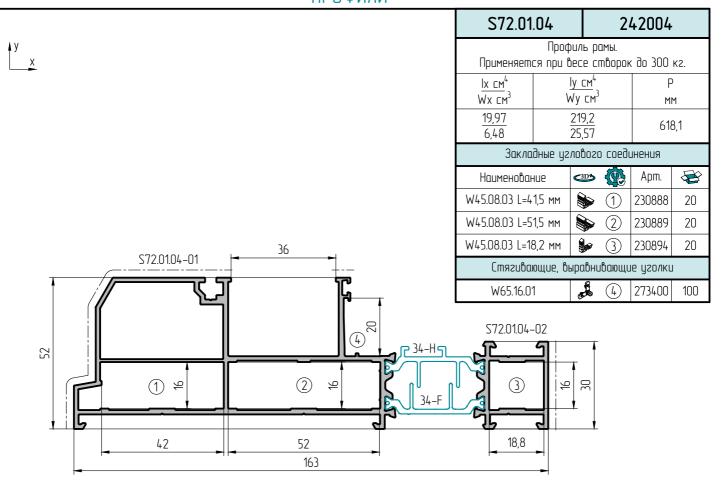


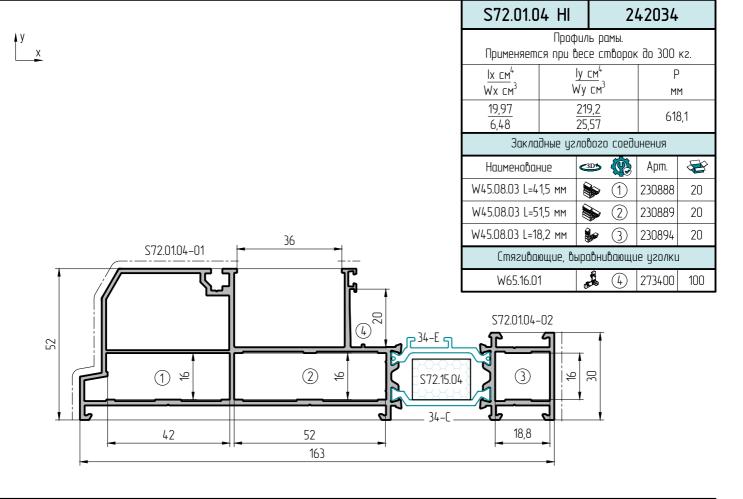
у \_\_\_\_х

S72.01.0	S72.01.03 HI			42033	
Профиль рамы.					
Применяет	ся при ве	ce ci	творок	: do 300	KZ.
lx cm⁴		/ <u>CM</u> <sup>4</sup>		F	)
Wx cm <sup>3</sup>	W	у см <sup>3</sup>		М	М
18,44		04,8		585	5.2
5,75	2	24,14		50.	۵,۲
Закла	дные угл	ەۋەە	о соеди	лнения	
Наименован	iue '	3D <b>5</b>		Apm.	
W45.08.03 L=12	2,2 мм		1	230893	20
W45.08.03 L=20,2 mm			2	230895	20
W45.08.03 L=4	3,7 мм		3	230896	20



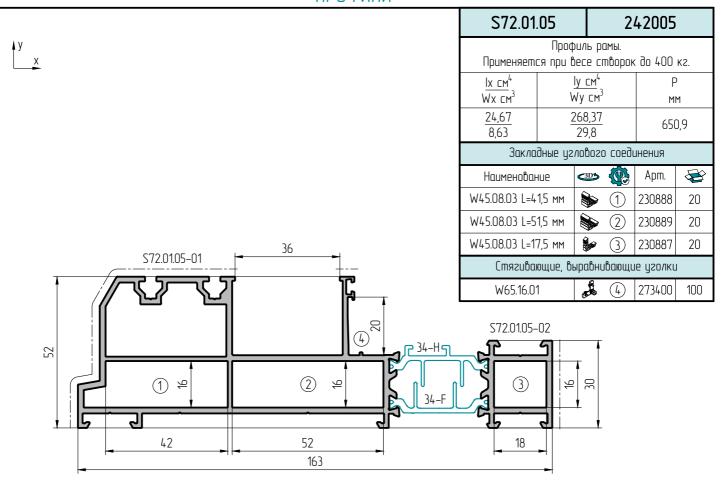


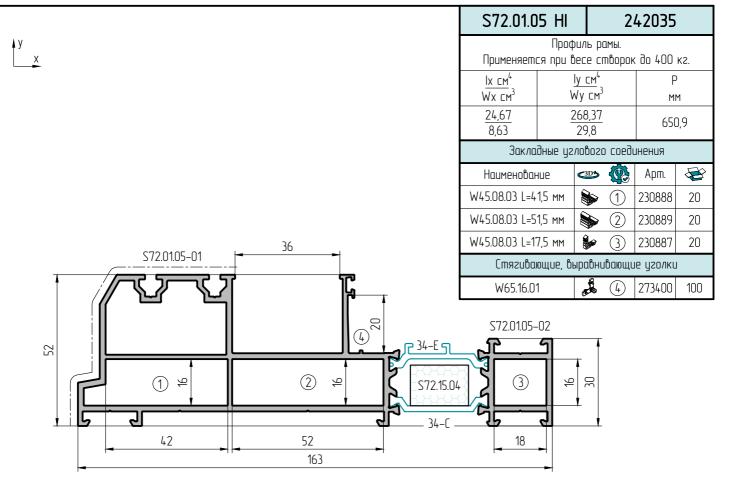




05-05 TSS 72

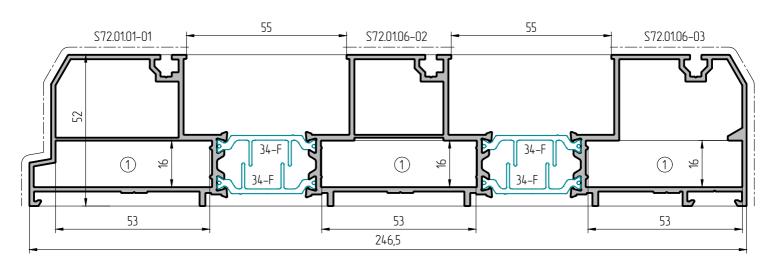






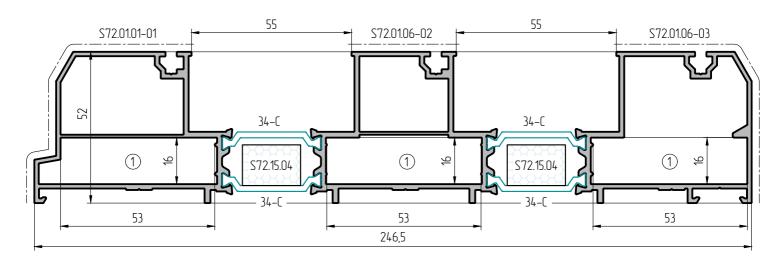


S72.01	.06	242006			
Профиль рамы. Применяется при весе створок до 300 кг.					
	ly cm <sup>4</sup>				)
39,24	,	LM 3,28		MM 849	
14,07		,66	7		+7
Закладные углового соединения					
Наименован	iue <	BD <b>5</b>		Арт.	
W45.08.03 L=5	2,5 mm		1	230890	20



у \_\_\_\_\_х

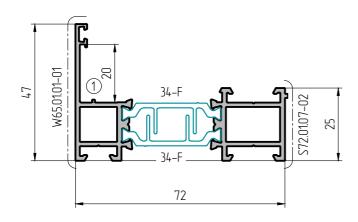
S72.01.0	6 HI		2	42036	
Профиль рамы. Применяется при весе створок до 300 кг.					
<u>lx cm⁴</u>	ly	CM <sup>4</sup>		F	)
Wx cm <sup>3</sup>	Wy	CM <sup>3</sup>		MM	
39,24 14,07		3 <u>,28</u> 2,66		84	.9
Закладные углового соединения					
Наименован	lue <	3D <b>5</b>		Apm.	
W45.08.03 L=5	2,5 mm		1	230890	20







S72.01	1.07		242007			
	Профиль рамы					
lx cm⁴	ly	CM <sup>4</sup>		F	)	
Wx cm <sup>3</sup>	Wy	/ CM <sup>3</sup>		MI	М	
3,94 1,22	<u>26,39</u> 6,66		33	6		
Стягивающие, выравнивающие уголки						
Наименован	lue <	3D <b>5</b>		Apm.		
W65.16.0°	1 ,		1	273400	100	



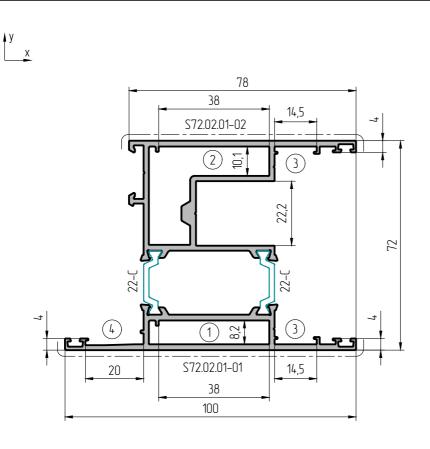
У

L†1	W65.01.01-01	34-C W72.15.50	25
_1	(	72	

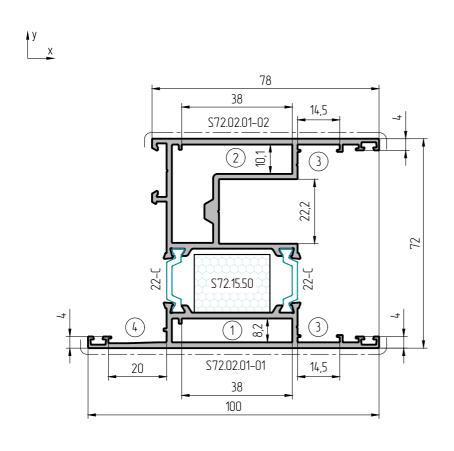
S72.01.07 HI		242037			
	Профи/	1ь р	ΩМЫ		
<u>lx cm⁴</u> Wx cm³	ly	<u>см</u> <sup>4</sup> см <sup>3</sup>		F	)
Wx cm³	Wy	CM <sup>3</sup>		MM	
<u>3,94</u> 1,22		,39		336	
1,22	6,	66		رر	U
Стягива	Стягивающие, выравнивающие уголки				
Наименован	lue <	3D <b>5</b>		Apm.	
W65.16.0°	1 6		1	273400	100



# **TATPROF**



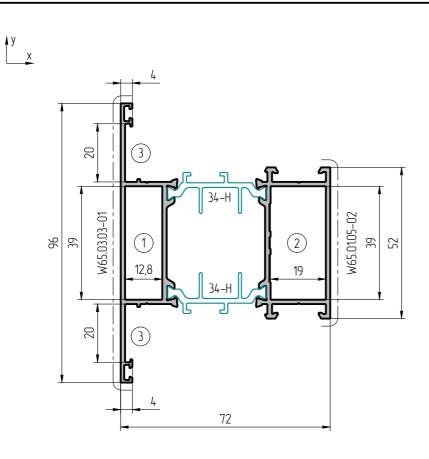
S72.02.01			2	42101		
Профиль	створь	ки, пра	офиль	импоста		
IX CM <sup>4</sup>		y cm <sup>4</sup>		Р		
Wx cm³	٧	√y см <sup>3</sup>		М	М	
62,19 16,38		40,22 7,94		548	3,2	
Закла	Закладные углового соединения					
Наименован	lue	3D5		Apm.		
W45.08.09 L=7	7,5 mm		1	230891	60	
W45.08.09 L=9	9,5 mm	B	2	230892	60	
Стягивающие, выравнивающие уголки						
<b>∟</b> W45.14.01	1	6	3	267300	100	
<u>∟</u> W65.16.01	1		4	273400	100	



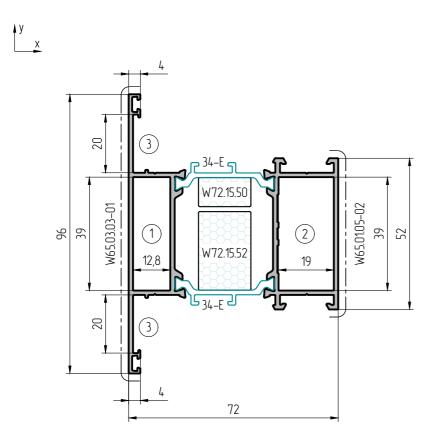
S72.02.0	01 HI		2	42131	
Профиль	ь створк	и, про	филь і	импоста	
<u>lx см</u> <sup>4</sup> Wx см <sup>3</sup>	<u>]</u>	<u>ly cm⁴</u> P Wy cm³ mm			
				MI	M
62,19 16,38	_	<u>-0,22</u> 7,94		548	3,2
Закладные углового соединения					
Наименован	iue	3D5		Apm.	
Наименован W45.08.09 L=7		3DS	1	Apm. 230891	60
	7,5 MM		1 2		60
W45.08.09 L=7	7,5 mm 9,5 mm			230891 230892	60
W45.08.09 L=5	7,5 мм 9,5 мм ющие, вы			230891 230892	60

05-09 TSS 72





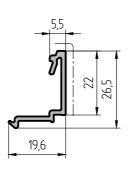
W72.03.0		2	32203		
Профиль импоста 52 мм					
IX CM <sup>4</sup>		ly cm <sup>l</sup>	+	Р	
Wx cm <sup>3</sup>	V	√y cm	13	М	М
<u>24,412</u> 5,071	<u>41,618</u> 10,297		463		
Закладные Т-образного соединения					
Наименование		3D <b>5</b>		Apm.	<b>₩</b>
W65.08.02 L=38,5	MM		1	232751	48
W65.08.01 L=38,5	MM	8	2	231752	48
Уголок стягивающий					
<u>⊥</u> W65.16.01		, f	3	273400	100



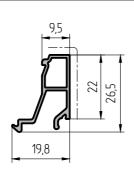
W72.03.03	HI		2	32233		
Проф	Профиль импоста 52 мм					
<u>lx cm⁴</u> Wx cm³	ly cm <sup>4</sup> Wy cm <sup>3</sup>		Р			
24,412 5,071	41,618 10,297		41,618			
Закладные	Закладные Т-образного соединения					
Наименование	•	3D <b>5</b>		Apm.		
W65.08.02 L=38,5	MM 8		1	232751	48	
W65.08.01 L=38,5	мм (	3	2	231752	48	
У20	Уголок стягивающий					
<u>⊥</u> W65.16.01			3	273400	100	

TSS 72 05–10

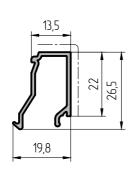




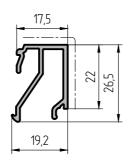
W45.04.01	230300
Профиль	штапика
Рмм	107,3



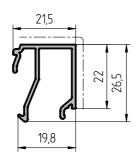
W45.04.02	230301	
Профиль штапика		
Рмм	118,8	



W45.04.03	230302	
Профиль штапика		
Рмм	139,6	

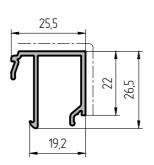


W45.04.04	230303	
Профиль штапика		
Рмм	164,2	

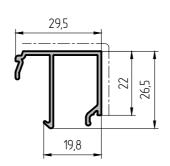


W45.04.05	230304	
Профиль штапика		
Рмм	170,7	

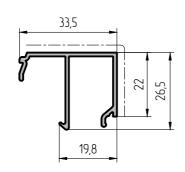




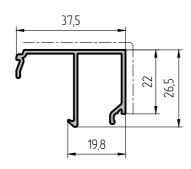
W45.04.06	230305	
Профиль штапика		
Рмм	175,4	



W45.04.07	230306	
Профиль штапика		
Р мм 185,2		



W45.04.08	230307	
Профиль штапика		
Рмм	193,3	



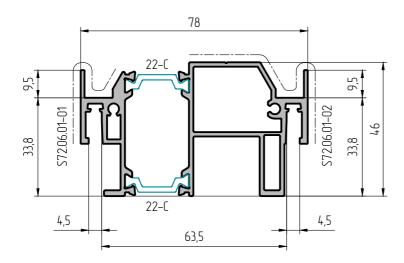
W45.04.09	230308	
Профиль штапика		
Рмм	201,1	

TSS 72 05–12



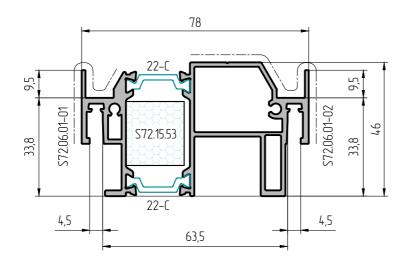
**у** х

S72.06.01		2	42201
Профиль штульпа		штульпа	
<u> x cm</u> <sup>4</sup>	ly cm <sup>4</sup> Wy cm <sup>3</sup>		Р
Wx cm <sup>3</sup>	Wy cm³		MM
<u>9,76</u> 3,96	<u>39,22</u> 9,91		399,7

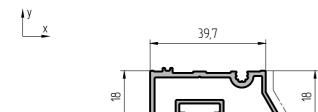


у

S72.06.01 HI		2	42231
Профиль штульпа			
<u> x cm</u> <sup>4</sup>	ly cm <sup>4</sup>		Р
Wx cm <sup>3</sup>	₩y cm³		MM
<u>9,76</u> 3,96	<u>39,22</u> 9,91		399,7

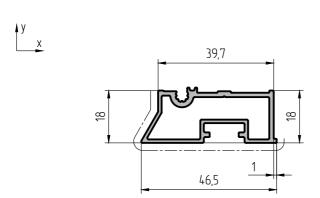




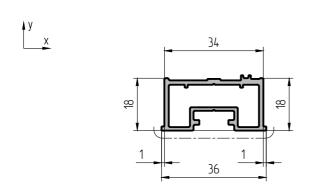


46,5

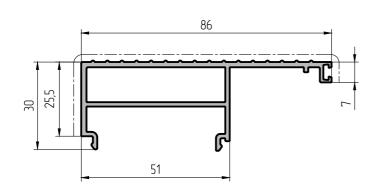
S72.06.02		24	<b>42202</b>
Доборный профиль верхней		і рамы.	
Ix cm <sup>4</sup>	<u>lу см</u> <sup>4</sup> Wу см <sup>3</sup>		Р
Wx cm³	Wy cm³		MM
<u>0,85</u> 0,89	<u>3,99</u> 1,59		154,5



S72.06.03		24	42203
Доборі	ный профиль верхней		і рамы.
lx cm⁴	ly cm⁴		Р
Wx cm³	Wy cm <sup>3</sup>		MM
<u>0,84</u> 0.87	<u>3,88</u> 1,58		155,5



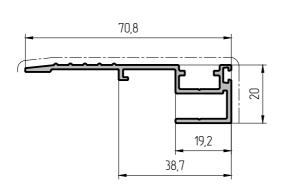
S72.06.04		24	+2204
Доборный профиль		ль верхней	і рамы.
<u> x cm</u> <sup>4</sup>	ly cm <sup>4</sup> Wy cm <sup>3</sup>		Р
Wx cm <sup>3</sup>	Wy cm³		MM
<u>0,7</u> 0,74	<u>2,4</u> 1,3		131,5



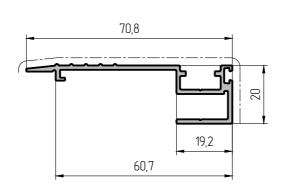
S72.06.06	242206	
Профиль крышки рамы		
Рмм	302,2	

TSS 72 05–14

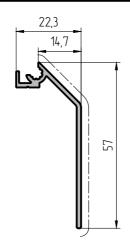




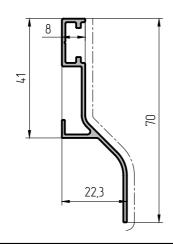
S72.06.07	242207	
Профиль крышки рамы		
Рмм	261,1	



S72.06.08	242208	
Профиль крышки рамы		
Рмм	260,3	



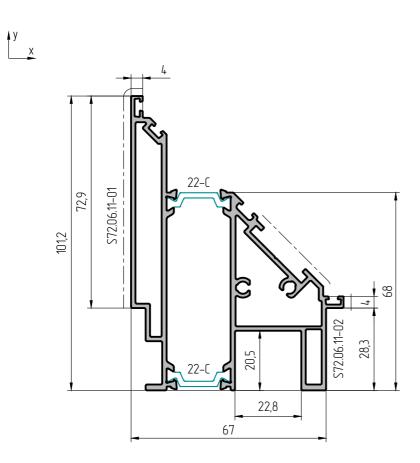
S72.06.09	242209	
Профиль сливник, верхний		
Рмм	164	



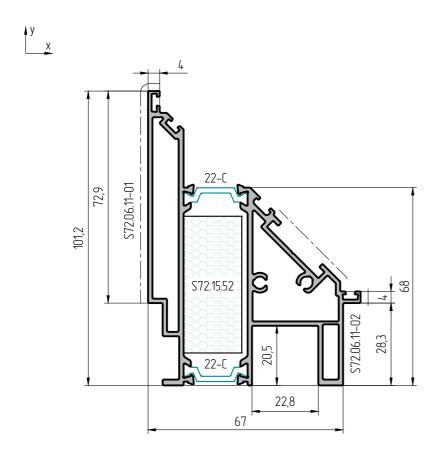
S72.06.10	242210	
Профиль крышки, верхний		
Рмм	215,3	

05-15 TSS 72





S72.06.11		2	42211
Adan	тер углового соедин		нения
lx cm⁴	ly cm⁴		Р
Wx cm³	Wy cm <sup>3</sup>		MM
<u>51,96</u> 8,57	39,07 8,89		436,7

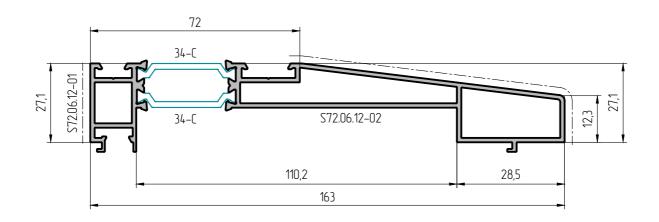


S72.06.11 HI		2	42230
Адаптер углового соеди			нения
<u> х см</u> <sup>4</sup> Wх см <sup>3</sup>	ly cm <sup>4</sup> Wy cm <sup>3</sup>		P mm
<u>51,96</u> 8,57	39,07 8,89		436,7

TSS 72 05–16

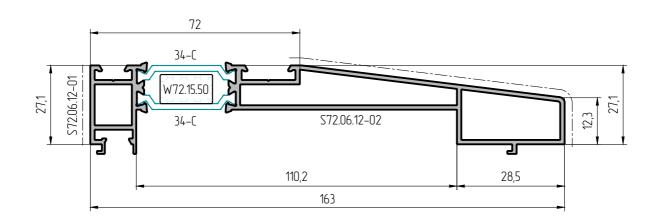
**у** у

S72.06.12		2	42212
Aðanmep nej	Адаптер перехода на глухую част		ты TWS 72
IX CM <sup>4</sup>	<u>ly cm⁴</u>		Р
Wx cm³	Wy cm <sup>3</sup>		MM
<u>4,1</u> 2,3	<u>170,76</u> 20,11		477,9

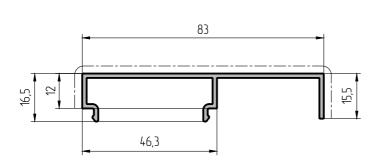


у \_\_\_\_\_х

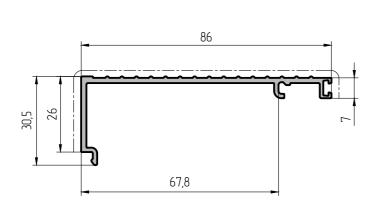
S72.06.12 HI		2	<b>42232</b>
Adanmep nep	эехода на глухую ча		ты TWS 72
lx cm⁴	ly cm⁴		Р
Wx cm <sup>3</sup>	Wy cm <sup>3</sup>		MM
<u>4,1</u> 2,3	170,76 20,11		477,9



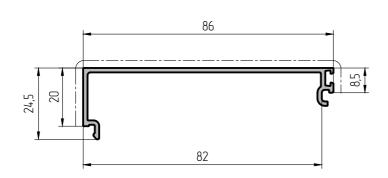




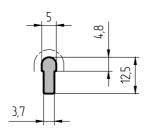
S72.06.13	242213	
Профиль крышки рамы		
Рмм	267,2	



S72.06.14	242214
Профиль крышки рамы	
Рмм	274,5



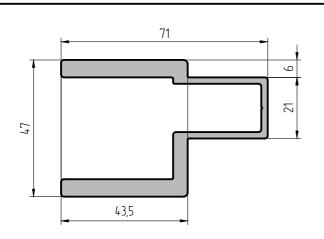
S72.06.15	242215
Профиль крышки створки, импоста	
Рмм	264,3



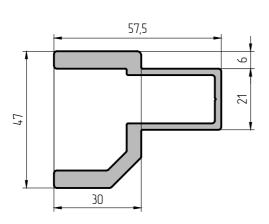
S72.07.01	242301	
Профиль направляющей		
Рмм	32	

TSS 72 05–18

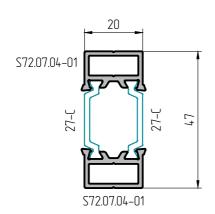
# **TATPROF**



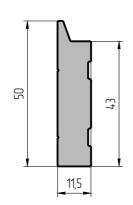
S72.07.02	242302
Профиль усилителя створки, импоста	
Рмм	367,6



S72.07.03	242303
Профиль усилителя створки, импоста	
Рмм	304,6



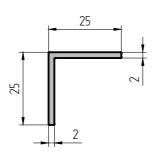
S72.07	.04	24	<del>4</del> 2304
П	Трофиль подставочны <del>й</del>		Ū
<u>lx см</u> <sup>4</sup> Wx см <sup>3</sup>	l <u>y</u> Wy	<u>см</u> <sup>4</sup> см <sup>3</sup>	P mm
6,63 2,82		<u>)5</u> <del>9</del> 6	137,4



S72.07.05	242305
Профиль зацепа	
Рмм	122,6

05-19 TSS 72

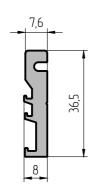




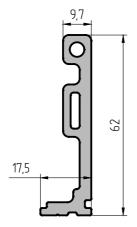
S72.07.06	242306
Профиль – уголок	
Рмм	99,4

W72.07.01	232601
Профиль — соединитель	
Рмм	59,5





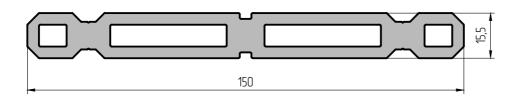
S72.08.01	242401
Профиль закладной Т-образного соединения	
Рмм	114,6

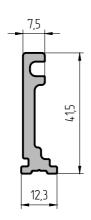


S72.08.02	242402
Профиль закладной Т-образного соединения	
Рмм	177

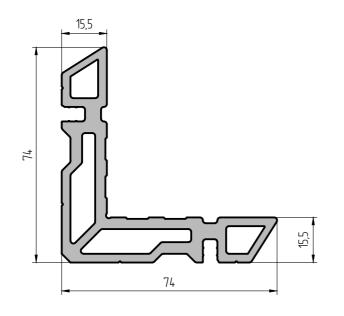


S72.08.03	242403	
Закладная		
Рмм	338	





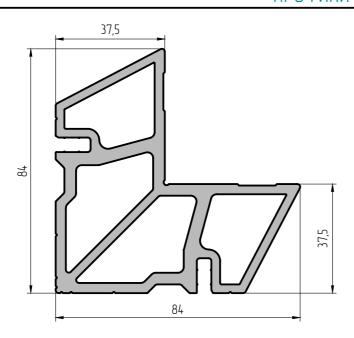
S72.08.04	242404
Профиль закладной Т-образного соединения	
Рмм	122



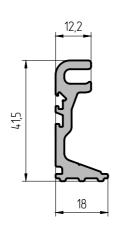
W45.08.03	230702	
Профиль угловой закладной		
Рмм	322,9	

05-21 TSS 72

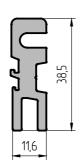




W45.08.09	230708	
Профиль угловой закладной		
Рмм	361,4	



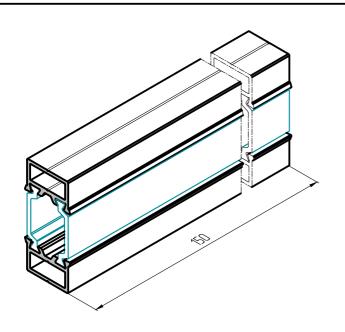
W65.08.01	231700
Профиль закладной Т-	-образного соединения
Рмм	162,8



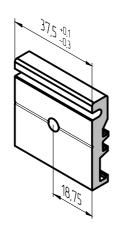
W72.08.02	232702	
Профиль закладной Т-образного соединения		
Рмм	152,4	



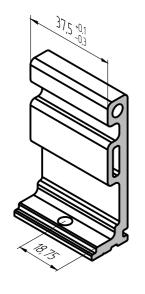
# **TATPROF**



	S72.07.04 L=150 mm		242370
	Эпора глух	ой створ	ки
<b>₩</b>	4,0 H*		I O H'h
14	-		BC 4,2x60 DIN 7981 A2
Применяемость			
Наим	енование		Арт.
S7	72.02.01		242101
S72	.02.01 HI		242131



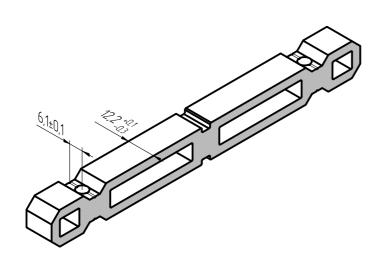
S72.08.01 L=37,5 мм		2	242450
	Закла	при	
<b>₩</b>			(0 H'H
20	Нагель 3х9,5		M5x5 DIN 914 A2
Применяемость			
Наим	енование		Арт.
S7	/2.02.01		242101
S72	.02.01 HI		242131



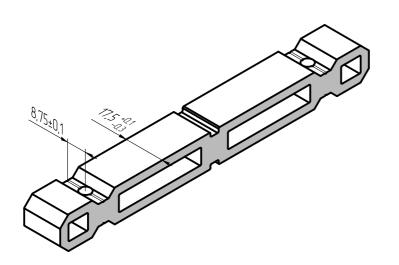
S72.08.02 L=37,5 мм			242451
	Закладная		
<b>₩</b>	[S		[S
20	BC 4,2x13 DIN 7982 A2		M5x5 DIN 914 A2
Применяемость			
Наименование		Арт.	
S72.02.01		242101	
S72	S72.02.01 HI		242131

05-23 TSS 72

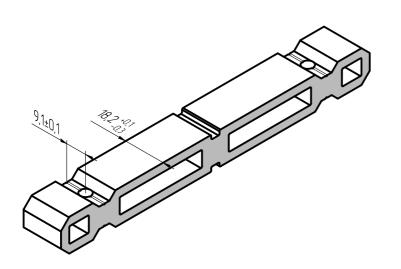




S72.08.03 L=12,2 мм		;	242457	
	Закла	прибо		
<b>₩</b>	[S		[5 40 HTH	
16	M6x16 DIN 7991 A2		-	
Применяемость				
Наименование		Apm.		
S7	572.01.03		242003	
S72	2.01.03 HI		242033	

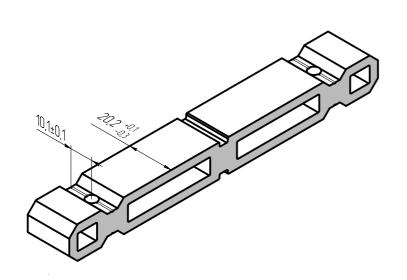


S72.08.03 L=17,5 мм		242452	
	Закла	при	
	[S		LO H.H
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование		Арт.	
S72.01.05		242005	
S72.01.05 HI		242035	

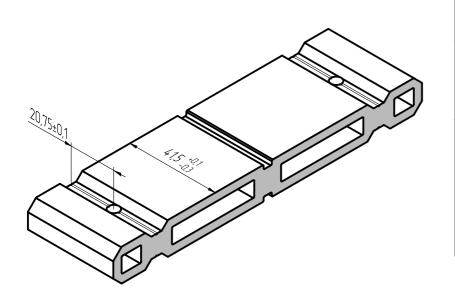


S72.08.03 L=18,2 мм			242456
	Заклі	ярнбс	
	[S]		[S
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование		Арт.	
S72.01.04		242004	
S72	S72.01.04 HI		242034

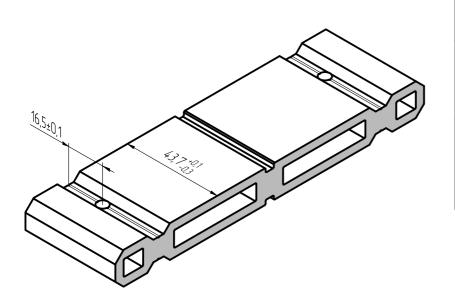
# **TATPROF**



S72.08.03 L=20,2 мм		2	242458
	Закла	при	
<b>₩</b>	CO HTM		(0 H'm
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наим	Наименование		Apm.
S7	72.01.03		242003
S72	2.01.03 HI		242033



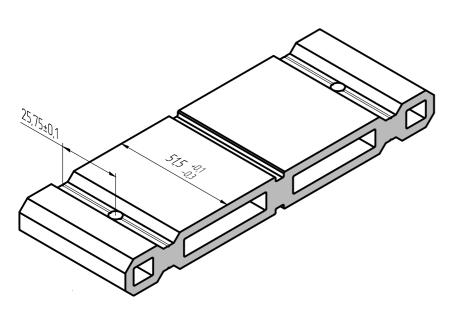
S72.08.03 L=41,5 мм		2	242453
	Закла	адная	
	4,0 H		E CHES
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование		Apm.	
S72.01.04		242004	
S72.01.04 HI		242034	
S72.01.05		242005	
S72	.01.05 HI		242035



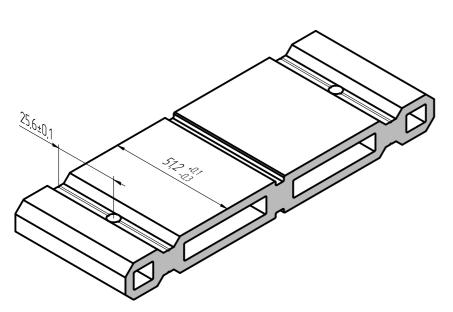
S72.08 L=43,7			242459
	Закла	грная	
			40.4
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
Наименование			Арт.
S7	2.01.03	242003	
S72	.01.03 HI 242033		242033

05-25 TSS 72

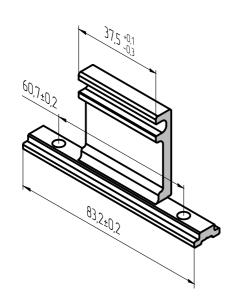




S72.08.03 L=51,5 мм		242454	
	Заклі	гонба	
<b>₩</b>			(A) H'H
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
Наименование			Арт.
S72.01.04			242004
S72.01.04 HI			242034
S72.01.05			242005
S72	.01.05 HI		242035



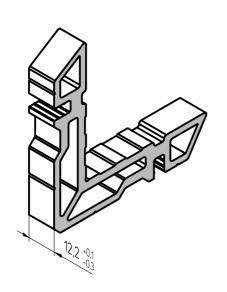
S72.08.03 L=52,5 мм			242455
	Закла	адная	
<b>₩</b>	4,0 H		[S
16	M6x16 DIN 7991 A2		-
	Применя	емость	
Наим	енование		Apm.
S7	2.01.01		242001
S72	S72.01.01 HI		
S7	S72.01.02		
S72.01.02 HI			242032
S72.01.06			242006
S72	.01.06 HI		242036



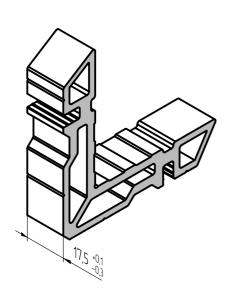
S72.08.04 L=83,2 мм			242460
	Заклі	при	
			.0 H*H
20	Нагель 5х13,5		BC 4,2x16 DIN 7981 A2
Наименование			Apm.
S72.02.01			242101
S72	.02.01 HI		242131



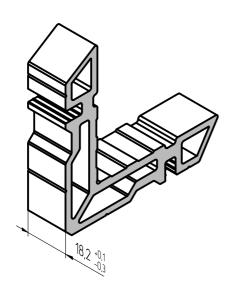
# **TATPROF**



W45.08.03 L=12,2 mm			230893
Закладная			
20	Нагель 5х10 А2		-
Наим	енование	Арт.	
S7	2.01.03		242003
S72	2.01.03 HI 242033		242033



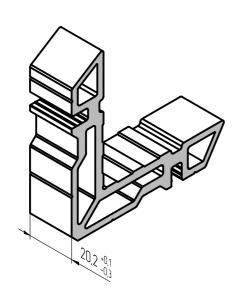
W45.08.03 L=17,5 мм			230887	
Закладная				
20	Нагель 5х10 А2		-	
Применяемость				
Наим	енование		Apm.	
S7	2.01.05		242005	
S72	.01.05 HI		242035	



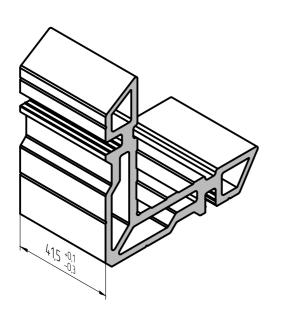
W45.08.03 L=18,2 mm		;	23089	4
<b>*</b>				2
20	Нагель 5х10 А2		-	-
Наим	енование		A	.pm.
S7	2.01.04		24	2004
S72	.01.04 HI 242034		2034	

05-27 TSS 72

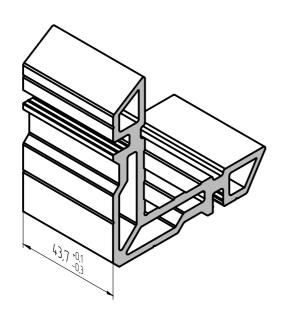




W45.08.03 L=20,2 мм		230895		
Закладная				
<b>₩</b>	<b>6</b>			
20	Нагель 5х10 А2		-	
Применяемость				
Наим	енование		Арт.	
S7	2.01.03		242003	
S72	.01.03 HI		242033	



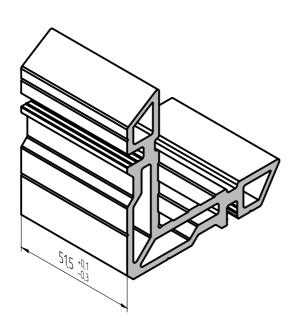
W45.08.03 L=41,5 mm		2	230888	
	Закла	адная		
20	Нагель 5х10 А2		-	
	Применяемость			
Наименование			Apm.	
S7	S72.01.04			
S72.01.04 HI			242034	
S72.01.05		242005		
S72	.01.05 HI		242035	



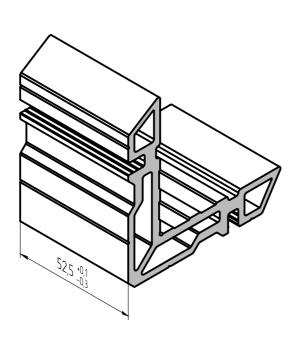
W45.08.03 L=43,7 мм		230896	
20	Нагель 5х10 А2		-
Применяемость			
Наим	Наименование		
S7	2.01.03		242003
S72	.01.03 HI 242033		242033







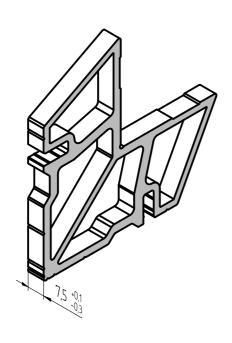
W45.08.03 L=51,5 мм		:	230889	
	Закла	ярнбс		
	6			
20	Нагель 5	x10 A2	-	
	Применяемость			
Наим	Наименование			
S7	S72.01.04			
S72.01.04 HI			242034	
S72.01.05			242005	
S72	.01.05 HI		242035	



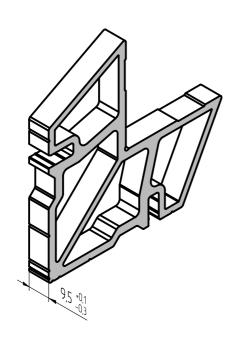
W45.08.03 L=52,5 мм			230890	
	Закла	адная		
	<b></b>			
20	Нагель 5	x10 A2	-	
Применяемость				
Наим	Наименование			
S7	2.01.01		242001	
S72	2.01.01 HI		242031	
S72.01.02			242002	
S72.01.02 HI			242032	
S72.01.06			242006	
S72	.01.06 HI		242036	

05-29 TSS 72





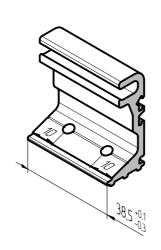
W45.08.09 L=7,5 мм			230891
Закладная			
<b>₩</b>			
60	Нагель 5х13,5		-
Применяемость			
Наименование		Арт.	
S7	<sup>7</sup> 2.02.01		242101
S72	.02.01 HI		242131



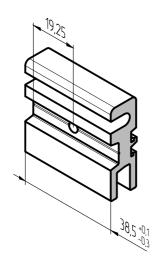
W45.08 L=9,5			230892
Закладная			
60	Нагель 5х13,5		-
Применяемость			
Наименование		Арт.	
S72.02.01		242101	
S72	S72.02.01 HI		242131



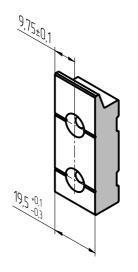
# **TATPROF**



W65.08.01 L=38,5 мм			231752
Закладная			
48	Нагель 5х13,5		BC 4,2x16 DIN 7504M
Применяемость			
Наименование		Арт.	
D65.03.03		238202	
D65	D65.03.03 HI		238232



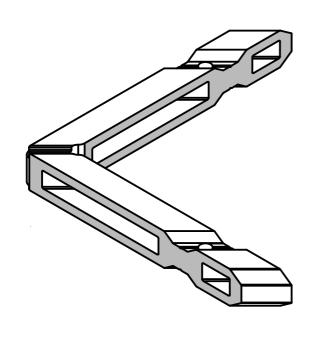
W72.08.02 L=38,5 мм			232751
Закладная			
₩			I CHIN
48	Нагель 5х13,5		M5x5 DIN 914 A2
Применяемость			
Наименование		Арт.	
D6	D65.03.03		238202
D65	.03.03 HI	D65.03.03 HI	



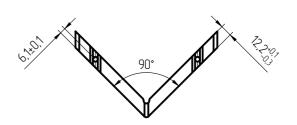
S72.09.02		4	254551
	Зацеп		
<b>₩</b>	I CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH		[\$]
12	-		BC 4,2x19 DIN 7982
Применяемость			
Наименование		Apm.	
S72.06.11		242211	
S72	S72.06.11 HI		242230

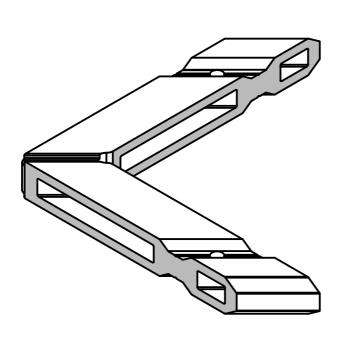
05-31 TSS 72



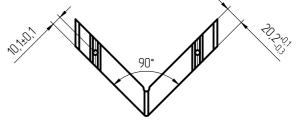


S72.09.03		2	254552
Угловая закладная			7
<b>₩</b>			## D
8	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование			Арт.
S72.01.03		242003	
S72	.01.03 HI		242033



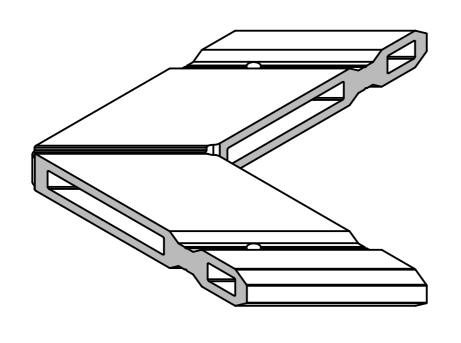


S72.09.04		•	254553
Угловая закладная			7
			**************************************
8	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование			Apm.
S72.01.03		242003	
S72.01.03 HI		242033	

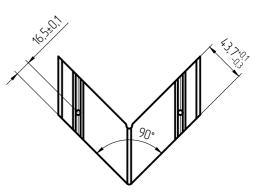


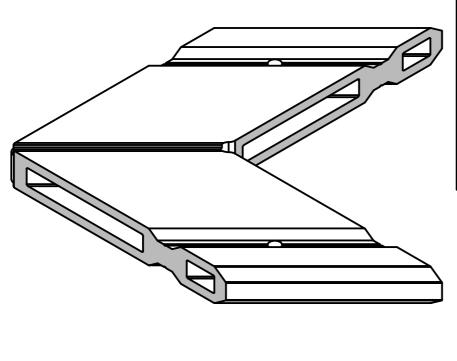




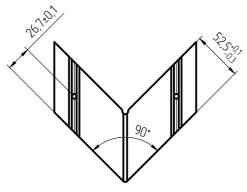


S72.09.05		2	254554
Угловая закладная			}
<b>₩</b>			(0 H'H
8	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование		Арт.	
S72.01.03		242003	
S72.01.03 HI		242033	





S72.09.01		2	254550
Угловая закладная			
	4,0 H		[6] 40 H*H
8	M6x16 DIN 7991 A2		-
Применяемость			
Наименование			Apm.
S72.01.01		242001	
S72.01.01 HI		242031	
S72.01.02			242002
S72.01.02 HI		242032	
S72.01.06		242006	
S72	.01.06 HI		242036

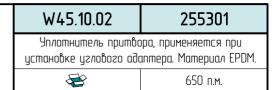


05-33 TSS 72













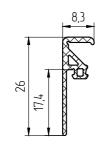
W45.10.04	255303	
Уплотнитель внутренний. Материал EPDM.		
	250 п.м.	



W45.10.08	255307
Уплотнитель внутренний. Материал EPDM.	
	280 п.м.



S72.10.01	256501	
Уплотнитель притвора. Материал EPDM.		
<b>\(\rightarrow\)</b>	300 п.м.	



S72.10.02	256502
Уплотнитель притвора, применяется с термовставкой S72.12.05. Материал EPDM.	
	200 п.м.





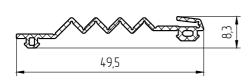
S72.10.03	256503
Уплотнитель. Материал EPDM.	
	200 п.м.



S72.10.04	256504
Уплотнитель скрытый для обеспечения герметичности. Материал EPDM.	
<b>*</b>	700 п.м.



S72.10.05	256505
Уплотнитель для заглушки паза рамы. Материал ТРЕ.	
Цвет RAL 9005, 9006, 9016, 8017	
	300 п.м.



S72.10.06	256506
Уплотнитель для организации притвора углового адаптера. Материал EPDM.	
	130 п.м.



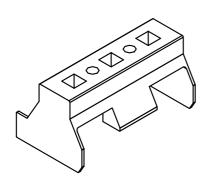
S72.10.07	256507
Уплотнитель применяется при установке углового адаптера. Материал ЕРDM.	
	700 п.м.



W72.10.02	255502
Уплотнитель скрытый для крепления фрамуги. Материал EPDM.	

05-35 TSS 72



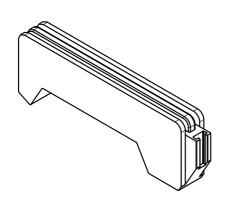


\$72.11.01 259501

Заглушка. Материал ЕРДМ.

Устанавливается на термовставку \$72.12.02.

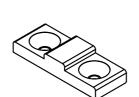
20



\$72.11.02 259502

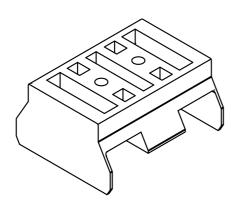
Заглушка. Материал ЕРДМ.

Устанавливается на нижний узел
крышки створки \$72.06.15



\$72.11.03 259503

Заглушка. Материал ЕРDМ.
Устанавливается на термовставку \$72.12.01.

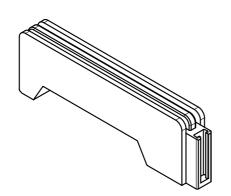


\$72.11.04 259504

Заглушка. Материал ЕРДМ.
Устанавливается на термовставку \$72.12.04.

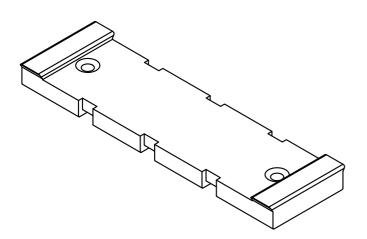
TSS 72 05–36



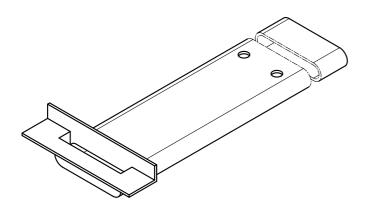


\$72.11.05 259505

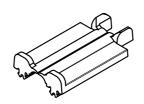
Заглушка. Материал ЕРДМ.
Устанавливается на нижний узел
крышки створки \$72.06.15



S72.11.06	259506	
Заглушка. Материал ЕРДМ. Устанавливается на термовставку S72.12.03.		
100		



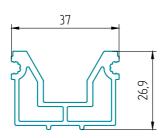
S72.11.07	259507
Влагоотводник. Материал EPDM. Устанавливается на термовставку S72.12.03.	
	100



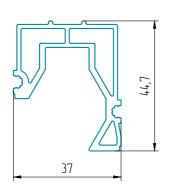
S72.11.08	259508
Заглушка. Материал EPDM.	
<b>₩</b>	

05-37 TSS 72

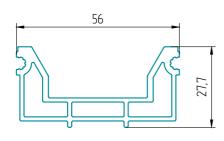




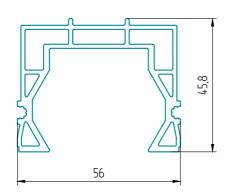
S72.12.01	262501
Термовставка. Материал ПВХ. Устанавливается на боковые стойки и нижний ризель рамы.	
Длина: 6,5 п.м.	
<b>₩</b>	6,5 п.м.



S72.12.02	262502
Термовставка. Устанавливается на	
Длина: 6,5 п.м.	
	6,5 п.м.

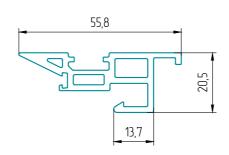


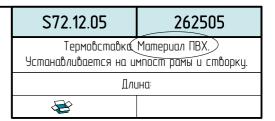
S72.12.03	262503
Термовставка. Материал ПВХ. Устанавливается на боковые стойки и нижний ригель рамы.	
Длина: 6,5 п.м.	
	6,5 п.м.

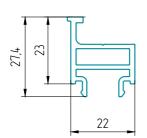


S72.12.04	262504
Термовставка. Материал ПВХ. Устанавливается на верхний ригель рамы.	
Длина: 6,5 п.м.	
	6,5 п.м.









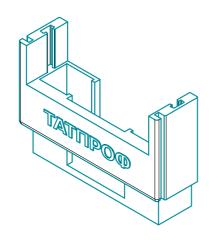
\$72.12.06 262506

Термовставка. Материал ПВХ.
Устанавливается на боковые стойки
и нижний ригель рамы.

Длина:

05-39 TSS 72



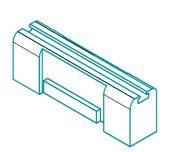


## S72.13.01 265501

Заглушка. Материал полипропилен. Устанавливается на верхний узел крышки створки S72.06.15.



50

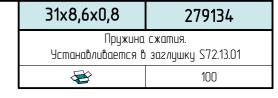


# \$72.13.02 265502 Заглушка. Материал полипропилен. Четринавливается в заглишки \$72.13.01 вместе.

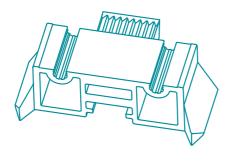
Заглушка. Материал полипропилен. Устанавливается в заглушку S72.13.01 вместе с пружинами 31x8,6x0,8



10





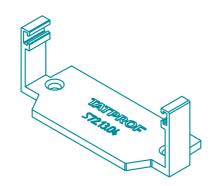


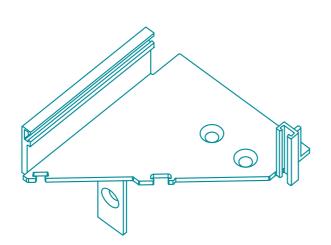
S72.13.03	265503
Заглушка. Материал полипропилен. Устанавливается в верхний ригель рамы.	
	100

TSS 72 05-40

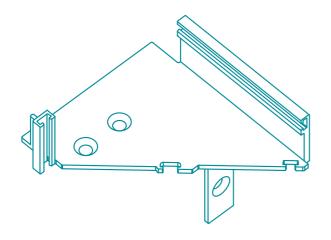








S72.13.05	265505
Заглушка углового адаптера. Материал полипропилен.	
	10



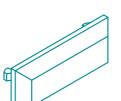
S72.13.06	265506
Заглушка углового адаптера. Материал полипропилен.	
<b>\(\begin{array}{c}\end{array}\)</b>	10

05-41 TSS 72

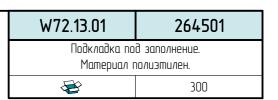


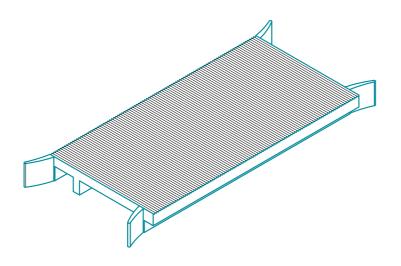
W45.13.01	264300
Декоративная заглушка отверстия под	
самонарезающий винт. Материал полиэтилен.	
<b>₩</b>	100





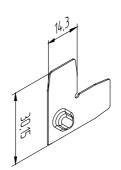
W45.13.04	264303
Крышка дренажного отверстия.	
Материал полиэтилен.	
	100



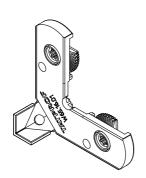


TSS 72 05-42





W45.14.01	267300
Выравнивающий элемент из нержавеющей стали для углового соединения.	
	100

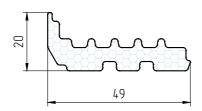


W65.16.01	273400
Выравнивающий элемент из литьевого сплава	
для углового и Т-об	разного соеоинения.
<b>₽</b>	100

05-43 TSS 72





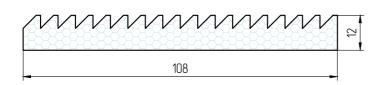


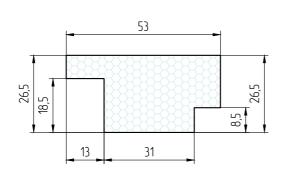
\$72.15.01 271501

Термовкладыш.

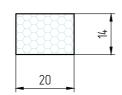
Материал пенополиэтилен.

Длина:









\$72.15.04 271504

Термовкладыш.

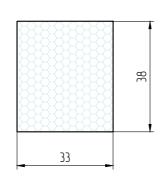
Материал пенополиэтилен.

Длина: 2 п.м.

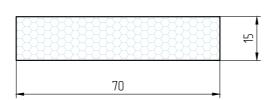
10 пм.

TSS 72 05-44

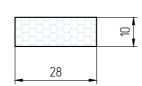




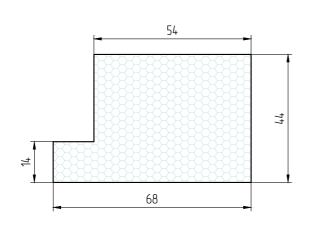


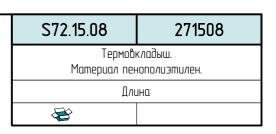


S72.15.06	271506
Термовкладыш. Материал пенополиэтилен.	
Длина: 2 п.м.	
<b>₽</b>	10 пм.

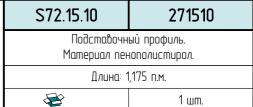


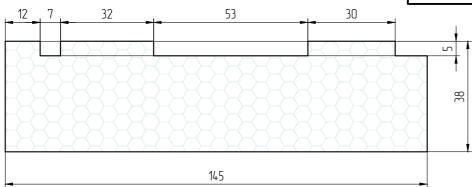
S72.15.07	271507
Термові Материал пен	
	2 п.м.
	10 пм.



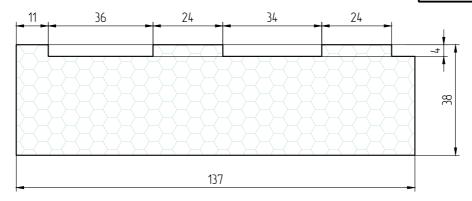








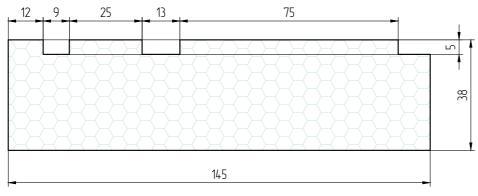
\$72.15.11 271511
Подставочный профиль.
Материал пенополистирол.
Длина: 1,175 п.м.
1 шт.



\$72.15.12 271512
Подставочный профиль.
Материал пенополистирол.

Длина: 1,175 п.м.

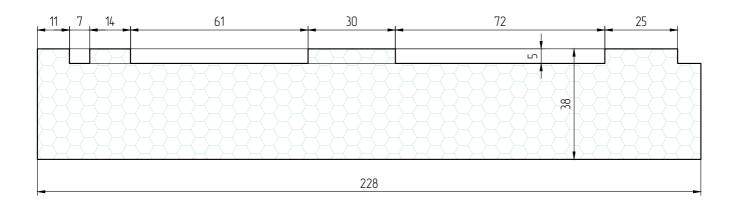
1 шт.



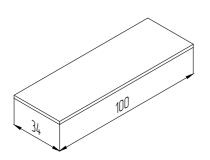
TSS 72 05-46



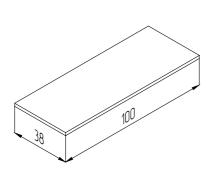
S72.15.13	271513
Подставочн Материал пен	
Длина: 1,175 п.м.	
<b>₩</b>	1 шт.



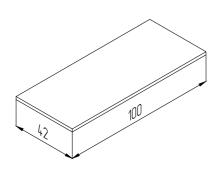




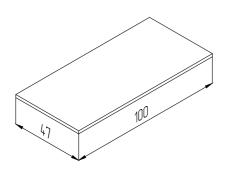
100x34x0,5	281024
100x34x1	281025
100x34x1,5	281026
100x34x2	281027
100x34x3	281028
Пластина рихтовочная	
	1000 шт.



100x38x1	281075
100x38x2	281076
100x38x3	281077
Пластина рихтовочная	
<b>*</b>	1000 шт.

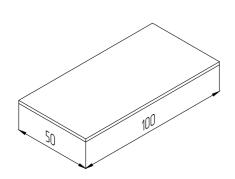


100x42x1	281032								
100x42x2	281033								
100x42x3	281090								
Пластина рихтовочная									
<b>*</b>	1000 шт.								

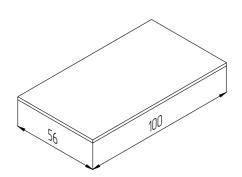


100x47x1	281034									
100x47x2	281035									
100x47x3	281036									
100x47x4	281043									
Пластина рихтовочная										
₩	1000 шт.									

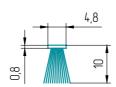




100x50x1	281037									
100x50x2	281038									
100x50x3	281039									
100x50x4	281040									
Пластина рихтовочная										
<b>*</b>	1000 шт.									



100x56x1	281041								
100x56x2	281042								
100x56x3	281081								
Пластина рихтовочная									
<b>₽</b>	1000 шт.								



PB048.1000-FP	281092								
Дверной щеточный уплотнитель притвора									
<b>\Bar{\Bar{\Bar{\Bar{\Bar{\Bar{\Bar{</b>	350 п.м.								





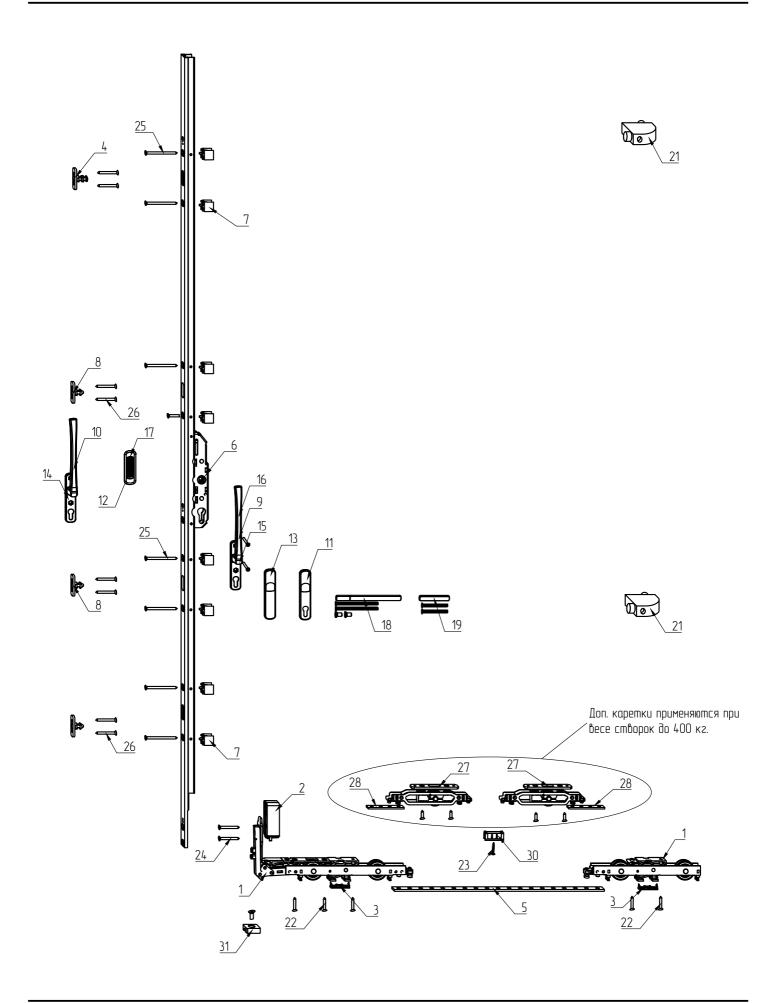
Наименование		Артикул	
BC 4,2x16 DIN 7504 N A2		279057	1000
BC 2,9x13 DIN 7981 A2		279135	
BC 3,5x19 DIN 7981 A2		279136	
BC 3,5x25 DIN 7981 A2		279137	
BC 4,2x9,5 DIN 7981 A2		279053	1000
BC 4,2x16 DIN 7981 A2		279051	1000
BC 4,2x19 DIN 7981 A2		279079	1000
BC 4,2x25 DIN 7981 A2		279047	1000
BC 4,2x32 DIN 7981 A2		279058	1000
BC 4,2x60 DIN 7981 A2		279084	200
BC 4,2x13 DIN 7982 A2	_	279088	1000
BC 4,2x19 DIN 7982 A2		279052	1000
BC 4,8x19 DIN 7982 A2	•	279138	
Нагель Зх9,5		279002	1000
Нагель 5х10 А2		279001	1000
Нагель 5х13,5		279000	1000
Винт установочный M5x5 DIN 914 A2		279044	1000
Винт M6x16 DIN 7991 A2		279029	500





ФУРНИТУРА





06-01 TSS 72

# **TATPROF**

## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ МАСО ДЛЯ РАЗНЫХ СХЕМ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.			Колі	J46C			<del>-</del>		CXEN			Наименования	1		Артикцл	Примечание				
1103.	Α	D	F	C	G3	K1	K	B1	B3	Н	L				, ibiliandi	Tiporie idilee				
1	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4		омплект подвижных кареток HS с щеточным уплотнителем без напорного штыря с принадлежностями 300 кг.							
2	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Подкладка устанавливаемый 18,5 мм для і каретки HS серебряный	одкладка устанавливаемый 18,5 мм для передней подвижной запетки НS серебляный							
3	2	4	8	4	2	4	4	2	4	4	8	Упор каретки для 300 кг для подвижных	кареток HS, L	івеш: серебро	363495RU	для всех размеров				
4	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1	Запорный штырь HS 12 мм NB=13 мм с ще цвет: серебро	левым провет	риванием,	217087					
			<u> </u>		_			_			,	Соединительная штанга HS 16,4x4	L (длина	FB (ширина						
	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	серебряный	штанги), мм	створки), м						
										-			692	0,72-1,3	359639					
5													1196	1,225–1,8	359640					
_													1700	1,73–2,305	359641					
													2204	2,235–2,81	359642					
													2708	2,74-3,385	359643					
												Основной механизм HS 150/300/400 кг;	L (длина	FH (высота						
	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	DM 37,5; P-р 3; с высотой расположения	механизма),	гп (оысони створки), м						
												ручки GM 1000 мм, серебряный PZ	MM	сіпоорка), м						
6													2100	1,66-2,16	214417					
													2500	2,06-2,56	214418					
													2800	2,46-2,86	214419					
													3300	2,86-3,36	215558					
7	8	16	32	16	8	16	16	8	16	16	32	Подкладка устанавливаемый 18,5 мм для г серебряный	основного мех	анизма НЅ	370930	Обязательно для всех				
8	3	6	9	3	3	6	6	3	3	3	3	Запорный штырь HS 12 мм NB=13 мм Цвеп	: серебро		217086	размеров				
												Ручки и накладки под покрас								
9	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	3	Ручка HS 12 без отдельной накладки вну четырёхгранного штифта 10 (внутрення:	трен. упорн. к	ольцо 10 без	103696					
												Ручка HS 12 без отдельной накладки PZ	yuu numnu <u>u</u> nsi 41	מנוווטטט						
10	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1	штифта 10 (наружная)		103972						
11	2	4	6	2	2	4	4	2	2	2	2	Накладка ручки РZ с отверстием под цил полир.		365618						
12	-	-	1	1	-	_	_	_	1	_	1	Ручка–притвор НЅ (ракушка) Стандарт кі фрезерования 13 мм цамак	364131							
13	_	-	1	1	-	-	-	-	1	1	3		ладка для ручки HS 12 полир. без отверстия под цилиндр 366005							

Ручки окрашенные

_	_		_															
		ŀ	Кпли	чьсі	ոჩი	для	ппз	ных	CABI	1					A	тикул		
Поз.	Количество для разных схем						Pus	T	I I			Наименование	лый 9016	офо	430	рич. 8022	эный 9005	듈
	A	D	F	C	G3	K1	K	B1	B3	Н	L		Бел RAL9	Середро	Бронза	Kopu4. RAL802	Черный RAL9005	Титан
14	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1 1	Ручка HS12 с накладкой для PZ (внешняя) с отверстием под цилиндр	218418	218416	218413	218415	227609	218417
15	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	I 1	Ручка HS12 с накладкой, PZ (внутренняя) с отверстием под цилиндр	218405	218403	218400	218402	226239	218404
16	-	-	1	1	-	-	_	-	1	1	1 3	Ручка HS12 (внутренняя) без отверс. под цилиндр	218399	218397	218394	218396	226148	218398
17	-	-	1	1	_	-	_	-	1		1	Ручка притвор HS (ракушка)	358339	358341	358343	358340	366689RU	358344

Комплект для ручки

	Количество для разных схем														
Поз.		ŀ	Коли	14661	пво	для	разі	НЫХ	CXEM	1		Наименование	Артикцл		
1103.	Α	D	F	C	G3	K1	K	B1	В3	Н	L	Пииненование			
10	1	2	٦.	1	1	٠	2	1	1	1	1	Комплект четырехгранных штифтов для HS ручки, внутренней и внешней	107.034		
18			٥				Z				ı	58-92 Штифт 120 M6x100	104831		
19			1	1					1	1		Комплект четырехгранных штифтов для HS ручки и ручки—притвора	104826		
17	_		-	1	_	1	1	_	'	-		68-72 Штифт 44 М6х70	104020		
20	-	-	2	2	_	- 1	-	_	2	2	6	Контргайка Мх для ручки HS только при ручки с внутреней стороны	455274		



## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ МАСО ДЛЯ РАЗНЫХ СХЕМ КОНСТРУКЦИЙ

## Амортизатор окрашенный

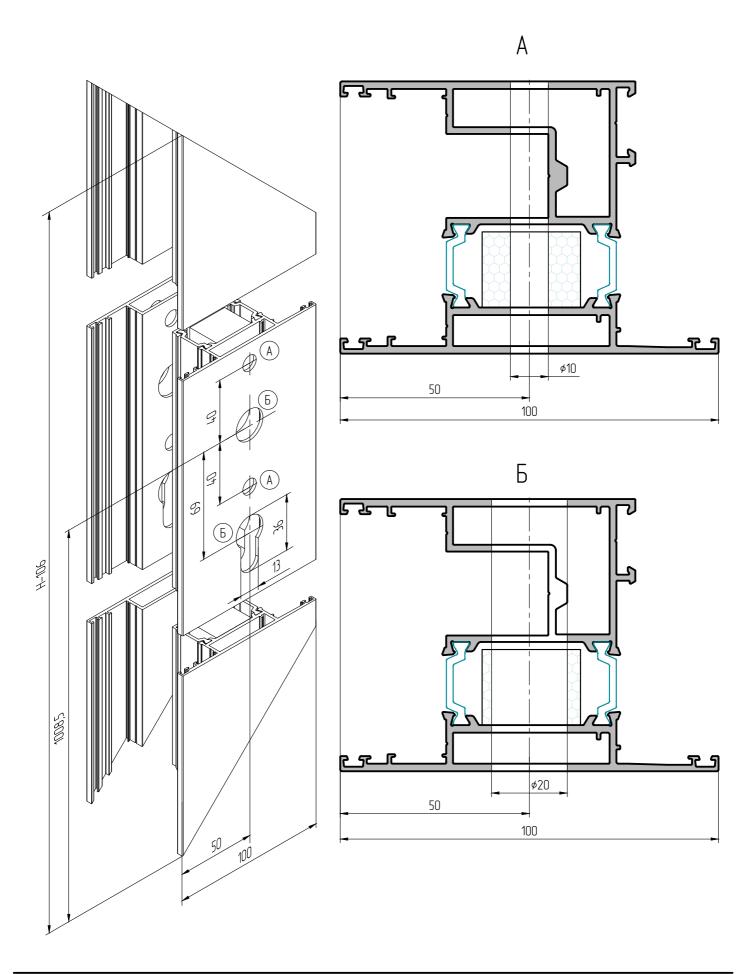
	Количество для разных схем												Артикул				
Поз.	Α	D	F	C	G3	K1	K	B1	В3	Н	L	Наименование	Белый RAL9016	Серебряный	Черный RAL9005		
21	2	2	4	4	2	4	4	1	2	4	8	Амортизатор HS для расст. 28 мм	101681	218397	226148		

## Опционально

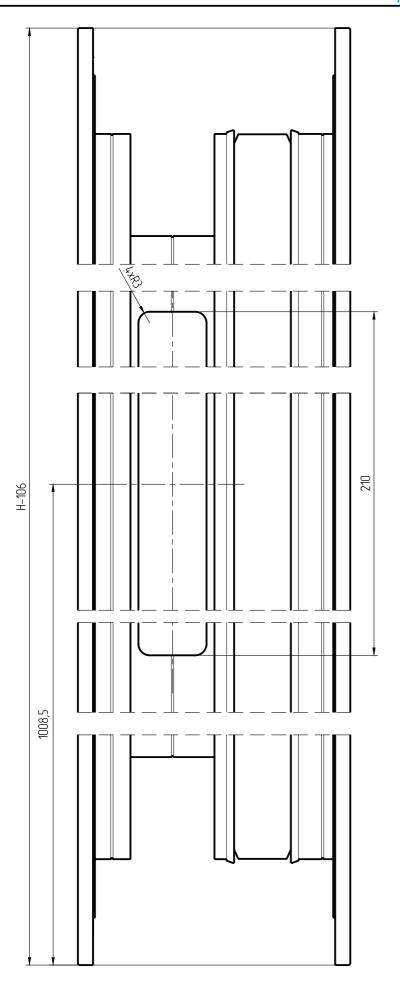
Поз.			Колц	J4ec	mbo	для	разн	ных і	CXEM			Hawayakayya	Артикцл	
1103.	Α	D	F	С	G3	K1	K	B1	В3	Н	L	Наименование	Apmukyn	
22	5	10	20	10	10	10	10	5	10	10	20	Саморез Phillips 4,8x38 утопл. головка DIN 7982 С Цвет: серебро	104688	
23	1	2	4	2	2	2	2	1	2	2	4	Саморез Phillips 3,9x38 утопл. головка DIN 7982 С Цвет: серебро	104012	
24	2	4	8	4	4	4	4	2	4	4	8	Саморез Phillips 4,8x25 утопл. головка DIN 7982 С Цвет: серебро	104010	
25	8	16	32	16	16	16	16	8	16	16	1	аморез Phillips 4,8x50 утопл. головка DIN 7982 С Цвет: серебро		
26	8	16	32	16	16	16	16	8	16	16		Саморез Phillips 4,8x22 утопл. головка DIN 7982 С Цвет: серебро	103774	
27	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Дополнительная каретка HS средняя при весе створок до 400 кг	105885	
28	2	4	8	4	2	4	4	2	4	4	8	Соединительная штанга перфорир. HS 16,4x4 для доп. кареток L=96 FB	359638	
29	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1	Цилиндр 40х60		
30	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Направляющая в паз HS для штанги перфорированной	359802	
31	-	-	1	1	_	_	_	_	1	_	1	HS Запорный блок 300 / 400 кг	103060	

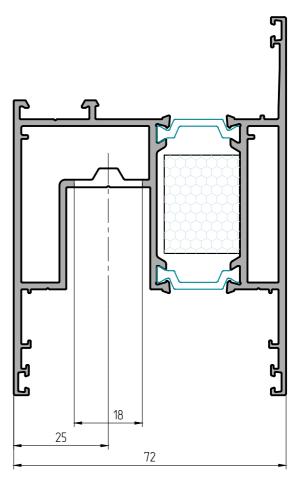
06-03 TSS 72





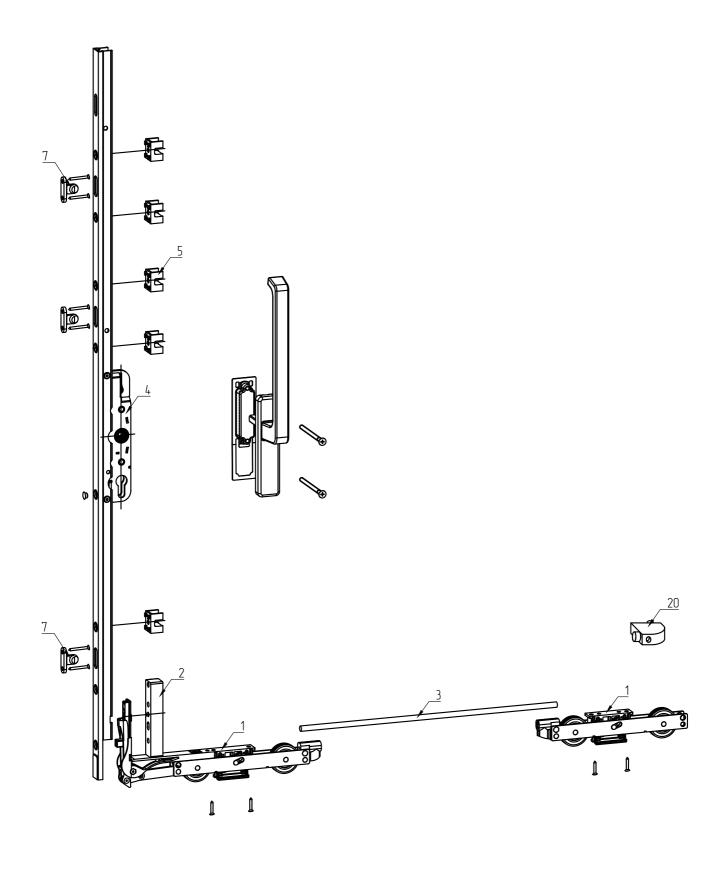






06-05 TSS 72







## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ GU-934 ДЛЯ РАЗНЫХ СХЕМ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Α	D	Колі F	J46C	mbo G3	для К1			cxer B3	1 H		Наименование	!		Артикул	Примечание	
1	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Комплект кареток GU-934 до 300 кг.			K-16488- 00-0-1		
2	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Дистанционная вставка каретки		9-47295- 07-0-1	Обязательно для всех размеров		
3	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Тяга соединительная 8мм, 3300мм	яга соединительная 8мм, 3300мм				
	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Передача HS 37,5	FH (высота створки), мм	Положение ручки, мм			
													850–1270	410	6-30021- 11-0-1		
													1271–1850	410	6-30021- 19-0-1		
4													1851–2350	1010	6-30021- 24-0-1		
													2351–2750	1010	6-30021- 28-0-1		
													2750-3250 (2 механизма)	1010	9–28483–0 5–0–1 + 9–28483– 05–0–1*		
5	5	10	20	10	5	10	10	5	10	10	20	Дистанционная вставка передачи			9-47296- 08-0-1	Обязательно	
6	3	6	9	3	3	6	6	3	3	3	3	Ригель HS			6-22648- 01-0-1	для всех размеров	
						-				-		Ручки и накладки под покраскі			0101		
7	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	3	Ручки двустор. с PZ DIRIGENT разбираем:	19		K-17400-0 0-0-1		
8												Ручка внутр.без PZ DIRIGENT 180 разбира:	⊇мая		K-17396-0 0-0-1		
9												Ручка-раковина HS внешняя			9-46686-0		
10												Накладная розетка HS снаружи		1-0-1 9-29527-0 0-0-1			
11	2											Винт впотай М6х100 с резьбой для обрез	ВКП		9-32789-1 0-R-3		
Ручи	Ручки окрашенные																

															Ар	тикул		
Поз.	A	l D	Коли - - - -	чесг	nbo G3	для К1	раз	ных	cxer B3	1 H	L	Наименование	Белый RAL9016	Середро ЕV1	Причесанная нерж. сталь	Коричневый RAL8022	Черный RAL 9005	Полированная латунь
	, ,		·	,														
12	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	3	Ручки двустор. с PZ DIRIGENT	6-24615	6-24615 - 96-0-1	K-16795 - 00-0-8	6-24615	6-24615 - 96-0-6	6-26731 - 00-0-B
13												Ручка внутри без PZ	6-24606-	6-24606-	K-16804- 00-0-8	6-24606-	6-24608-	6-26728- 01-0-B
14												Ручка внутри с PZ	6-24607	6-24607	K-16805 -00-0-8	6-24607	6-24609	6-26728 -02-0-B
15												Ручка-раковина снаружи	9-29992	9-29992	9-42737	9-29992	9-29992 -02-0-6	9-34957 -00-0-B
16												Накладная розетка HS снаружи	9-29527	9-29527 -00-0-1	9-42833	9-29527	9-29527 -00-0-6	_

06-07 TSS 72



## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ GU-934 ДЛЯ РАЗНЫХ СХЕМ КОНСТРУКЦИЙ

Упорный бифер

				T -	Г									
_			Колι	J4ec	тво	для	разн	ных (	EXEM				Арп	пикул
Поз.	Α	D	F	C	G3	K1	K	B1	В3	Н	L	Наименобание	Белый RAL9016	Черный RAL9005
17	2	2	4	4	2	4	4	2	4	4	8	Упорный буфер HS 90	K-12024-00-0-7	K-12024-00-0-6

## Опционально

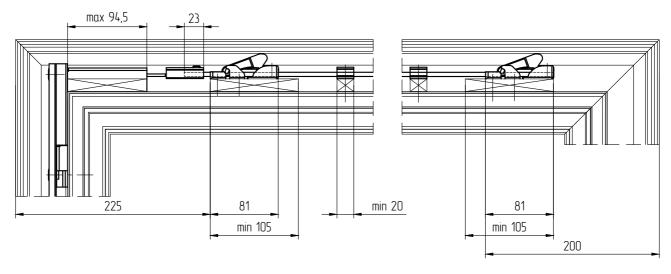
Поо			Колі	146CI	пво	для	рαзн	ных (	EXEM			Наименование	A DEDUKTA
Поз.	Α	D	F	С	G3	K1	K	B1	В3	Н	L	пиименичиние	Артикул
18	4	8	16	8	8	8	8	4	8	8	16	Шуруп DIN 7982–ST4,8x32 (каретки снизу)	9-13089-32-R
19	2	4	8	4	4	4	4	2	4	4	8	Шуруп DIN 7982–ST4,8x38 (каретки по вертикали)	9–13089–38R
20	7	14	32	16	16	16	16	8	16	16		Шуруп DIN 7982 – ST4,8 x 55 (передача)	9-13089-55-R
21	6	12	18	6	6	12	12	6	6	6	6	Шуруп DIN 7982 – ST4,8 x 25 (для ригеля)	9-13089- 25-R
22	1	2	,	2	1	2	2	1	2	2	1	Комплект кареток дополнительных GU–934 до 400 кг (шурупы	K-17804-01-0-1
	1		4	Z	_	Z	Z					DIN 7982—ST4,8x32 в комплект не входят)	N-17004-01-0-1
												* Удлинитель передачи HS 500 мм (дистанционная вставка	
23	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	передачи 9–47296–08–0–1 и шурупы DIN 7982 – ST4,8 x 55 в	9-28483-05-0-1
												комплект не входят)	
24	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1		Цилиндр РZ 40x65	B 8800 0518
25	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1	Полуцилиндр РZ 10х40	B 8900 0105

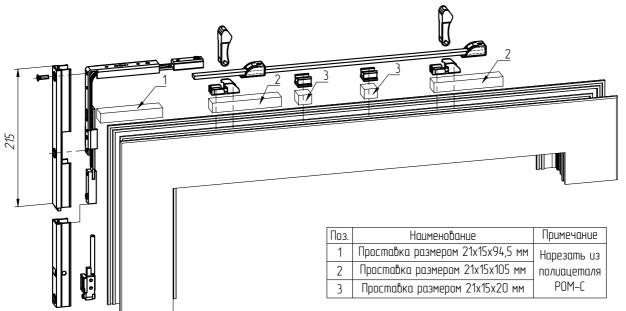
# Опционально: Набор для защиты от вынимания створки (Не применять вместе с SilentClose и StopUnit)

Поо			Колі	J46C	mbo	для	рαз	ных	CXEN	1		Наименование		Артикцл
Поз.	Α	D	F	С	G3	K1	K	B1	В3	Н	L	пиоменооиное		Apilluky/i
26	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Защита от вынимания HS углавая передача		K-16570- 00-0-1
27	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Защита от вынимания HS принадлежности		K-16569- 00-0-1
	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Защита от вынимания HS штанга Р959	FB (ширина створки),	
	<u>'</u>		-		'			'			+	Sadding our oping land 113 milated 1 737	MM	
													600–1200	9-28355-10-0-1
28													1201–1720	9-28355-15-0-1
													1721–2020	9-28355-18-0-1
													2021–3000	9–28355–26–0–1
													do 4800	9–28355–48–0–1

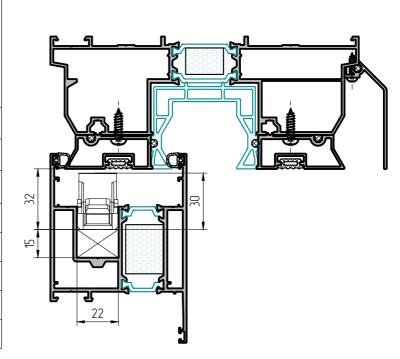
TSS 72 06-08

## **TATPROF**



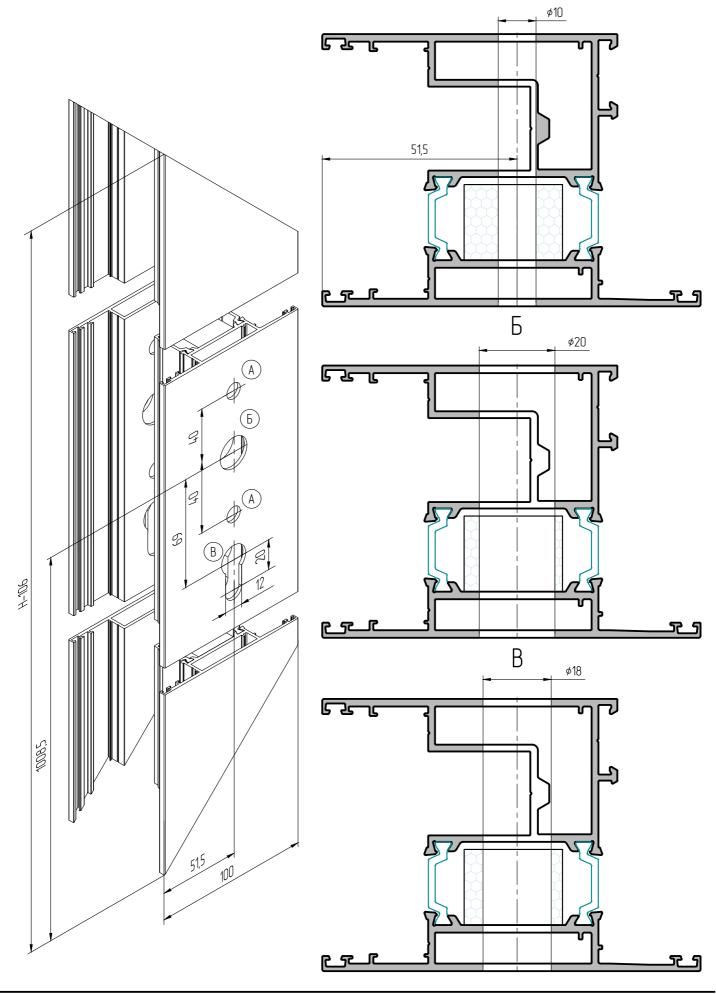


Количество для углового соединения			Артикул
1	Защита от вынимания HS у передача	главая	K–16570– 00–0–1
1	Защита от вынимания HS п	ринадлежности	K-16569- 00-0-1
	Защита от вынимания HS штанга Р959	FB (ширина створки), мм	
		600–1200	9–28355– 10–0–1
1		1201–1720	9–28355– 15–0–1
,		1721–2020	9–28355– 18–0–1
		2021–3000	9–28355– 26–0–1
		đo 4800	9–28355– 48–0–1



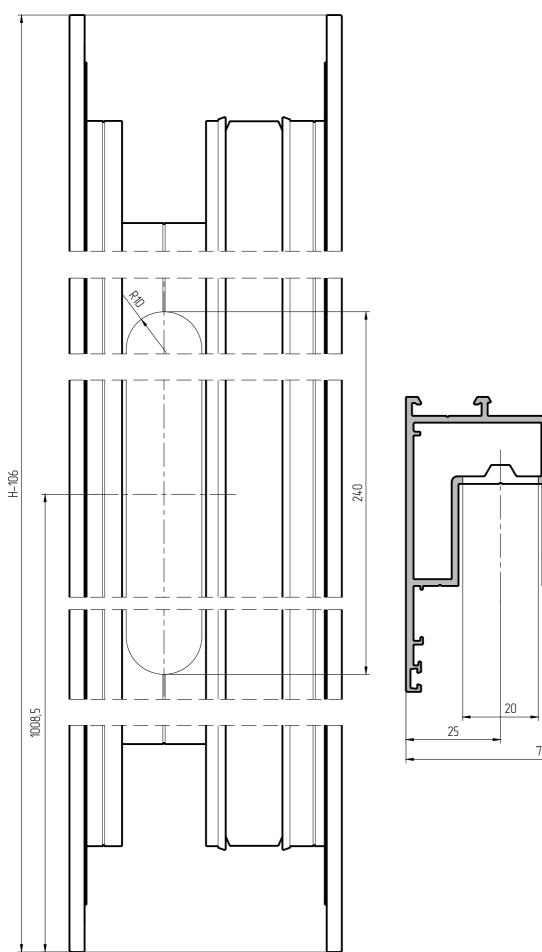
06-09 TSS 72

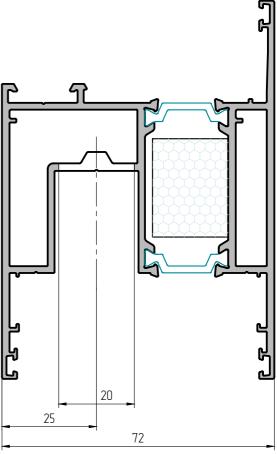




TSS 72 06-10

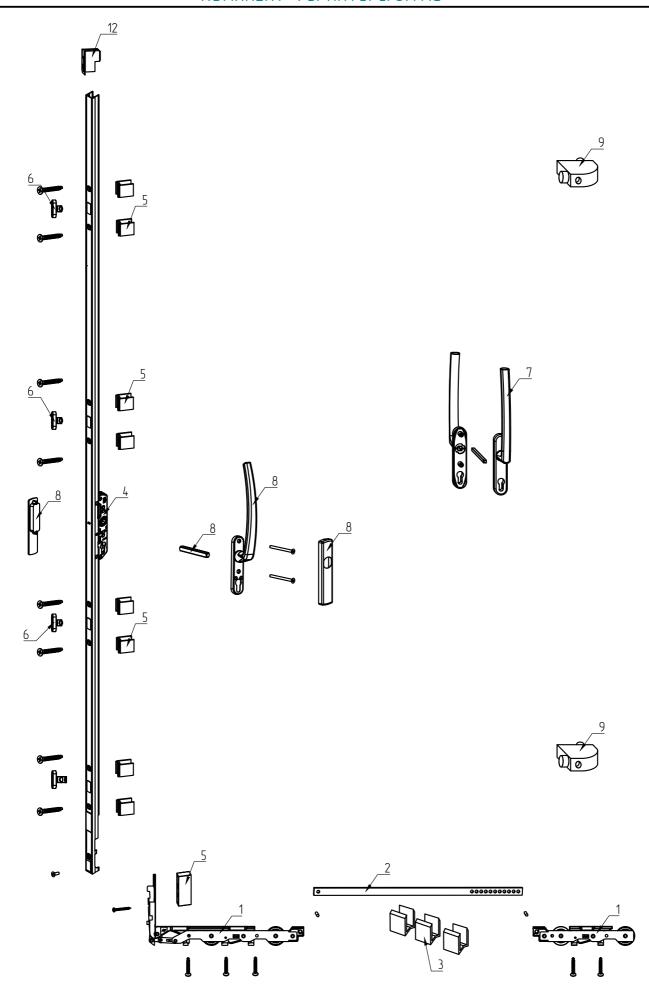






06-11 TSS 72







## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ SAVIO ДЛЯ РАЗНЫХ СХЕМ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	_	_	_	2CM			•		ых с В3			Наименование			Артикул
1	1	2	4	2	د 1	2	2	1	2	2		Комплект бегунков для подъемно-сдвижной серии SlideAr	 ^t LS, нагрузка до	э 300 кг.	2451/300
	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Соединительная тяга для бегунков	Г (дипна	FB (ширина	·
2													штанги), мм 895	створки), м 0,7–1,6	2451.701/90
													1500 2200	1,601–2,200 2,201–3,0	2451.701/150 2451.701/220
3	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Комплект направляющих для соединительной тяги ролик		2,201-3,0	2451.701/220
	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Подъемное запирающее устройство серии SlideArt LS,	Г (дипна	FH (высота	
		_	7	_	'	_	_	'		_	_	D37,5mm	механизма), мм	створки), м	
													1700	1,100–1,800	2453.137/17
4													2185	1,801–2,325	2453.37/20
_													2375	2,326-2,700	2453.37/23
													3000	2,701–3,100	2453.37/30
													2 механизма	3,101–3,725	2453.37/30
									1					_,	+ 2453.810*
5	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Комплект соединительных элементов, адаптеров на 15.8	мм и саморезов		2453.801
6	2	4	6	2	2	4	4	2	2	2	2	Запорный штырь 17 мм (комплект 2 шт.)			2453.702

Ручки окрашенные

		Кол	шче	2CM	во	для	ра	ЗНЬ	JX (	Xe1	1		Артикул
Поз.	Α	D	F	С	G3	K1	K	B1	B3	ВН	L	Наименование	Цвет по каталогу RAL
7	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1	Двусторонняя ручка с длинной рукояткой	1606.30
8	-	-	1	1	-	_	-	-	1	-	1	Односторонняя ручка с длинной рукояткой	1606.2

Амортизатор окрашенный

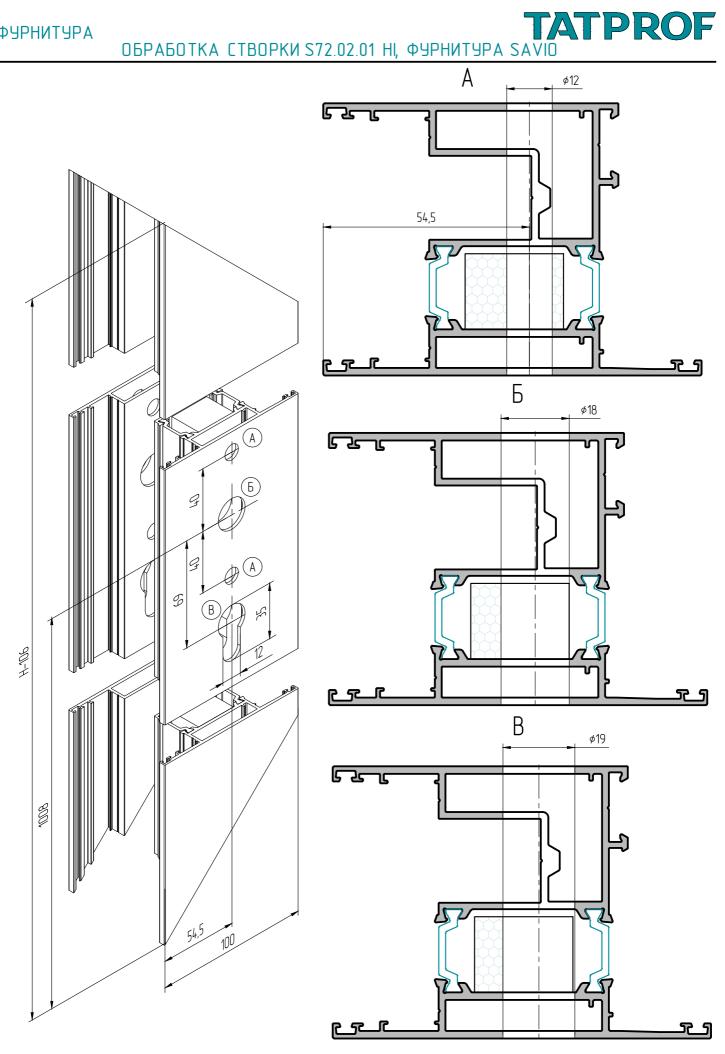
Поз.	Количество для разных схем А D F C G3 K1 K B1 B3 H L	Наименование	Артикул
9	1 1 2 2 1 2 2 1 2 2 4	Упор для створки, цвет: черный RAL9005	2453.815

#### Опционально

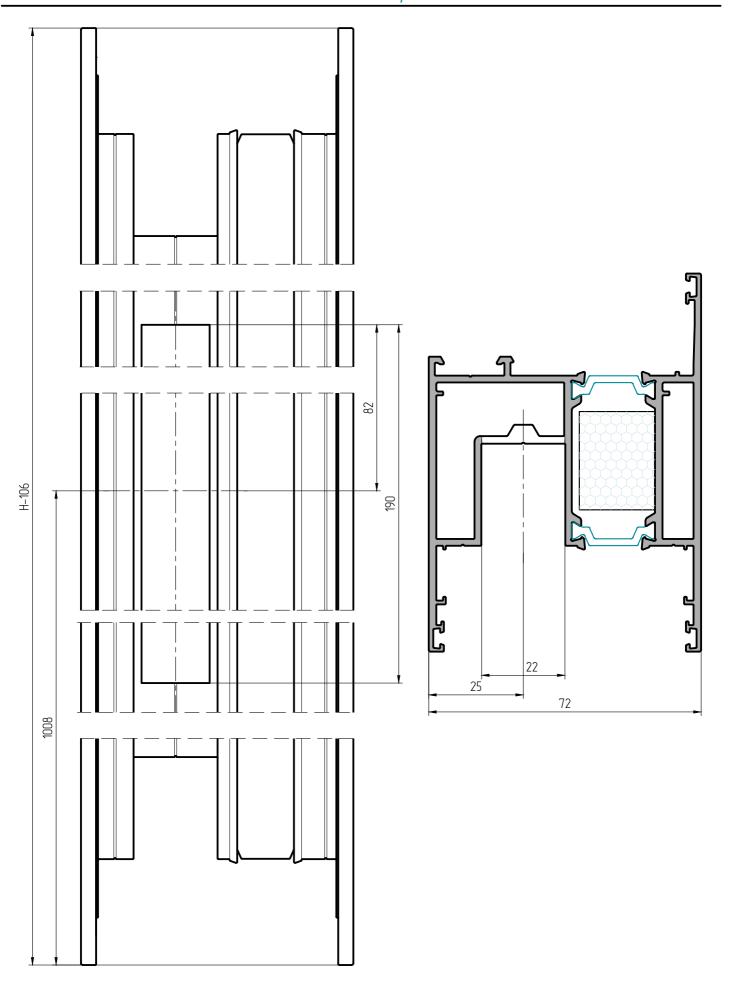
Поз.	k	Кол	uчe									Наименование	Vominkira
1103.	Α	D	F	С	G3	K1	K	В1	В3	Н	L	пиименииние	Артикул
10	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Комплект дополнительных бегунков для створок весом до 400 кг	2451 / 400
11	1	2	3	1	1	2	2	1	1	1	1	Цилиндровый механизм 40х60, со стороны 60 – ключ, со стороны 40 – завертка (кноб)	OM 2123/42
- ' '	'		ر					Ľ					BL
12	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	Верхняя торцевая заглушка для подъемного запирающего устройства	2453.820
13	1	2	4	2	1	2	2	1	2	2	4	* Удлинитель для подъемного запирающего устройства, для створок высотой 3725 мм	2453.810

06-14 TSS 72



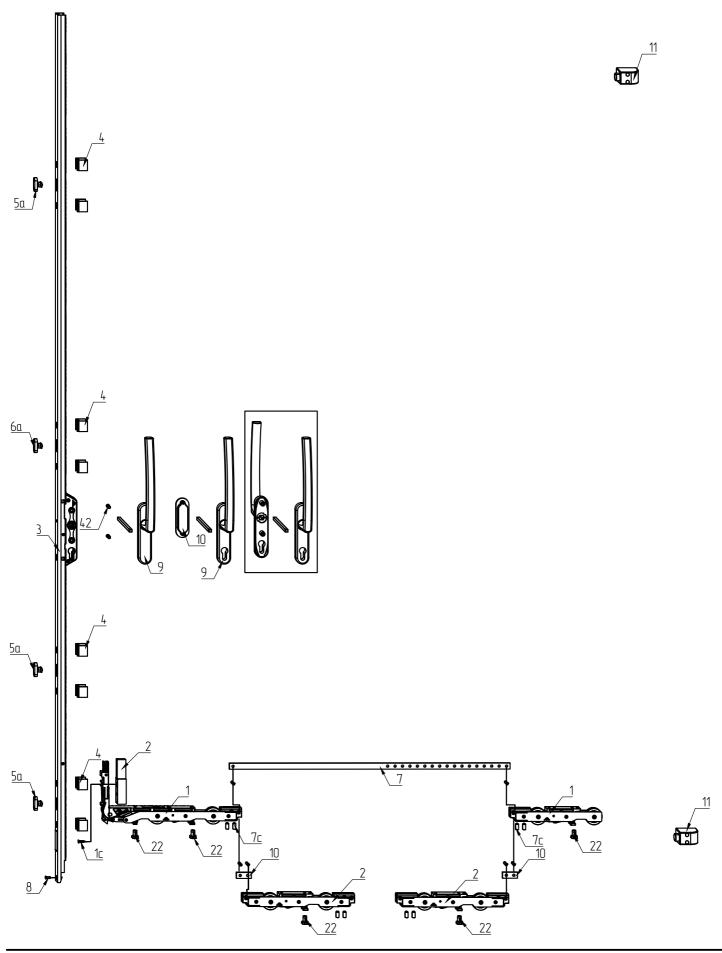






06-16 TSS 72







## КОМП/ЛЕКТ ФУРНИТУРЫ ROTO

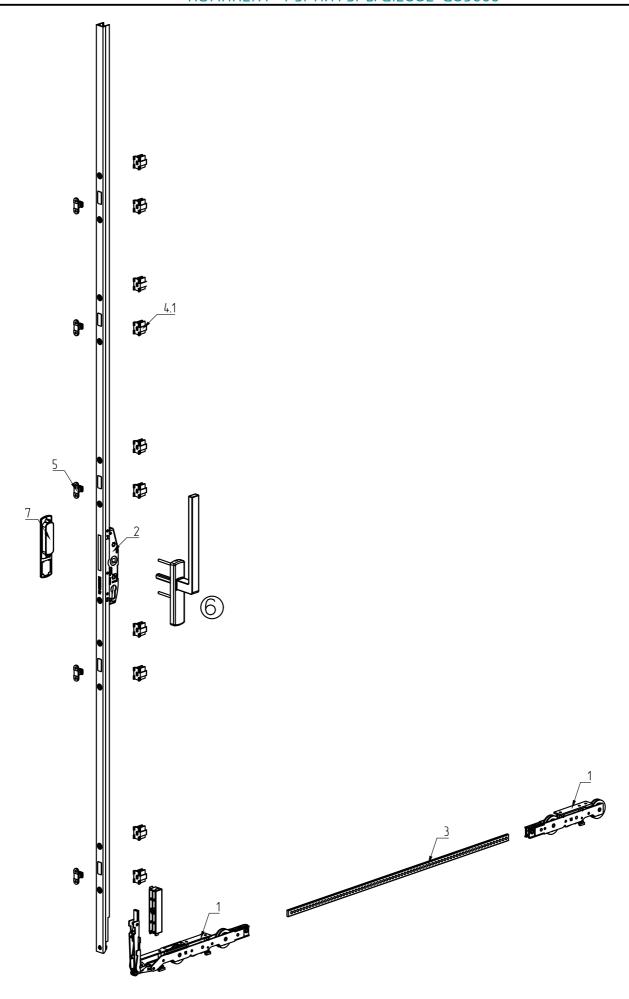
	Kor	иче	-mb				
	"	g gva					
Поз.		ДЗНЬ		Наименовани	IE .		Артикул
	A	TXEM N	1				
1	1	2	_	Комплект ходовых механизмов 22			899520
2	1	2	2	Подкладка ходовых механизмов 16 мм			840774
					Высота расположения ручки	FH (высота створки), м	
3	1	2	2	Основной запор Дорн. 37,5 мм	349	1,000-1,800	840816
					953	1,801–2,200	840378
					953	2,201–2,600	2001803
					953	2,601–3,100	840382
4	8	16	16	Подкладка основного запора 16 мм			595654
5	4	8	4	Запорная цапфа			635126
					Г (дипна	FB (ширина	
					штанги), мм	створки), м	
					895	1500 и более	634852
7	1	2	2	Соединительная штанга	1200	1501–1800	595649
					1500	1801–2100	634853
					1800	2101–2400	606712
					2300	менее 2400	634854
11	2	4	4	Ограничитель хода			2000288
22	6	12	12	Опора			762901

## Ручки

				Apm	икул	
Поз.	Наименован	lue	Без покрытия	Белый	Серебро	Черный матовый
	Ручка 2-х сторонняя с	Внутренняя	635133	635129	635131	635130
	профильным цилиндром	Наружняя	635135	635134	635136	635135
7	Внутренняя с отверстием цилиндр	под профильный	635143	635139	635141	635140
	Внутренняя без отверстия цилиндр	я под профильный	635148	635144	635146	635145
	Ручка – розетка внешняя		635153	635149	635151	635150

06-18 TSS 72







Поз.	Наименование		Артикул
1	Каретки 300/22, 300 кг		7101000
_	Каретка дополнительная 400/22, 400 кг		7102000
	Запор основной D37,5 мм		
		1680 мм	7105000
2		1880 мм	7106000
Z		1980 мм	7107000
		2280 мм	7108000
		2580 мм	07109000
		2980 мм	07110000
		900 мм	07146000
3	Тяга для соединения кареток	1400 mm	07147000
		1900 мм	07148000
4	Комплект подкладок 18 мм		07156000
_	Запор регулируемый 13–25мм		07150000
5	Запор регулируемый с микровентиляцией	13-25мм	07151000
6	Цилиндр 40х60		

Ручки

Поз.		Артикул		
	Наименование	Под	Белая RAL 9010	Черная RAL 9005
7	Ручка KORA односторонняя	2468005	2468410	2468500
	Ручка KORA KEY односторонняя	2469005	2469410	2469500
	Ручка KORA KEY двухсторонняя	2470005	2470410	2470500
	Ручка – тянучка скрытолежащая	7995005	7995410	7995500

06-20 TSS 72



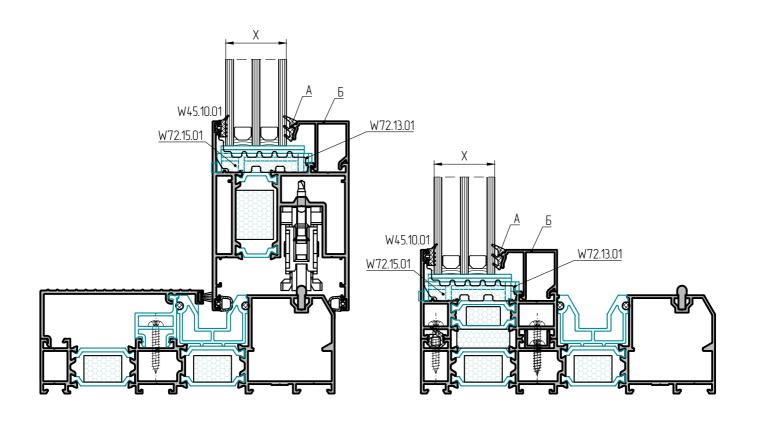
# ТАБЛИЦЫ ОСТЕКЛЕНИЯ





\$72.01.04 \$72.01.04 HI \$72.01.05 \$72.01.05 HI \$72.01.07 \$72.01.07 HI \$72.02.01 \$72.02.01 HI

Толщина заполнения, мм	Внутренний уплотнитель	Штапик	Рихтовочные пластины*	
Х	А	Б		
30	W45.10.04	W45.04.07	100x34	
32	W45.10.08	W45.04.07	100x34	
34	W45.10.04	W45.04.06	100x38	
36	W45.10.08	W45.04.06	100x38	
38	W45.10.04	W45.04.05	100x42	
40	W45.10.08	W45.04.05	100x42	
42	W45.10.04	W45.04.04	100x47	
44	W45.10.08	W45.04.04	100x47	
46	W45.10.04	W45.04.03	100x50	
48	W45.10.08	W45.04.03	100x50	
50	W45.10.04	W45.04.02	100x56	
52	W45.10.08	W45.04.02	100x56	
54	W45.10.04	W45.04.01	100x56	
56	W45.10.08	W45.04.01	100x56	



07-01 TSS 72

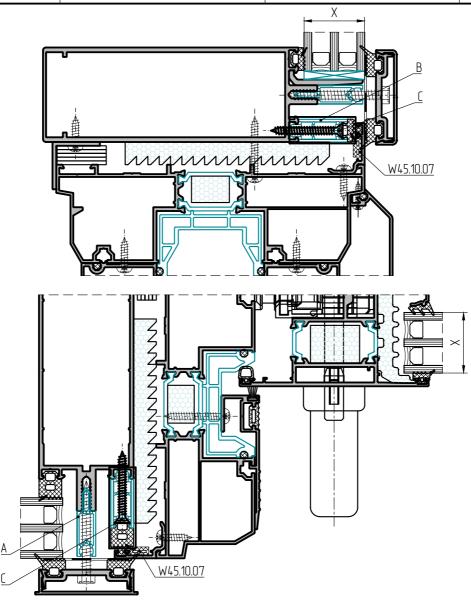


## ИНТЕГРАЦИЯ OKHA TWS 72 В ВИТРАЖ TFS 50



\$72.01.01 \$72.01.02 \$72.01.02 \$72.01.02 HI \$72.01.04 \$72.01.04 HI \$72.01.05 \$72.01.05 HI \$72.01.06 \$72.01.06 HI

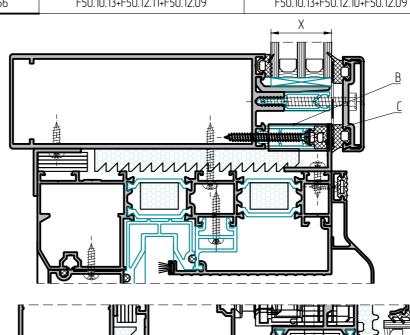
Толщина заполнения, мм	Сечение по стойке, набор на раме	Сечение по ригелю, набор на раме	Винт самонарезающий
X, mm	А	В	С
30	F50.10.10+F50.12.10	F50.10.03+F50.12.10	4.2x38 DIN 7982 A2
32	F50.10.10+F50.12.10	F50.10.03+F50.12.10	4.2x38 DIN 7982 A2
34	F50.10.10+F50.12.08+F50.12.09	F50.10.03+F50.12.08+F50.12.09	4.2x45 DIN 7982 A2
36	F50.10.10+F50.12.08+F50.12.09	F50.10.03+F50.12.08+F50.12.09	4.2x45 DIN 7982 A2
38	F50.10.10+F50.12.08+F50.12.09	F50.10.03+F50.12.08+F50.12.09	4.2x45 DIN 7982 A2
40	F50.10.12+F50.12.09+F50.12.09	F50.10.05+F50.12.09+F50.12.09	4,2X50 DIN 7982 A2
42	F50.10.12+F50.12.09+F50.12.09	F50.10.05+F50.12.09+F50.12.09	4,2X50 DIN 7982 A2
44	F50.10.12+F50.12.09+F50.12.09	F50.10.05+F50.12.09+F50.12.09	4,2X50 DIN 7982 A2
46	F50.10.10+F50.12.10+F50.12.09	F50.10.07+F50.12.10+F50.12.08	4,2X60 DIN 7982 A2
48	F50.10.10+F50.12.10+F50.12.09	F50.10.07+F50.12.10+F50.12.08	4,2X60 DIN 7982 A2
50	F50.10.10+F50.12.10+F50.12.09	F50.10.07+F50.12.10+F50.12.08	4,2X60 DIN 7982 A2
52	F50.10.09+F50.12.11+F50.06.03+F50.10.01	F50.10.09+F50.12.11+F50.06.02+F50.10.01	4,2X60 DIN 7982 A2
54	F50.10.09+F50.12.11+F50.06.03+F50.10.01	F50.10.09+F50.12.11+F50.06.02+F50.10.01	4,2X60 DIN 7982 A2
56	F50.10.09+F50.12.11+F50.06.03+F50.10.01	F50.10.09+F50.12.11+F50.06.02+F50.10.01	4,2X60 DIN 7982 A2

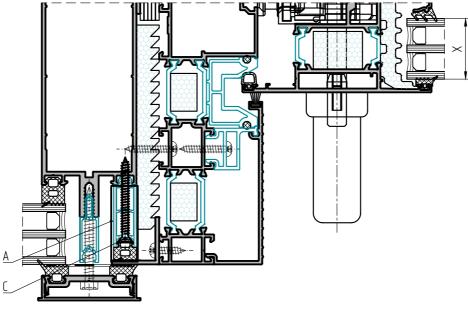






Толщина заполнения, мм	Сечение по стойке, набор на раме	Сечение по ригелю, набор на раме	Винт самонарезающий
X, mm	A	В	С
30	F50.10.05+F50.12.11	F50.10.05+F50.12.10	4.2x45 DIN 7982 A2
32	F50.10.07+F50.12.11	F50.10.07+F50.12.10	4.2x45 DIN 7982 A2
34	F50.10.09+F50.12.11	F50.10.09+F50.12.10	4.2x45 DIN 7982 A2
36	F50.10.11+F50.12.11	F50.10.11+F50.12.10	4.2x45 DIN 7982 A2
38	F50.10.13+F50.12.11	F50.10.13+F50.12.10	4.2x45 DIN 7982 A2
40	F50.10.12+F50.12.09+F50.12.09	F50.10.05+F50.12.09+F50.12.09	4,2X50 DIN 7982 A2
42	F50.10.06+F50.12.10+F50.12.09	F50.10.07+F50.12.09+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
44	F50.10.08+F50.12.10+F50.12.09	F50.10.09+F50.12.09+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
46	F50.10.03+F50.12.11+F50.12.09	F50.10.11+F50.12.09+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
48	F50.10.05+F50.12.11+F50.12.09	F50.10.13+F50.12.09+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
50	F50.10.07+F50.12.11+F50.12.09	F50.10.07+F50.12.10+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
52	F50.10.09+F50.12.11+F50.12.09	F50.10.09+F50.12.10+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
54	F50.10.11+F50.12.11+F50.12.09	F50.10.11+F50.12.10+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2
56	F50.10.13+F50.12.11+F50.12.09	F50.10.13+F50.12.10+F50.12.09	4,2X60 DIN 7982 A2



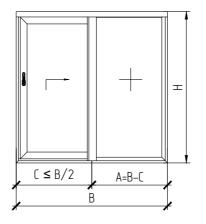




## ВАРИАНТЫ ОТКРЫВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ

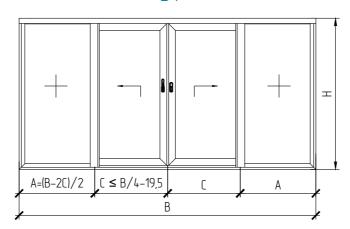


РАЗДВИЖНАЯ СТВОРКА С "ГЛУХОЙ" ЧАСТЬЮ (створка внутри) В2



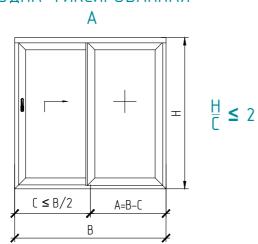


# ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ С ГЛУХИМИ ЧАСТЯМИ (створка внутри) В4

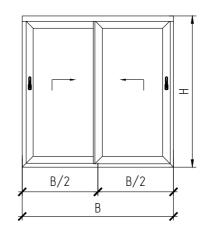


 $\frac{H}{\Gamma} \leq 2$ 

#### ОДНА РАЗДВИЖНАЯ СТВОРКА, ОДНА ФИКСИРОВАННАЯ



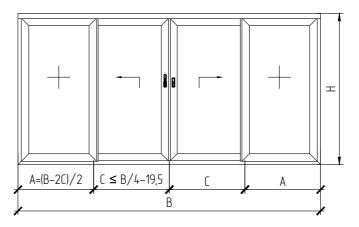
## ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ



 $\frac{H}{B/2} \le 2$ 

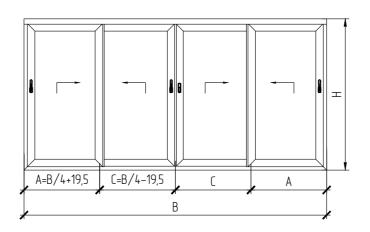


ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (вариант со штульпом) С



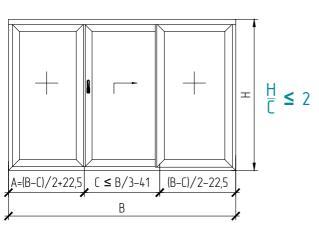
 $\frac{H}{\Gamma} \leq 2$ 

ЧЕТЫРЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, (вариант со штульпом)

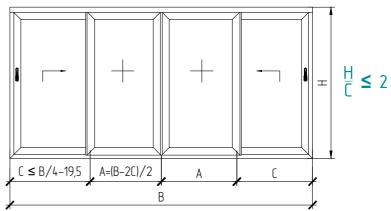


 $\frac{H}{C} \le 2$   $\frac{H}{A} \le 2$ 

ОДНА РАЗДВИЖНАЯ СТВОРКА, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (вариант со штульпом) G3

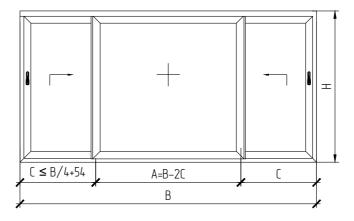


ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (вариант со штульпом) К1



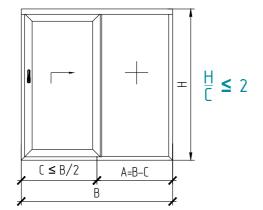


#### ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ОДНА ФИКСИРОВАННАЯ K

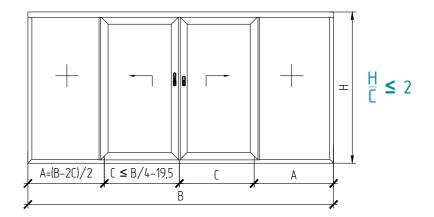


РАЗДВИЖНАЯ СТВОРКА С "ГЛУХОЙ" ЧАСТЬЮ (створка снаружи)

**B1** 



ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ С ГЛУХИМИ ЧАСТЯМИ (створка снаружи) **B3** 

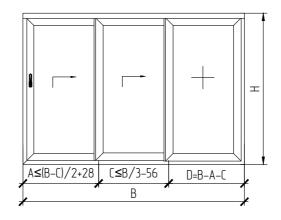


08-03 TSS 72

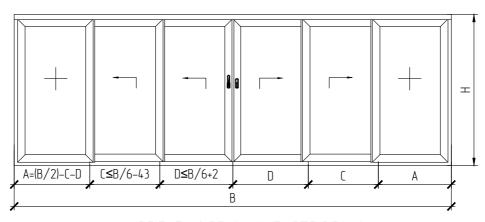


ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ОДНА ФИКСИРОВАННАЯ

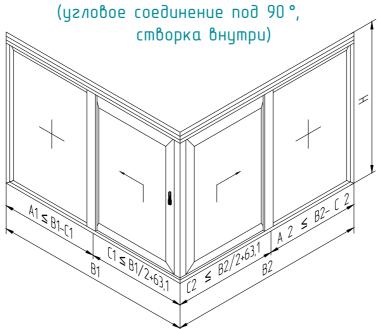
Н



### ЧЕТЫРЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (вариант со штульпом)



ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ

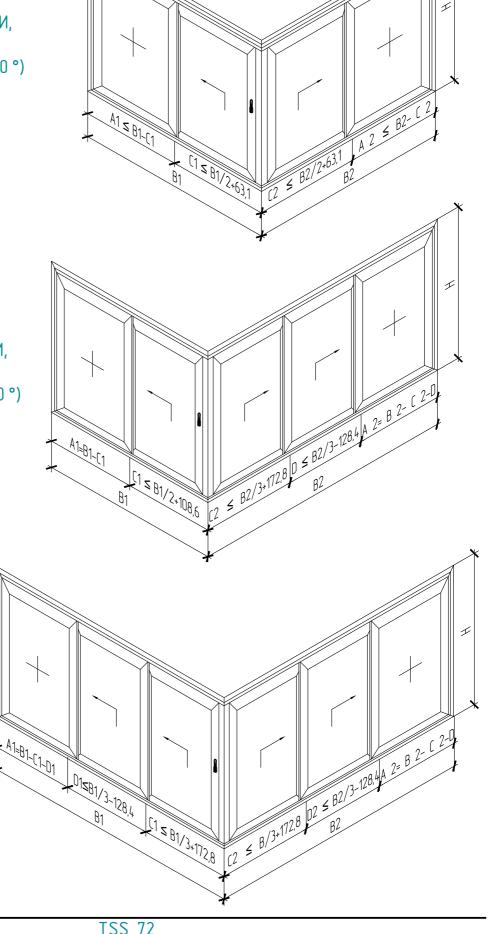




ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение под 90°)

ТРИ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение под 90°)

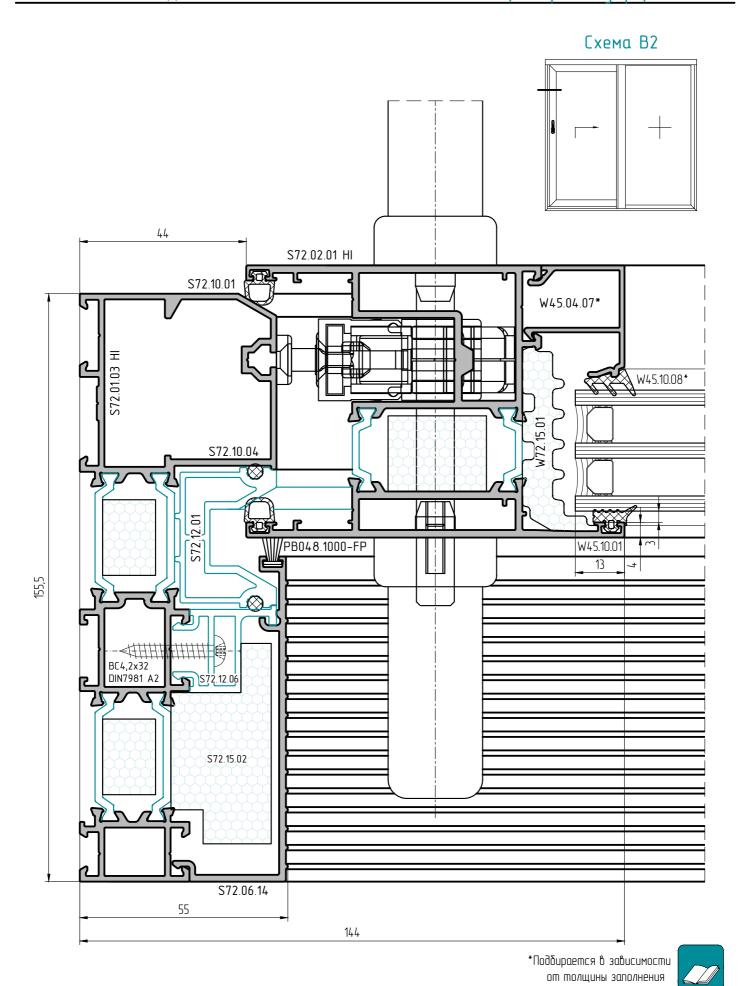
ЧЕТЫРЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение nod 90°)





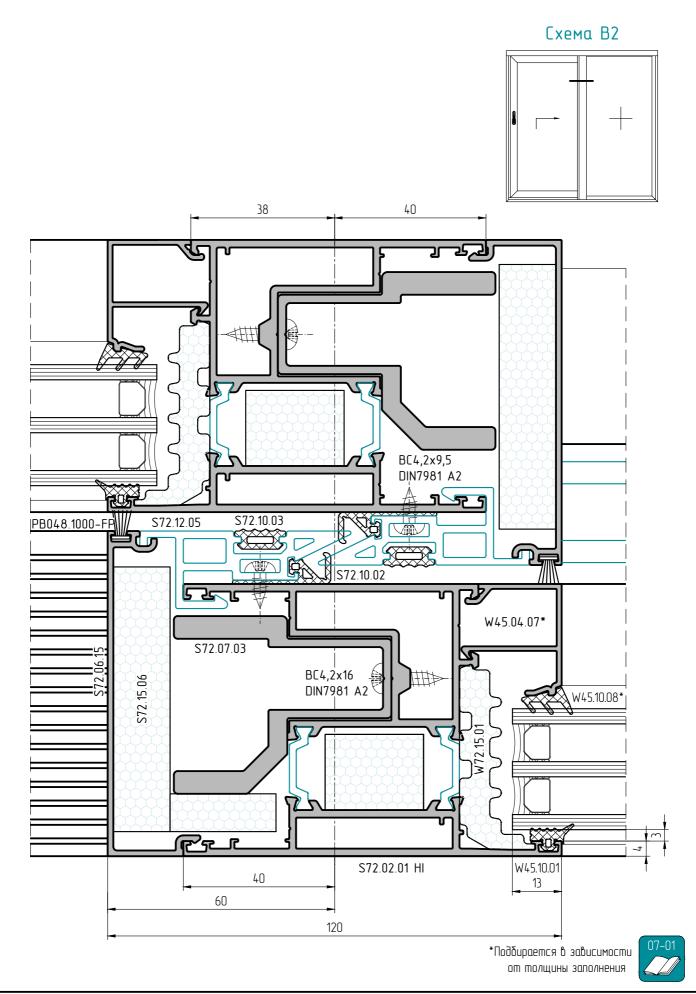
## ОСНОВНЫЕ СЕЧЕНИЯ

## **TATPROF**

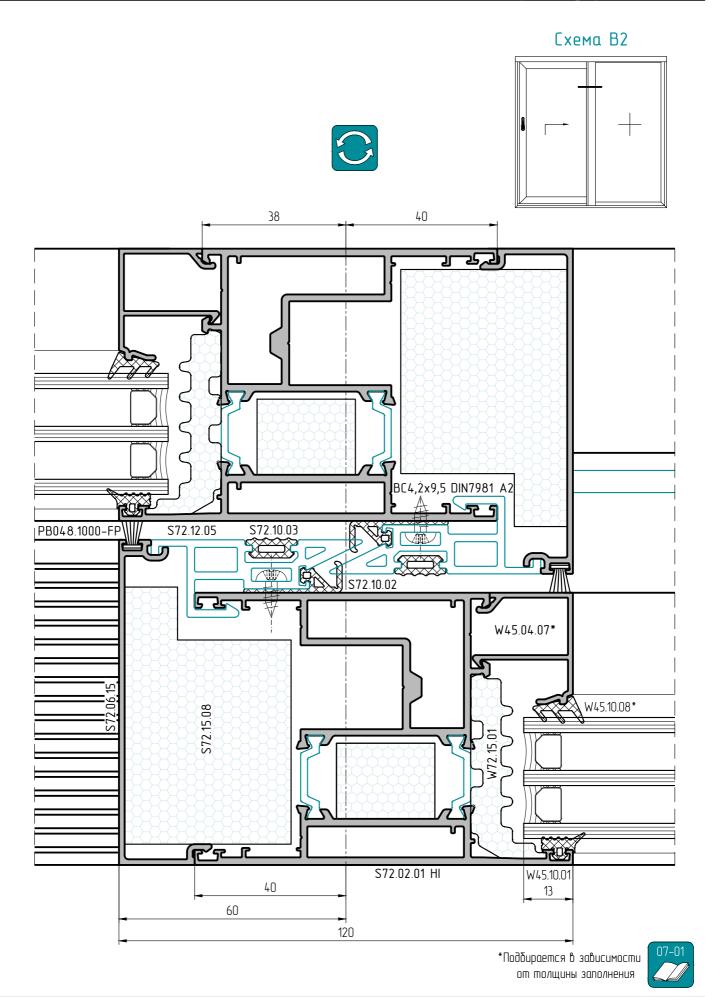


09-01 TSS 72





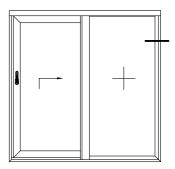
## **TATPROF**

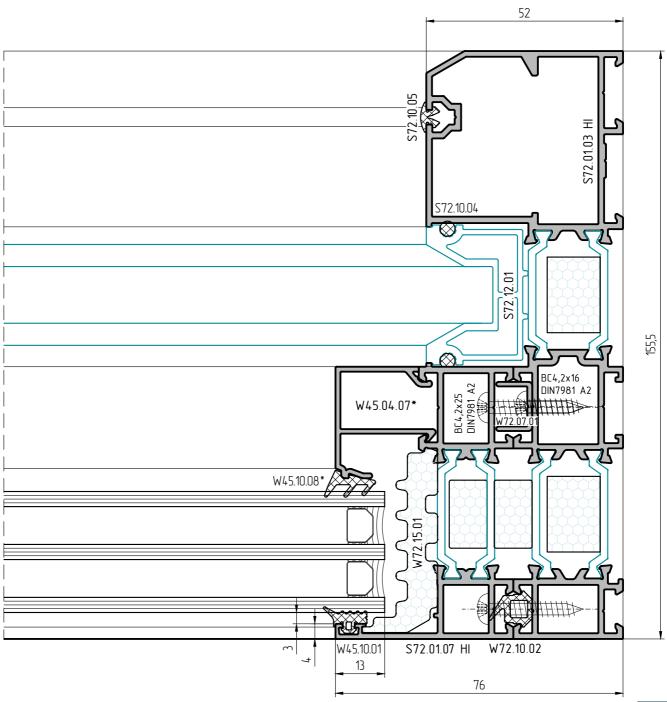


09-03 TSS 72



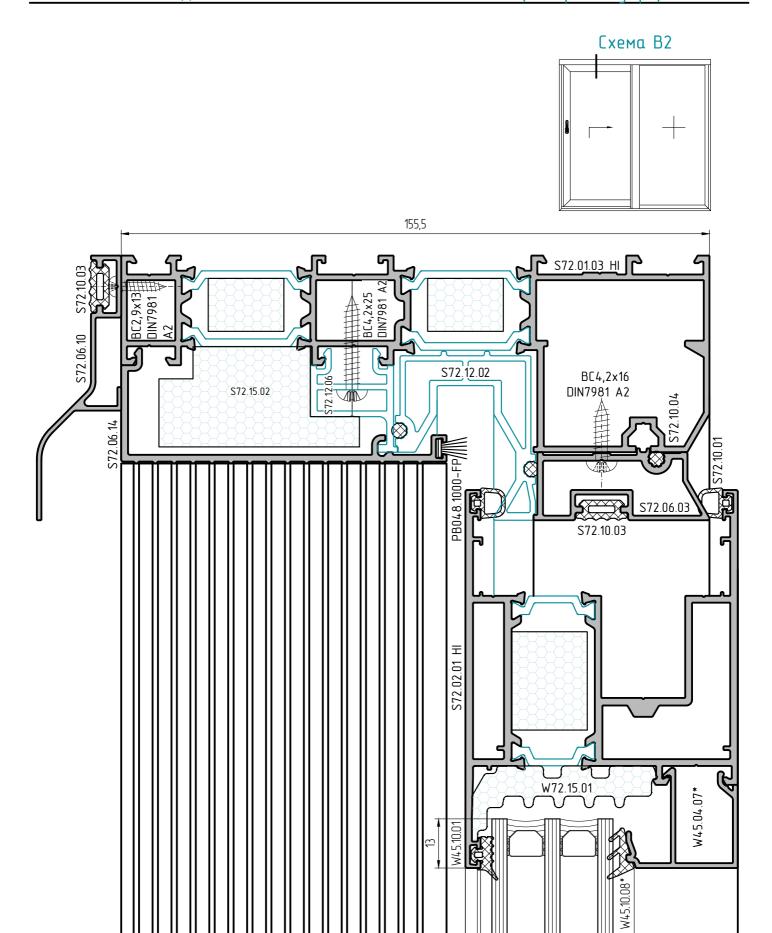
#### Схема В2





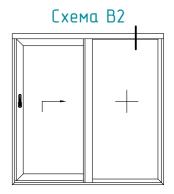


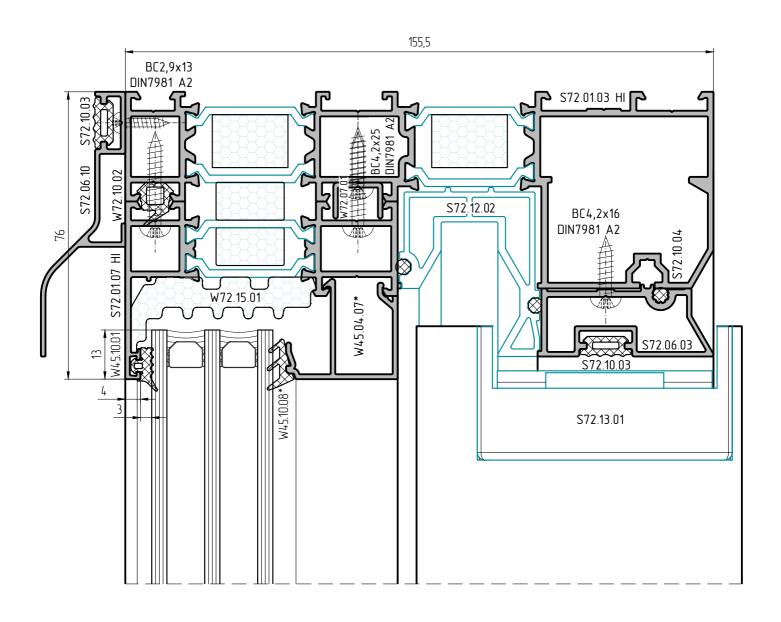


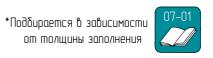


09-05 TSS 72





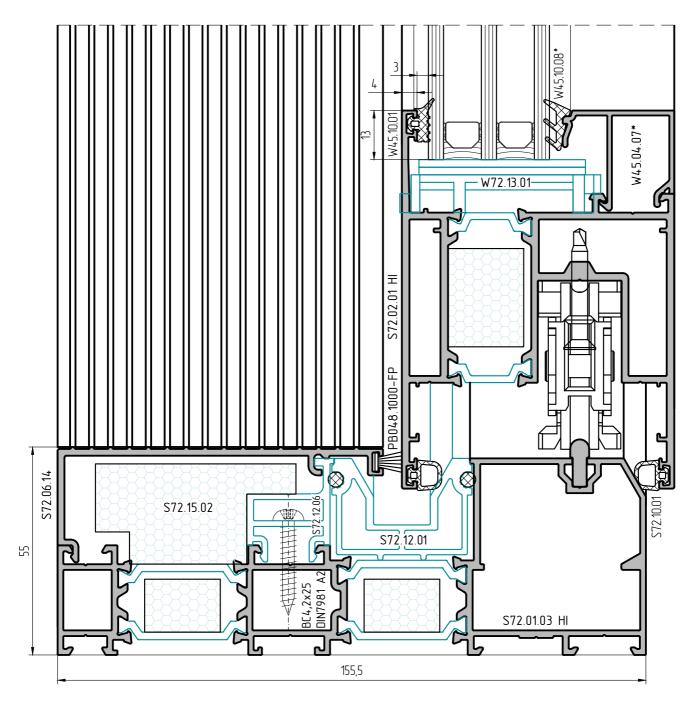






#### Схема В2

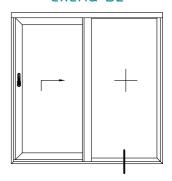


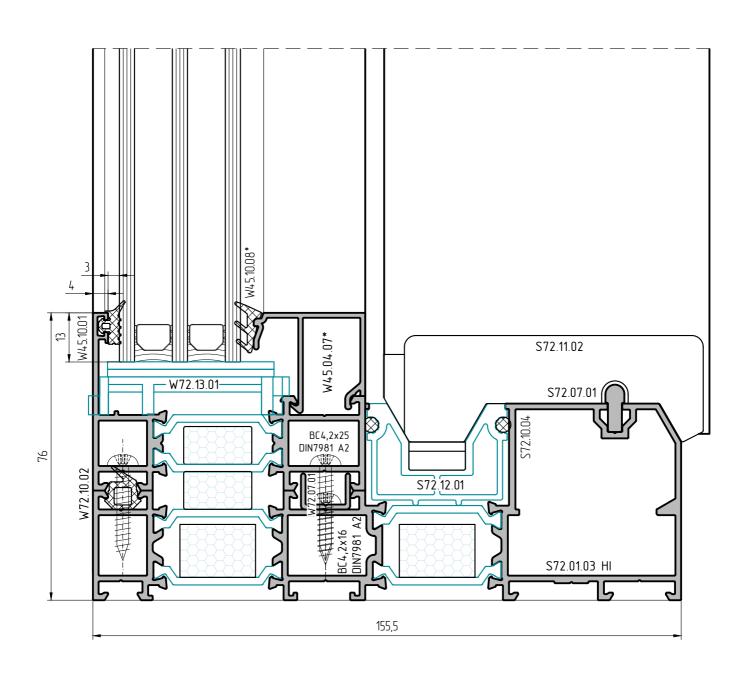


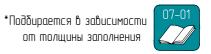




#### Схема В2

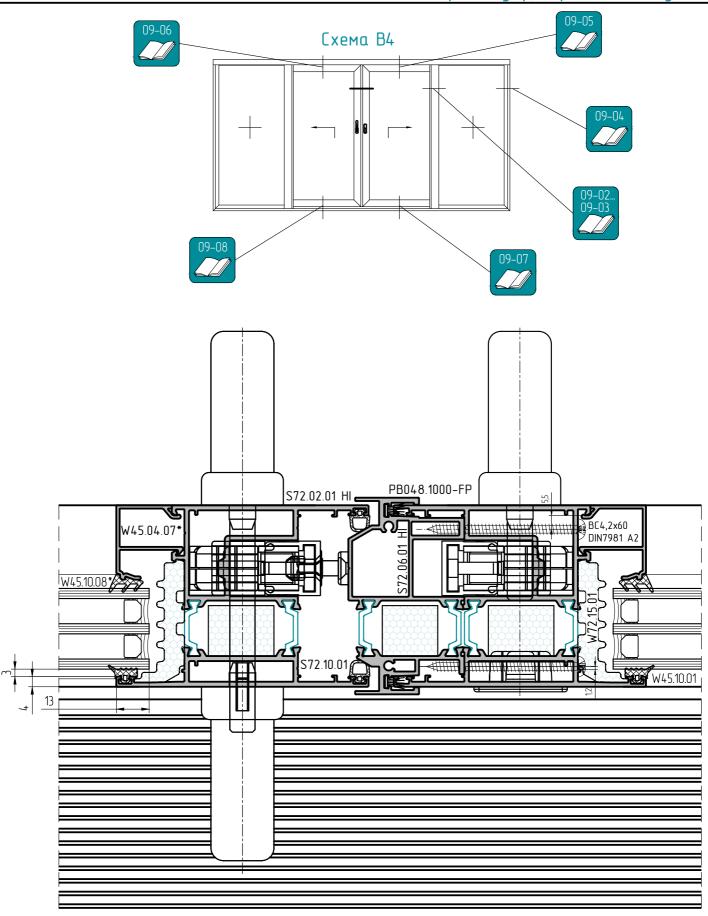






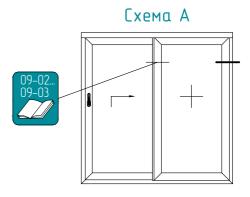


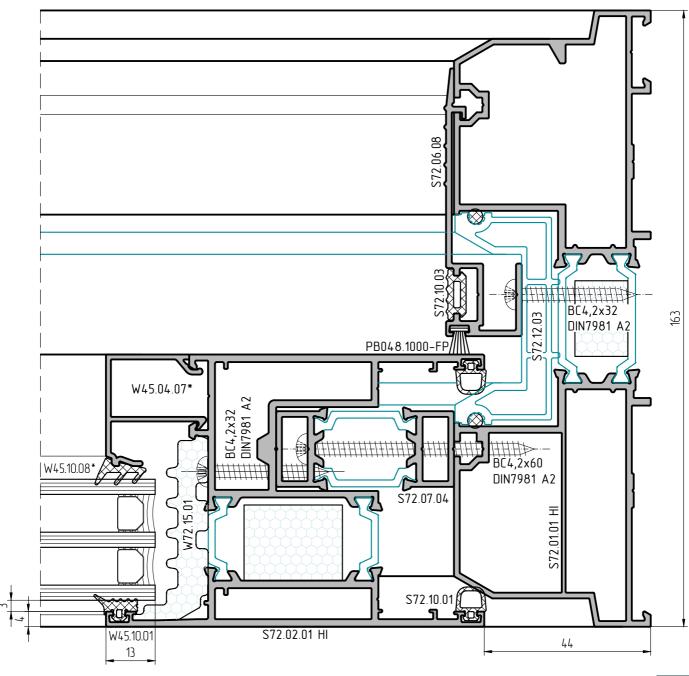
**ТАТРРОБ**ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ С ГЛУХИМИ ЧАСТЯМИ (створка внутрывариант со штульпом)



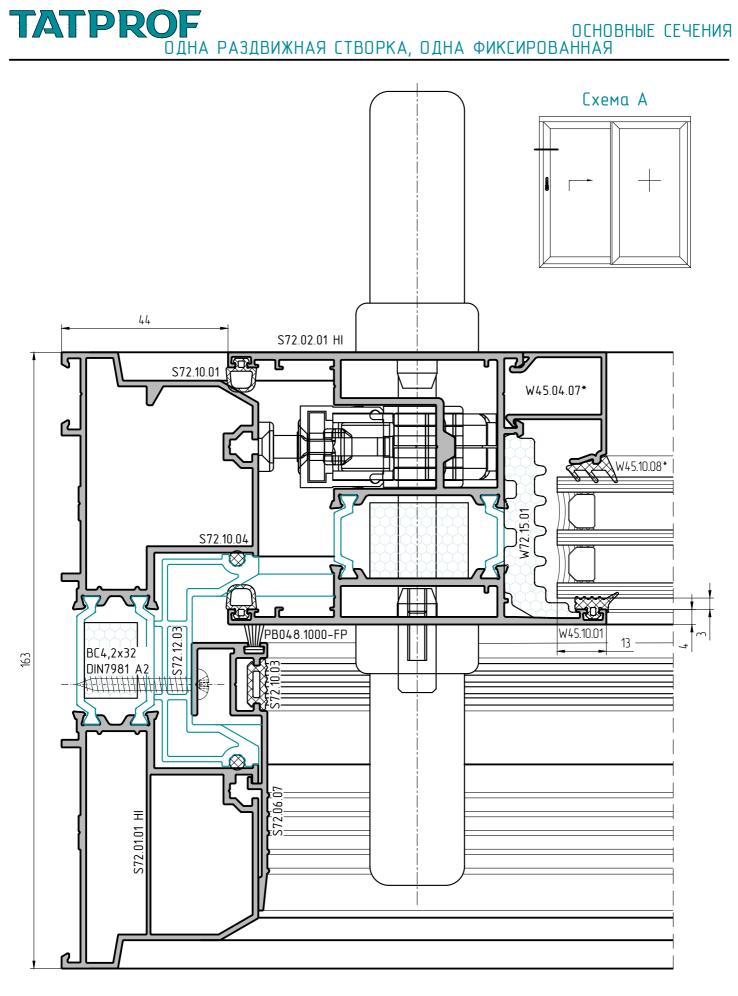






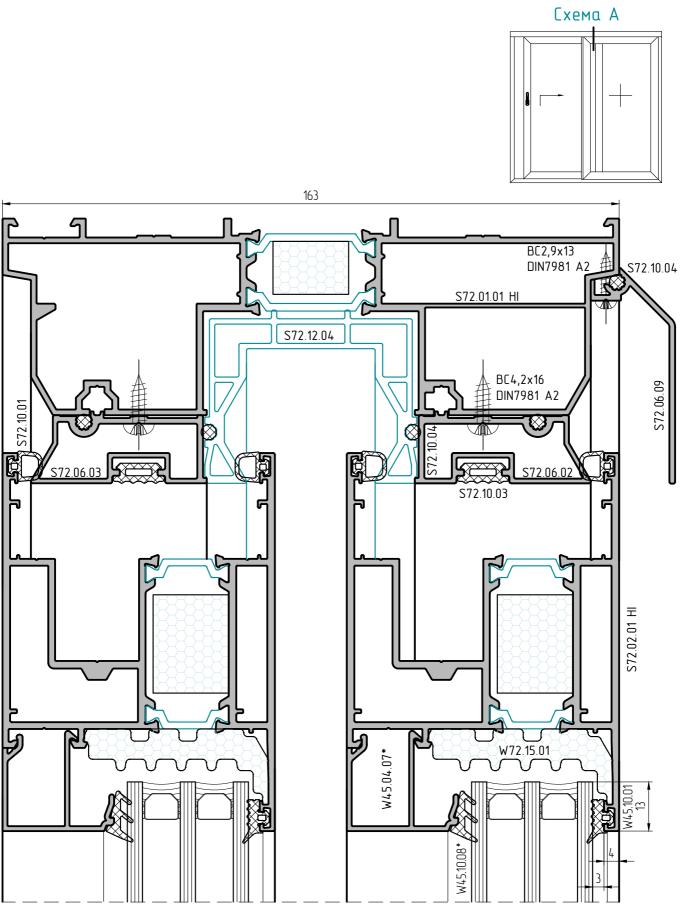


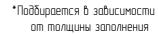






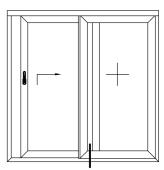


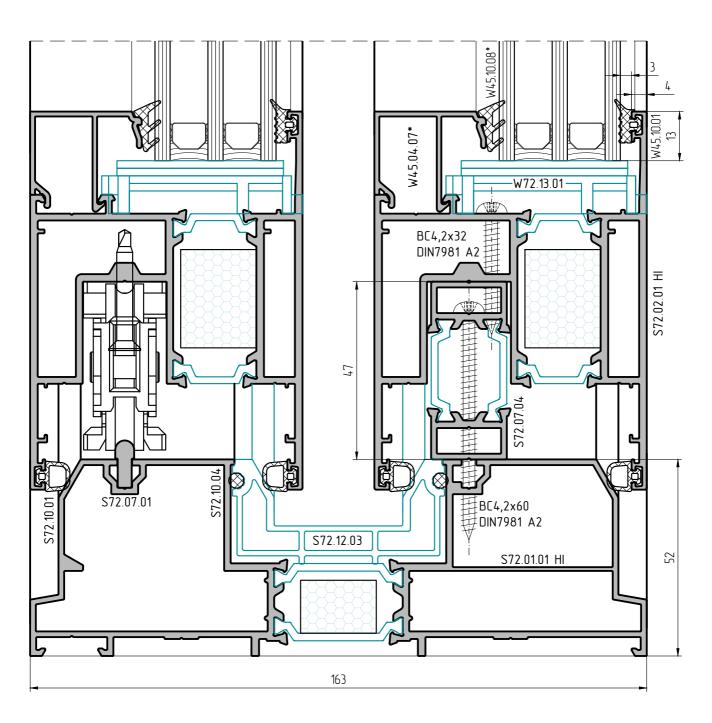






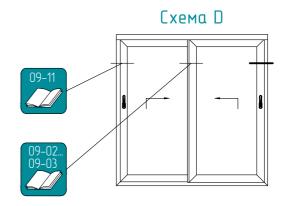
#### Схема А

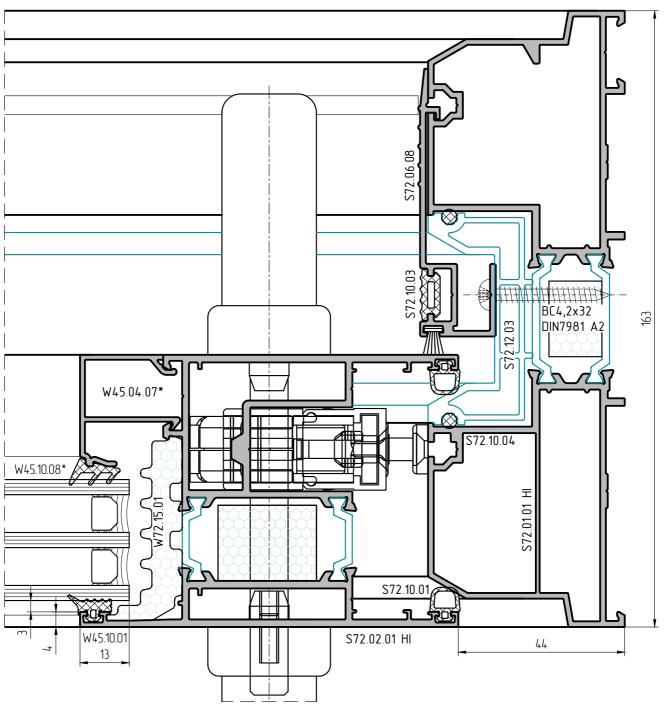






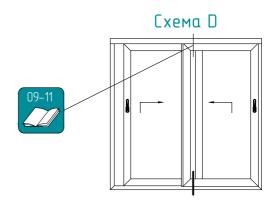


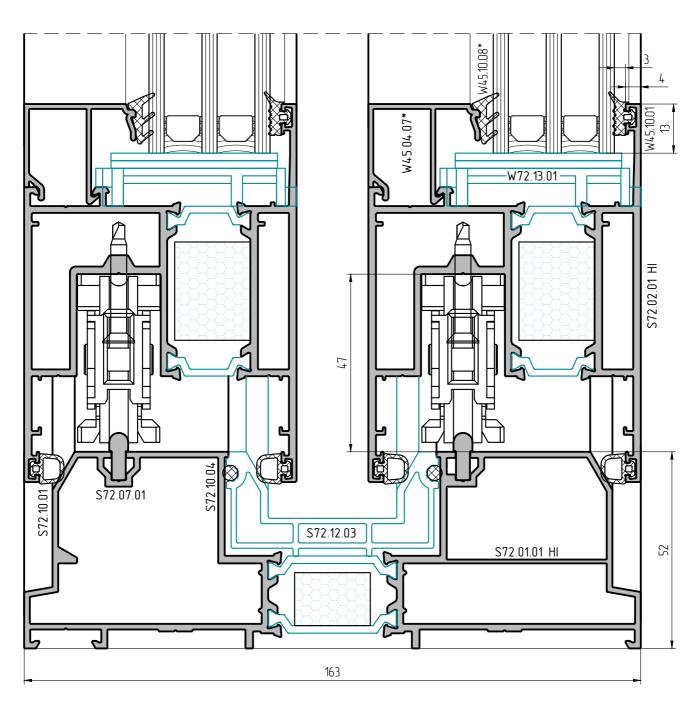








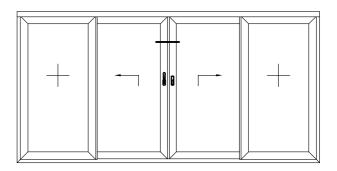


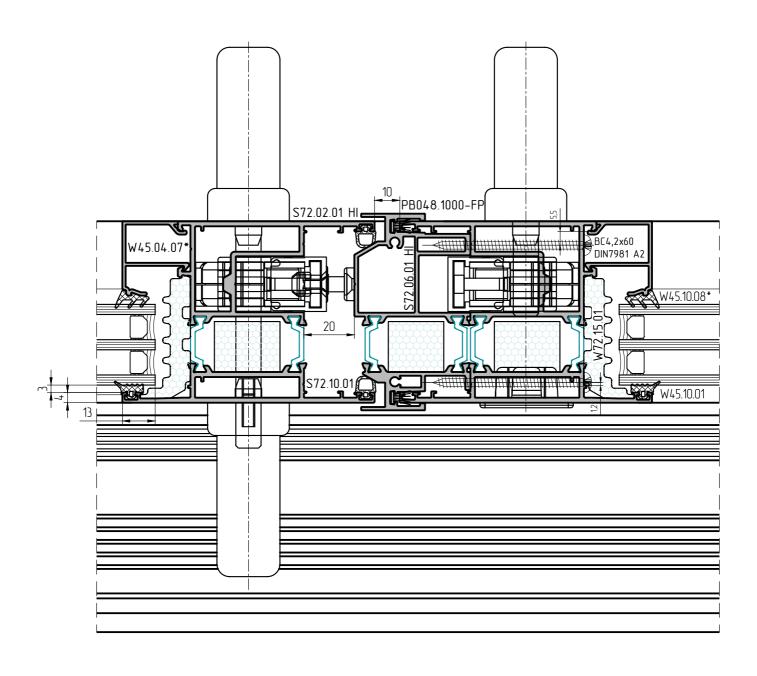


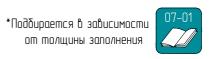




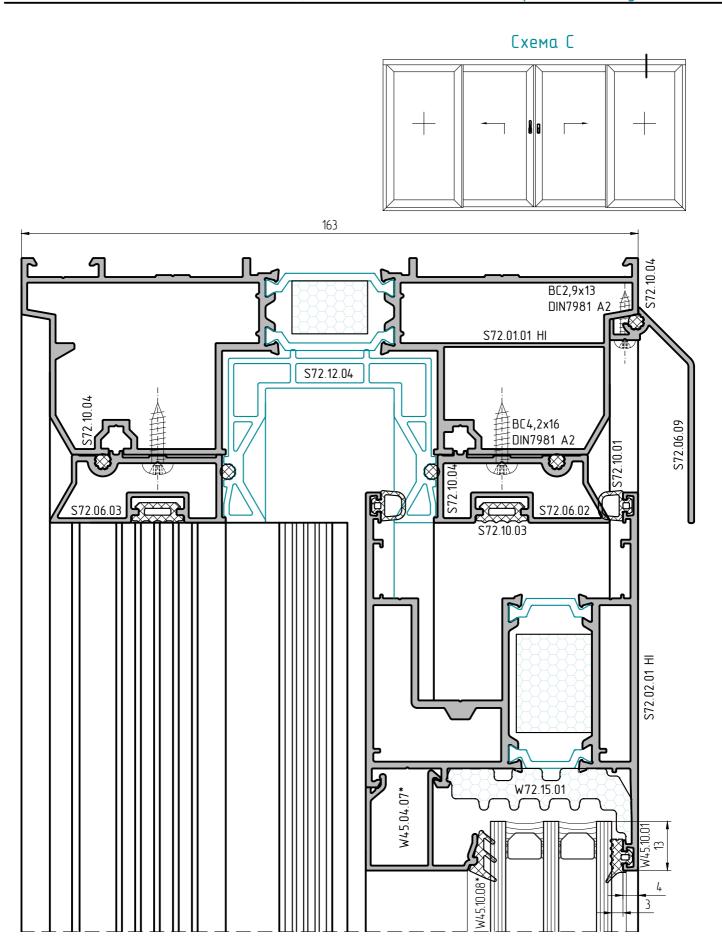
#### Схема С







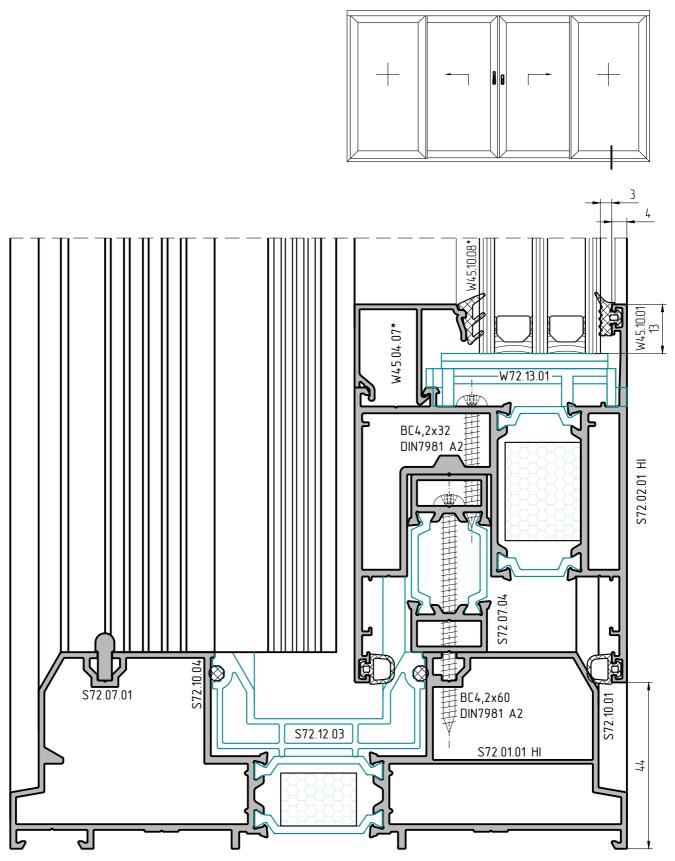








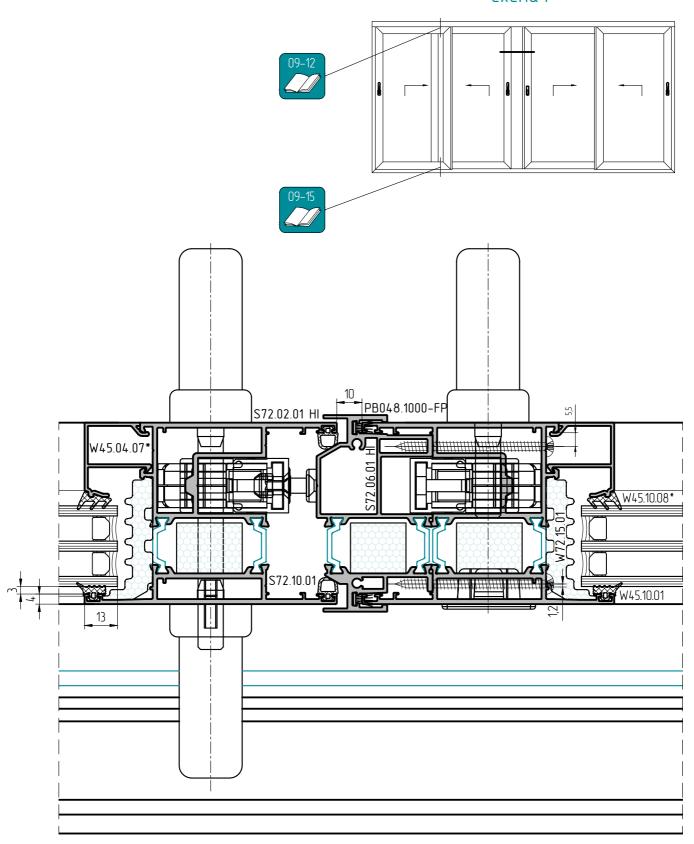






ЧЕТЫРЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ (вариант со штульпом)

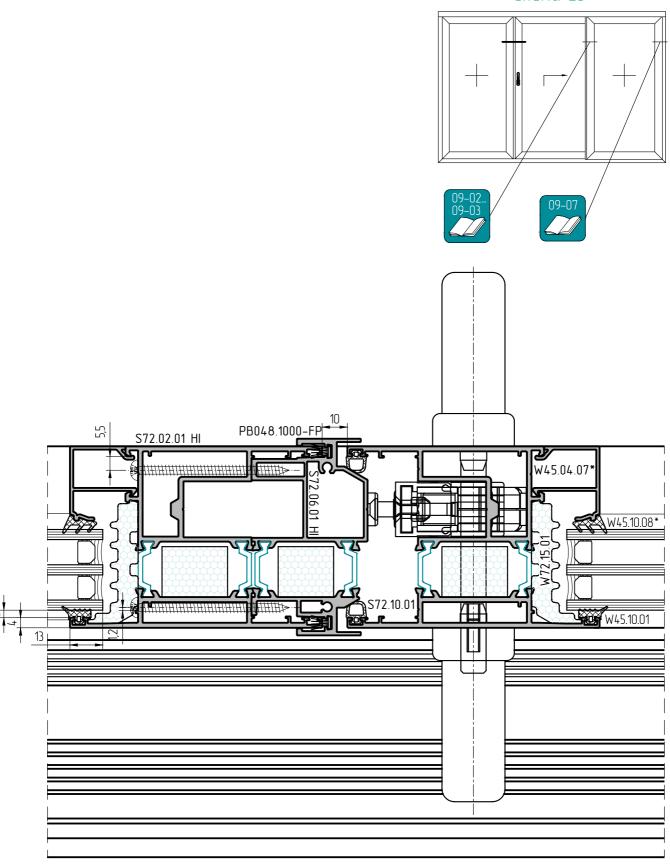
#### Схема F



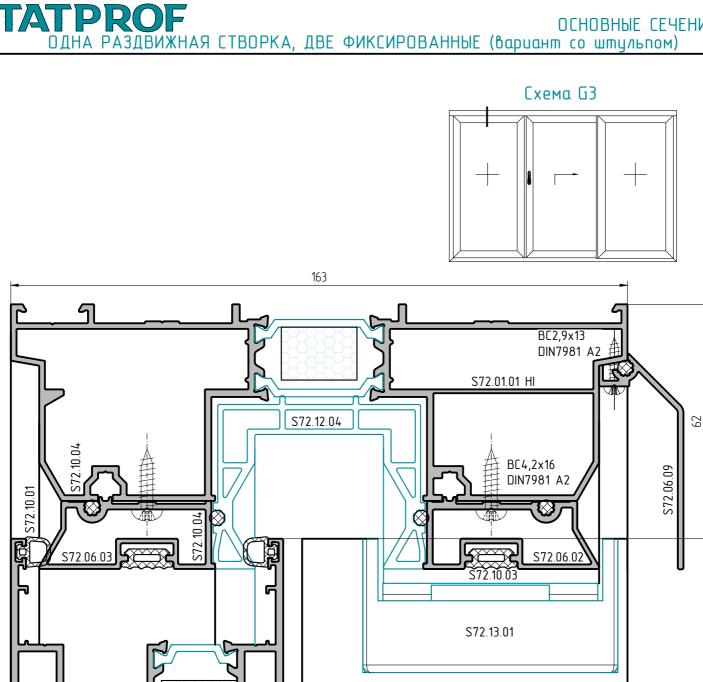
09-19 TSS 72











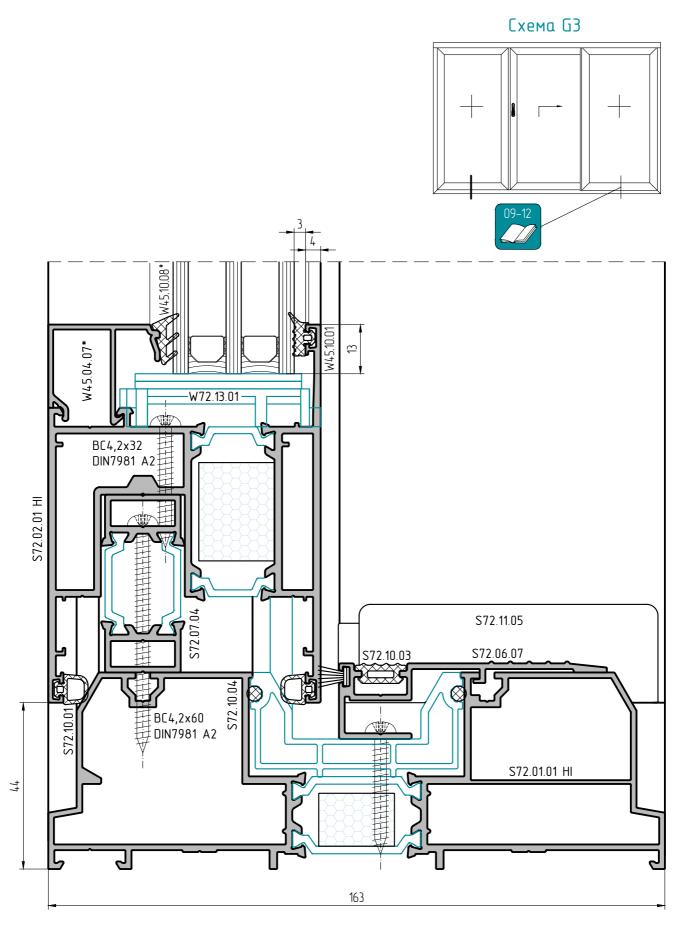


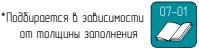
S72.02.01 HI

W72.15.01

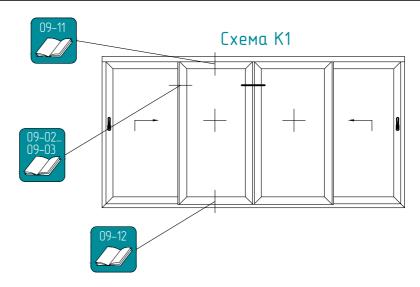
W45.04.07\*

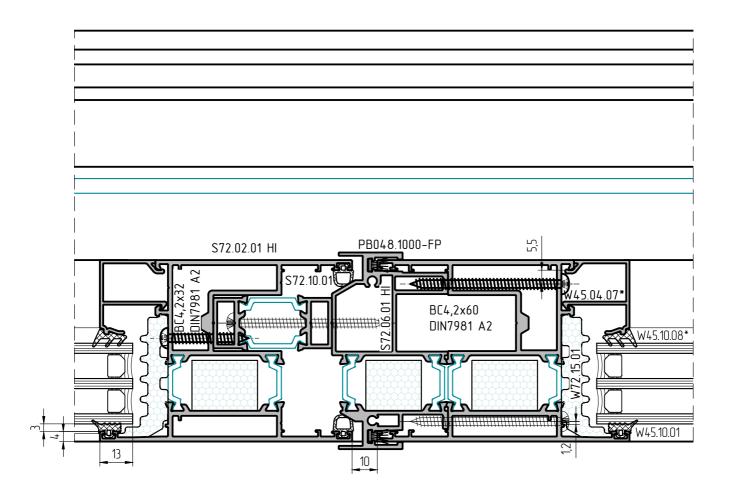








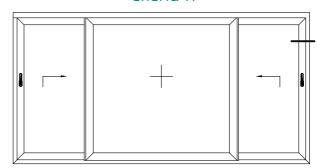


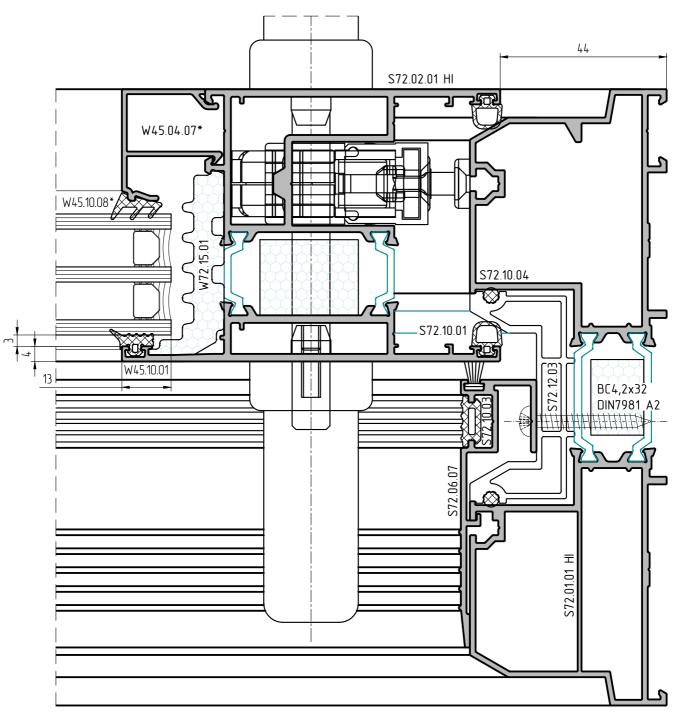


09-23 TSS 72

## Схема К 120 40 38 التحد BC4,2x16 DIN7981 A2 \$72.15.06 S72.06.05 BC4,2x9,5 DIN7981 A2 S72.10.02 PB048.1000-FP S72.12.05 S72.10.03 ع ك W45.04.07\* S72.07.03 S72.15.06 W45.10.08\* S72.15.07 W45.10.01 S72.02.01 HI 13 40 60 \*Подбирается в зависимости от толщины заполнения

#### Схема К

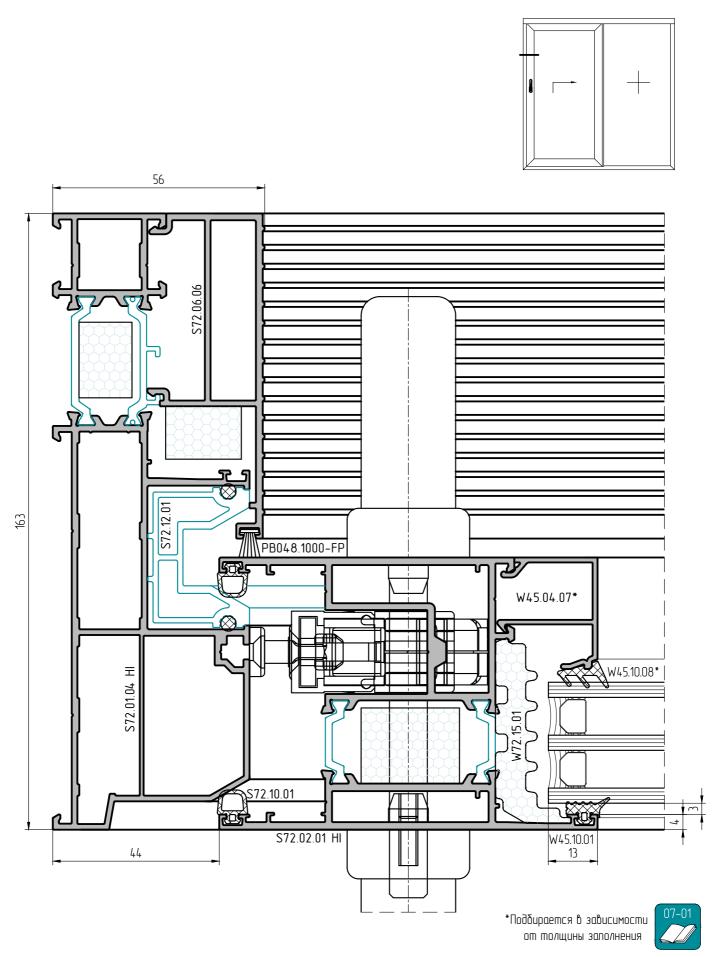






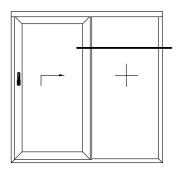


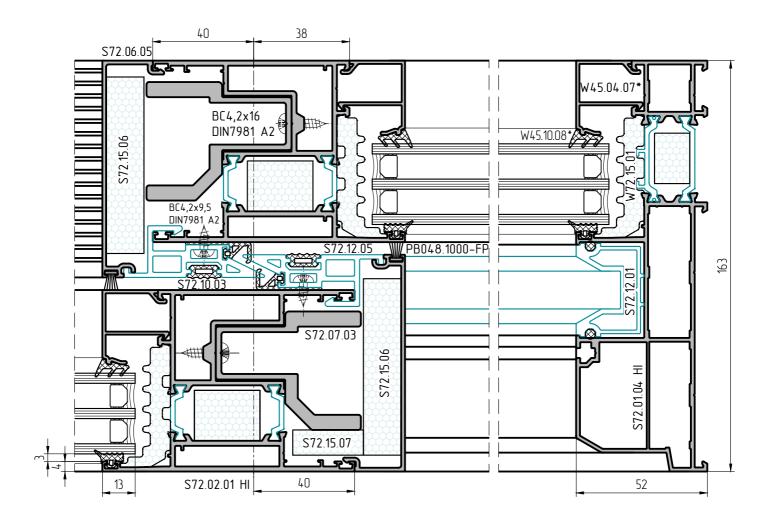
#### Схема В1

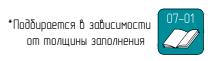


## **TATPROF**

#### Схема В1



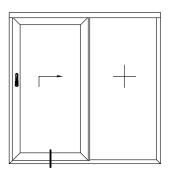


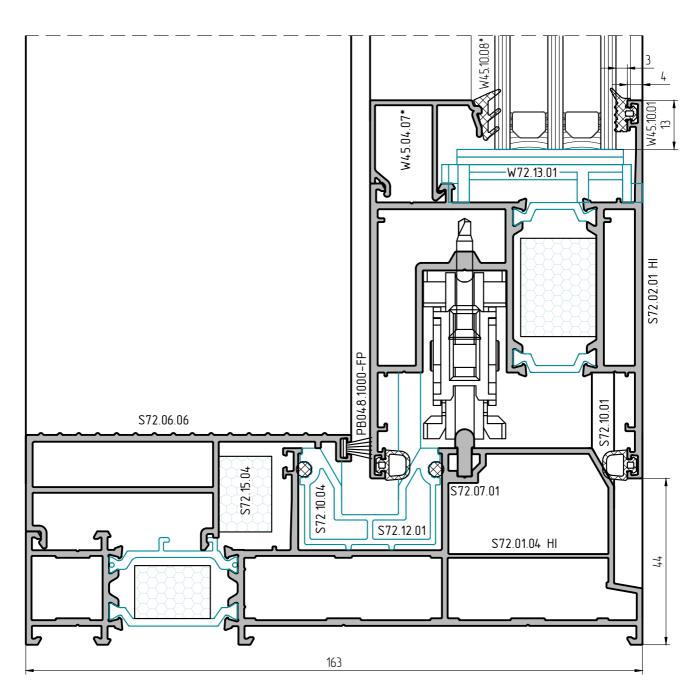


09-27 TSS 72



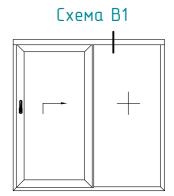
#### Схема В1

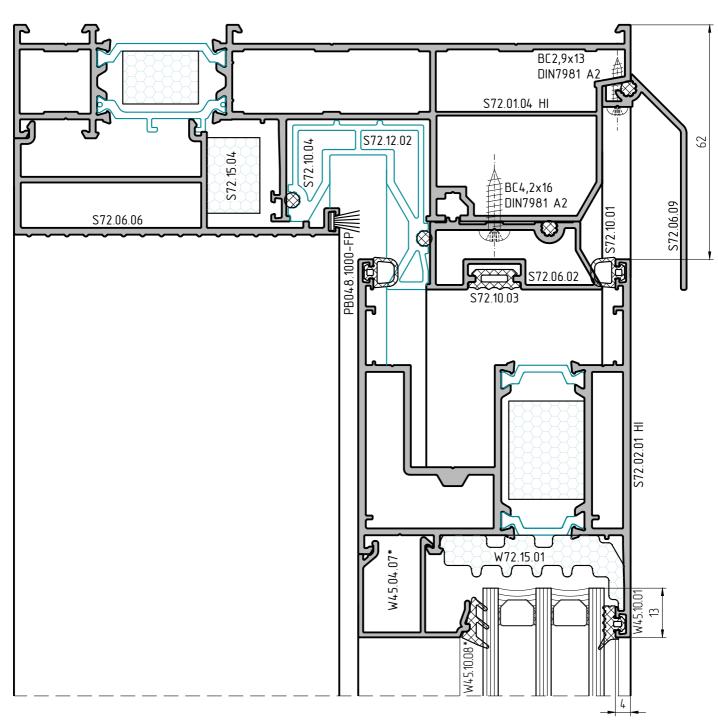






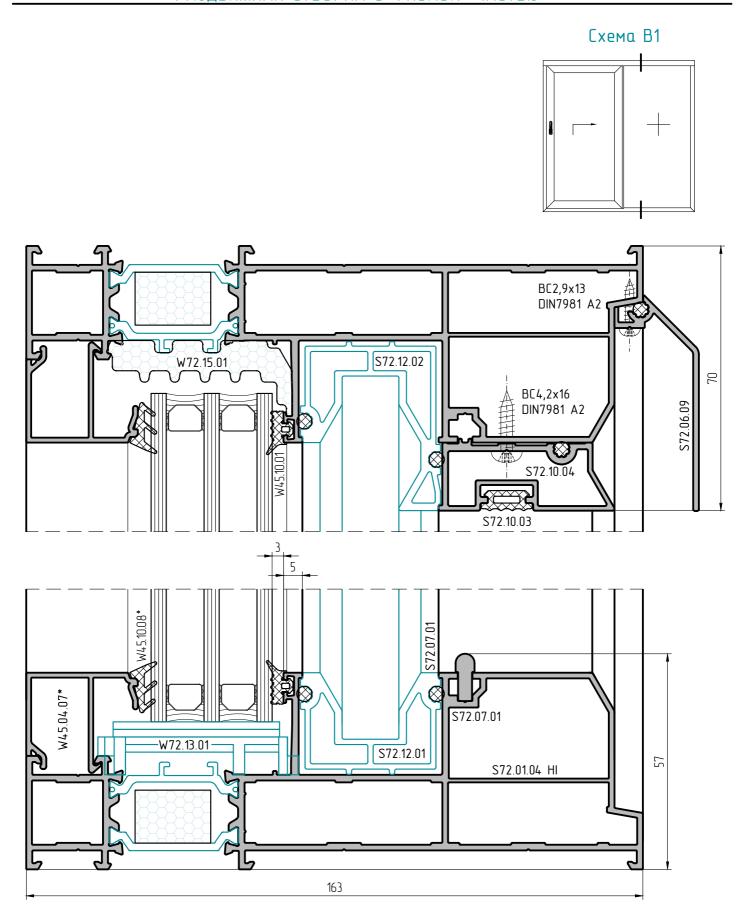


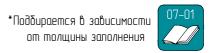






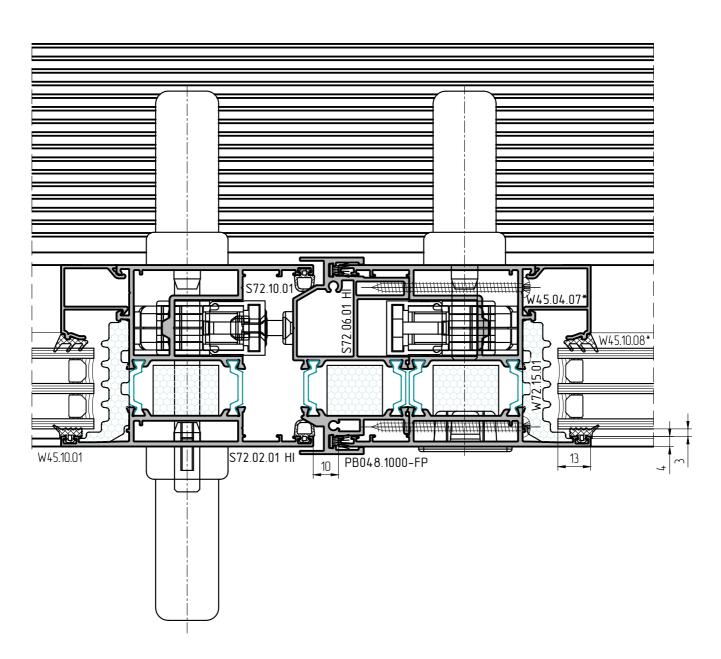




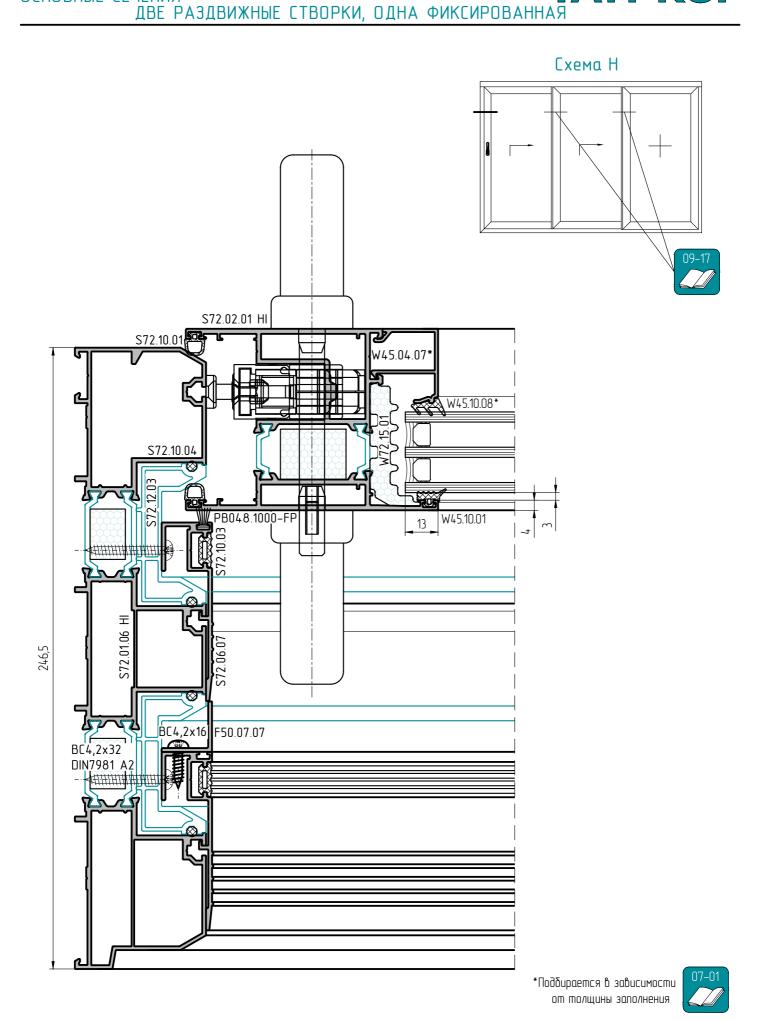


### Схема ВЗ



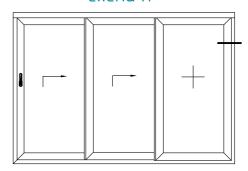


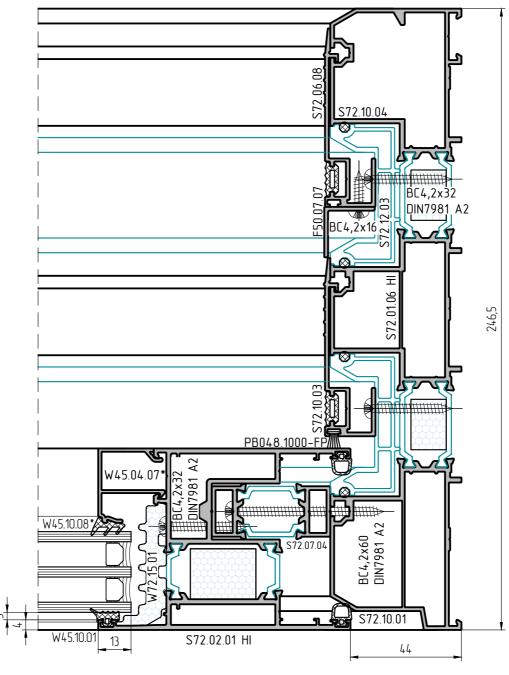




### ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ОДНА ФИКСИРОВАННАЯ

#### Схема Н



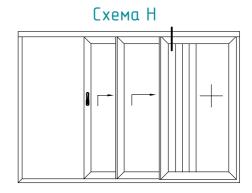


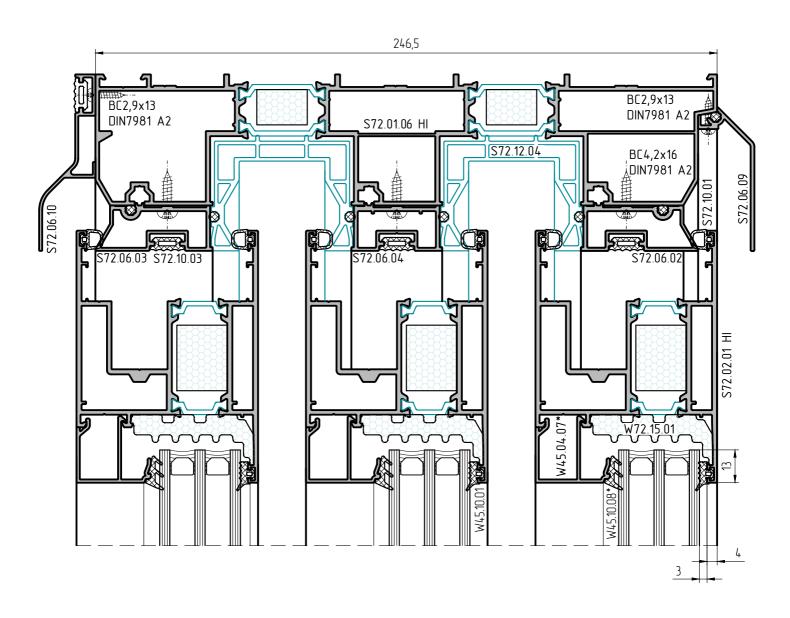
\*Подбирается в зависимости от толщины заполнения



09-33 TSS 72

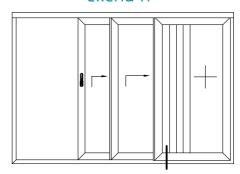


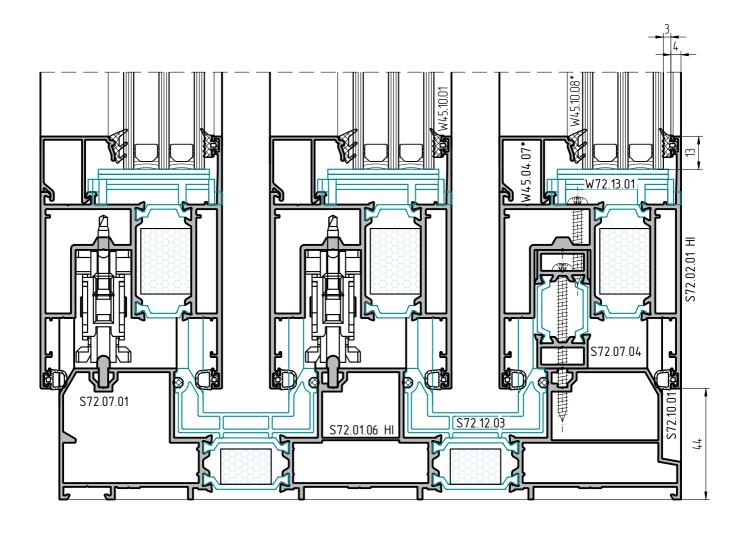




## **TATPROF**

### Схема Н



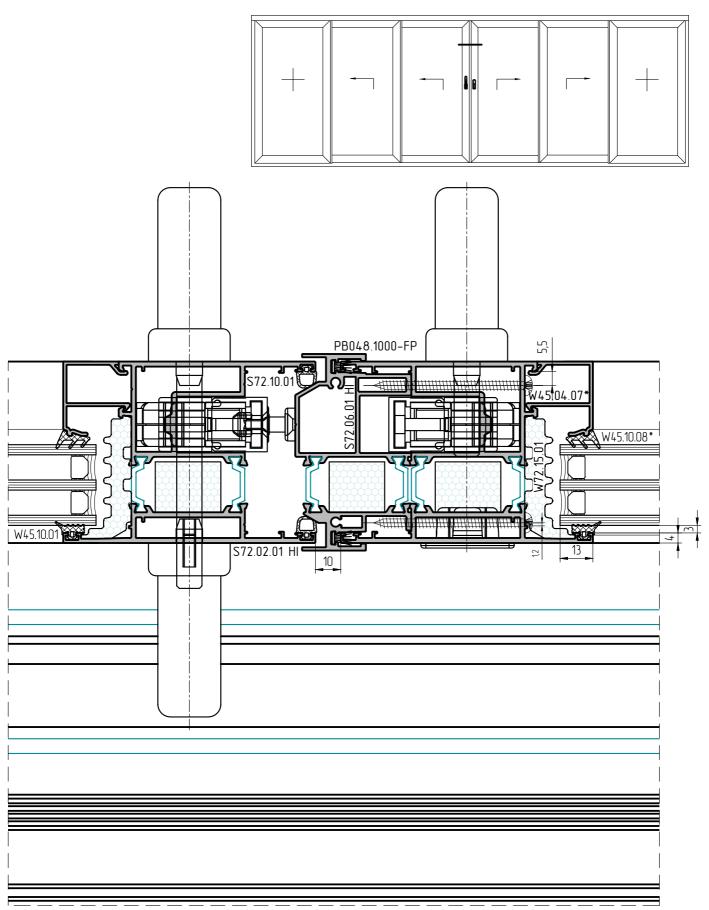


\*Подбирается в зависимости от толщины заполнения

09-35 TSS 72



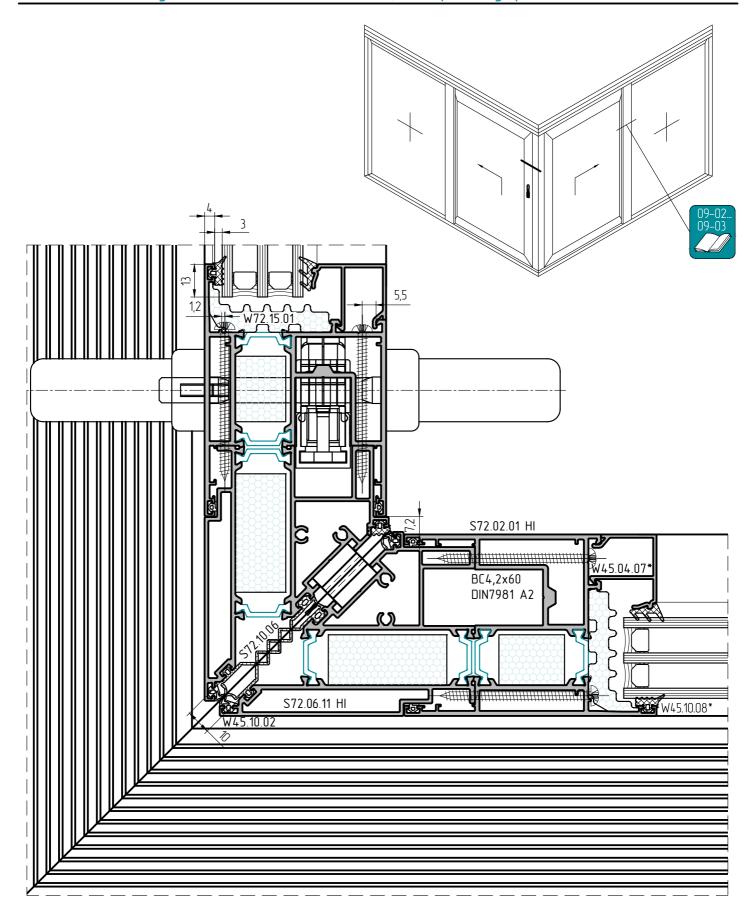
#### Схема L





### **TATPROF**

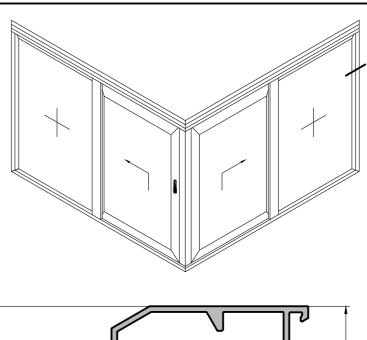
## ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ С ГЛУХИМИ ЧАСТЯМИ (угловое соединение под 90°, створка внутри)

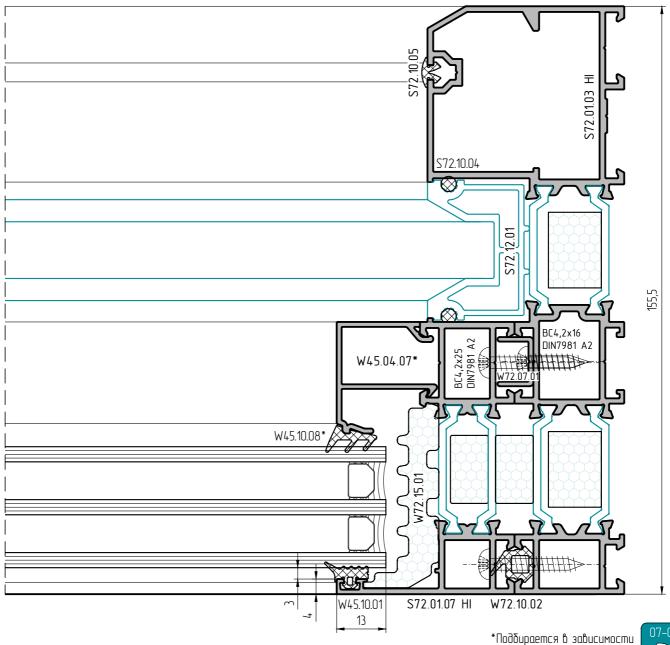






# ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ С ГЛУХИМИ ЧАСТЯМИ ——— (угловое спедимонно тод сост



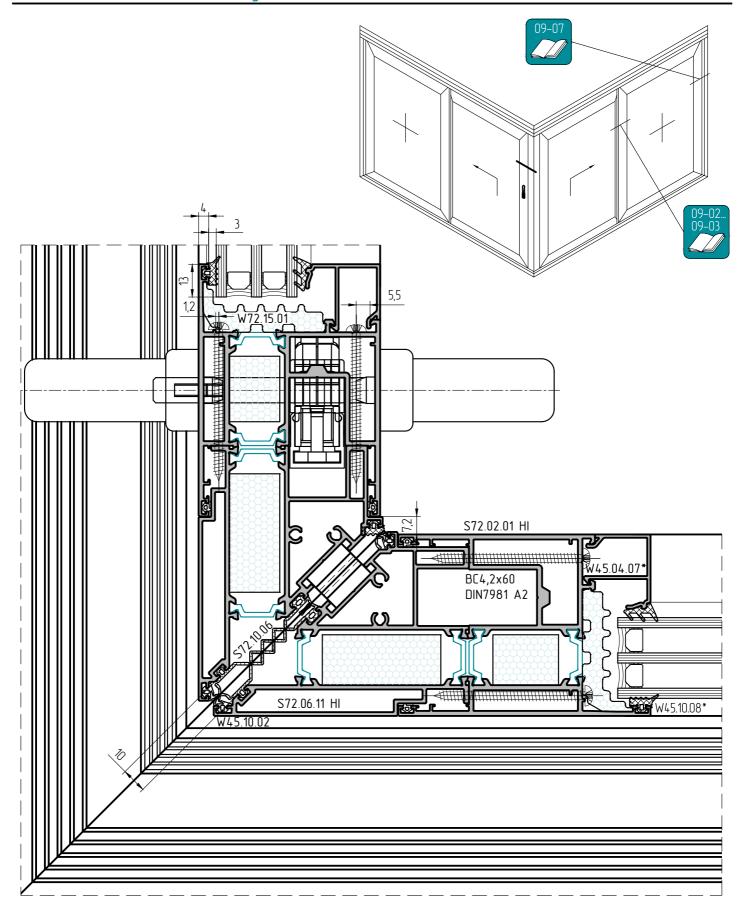


09-38 **TSS 72** 

от толщины заполнения

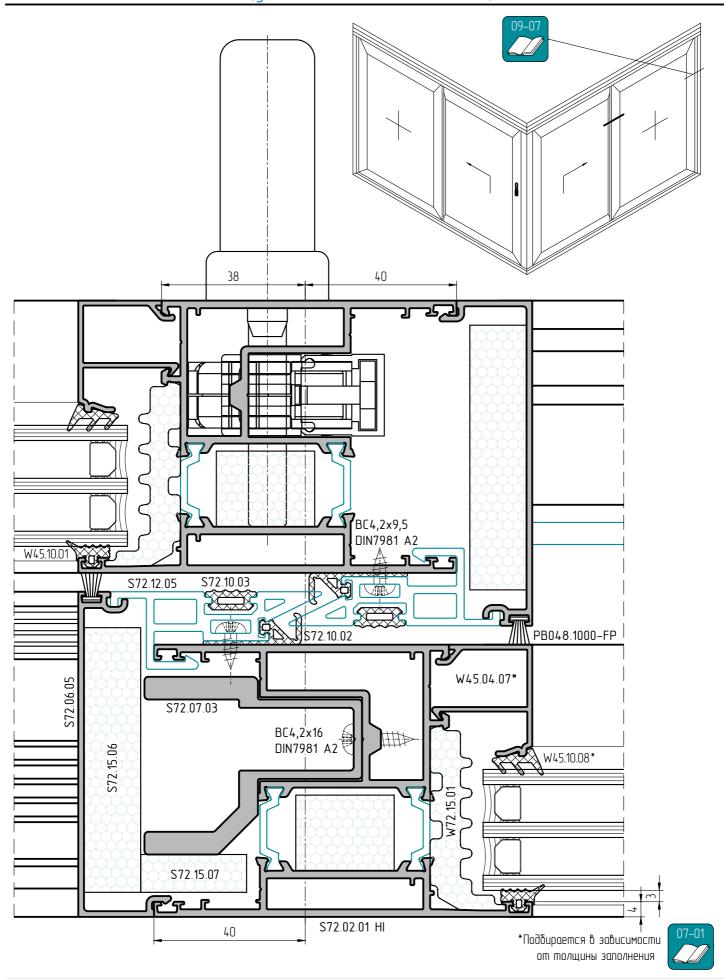


## **ТАТРРОБ**ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение под 90°)



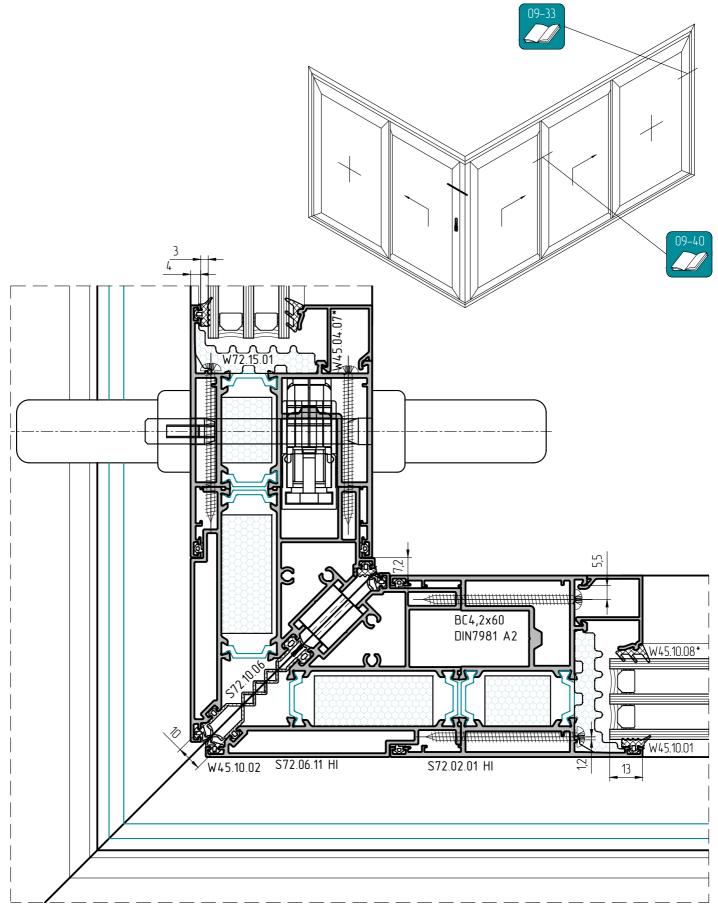


# ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение вод осе)



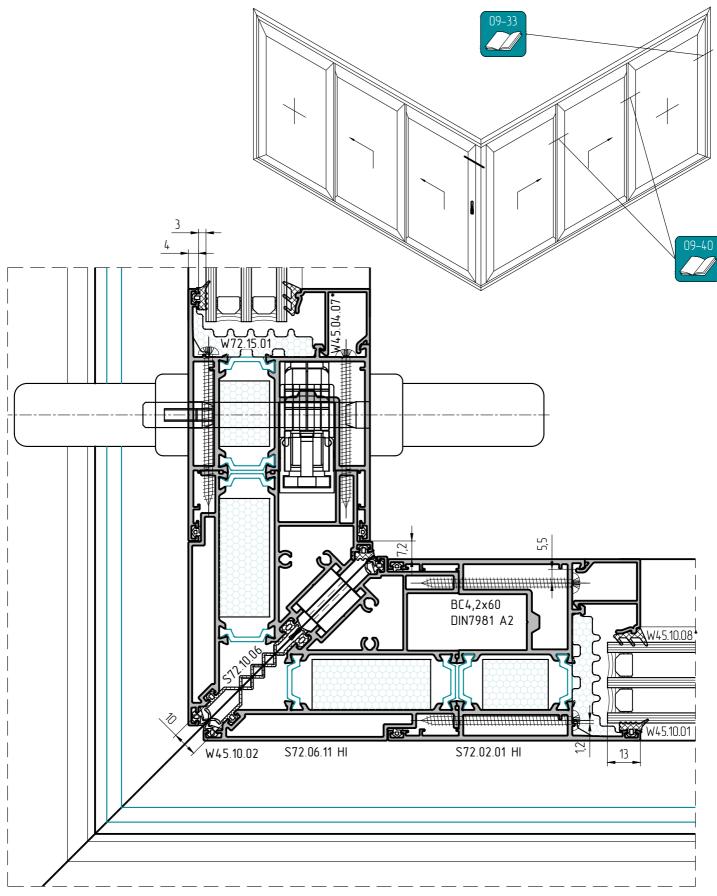


ТАТРРОБ ТРИ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение под 90°)



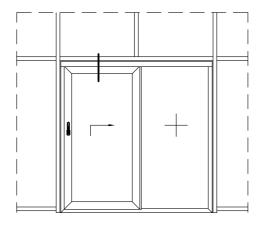


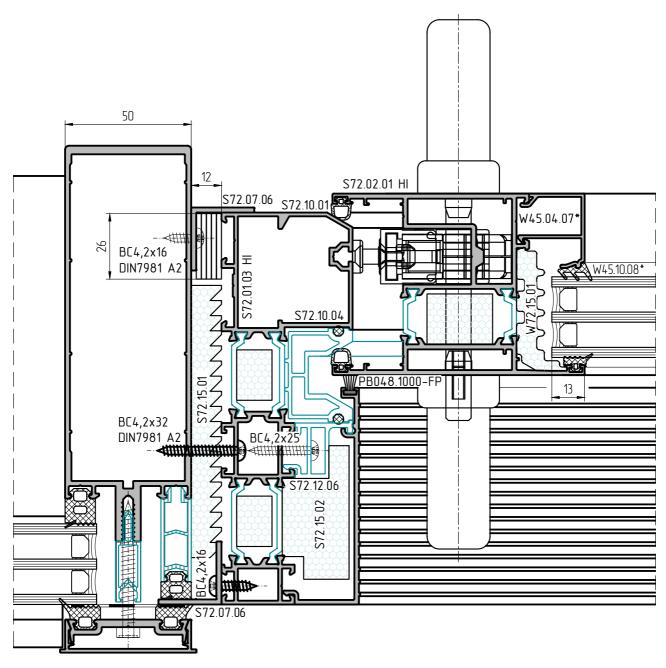
# ЧЕТЫРЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ (угловое соединение вод по «)





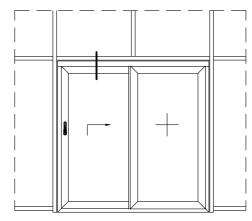


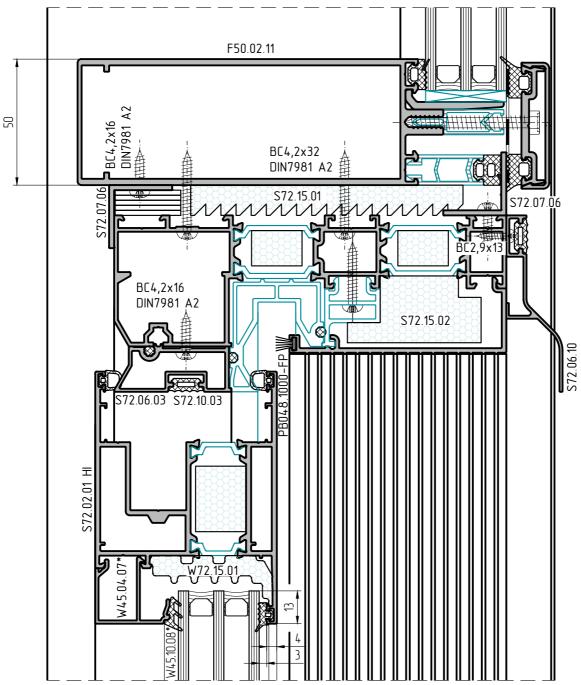






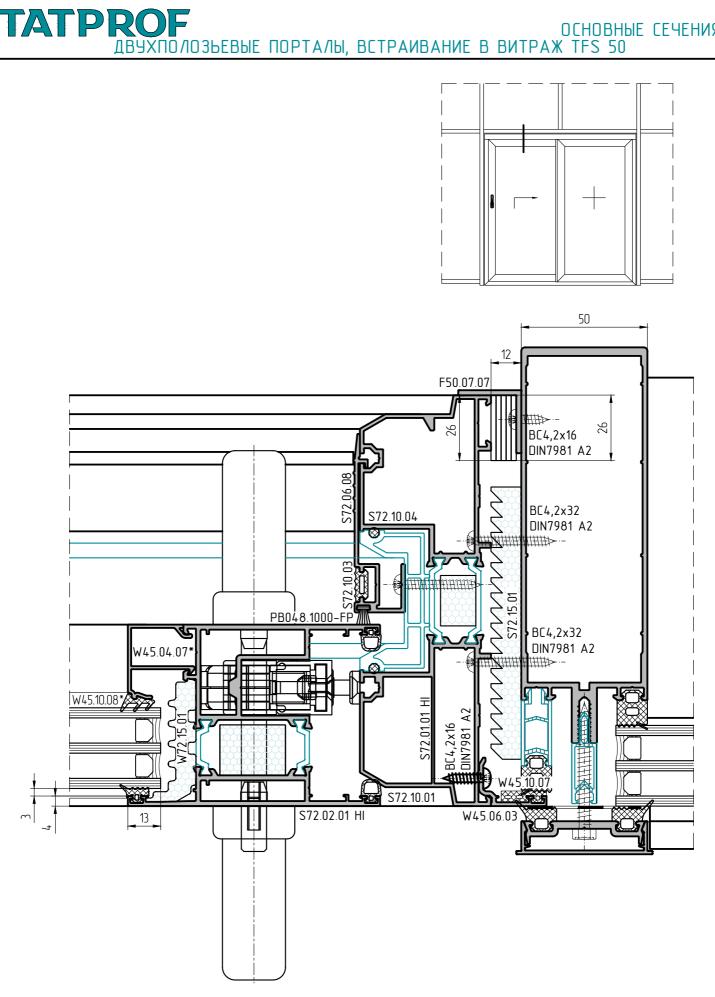






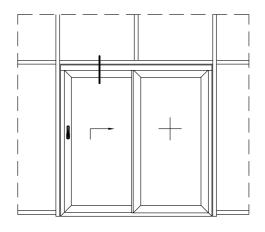


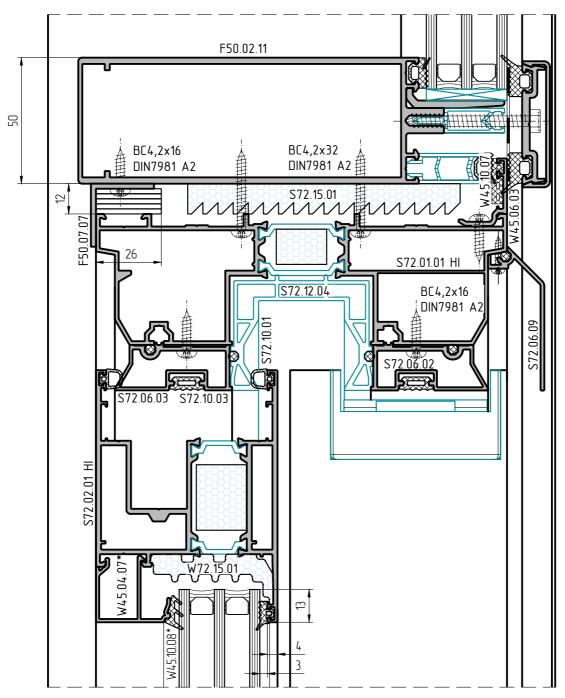






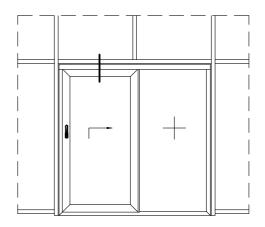




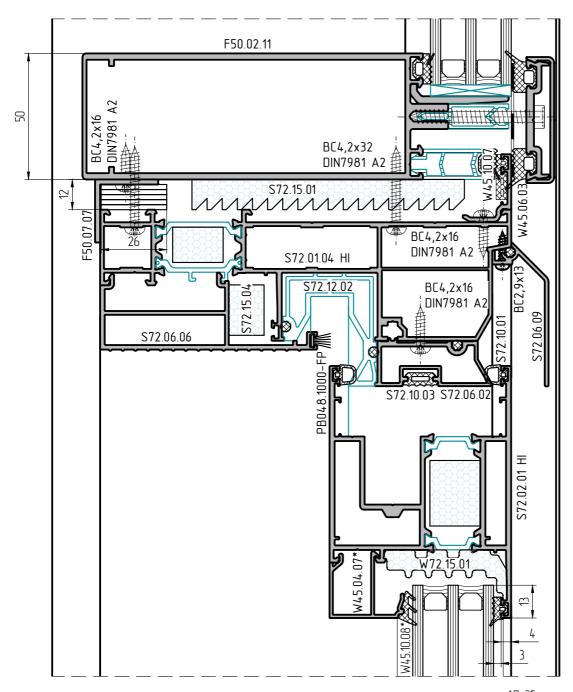




### ПОРТАЛ С ГЛУХОЙ ЧАСТЬЮ, ВСТРАИВАНИЕ В ВИТРАЖ TFS 50

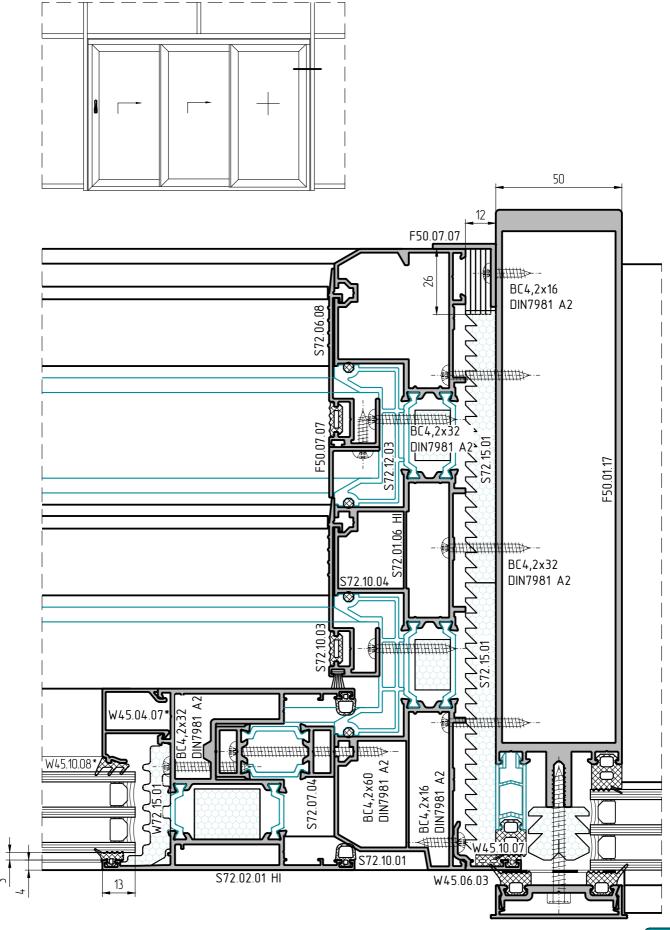






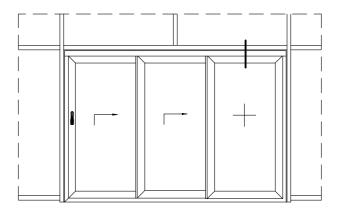


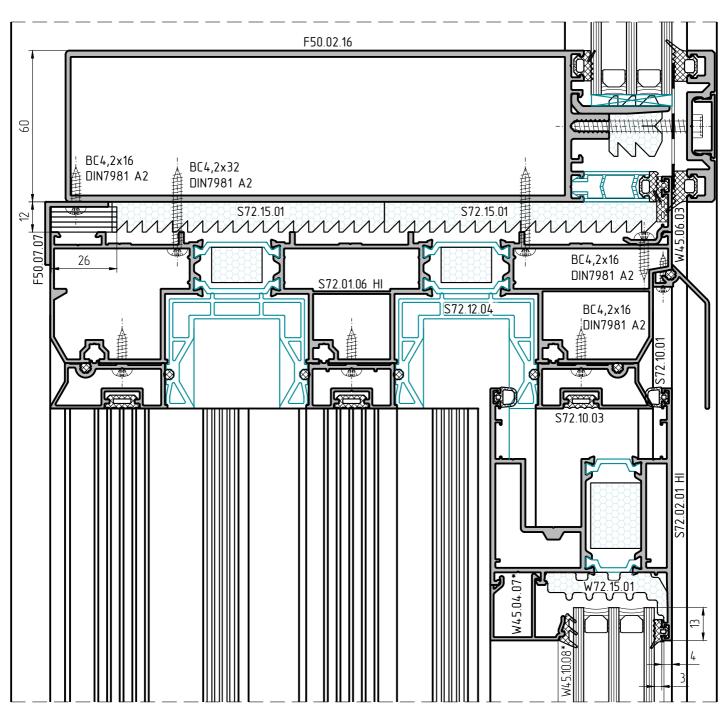






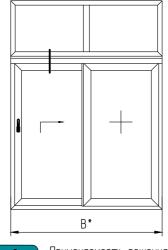






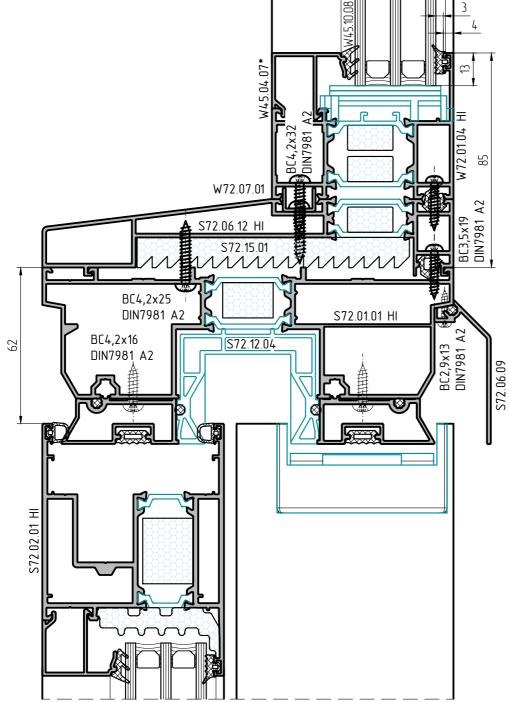






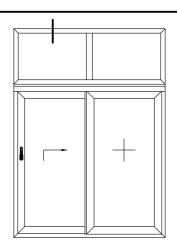


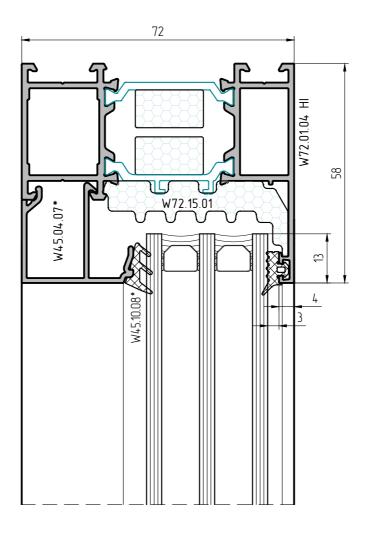
Применяемость решения в зависимости от ширины конструкции должна подтверждаться расчетом.



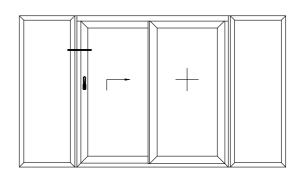


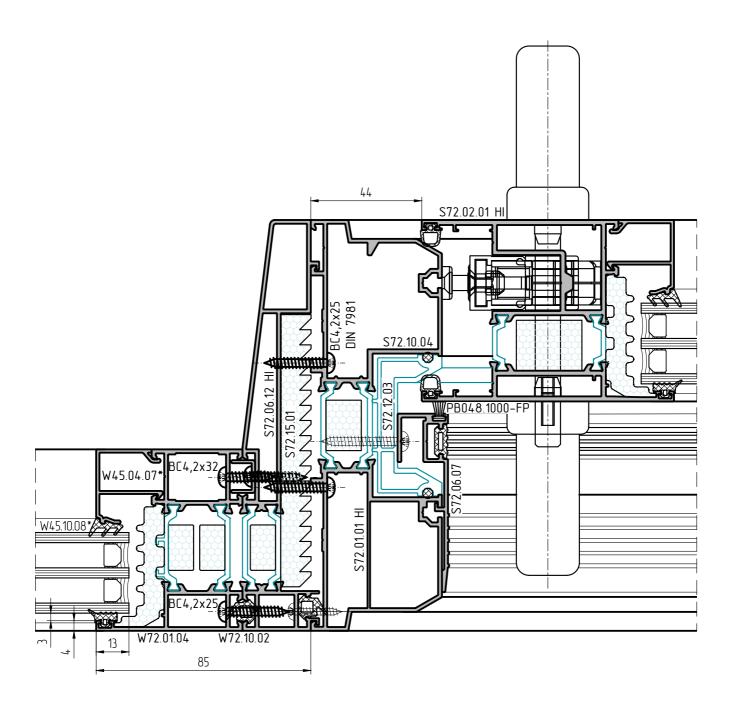






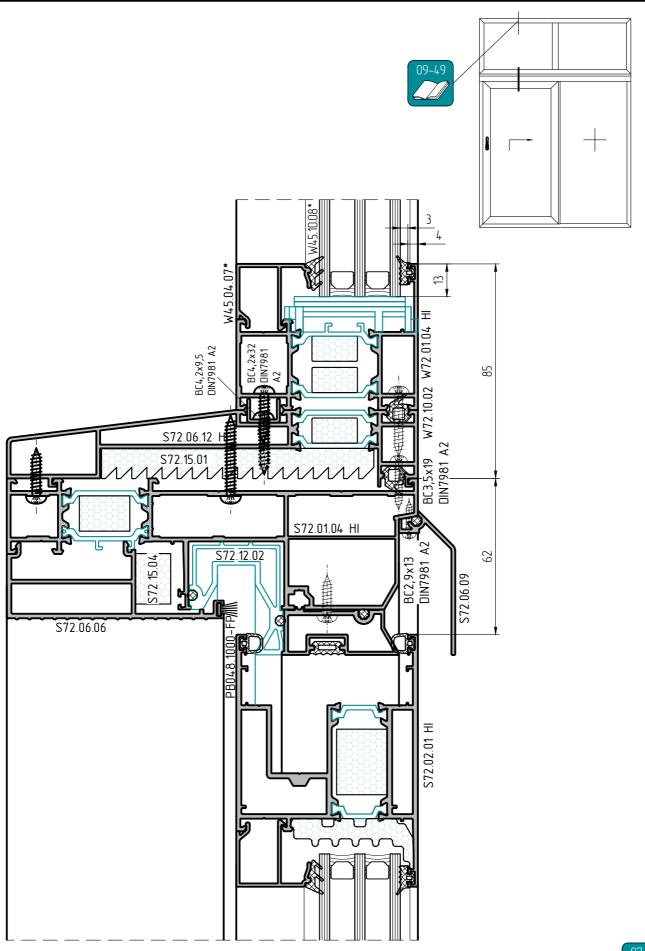






TSS 72 09-52

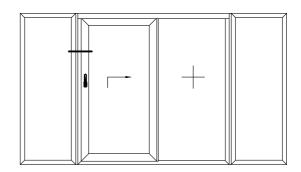


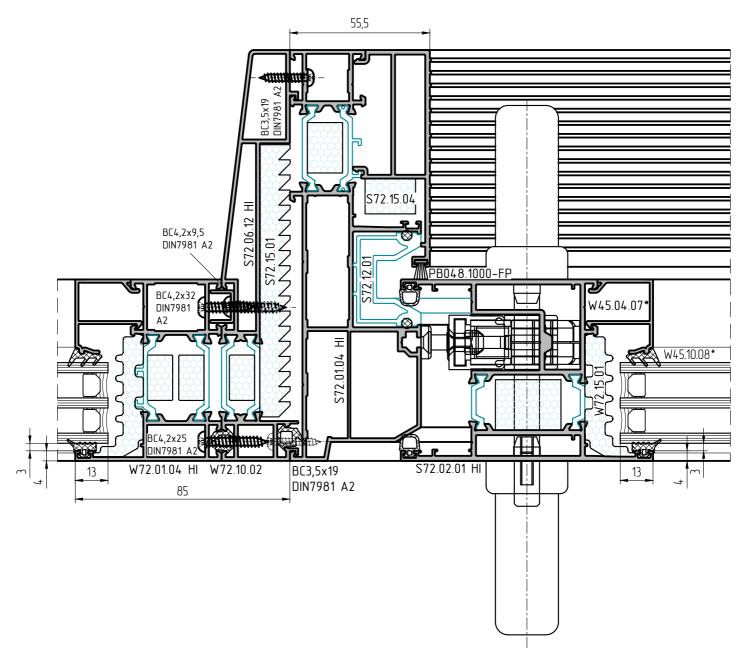




09-53 TSS 72



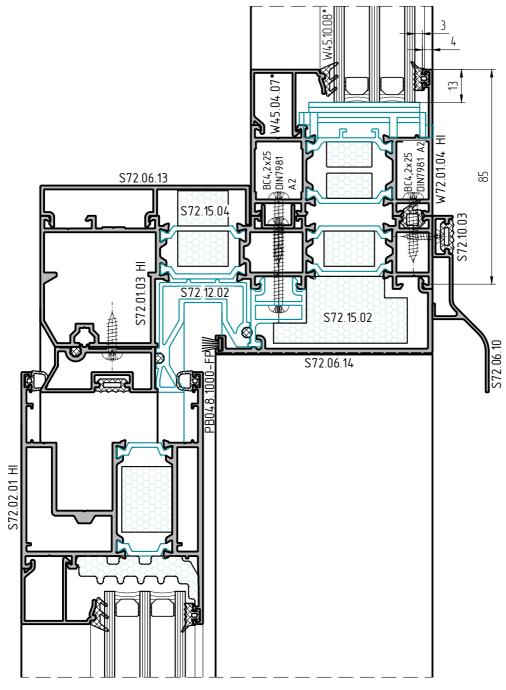






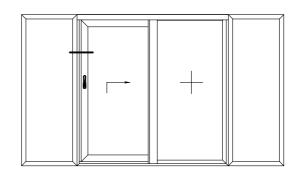


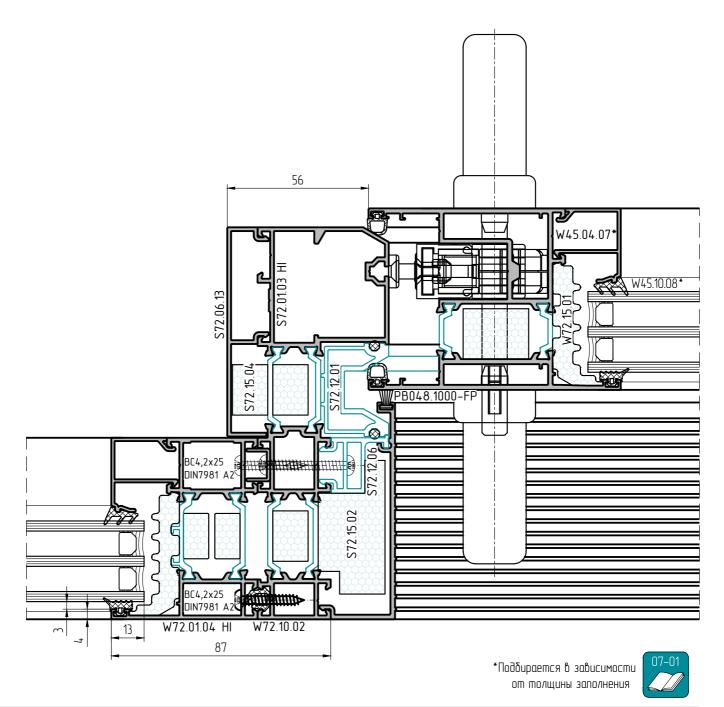




09-55 TSS 72

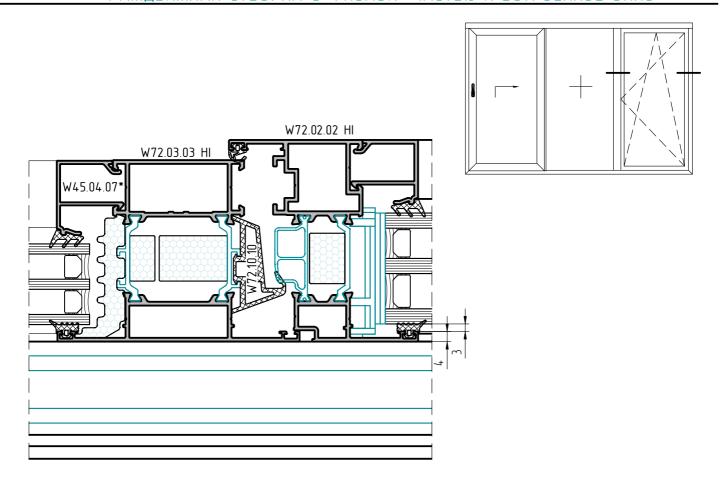


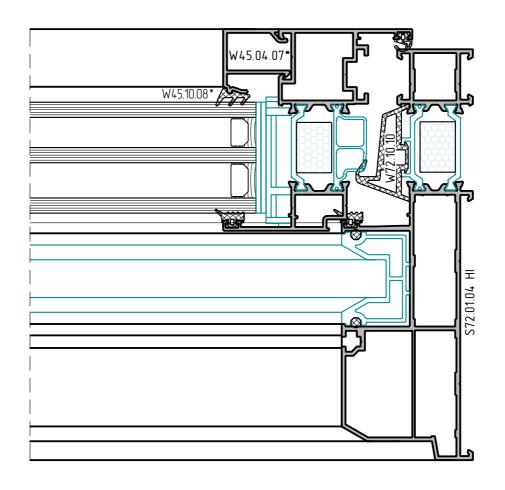




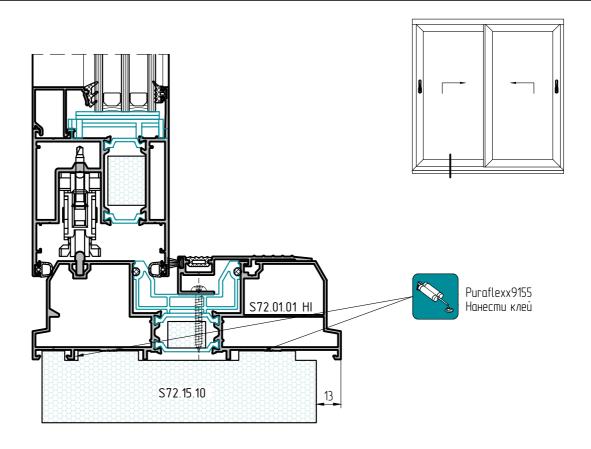
TSS 72 09-56

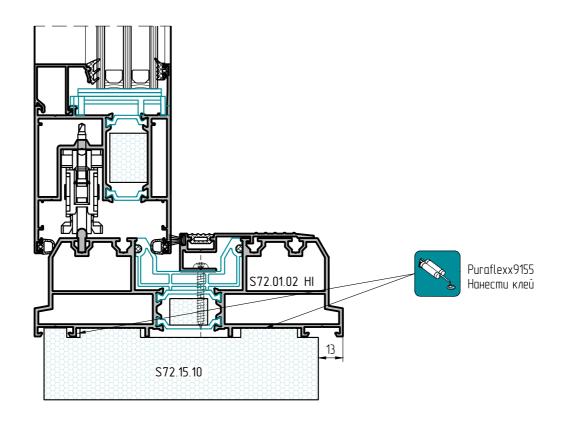






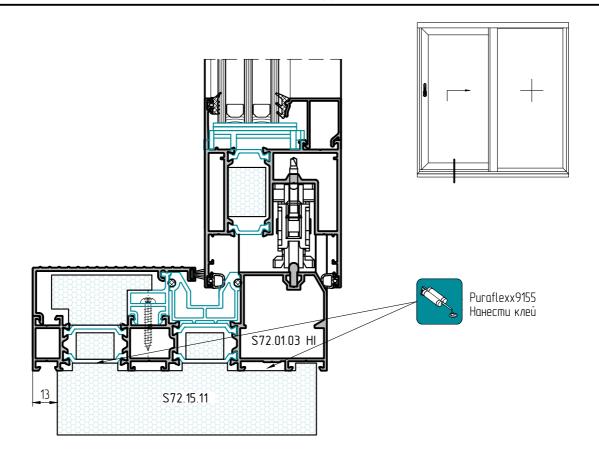
09-57 TSS 72

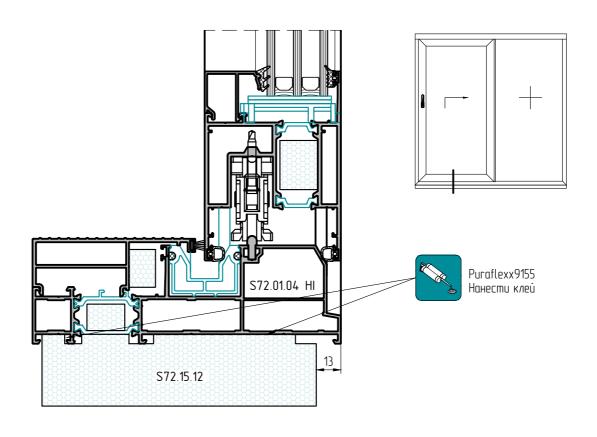




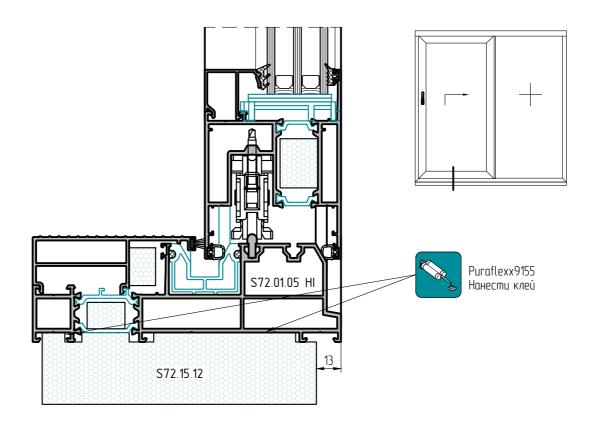


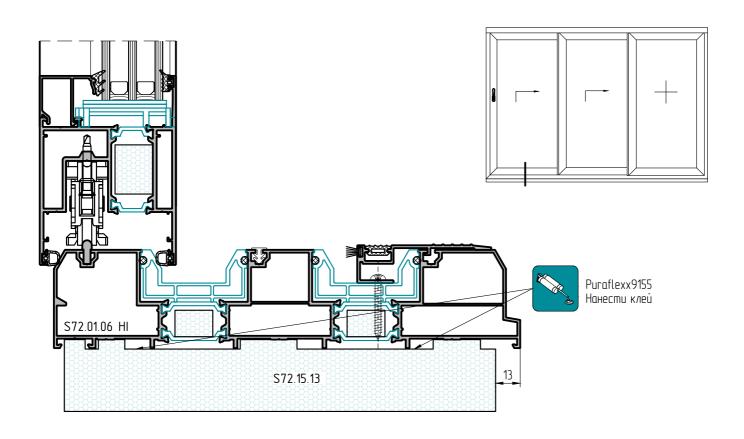
## **TATPROF**МОНТАЖ В ПРОЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПОДСТАВОЧНОГО ПРОФИЛЯ





09-59 TSS 72





TSS 72 09-60



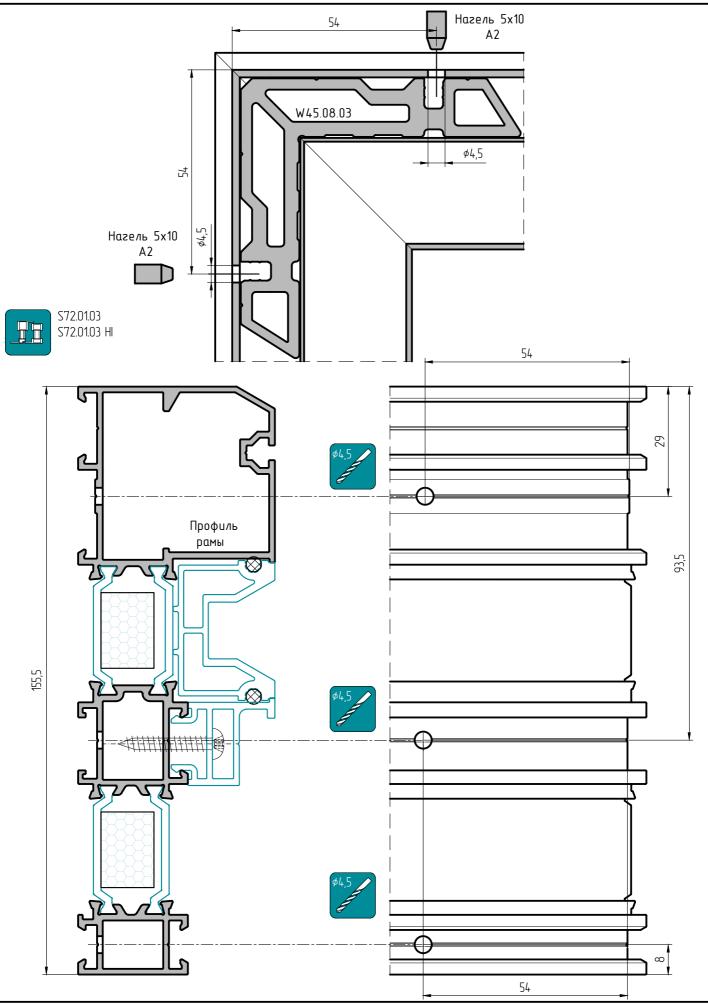
09-61 TSS 72

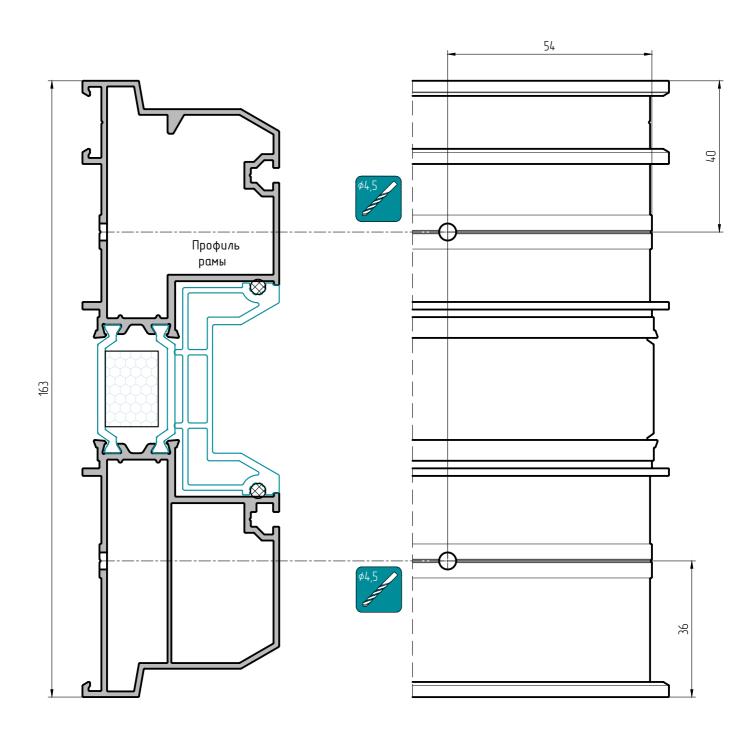


## ОБРАБОТКА И СБОРКА

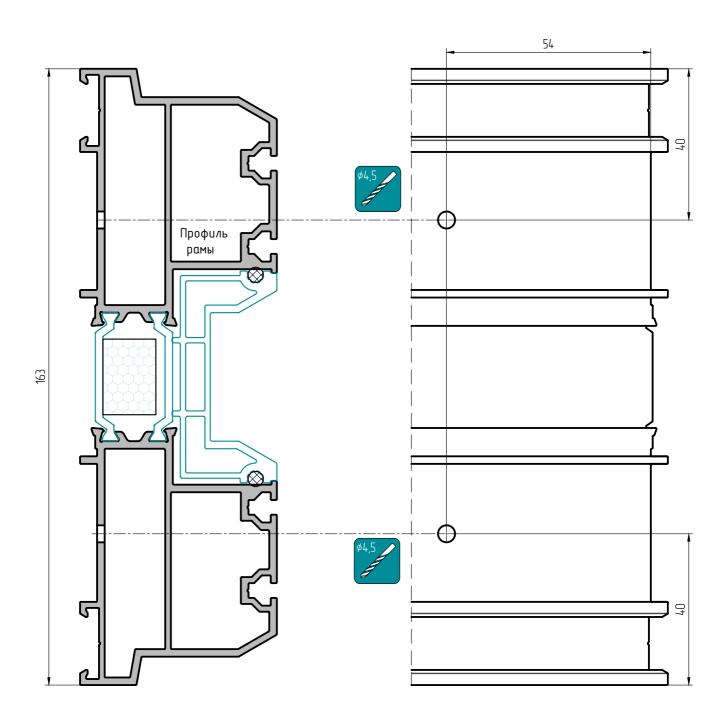


## **TATPROF**ОБРАБОТКА И СБО ОБРАБОТКА ПРОФИЛЯ ДЛЯ УГЛОВОГО СОЕДИНЕНИЯ МЕТОДОМ ШТИФТОВАНИЯ

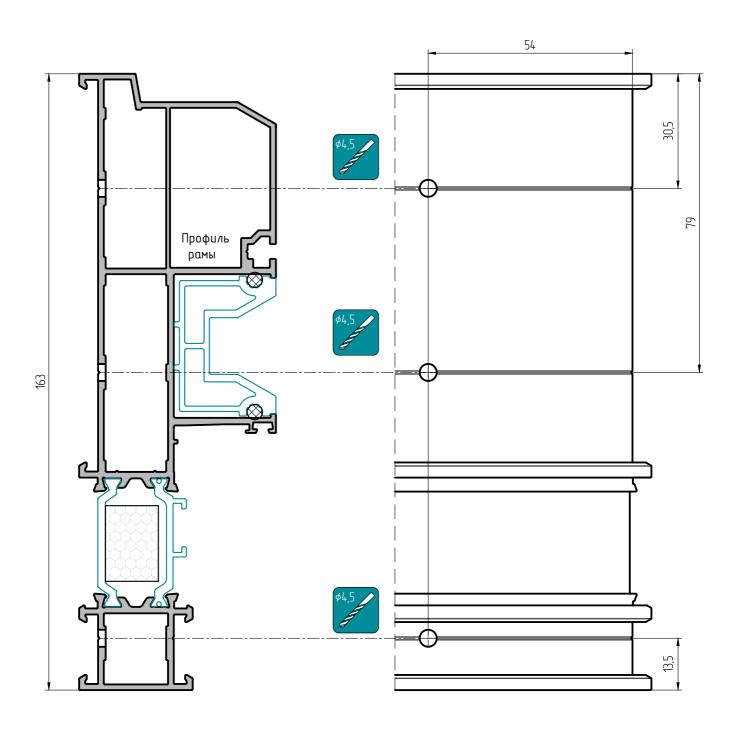




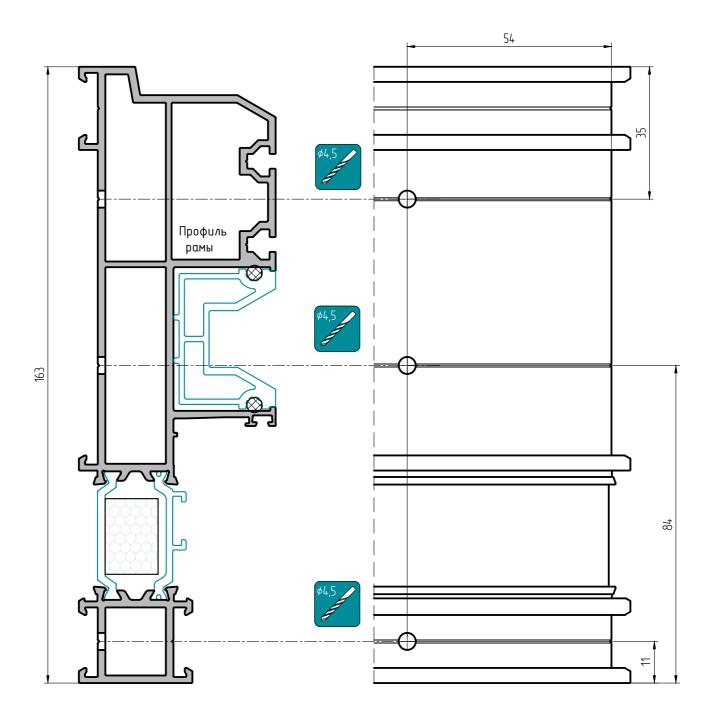




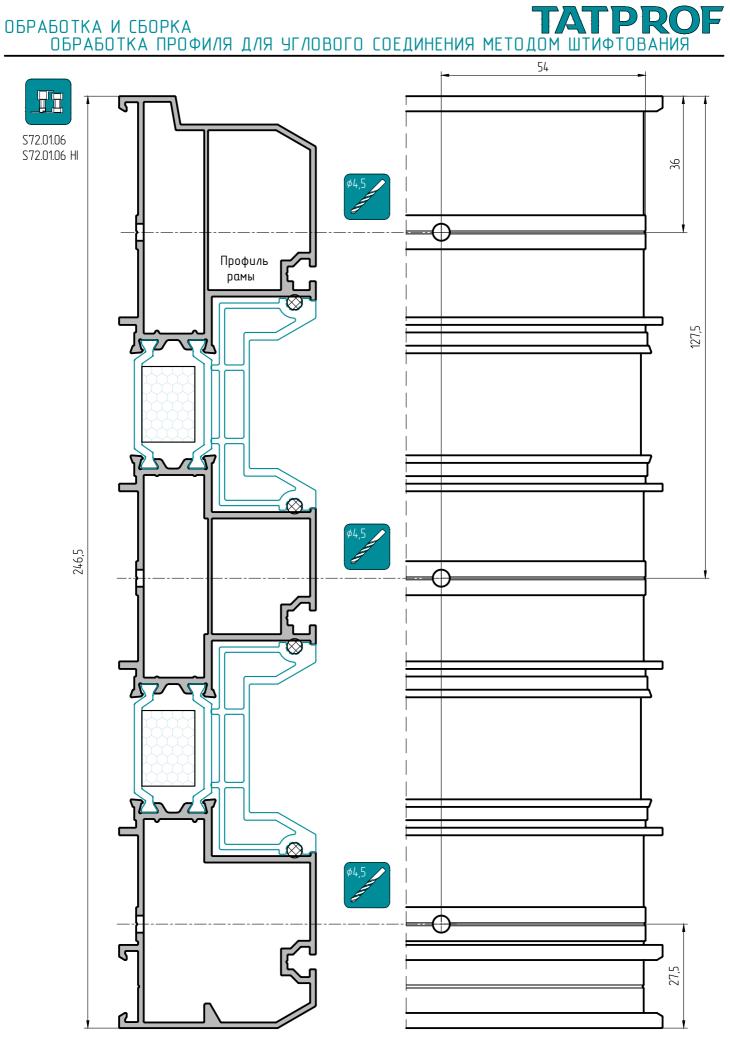
10-03 TSS 72



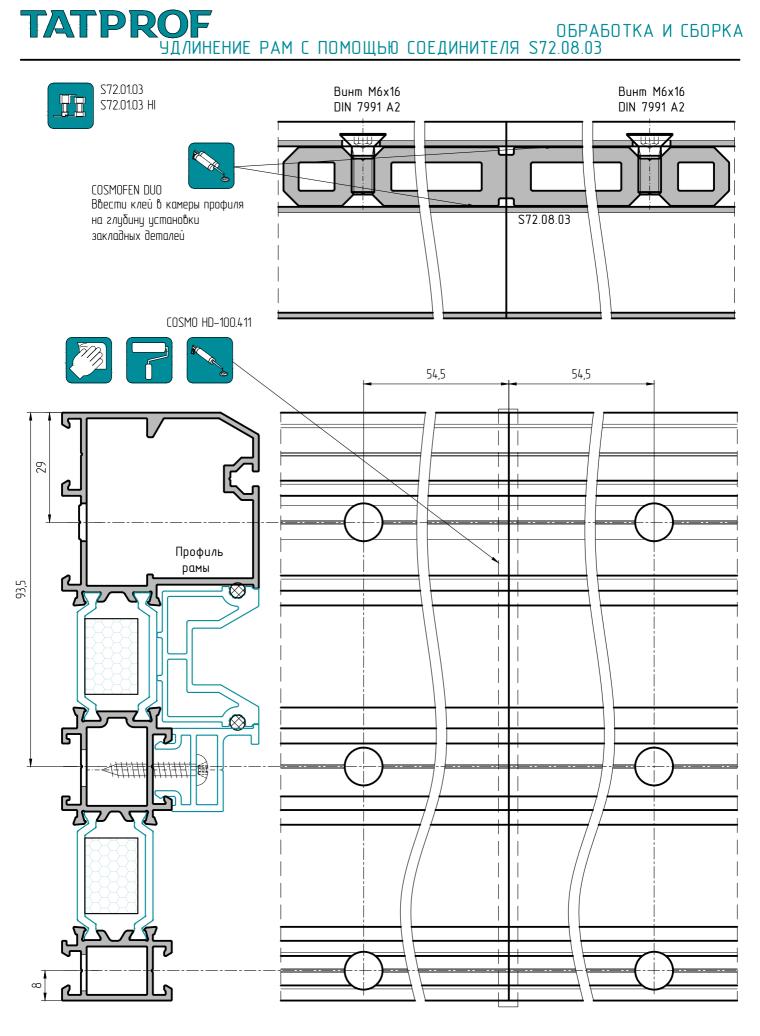


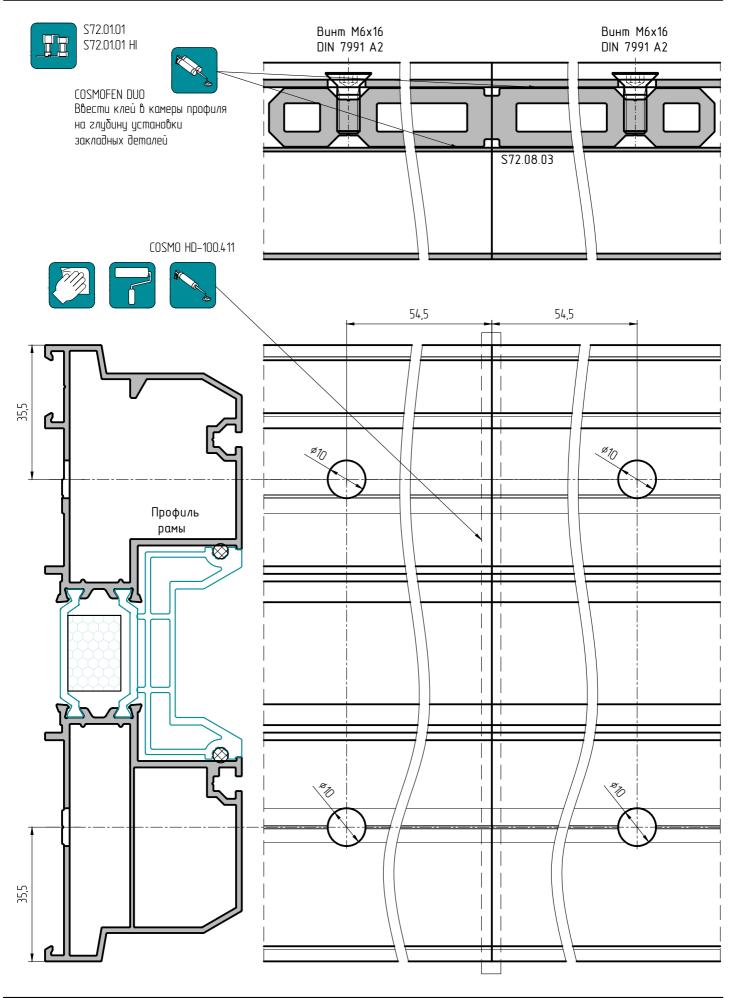


10-05 TSS 72

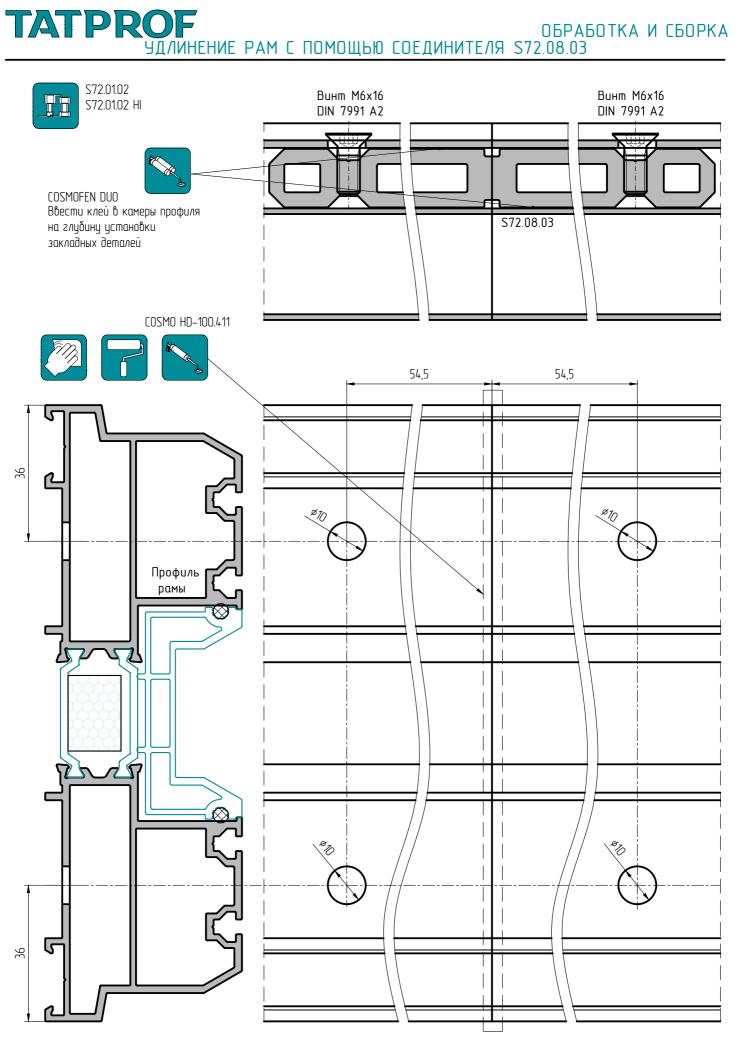




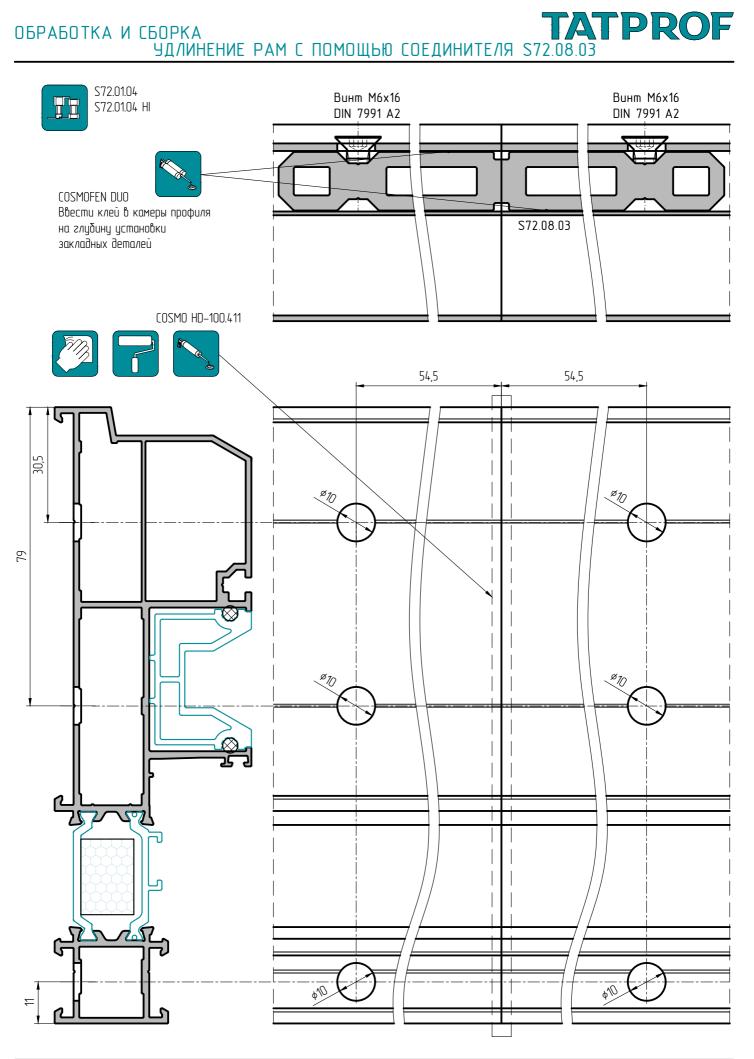




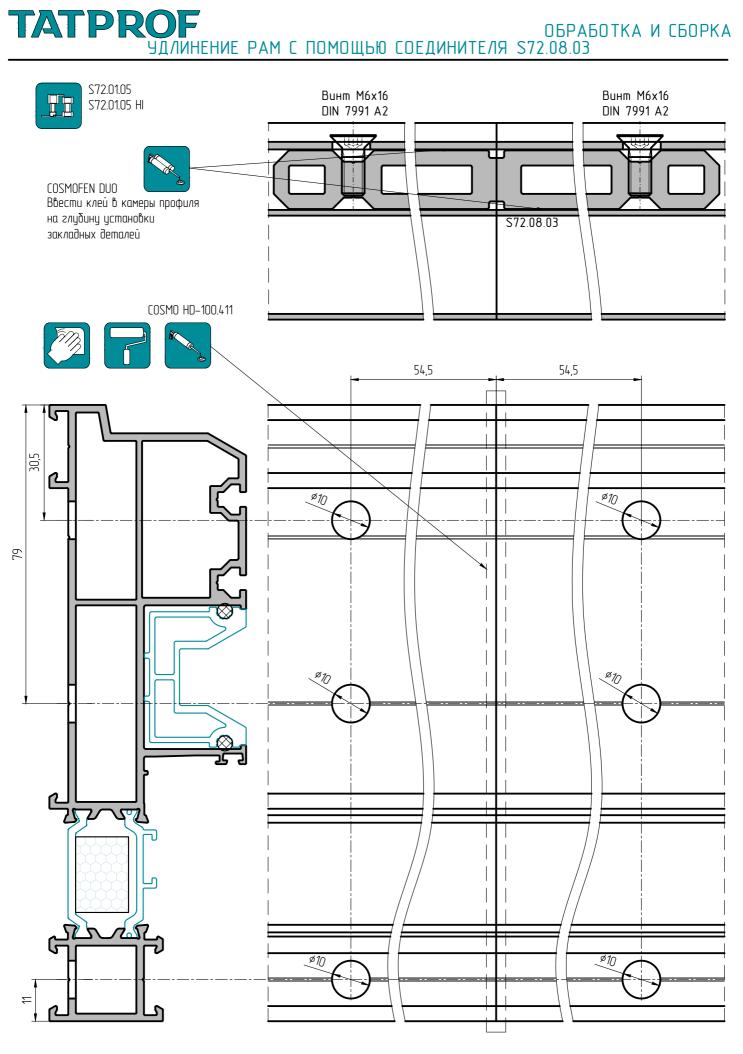


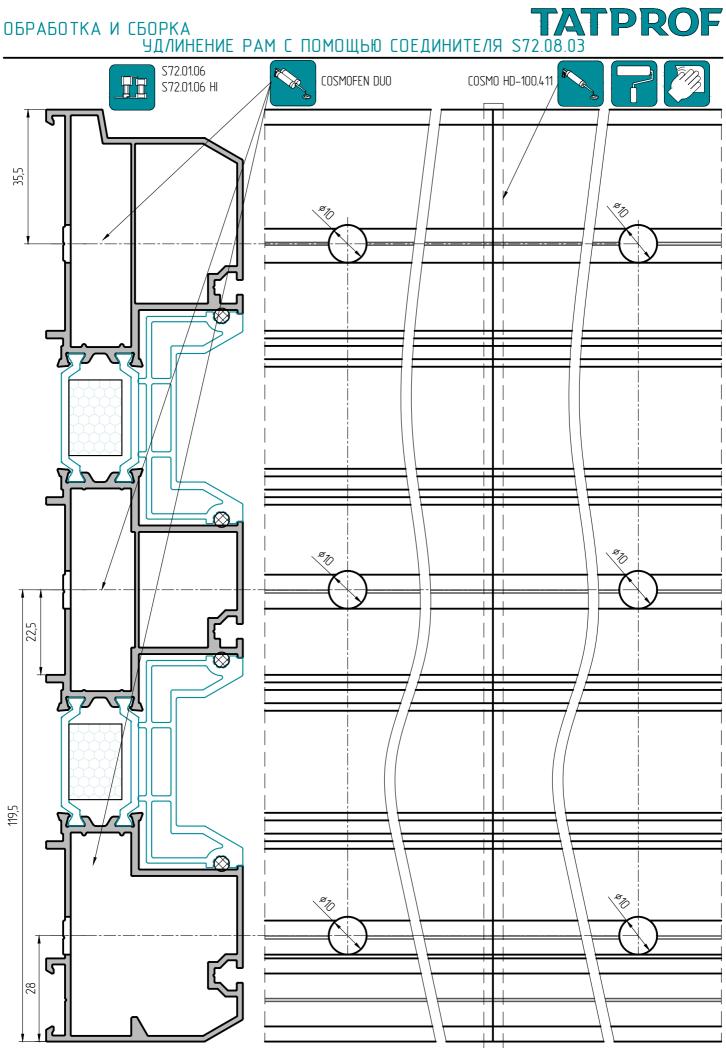






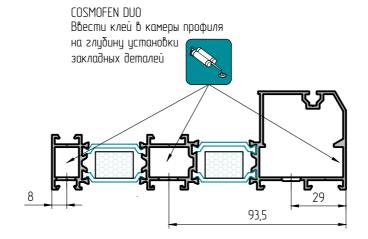


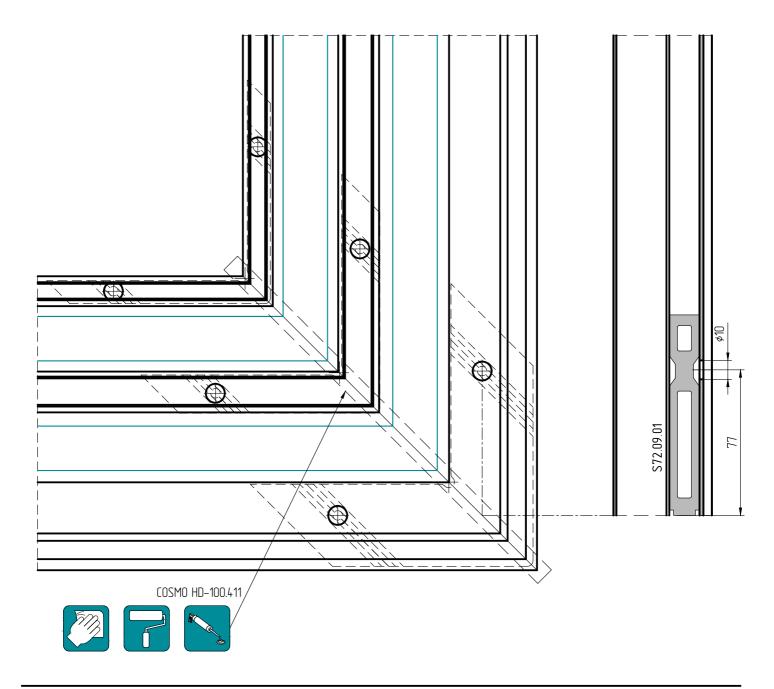




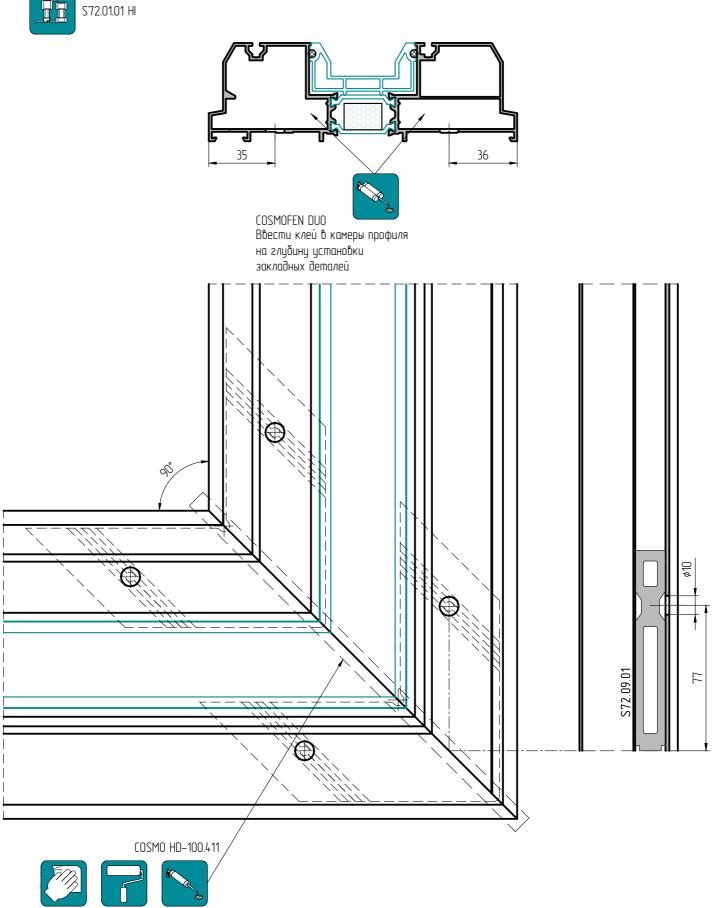
### СОЕДИНЕНИЕ РАМ С ПОМОЩЬЮ УГЛОВОЙ ЗАКЛАДНОЙ \$72.09.01





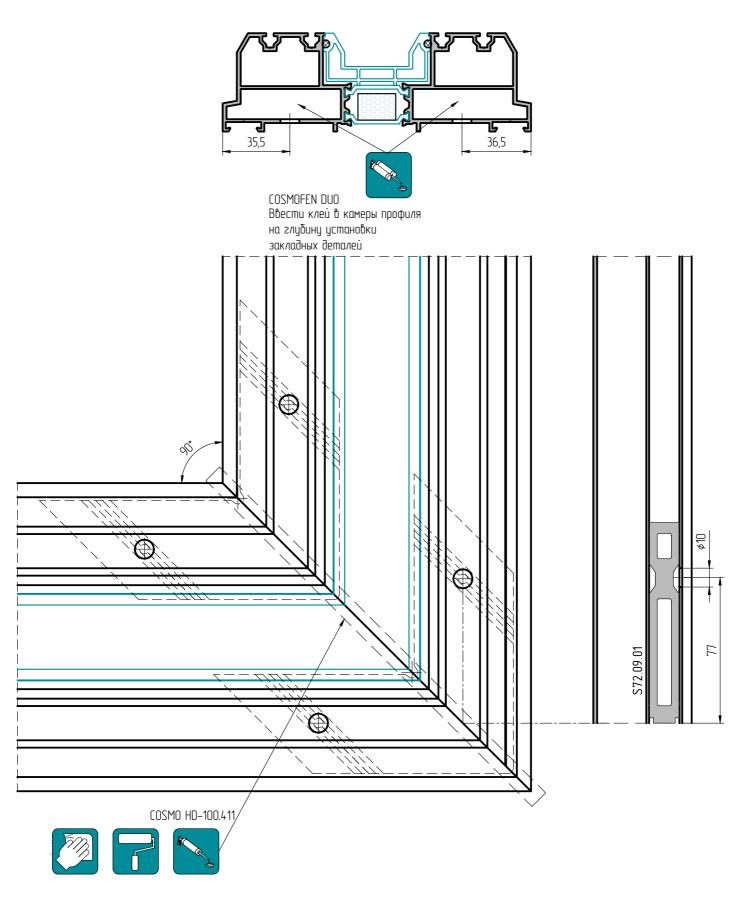




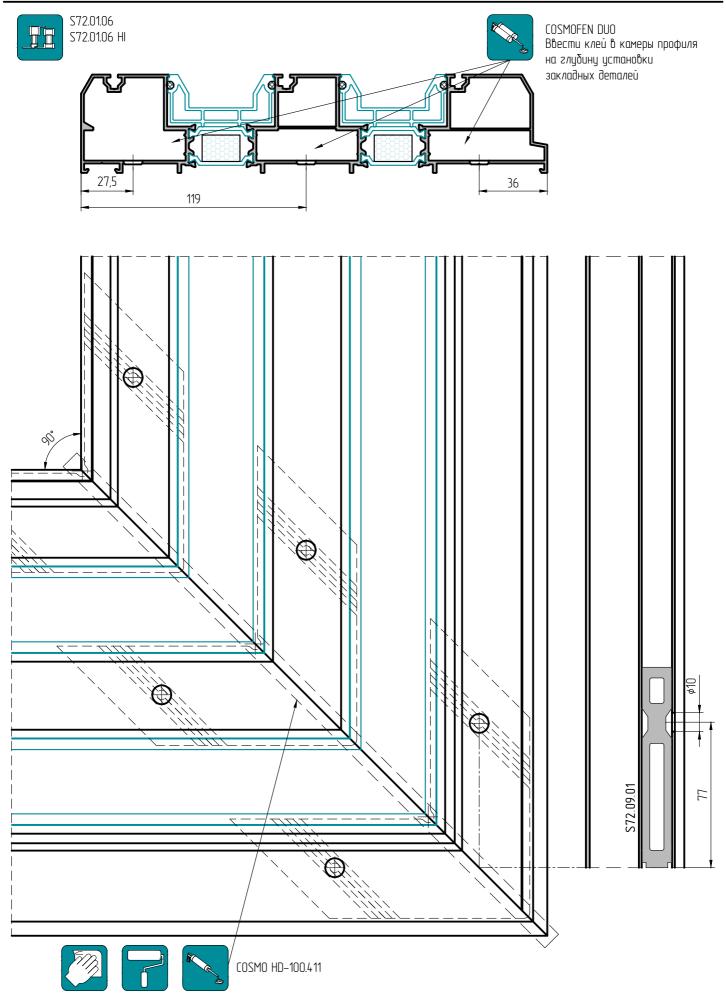




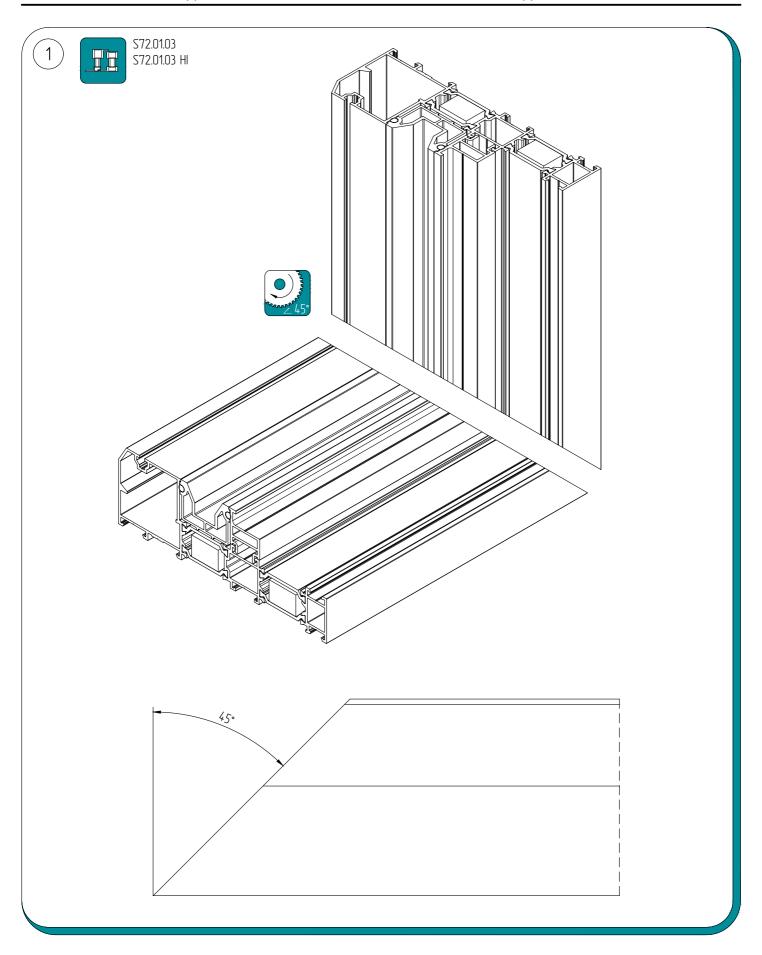




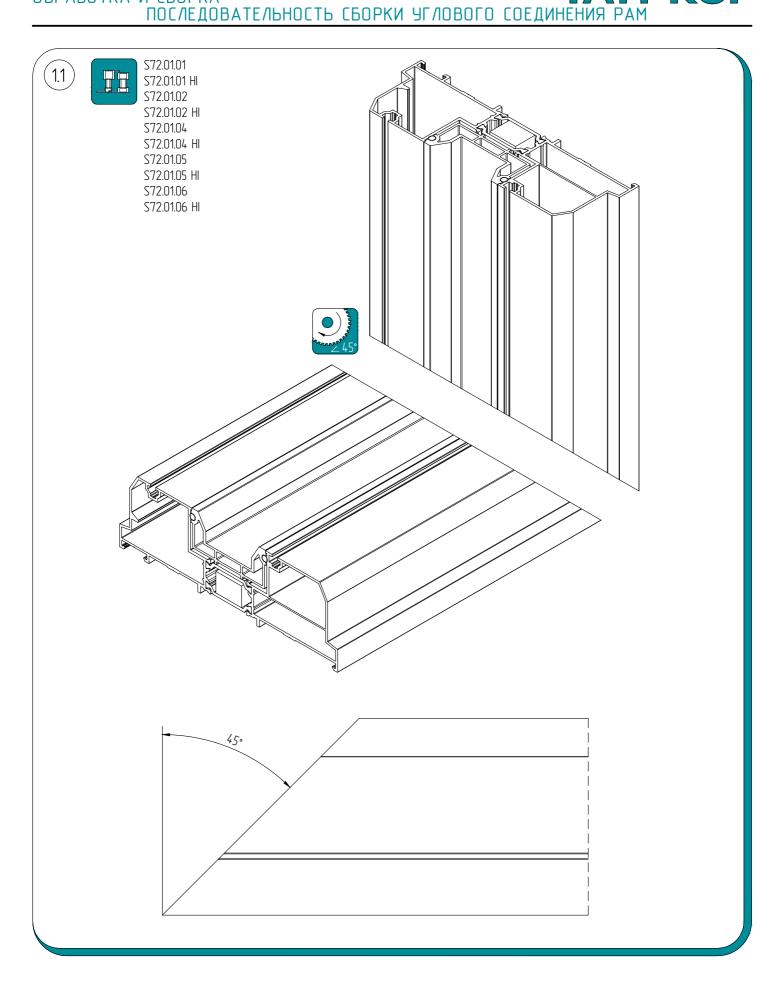
И СБОРКА ТАТРКОЕ СОЕДИНЕНИЕ РАМ С ПОМОЩЬЮ УГЛОВОЙ ЗАКЛАДНОЙ S72.09.01





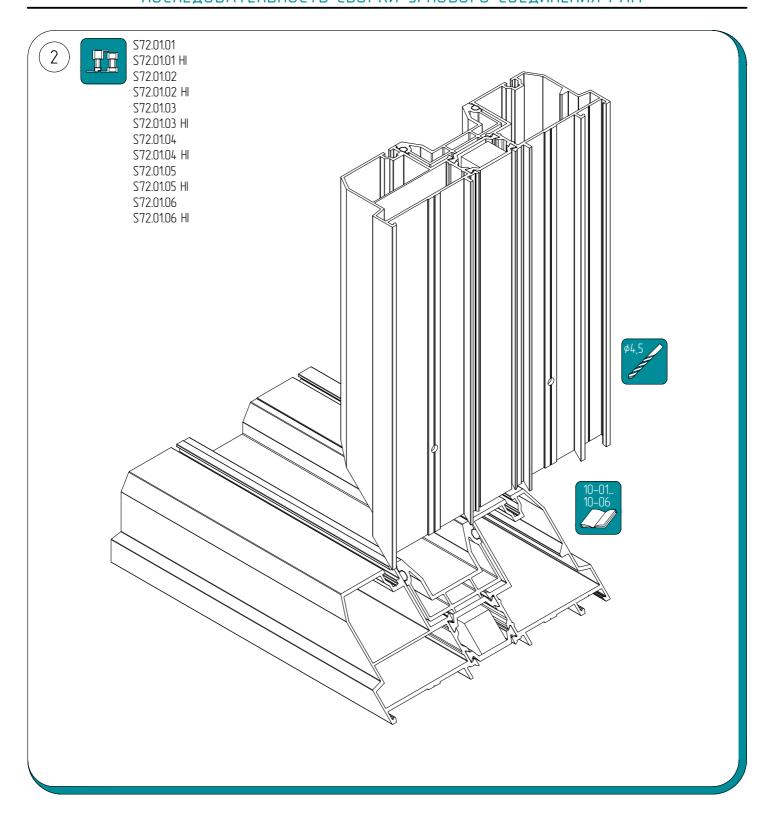


10-17 TSS 72

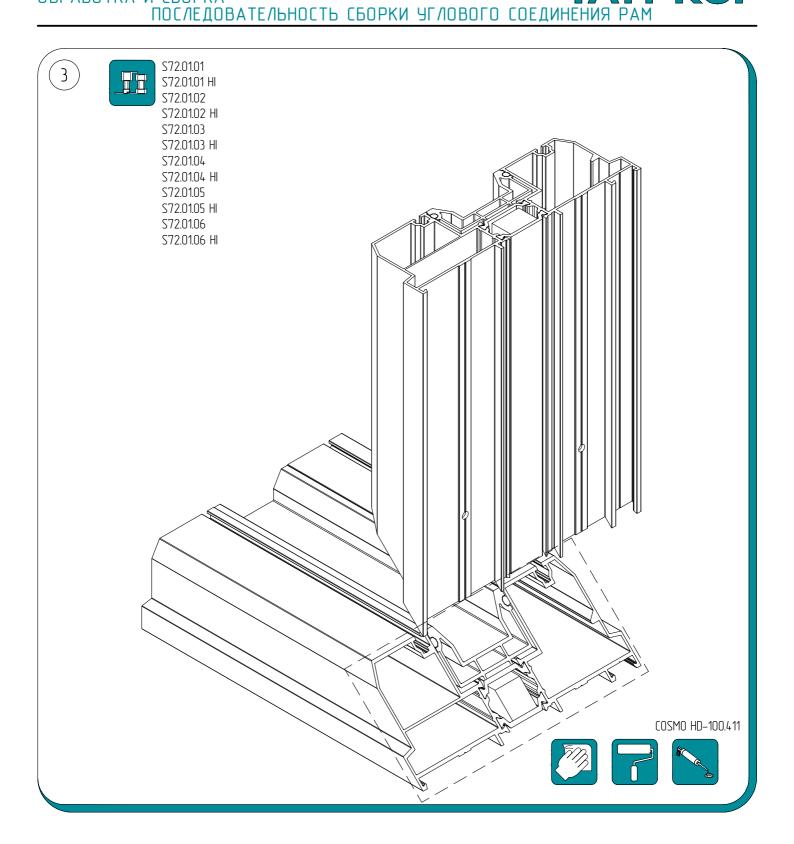


TSS 72 10–18

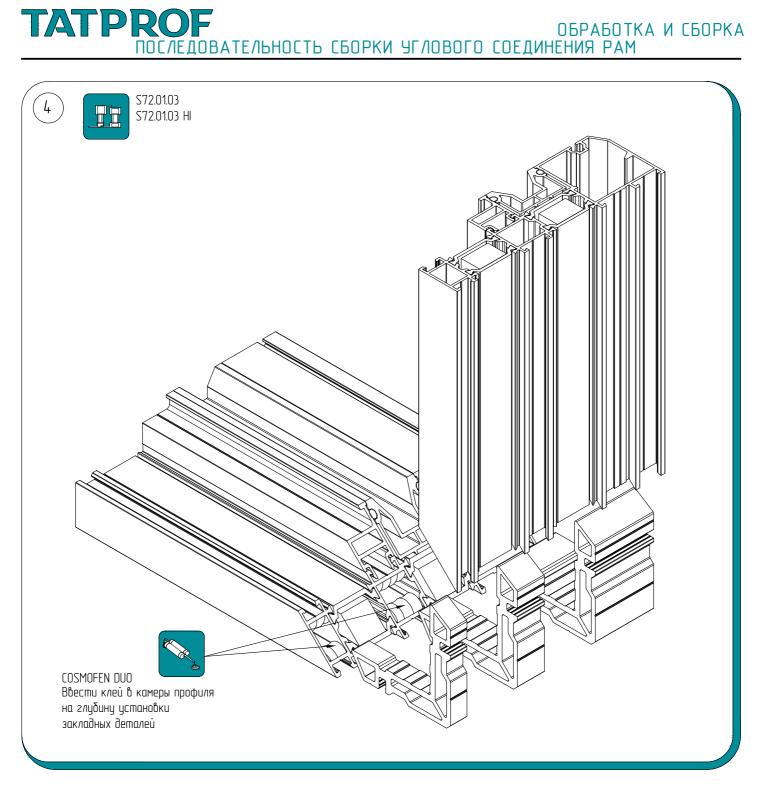
# **ТАТРРОБ**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ УГЛОВОГО СОЕДИНЕНИЯ РАМ



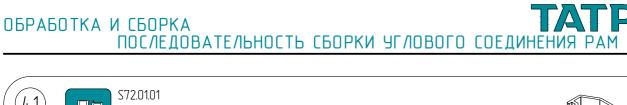
10-19 TSS 72

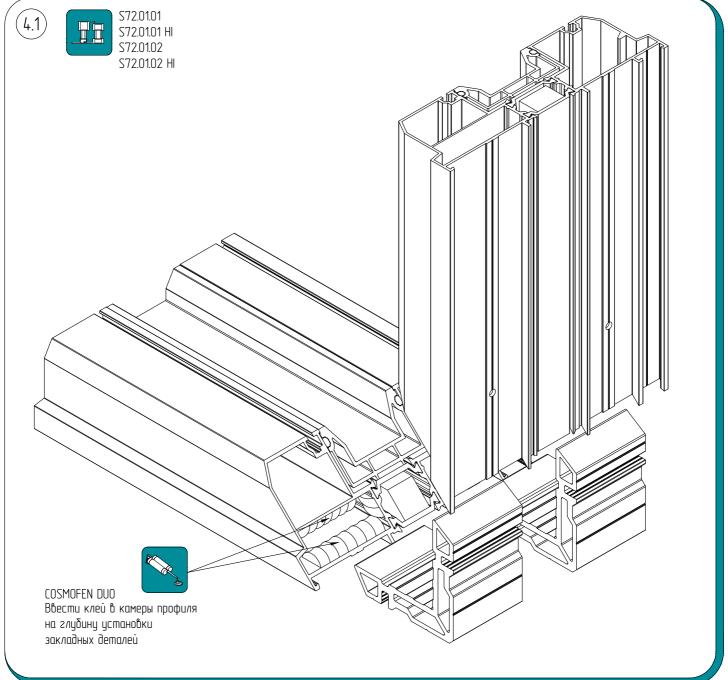






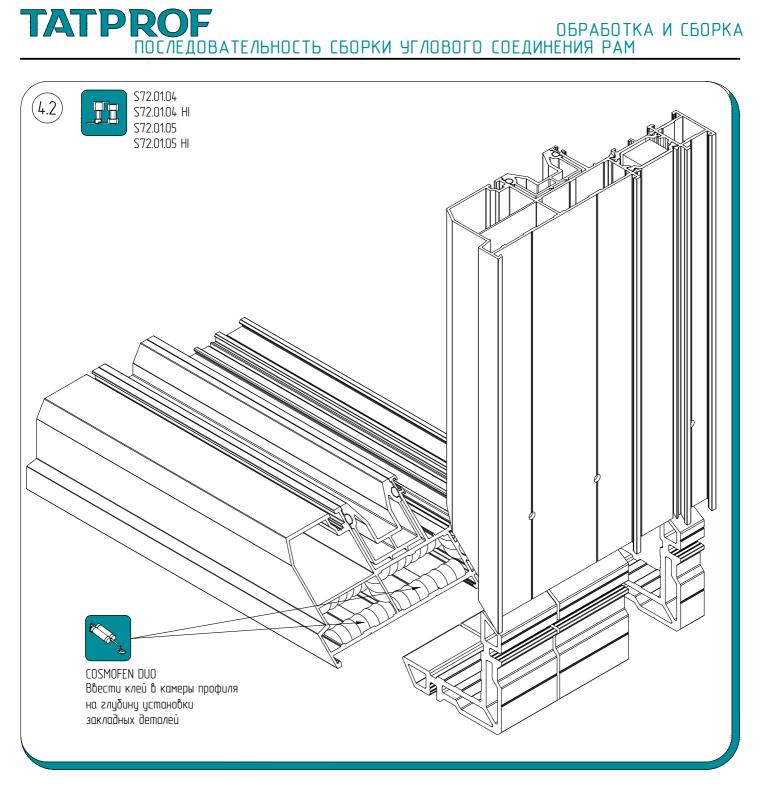
10-21 TSS 72



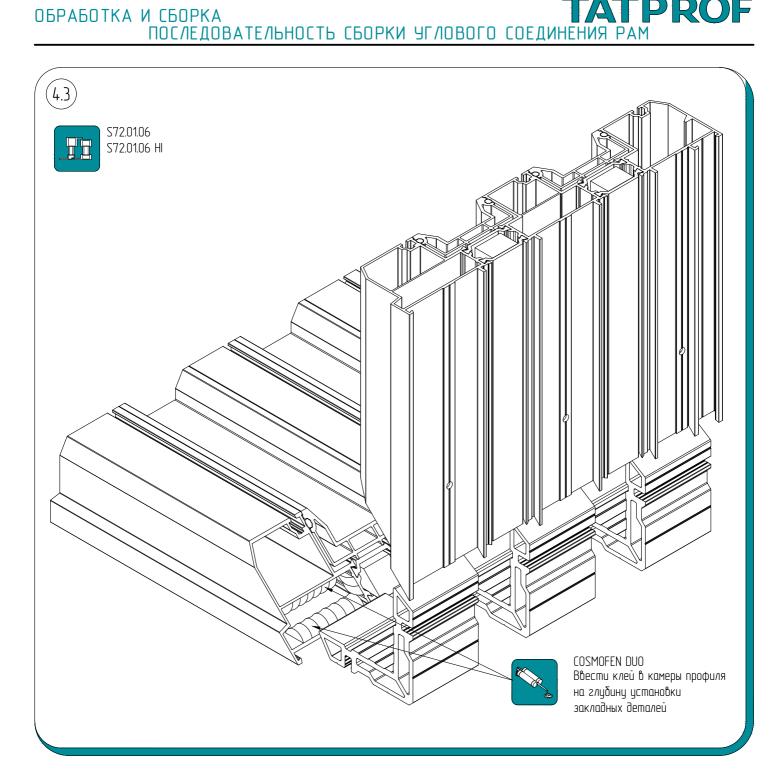


TSS 72 10-22





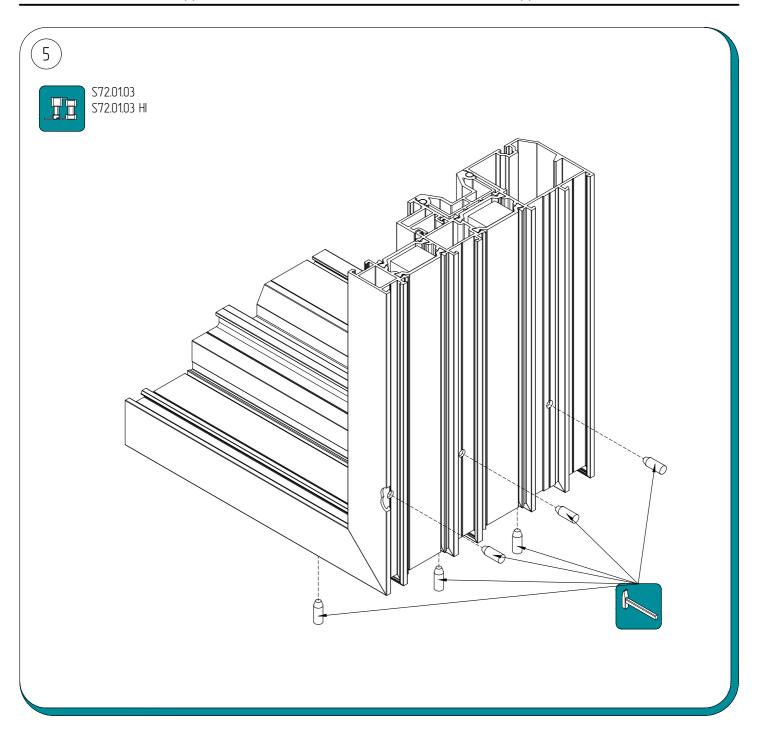
10-23 TSS 72



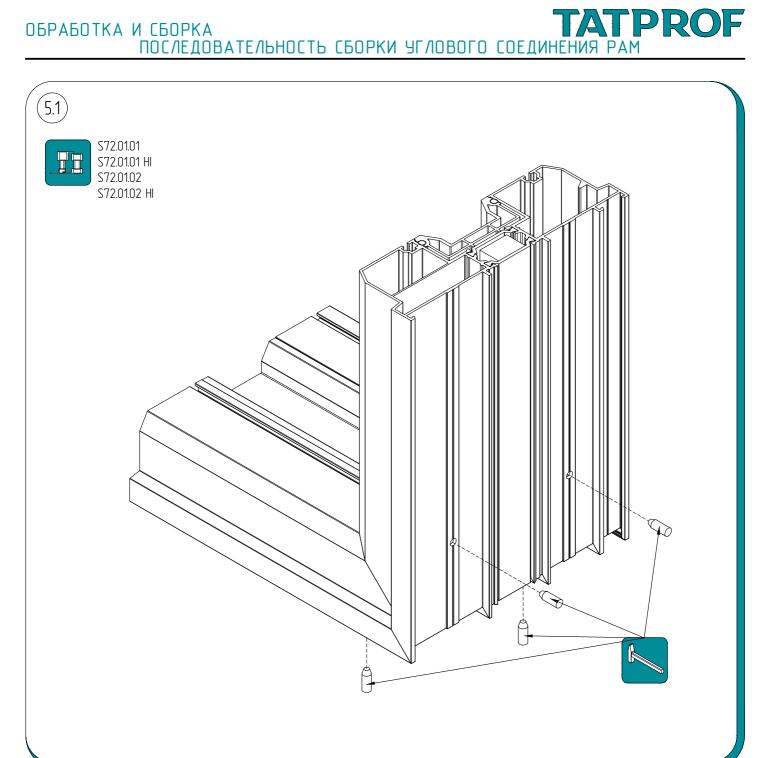
TSS 72 10-24



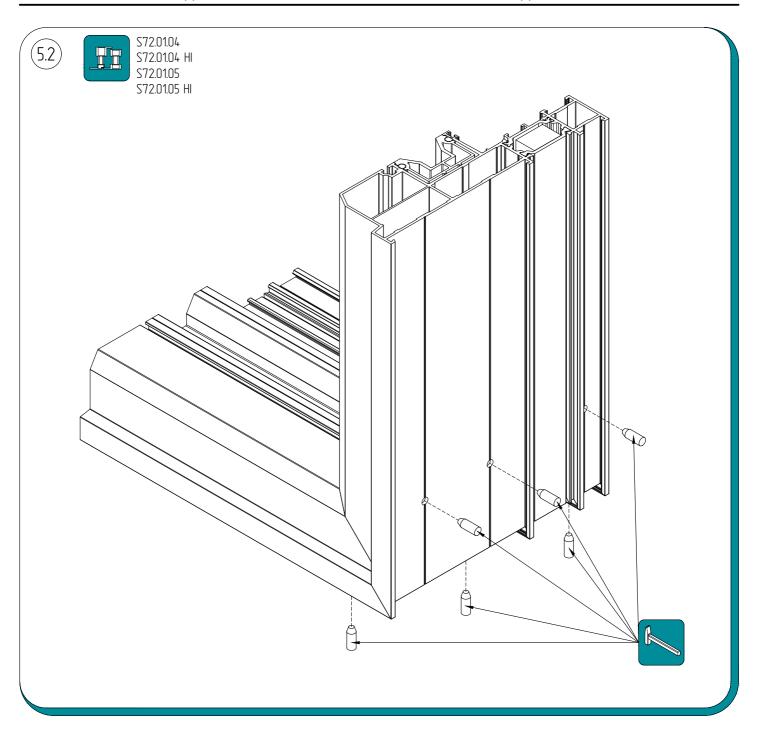
## ТАТР ROF ОБРАБОТКА И СБОРКА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ УГЛОВОГО СОЕДИНЕНИЯ РАМ



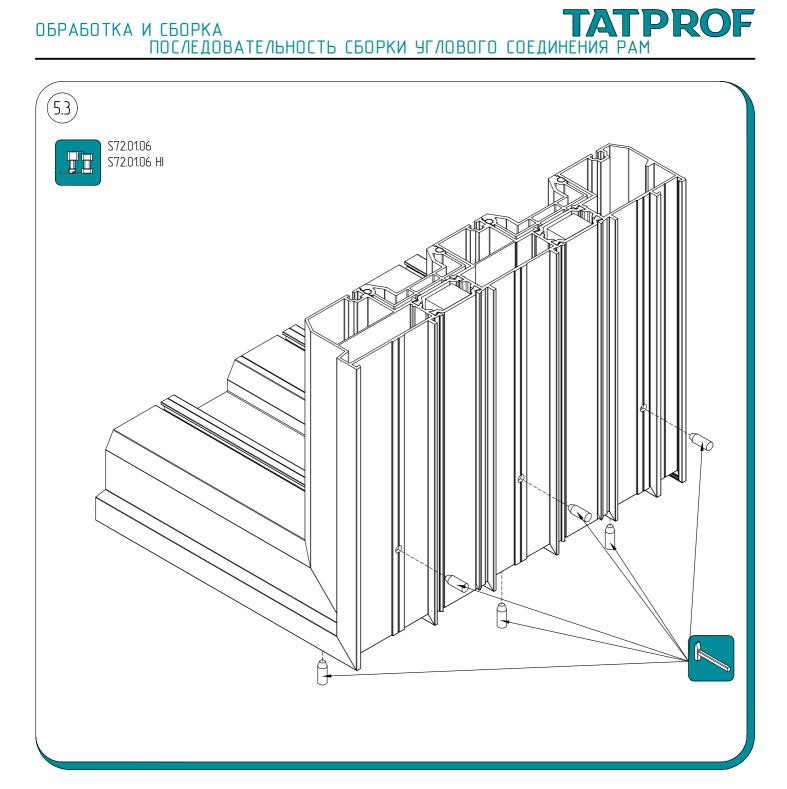
10-25 TSS 72



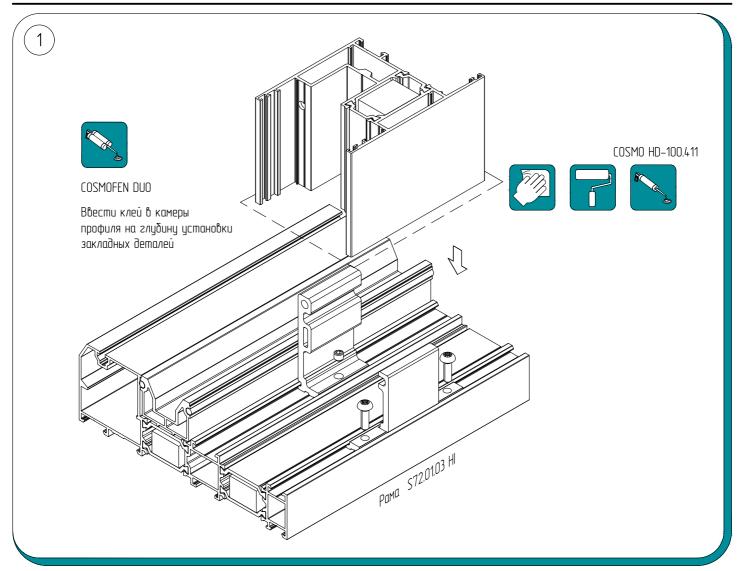
## **ТАТРРОБ**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ УГЛОВОГО СОЕДИНЕНИЯ РАМ

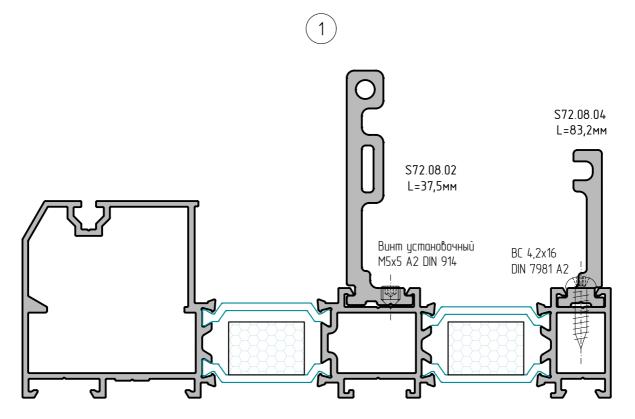


10-27 TSS 72

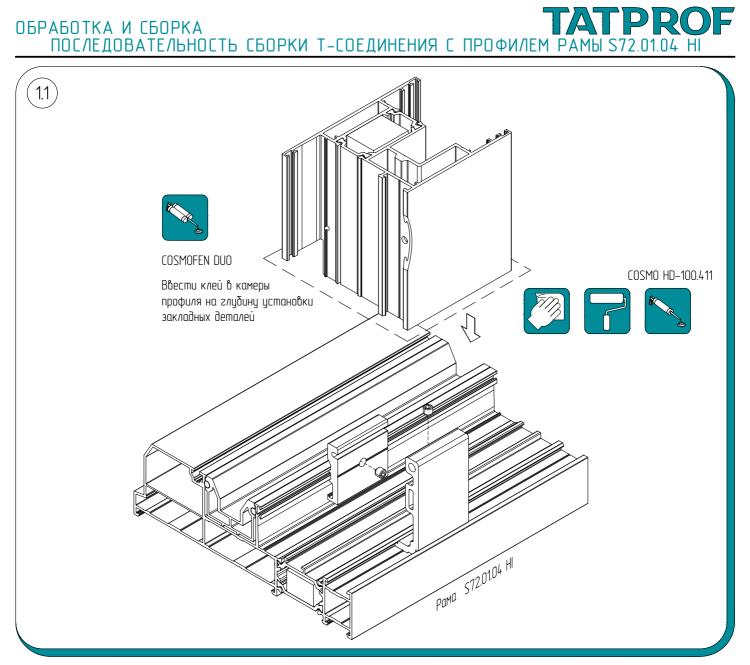


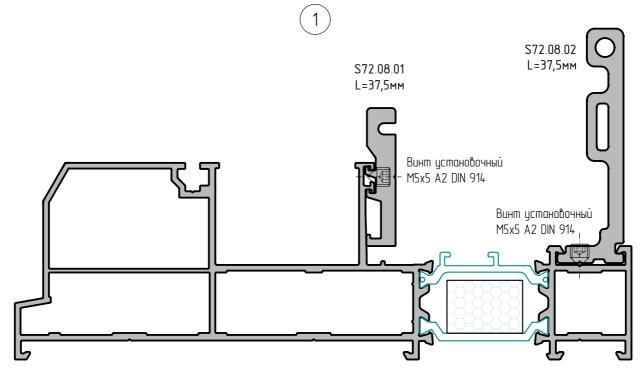
## **TATPROF**ОБРАБОТКА И СБО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ Т-СОЕДИНЕНИЯ С ПРОФИЛЕМ РАМЫ \$72.01.03 HI

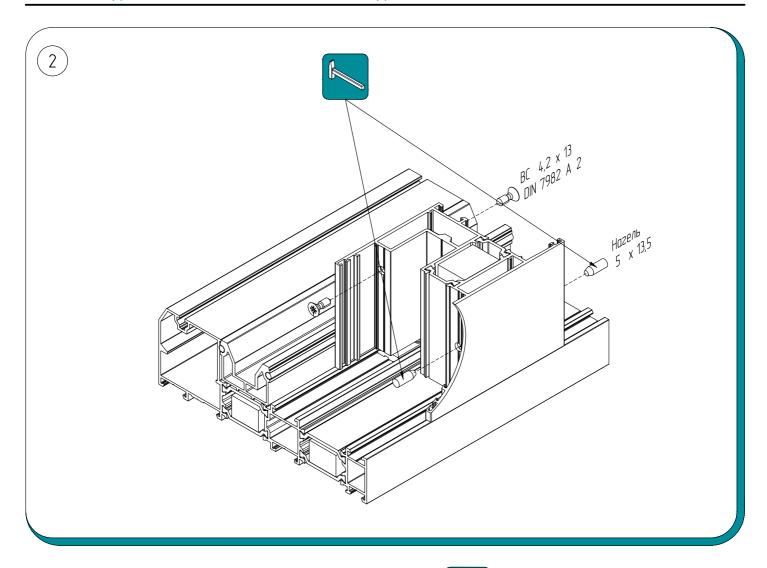


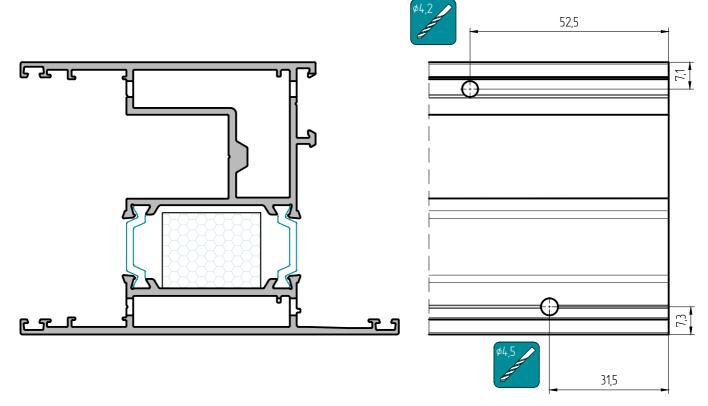


10-29 **TSS 72** 



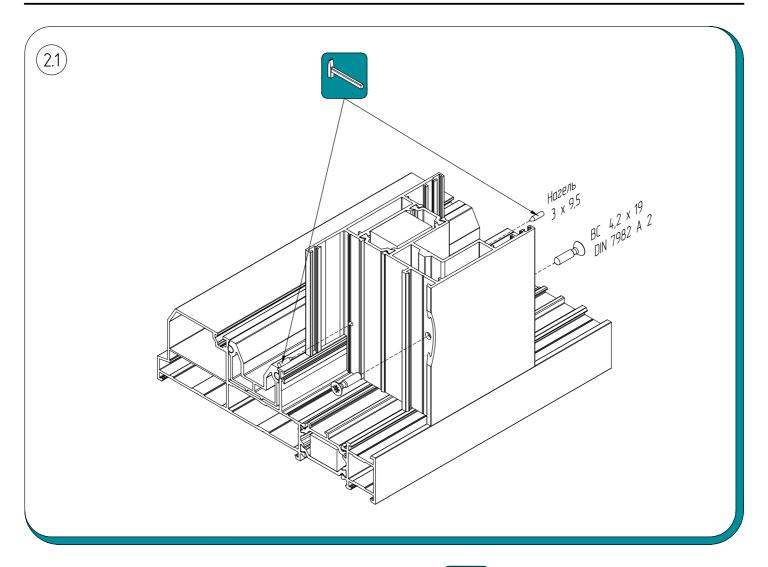


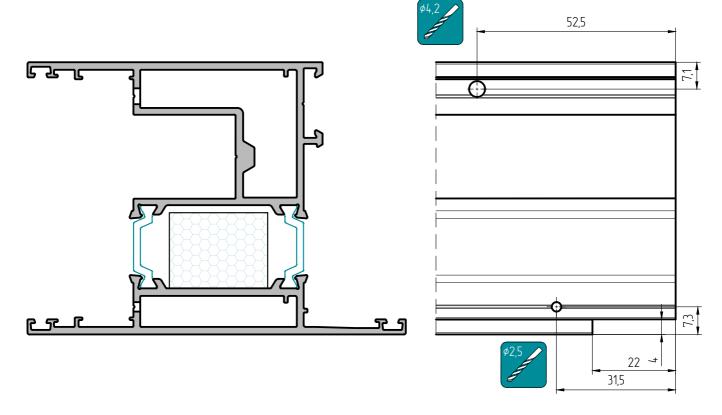




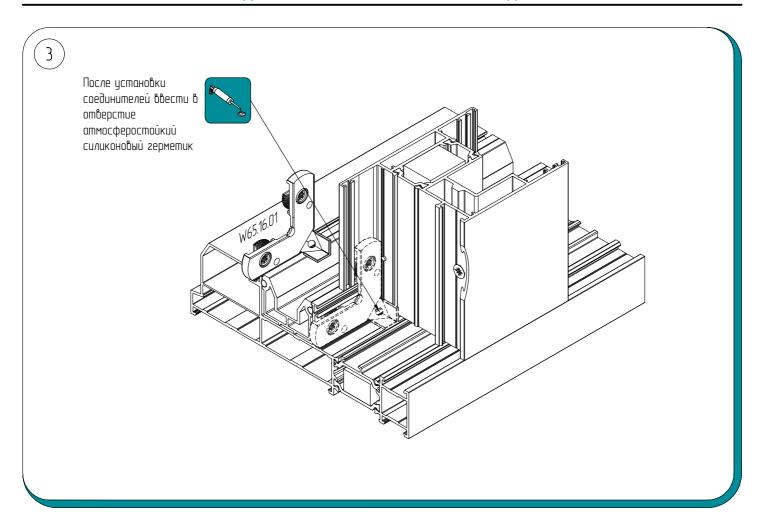
10-31 TSS 72







ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ Т-СОЕДИНЕНИЯ

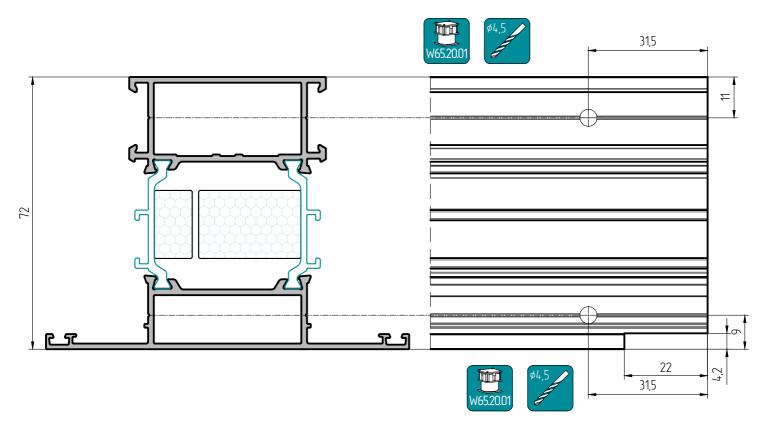


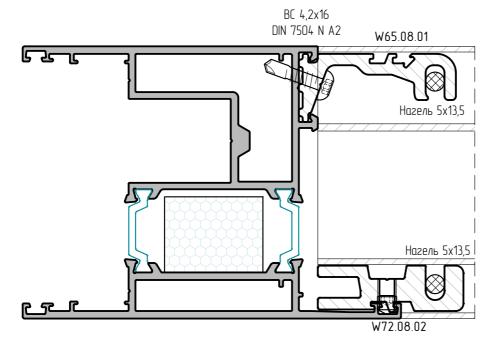
10-33 TSS 72





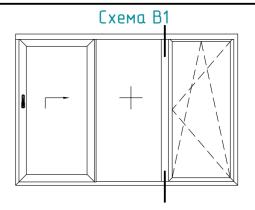


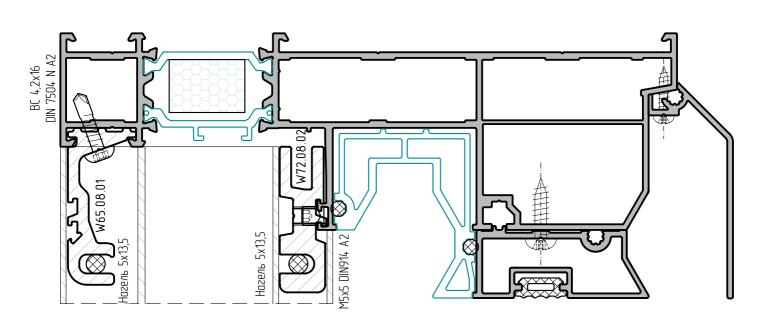


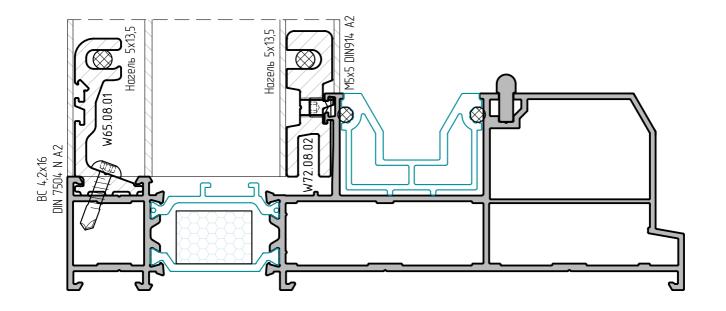


### Т-СОЕДИНЕНИЕ ПОД 90°, СТЫКОВКА К РАМЕ

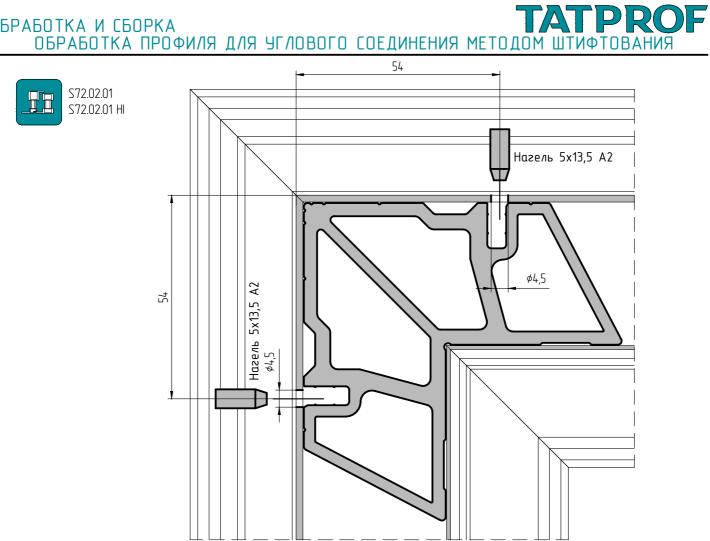


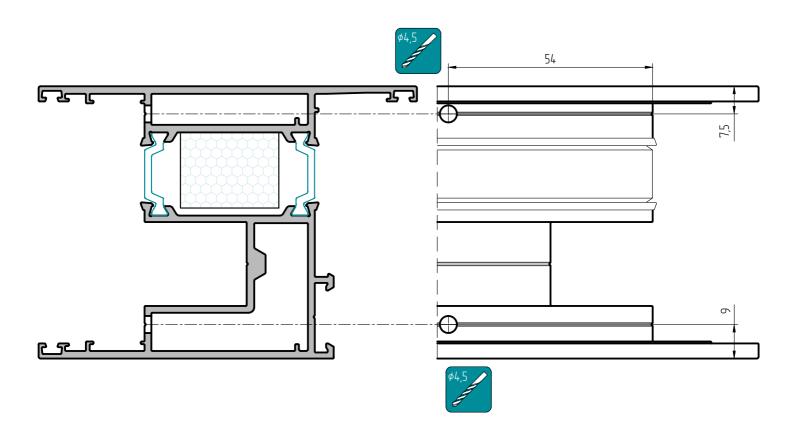






10-35 TSS 72

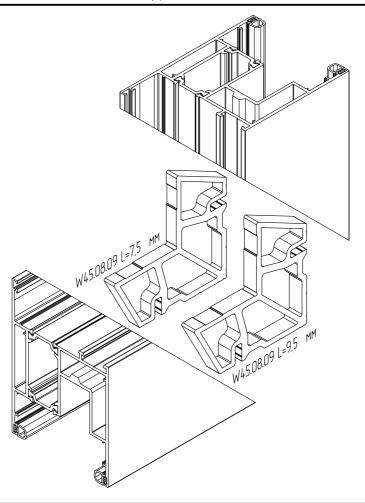




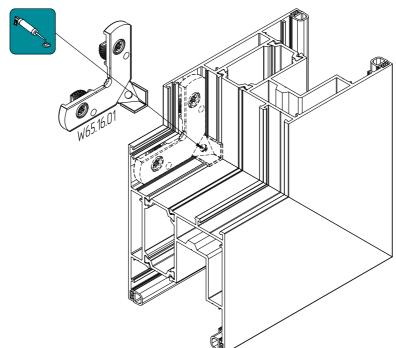


### УГЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ СТВОРКИ





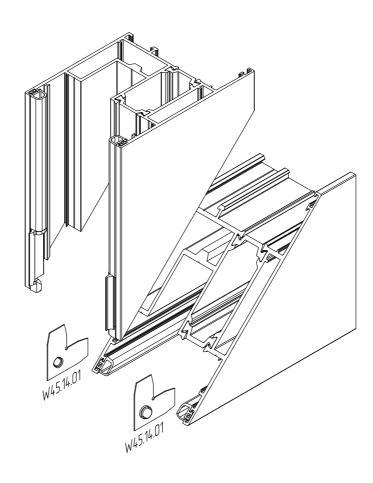
После установки соединителей ввести в отверстия герметик



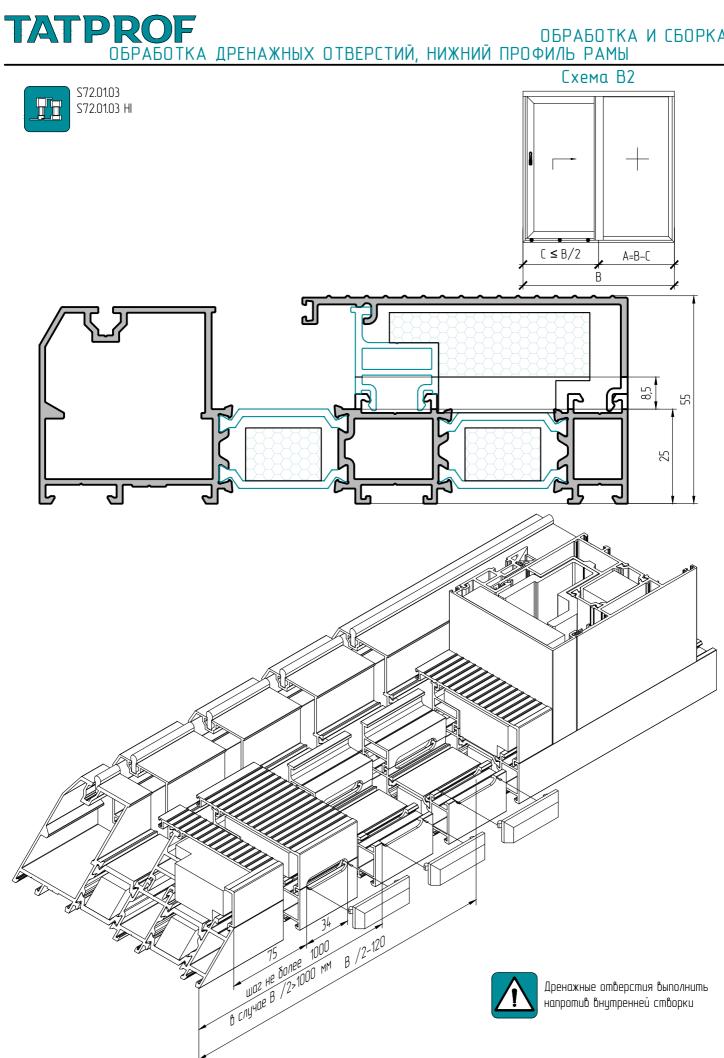
10-37 TSS 72



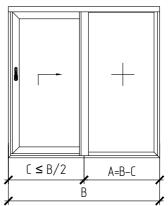


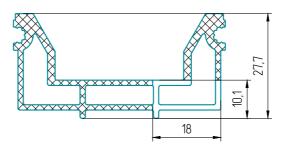


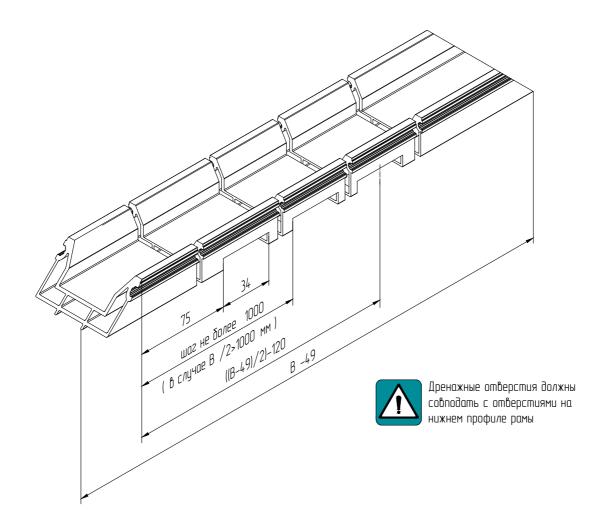




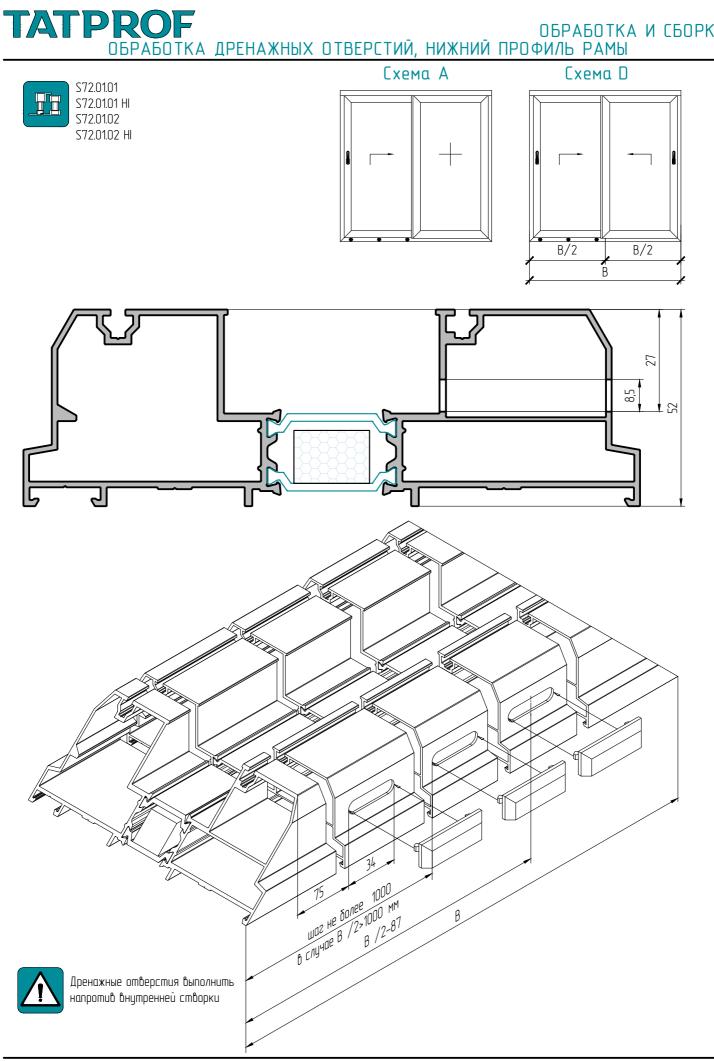






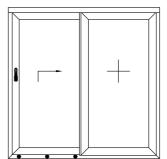






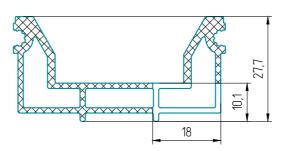


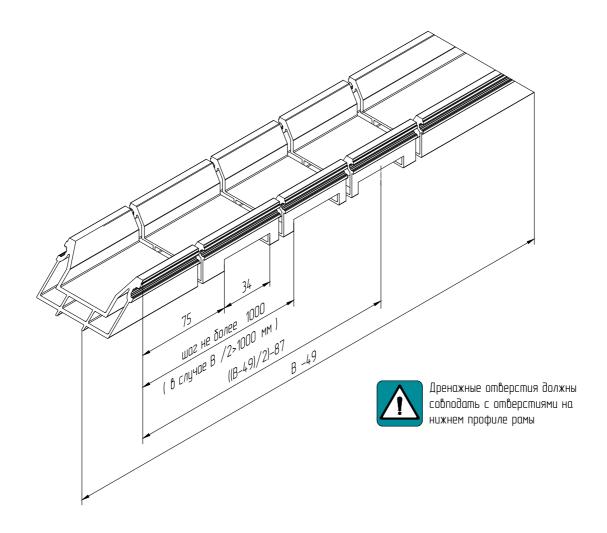














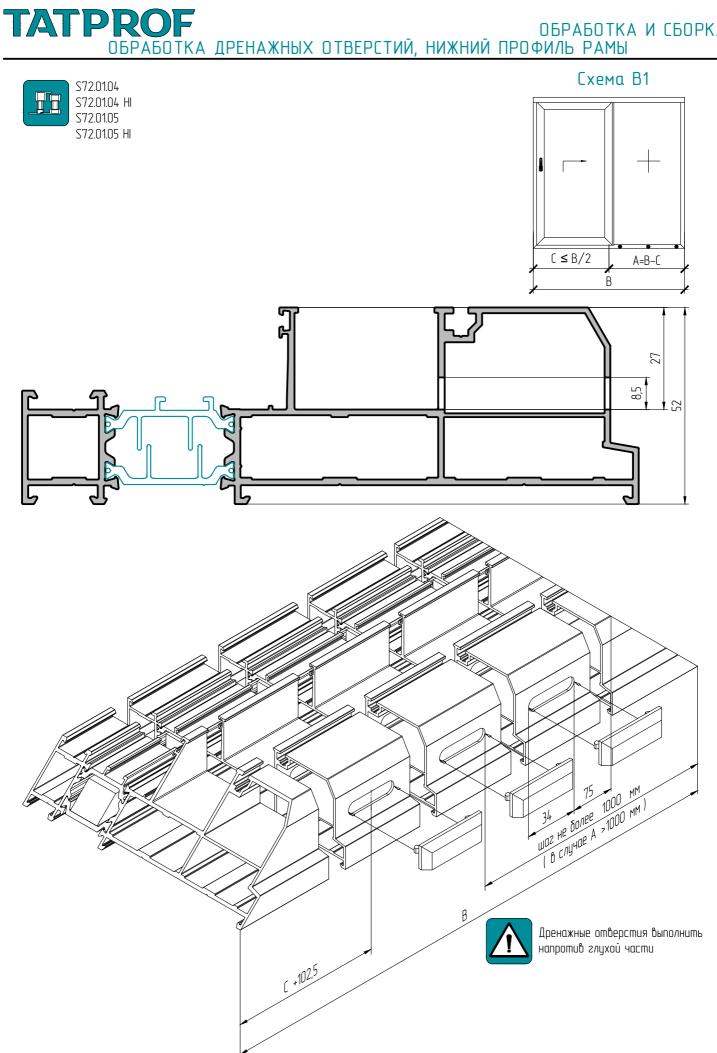
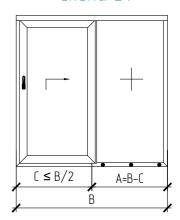
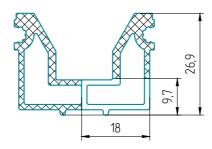
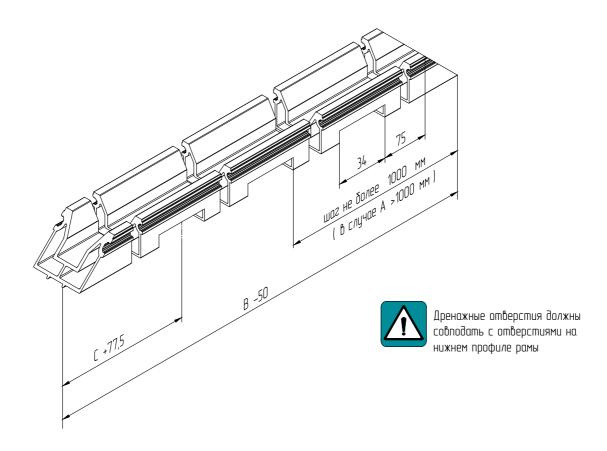


Схема В1



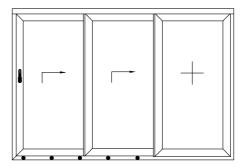




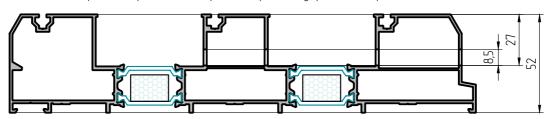
# **ТАТРРОБ**ОБРАБОТКА ДРЕНАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ, НИЖНИЙ ПРОФИЛЬ РАМЫ



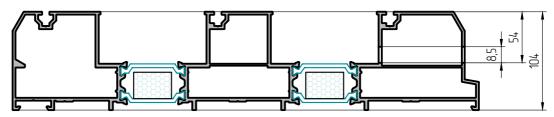
### Схема Н

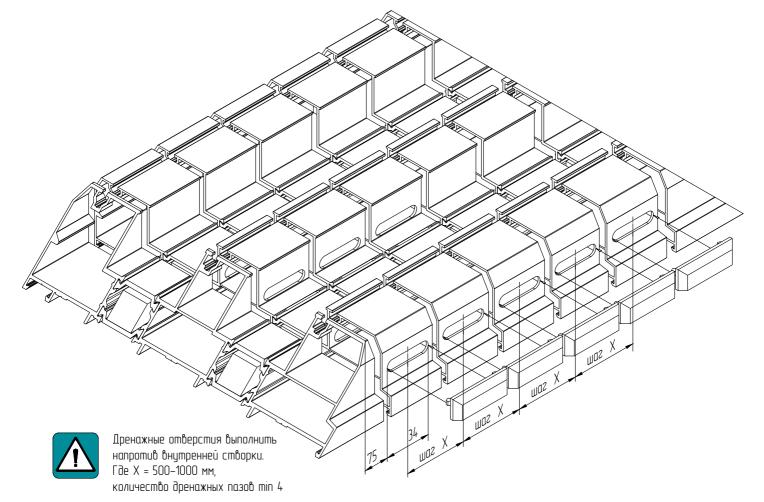


Обработка дренажных отверстий напротив внутренней створки



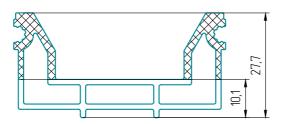
Обработка дренажных отверстий напротив средней створки



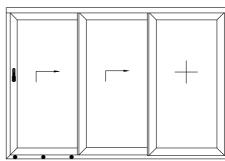


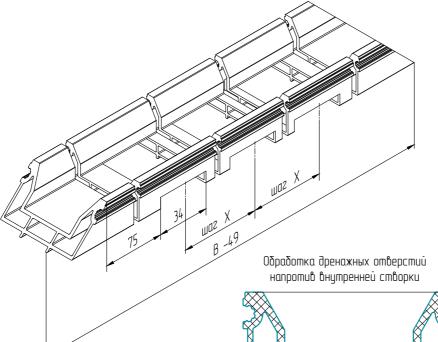
10-45

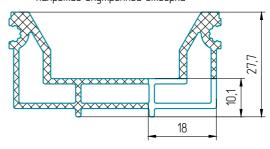
Обработка дренажных отверстий напротив внутренней створки





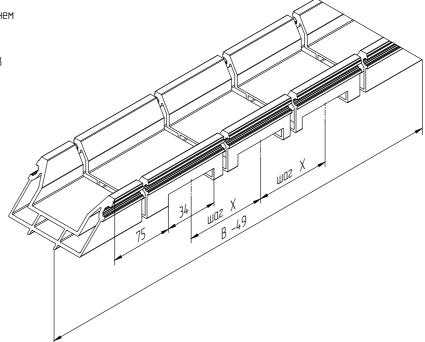






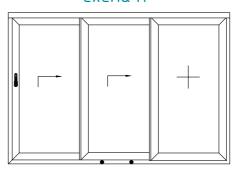


Дренажные отверстия должны совподать с отверстиями на нижнем профиле рамы.  $\Gamma de X = 500-1000 \text{ mm},$ количество дренажных пазов тіп 3

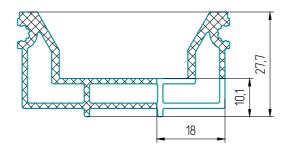


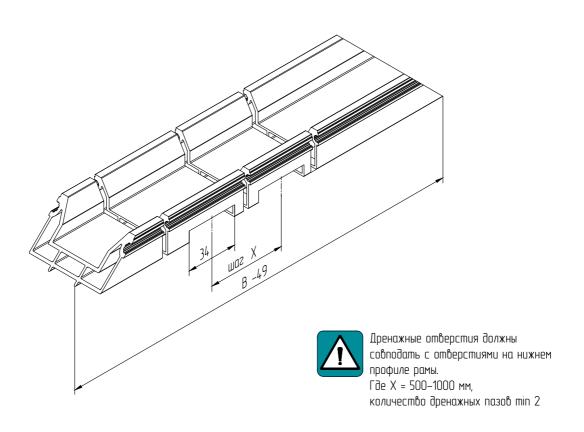
### ОБРАБОТКА ДРЕНАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ, ТЕРМОВСТАВКАЅ72.12.03

#### Схема Н



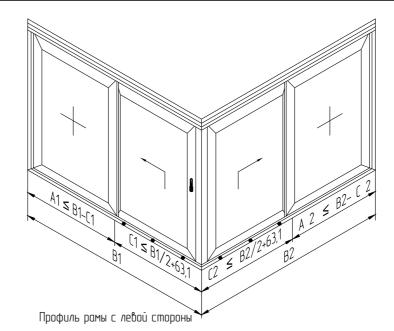
Обработка дренажных отверстий напротив средней створки

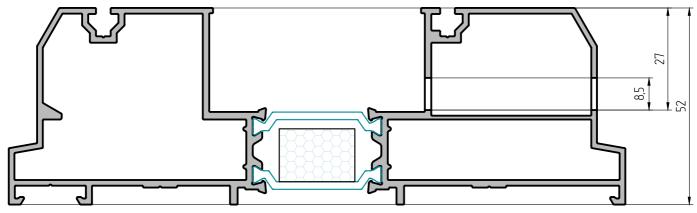


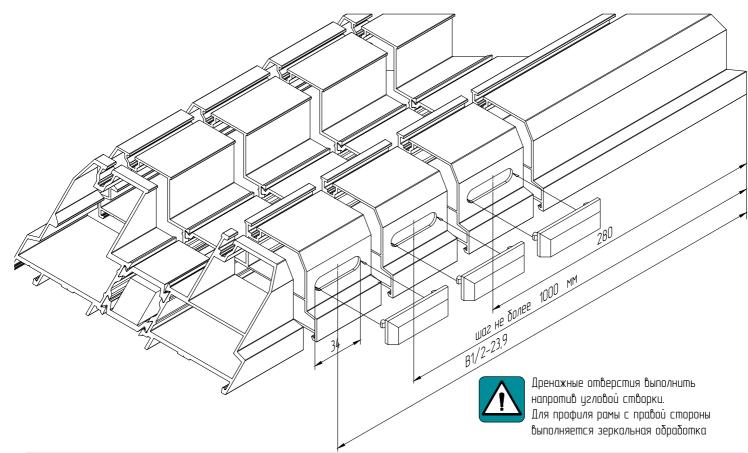


10-47 TSS 72



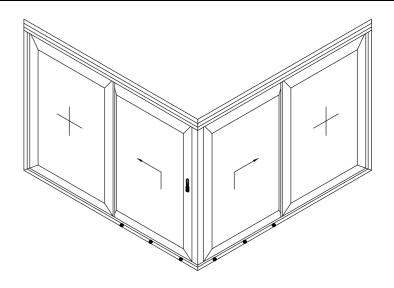




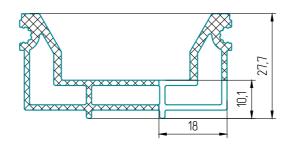


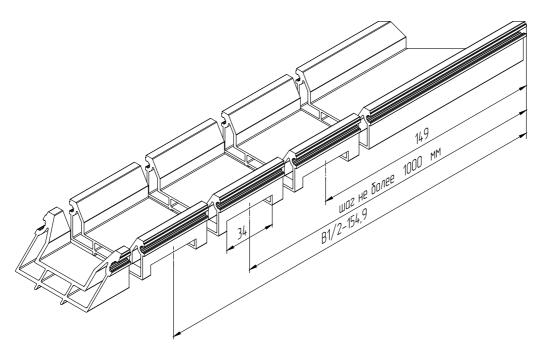


## ОБРАБОТКА ДРЕНАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ, ТЕРМОВСТАВКАЅ72.12.03 (ОТКРЫВАНИЕ СТВОРОК ПОД УГЛОМ 90°)



Профиль термовставки с левой стороны





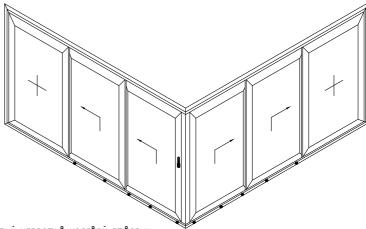


Дренажные отверстия должны совподать с отверстиями на нижнем профиле рамы. Для профиля термовставки с правой стороны выполняется зеркальная обработка.

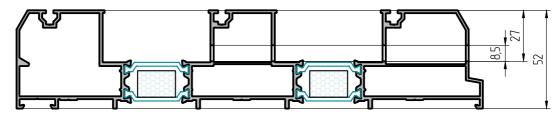
10-49 TSS 72



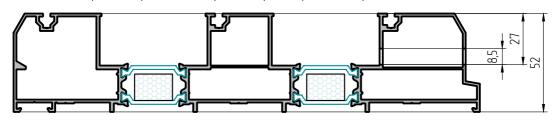
S72.01.06 HI

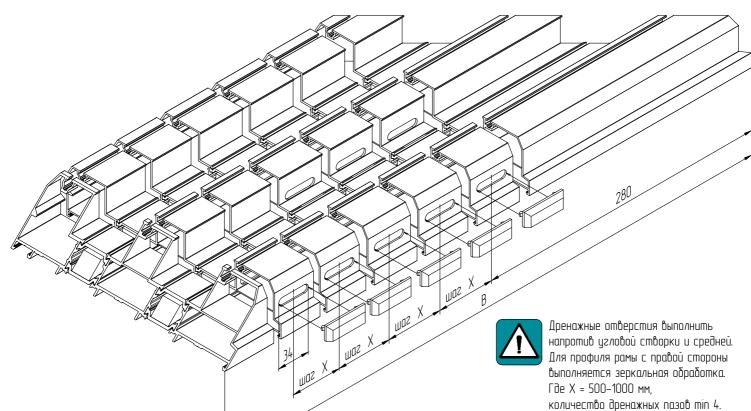


Обработка дренажных отверстий напротив угловой створки



Обработка дренажных отверстий напротив средней створки

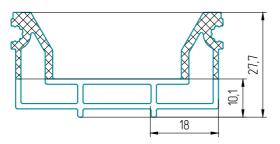


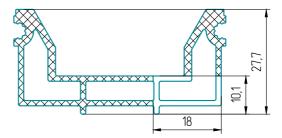




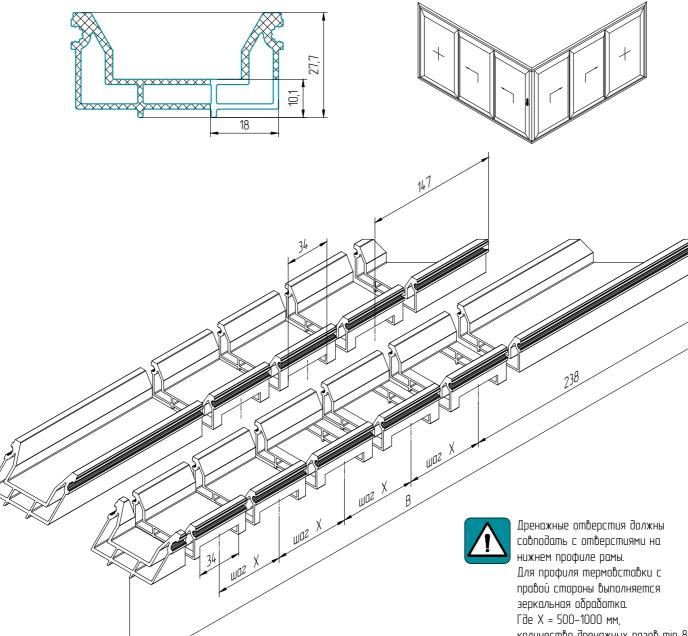
#### ОБРАБОТКА ДРЕНАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ ТЕРМОВСТАВОК S72.12.03 (ОТКРЫВАНИЕ СТВОРОК ПОД УГЛОМ 90°)

Обработка дренажных отверстий напротив угловой створки







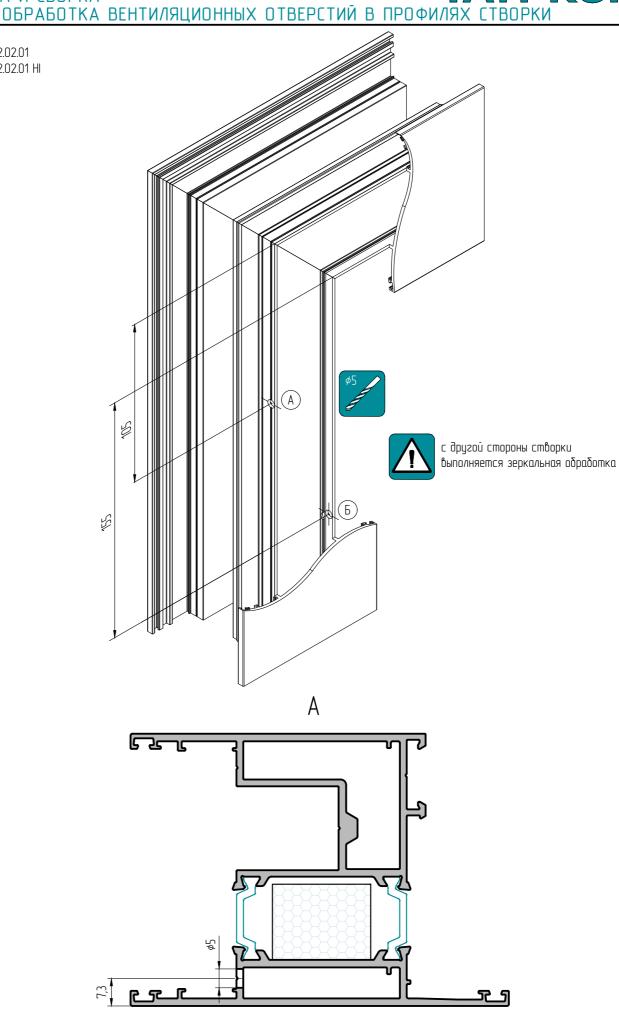


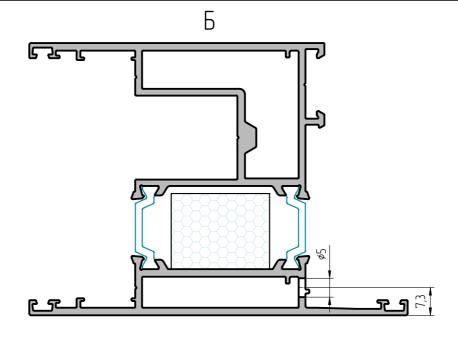
количество дренажных пазов тіп 8.

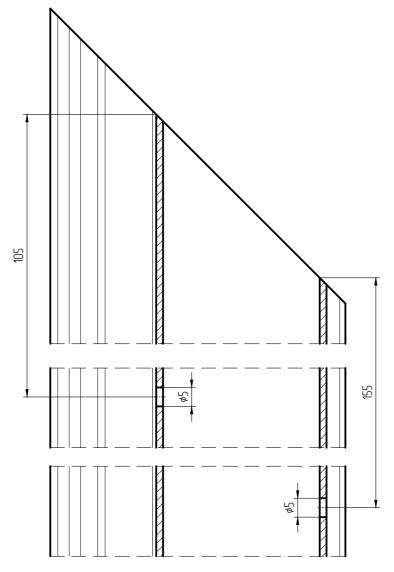
10-51 **TSS 72** 

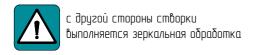








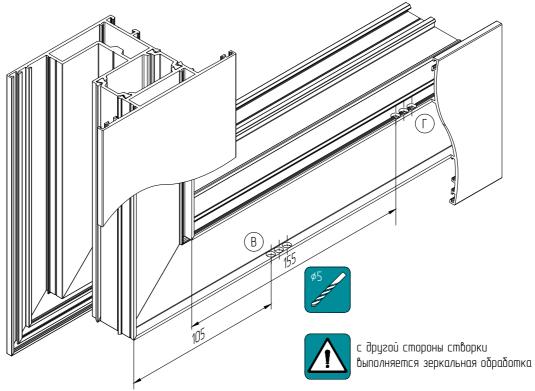


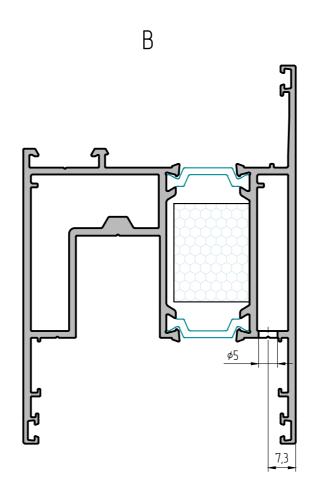


10-53 TSS 72

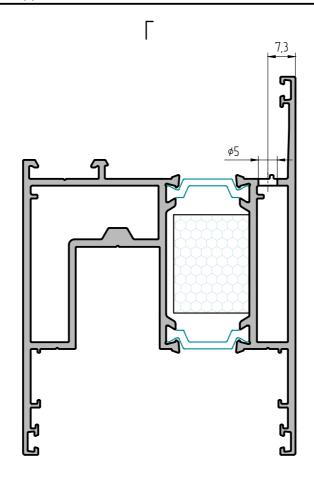


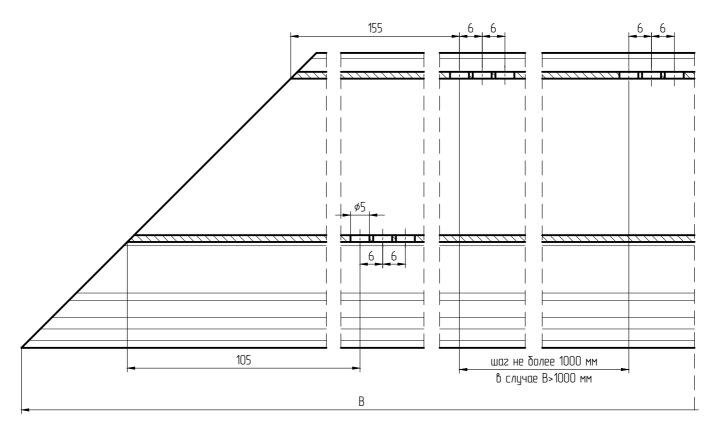


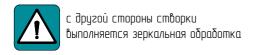








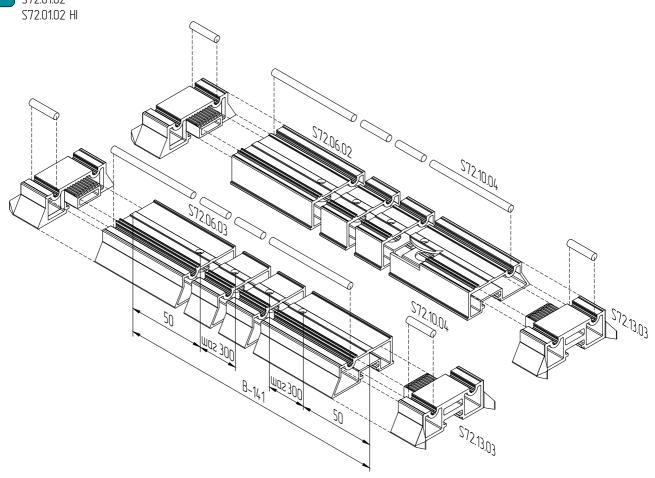


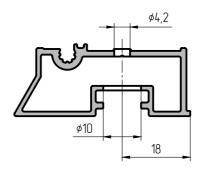


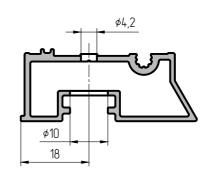
10-55 TSS 72



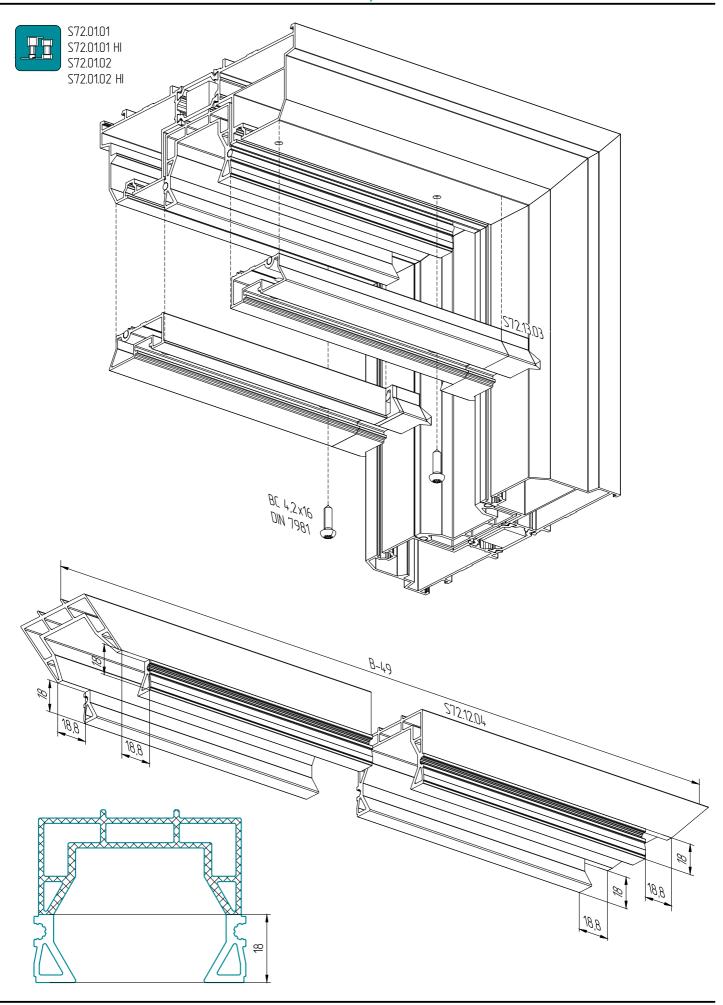




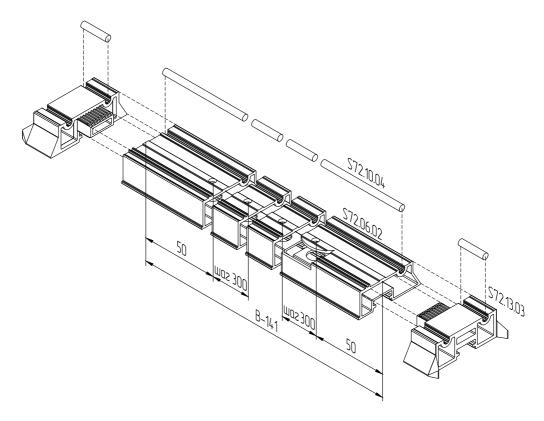


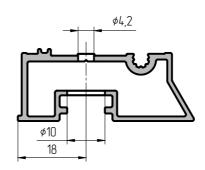


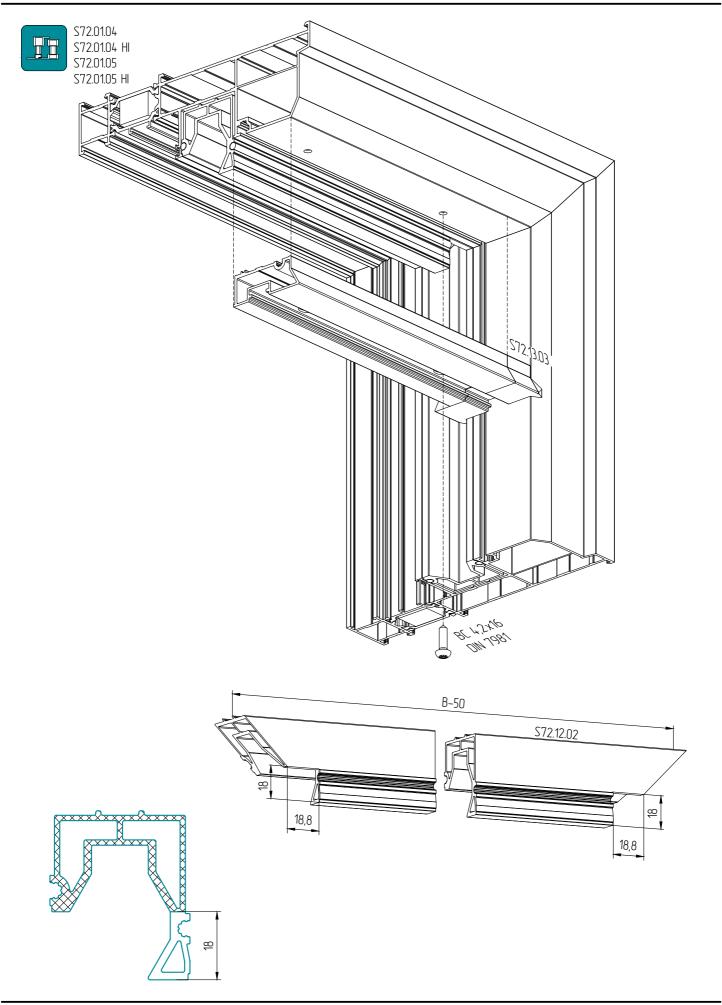
КРЕПЛЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ S72.06.02, S72.06.03 К ВЕРХНЕЙ РАМЕ



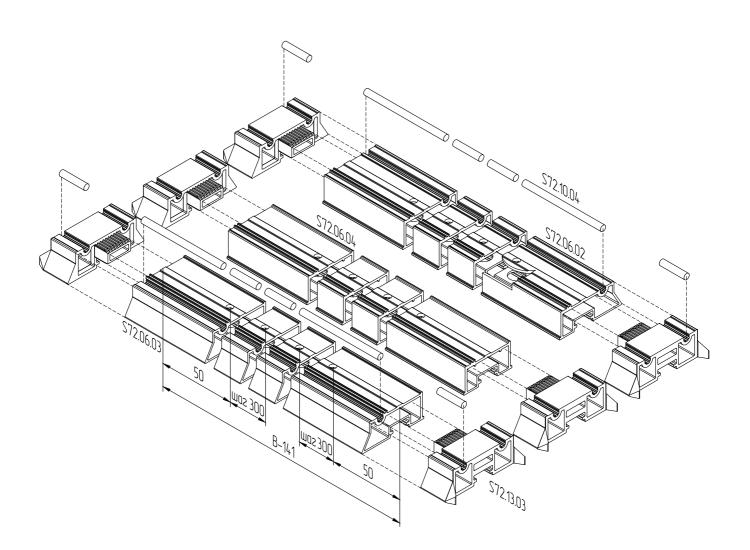


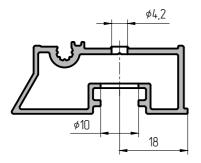


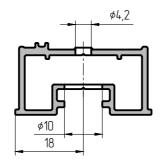


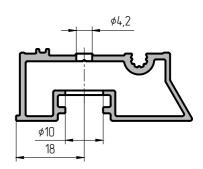






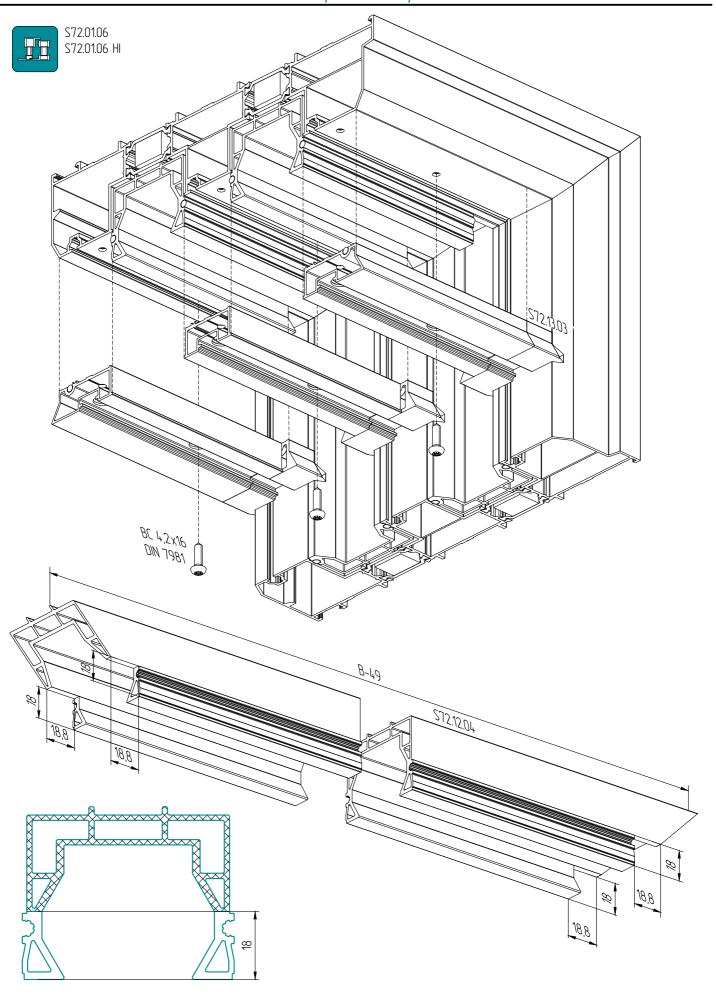




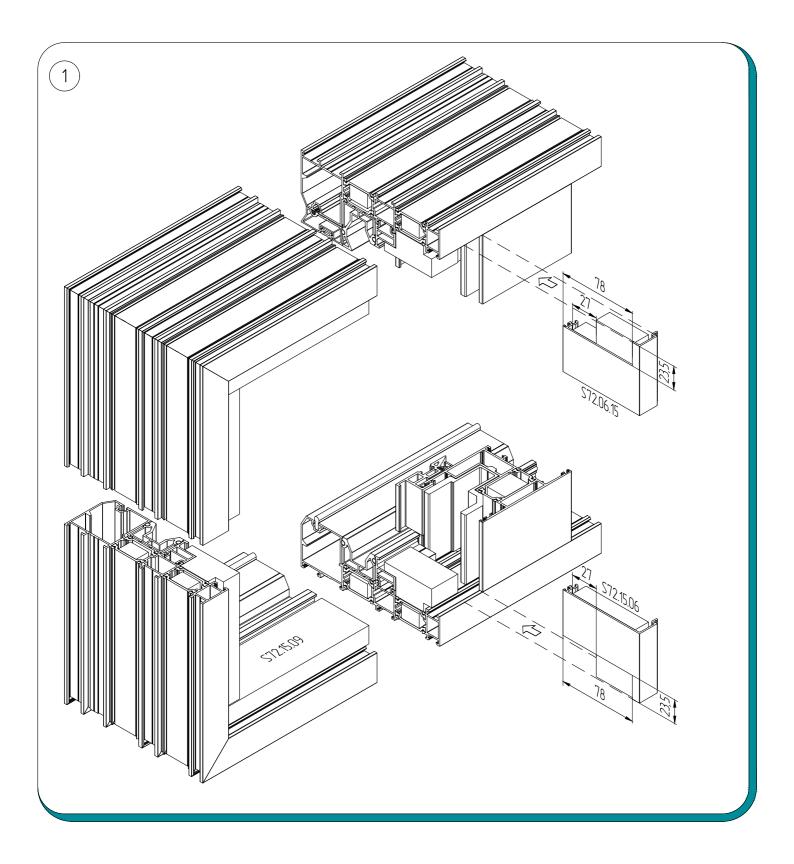


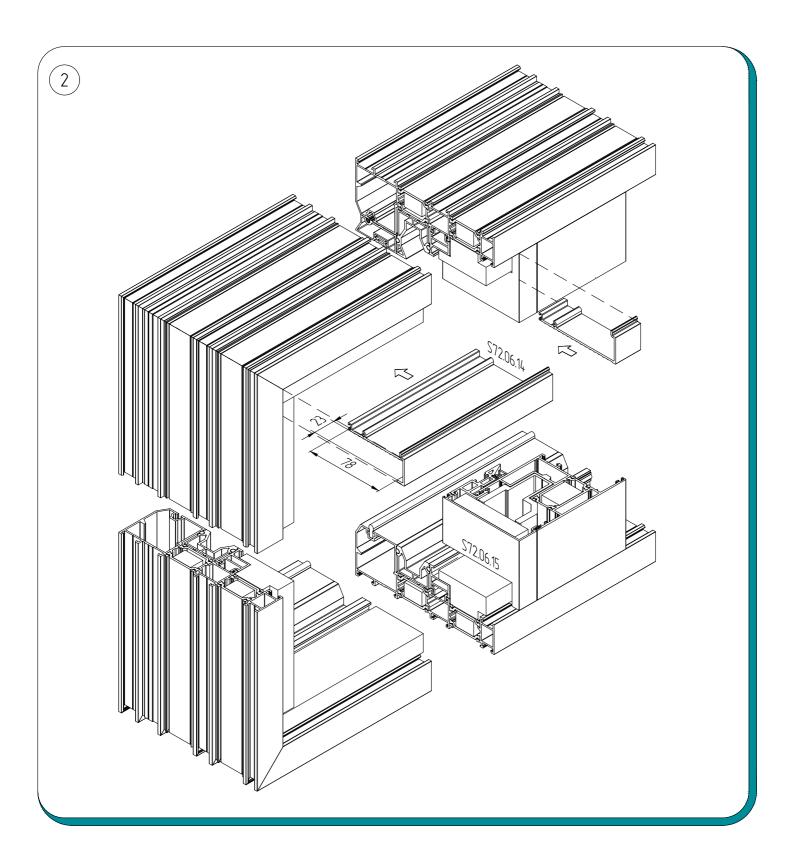


КРЕПЛЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ S72.06.02, S72.06.03, S72.06.04 К ВЕРХНЕЙ РАМЕ



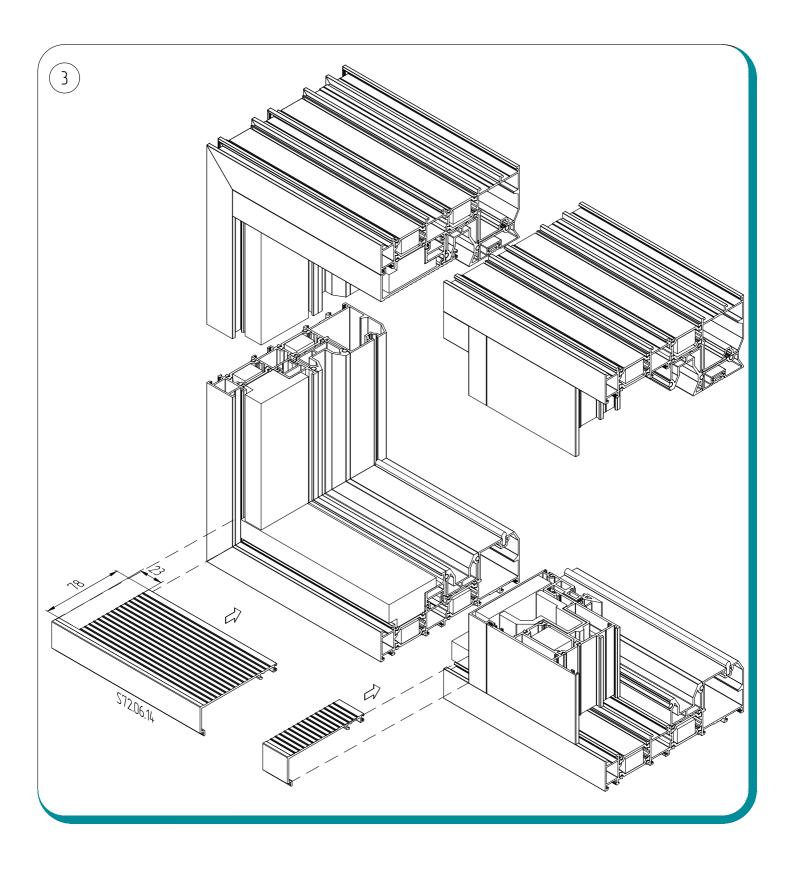


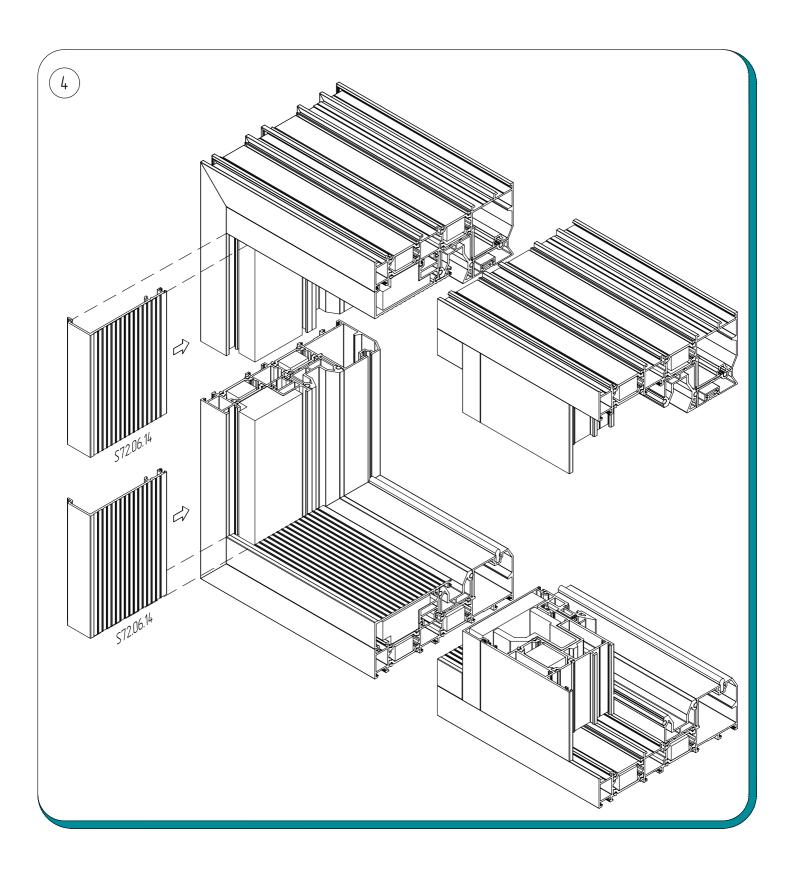




10-63 TSS 72

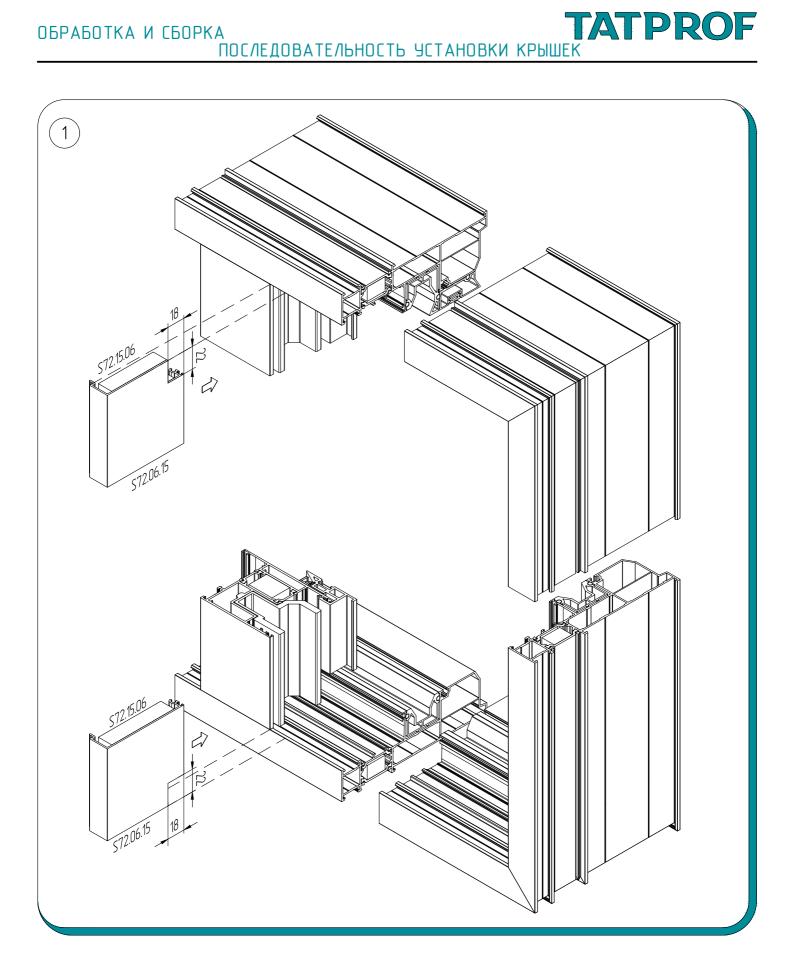


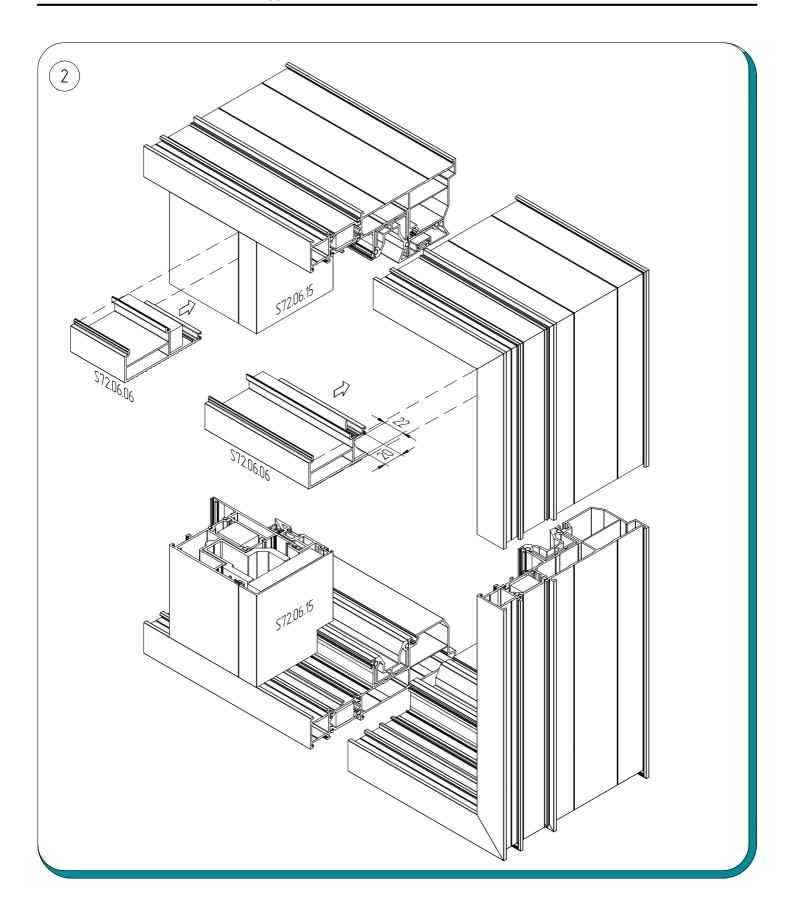




10-65 TSS 72

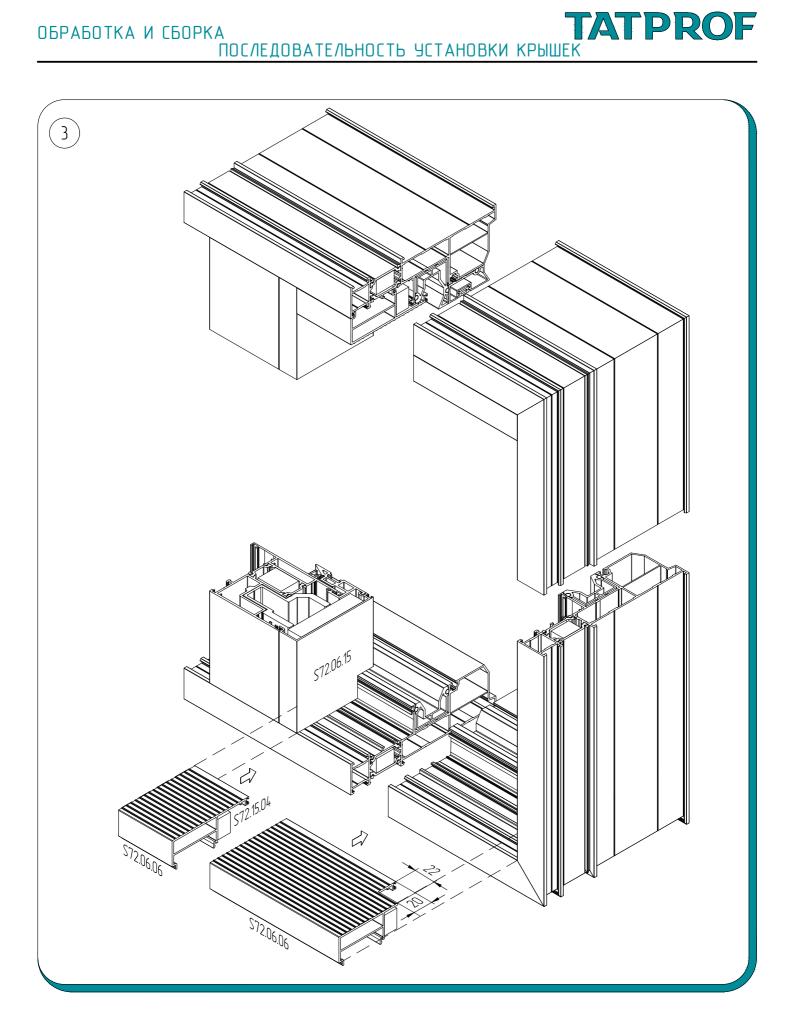


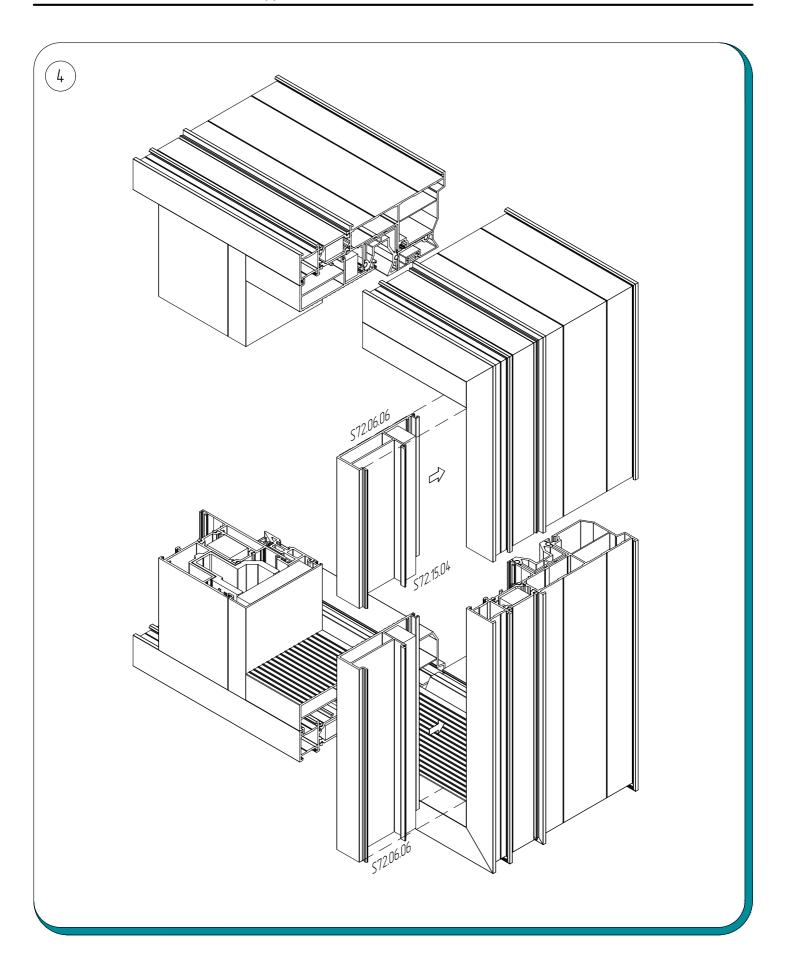




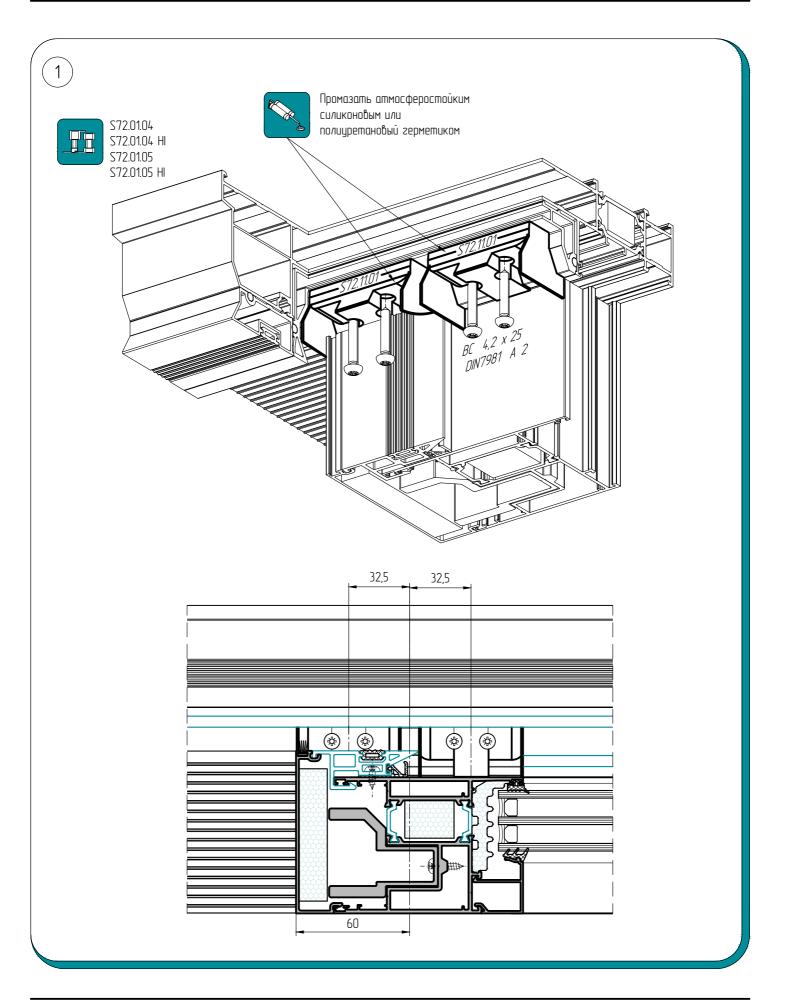
10-67 TSS 72

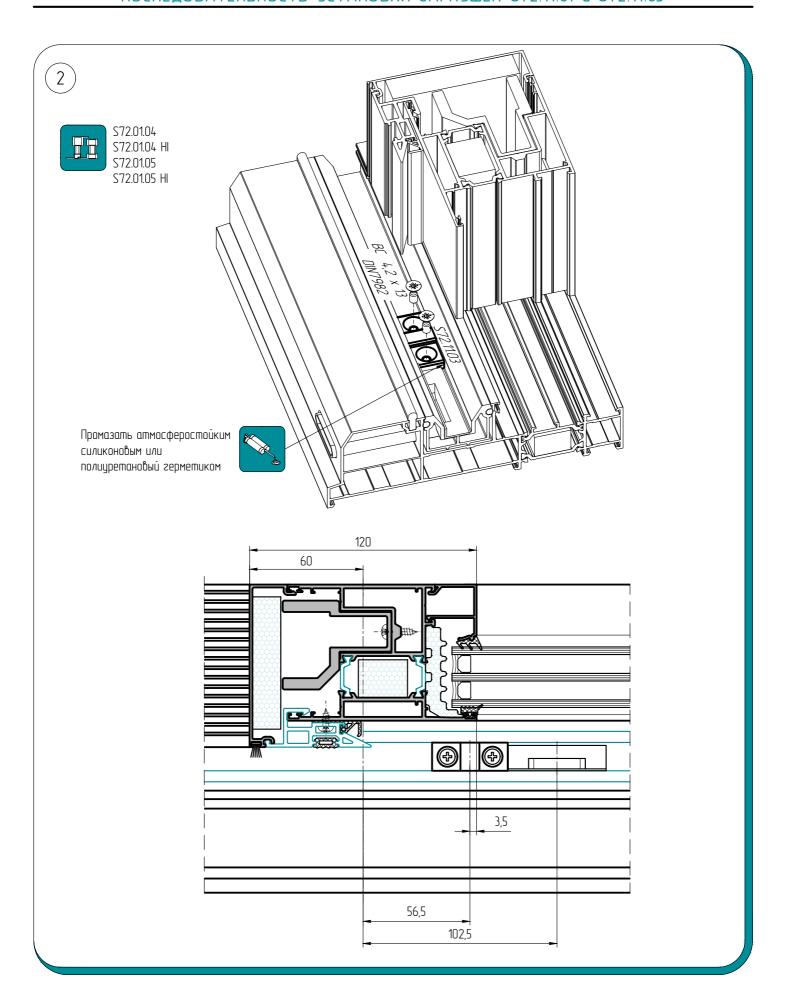






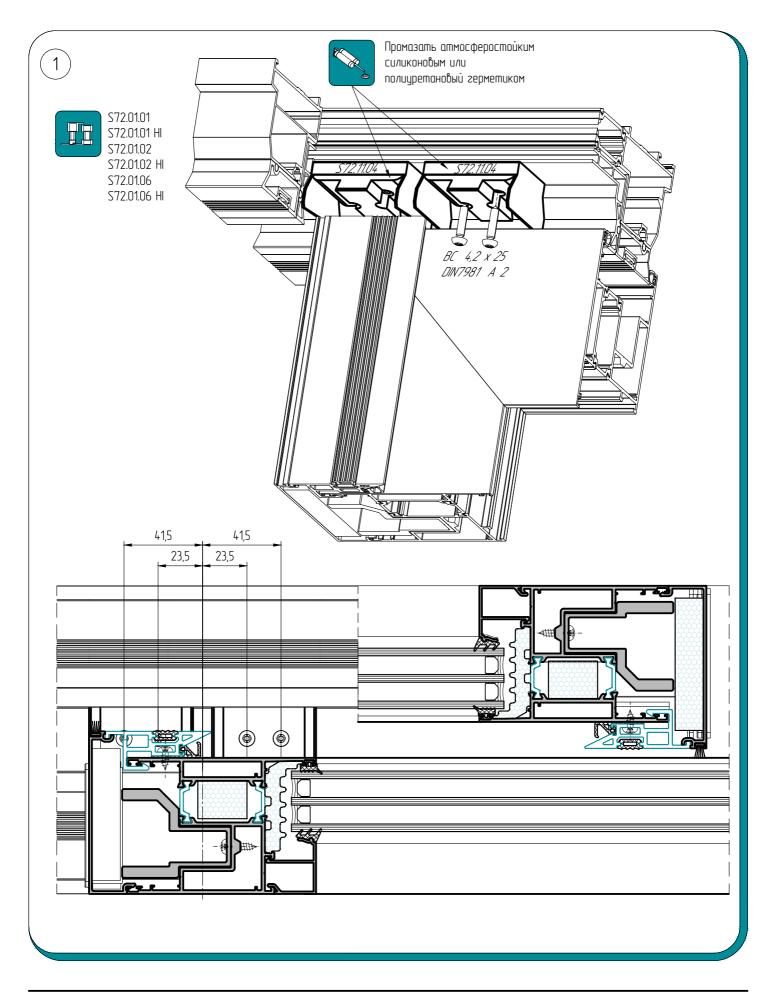
10-69 TSS 72



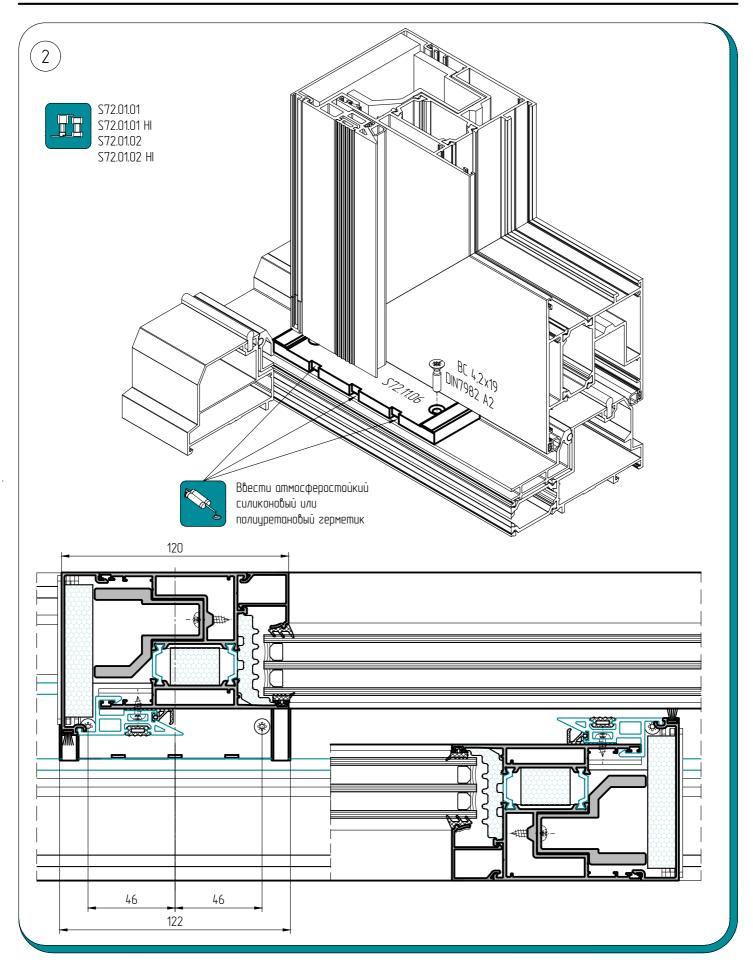


TSS 72 10-71



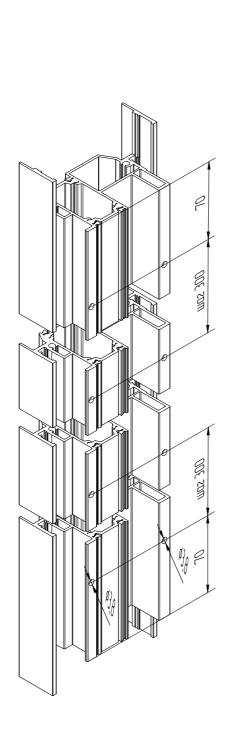


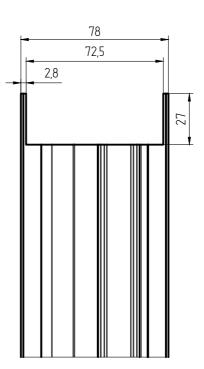


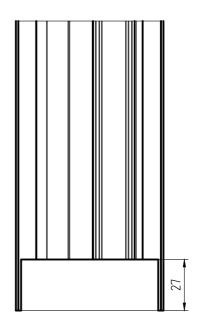


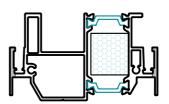
10-73 TSS 72

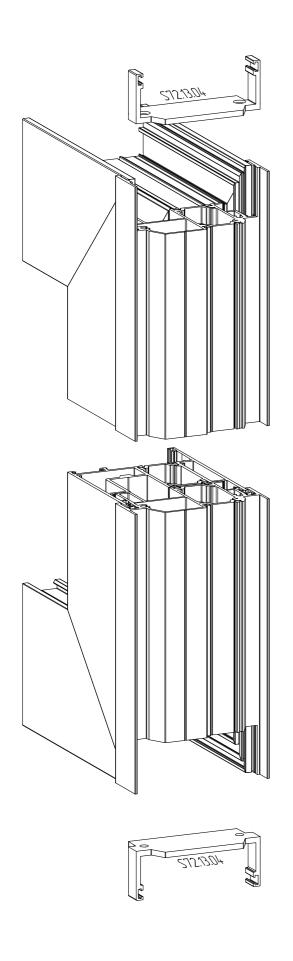


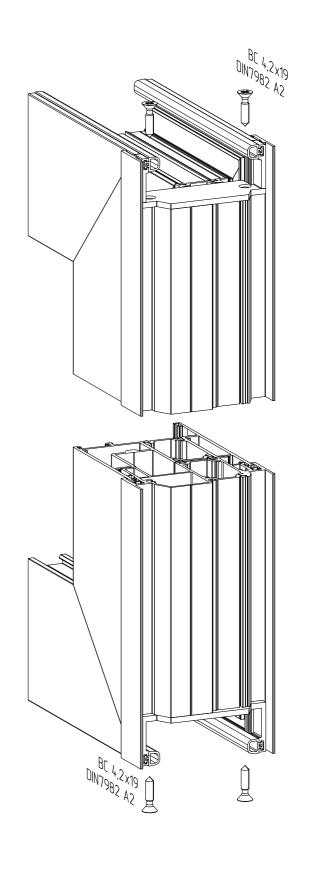










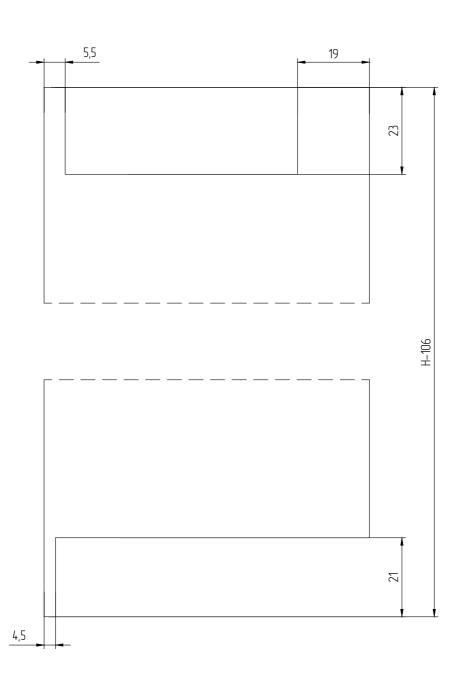


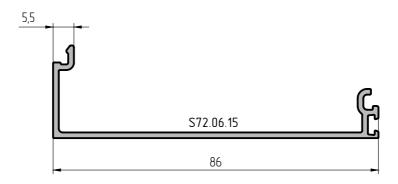
10-75 TSS 72





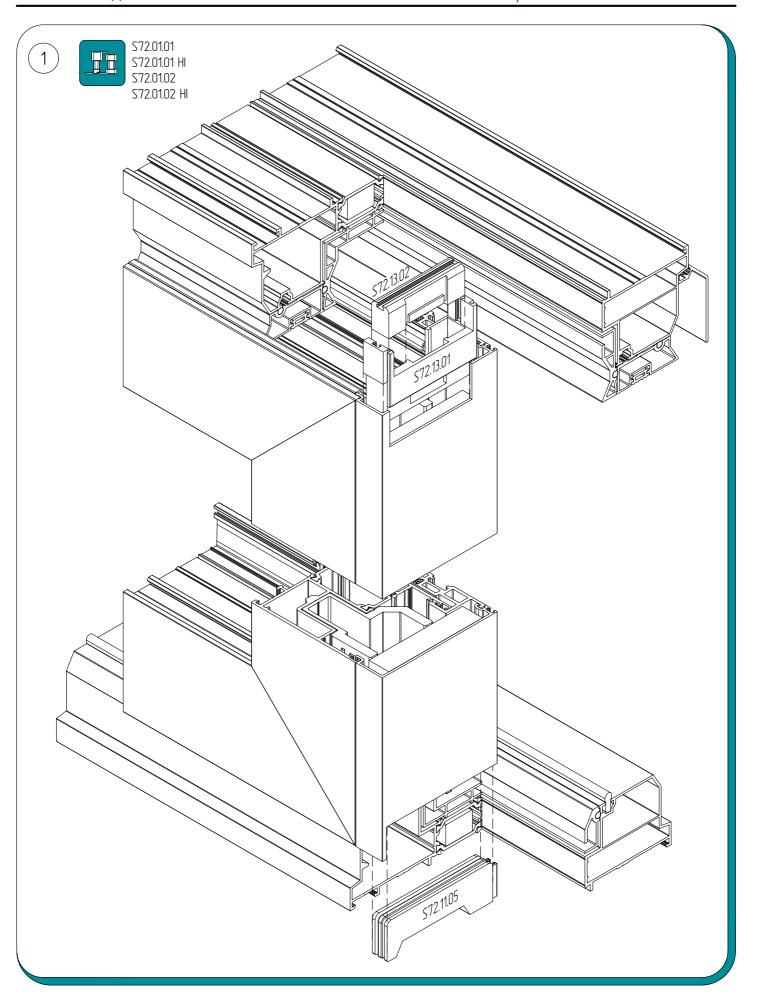
\$72.01.01 \$72.01.02 HI \$72.01.02 HI \$72.01.03 \$72.01.03 HI \$72.01.04 HI \$72.01.05 \$72.01.05 HI \$72.01.06 \$72.01.06 HI





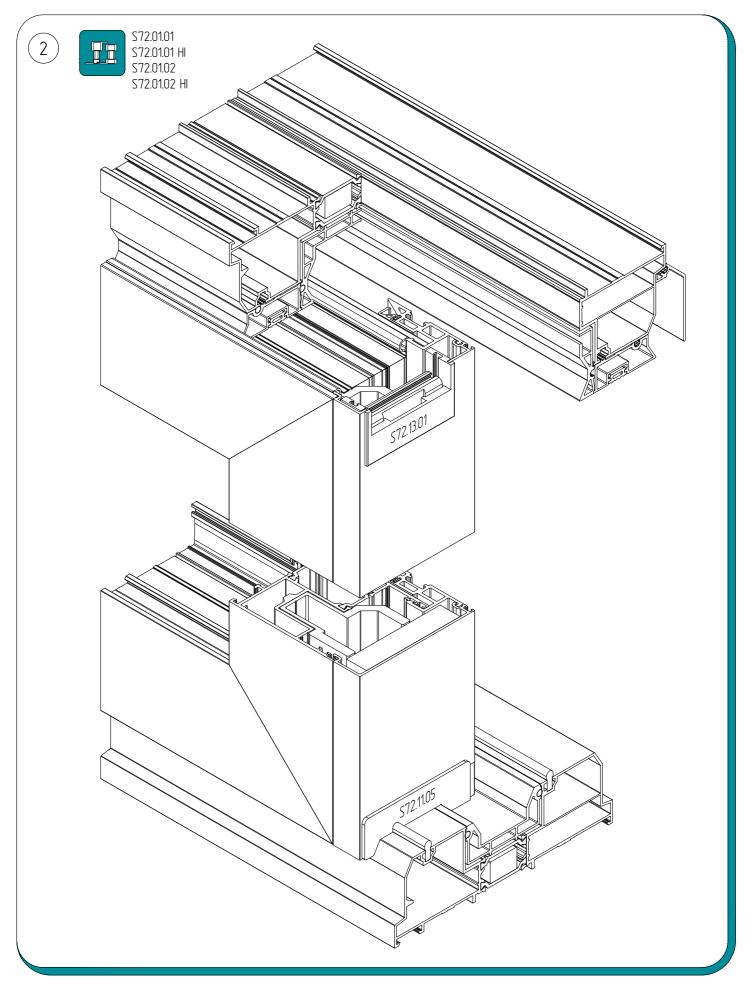


**ТАТРРОБ**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛУШЕК S72.11.05, S72.13.01 u S72.13.02.



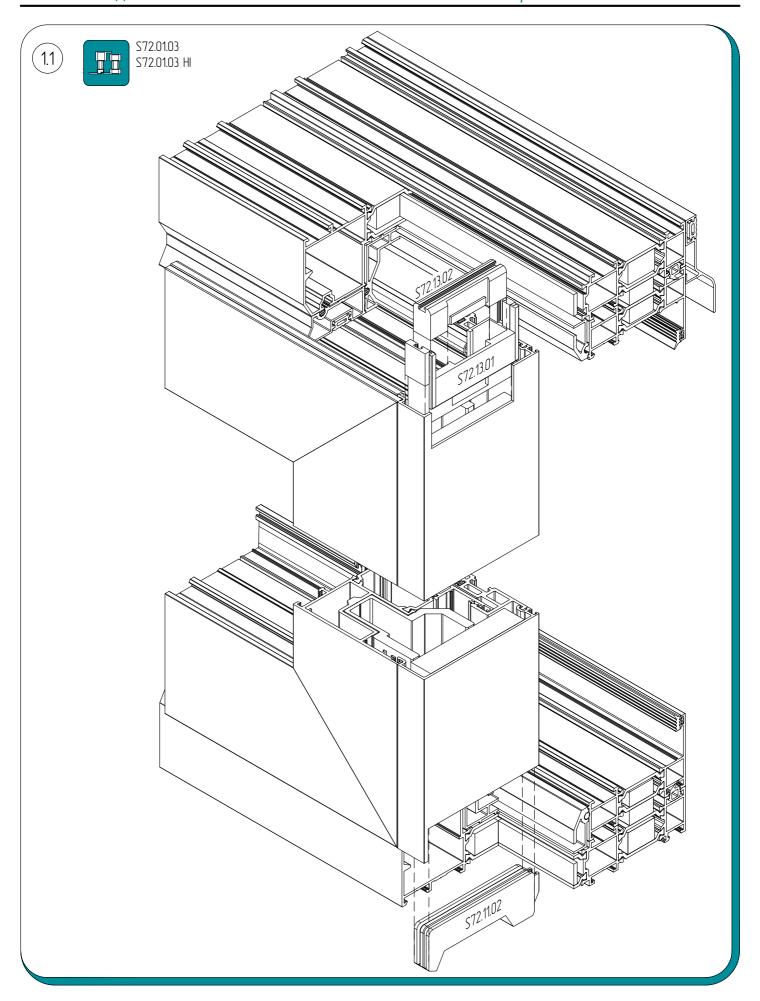
10-77 TSS 72





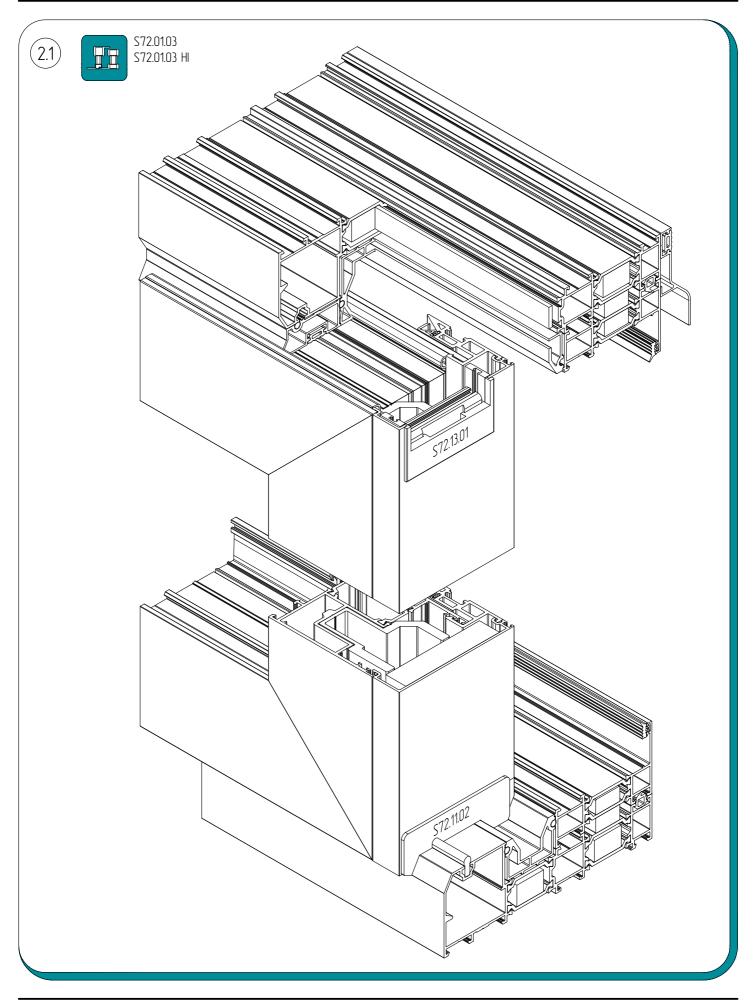


**ТАТРРОБ**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛУШЕК S72.11.02, S72.13.01 u S72.13.02.



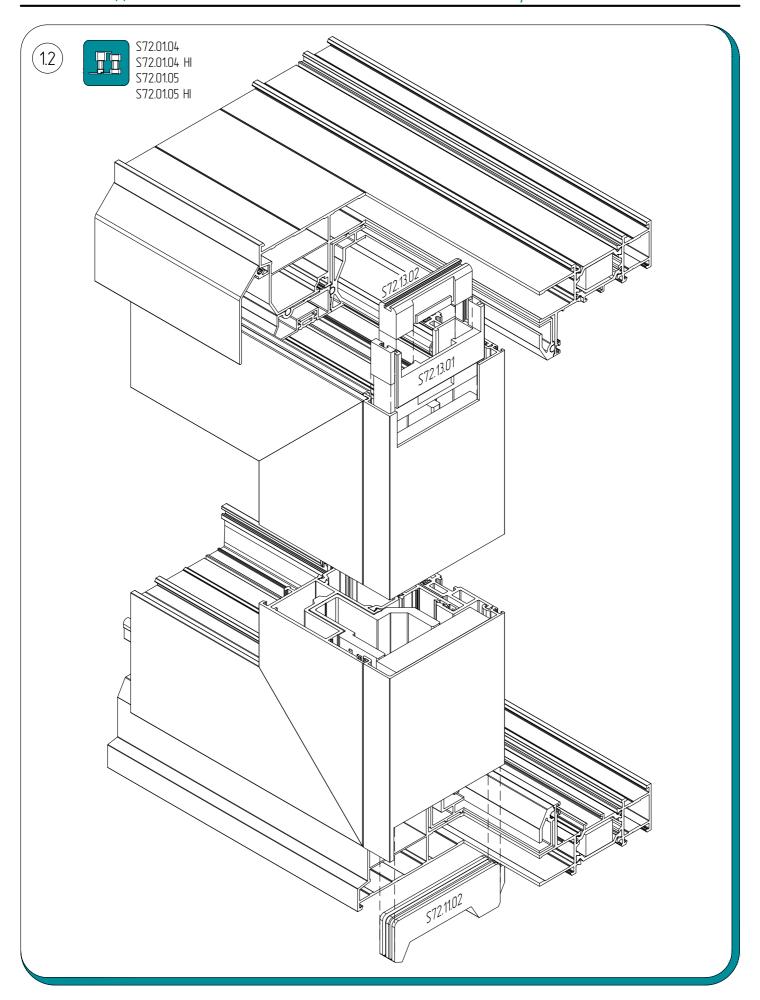
10-79 TSS 72





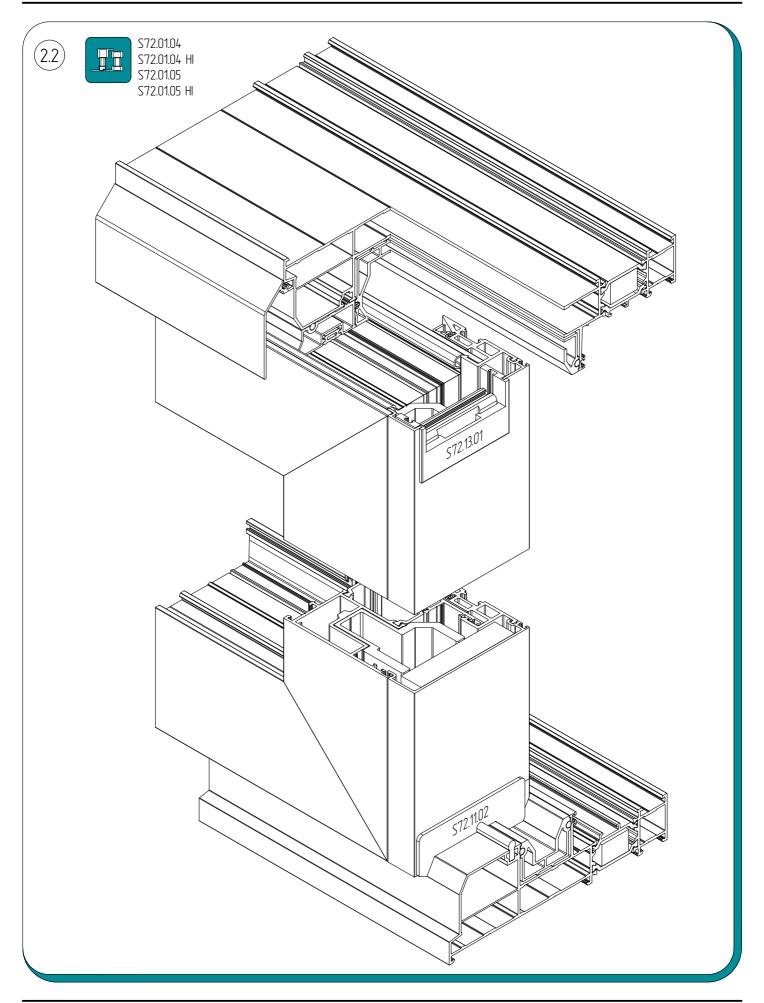


**ТАТРРОБ**ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛУШЕК S72.11.02, S72.13.01 u S72.13.02.

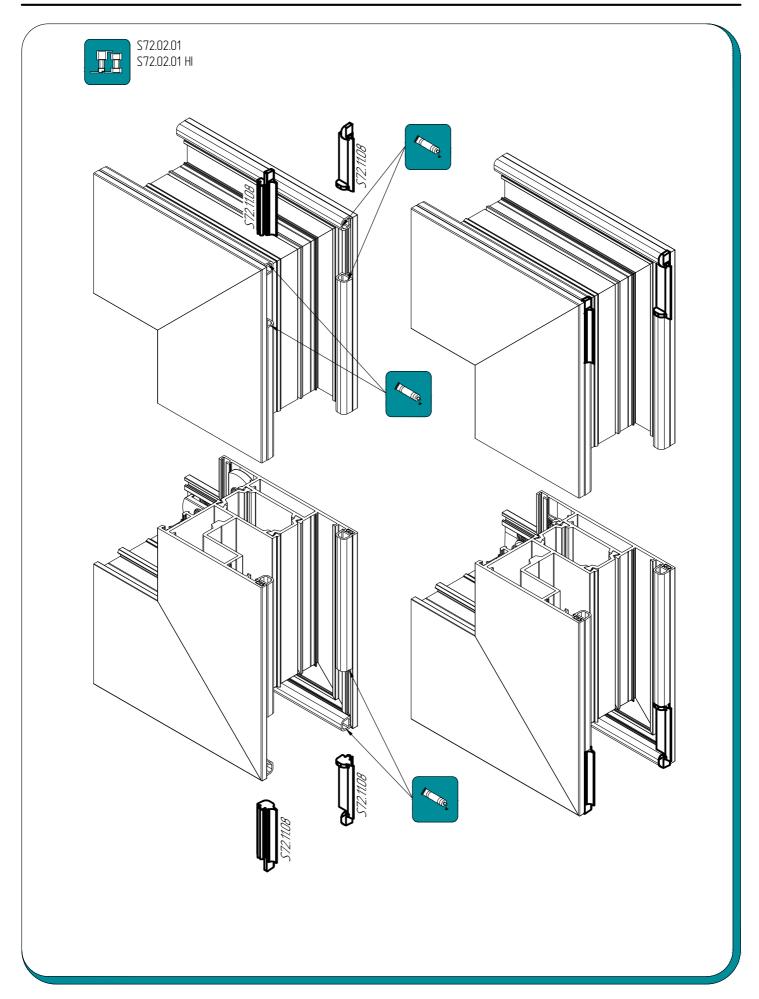


10-81 TSS 72



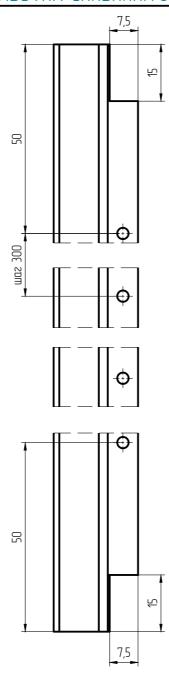


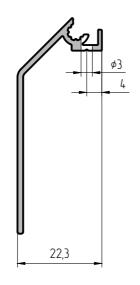
## **TATPROF**



10-83 TSS 72

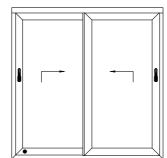


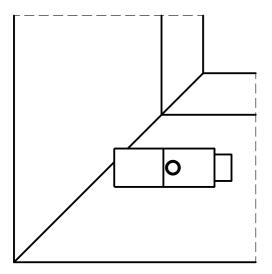


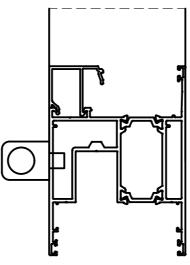


## **TATPROF**

Схема D







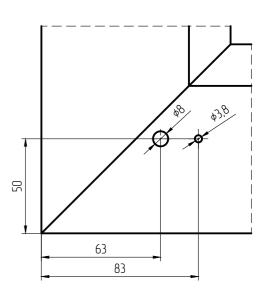
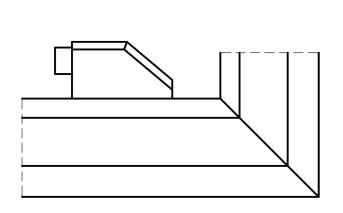
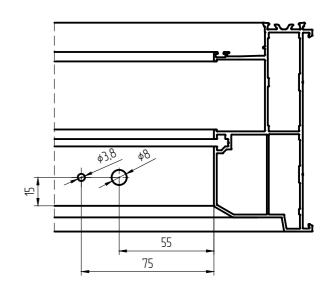


Схема В1

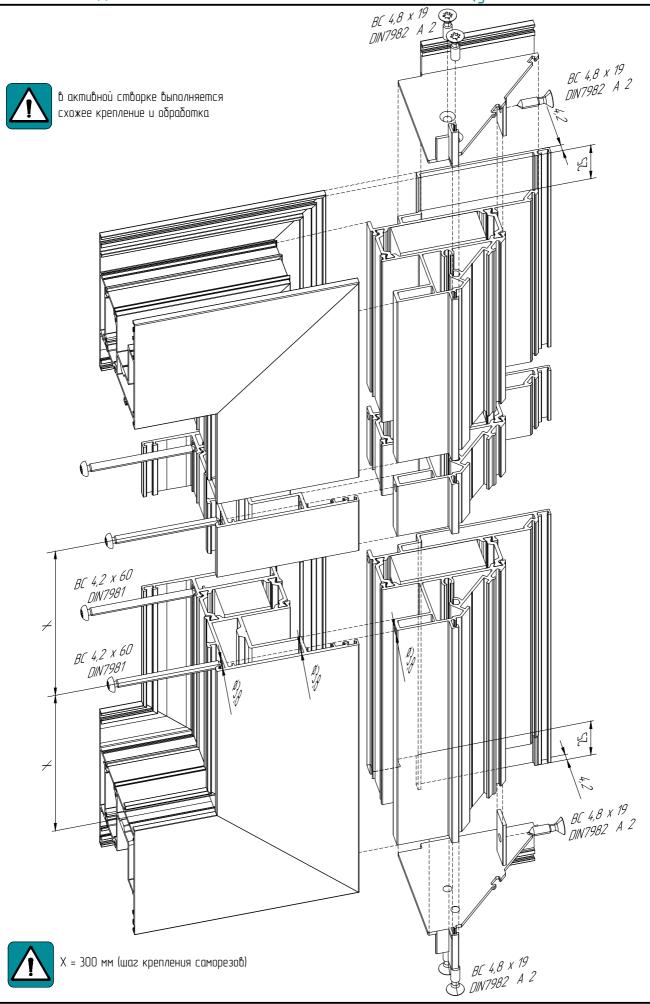






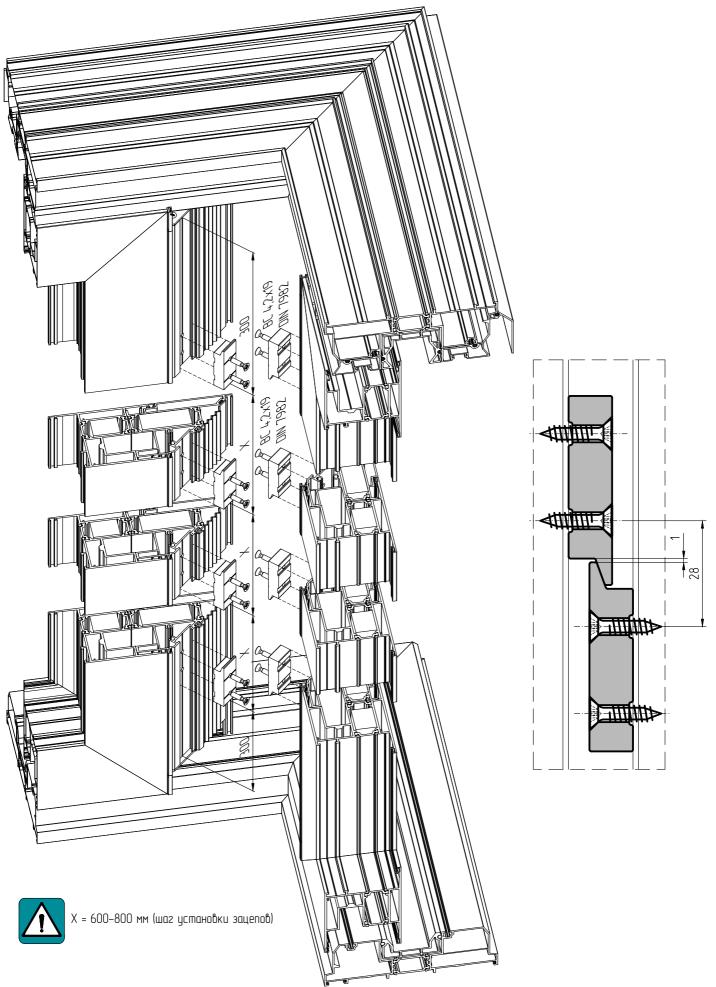
10-85 TSS 72







**ТАТР ROF**КРЕП/ІЕНИЕМ ЗАЦЕПОВ S72.09.02 К АДАПТЕРУ S72.06.11 HI (угловое соединение под 90°)



10-87



PACHET	KOHCTP	҆ӋҜЦӤӢ
--------	--------	--------





Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.12.01	Термовставка для рамы		B-50	1	
372.12.01			H-50	2	
S72.12.02	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-50	1	
S72.12.05	Термовставка для створки/импоста		H-104	1	
3 / Z. 1Z.U3	CIIIOOPKO/ OMITOCIIIU		H-114	1	
S72.12.06	Термовставка ы ь		C-84,6	2	
312.12.00			H-49,2	1	

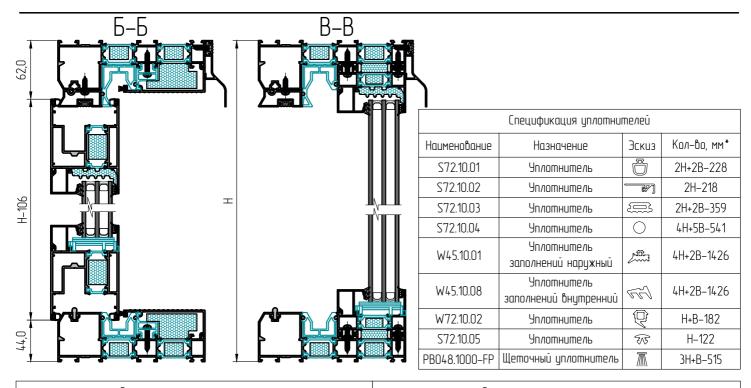
Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	4		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	20	4		
W45.08.03 L=12,2mm	Закладная	L	4		
W45.08.03 L=20,2mm	Закладная		4		
W45.08.03 L=43,7mm	Закладная		4		
S72.08.02	Т–образная зак.	1	2		
S72.08.04	Т–образная зак.		2		

Спецификация термовкладышей				
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм	
W72.15.01	Термовкладыш	besses	4H+2B-1164	
S72.15.06	Термовкладыш		2H-212	
S72.15.07	Термовкладыш		2H+2A-250	
S72.15.02	Термовкладыш		H+2C-236	

Спецификация алюминиевых профилей					
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.03	Рама верхняя		B-141	1	
S72.01.03 HI	Профиль рамы		В	2	
372.01.03111			Н	2	
S72.01.07 HI	Профиль рамы <b>П</b>		A-67	2	
372.01.07111			H-58	1	
S72.02.01 HI	Профиль створки		C-4	2	
372.02.01111			H-106	2	
S72.02.01 HI	Импост		H-58	1	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	1	
S72.06.15	Крышка импоста		H-58	1	
C72.07.47	Крышка рамы		C-89	2	
S72.06.14			H-110	1	
1.772.07.04	Профиль – соединитель рам		A-62	2	
W72.07.01	LJ Par		H-67	1	
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	1	
S72.07.03	Усилитель импоста		H-58	1	
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1	
S72.06.10	Сливник		В	1	
	Штапик		C-160	2	
W45.04.07			H-306	2	
/ U.4U.C + W	1 6		A-92	2	
			H-152	2	

11-01 TSS 72



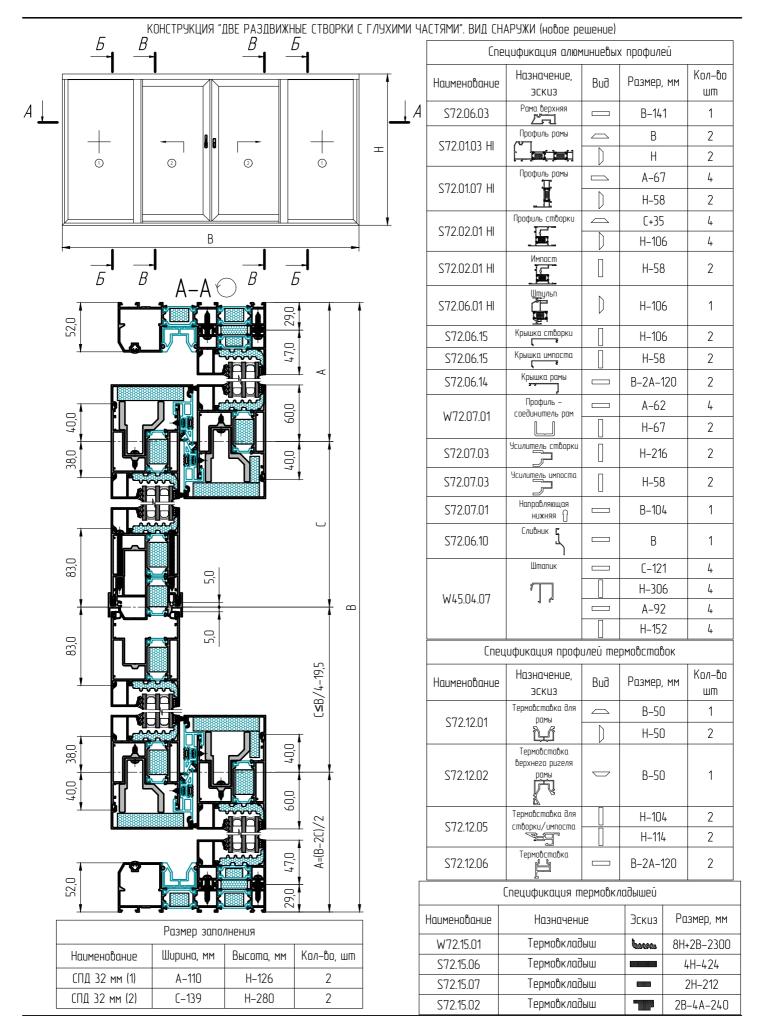


	Спецификация комплектующих	X			Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		1		Винт для крепления к стойке		11 201
S72.13.02	Заглушка		1	BC 4,2x9,5 DIN7981	створки термовставки \$72.12.05		$\frac{H-204}{300}$ +1
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		2	A2	Винт для крепления к импосту		Ц 21/
S72.13.03	Заглушка		2		термовставки S72.12.05		$\frac{H-214}{300}$ +1
S72.11.02	Заглушка	5	1		Винт для крепления профиля		
S72.11.03	Заглушка		1		рамы S72.06.03 к верхнему		$\frac{B-241}{300}$ +1
S72.11.07	Влагоотводник		min 3**		ризелю рамы		
S72.11.01	Заглушка		2		Винт для крепления усилителя 572.07.03 к створке		$\frac{H-316}{300}$ +1
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 3**	BC 4,2x16 DIN7981 A2	Винт для крепления усилителя \$72.07.03 к импости		H-158 300+1
	Пластина под заполение		***	, . <u> </u>	Винт для крепления		11.24 / 04
W72.13.01	Подкладка под заполнение		10		соединителя W72.07.01 к раме		$\frac{\text{H+2A-491}}{300}$ +3
W45.14.01	Уголок выравнивающи <del>й</del>	P	8		Винт для крепления		
W65.16.01	Выравнивающий элемент		8		T-образной закладной S72.08.04		4
W45.11.02	Угловой элемент	r	8		Винт для соединения рам S72.01.07 HI и S72.01.03 HI		H+2A-492 300+3
S72.11.08	Заглушка		2	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления		H+2C-518 300 +3
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		20	A2	термовставки S72.12.06 к раме		300 . 3
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		24		Винт для крепления заглушки S72.11.01 к раме		4
M5x5 A2 DIN914 A2	Винт M5x5 для крепления Т–образной закладной S72.08.02		2	BC 4,2x13 DIN7982	Винт для крепления заглушки S72.11.03 к раме		2
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника S72.06.10 к		<u>B-100</u> +1	A2	Винт для крепления Т–образного соединения		4
A2	верхнему ригелю рамы			Фурнитура	Комплект		* * * *

- \* Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

TSS 72 11-02

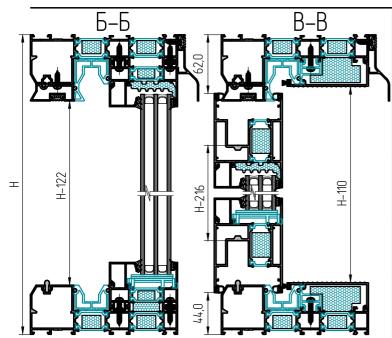




11-03 TSS 72

## ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ





Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	8		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	20	8		
W45.08.03 L=12,2mm	Закладная	L	4		
W45.08.03 L=20,2mm	Закладная		4		
W45.08.03 L=43,7mm	Закладная		4		
S72.08.02	Т–образная зак.	j	4		
S72.08.04	Т–образная зак.		4		

Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ö	2H+4B-2A-72		
S72.10.02	Уплотнитель		4H-436		
S72.10.03	Уплотнитель	<b></b>	4H+2B-577		
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+5B-541		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.	755	8H+2B-2696		
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	M	8H+2B-2696		
W72.10.02	Уплотнитель		2H+B-2A-250		
S72.10.05	Уплотнитель	₹\\$	2H-208		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель		6H+2B-2A-780		

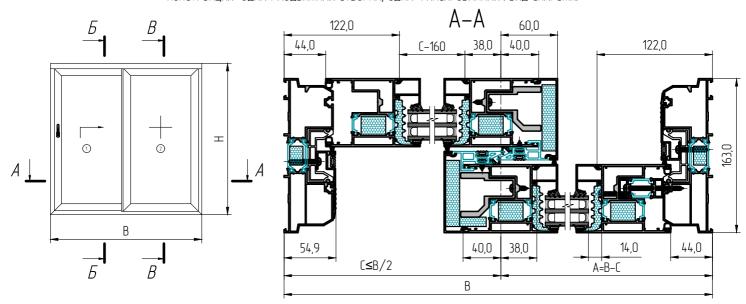
- Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

		Спецификация комплектующих		
	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
	S72.13.01	Заглушка		2
١	S72.13.02	Заглушка		2
	31x8,6x0,8	Пружина сжатия		4
	S72.13.03	Заглушка		2
	S72.11.02	Заглушка	5	2
	S72.11.03	Заглушка	<b>%</b>	2
	S72.11.07	Влагоотводник		min 5**
	S72.11.01	Заглушка		4
	W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 5**
		Пластина под заполение		***
	W72.13.01	Подкладка под заполнение		20
	W45.14.01	Уголок выравнивающи <del>й</del>	9	16
	W65.16.01	Выравнивающий элемент		16
	W45.11.02	Угловой элемент		16
	S72.11.08	Заглушка		2
	S72.13.04	Заглушка штульпа		2
	Нагель 5x13,5	Нагель (штифт) 5x13,5		40
	DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5х10		24
	M5x5 A2 DIN914 A2	Винт М5х5 для крепления Т–образных закладных		4
	BC 2,9x13 DIN7981 A2			B-100 300+1
	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления к створке термовставки S72.12.05		( <del>H-204</del> +1)*2
	A2	Винт для крепления к импосту термовставки \$72.12.05		( <del>H-214</del> +1)*2
		Винт для крепления профиля S72.06.03 к раме		B-241 300+1
		Винт для крепления усилителя S72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1)*2
	BC 4,2x16 DIN7981 A2	Винт для крепления усилителя \$72.07.03 к импосту		( <del>H-158</del> +1)*2
		Винт для крепления соединителя W72.07.01 к раме		2H+4A-982 300+6
		Винт для крепления Т-образных закладных S72.08.04		8
		Винт для соединения рам \$72.01.07 HI и \$72.01.03 HI		2H+4A-984 300+6
	BC 4,2x25 DIN7981 A2	Винт для крепления термовставки S72.12.06 к раме		( <u>B-2A-220</u> +1)*2
		Винт для крепления заглушки S72.11.01 к раме		8
	BC 4,2x60 DIN7981 A2	Винт для крепления штульпа S72.06.01 HI к створке		H-206 300+1
	BC 4,2x13 DIN7982	Винт для крепления заглушки S72.11.03 к раме		4
	A2	Винт для крепления Т-образного соединения		8
	BC 4,2x19 DIN7982 A2	Винт для крепления заглушки штульпа S72.13.04		4
	Фурнитура	Комплект		****

TSS 72 11-04



КОНСТРУКЦИЯ "ОДНА РАЗДВИЖНАЯ СТВОРКА, ОДНА ФИКСИРОВАННАЯ". ВИД СНАРУЖИ.



Спецификация алюминиевых профилей					
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.02	Рама верхняя Гет		B-141	1	
\$72.06.03	Рама верхняя <b>Де</b>		B-141	1	
S72.01.01 HI	Профиль рамы		В	2	
372.01.01111			Н	2	
	Профиль створки		C-4	2	
S72.02.01 HI			A-4	2	
			H-106	4	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	2	
S72.06.07	Крышка рамы		H-124,9	1	
372.00.07	- 3		C-114	1	
S72.06.08	Кр <u>ышка</u> рамы		H-122	1	
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	2	
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1	
S72.06.09	Сливник		В	1	
	Штапик		C-160	2	
W45.04.07	"]		A-160	2	
			H-306	4	

Спецификация профилей термовставок				
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт
S72.12.03	Термовставка для рамы		B-49	1
3 / 2. 12.03			H-49	2
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	1
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	2

Размер заполнения				
Наименование	Высота, мм			
СПД 32 мм (1)	C-178	H-280		
СПД 32 мм (2)	A-178	H-280		

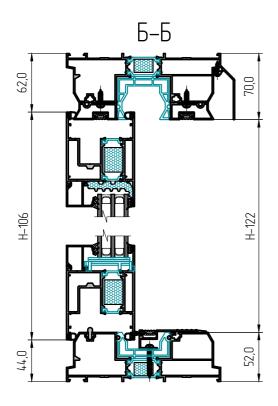
Спецификация алюминиевых деталей						
Наименование	Эскиз	Размер, мм				
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	2v	8			
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Ø,	8			
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8			
S72.07.04 L=150 mm	Подкладка между створкой и рамой		4			

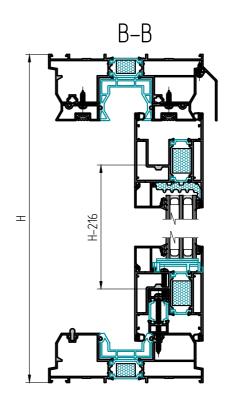
Спецификация термовкладышей							
Наименование	е Назначение Эскиз Размер, мм						
W72.15.01	Термовкладыш	been	4H+2B-1664				
S72.15.06	Термовкладыш		2H-212				
S72.15.07	Термовкладыш		H-106				

Спецификация уплотнителей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*			
S72.10.01	Уплотнитель	Ö	4H+4B-456			
S72.10.02	Уплотнитель		2H-212			
S72.10.03	Уплотнитель	<b>=</b>	4H+2,5B-852			
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+7B-674			
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный		4H+2B-1806			
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутренний	M	4H+2B-1806			
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	4H+0,5B-602			

Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для цчета возможной усадки.





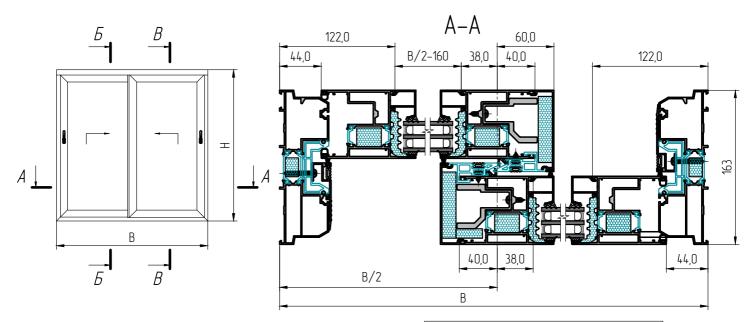


	Спецификация комплектующих	(			Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		2	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления		
S72.13.02	Заглушка		2	A2	термовставки S72.12.05 к стойке створки		$\left(\frac{H-206}{300}+1\right)*2$
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		4		Винт для крепления профилей		
S72.13.03	Заглушка		4		рамы S72.06.02 и S72.06.03 к		( <u>B-241</u> +1)*2
S72.11.05	Заглушка		2	BC 4,2x16 DIN7981	верхнему ригелю рамы		, 300 " =
S72.11.06	Заглушка		1	A2	Винт для крепления усилителя		( <del>H-316</del> +1)*2
S72.11.07	Влагоотводник		min 3*		S72.07.03 к створке		1 300 +11 2
S72.11.04	Заглушка		2	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки		,
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 3*	A2	S72.11.04 к верхнему ригелю рамы		4
	Пластина под заполение		**		Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		C-214 300+1
W72.13.01	Подкладка под заполнение		10		Винт для крепления крышки		H_22/, 9 .
W45.14.01	Уголок выравнивающий	6	16	BC 4,2x32 DIN7981	S72.06.07 к раме		H-224,9 300+1
W65.16.01	Выравнивающий элемент		8	A2	A2 Винт для крепления крышки \$72.06.08 к раме		H-222 300+1
W45.11.02	Угловой элемент		8		Винт для крепления створки к		8
S72.11.08	Заглушка		4		подкладке S72.07.04 L=150 мм		0
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		32	BC 4,2x60 DIN7981 A2	Винт для крепления подкладки \$72.07.04 L=150 мм к раме		8
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		16	BC 4,2x19 DIN7982	Винт для крепления заглушки \$72.11.06 к нижнему ригелю		2
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления		B-100 300+1	A2	рамы		
A2	сливника S72.06.09 к раме		300 .	Фурнитура	Комплект		* * *

- \* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.



КОНСТРУКЦИЯ "ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ". ВИД СНАРУЖИ.



Cne	цификация алюм	иниевых	к профилей				
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт			
\$72.06.02	Рама верхняя		B-141	1			
\$72.06.03	Рама верхняя <b>Дел</b>		B-141	1			
S72.01.01 HI	Профиль рамы		В	2			
3 / Z.U I.U I MI			Н	2			
C72 02 04 1 II	Профиль створки		B/2-4	4			
S72.02.01 HI	<u>_</u>		H-106	4			
S72.06.15	Крышка створки		H-106	2			
S72.06.07	Крышка рамы		H-122	1			
S72.06.08	Крышка рамы		H-122	1			
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	2			
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	2			
S72.06.09	Сливник		В	1			
W45.04.07	Штапик		B/2-160	4			
W 4 J.U4.U /	4.U /		H-306	4			

Cneu	Спецификация профилей термовставок							
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт				
\$721203	Термовставка для рамы		B-49	1				
3 / 2. 12.03			H-49	2				
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	1				
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	2				

Размер заполнения							
Наименование Ширина, Высота, Кол-во, мм мм шт							
СПД 32 мм	B/2-178	H-280	2				

Спецификация алюминиевых деталей							
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм							
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	8				
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	<b>1</b>	8				
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8				

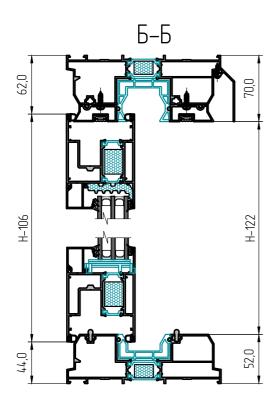
Спецификация термовкладышей						
Наименование	Назначение Эскиз Размер, мм					
W72.15.01	Термовкладыш	been .	4H+2B-1664			
S72.15.06	Термовкладыш		2H-212			
S72.15.07	Термовкладыш		H-106			

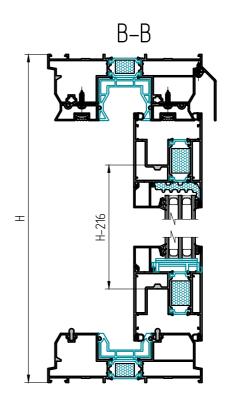
Спецификация уплотнителей							
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*				
S72.10.01	Уплотнитель	Ö	4H+4B-456				
S72.10.02	Уплотнитель		2H-212				
S72.10.03	Уплотнитель		4H+2B-738				
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+7B-674				
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный	<b>F</b>	4H+2B-1806				
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутренний	FF)	4H+2B-1806				
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	4H-488				

Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.

11-07 TSS 72





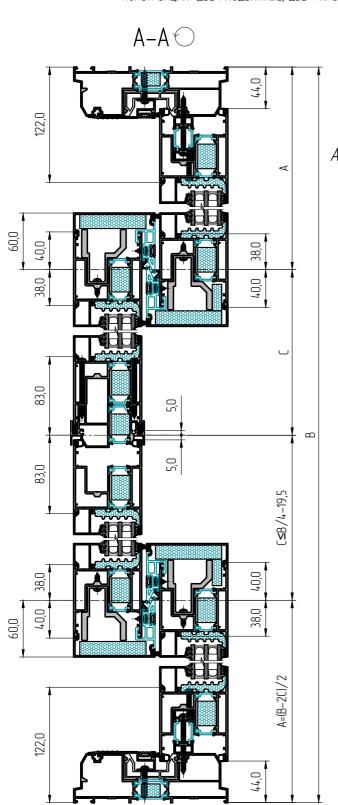


	Спецификация комплектующих	Κ			Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		2	BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника		
S72.13.02	Заглушка		2	A2	S72.06.09 к верхнему ригелю		B-100 300+1
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		4		рамы		
S72.13.03	Заглушка		4	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления термовставки S72.12.05 к		( <u>H-206</u> +1)*2
S72.11.05	Заглушка	7	2	A2	стойке створки		1 300 + 11 Z
S72.11.06	Заглушка		1				
S72.11.07	Влагоотводник		min 3*		Винт для крепления профилей рамы \$72.06.02 и \$72.06.03 к		$(\frac{B-241}{300}+1)*2$
S72.11.04	Заглушка		2	BC 4,2x16 DIN7981	верхнему ригелю рамы		1 300 17 2
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 3*	A2	Винт для крепления усилителя \$72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1)*2
	Пластина под заполение		* *		372.07.03 K CIIIUUJKE		500
W72.13.01	Подкладка под заполнение		12	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки \$72.11.04 к верхнему ригелю		,
W45.14.01	Уголок выравнивающий	P	16	A2	рамы		4
W65.16.01	Выравнивающий элемент	J.	8	BC 4,2x32 DIN7981 A2	Винт для крепления крышек \$72.06.07 и \$72.06.08 к раме		( <del>H-222</del> +1)*2
W45.11.02	Угловой элемент		8		Винт для крепления заглушки		
S72.11.08	Заглушка		4	BC 4,2x19 DIN7982 A2	S72.11.06 к нижнему ригелю		2
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5x13,5		32		рамы		
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5х10		16	Фурнитура	Комплект		* * *

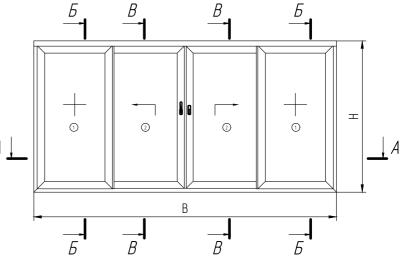
- \* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.



КОНСТРУКЦИЯ "ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ СТВОРКИ". ВИД СНАРУЖИ (вариант со штульпом)



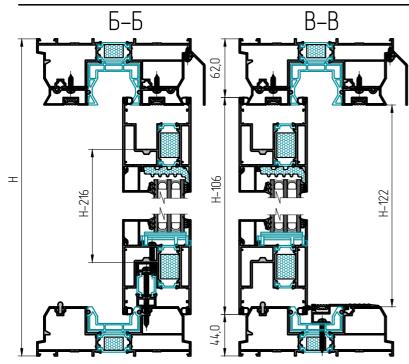
Размер заполнения						
Наименование Ширина, мм Высота, мм Кол-во, шт						
СПД 32 мм (1)	A-178	H-280	2			
СПД 32 мм (2)	C-139	H-280	2			



Спецификация алюминиевых профилей					
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1	
S72.06.03	Рама верхняя		B-141	1	
S72.01.01 HI	Профиль рамы		В	2	
372.01.01111			Н	2	
	Профиль створки		A-4	4	
S72.02.01 HI			C+35	4	
			H-106	8	
S72.06.01 HI	Штульп		H-106	1	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	4	
S72.06.07	Крышка рамы		2C-124	1	
S72.06.08	К <u>рышка</u> рамы		H-122	2	
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	4	
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1	
\$72.06.09	Сливник		В		
	Штапик		A-160	4	
W45.04.07			C-121	4	
	1 %		H-306	8	

Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, Эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
572 12 03	Термовставка для _ рамы_		B-49	1	
372.12.03			H-49	2	
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	1	
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	4	





- \* Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки;
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

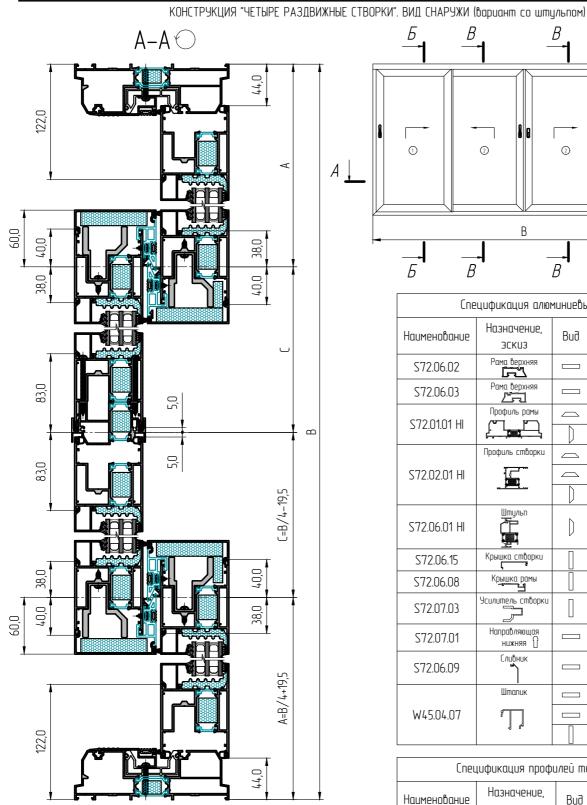
Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	2	16		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	20	16		
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8		
S72.07.04 L=150 mm		8			

Спецификация термовкладышей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W72.15.01	Термовкладыш	<b>L</b>	8H+2B-3188		
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424		
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212		

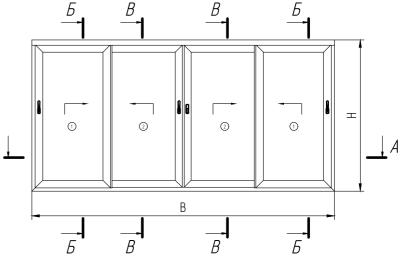
Спецификация уплотнителей				
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*	
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	6H+4B-388	
S72.10.02	<u> Уплотнитель</u>		4H-424	
S72.10.03	Уплотнитель	<b>=</b>	6H+3B-2A-1070	
S72.10.04	<u> Уплотнитель</u>	0	4H+7B-674	
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный		8H+2B-3585	
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутренний	F77	8H+2B-3585	
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	8H+B-2A-1000	

Спецификация комплектующих				1 20 10.1000	7 11   42	///III\   OI	110 211 1000
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	т Спецификация комплектующих			
S72.13.01	Заглушка		4	Наименование Назначение		Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.02	Заглушка		4	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления к створке		1H-2N6 41*1
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		8	A2	термовставки S72.12.05		( <del>H-206</del> +1)*4
S72.13.03	Заглушка		4		Винт для крепления профилей		D 2/1
S72.11.05	Заглушка	7	4	BC 4,2x16 DIN7981	рамы S72.06.02 и S72.06.03 к верхнему ригелю рамы		$(\frac{B-241}{300}+1)*2$
S72.11.06	Заглушка		2	A2	Винт для крепления усилителя		
S72.11.07	Влагоотводник		min 5**		S72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1) * 4
S72.11.04	Заглушка		4	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки		8
W45.13.04	Крышка дренажного		min 5**	A2	S72.11.04 к верхн. ригелю рамы		Ö
	отверстия  Пластина под заполение		***		Винт для крепления крышки S72.06.08 к раме		( <del>H-222</del> +1)*2
1,170,42,04			00	BC 4,2x32 DIN7981	· ·		300
W72.13.01	Подкладка под заполнение Уголок выравнивающий		20	A2	Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		$\frac{2C-224}{300}$ +1
W45.14.01	эголок овьаонаоающая	9	32		Винт для крепления створки к		47
W65.16.01	Выравнивающий элемент		16		подкладке S72.07.04 L=150 мм		16
W45.11.02	Угловой элемент	<b>L</b>	16	BC 4,2x60 DIN7981	Винт для крепления подкладки S72.07.04 L=150 мм к раме		16
S72.11.08	Заглушка		6	A2	Винт для крепления штульпа		/H-206 4)*0
S72.13.04	Заглушка штульпа		2		S72.06.01 HI к створке		( <del>H-206</del> +1)*2
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		64		Винт для крепления заглушки		4
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		16	BC 4,2x19 DIN7982	S72.11.06 к ниж. ригелю рамы		4
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника S72.06.09 к		B-100 300+1	A2	Винт для крепления заглушки штульпа S72.13.04		4
A2	верхнему ригелю рамы		000	Фурнитура	Комплект		***





Размер заполнения				
Наименование Ширина, мм Высота, мм Кол-во, шт				
СПД 32 мм (1)	2 mm (1) A-178 H-280 2			
СПД 32 мм (2) С-139 H-280 2				

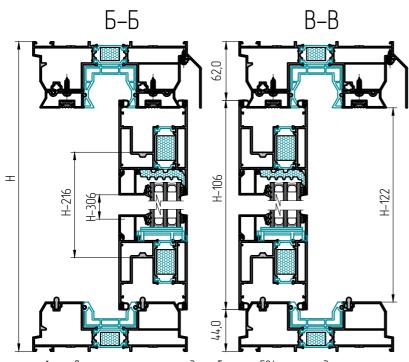


Спецификация алюминиевых профилей					
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1	
S72.06.03	Рама верхняя <b>———————————————————————————————————</b>		B-141	1	
S72.01.01 HI	Профиль рамы		В	2	
372.01.01111			Н	2	
	Профиль створки		A-4	4	
S72.02.01 HI			C+35	4	
			H-106	8	
S72.06.01 HI			H-106	1	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	4	
S72.06.08	Крышка рамы		H-122	2	
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	4	
S72.07.01	Направляющая нижняя ()	□ B-104		2	
S72.06.09	Сливник	В		1	
	Штапик		A-160	4	
W45.04.07			C-121	4	
	1 %		H-306	8	

Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.12.03	Термовставка для памы		B-49	1	
372.12.03			H-49	2	
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	1	
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	4	

11-11 TSS 72





*	Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета
	возможной усадки.

- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм					
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	16		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Bo	16		
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8		

Спецификация термовкладышей				
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм	
W72.15.01	Термовкладыш	<b>L</b>	8H+2B-3188	
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424	
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212	

Спецификация уплотнителей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*			
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	6H+4B-388			
S72.10.02	<b>Уплотнитель</b>		4H-424			
S72.10.03	Уплотнитель	<b>=</b>	6H+2B-950			
S72.10.04	<b>Уплотнитель</b>	0	4H+7B-674			
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный	- Filt	8H+2B-3585			
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутренний	TH)	8H+2B-3585			
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	$\overline{\mathbb{M}}$	8H-880			

	Спецификация комплектующих	(			Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		4	BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника		D 400
S72.13.02	Заглушка		4	A2	S72.06.09 к верхнему ригелю рамы		$\frac{B-100}{300}$ +1
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		8		Винт для крепления		
S72.13.03	Заглушка		4	BC 4,2x9,5 DIN7981	термовставки S72.12.05 к		( <del>H-206</del> +1)*4
S72.11.05	Заглушка	7	4	A2	стойке створки		, 300
S72.11.06	Заглушка		2		Винт для крепления профилей		D 0/4
S72.11.07	Влагоотводник		min 5**	BC 4,2x16 DIN7981	рамы S72.06.02 и S72.06.03 к	$\left(\frac{B-241}{300}+1\right)*2$	
S72.11.04	Заглушка		4	A2	верхнему ригелю рамы		
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 5**		Винт для крепления усилителя S72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1)*4
	Пластина под заполение		***	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки \$72.11.04 к верхнему ригелю		8
W72.13.01	Подкладка под заполнение		24	A2	рамы		J
W45.14.01	Уголок выравнивающий	P	32	BC 4,2x32 DIN7981 A2	Винт для крепления крышки S72.06.08 к раме		( <del>H-222</del> +1)*2
W65.16.01	Выравнивающий элемент	<b>J</b>	16	BC 4,2x60 DIN7981	Винт для крепления штульпа		( <u>H-206</u> +1)*2
W45.11.02	Угловой элемент	b	16	A2	S72.06.01 HI к створке		. 500 .
S72.11.08	Заглушка		6		Винт для крепления заглушки \$72.11.06 к нижнему ригелю		4
S72.13.04	Заглушка штульпа		2	BC 4,2x19 DIN7982	рамы		*
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		64	A2	Винт для крепления заглушки штульпа S72.13.04		4
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		16	Фурнитура	Комплект		* * * *



S72.06.03

S72.01.01 HI

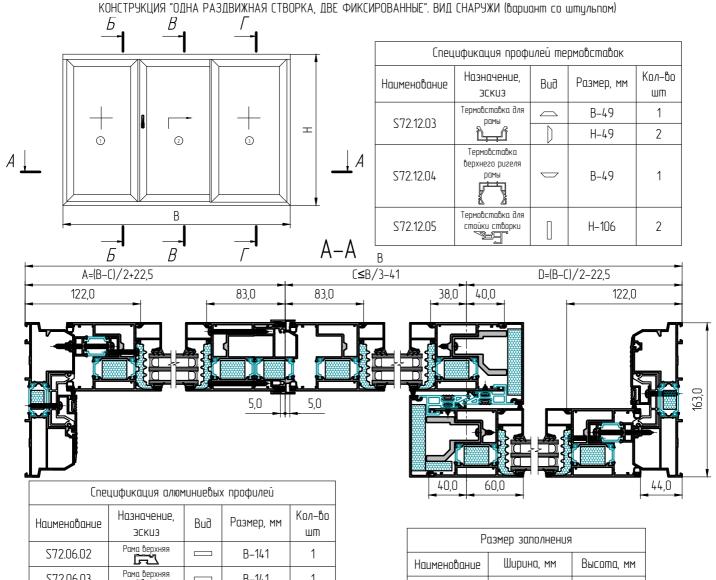
S72.02.01 HI

S72.06.01 HI

S72.06.15

S72.06.07

S72.06.08



1

2

2

2

2

2

6

1

2

1

1

1

Размер заполнения						
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм				
СПД 32 мм (1)	A-223	H-280				
СПД 32 мм (2)	C-139	H-280				
СПД 32 мм (3)	D-178	H-280				
	Наименование СПД 32 мм (1) СПД 32 мм (2)	Наименование Ширина, мм СПД 32 мм (1) А-223 СПД 32 мм (2) С-139				

Спецификация алюминиевых деталей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм			
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	2	12			
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Bo	12			
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8			
S72.07.04 L=150 mm	Подкладка между створкой и рамой		8			

Спецификация термовкладышей					
Назначение	Эскиз	Размер, мм			
Термовкладыш	<b>L</b>	6H+2B-2520			
Термовкладыш		2H-212			
Термовкладыш		H-106			
_	Термовкладыш Термовкладыш	Термовкладыш Термовкладыш			

					i	
	S72.07.03	Усилитель створки	H-216	2	i I	
	S72.07.01	Направляющая нижняя ()	B-A-52	1		
	S72.06.09	Сливник 🔭	В	1		Н
		Штапик	A-205	2		
	W45.04.07		C-121	2		
	W 4 J.U4.U /	4 0	D-160	2		
			H-306	6		
4 4				_		_

 $\triangle$ 

Профиль рамы

Профиль створки

Крышка створки

Крышка рамы

Ľ

B-141

В

Н

A-49

C+35

D-4

H-106

H-106

H-106

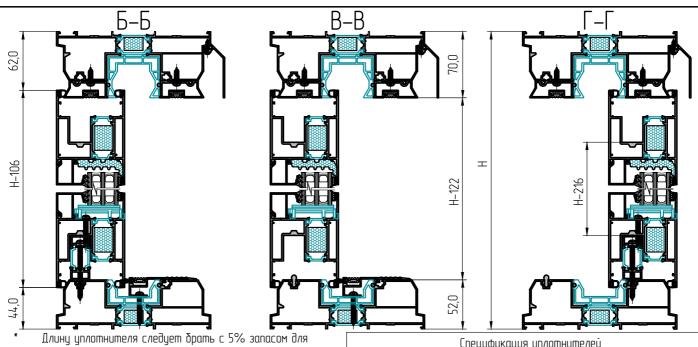
H-124,9

B-D-114

H-122

11-13 TSS 72





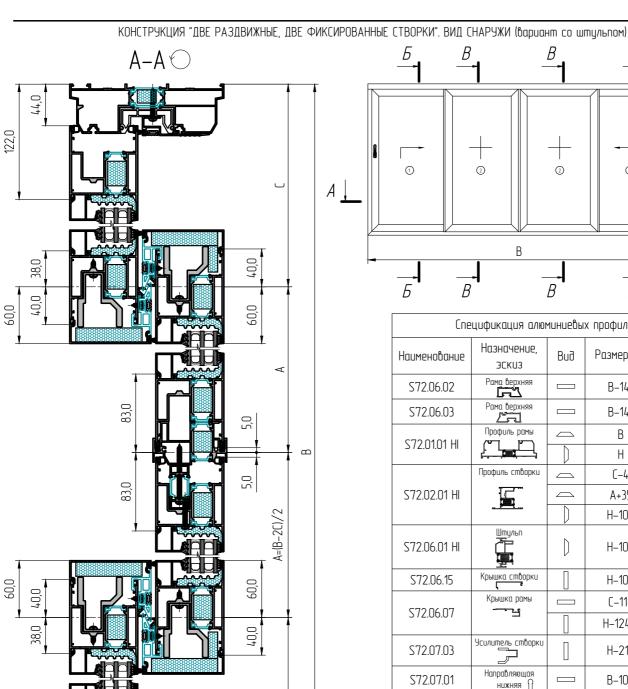
- Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

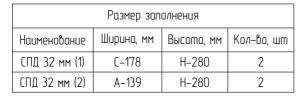
спецификация уплотнителей							
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*				
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	6H+4B-672				
S72.10.02	Уплотнитель		2H-212				
S72.10.03	Уплотнитель		4H+3B-D-858				
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+7B-674				
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.		6H+2B-2817				
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	FFT	6H+2B-2817				
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	8H+B-D-788				

	Спецификация комплектующих		W45.10.08	Упл	потнитель заполнений внутр.	M	6H+2B-2817	
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	PB048.1000-FP		Щеточный уплотнитель	$\overline{\mathbb{M}}$	8H+B-D-788
S72.13.01	Заглушка		2			Спецификация комплектующи	Х	
S72.13.02	Заглушка		2	Наименовани	е	Назначение	Эскі	13 Кол-во, шт
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		4			Винт для крепления профиле		
S72.13.03	Заглушка		4	BC 4,2x16 DIN79	981	рамы \$72.06.02 и \$72.06.03 к		$(\frac{B-241}{300}+1)*2$
S72.11.05	Заглушка		2	A2	, ,	верхнему ригелю рамы		
S72.11.06	Заглушка		1			Винт для крепления усилител \$72.07.03 к створке	Я	( <del>H-316</del> +1)*2
S72.11.07	Влагоотводник		min 5**	BC 4,2x25 DIN79	981	Винт для крепления заглушкі	J	
S72.11.04	Заглушка		2	A2	, ,	S72.11.04 к верхн. ригелю рамі		4
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 5**		Винт для крепления крыц S72.06.08 к раме			H-222 300+1
	Пластина под заполение		* * *		-	Винт для крепления крышки		H-224,9 300+1
W72.13.01	Подкладка под заполнение		14	BC 4,2x32 DIN79	981	S72.06.07 к раме		300 +1
W45.14.01	Уголок выравнивающий	9	24	A2		Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		B-D-214+1
W65.16.01	Выравнивающий элемент	J.	12		•	Винт для крепления створки подкладке S72.07.04 L=150 мм		16
W45.11.02	Угловой элемент		12			Винт для крепления подкладк	_	
S72.11.08	Заглушка		6	BC 4,2x60 DIN79	981	S72.07.04 L=150 мм к раме		16
S72.13.04	Заглушка штульпа		2	A2	•		ı	( <u>H-206</u> +1)*2
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		48			S72.06.01 HI к створке		( <del>300</del> +1) Z
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5х10		16			Винт для крепления заглушкі		2
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления		B-100 300 +1	BC 4,2x19 DIN7982		S72.11.06 к ниж. ригелю рамы		_
A2 BC 4,2x9,5 DIN7981	сливника S72.06.09 к раме Винт для крепления			A2		Винт для крепления заглушки штульпа S72.13.04		4
A2	термовставки S72.12.05		( <del>H-206</del> +1)*2	Фурнитура		Комплект		***

TSS 72 11–14

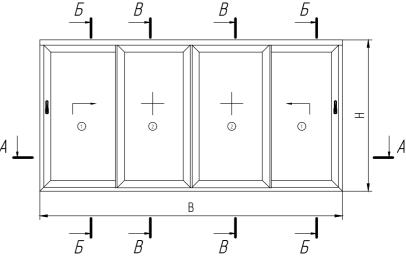






122,0

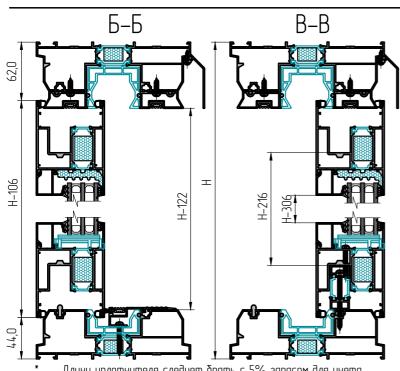
0'77



Спецификация алюминиевых профилей							
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт			
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1			
S72.06.03	Рама верхняя <b>Де</b>		B-141	1			
S72.01.01 HI	Профиль рамы		В	2			
372.01.01111			Н	2			
	Профиль створки		C-4	4			
S72.02.01 HI	<u> </u>		A+35	4			
			H-106	8			
S72.06.01 HI	Штульп		H-106	1			
S72.06.15	Крышка створки		H-106	4			
C70.07.07	Крышка рамы		C-114	2			
S72.06.07			H-124,9	2			
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	4			
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1			
S72.06.09	Сливник		В	1			
	Штапик		C-160	4			
W45.04.07			A-121	4			
	1 %		H-306	8			

Спецификация профилей термовставок							
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт			
572 12 03	Термовставка для _ рамы_		B-49	1			
372.12.03			H-49	2			
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	1			
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	4			





- Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

Спецификация алюминиевых деталей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм			
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	16			
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	20	16			
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8			
S72.07.04 L=150 mm	Подкладка между створкой и рамой		6			

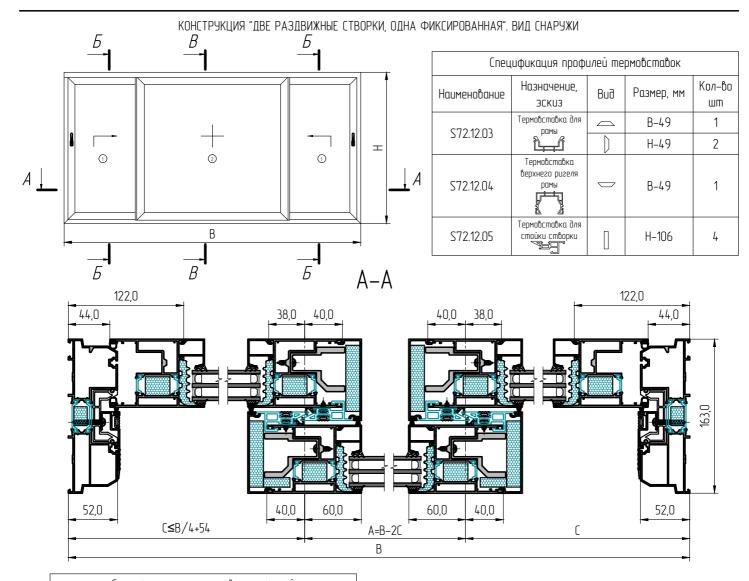
Спецификация термовкладышей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W72.15.01	Термовкладыш	<b>b</b>	8H+2B-3188		
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424		
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212		

Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	6H+4B-388		
S72.10.02	<u> Уплотнитель</u>		4H-424		
S72.10.03	Уплотнитель	<b>=</b>	6H+3B-2A-1184		
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+7B-674		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный	, m	8H+2B-3585		
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутренний	150	8H+2B-3585		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	$\overline{\mathbb{M}}$	8H+B-2A-1113		

	Спецификация комплектующих			Спецификация комплектующих			
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		4	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления к створке		( <u>H-206</u> +1)*4
S72.13.02	Заглушка		4	A2	термовставки S72.12.05		1 300 . 11 +
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		8		Винт для крепления профилей рамы \$72.06.02 и \$72.06.03 к		( <del>B-241</del> +1)*2
S72.13.03	Заглушка		4	BC 4,2x16 DIN7981	верхнему ризелю рамы		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
S72.11.05	Заглушка	7	4	A2	Винт для крепления усилителя		H_316 .v.
S72.11.06	Заглушка		2		S72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1) * 4
S72.11.07	Влагоотводник		min 6**	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки		8
S72.11.04	Заглушка		4	A2	S72.11.04 к верхн. ригелю рамы		U
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 6**		Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		( <del>H-224,9</del> +1)*2
	Пластина под заполение		***	BC 4,2x32 DIN7981 A2	Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		( <del>C-214</del> +1)*2
W72.13.01	Подкладка под заполнение		20	/ \_	Винт для крепления створки к		
W45.14.01	Уголок выравнивающий	P	32		подкладке S72.07.04 L=150 мм		12
W65.16.01	Выравнивающий элемент	<b>J</b>	16	BC 4,2x60 DIN7981	Винт для крепления подкладки S72.07.04 L=150 мм к раме		12
W45.11.02	Угловой элемент		16	, A2	Винт для крепления штульпа		( <u>H-206</u> +1)*2
S72.11.08	Заглушка		6		S72.06.01 HI к створке		( <del>300</del> + 1) Z
S72.13.04	Заглушка штульпа		2		Винт для крепления заглушки		4
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		64	BC 4,2x19 DIN7982	S72.11.06 к ниж. ригелю рамы		
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5х10		16	A2	Винт для крепления заглушки штульпа S72.13.04		4
BC 2,9x13 DIN7981 A2	Винт для крепления сливника \$72.06.09 к раме		<u>B-100</u> +1	Фурнитура	Комплект		* * * *

TSS 72 11–16





Спецификация алюминиевых профилей					
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1	
\$72.06.03	Рама верхняя <b>Дъл</b>		B-141	1	
S72.01.01 HI	Профиль рамы		В	2	
372.01.01 П			Н	2	
	Профиль створки		C-4	4	
S72.02.01 HI			A+80	2	
	_ <del></del>		H-106	6	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	4	
S72.06.07	Крышка рамы		H-124,9	2	
3 / 2.00.0 /	- 5		C-114	2	
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	4	
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1	
S72.06.09	Сливник 🔭		В	1	
	Штапик		C-160	4	
W45.04.07			A-76	2	
			H-306	6	

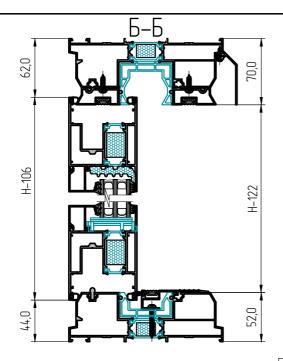
Размер заполнения				
Наименование Ширина, мм Высота, мм Кол-во, шт				
СПД 32 мм (1) С-178 Н-280 2				
СПД 32 мм (2)	A-94	H-280	1	

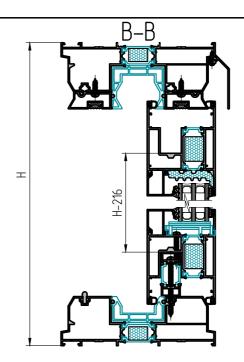
Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	Ø,	12		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Eto	12		
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8		
S72.07.04 L=150 mm		4			

Спецификация термовкладышей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W72.15.01	Термовкладыш	<b>L</b>	6H+2B-2340		
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424		
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212		

11–17 TSS 72







- Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

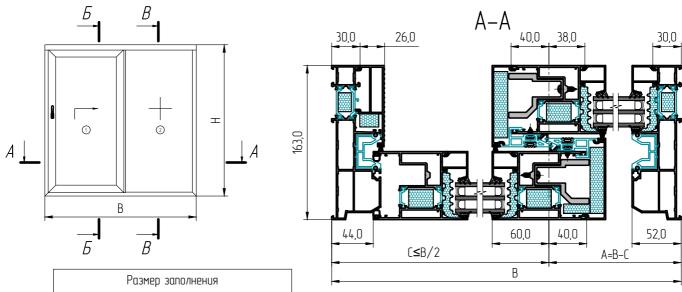
Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ö	4H+4B-136		
S72.10.02	Уплотнитель		4H-424		
S72.10.03	Уплотнитель		6H+3B-A-1184		
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+7B-674		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.		6H+2B-2637		
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	M	6H+2B-2637		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	6H+B-A-901		

	Спецификация комплектующих			Спецификация комплектующих			
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		4	BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника		B-100 300+1
S72.13.02	Заглушка		4	A2	S72.06.09 к раме		300 ' '
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		8	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления термовставки S72.12.05		(H-206 300+1)*4
S72.13.03	Заглушка		4	A2			
S72.11.05	Заглушка	7	4		Винт для крепления профилей рамы \$72.06.02 и \$72.06.03 к		( <u>B-241</u> +1)*2
S72.11.06	Заглушка		2	BC 4,2x16 DIN7981	, верхнему ризелю рамы		, 200 " =
S72.11.07	Влагоотводник		min 6**	A2	Винт для крепления усилителя		(H-316 300+1)*4
S72.11.04	Заглушка		4		S72.07.03 к створке		1 300 117 4
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 6**	BC 4,2x25 DIN7981 A2	Винт для крепления заглушки S72.11.04 к верхн. ригелю рамы		8
	Пластина под заполение		* * *		Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		( <del>H-224,9</del> +1)*2
W72.13.01	Подкладка под заполнение		16	BC 4,2x32 DIN7981	Винт для крепления крышки		5.04
W45.14.01	Уголок выравнивающий	9	24	A2	S72.06.07 к раме		$(\frac{C-214}{300}+1)*2$
W65.16.01	Выравнивающий элемент	<b>3</b>	12		Винт для крепления створки к подкладке S72.07.04 L=150 мм		8
W45.11.02	Угловой элемент		12	BC 4,2x60 DIN7981	Винт для крепления подкладки		8
S7211.08	Заглушка		4	A2	S72.07.04 L=150 мм к раме		U
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5x13,5		48	BC 4,2x19 DIN7982 A2	Винт для крепления заглушки S72.11.06 к ниж. ригелю рамы		4
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5х10		16	Фурнитура	Комплект		***

TSS 72 11–18



КОНСТРУКЦИЯ "РАЗДВИЖНАЯ СТВОРКА С "ГЛУХОЙ" ЧАСТЬЮ". ВИД СНАРУЖИ.



Размер заполнения					
Наименование Ширина, мм Высота, м					
СПД 32 мм (1)	H-280				
СПД 32 мм (2)					

Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.12.01	Термовставка для рамы		B-50	1	
372.12.01			H-50	2	
S72.12.02	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-50	1	
C72 12 DE	Термовставка для створки/импоста		H-104	1	
S72.12.05			H-114	1	

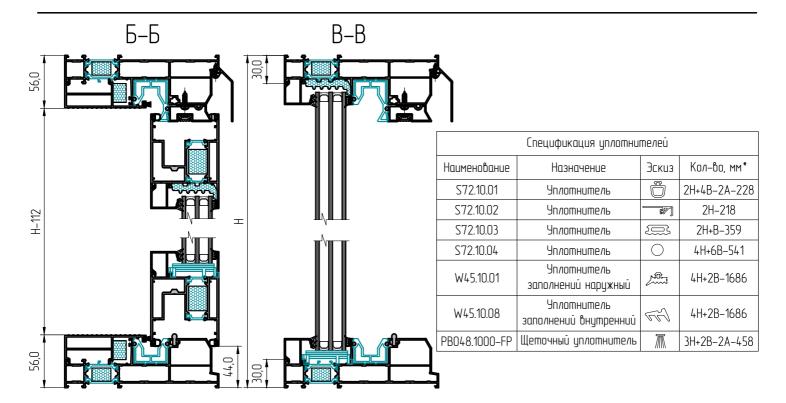
Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная		4		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	20	4		
W45.08.03 L=18,2mm	Закладная	L	4		
W45.08.03 L=41,5mm	Закладная		4		
W45.08.03 L=51,5mm	Закладная	L	4		
S72.08.01	Т–образная зак.	C.	2		
S72.08.02	Т–образная зак.	]	2		

Спецификация термовкладышей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W72.15.01	Термовкладыш	been .	4H+2B-1488		
S72.15.06	Термовкладыш		2H-212		
S72.15.07	Термовкладыш		H-106		
S72.15.04	Термовкладыш		H+2B-2A-292		

Спецификация алюминиевых профилей						
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт		
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1		
S72.01.04 HI	Профиль рамы		В	2		
372.01.04 111			Н	2		
S72.02.01 HI	Профиль створки		<u> </u>	2		
372.02.01111	<u>_</u> <u><u></u><u><u></u></u></u>		H-106	2		
S72.02.01 HI	MMNOCM .		H-60	1		
S72.06.15	Крышка створки		H-106	1		
S72.06.15	Крышка импоста		H-60	1		
C72.0(.0(	Крышка рамы		C-90	2		
\$72.06.06			H-112	1		
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	1		
S72.07.03	Усилитель импоста		H-60	1		
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1		
S72.06.09	Сливник		В	1		
	Штапик		C-160	2		
W45.04.07			H-306	2		
/ U.+U.C + W	4 4.		A-68	2		
			H-104	2		

11–19 TSS 72



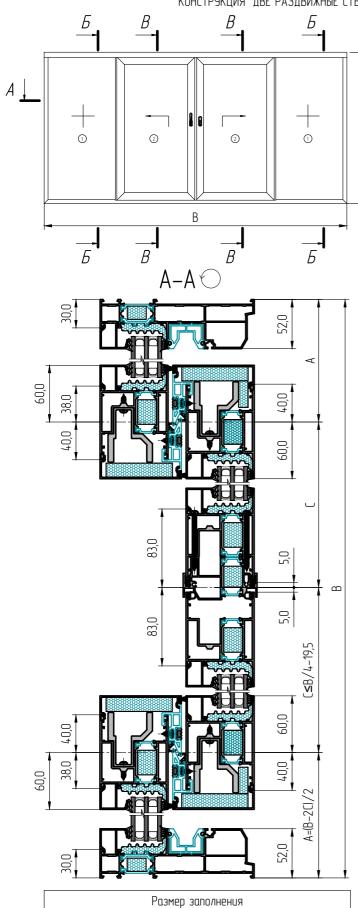


	Спецификация комплектующих	(			Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		1	M5x5 A2 DIN914 A2	Винт М5х5 для крепления		4.
S72.13.02	Заглушка		1	אליווע אוע אוע אוע	Т-образных закладных		T
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		2	BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника \$72.06.09 к верхнему ригелю		B-100 300+1
S72.13.03	Заглушка		2	A2	рамы		300 +1
S72.11.02	Заглушка	5	1		Винт для крепления		
S72.11.03	Заглушка	<b>%</b>	1	DC / 250 F DIN7001	термовставки S72.12.05 к		H-204 300+1
S72.11.07	Влагоотводник		min 3**	BC 4,2x9,5 DIN7981 A2	стойке створки		
S72.11.01	Заглушка		2	1	Винт для крепления к импосту термовставки S72.12.05		H-214 300+1
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 3**		Винт для крепления профиля		R-241 a
	Пластина под заполение		***		рамы S72.06.02 к верхнему ризелю рамы		$\frac{B-241}{300}$ +1
W72.13.01	Подкладка под заполнение		10	DC / 34C DIN7004	Винт для крепления усилителя		H-316 300+1
W45.14.01	Уголок выравнивающи <del>й</del>	9	8		S72.07.03 к створке		300 +1
W65.16.01	Выравнивающий элемент		8		Винт для крепления усилителя \$72.07.03 к импосту		H-160 300+1
W45.11.02	Угловой элемент	1	8	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки		4
S72.11.08	Заглушка		2	A2	S72.11.01 к раме		
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5	_	16	BC 4,2x13 DIN7982 A2	Винт для крепления заглушки S72.11.03 к раме		2
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5х10		24	BC 4,2x19 DIN7982 A2	Винт для крепления Т–образных закладных		4
Нагель 3х9,5	Нагель (штифт) 3х9,5		4	Фурнитура	Комплект		***

- \* Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.







Размер заполнения						
Наименование Ширина, мм Высота, мм Кол-во, шт						
СПД 32 мм (1) А-86		H-78	2			
СПД 32 мм (2)	C-139	H-280	2			

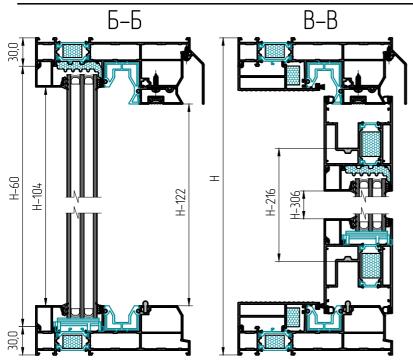
Спецификация алюминиевых профилей					
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1	
S72.01.04 HI	Профиль рамы		В	2	
372.01.04 111			Н	2	
S72.02.01 HI	Профиль створки		C+35	4	
372.02.01111	<u> </u>		H-106	4	
S72.02.01 HI	Импост <b>С</b>		H-60	2	
S72.06.01 HI	Штульп		H-106	1	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	2	
S72.06.15	Крышка импоста		H-60	2	
S72.06.06	Крышка рамы		2C-120	2	
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	2	
S72.07.03	Усилитель импоста		H-60	2	
S72.07.01	Направляющая нижняя ()		B-104	1	
S72.06.09	Сливник		В	1	
	Штапик		C-121	4	
W45.04.07			H-306	4	
/ U.+U.C + W	ન હ_		A-68	4	
			H-104	4	

Спецификация профилей термовставок						
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт		
S72.12.01	Термовставка для рамы		B-50	1		
372.12.01			H-50	2		
S72.12.02	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-50	1		
S72.12.05	Термовставка для створки/импоста		H-104	2		
S / Z. IZ.U5	Elliopko/ drillocilia		H-114	2		

Спецификация алюминиевых деталей						
Наименование Назначение			Размер, мм			
W45.08.09 L=7,5мм Закладная			8			
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Ev	8			
W45.08.03 L=18,2mm	2мм Закладная		4			
W45.08.03 L=41,5mm	Закладная	L	4			
W45.08.03 L=51,5mm	Закладная	L	4			
S72.08.01 Т-образная зак.		C. Wall	4			
S72.08.02	S72.08.02 Т-образная зак.		4			

11–21 TSS 72





Спецификация термовкладышей					
Наименование Назначение			Размер, мм		
W72.15.01	Термовкладыш	beeres.	8H+2B-1980		
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424		
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212		
S72.15.04	Термовкладыш		2B-4A-240		

Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	2H+4B-2A+68		
S72.10.02	<u> Уплотнитель</u>		4H-436		
S72.10.03	Уплотнитель	<b>=</b>	4H+1B-577		
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+6B-541		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный		8H+2B-2408		
W45.10.08	W45.10.08 Уплотнитель заполнений внутренний		8H+2B-2408		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	$\overline{\mathbb{M}}$	6H+2B-2A-764		

	Спецификация комплектующих	<		Спецификация комплектующих							
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт				
S72.13.01	Заглушка		2	BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника						
S72.13.02	Заглушка		2	A2	S72.06.09 к верхнему ригелю		B-100 300+1				
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		4		рамы						
S72.13.03	Заглушка		2	BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления к створке термовставки S72.12.05		$(\frac{H-204}{300}+1)*2$				
S72.11.02	Заглушка	5	2	A2	Винт для крепления к импости		tH 21/ 12 to				
S72.11.03	Заглушка	<b>%</b>	2		термовставки S72.12.05		$\left(\frac{H-214}{300}+1\right)*2$				
S72.11.07	Влагоотводник		min 6**		Винт для крепления профиля		5.014				
S72.11.01	Заглушка		4		рамы S72.06.02 к верхнему		B-241 300+1				
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 6**	BC 4,2x16 DIN7981 A2	ризелю рамы Винт для крепления усилителя		( <u>H-316</u> +1)*2				
	Пластина под заполение		***	· · · <u>-</u>	S72.07.03 к створке		, 300 ., =				
W72.13.01	Подкладка под заполнение		20		Винт для крепления усилителя \$72.07.03 к импосту		( <del>H-160</del> +1)*2				
W45.14.01	Уголок выравнивающий	9	16	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки		0				
W65.16.01	Выравнивающий элемент	ولي ا	16	A2	S72.11.01 к раме		8				
W45.11.02	 Угловой элемент	<b>~</b>	16	BC 4,2x60 DIN7981 A2	Винт для крепления штульпа \$72.06.01 HI к створке		( <del>H-206</del> +1)*2				
S72.11.08	Заглушка		2	BC 4,2x13 DIN7982	Винт для крепления заглушки						
S72.13.04	Заглушка штульпа		2	A2	S72.11.03 к раме		4				
Нагель 5x13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		32		Винт для крепления		_				
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		24	BC 4,2x19 DIN7982	Т-образных закладных		8				
Нагель 3х9,5	Нагель (штифт) 3х9,5		8	A2	Винт для крепления заглушки		,				
M5x5 A2 DIN914 A2	Винт М5х5 для крепления		8		штульпа S72.13.04		****				
	Т-образных закладных	1-поразных заклаоных	т-ооразных заклаоных		т-ооризных зиклионых			Фурнитура	Комплект		****

- \* Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.
- \*\* Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

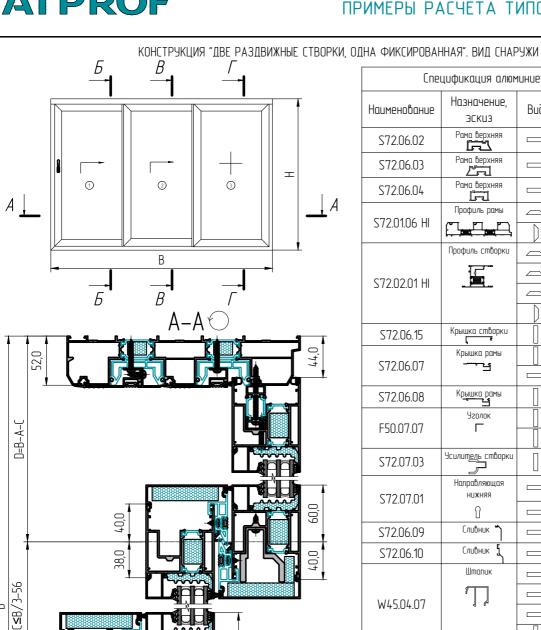
TSS 72 11–22



В

A≤(B-C)/2+28

122,0



Cne	цификация алюм	пиниевых	к профилей		
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
S72.06.02	Рама верхняя		B-141	1	
S72.06.03	Рама верхняя		B-141	1	
S72.06.04	Рама верхняя		B-141	1	
S72.01.06 HI	Профиль рамы		В	2	
			Н	2	
	Профиль створки		A-4	2	
S72.02.01 HI			C+80	2	
372.02.01 П			D-4	2	
			H-106	6	
S72.06.15	Крышка створки		H-106	4	
S72.06.07	Крышка рамы		H-124,9	2	
372.00.07	=		B-D-114	1	
S72.06.08	К <u>рышка</u> рамы		H-122	2	
FF0 07 07	<b>У</b> голок		H-124,9	1	
F50.07.07	l l		H-122	1	
S72.07.03	Усилит <u>ел</u> ь створки		H-216	3	
S72.07.01	Направляющая нижняя		B-104	1	
372.07.01	372.07.01		B-A+60	1	
S72.06.09	Сливник 👈		В	1	
S72.06.10	Сливник 5		В	1	
	Штапик		A-160	2	
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		□ C-76		2	
W45.04.07	4 12-		D-160	2	
			H-306	6	

Спецификация профилей термовставок						
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт		
S72.12.03	Термовставка для рамы		B-49	2		
3 / 2. 12.03			H-49	4		
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	2		
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	4		

Спецификация алюминиевых деталей						
Наименование	Эскиз	Размер, мм				
W45.08.09 L=7,5mm	20	12				
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Ź.	12			
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		12			
S72.07.04 L=150 mm	Подкладка между створкой и рамой		4			

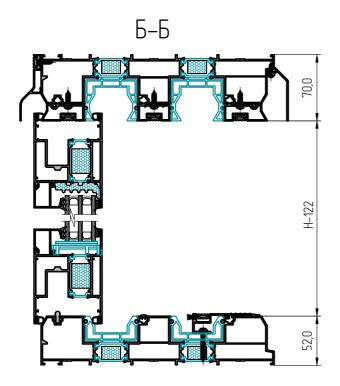
Размер заполнения		
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм
СПД 32 мм (1)	A-223	H-280
СПД 32 мм (2)	C-139	H-280
СПД 32 мм (3)	D-178	H-280

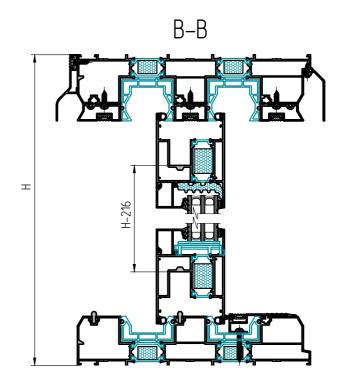
246,5

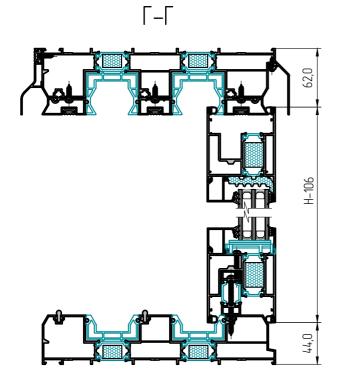
0'09

52,0









Спецификация термовкладышей					
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм					
W72.15.01	Термовкладыш	<b>base</b>	6H+2B-2340		
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424		
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212		

Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	4H+4B-136		
S72.10.02	Уплотнитель		4H-424		
S72.10.03	Уплотнитель	<b>=</b>	8H+5B-D-1454		
S72.10.04	Уплотнитель	0	8H+11B-1066		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.		6H+2B-2637		
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	FF)	6H+2B-2637		
S72.10.05	Уплотнитель	₹\\$	B-D-114		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	6H+B-D-785		

 Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.

TSS 72 11–24

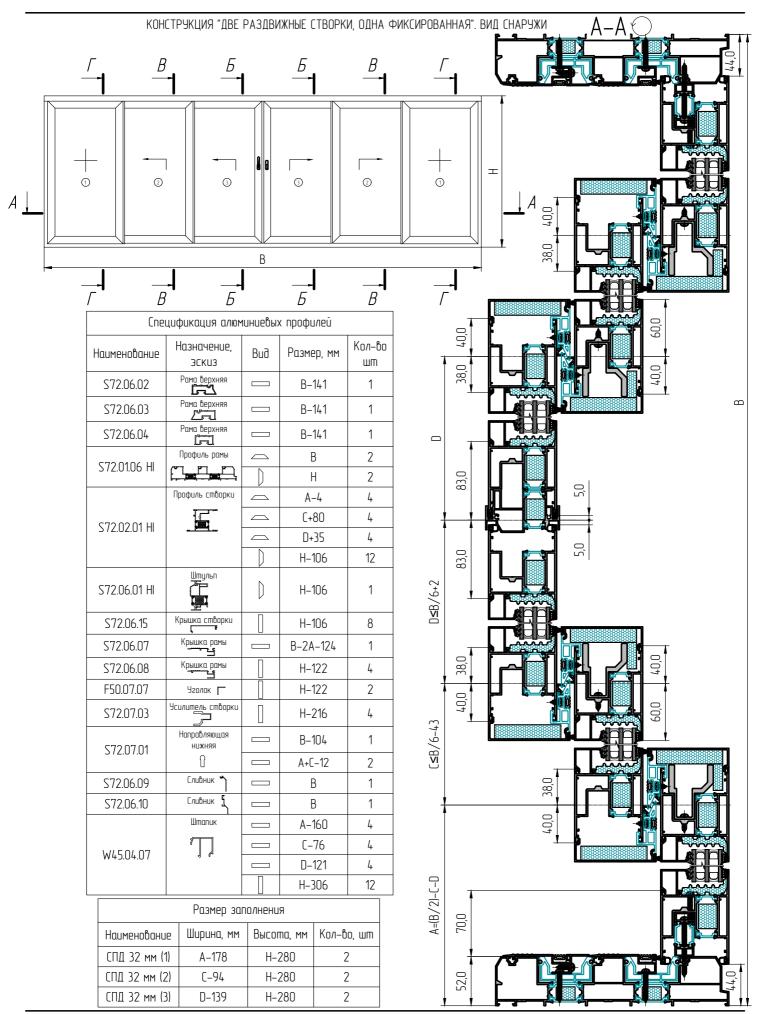


	Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		4
S72.13.02	Заглушка		4
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		8
S72.13.03	Заглушка		6
S72.11.05	Заглушка		4
S72.11.06	Заглушка		2
S72.11.07	Влагоотводник		min 5*
S72.11.04	Заглушка		4
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 5*
	Пластина под заполение		**
W72.13.01	Подкладка под заполнение		16
W45.14.01	Уголок выравнивающий	P	24
W65.16.01	Выравнивающий элемент	J.	12
W45.11.02	Угловой элемент	<b>1</b>	12
S72.11.08	Заглушка		4
Нагель 5x13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		48
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		24
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника S72.06.09 к раме		<u>B-100</u> +1
, A2	Винт для крепления сливника S72.06.10 к раме		B-100 300 +1
BC 4,2x9,5 DIN7981 A2	Винт для крепления термовставки S72.12.05	Винт для крепления	
	Винт для крепления уголка F50.07.07 к крышке S72.06.07		H-224,9 300+1
	Винт для крепления уголка F50.07.07 к крышке S72.06.08		H-222 300+1
BC 4,2x16 DIN7981 A2	Винт для крепления профилей рамы \$72.06.02, \$72.06.03 и \$72.06.04 к берхнему ризелю рамы		( <u>B-241</u> +1)*3
	Винт для крепления усилителя S72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1)*3
BC 4,2x25 DIN7981 A2	Винт для крепления заглушки S72.11.04 к верхн. ригелю рамы		8
	Винт для крепления крышки S72.06.08 к раме		$(\frac{H-222}{300}+1)*2$
BC 4,2x32 DIN7981	Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		( <del>H-224,9</del> +1)*2
A2	Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		B-D-214 300+1
	Винт для крепления створки к подкладке S72.07.04 L=150 мм		8
BC 4,2x60 DIN7981 A2	Винт для крепления подкладки S72.07.04 L=150 мм к раме		8
BC 4,2x19 DIN7982 A2	Винт для крепления заглушки S72.11.06 к ниж. ригелю рамы		4
Фурнитура	Комплект		* * *

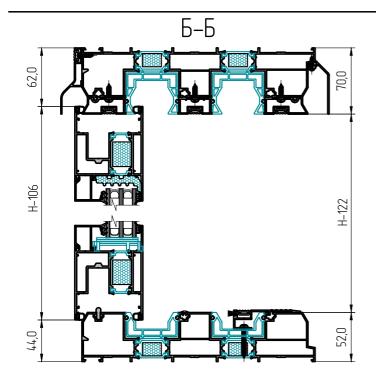
- Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- \*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

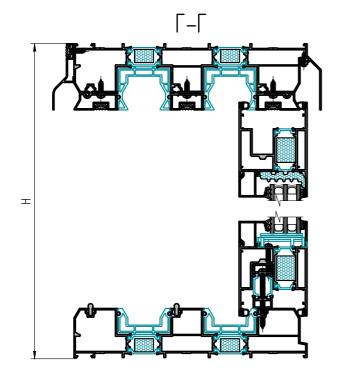
11–25 TSS 72



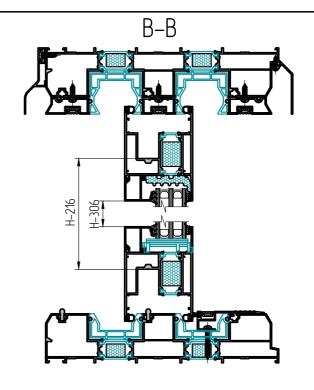








Спецификация профилей термовставок						
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт		
S72.12.03	Термовставка для _ рамы_		B-49	2		
372.12.03	<b>F</b>		H-49	4		
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля рамы		B-49	2		
S72.12.05	Термовставка для стойки створки		H-106	8		



Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм					
W45.08.09 L=7,5мм Закладная			24		
W45.08.09 L=9,5мм Закладная			24		
W45.08.03 L=52,5мм Закладная 12					
S72.07.04 L=150 mm		8			

Спецификация термовкладышей				
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм				
W72.15.01	Термовкладыш	bws.	12H+2B-4524	
S72.15.06	Термовкладыш		8H-848	
S72.15.07	Термовкладыш		4H-424	

Спецификация уплотнителей							
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*				
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	6H+4B+252				
S72.10.02	Уплотнитель		8H-848				
S72.10.03	Уплотнитель		12H+5B-2A-1883				
S72.10.04	Уплотнитель	0	8H+11B-1066				
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружный	- Miles	12H+2B-4268				
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутренний	FF)	12H+2B-4268				
S72.10.05	Уплотнитель	₩	D-124				
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>M</b>	12H+B-2A-1428				

 Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.

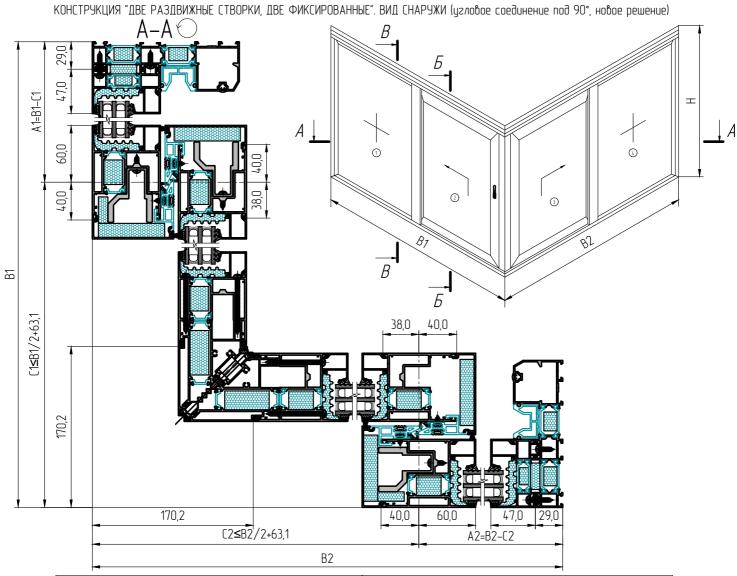
11-27 TSS 72



	Спецификация комплектующих		
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		8
S72.13.02	Заглушка		8
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		16
S72.13.03	Заглушка		6
S72.11.05	Заглушка		8
S72.11.06	Заглушка		4
S72.11.07	Влагоотводник		min 10*
S72.11.04	Заглушка		8
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 10*
	Пластина под заполение		* *
W72.13.01	Подкладка под заполнение		32
W45.14.01	Уголок выравнивающи <del>й</del>	P	48
W65.16.01	Выравнивающий элемент	<b>9</b>	24
W45.11.02	Углово <del>й</del> элемент	<b>L</b>	24
S72.11.08	Заглушка		6
S72.13.04	Заглушка штульпа		2
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		96
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		24
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника S72.06.09 к раме		B-100 300+1
A2	Винт для крепления сливника S72.06.10 к раме		B-100 300+1
BC 4,2x9,5 DIN7981 A2	Винт для крепления термовставки S72.12.05		( <u>H-206</u> +1)*8
	Винт для крепления уголка F50.07.07 к крышке S72.06.07		( <del>H-222</del> +1)*2
BC 4,2x16 DIN7981 A2	Винт для крепления профилей рамы \$72.06.02, \$72.06.03 и \$72.06.04 к верхнему ригелю рамы		( <del>B-241</del> +1)*3
	Винт для крепления усилителя S72.07.03 к створке		( <del>H-316</del> +1)*4
BC 4,2x25 DIN7981 A2	Винт для крепления заглушки \$72.11.04 к верхн. ригелю рамы		16
	Винт для крепления крышки S72.06.08 к раме		( <del>H-222</del> +1)*4
BC 4,2x32 DIN7981 A2	Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		B-2A-224 300+1
	Винт для крепления створки к подкладке S72.07.04 L=150 мм		16
BC 4,2x60 DIN7981 A2	Винт для крепления подкладки S72.07.04 L=150 мм к раме		16
BC 4,2x19 DIN7982	Винт для крепления заглушки S72.11.06 к ниж. ригелю рамы		8
A2	Винт для крепления заглушки штульпа S72.13.04		4
Фурнитура	Комплект		* * *

- Количество определить по схеме мех. обработки нижнего ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

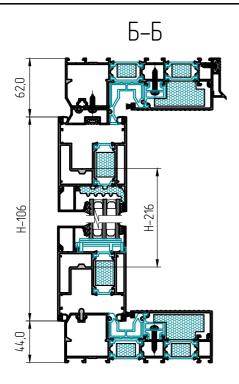




Спецификация алюминиевых профилей			Спецификация алюминиевых профилей						
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт
\$72.06.03	Рама верхняя		B1-161	1	S72.06.14	Крышка рамы		C1-60	2
372.00.03			B2-161	1	3 / 2.00.14	,,,,,		C2-60	2
	Профиль рамы		B1	2		Профиль- соединитель рам		A1-62	2
S72.01.03 HI			B2	2	W72.07.01	Cocodinaments pair		A2-62	2
			Н	2				H-67	2
	Профиль рамы ***		A1-67	2	S72.07.03	Усилитель створки		H-216	1
S72.01.07 HI	<u> </u>	,	A2-67	2	S72.07.03	Усилитель импоста	П	H-58	2
			H-58	2	372.07.03	Направляющая	Ш		
	Профиль створки		C1–130,2	2	S72.07.01	нижняя		B1-190	1
S72.02.01 HI	<u> </u>		C2-130,2	2		ß		B2-190	1
			H-106	4	S72.06.10	Сливник <b>5</b>		B1+22,3	1
C72.02.04.11	Импост	N	11.50	2	372.00.10	٦ - ١		B2+22,3	1
S72.02.01 HI	<u> </u>		H-58	2		Штапик		A1-92	2
	Адаптер углового соединения							A2-92	2
S72.06.11 HI			H-106	2	W45 04 07	1 %		C1-286,2	2
	Крышка створки				W 43.U4.U /			C2-286,2	2
S72.06.15	гурышки сппорки		H-106	2				H-306	4
S72.06.15	Крышка импоста •		H-58	2				H-152	4

11–29 TSS 72

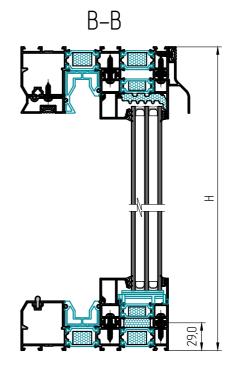




Размер заполнения					
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во, шт		
СПД 32 мм (1)	A1-110	H-126	1		
СПД 32 мм (2)	C1–304,2	H-280	1		
СПД 32 мм (3)	C2-304,2	H-280	1		
СПД 32 мм (4)	A2-110	H-126	1		

Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, эскиз	Bud   Pasmep, mm		Кол-во шт	
	Термовставка для рамы		B1-97,6	1	
S72.12.01	}_A		B2-97,6	1	
			H-50	2	
S72.12.02	Термовставка верхнего ригеля S72.12.02 рамы		B1-97,6	1	
			B2-97,6	1	
S72.12.05	Термовставка для створки/импоста		H-106	2	
372.12.03	CHIOOPKO/ GIVINOCING		H-58	2	
S72.12.06	Термовставка		C1-60	2	
312.12.00			C2-60	2	

Спецификация термовкладышей					
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм					
W72.15.01	Термовкладыш	<b>boss</b>	8H+2(B1+B2)-2960		
S72.15.06	Термовкладыш	4H-424			
S72.15.07	Термовкладыш		4H+C1+C2-544		
S72.15.02	Термовкладыш		2C1+2C2-248		



Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм		
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	8		
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	Ev	8		
W45.08.03 L=12,2mm	Закладная	L	4		
W45.08.03 L=20,2mm	Закладная	L	4		
W45.08.03 L=43,7mm	Закладная	L	4		
S72.09.03 L=12,2mm	Угловая закладная	V	2		
S72.09.04 L=20,2mm	Угловая закладная	<b>M</b>	2		
S72.09.05 L=43,7mm	W	2			
S72.08.02	Т–образная зак.	j	4		
S72.08.04	Т–образная зак.		4		

Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	4(C1+C2)-1041		
S72.10.02	Уплотнитель		4H-424		
S72.10.03	Уплотнитель	<b>1</b>	4H+2(B1+B2)-565		
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+5(B1+B2)-541		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.		9H+2(B1+B2)-3463		
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	M	8H+2(B1+B2)-3357		
S72.10.05	Уплотнитель	₹\$	2H-208		
S72.10.07	Уплотнитель	<b>©</b>	4H-424		
W45.10.02	Уплотнитель		3H-318		
W72.10.02	Уплотнитель	Q	2H+A1+A2-250		
S72.10.06	Уплотнитель	e-w/*	2H-212		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	4H+2(C1+C2)-576		

\* Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.

TSS 72 11–30



	Спецификация комплектующих				Спецификация комплектующих	(	
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка		2		Винт для крепления профиля		
S72.13.02	Заглушка		2		рамы S72.06.03 к верхнему		B1+B2-522 300+2
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		4		ригелю рамы Винт для крепления		
S72.13.03	Заглушка		2		усилителя S72.07.03 к		H-316 300+1
S72.11.02	Заглушка	5	2		створке		300 '
S72.11.03	Заглушка	<b>%</b>	2	BC 4,2x16 DIN7981	Винт для крепления		11.450
S72.11.07	Влагоотводник	×//	min 6*	A2	усилителя \$72.07.03 к		$(\frac{H-158}{300}+1)*2$
S72.11.01	Заглушка		4		импосту Винт для крепления		
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 6*		соединителя W72.07.01 к раме		$\left(\frac{H+A1+A2-491}{300}+3\right)^{\frac{1}{2}}$
	Пластина под заполение		* *		Винт для крепления		0
W72.13.01	Подкладка под заполнение		20		Т–образных закладных		8
W45.14.01	Уголок выравнивающи <del>й</del>	9	16		Винт для соединения рам \$72.01.07 HI и \$72.01.03 HI		( <del>H+A1+A2-492</del> +3) *2
W65.16.01	Выравнивающий элемент	<b>9</b>	16	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления		
W45.11.02	Угловой элемент		16	A2	термовставки S72.12.06 к раме		$\left(\frac{C1+C2-320}{300}+2\right)*2$
S72.13.05	Заглушка углового адаптера		2		Винт для крепления заглушки		8
S72.13.06	Заглушка углового адаптера		2		S72.11.01 к раме		U
S72.09.02	Зацеп		( <del>H-706</del> +1)*2	BC 4,2x60 DIN7981 A2	Винт для крепления адаптера S72.06.11 HI к створке		( <del>H-206</del> -1)*4
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		40	BC 4,2x13 DIN7982	Винт для крепления заглушки S72.11.03 к раме		4
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		24	A2	•		
M5x5 A2 DIN914 A2	Винт M5x5 для крепления Т–образной закладной S72.08.02		4	BC 4,2x19 DIN7982	Винт для крепления импоста Винт для крепления зацепов \$72.09.02 к угловому		8 ( <u>H-706</u> +1)*4
M6x16 DIN7991 A2	Винт для крепления угловых закладных		12	A2 BC 4,8x19 DIN7982	адаптеру Винт для крепления заглушек		12
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника		D4 D2 FF	A2	S72.13.05 u S72.13.06		
A2	S72.06.10 к верхнему ригелю рамы		B1+B2-55 300+2	Фурнитура	Комплект		* * *
BC 4,2x9,5 DIN7981	Винт для крепления термовставки S72.12.05 к стойке створки		( <del>H-206</del> +1)*2	ригеля ро	іво определить по схеме мех. оі амы стр. 10–3910–48; и количество рихтовочных пла		

 $(\frac{H-158}{300}+1)*2$ 

- \*\* Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- \*\*\* Подбирать согласно рекомендации производителя.

11–31 TSS 72

Винт для крепления

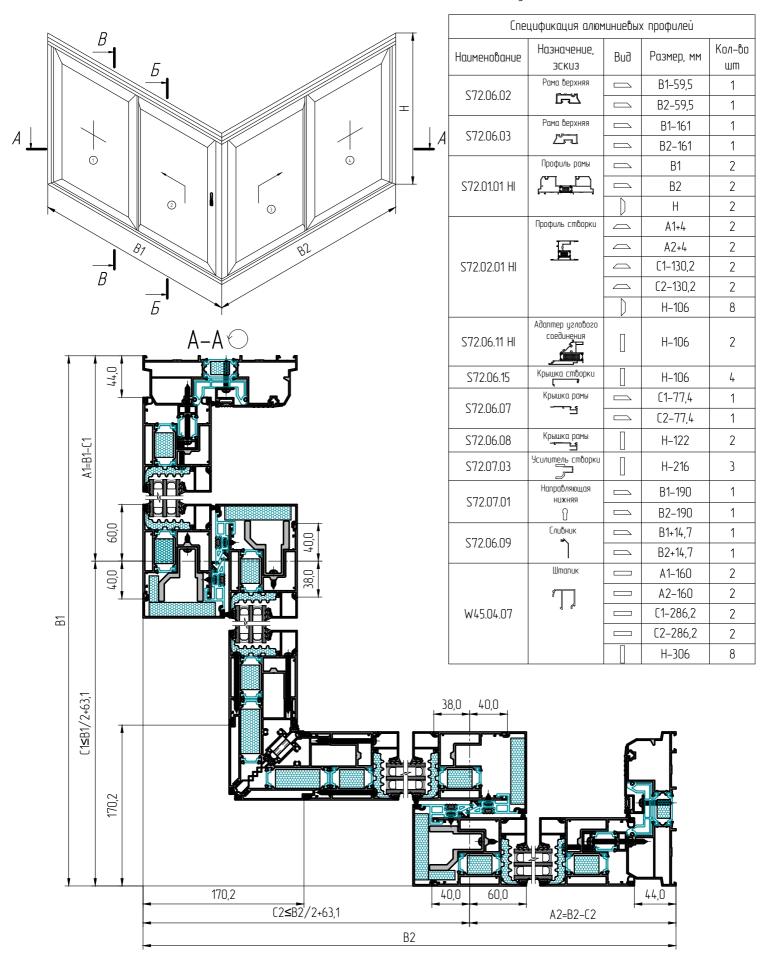
термовставки S72.12.05 к

импосту

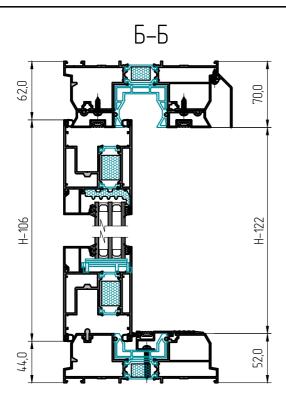
A2

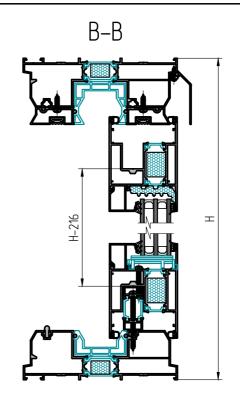


КОНСТРУКЦИЯ "ДВЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ". ВИД СНАРУЖИ (угловое соединение под 90°)









Размер заполнения					
Наименование Ширина, мм Высота, мм Кол-во, и					
СПД 32 мм (1)	A1-178	H-280	1		
СПД 32 мм (2)	C1–304,2	H-280	1		
СПД 32 мм (3)	C2-304,2	H-280	1		
СПД 32 мм (4)	A2-178	H-280	1		

Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт	
	Термовставка для рамы		B1-78	1	
S72.12.03			B2-78	1	
			H-49	2	
S72.12.04	Термовставка верхнего ригеля \$72.12.04 рамы		B1-78	1	
			B2-78	1	
S72.12.05	Термовставка для створки/импоста		H-106	4	

Спецификация термовкладышей					
Наименование Назначение Эскиз Размер, мм					
W72.15.01	Термовкладыш	been.	8H+2(B1+B2)-4508		
S72.15.06	Термовкладыш		4H-424		
S72.15.07	Термовкладыш		2H-212		

Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Размер, мм				
W45.08.09 L=7,5mm	20	16			
W45.08.09 L=9,5mm	2	16			
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		8		
S72.09.01 L=52,5mm		4			
S72.07.04 L=150 mm		8			

Спецификация уплотнителей				
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*	
S72.10.01	Уплотнитель	Ö	4H+4(B1+B2)-1022	
S72.10.02	Уплотнитель		4H-424	
S72.10.03	Уплотнитель	<b></b>	6H+2(B1+B2)+C1+ C2-1307	
S72.10.04	Уплотнитель	0	4H+7(B1+B2)-1305	
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.		9H+2(B1+B2)-5011	
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	64	8H+2(B1+B2)-4905	
S72.10.07	Уплотнитель	<b>©</b>	4H-424	
W45.10.02	Уплотнитель		3H-318	
S72.10.06	Уплотнитель	e-w^*	2H-212	
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>M</b>	6H+C1+C2-792	

 Длину уплотнителя следует брать с 5% запасом для учета возможной усадки.

11–33 TSS 72

Винт для крепления

термовставки S72.12.05 к стойке створки

BC 4,2x9,5 DIN7981



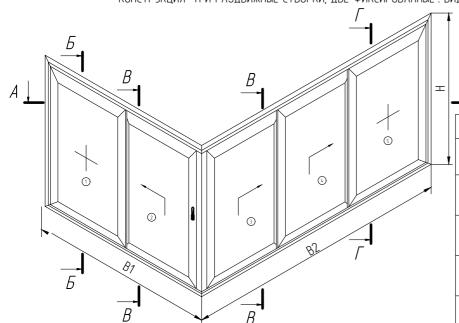
	Спецификация комплектующих			Спецификация комплектующих			
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01	Заглушка	<b>W</b>	4		Винт для крепления профиля		
S72.13.02	Заглушка		4		рамы S72.06.02 к верхнему ризелю рамы		$\frac{B1+B2-319}{300}$ +2
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		8		Винт для крепления профиля		
S72.13.03	Заглушка		4	BC 4,2x16 DIN7981	рамы S72.06.03 к верхнему		B1+B2-522 300 +2
S72.11.02	Заглушка	5	4	A2	ризелю рамы		טטכ
S72.11.06	Заглушка		2		Винт для крепления		JI 346
S72.11.07	Влагоотводник		min 6*		усилителя S72.07.03 к створке		$(\frac{H-316}{300}+1)*3$
S72.11.04	Заглушка		4	BC 4,2x25 DIN7981	Винт для крепления заглушки		
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 6*	A2	S72.11.04 к раме		8
	Пластина под заполение		**		Винт для крепления крышки S72.06.07 к раме		<del>[1+[2-354</del> +2
W72.13.01	Подкладка под заполнение		20	BC 4,2x32 DIN7981	Винт для крепления крышки		H-222 41*2
W45.14.01	Уголок выравнивающий	P	32	A2	S72.06.08 к раме		( <del>H-222</del> +1)*2
W65.16.01	Выравнивающе стягивающий угловой соединитель		16		Винт для крепления створки к подкладке \$72.07.04		16
W45.11.02	Угловой элемент	<b>1</b>	16		L=150 мм Винт для крепления		
S72.11.08	Заглушка		4	BC 4,2x60 DIN7981	подкладки S72.07.04 L=150 мм		16
S72.13.05	Заглушка углового адаптера		2	, K pune	к раме Винт для крепления адаптера		
S72.13.06	Заглушка углового адаптера	( )	2		S72.06.11 HI к створке		( <u>H-206</u> -1)*4
S72.09.02	Зацеп		( <del>H-706</del> +1)*2		Винт для крепления зацепов		JI 700
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		64	BC 4,2x19 DIN7982	S72.09.02 к угловому адаптеру		( <del>H-706</del> +1)*4
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		16	A2	Винт для крепления заглушки		
M6x16 DIN7991 A2	Винт для крепления угловых закладных S72.09.01		8		S72.11.06 к нижнему ригелю рамы		4
	Винт для крепления сливника \$72.06.09 к верхнему ригелю		B1-85,3 300 +1	BC 4,8x19 DIN7982 A2	Винт для крепления заглушек S72.13.05 и S72.13.06		12
BC 2,9x13 DIN7981	рамы		000	Фурнитура	Комплект		* * *
A2	Винт для крепления сливника \$72.06.09 к верхнему ригелю рамы		82-85,3 300+1		180 определить по схеме мех. оі 1811—1821—1821—1831—1848	δραδοπκι	и нижнего

 $(\frac{H-206}{300}+1)*4$ 

- ригеля рамы стр. 10–39...10–48;
- Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;
- Подбирать согласно рекомендации производителя.



КОНСТРУКЦИЯ "ТРИ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ". ВИД СНАРУЖИ (угловое соединение под 90°)



Размер заполнения				
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во, шт	
СПД 32 мм (1)	A1–178	H-280	1	
СПД 32 мм (2)	C1–395,2	H-280	1	
СПД 32 мм (3)	C2-395,2	H-280	1	
СПД 32 мм (4)	D-94	H-280	1	
СПД 32 мм (5)	A2-178	H-280	1	

Спецификация профилей термовставок					
Наименование	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт	
	Термовставка для рамы		B1-78	1	
			B2-78	1	
S72.12.03			B1-169	1	
			B2-169	1	
			H-49	4	
	Термовставка верхнего ригеля		B1-78	1	
5721204	рамы		B2-78	1	
5 / Z. 1Z.U4			B1-169	1	
			B2-169	1	
S72.12.05	Термовставка для створки/импоста		H-106	6	

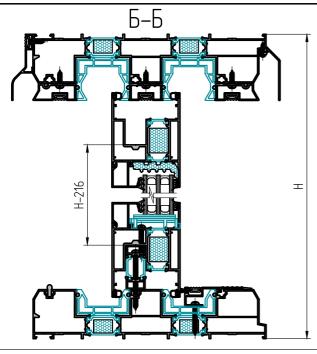
Спецификация алюминиевых деталей					
Наименование	Эскиз	Размер, мм			
W45.08.09 L=7,5mm	20	20			
W45.08.09 L=9,5mm	20	20			
W45.08.03 L=52,5mm		12			
S72.09.01 L=52,5mm		6			
S72.07.04 L=150 mm	Подкладка между створкой и рамой		8		

<del></del> ′'							
Спецификация алюминиевых профилей							
Наименова- ние	Назначение, эскиз	Buð	Размер, мм	Кол-во шт			
670.04.00	Рама верхняя		B1-59,5	1			
S72.06.02			B2-59,5	1			
670.04.03	Рама верхняя		B1-252	1			
S72.06.03	لم		B2-252	1			
670.07.07	Рама верхняя		B1-161	1			
S72.06.04	F		B2-161	1			
	Профиль рамы		B1	2			
S72.01.06 HI			B2	2			
			Н	2			
	Профиль створки		A1-4	2			
	<u></u>		A2-4	2			
C72.02.04.11			C1-221,2	2			
S72.02.01 HI			C2-221,2	2			
			D+80	2			
			H-106	10			
S72.06.11 HI	Адаптер углобого соединения		H-106	2			
S72.06.15	Крышка створки		H-106	6			
	Крышка рамы		B1-67,4	1			
S72.06.07			B2-A2-77,4	1			
			H-124,9	1			
S72.06.08	Крышка рамы		H-122	3			
F50.07.07	Уголок		H-122	1			
S72.07.03	Усилитель створки		H-216	4			
	Направляющая		B1-281	1			
S72.07.01	нижняя		B2-281	1			
	U		B2-C2+8	1			
0700400	Сливник		B1+14,7	1			
S72.06.09			B2+14,7	1			
670040	Сливник		B1-268,8	1			
S72.06.10	5		B2-268,8	1			
	Штапик		A1-160	2			
			A2-160	2			
\E QL QZ			C1-377,2	2			
W45.04.07			C2-377,2	2			
			D-76	2			
			H-306	10			

11–35 TSS 72



**B**2

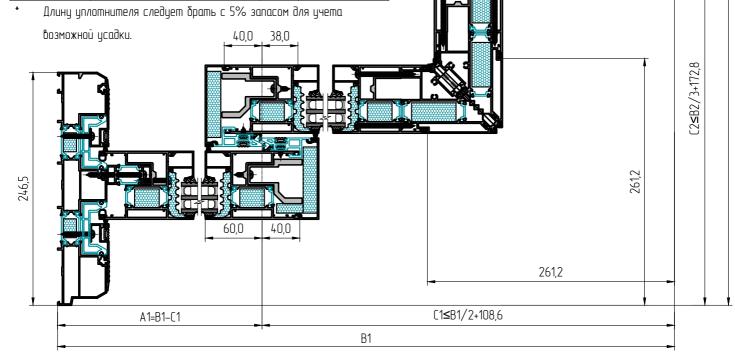


Спецификация термовкладышей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм			
W72.15.01	Термовкладыш	<b>boss</b>	10H+2(B1+B2)-4880			
S72.15.06	Термовкладыш		6H-636			
S72.15.07	Термовкладыш		3H-318			

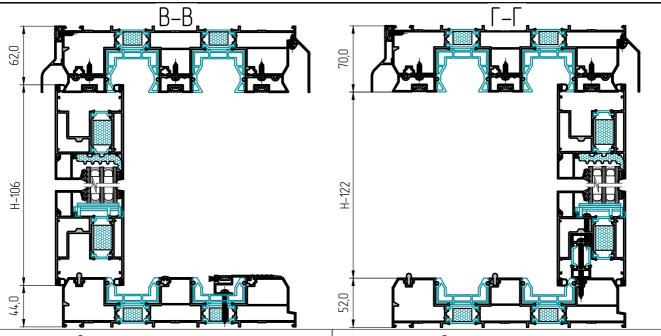
1HUE	Назначение	Эскиз	Размер, мм
01	Термовкладыш	<b>boom</b>	10H+2(B1+B2)-4880
16	Термовкладыш		6H-636
7	Термовкладыш		3H-318

A-A

		·-	<del></del>		
Спецификация уплотнителей					
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*		
S72.10.01	Уплотнитель	Ü	4H+4(B1+B2)-1905		
S72.10.02	Уплотнитель		6H-636		
S72.10.03	Уплотнитель	Æ	10H+5(B1+B2)-A2- 2790		
S72.10.04	Уплотнитель	0	8H+11(B1+B2)-3035		
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.		11H+2(B1+B2)-4218		
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	62	10H+2(B1+B2)-4112		
S72.10.07	Уплотнитель	<b>©</b>	4H-424		
W45.10.02	Уплотнитель		3H-318		
S72.10.06	Уплотнитель	e-w-	2H-212		
S72.10.05	Уплотнитель	₹\\$	C1+C2-400		
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	9H+B1+B2-A2-1119		







	Спецификация комплектующих			Спецификация комплектующих			
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт	Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, шт
S72.13.01 S72.13.02	Заглушка Заглушка		6		Винт для крепления профиля рамы S72.06.02 к верхнему ригелю рамы		B1+B2-319 300+2
31x8,6x0,8	Пружина сжатия		12		Винт для крепления профиля		
S72.13.03	Заглушка		6		рамы \$72.06.03 к верхнему		B1+B2-704 300+2
S72.11.02	Заглушка	5	6	BC 4,2x16 DIN7981 A2	ризелю рамы		300
S72.11.06	Заглушка		3	AZ	Винт для крепления профиля		D1 D2 F22
S72.11.07	Влагоотводник		min 8*		рамы S72.06.04 к верхнему ригелю рамы		B1+B2-522 300+2
S72.11.04	Заглушка		6		Винт для крепления к створке		
W45.13.04	Крышка дренажного отверстия		min 8*		усилителя S72.07.03		(H-316/300+1)*4
	Пластина под заполение		* *	BC 4,2x25 DIN7981 A2	Винт для крепления заглушки S72.11.04 к раме		12
W72.13.01	Подкладка под заполнение		26		Винт для крепления крышки		H+B1+B2-A2-569 300+3
W45.14.01	Уголок выравнивающий	P	40		S72.06.07 к раме		300 +3
W65.16.01	Выравнивающий элемент	<b>J</b>	20	BC 4,2x32 DIN7981 A2	Винт для крепления крышки S72.06.08 к раме		( <del>H-222</del> +1)*3
W45.11.02	Угловой элемент	b	20		Винт для крепления створки к подкладке S72.07.04 L=150 мм		16
S72.11.08	Заглушка		4		Винт для крепления к раме		16
S72.13.05	Заглушка углового адаптера		2	BC 4,2x60 DIN7981	подкладки S72.07.04 L=150 мм		10
S72.13.06	Заглушка углового адаптера		2	A2	Винт для крепления адаптера \$72.06.11 HI к створке		( <u>H-206</u> -1)*4
S72.09.02	Зацеп		( <del>H-706</del> +1)*2		Винт для крепления зацепов		( <u>H-706</u> +1)*4
Нагель 5х13,5	Нагель (штифт) 5х13,5		80	BC 4,2x19 DIN7982	S72.09.02 к угл. адаптеру		, 600 ,, ,
DR 1015 5x10 A2	Нагель (штифт) 5x10		24	A2	Винт для крепления заглушки \$72.11.06 к раме		6
M6x16 DIN7991 A2	Винт для крепления угловых закладных		12	BC 4,8x19 DIN7982 A2	Винт для крепления заглушек \$72.13.05 и \$72.13.06		12
BC 2,9x13 DIN7981	Винт для крепления сливника \$72.06.09		B1+B2-170,6 300+2	Фурнитура	Комплект		***
A2	Винт для крепления сливника \$72.06.10		B1+B2-737,6 300+2	* Количество опред стр. 10–3910–48;	делить по схеме мех. обработки	HUЖHESO	ризеля рамы
(		Ι		1			

<sup>\*\*</sup> Толщина и количество рихтовочных пластин подбирается при установке заполнения;

BC 4,2x9,5 DIN7981

Α2

Винт для крепления

термовставки S72.12.05 к

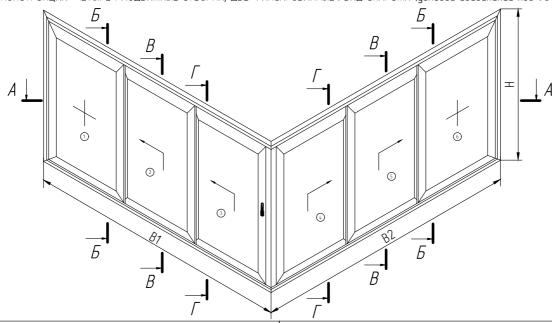
стойке створки

 $(\frac{H-206}{300}+1)*6$ 

<sup>\*\*\*</sup> Подбирать согласно рекомендации производителя.



КОНСТРУКЦИЯ "ЧЕТЫРЕ РАЗДВИЖНЫЕ СТВОРКИ, ДВЕ ФИКСИРОВАННЫЕ". ВИД СНАРУЖИ (угловое соединение под 90°)



Спецификация алюминиевых профилей			Спецификация алюминиевых профилей						
Наименова– ние	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт	Наименова– ние	Назначение, эскиз	Вид	Размер, мм	Кол-во шт
S72.06.02	Рама верхняя		B1-59,5	1	S72.06.07	Крышка рамы		B1-A1-77,4	1
372.00.02			B2-59,5	1	372.00.07	9		B2-A2-77,4	1
S72.06.03	Рама верхняя		B1-252	1	S72.06.08	Крышка рамы		H-122	4
372.00.03	لجا		B2-252	1	F50.07.07	Уголок		H-122	2
S72.06.04	Рама верхняя <b>Гал</b>		B1–161	1	S72.07.03	Усилитель створки		H-216	6
	Профиль рамы		B2-161 B1	2		Направляющая		B1–281	1
S72.01.06 HI			B2	2	670 07 04	нижняя		B2-281	1
372.01.00111	[	n	Н	2	S72.07.01			B1-C1+8	1
	Профиль створки		A1-4	2				B2-C2+8	1
	<u></u>		A2-4	2	S72.06.09	Сливник		B1+14,7	1
			C1-221,2	2	372.00.07			B2+14,7	1
S72.02.01 HI			C2-221,2	2	S72.06.10	Сливник <b>5</b>		B1-268,8	1
			D1+80	2	372.00.10	<u></u>		B2-268,8	1
			D2+80	2		Штапик		A1-160	2
			H-106	12				A2-160	2
	Адаптер углового соединения	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				1 %		C1–377,2	2
S72.06.11 HI	Соеоинения	П	H-106	2	W45.04.07			C2-377,2	2
	البُلُّرِ							D1-76	2
S72.06.15	Крышка створки	П	H–106	8				D2-76	2
312.00.13	Į, ŧ	Ш	11 100	U				H-306	12

Размер заполнения						
Наименование	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во, шт			
СПД 32 мм (1)	A1-178	H-280	1			
СПД 32 мм (2)	D1-94	H-280	1			
СПД 32 мм (3)	C1-395,2	H-280	1			
СПД 32 мм (4)	C2-395,2	H-280	1			
СПД 32 мм (5)	D2-94	H-280	1			
СПД 32 мм (6)	A2-178	H-280	1			

Спецификация алюминиевых деталей							
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм				
W45.08.09 L=7,5mm	Закладная	20	24				
W45.08.09 L=9,5mm	Закладная	20	24				
W45.08.03 L=52,5mm	Закладная		12				
S72.09.01 L=52,5mm	Угловая закладная		6				
S72.07.04 L=150 mm	Подкладка между створкой и рамой		8				



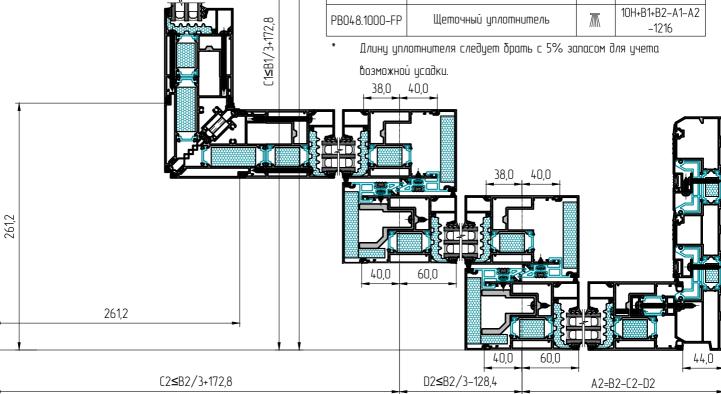
0'09

F						
Спецификация термовкладышей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Размер, мм			
W72.15.01	Термовкладыш	<b>L</b>	12H+2(B1+B2)-5548			
S72.15.06	Термовкладыш		8H-848			
S72.15.07	Термовкладыш		4H-424			





Спецификация уплотнителей						
Наименование	Назначение	Эскиз	Кол-во, мм*			
S72.10.01	Уплотнитель	Ö	4H+4(B1+B2)-1585			
S72.10.02	Уплотнитель		8H-848			
S72.10.03	Уплотнитель	<b>Æ</b>	12H+5(B1+B2)-A1- A2-3009			
S72.10.04	Уплотнитель	0	8H+11(B1+B2)-3035			
W45.10.01	Уплотнитель заполнений наружн.	700	13H+2(B1+B2)-6250			
W45.10.08	Уплотнитель заполнений внутр.	ELS.	12H+2(B1+B2)-6144			
S72.10.07	Уплотнитель	<b>©</b>	4H-424			
W45.10.02	Уплотнитель		3H-318			
S72.10.06	Уплотнитель	e-w^*	2H-212			
S72.10.05	Уплотнитель	₹\\$	C1+C2-400			
PB048.1000-FP	Щеточный уплотнитель	<b>T</b>	10H+B1+B2-A1-A2 -1216			



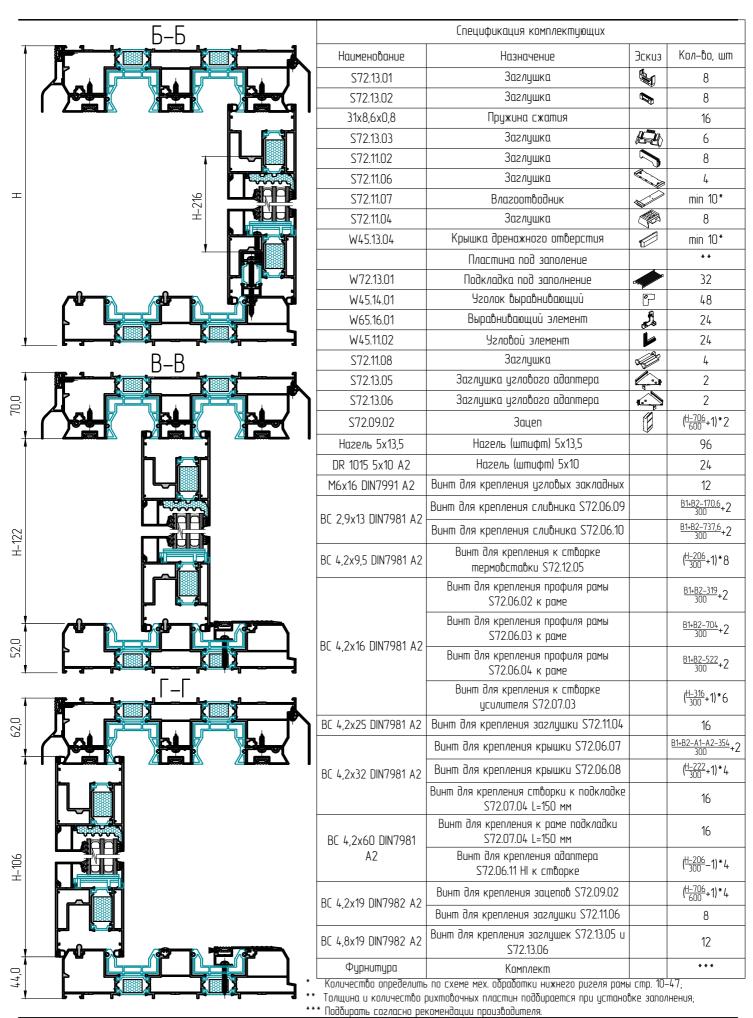
В2

11-39 **TSS 72** 

0'07

B





TSS 72 11-40