



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
РОССИЙСКОГО РЕЧНОГО РЕГИСТРА
№ РОСС RU.B115.04PO00

Орган по сертификации систем качества
«Российский Речной Регистр»
Россия, 105187, г. Москва, Окружной проезд, д. 15 корп. 2

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1.

Регистрационный № РОСС RU.P000.K00003

Дата регистрации 06.03.2018

Срок действия до 06.03.2021

Выдан ООО «Судиславский завод сварочных материалов»
Россия, 157863, Костромская область, Судиславский район,
д. Тёкотова, Промзона 1, д. 2

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

применительно к разработке и производству электродов покрытых
металлическими для ручной дуговой сварки сталей и наплавки,
сварочной проволоки

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Заместитель руководителя органа
по сертификации систем качества



Н.А. Ефремов

Председатель комиссии

Л.В. Мурзаева



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ № 02958

Настоящим удостоверяется, что Российский Речной Регистр признает за ООО «Судиславский завод сварочных материалов», д.Текотово, Судиславский р-н, Костромской обл. возможность выполнять в соответствии с Правилами Российского Речного Регистра

- изготовление электродов покрытых металлическими для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей по согласованной с РРР документации;
- изготовление проволоки стальной сварочной сплошного сечения по согласованной с РРР документации;
- проведение разрушающего контроля в части определения химического состава, механических свойств, твердости металлов и сплавов и неразрушающего контроля сварных швов, материалов, изделий визуальным и измерительным методами.

Форма технического наблюдения: ОТ - техническим наблюдением эксперта посредством типового одобрения

Дата вступления в силу « 23 » апреля 2018 г. Дата окончания действия « 22 » апреля 2020 г.

Директор Верхне-Волжского филиала
Российского Речного Регистра

М.П.

(должность)



(подпись)

Батялов А.В.
(фамилия, и. о.)



02 0137910



РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР

РР—11.3

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ОДОБРЕНИИ сварочных материалов

Сварочные материалы: Электроды сварочные: тип Э-42А УОНИ-13/45 категория 2Н; тип Э-46 МР-3, МР-3С, ОЗС-12, СЗСМ-46.00 категория 2; тип Э-46А УОНИИ-13/45А категория 2Н; тип Э-50А УОНИИ-13/45Р категория 2УН; тип Э-50А УОНИ-13/55, УОНИИ-13/55, УОНИИ-13/55Р категория 3УН

Организация-изготовитель: ООО "СУДИСЛАВСКИЙ ЗАВОД СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ"

Техническая документация: ТУ 1272-001-50133500-2009 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных теплоустойчивых сталей"

Согласована: письмом ВВФ-П2126-3724 от 07.09.2015г.

Типовой образец испытан и освидетельствован по программе, согласованной Российским Речным Регистром.

На основании результатов проверок и испытаний типового образца удостоверяется, что свойства, параметры и характеристики сварочного материала удовлетворяют требованиям Правил Российского Речного Регистра и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.

Назначение и ограничения:


для ручной электродуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей (судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности) с временным сопротивлением разрыву для электродов марок МР-3, МР-3С, ОЗС-12, СЗСМ-46.00, УОНИ-13/45 не менее 400 МПа, УОНИИ-13/45А не менее 430 МПа, УОНИ-13/55, УОНИИ-13/45Р не менее 490 МПа, УОНИИ-13/55Р, УОНИИ-13/55 не менее 510 МПа, когда к металлу сварных швов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости.

Установлено техническое наблюдение за изготовлением сварочных материалов в форме ОТ - техническое наблюдение эксперта посредством типового одобрения

Настоящее Свидетельство действительно с « 09 » апреля 2018 г. до « 07 » сентября 2021 г.

№ 02-11.3-10.5.1-0041



М.П. 
Заместитель директора ВВФ РРР
(должность)


(подпись)

Соловьев А.В.
(фамилия, и., о.)

02 0117925