



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-02298

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО "Судиславский завод сварочных материалов"
(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЭА-395/9

Классификация (тип): Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 4,0

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-003-50133500-2015, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75,
ОСТ В5.Р9374-81**

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

**Группы основных материалов: 9, 1+8, 1+9, 2+8, 2+9, 4+8, 4+9, 1/7, 2/7, 4/7, 1/8, 1/9, 2/8,
2/9, 4/8, 4/9**

Группы технических устройств: ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная, а также для выполнения первого слоя при двух и трехслойной наплавке коррозионно-стойкого покрытия.
2. 1/7, 2/7, 4/7 - переходный и плакирующий слой двухслойных сталей.
3. 1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 - переходный слой двухслойных сталей.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02379 от 12.03.2018 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

Дата выдачи 26.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 26.03.2021 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305

