



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02581**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных  
материалов"**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Дополнительная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ЭА-395/9**

**Классификация (тип): Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75**

**Диаметр, мм: 4,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-003-50133500-2015, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ОСТ  
В5.Р9374-81**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 2, 4, 9, 2+9, 4+9**

**Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП, СК**

**Примечания:**

1. Назначение наплавки - восстановительная, а также для выполнения первого слоя при двух и трехслойной наплавке коррозионно-стойкого покрытия.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02676 от 25.02.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр  
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Дата выдачи 04.03.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 26.03.2021 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

