



№ 0000111

**Система добровольной сертификации
«Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество» (ЕАСС)**
Система зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии
Регистрационный № РОСС RU.И1067.04ЖИЖО

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАСС-RU.ОСПР.001.А.00008

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственный центр «СплавТест»; адрес места нахождения: Российская Федерация, 153007, Ивановская область, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31; ОГРН 1123702010816; телефон/факс: (4932) 935555; e-mail: sm@ivsplav.ru; свидетельство о признании органа по сертификации № ЕАСС – RU.ОСПР.001 выдано 01.10.2013 Центральным органом ЕАСС.

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «Судиславский завод сварочных материалов»; адрес места нахождения: 157863, Российская Федерация, Костромская область, Судиславский район, деревня Текотово, Промзона 1, дом 2; ОГРН 1034486261248; телефон: (49433) 2 55 56, факс: (49433) 2 55 56, e-mail: szsmkach@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «Судиславский завод сварочных материалов»; адрес места нахождения: 157863, Российская Федерация, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона 1, д. 2; ОГРН 1034486261248; телефон: (49433) 2 55 56, факс: (49433) 2 55 56, e-mail: szsmkach@mail.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:

Электроды покрытые металлические марки УОНИ-13/55, предназначенные для ручной дуговой сварки (наплавки) углеродистых и низколегированных сталей.
Изготавливается в соответствии с требованиями СТО СЗСМ 50133500-002–2015.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП): 12 7200
код ЕКПС: -
код ТН ВЭД России: 8311 10 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

СТО СЗСМ 50133500-002–2015 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных сталей марки УОНИ-13/55. Технические условия».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Протоколов испытаний №№ ПИ-03ПР от 12.06.2015, НК-03ПР от 12.06.2015, Х-03ПР от 12.06.2015, ХН-03ПР от 12.06.2015, МИ-03ПР от 12.06.2015, выданных испытательной лабораторией ООО НПЦ «СплавТест», рег. № ЕАСС - RU.ИЛ.001 от 17.09.2013, Российская Федерация, 153007, Ивановская обл., г. Иваново, ул. Фрунзе, д. 31.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 15.06.2015 ПО 14.06.2018 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель
органа по сертификации


(подпись) А.А. Гришин
(инициалы, фамилия)

Эксперт


(подпись) П.В. Бутиков
(инициалы, фамилия)



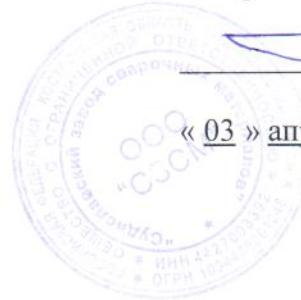
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СУДИСЛАВСКИЙ ЗАВОД СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО СЗСМ
50133500-002 –2015

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ООО «СЗСМ»



А.В. Кукушкин

« 03 » апреля 2015 г.

**ЭЛЕКТРОДЫ ПОКРЫТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ
КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ МАРКИ УОНИ-13/55.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Судиславский район
Костромская область
д. Тёкотово
2015 г.

Приложение №1
Примеры записи условных обозначений

Пример записи условного обозначения при заказе сварочных электродов:

Электроды типа Э-50А по ГОСТ 9467, марки УОНИ-13/55, диаметром 4,0 мм, для сварки углеродистых и низколегированных сталей У, с толстым покрытием Д с установленной по ГОСТ 9467 группой индексов, указывающих характеристики наплавленного металла и металла шва 51 6, с основным покрытием Б, для сварки во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз 2, постоянным током обратной полярности 0: Э-50А-УОНИ-13/55-4,0-УД.

Пример записи условного обозначения на этикетках или в маркировке коробок, пачек и ящичков с электродами:

Э50А-УОНИ-13/55-0-УД СТО СЗСМ 50133500-002-2015, ГОСТ 9467-75
Е-51 6-Б20

Пример записи условного обозначения в документации:

Электроды УОНИ-13/55-4,0 СТО СЗСМ 50133500-002-2015.