



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-02434**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных  
материалов"**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОЗЛ-6**

**Классификация (тип): Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052-75**

**Диаметр, мм: 3,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 8, 9, 1+9, 2+9, 4+9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

1. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
2. 1/8, 1/9, 2/9, 4/9 -плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02512 от 08.08.2018 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр  
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Дата выдачи 14.08.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 14.08.2021 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2008



www.tuv.com  
ID 9108636205

