



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02295

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных
материалов"**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ХГСМА

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-016-50133500-2011, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): ААД, МАДП, МП, РАД

Группы основных материалов: 4, 1+4, 4+5

Группы технических устройств: КО, МО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. Сварочная проволока применяется с сочетанием СМ в соответствии с ТУ.
2. По виду поверхности - с омедненной и неомедненной поверхностью.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02387 от 13.03.2018 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

Дата выдачи 19.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 19.03.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 3108638305

