



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02529

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных
материалов"**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОЗЛ-17У

Классификация (тип): Э-03Х23Н27МЗДЗГ2Б

Диаметр, мм: 3,0;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ТУ 1273-003-50133500-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 10, 8+10, 9+10, 10+11, 1/8, 1/9, 1/10

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная, антикоррозионная.
2. 1/8, 1/9, 1/10 - переходный и плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02609 от 10.12.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 14.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 14.12.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

