



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-49-00678**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных  
материалов"**

**ИНН: 4427003392**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2.)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: НЖ-13**

**Классификация (тип): Э-09Х19Н10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75**

**Диаметр, мм: 3,0;4,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

- 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 -плакирующий слой двухслойных сталей.
- При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2 до 8%.
- Назначение наплавки-восстановительная и антикоррозионная.
- Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00715 от 19.03.2020 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр  
Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва,  
улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

**Дата выдачи 24.03.2020 г.**

**Свидетельство действительно до 24.03.2023 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID: 9108556305

