



КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-исследовательский институт трубопроводного транспорта»
(ООО «НИИ Транснефть»)

Севастопольский проспект, д. 47 А, Москва, Россия, 117186; email: niitnn@niitnn.transneft.ru; www.niitnn.transneft.ru
тел. (495) 950-82-95, (499) 799-82-85, (495) 950-86-77, МТС (6550) 5600, 4585 факс (495) 950-82-97, МТС 6550-3297
ОКПО 62816002, ОГРН 1097746556710, ИНН/КПП 7736607502/772701001

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ПРОДУКЦИИ «Проволока стальная сварочная» № 11606-2076-5170

ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ПО:

ТУ 1227-016-50133500-2011 (с изм.1 от 08.06.2017) «Проволока стальная сварочная»
ПМИ 1227-003-50133500-2016 (с изм.1 от 08.06.2017) «Проволока стальная сварочная сплошного сечения марок Св-08ГА и Св-10НМА»

Код и вид продукции по Перечню основных видов продукции, применяемой ПАО «Транснефть»
1.16.06 - проволоки сплошного сечения

ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

ОТТ-25.160.00-КТН-010-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Оборудование и материалы сварочные. Общие технические требования»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ:

ООО «Судиславский завод сварочных материалов»
157863, Костромская область, Судиславский район, д. Текотово, Промзона-1, д. 2

ВЫДАНО:

ООО «Судиславский завод сварочных материалов»
157863, Костромская область, Судиславский район, д. Текотово, Промзона-1, д. 2
Тел./факс: (49433) 2-55-56

НА ОСНОВАНИИ:

- Экспертных заключений ООО «НИИ Транснефть» от 16.10.2017 № 2-3700-1-2017 на ТУ 1227-016-50133500-2011 (с изм.1 от 08.06.2017) «Проволока стальная сварочная» и № 2-3701-1-2017 на ПМИ 1227-003-50133500-2016 (с изм.1 от 08.06.2017) «Проволока стальная сварочная сплошного сечения марок Св-08ГА и Св-10НМА»
- ОР-03.120.20-КТН-111-17 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Отраслевая система оценки соответствия продукции, применяемой ПАО «Транснефть». Реестр основных видов продукции. Порядок формирования и ведения» (п. 10.1.2.9).

Дата выдачи: 31.10.2017 Срок действия до: 31.10.2022*

Заместитель директора центра
оценки соответствия продукции,
метрологии и автоматизации
производственных процессов

Эксперт



* при условии положительных результатов периодических испытаний продукции, проведенных в установленный срок (см. приложение к заключению о соответствии)

КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ к заключению о соответствии № 11606-2076-5170

ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ

№ 11606-2076-5170

Код продукции по Перечню ОВП	Наименование продукции	Основные технические характеристики	Дополнительная информация
1	2	3	4
1.16.06 - проволоки сплошного сечения	Проволока стальная сварочная	Холоднотянутая сварочная проволока марок «Св-08ГА» и «Св-10НМА», диаметром 3,0 и 4,0 мм, предназначенная для автоматической сварки под флюсом низкоуглеродистых, углеродистых и низколегированных конструкционных сталей. Проволока рекомендуется для автоматической сварки под слоем флюса труб, и металлоконструкций резервуаров. Проволока марки Св-08ГА диаметром 3,0 и 4,0 мм, предназначенная для автоматической сварки заполняющих и облицовочных слоев шва под слоем флюса труб диаметром от 325 до 1220 мм, выполненных из сталей прочностных классов до К54 включительно, всех слоев шва (диаметр 3,0 мм) резервуаров вертикальных стальных из стали марки С345-3 (09Г2С-12), согласно требований действующих нормативных документов, в том числе РД-25.160.00-КТН-037-14 и РД-25.160.10-КТН-015-15, в сочетании с агломерированным (керамическим) флюсом по ГОСТ Р ИСО 14174, в нижнем и горизонтальном пространственных положениях при сварке. Проволока марки Св-10НМА диаметром 3,0 и 4,0 мм, предназначенная для автоматической сварки заполняющих и облицовочных слоев шва под слоем флюса труб диаметром от 325 до 1220 мм, выполненных из сталей прочностных классов от К55 до К60 включительно, согласно требований действующих нормативных документов, в том числе РД-25.160.00-КТН-037-14, в сочетании с агломерированным (керамическим) флюсом по ГОСТ Р ИСО 14174, в нижнем положении	—

СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Виды испытаний	Сроки проведения	Примечание
1	2	3	4
1.	Периодические	2019	При подтверждении действия заключения о соответствии
2.	Типовые	—	При внесении изменений в конструкцию или технологию изготовления
3.	Производственные с участием комиссии ПАО «Транснефть»	2022	При продлении срока действия заключения о соответствии

Эксперт



Т.Р. Ишбулатов

Примечания

1. При внесении изменений в ТУ, ПМИ, ЭД на продукцию, включенную в Реестр ОВП, необходимо направить в адрес ООО «НИИ Транснефть» актуализированную ТД, извещение об изменении и сводку внесенных изменений в табличном виде с сопроводительным письмом.

2. При изменении состояния производства продукции, ТД на которую, находится в Реестре ОВП, необходимо направить в ООО «НИИ Транснефть» уведомление о выполнении мероприятий. Форма уведомления расположена на сайте ООО «НИИ Транснефть» <http://niitn.transneft.ru/> (Деятельность – Реестр ОВП – Организация инспекции производства и испытаний продукции).

К изменению состояния производства относится: внесение изменений в технологию производства продукции; изменение применяемых при производстве продукции комплектующих, материалов и сырья; смена фактического адреса производства продукции; разделение производства продукции по нескольким производственным площадкам; передача отдельных этапов и/или работ производства продукции подрядным организациям.