



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02471

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО "Судиславский завод сварочных материалов"
(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЦН-6Л

Классификация (тип): Э-08Х17Н8С6Г по ГОСТ 10051-75

Диаметр, мм: 4,0

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-002-50133500-2008, ОСТ 24.948.01-90, ГОСТ 9466-75,
ГОСТ 10051-75**

Способ сварки (наплавки): РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 4, 6, 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная, антикоррозионная и износостойкая.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02528 от 12.09.2018 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

Дата выдачи 13.09.2018 г.

Свидетельство действительно до 13.09.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305

