

WHS

Гидростатические Инструменты WHS используются для прецизионной обработки отверстий или валов.

WAM-1 WAM-2

Станки серии WAM используются для роликовой обкатки деталей типа ступенчатый вал и обычный вал. Помимо высокой шероховатости, станок обеспечивает поверхностную прочность и небольшую калибровку детали. Сокращение времени обработки за счёт высокой производительности и высокой скорости. Благодаря этим преимуществам, станок идеально подходит для производства серийной продукции.

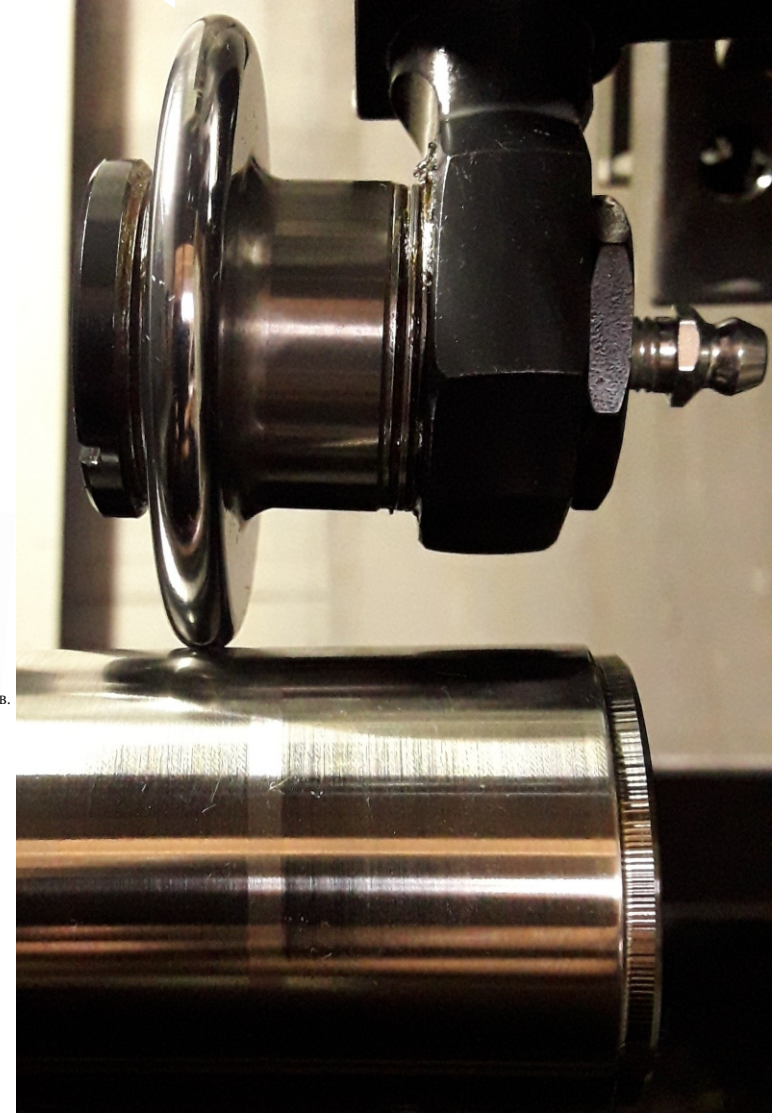
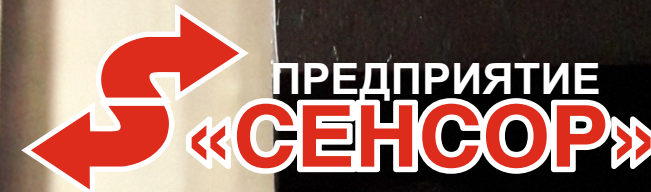
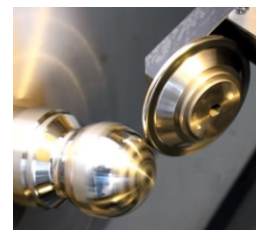
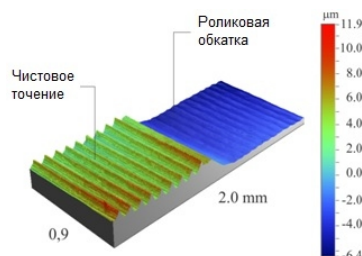


Роликовые накатные полировальные станки типа WAM - 1 являются идеальным выбором для обработки всех видов заготовок при среднесерийной и крупносерийной партиях деталей, которые имеют высокие требования качества поверхности. Возможное применение: плунжерные штоки, валы, штыри, шпонки, и все виды заготовок и готовых деталей. Станок не только обеспечивает великолепную внешнюю поверхность. Также обладает высокой скоростью обработки, повышенной точностью. Бесцентровый. Вы можете достичь шероховатость поверхности до $RA = 0.02$ мкм надежно и быстро. Наши роликовые накатные станки могут обрабатывать все марки металла с пределом текучести до 1400 Н/мм² и максимальной твердостью 45 HRC.

WPS WPB



Комбинированный Wenaroll Polaris (WPS) обрабатывает $\varnothing 40 \dots \varnothing 250$ мм при длине до 12 метров. Расточная головка: оснащена 3 пластинами Вайпер и 3 расточными лезвийными пластинами. Накатная головка: Твердосплавные ролики в корпусе по окружности инструмента внедряются во внутреннюю стенку цилиндра выглаживая поверхность трубы. Экологичная обработка за один установ снижает затраты. Процесс роликовой обкатки повышает поверхностную твердость и увеличивает износостойкость и усталостное сопротивление поверхности по отношению динамической нагрузке. Сокращение времени обработки на 90% по сравнению с хонингованием. Высокая размерная и геометрическая точность. Большая глубина резания. Легок в обращении. Смазка: машинное масло подается через осевой канал и отверстия в инструменте. Сменные фторопластовые вставки: обеспечивают равномерное базирование инструмента. Максимальная твердость обработки: HRC 45. Средняя скорость обработки: Тип Станка: станок для глубокого сверления



НАКАТНОЙ ИНСТРУМЕНТ
«SENSOR-TOOL»

Алмазная прочность металла

Россия, г. Курган, ул. Омская, 78А +7 906 8846097
www.sensor-tool.ru 310182@kst45.ru

ERGK



Накатной однорولیковий інструмент ERGK спроектований для обробки циліндричних валів, плоских поверхностей, а також для деталей сферическої і коніческої форми. Інструменти ERGK оснащені роликом с уловим профілем спеціально розробланим для накатки радіусов. Угол наклона ролика может составлять 45° или 90° и позволяет обрабатывать весь радиус детали.

Индикатор с круглой шкалой позволяет отслеживать значение усилия накатки. Державки 16x16, 20x20, 25x25, 32x32.

WIK/WAK/WPF

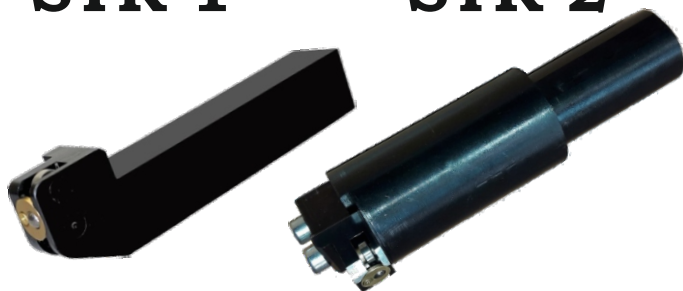
Роликовые накатные инструменты типа WIK, WAK, WPF применяются для обкатки внутренних и внешних конических, плоских и торцевых поверхностей. Корпус инструмента снабжен специальной системой пружин, которые обеспечивают коррекцию регулировки давления на поверхность каждой отдельной детали. Комплект пружин подбирается индивидуально для каждого инструмента; таким образом мы можем гарантировать превосходную поверхность. Кроме того, система пружин предотвращает перегрузку инструмента и станка, обеспечивая равномерную и постоянную нагрузку на каждой детали.





STR-1

STR-2



Инструмент упрочнения поверхности и накатного полирования цилиндрических деталей из материалов обычной и повышенной вязкости (титан, никелевые сплавы, инконель).
Размер хвостовика 25x25

Твердость обрабатываемой детали до 40 HRC
Улучшение Ra поверхностного слоя детали
Упрочнение поверхностного слоя
Увеличение коррозионной стойкости
Увеличение ресурса детали
Снятие напряжений в поверхностном слое

HRC<40

STR3-01

STR3-02



Инструмент для накатного полирования (обкатки) прямых и угловых наружных поверхностей, радиусов, галтелей роликами из штамповой стали и твердосплавными роликами. Инструмент устанавливается в револьверной головке токарного центра с ЧПУ или инструментальной стойке на универсальном токарном станке.

Поверхности деталей обрабатываются с точностью до Ra 0,1 с использованием скоростей, соответствующих методам финишной обработки. Роликовый обкатник STR3-02 снабжен демпфером и не изменяет размер или допуск, полученный предыдущей операцией. Обработка производится только на уровне шероховатости. Инструмент выпускается в двух вариантах STR3-02R версия правая STR3-02L версия левая

STR-4

STR-5



STR-5 однороликовый универсальный накатной полирующий инструмент для обработки наружных поверхностей, торцов и отверстий. Мин. обраб. отверстие Ф 34мм. Хвостовик Ф 35 мм. Максимальная Глубина обработки L 200 мм

STR-4 Инструмент упрочнения поверхности и накатного полирования цилиндрических деталей. Размер хвостовика 25x25
Твердость обрабатываемой детали до 40 HRC.

Улучшение поверхностного слоя детали. Упрочнение поверхностного слоя. Увеличение усталостной прочности
увеличение коррозионной стойкости. Повышение коррозионной стойкости. Снижение времени обработки и шероховатость до Ra 0,1

STR-8

МНОГОРОЛИКОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАСКАТЫВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ

Многороликовый накатной инструмент использует пластическую деформацию металла при нормальной температуре, чтобы сделать поверхность заготовки гладкой, изменить структуру поверхности, механические свойства, форму и размер.

Инструмент представляет собой способ бесстружечной механической обработки, которая использует принцип механического выдавливания для получения гладкой зеркальной поверхности металла.

Осуществляется определенное давление на поверхность заготовки роликовым накатным инструментом, таким образом, что в поверхностном слое происходит пластическое течение металла. Оно заполняет имеющиеся впадины, и снижает шероховатость поверхности заготовки. Благодаря пластической деформации поверхности металла, микроструктура поверхности упрочняется, измельчается зерно образуя компактную волокнистую структуру, и образуется слой сжимающих напряжений.

Улучшается твердость и прочность, улучшается износостойкость, коррозионная стойкость и стабильность поверхности заготовки.

Этот метод может использоваться как для отелочной обработки поверхности, так и для упрочнения, которые не могут быть достигнуты шлифовкой и токарной обработкой.

WIW



Многороликовые Инструменты типа WIW для роликовой накатки холоднотянутых, горячекатанных или высверленных отверстий. Обработка осуществляется путем вращения заготовки или многороликового инструмента.

Для удовлетворения потребностей наших клиентов в прецизионной обработке, инструменты могут быть легко отрегулированы в микронном диапазоне.

Для заказа доступны 2 типа инструментов

- многороликовый инструмент для глухих отверстий
- многороликовый инструмент для сквозных отверстий.

STGA-T

КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ 2 В 1 ДЛЯ ЧИСТОВОЙ РАСТОЧКИ И РОЛИКОВОЙ РАСКАТКИ ОТВЕРСТИЙ

Двухступенчатая комбинированное чистовая расточка и раскатка роликами при помощи подвижной головки в инструменте STGA-T. Эти инструменты применяются для внутренней финишной обработки цилиндров и труб.

Инструмент раскатывает неровности, типа волнистость возникающие при производстве гидроцилиндров.

Также в процессе роликовой раскатки инструмент обеспечивает идеальную шероховатость поверхности.

Комбинированный STGA-T обрабатывает диаметры от Ø 40 до Ø 250 мм при длине до 12 метров.

Для больших диаметров инструмент разрабатывается по запросу. Замена пластин осуществляется быстро и легко.

Инструмент STGA-T оснащен 4 расточными лезвийными пластинами. Производительность резания инструмента STGA-T до 3х мм в диаметре. Применяется на станках глубокого сверления. СОТС или масло подается под давлением через инструмент.