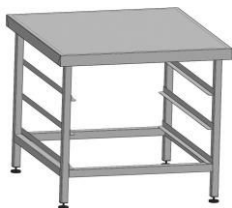
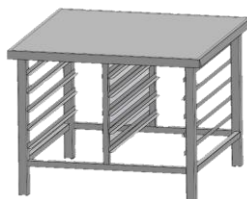
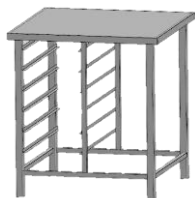


Подставка под пароконвектомат, типа ППК
Подставка под шкаф пекарский, типа ППШ
Подставка под посудомоечную машину, типа ППМЗ
Подставка под печь для пиццы, типа ПП1



ПАСПОРТ
(инструкция по эксплуатации)

ЕАС

1. Назначение

Подставка предназначена для установки на ней технологического и другого кухонного оборудования.

Производитель выпускает несколько модификаций подставок:

- ППК (подставка под пароконвектомат) - имеет уровни под гастроемкости GN 1/1;
- ППШ (подставка под шкаф пекарский) - имеет уровни под лист пекарский 400*600;
- ППМЗ (подставка под посудомоечную машину) – имеет уровни под каскеты 500*500;
- ПП1 (подставка под печь для пиццы) - имеет полку сплошную.

2. Техническое описание

Подставки типа ППК и ППШ имеют сварной каркас с установленной на него столешницей, изготовленной из нержавеющей стали с подложкой из ЛДСП. Опоры изготавливаются из нержавеющей профильной труба 40*40 AISI 430 (304). Обвязка и промежуточные трубы изготавливаются из нержавеющей профильной трубы 25*25 AISI 430 (304). Столешница изготовлена из стали AISI 430 (304) толщиной не менее 0,8 мм. Подставки оснащены направляющими под гастроемкости или пекарские листы.

Подставки типа ППМЗ имеют сварной каркас с установленной на него столешницей, изготовленной из нержавеющей стали с подложкой из ЛДСП. Каркас и обвязка изготавливаются из нержавеющей профильной трубы 25*25 AISI 430 (304). Столешница изготовлена из стали AISI 430 (304) толщиной не менее 0,8 мм. Подставка оснащена направляющими под каскеты.

Подставки типа ПП1 имеют сварной каркас с установленной на него столешницей, изготовленной из нержавеющей стали с подложкой из ЛДСП. Каркас изготавливается из нержавеющей профильной трубы 40*40 AISI 430 (304). Столешница изготовлена из стали AISI 430 (304) толщиной не менее 0,8 мм. Подставка может иметь сплошную полку или обвязку.

Ножки подставок имеют регулируемые по высоте опоры, позволяющие компенсировать неровности пола.

Изделия поставляются в сборе в упаковочной пленке.

Производитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

3. Технические характеристики

Подставки выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Д	Ш	В	Примечание
ППК 6	850	850	930	6 уровней под GN1/1
ППК 10	850	850	630	10 уровней под GN1/1
ППШ 8	850	850	750	8 уровней под лист пекарский 400*600
ППМЗ	600	600	500	3 уровня под каскеты 500*500
ПП1	935	900	900	Полка сплошная – 1 шт.

Производитель может выпускать подставки с другими габаритными размерами, количеством уровней под гастроемкости, пекарские листы и каскеты по спецзаказу.

Горизонтальная несущая поверхность подставок выдерживает распределенную нагрузку 100 кг на 1 м² площади, но не более 100 кг на столешницу.

4. Условия эксплуатации

- **Запрещается обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты, хлор и щелочные соединения. При обработке вышеуказанными соединениями производитель ответственность по гарантии не несет;**

- Необходимо исключать прямое воздействие атмосферных осадков;
- Не использовать металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;
- Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла;
- Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

5. Хранение и транспортировка

Хранение подставки должно осуществляться в транспортной упаковке предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 6 месяцев.

При сроке хранения свыше 6 месяцев владелец подставки обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованную подставку допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка подставки из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

6. Сведения об утилизации

При подготовке и отправке подставки на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части подставки по материалам, из которых они изготовлены.

7. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил хранения, перевозки и эксплуатации оборудования.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством. Срок службы изделия – 5 лет.

8. Комплект поставки

1	Подставка в сборе	1
2	Паспорт (Инструкция по эксплуатации)	1
3	Упаковка	1

9. Сведения о приемке

Подставка под пароконвектомат ППК _____, Подставка под шкаф пекарский ППШ _____, Подставка под посудомоечную машину ППМЗ _____, Подставка под печь для пиццы ПП1 _____, изготовленная на ООО «Рест Металл» соответствует ТУ № 28.93.17-001-35831170-2019 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

10. Сведения об упаковке

Подставка под пароконвектомат ППК _____, Подставка под шкаф пекарский ППШ _____, Подставка под посудомоечную машину ППМЗ _____, Подставка под печь для пиццы ПП1 _____, упакована производителем согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(подпись)



ООО «Рест Металл»

350059, Краснодарский край, Краснодар г.,
4-й Тихорецкий пр-д, дом 3/1, помещение 8А
т/ф: 8 (861) 200-27-16; 8 (800) 200-80-45

mailbox@rest-metal.ru

<https://rest-metal.ru>