



## Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2100160355AA	муфта соединительная электросварная d.355 PN16 SDR11 EF SOCKET d. 355 SDR11	W16096
		<i>Трассируемый код: N16034</i>

### ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

### Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1] муфта соединительная электросварная d.355 PN16 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch	К-во/Qty
A.2] Полиэтилен PE100 - MRS10 HDPE XS 10 В	S511219584	F16501	375
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:		03/2016 - 03/2016 - 02/2016	

### B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method	EI M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control [ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control [ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)		ПОЛОЖ
Средний внутренний диаметр / Mean inside diameter [ EN ISO 3126 ]	(b)	mm 357,3 - 357,9	357,75
Овальность / Out-of-roundness [ EN ISO 3126 ]	(b)	mm <=0,6	0,3
Электрическое сопротивление / Electrical resistance [ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)	ohm 0,49 - 0,52	0,506
Прочность на давление / Hydrostatic strength [ EN ISO 1167 ]	(b)	h >=165 [ 2016030034 ]	165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition [ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)		ПОЛОЖ

### C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method	EI M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate [ EN ISO 1133 ]	(b)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,242
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate [ EN ISO 1133 ]	(a)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,26
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT - Oxidation ind.time (T=210°C) ISO 11357-6 ]	(a)	min >=20	31
Обычная плотность / Conventional density [ ISO 1183 ]	(a)	g/cm3 >=0,93	0,957
Сажевое содержание / Carbon black content [ ISO 6964 ]	(a)	% 2 - 2,5	2,09

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № . 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)

Дата / Date: 12/04/2016

Eurostandard S.p.A.  
Менеджер по Качеству  
Eng. Maurizio Tiso

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя  
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

Jan 11 2016 12:02:15

-&gt;

+39 0462811200 Total Raffinage Chim Page 001



EUROSTANDARD SPA  
M. TISO  
ZONA INDUSTRIALE LAGO  
I-38038 TESERO TN

DESTINATARIO:  
EUROSTANDARD SPA  
ZONA INDUSTRIALE LAGO  
I-38038 TESERO TN

**Certificato di qualità**

Tipo 3.1 secondo normativa EN 10204:2004

**Data**

11.01.2016

**Vs. ordine di acquisto / Data**

A15581 10 / 03.12.2015

**Ns. rif. di consegna / Data carico**

85808230 000001 / 11.01.2016

**Nostro ordine**

32324359 000001

**Cliente**

80100405

Pagina 1/ 1

Si certifica che l'analisi delle caratteristiche del lotto, dal quale sie' prelevato il prodotto spedito, porta ai seguenti risultati :

**Materiale: ns. riferimento**

HDPE XS 10 B

**Lotto** S511219584 **Quantità** 27,980 TO

F16501

Caratteristiche	Unità	Valore	Test Metodo
Massa Volumica	kg/m3	957,0	ISO 1183
indice di fluidità 5kg/190°C	g/10 min	0,26	ISO 1133
percentuale nero di carbonio	% poids	2,09	ISO 6964
Pigment dispersion		2,6	ISO 18553
tempo ind. a l'ossigeno 210°C	Minute	31	ISO 11357-6
tenore in aqua	ppm	66	EN 12118

I metodi d'analisi sono in accordo con le norme menzionate.

**CONFORME**

I dati e le informazioni qui contenute sono, nei limiti delle mie conoscenze, corrette e complete. Riguardano valori specifici del lotto concernente. Ricavati con i metodi e le apparecchiature proprii e vanno usati solo con riferimento a questo lotto. EUROSTANDARD e le proprie associate declinano ogni responsabilità, esplicita o tacita, circa l'uso di tali dati e informazioni. Le informazioni contenute in questo documento non potranno essere considerate come un suggerimento alla violazione di brevetti.

WORKFLOW 11.01.2016 12:00:53 ZQFI CW2