



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2100160160AZ	муфта соединительная электросварная d.160 PN16 SDR11 EF SOCKET d. 160 SDR11	W16008
		<i>Трассируемый код: N16004</i>

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1] муфта соединительная электросварная d.160 PN16 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch	К-во/Qty
A.2] Полиэтилен PE100 - MRS10 HDPE XS 10 B	S511219584	F15507	6600
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:		01/2016 - 01/2016 - 12/2015	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method	EI M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control [EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control [EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Средний внутренний диаметр / Mean inside diameter [EN ISO 3126]	(b)	mm 161,1 - 161,4	161,2
Овальность / Out-of-roundness [EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,3	0,2
Электрическое сопротивление / Electrical resistance [EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,82 - 0,9	0,85
Прочность на давление / Hydrostatic strength [EN ISO 1167]	(b)	h >=165 [2016010005]	165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition [EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method	EI M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,245
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(a)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,26
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT - Oxidation ind.time (T=210°C) ISO 11357-6]	(a)	min >=20	31
Обычная плотность / Conventional density [ISO 1183]	(a)	g/cm3 >=0,93	0,957
Сажевое содержание / Carbon black content [ISO 6964]	(a)	% 2 - 2,5	2,09

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № . 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Дата / Date: 14/07/2016

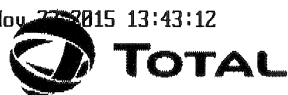
Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

Nov 23 2015 13:43:12

->

+39 0462811200 Total Raffinage Chim Page 001



EUROSTANDARD SPA
M. TISO
ZONA INDUSTRIALE LAGO
I-38038 TESERO TN

DESTINATARIO:
EUROSTANDARD SPA
ZONA INDUSTRIALE LAGO
I-38038 TESERO TN

Certificato di qualità

Tipo 3.1 secondo normativa EN 10204:2004

Data

23.11.2015

Vs. ordine di acquisto / Data

a15477 10 / 22.10.2015

Ns. rif. di consegna / Data carico

85764587 000001 / 23.11.2015

Nostro ordine

32310232 000001

Cliente

80100405

Pagina 1/ 1

Si certifica che l'analisi delle caratteristiche del lotto, dal quale sia prelevato il prodotto spedito, porta ai seguenti risultati :

Materiale: ns. riferimento

HDPE XS 10 B

Lotto S511219584 **Quantità** 27,720 TO

F15507

Caratteristiche	Unità	Valore	Test Metodo
Massa Volumica	kg/m3	957,0	ISO 1183
indice di fluidità 5kg/190°C	g/10 min	0,26	ISO 1133
percentuale nero di carbonio	% poids	2,09	ISO 6964
Pigment dispersion		2,6	ISO 18553
tempo ind. a l'ossigeno 210°C	Minute	31	ISO 11357-6
tenore in acqua	ppm	66	EN 12118

I metodi d'analisi sono in accordo con le norme menzionate.

CONFORME

I dati e le informazioni qui contenute sono, nei limiti delle sue conoscenze, corrette e complete. Riguardano valori specifici del lotto concernente, ricavati con i metodi e le apparecchiature elencati e vanno usati solo a fini informativi.
TOTAL PETROLIENI S.p.A. e la propria consociata declinano ogni responsabilità, esplicita o tacita, circa l'uso di tali dati e informazioni. Le informazioni contenute in questo documento non possono essere considerate come un suggerimento alla violazione di brevetti.

WORKFLOW 23 11 2015 13:43:12 Z001 002