



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПО МЕТАЛЛУ

ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



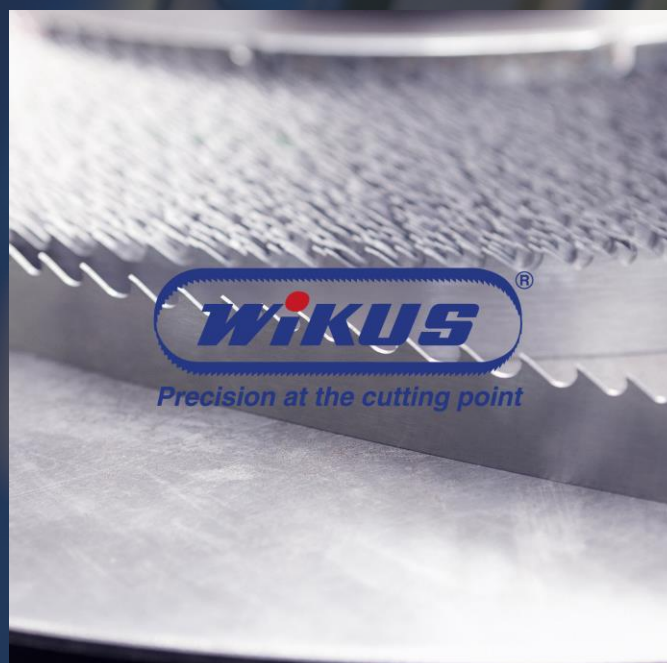
ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки гарантирует центральный склад сырья г. Санкт-Петербург

ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SAGENFABRIK.



ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА **PILOUS**

ИЗГОТОВЛЕННЫ
по новейшей технологии
из высококачественных
немецких материалов



ЗАРЕКОМЕНДОВАНЫ
строгим соблюдением
всех процедур
производства и контроля



ВОСТРЕБОВАНЫ
благодаря высокой
производительности и
точности резания с
максимальным сроком
службы



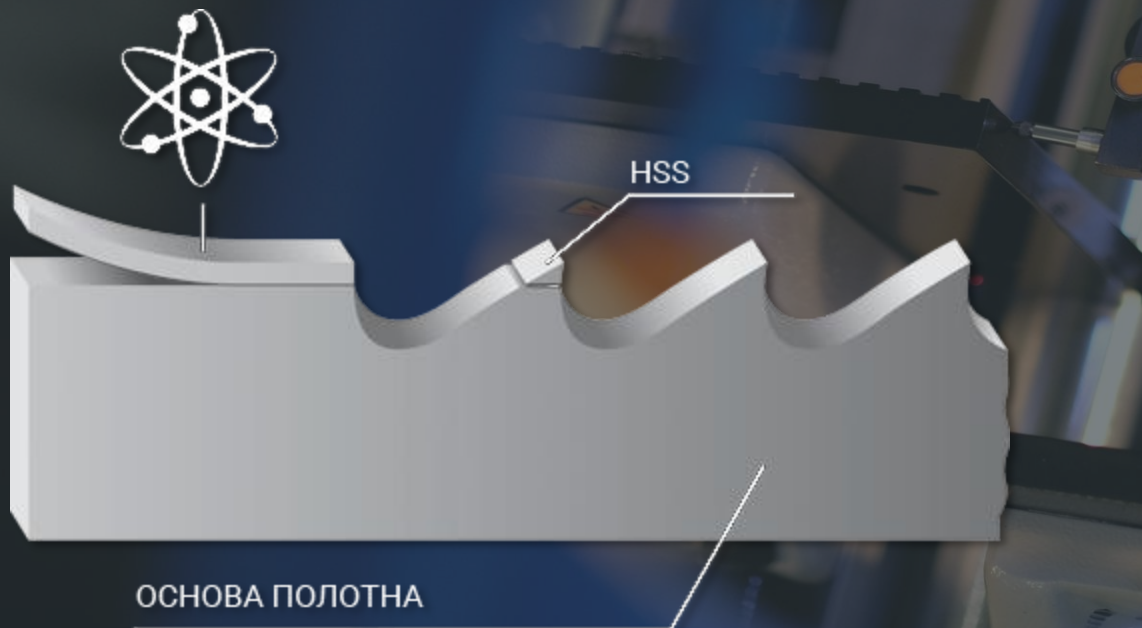
ПРЕДСТАВЛЕНЫ
широким
ассортиментом пил,
осуществляющих резку
практически всех
доступных материалов



ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА

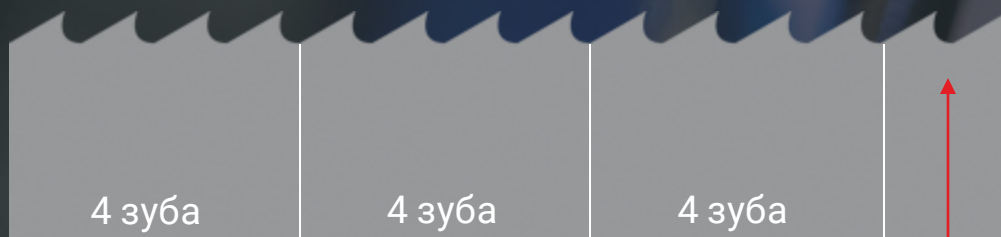
ОСНОВА ПОЛОТНА – гибкая специальная сталь.

К ней при помощи электронно-лучевой сварки приваривается быстрорез «HSS» или напайки из специального твёрдого сплава, которой впоследствии обрабатывается и является режущей частью ленточной пилы.



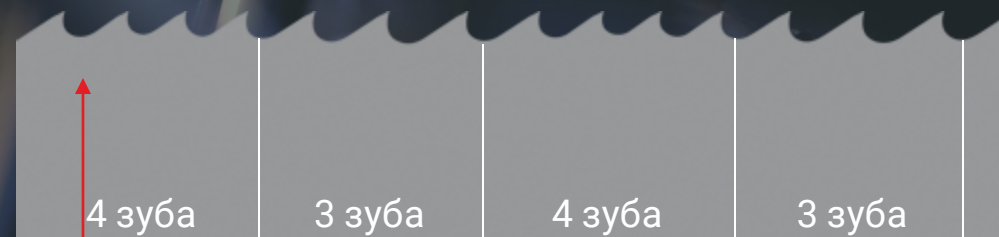
ШАГ ЗУБЬЕВ

Под шагом зубьев понимают количество зубьев на дюйм. 1 дюйм = 25,4 мм режущей части ленточной пилы.



Одинаковое количество
зубьев на дюйм

ПОСТОЯННЫЙ ШАГ



ПЕРЕМЕННЫЙ ШАГ

Различное количество
зубьев на дюйм

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+ Правильная обкатка полотна гарантирует продолжительный срок службы ленточного полотна

1. У нового ленточного полотна очень острая режущая кромка.
2. После правильной приработки возникает оптимально скругленная режущая кромка.
3. Эксплуатация ленточных полотен без обкатки приводит к образованию микросколов на режущей кромке.

+ Биметаллические ленточные полотна

Важно, чтобы при обкатке полотна подача составляла примерно 50% от рекомендованной, скорость 100% от рекомендованной. Таким образом, уменьшается образование сколов острия зубьев из-за слишком большой подачи. При применении новых полотен часто возникают вибрации и резкие звуки. В этом случае рекомендуется некоторое снижение скорости пиления. При работе с малыми заготовками для обкатки достаточно пропилить примерно 300 см² заготовки. При больших заготовках приработка должна занимать примерно 15-20 минут. После приработки подача может быть постепенно увеличена до нормальной.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

⊕ Твердосплавные ленточные полотна

Важно, чтобы при обкатке полотна подача составляла примерно 50% от рекомендованной, скорость 50%-75% от рекомендованной. Таким образом, уменьшается образование сколов острия зубьев из-за слишком большой подачи. Очень важно избегать вибраций и колебаний. В этом случае необходимо изменить скорость пиления. После 15 мин. пиления (прим. 300 см²) медленно повышайте на установленные параметры: сначала скорость пиления, а затем и подачу. Для труднообрабатываемых материалов, приработка может быть увеличено до 1500 см². При больших заготовках приработка должна занимать примерно 15-20 минут.

Перед началом использования проверьте натяжение полотна и концентрацию охлаждающей жидкости.

РАЗВОДКА ЗУБЬЕВ PILOUS

Разводка облегчает скольжения зубьев как по поверхности, так и по сечению материала.

+ Стандартная групповая разводка зубьев

1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведённым влево и вправо относительно плоскости



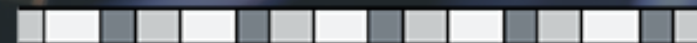
+ Переменная групповая разводка зубьев

1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, разведённым на разное расстояние (на увеличение) влево и вправо относительно плоскости



+ Разводка зубьев отсутствует

Каждый зуб под прямым углом относительно плоскости



РАЗВОДКА ЗУБЬЕВ WIKUS

Разводка облегчает скольжения зубьев как по поверхности, так и по сечению материала.

+ Стандартная групповая разводка зубьев

1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведённым влево и вправо относительно плоскости



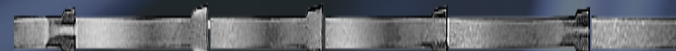
+ Специализированная «GS» разводка зубьев

1 зуб под прямым углом и имеет специальную шлифовку, что придаёт пиле максимальное точное врезание в заготовку, следующие 2 зуба разведены влево и вправо относительно плоскости



+ Разводка зубьев отсутствует

Каждый зуб под прямым углом относительно плоскости



ФОРМЫ ЗУБЬЕВ WIKUS

Стандартный зуб **S** - с нулевым углом наклона передних кромок, для резки:

1. материалов, образующих короткую стружку
2. сталей с высоким содержанием углерода
3. инструментальных сталей и чугунов
4. заготовок с малыми сечениями
5. тонкостенных профилей

Зуб-крючок **K** - с положительным углом наклона передних кромок, для резки:

1. в условиях универсального использования
2. цветных металлов и сталей
3. профилей и сплошных материалов

Трапецеидальный зуб **T** - с положительным углом наклона передних кромок. Режущая кромка отшлифована в виде трапеции.

Каждый зуб специально отшлифован для:

1. обеспечения высокой мощности резания
2. получения лучшей чистоты поверхности реза

Профильный зуб **P** - с усиленной спинкой задней кромки зубьев, для резки:

1. полых и угловых профилей
2. стальных балок
3. в условиях повышенной вибрации

ФОРМЫ ЗУБЬЕВ PILOUS

Стандартный зуб **K-0** - с нулевым углом наклона передних кромок, для резки:

1. материалов, образующих короткую стружку
2. сталей с высоким содержанием углерода
3. инструментальных сталей и чугунов
4. заготовок с малыми сечениями
5. тонкостенных профилей

Зуб-крючок **K-POS** **K-PLUS** - с положительным углом наклона передних кромок, для резки:

1. в условиях универсального использования
2. цветных металлов и сталей
3. профилей и сплошных материалов

Трапецеидальный зуб **T** - с положительным углом наклона передних кромок. Режущая кромка отшлифована в виде трапеции.

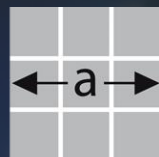
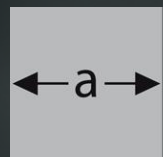
Каждый зуб специально отшлифован для:

1. обеспечения высокой мощности резания
2. получения лучшей чистоты поверхности реза

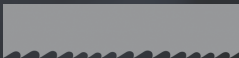
Профильный зуб **K-X** - с усиленной спинкой задней кромки зубьев, для резки:

1. полых и угловых профилей
2. стальных балок
3. в условиях повышенной вибрации

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ШАГА ЗУБЬЕВ



ПЕРЕМЕННЫЙ ШАГ		ПОСТОЯННЫЙ ШАГ	
A(D) [mm]		A(D) [mm]	
0 - 25	10/14	0 - 10	18
20 - 40	8/12, 8/11	5 - 20	14
30 - 60	6/10	20 - 40	10
40 - 70	5/8, 5/7	40 - 80	6
60 - 110	4/6	80 - 120	4
80 - 140	3/4	120 - 200	3
120 - 350	2/3	200 - 400	2
250 - 550	1,4/2	300 - 800	1,25
380 - 750	1/1,5		
550 - 3000	0,75/1,25		

ПЕРЕМЕННЫЙ ШАГ		ПОСТОЯННЫЙ ШАГ	
t [mm]		t [mm]	
0 - 4	10/14	0 - 1	18
3 - 6	8/12, 8/11	0 - 3	14
6 - 9	6/10	4 - 7	10
9 - 13	5/8, 5/7	8 - 11	6
12 - 16	4/6	12 - 15	4
16 - 22	3/4	16 - 20	3
20 - 35	2/3	21 - 30	2
30 - 85	1,4/2	31 - 90	1,25
40 - 85	1/1,5		
80 - 200	0,75/1,25		

О КОМПАНИИ WIKUS

WIKUS является одним из мировых лидеров в выпуске инструмента для резки металлов и крупнейшим производителем ленточных пил в Европе.



100% НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО

Инструменты изготавливаются непосредственно в Германии, что обеспечивает высокий уровень качества и максимальную производительность.



ИННОВАЦИОННЫЙ ПОДХОД

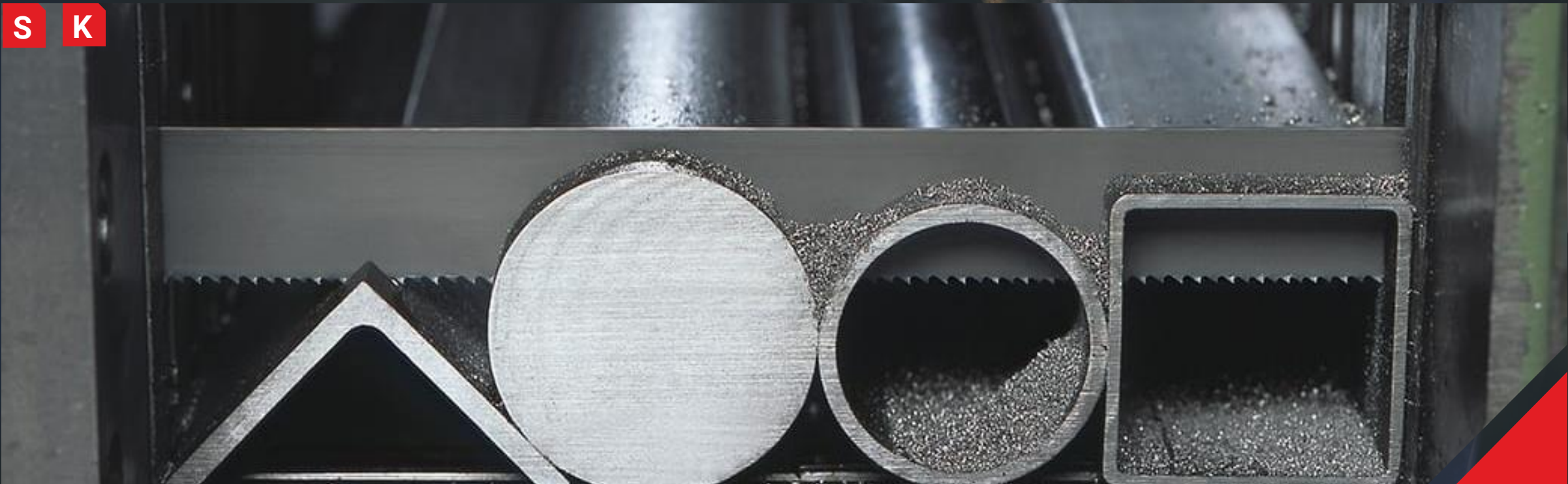
Отдел исследований и разработок WIKUS постоянно работает над развитием и улучшением продуктов.



МАКСИМАЛЬНЫЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ

Максимальная производительность снижает затраты вашего производства.





WIKUS ECOFLEX M42 – классическая бюджетная универсальная ленточная пила.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА								
ШИРИНА x ТОЛЩИНА										
ММ	ДЮЙМ	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1.4-2	1-1.4
13 x 0.65	1/2 x 0.025	S	S	S						
20 x 0.90	3/4 x 0.035	S	S	S	S	K				
27 x 0.90	1-1/6 x 0.035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					K	K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063					K	K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063						K	K	K	K
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-250	250-500	500-800



WIKUS PRIMAR M42 – классическая универсальная ленточная пила.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА							
ШИРИНА x ТОЛЩИНА									
ММ	ДЮЙМ	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	S	S	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042			S	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050				K	K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063								
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		10-30	20-50	30-60	50-90	80-150	150-250		

К



WIKUS MARATHON M42 – ленточная пила с повышенной износостойкостью предназначенная для серийного пиления заготовок габаритного сплошного сечения и толстостенных профильных конструкций.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА								
ММ	ДЮЙМ	5-8	4-6	3-4	2-3	1.4-2	1-1.4	0.75-1.25
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	К	К	К	К			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	К	К	К	К	К		
38 x 1.30	1-1/2 x 0.050			К				
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042			К	К	К		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	К	К	К	К	К		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		К	К	К	К		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		К	К	К	К	К	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		К	К	К	К	К	К
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			К	К	К	К	К
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		30-60	50-90	80-150	150-250	250-500	500-800	550-1200

S



VARIO® M42



WIKUS VARIO M42 – ленточная пила с повышенной износостойкостью предназначенная для серийного пиления смешанных типов заготовок, преимущественно профильного сечения и не габаритного сплошного сечения.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА								
ММ	ДЮЙМ	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	
6 x 0.65	1/4 x 0.025	S						
6 x 0.90	1/4 x 0.035	S						
10 x 0.90	3/8 x 0.035	S						
13 x 0.65	1/2 x 0.025	S	S	S				
13 x 0.90	1/2 x 0.035	S	S	S				
20 x 0.90	3/4 x 0.035	S	S	S	S	S		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	S	S	S	S	S	
34 x 1.10	1-5/8 x 0.050		S	S	S	S	S	
41 x 1.30	3-1/8 x 0.063			S	S	S	S	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			S				
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		<20	10-30	20-50	30-60	50-90	80-150	



WIKUS PROFLEX M42 – специализированная ленточная пила, служит для пиления заготовок исключительно профильного сечения с повышенной производительностью и износостойкостью.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА							
ШИРИНА x ТОЛЩИНА									
ММ	ДЮЙМ	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3		
20 x 0.90	3/4 x 0.035	P	P	P					
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	P	P	P	P	P			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		P	P	P	P	P		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		P	P	P	P	P		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			P	P	P	P		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			P	P	P	P		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063					P	P		
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		<20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310		

WIKUS MARATHON X3000 – ленточная пила для серийной резки высоколегированных материалов.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА							
ШИРИНА x ТОЛЩИНА									
ММ	ДЮЙМ	5-8	4-6	3-4	2-3	1.4-2			
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	К	К	К					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		К	К	К				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		К	К	К				
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		К	К	К	К			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			К	К	К			
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		30-60	50-90	90-150	150-250	250-500			

К

WIKUS SELEKTA GS X3000 – ленточная пила для серийной резки высоколегированных материалов с максимальной производительностью.

Пила имеет специализированную разводку «GS» каждый третий зуб специально отшлифован, что придаёт пиле максимально точно врезаться в заготовку.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА								
ММ	ДЮЙМ	4-6	3-4	2-3	1.4-2	1-1.4	0.7-1	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	К	К	К				
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	К	К	К				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	К	К	К	К			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			К	К			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		К	К	К	К		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			К	К	К	К	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			К		К	К	
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000	

Т



WIKUS TAURUS – классическая ленточная пила с напайками из твёрдого сплава.

Разводка зубьев отсутствует, каждый зуб под прямым углом относительно плоскости.

Т – зубья с положительным углом наклона передних кромок, режущая кромка отшлифована в виде трапеции. Каждый второй зуб специально отшлифован.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА								
ММ	ДЮЙМ	3-4	2-3	1.7-2	1.4-2	1-1.4	0.7-1	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	Т						
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	Т	Т					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	Т	Т	Т	Т			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.050	Т	Т	Т	Т			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	Т	Т	Т	Т	Т		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				Т	Т	Т	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.063							
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000	



WIKUS DUROSET – ленточная пила с напайками из твёрдого сплава, имеющая разводку. Для пиления на станках маятникового исполнения.

Разводка зубьев стандартная, 1 зуб под прямым углом к следующим 6 зубьям, одинаково разведёнными влево и вправо, относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА							
ШИРИНА x ТОЛЩИНА									
ММ	ДЮЙМ	2.5-3.4	1.8-2.5	1.4-1.8	1-1.4	0.7-1			
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	К	К						
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	К	К						
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	К	К	К					
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	К	К						
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		К	К					
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			К	К				
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			К	К	К			
100 x 1.60	4 x 0.063					К			
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000			



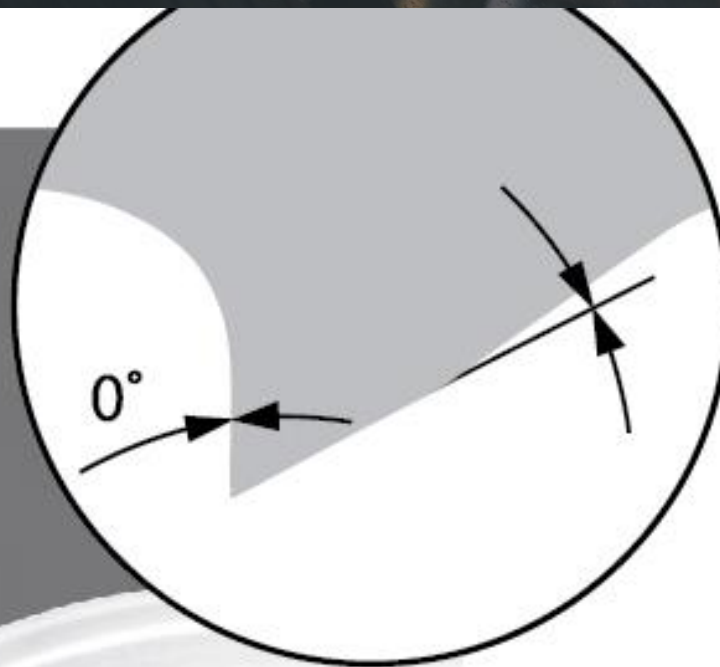
WIKUS FUTURA – ленточная пила с напайками из твёрдого сплава.

Рассчитана на максимальную пробивную способность и производительность в работе с самыми сложными в обработке материалами. Разводка зубьев отсутствует, каждый зуб под прямым углом относительно плоскости.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА								
ММ	ДЮЙМ	3-4	2-3	1.7-2	1.4-2	1.2-1.6	1-1.4	0.85-1.15
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T						
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T		T			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		T		T	T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T		T	T
ДЛИНА РЕЗА (ММ)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

K-0

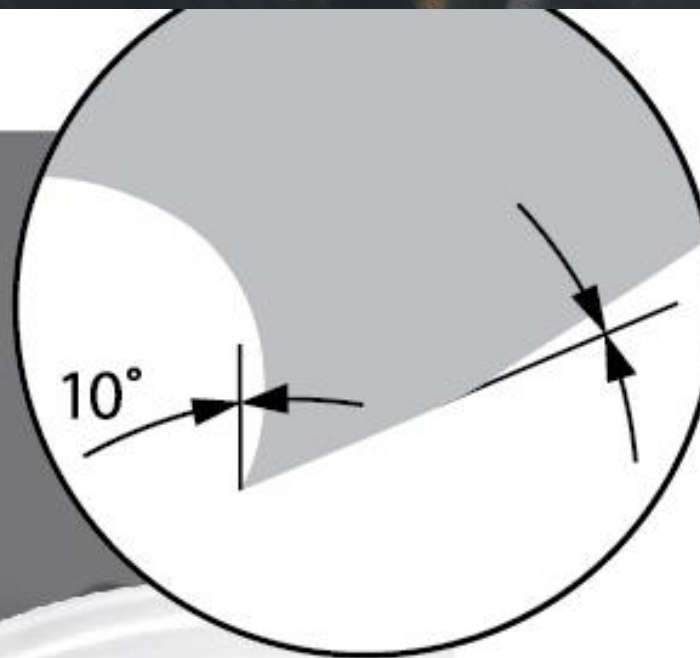
PILOUS M42 ART. 430 K-0



430. PILOUS M42 – для тонкостенных профильных конструкций и конструкций сплошного сечения небольшого диаметра из низколегированных сталей и сплавов. Стандартная групповая разводка зубьев, угол наклона передней кромки равен 0 градусов.

РАЗМЕРЫ	ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА							
ММ	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
13 x 0,65			K-0	K-0	K-0	K-0	
13 x 0,9				K-0	K-0	K-0	
20 x 0,9		K-0	K-0	K-0	K-0	K-0	
27 x 0,9	K-0	K-0	K-0	K-0	K-0	K-0	
34 x 1,1	K-0	K-0	K-0	K-0	K-0		
41 x 1,3	K-0	K-0	K-0	K-0			
54 x 1,6		K-0	K-0				

PILOUS M42 ART. 431 K-POS

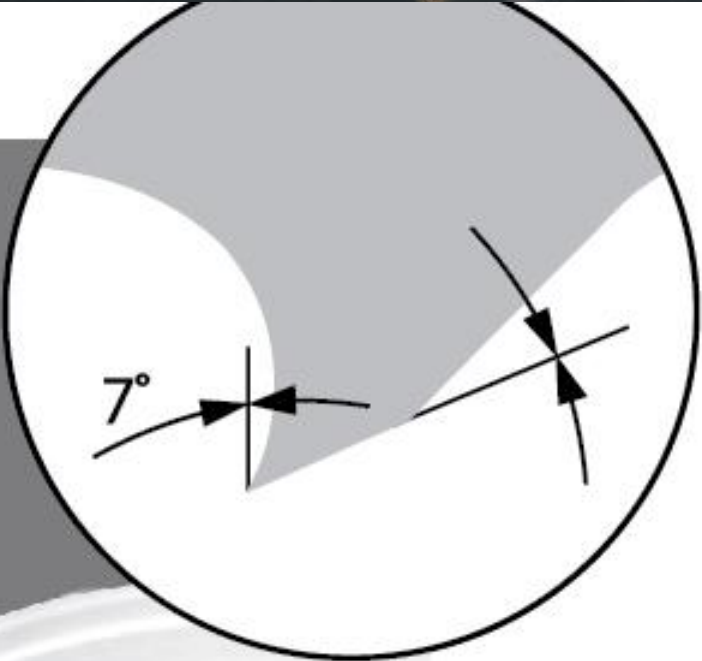


431. PILOUS M42 – для толстостенных профильных конструкций и конструкций сплошного сечения большого диаметра из низколегированных сталей и сплавов. Стандартная групповая разводка зубьев, угол наклона передней кромки равен 10 градусов.

РАЗМЕРЫ	ШАГ ЗУБА					
ШИРИНА x ТОЛЩИНА						
MM	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
20 x 0,9					K-POS	
27 x 0,9			K-POS	K-POS	K-POS	
34 x 1,1		K-POS	K-POS	K-POS	K-POS	
41 x 1,3		K-POS	K-POS	K-POS	K-POS	
54 x 1,3		K-POS	K-POS	K-POS	K-POS	
54 x 1,6	K-POS	K-POS	K-POS	K-POS		
67 x 1,6	K-POS	K-POS	K-POS			
80 x 1,6	K-POS	K-POS				

K-X

PILOUS M42 ART. 457 K-X

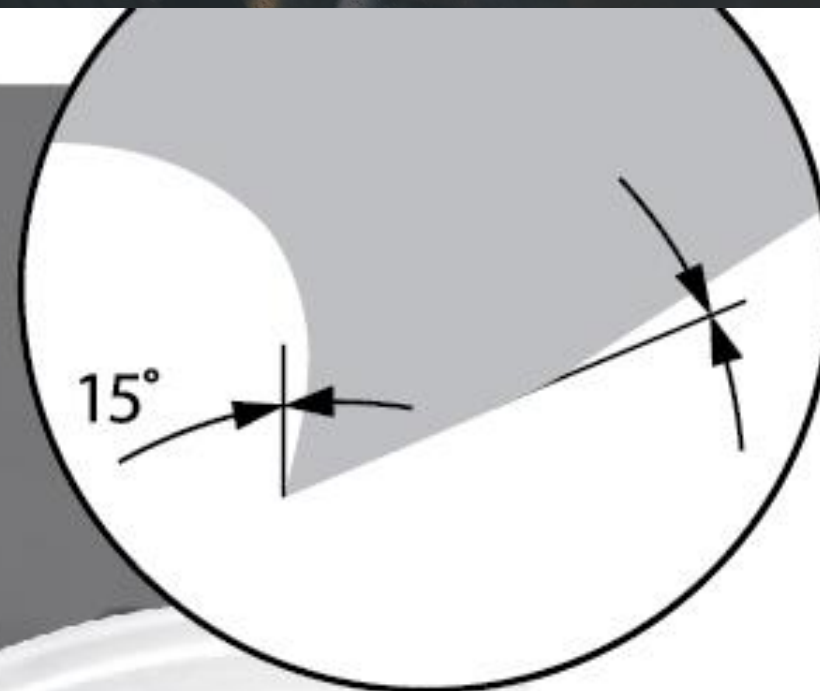


457. PILOUS M42 – универсальное полотно для серийной пакетной резки конструкций любой геометрии из низколегированных сталей и сплавов. Усилена задняя поверхность каждого зуба. Такая геометрия компенсирует ударную нагрузку на зубья.

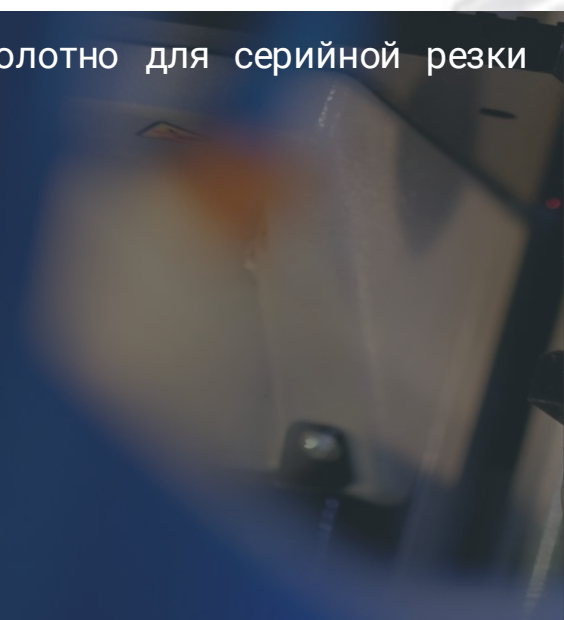
РАЗМЕРЫ	ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА							
ММ	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11		
20 x 0,9					K-X		
27 x 0,9		K-X	K-X	K-X	K-X		
34 x 1,1	K-X	K-X	K-X	K-X			
41 x 1,3	K-X	K-X	K-X				
54 x 1,3		K-X					
54 x 1,6	K-X	K-X	K-X				
67 x 1,6	K-X	K-X					

K-PLUS

PILOUS M51 ART. 457 K-PLUS

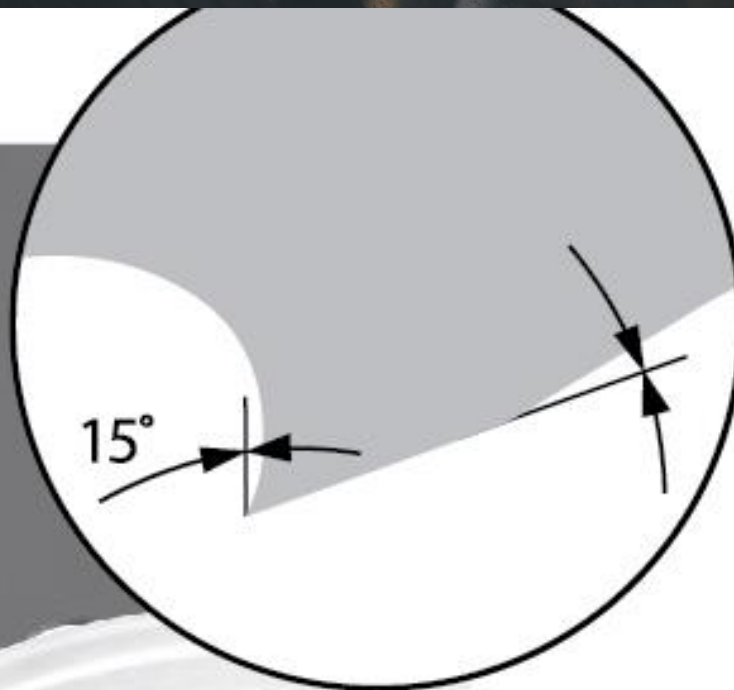


531. PILOUS M51 – ленточное полотно для серийной резки высоколегированных материалов.

[illegible]

K-PLUS

PILOUS M51 ART. 537 K-PLUS



537. PILOUS M51 – ленточное полотно для серийной резки высоколегированных материалов. Повышенная производительность и износостойкость.

РАЗМЕРЫ		ШАГ ЗУБА					
ШИРИНА x ТОЛЩИНА							
MM		0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,9					K-PLUS	K-PLUS	
34 x 1,1					K-PLUS	K-PLUS	
41 x 1,3				K-PLUS	K-PLUS	KPLUS	
54 x 1,6	K-PLUS	K-PLUS	K-PLUS	K-PLUS			
67 x 1,6	K-PLUS	K-PLUS	K-PLUS	K-PLUS			
80 x 1,6	K-PLUS		K-PLUS				

T

620. PILOUS CARBIDE – универсальное применение для высоколегированных материалов. Зубья выполнены в виде мощной трапеции.

РАЗМЕРЫ	ШАГ ЗУБА						
ШИРИНА x ТОЛЩИНА							
ММ	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3	3/4	
27 x 0,9				T	T		
34 x 1,1				T		T	
41 x 1,3			T	T		T	
54 x 1,3			T	T			
54 x 1,6	T	T	T	T			
67 x 1,6	T	T	T	T			

T

650. PILOUS CARBIDE – универсальное применение для высоколегированных материалов. Повышенная производительность и износостойкость. Зубья выполнены в виде мощной трапеции.

РАЗМЕРЫ	ШАГ ЗУБА							
ШИРИНА x ТОЛЩИНА								
ММ	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4			
27 x 0,9				T	T			
34 x 1,1			T	T	T			
41 x 1,3			T	T	T			
54 x 1,3			T	T				
54 x 1,6	T	T	T	T				
67 x 1,6	T	T	T					
80 x 1,6	T		T					

[illegible]

ТОРГОВАЯ МАРКА	ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫБОРА	КАЧЕСТВО	СЕРВИС	ЭКОНОМИЧНОСТЬ
	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	★★★★☆	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆
	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	★★★☆☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆



ПРИСОЕДИНИТЕСЬ К ДЕСЯТКАМ
ТЫСЯЧ НАШИХ ДОВОЛЬНЫХ
КЛИЕНТОВ!

КОНТАКТЫ



Адрес
195009, Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр. д.3



Телефон
+7 (812) 665-63-66



E-mail
pilous@pilous.ru