

## Адгезионная добавка (присадка) к битуму для дорожного строительства Азол 1002 (СТО 00205423.002-2012)

*Высокоэффективная добавка аминного типа. Пригодна для автоматизированного дозирования.  
Дозировка 0,3 – 0,5 % от массы битума (для ультракислых пород может быть увеличена по  
даным лабораторных испытаний). Выдерживает длительное хранение модифицированного битума*

### Состав и назначение

Адгезионная добавка **Азол 1002** применяется в дорожном строительстве для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части асфальтобетонных смесей, в качестве стабилизатора свойств битума при производстве асфальтобетонных смесей, а также для улучшения сцепления катионных битумных эмульсий с каменными материалами. Адгезионная добавка **Азол 1002** представляет собой поверхностно-активное вещество (ПАВ) катионного типа на основе амидоаминов и имидазолинов жирных кислот. **Азол 1002** улучшает адгезию вяжущего к кислым материалам в составе асфальтобетонной смеси.

Благодаря жидкой форме обеспечивается удобство применения **Азол 1002**, а также возможность автоматического дозирования в битум. Проведенные исследования показали, что адгезионная добавка **Азол 1002** производства ОАО «Котласский химический завод» при введении в вязкий нефтяной дорожный битум позволяет:

- обеспечить сцепление битума с минеральной частью асфальтобетонной смеси из кислых и основных горных пород, тем самым увеличить прочность на сжатие, сдвигоустойчивость и трещиностойкость покрытия;
- снизить водонасыщение асфальтобетонных смесей, повысить водостойкость и длительную водостойкость покрытия;
- несколько уменьшить расход битума при производстве песчаных смесей;
- улучшить удобоукладываемость асфальтобетонных смесей, особенно в конце строительного сезона.

**Азол 1002** не токсичен, относится к малоопасным веществам (4 класс опасности). Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность **Азол 1002** обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с адгезионной добавкой и с горячими асфальтобетонными смесями.

### Основные технические требования

Наименование показателей	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид при 20°С	Вязкая жидкость тёмно-коричневого цвета	п. 6.1 СТО 00205423.002-2012
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90,0	ГОСТ 31939 и п. 6.2 СТО 00205423.002-2012
3. Вязкость условная по ВУБ-1Ф с соплом 5мм при 50°С, с., не более	4,5	п. 6.3 СТО 00205423.002-2012
4. Вязкость условная по ВУБ-1Ф с соплом 5мм при 50°С, с., не более	100	ГОСТ 11503 и п. 6.4 СТО 00205423.002-2012
5. Сцепление битумного вяжущего, в котором растворена адгезионная добавка <b>Азол 1002</b> , с поверхностью щебня, в баллах	4 – 5	ГОСТ 12801 п.28 и п. 6.5 СТО 00205423.002-2012

*Примечание. По показателю 5 в зависимости от качества битума и используемых минеральных компонентов расход вводимой адгезионной добавки **Азол 1002** может изменяться.*

## Дозировка

Минимальная дозировка **Азол 1002**, обеспечивающая сцепление битума с кислым гранитным щебнем по ГОСТ 12801-98, составляет 0,3% от массы битума. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка добавки **Азол 1002** составляет 0,5–0,8% от массы битума.

## Технология применения

**Азол 1002** легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом:

- объемное дозирование в расходную емкость при постоянной циркуляции битума, время циркуляции определяет лаборатория в зависимости от объема расходной емкости и типа битумного насоса;
- ОАО «Котласский химический завод» предлагает комплект оборудования марки **УАД-1000М** для непосредственного введения адгезионной добавки в битум в процессе дозирования на асфальтобетонном заводе. Такой способ позволяет рационально использовать добавку, эффективно распределять её в битуме и избавляет от необходимости хранить битум с адгезионной добавкой при повышенных температурах.

## Упаковка и хранение

Адгезионная добавка **Азол 1002** поставляется в стальных бочках вместимостью 200 литров. Гарантийный срок хранения **Азол 1002** – три года со дня изготовления.

После истечения срока годности необходимо проверить все показатели добавки на соответствие СТО и использовать ее по назначению. Нормативно-техническая документация и паспорт безопасности предоставляются по запросу.



### ОАО «Котласский Химический Завод»

Официальный дилер по ЦФО РФ (цены завода-изготовителя) – ООО «Белгеосинт»  
308002 Белгород, ул. Мичурина 100, тел.: +7 (4722) 373-254.

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области или доставка до АБЗ, склада или объекта потребителя.